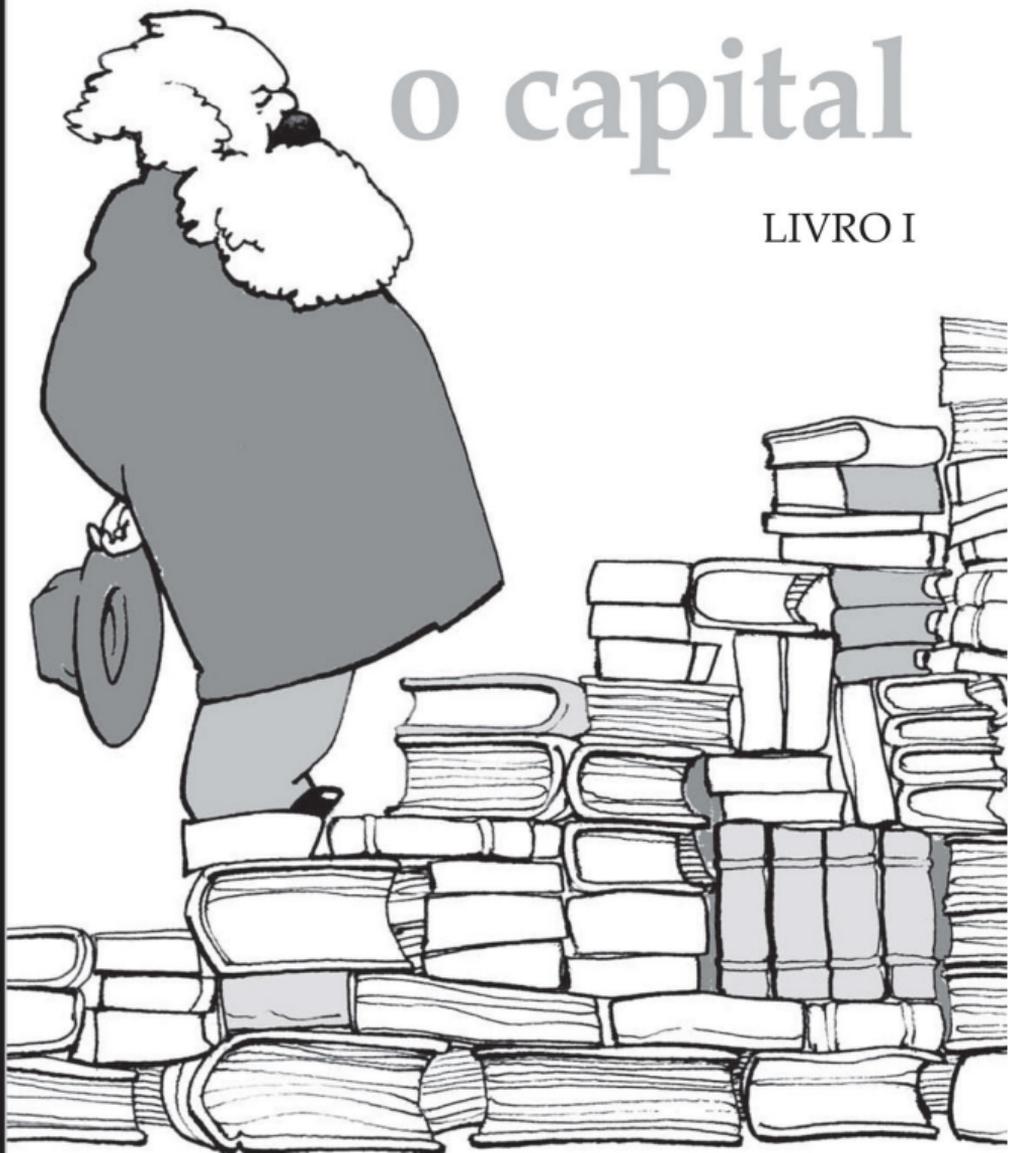


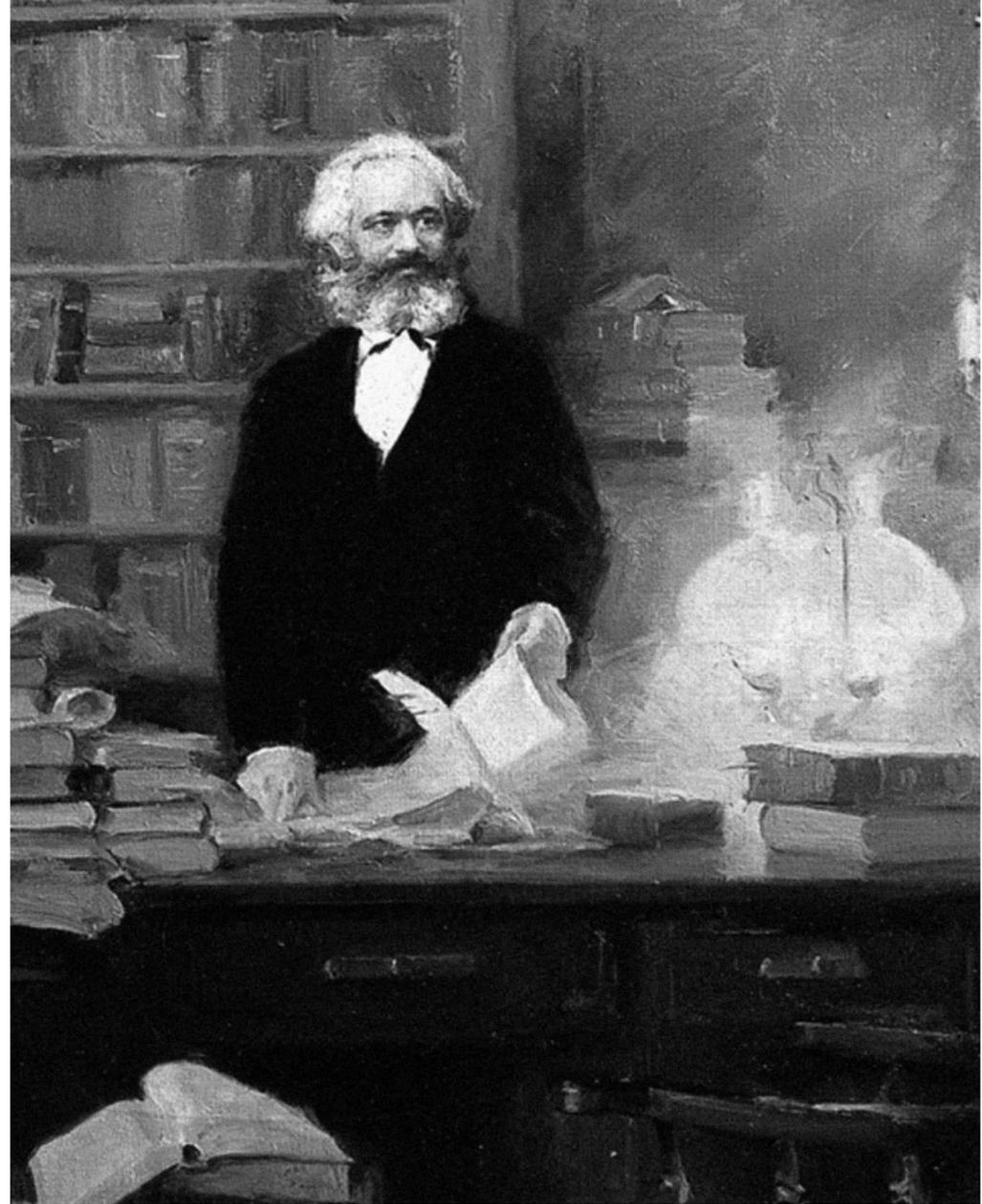
KARL MARX



o capital

LIVRO I





Karl Marx

O CAPITAL
CRÍTICA DA ECONOMIA POLÍTICA

LIVRO I

O processo de produção do capital

Tradução
Rubens Enderle

Ler *O capital*

Francisco de Oliveira

Esse é o título da edição brasileira do célebre texto de Louis Althusser e Étienne Balibar, com as devidas desculpas pelo plágio proposital, pois não encontro melhor forma de recomendar este clássico de Marx a todos os leitores, incluindo os do amplo contingente lusófono.

Ivana Jinkings e nossa – sem sentido de propriedade privada – pequena e brava Boitempo prestam mais um serviço àqueles que têm, ou necessitam urgentemente ter, que recorrer ao texto mais completo de Marx sobre o capitalismo, na sequência dos clássicos de Marx e Engels que a Boitempo vem editando, com evidentes sacrifícios, pois não são textos de fácil venda.

Ela reuniu um time formidável, encabeçado por José Arthur Giannotti, sem favor um dos melhores conhecedores de Marx entre nós, a quem não falta a capacidade teórica de apontar as lacunas do clássico de Tiers, bem acompanhado de introduções de Althusser e Jacob Gorender. Rubens Enderle é o tradutor, na sequência de outras traduções de Marx e Engels que ele vem fazendo; revisões de cada capítulo foram confiadas a expoentes de nossa esquerda marxista. Enfim, Ivana não mediu esforços e, como uma brincadeira que faço com ela, com tal feito já garantiu seu lugar no céu dos comunistas/socialistas brasileiros.

As últimas edições em português-brasileiro de que me recordo deveram-se à antiga Civilização Brasileira, liderada então pelo saudoso Ênio Silveira, tradução que esteve a cargo de Reginaldo Sant’Anna [1968]; depois, na coleção Os Pensadores, Paul Singer subscreveu outra tradução. As obras de Marx e Engels

tornaram-se acessíveis ao público brasileiro graças aos esforços da antiga Editorial Vitória, uma espécie de braço editorial do Partido Comunista Brasileiro (PCB), mas sempre foram fragmentadas, nunca se atrevendo à edição integral de *O capital*. Além disso, e da repressão ditatorial, quase regra no nosso século XX, a circulação sempre enfrentou notáveis dificuldades; poucos livreiros se atreviam a ter em suas estantes as obras da Editorial Vitória. Somando-se tudo, as edições eram graficamente pobres, e mesmo assim prestaram um enorme serviço à cultura brasileira, de que a esquerda sempre foi uma notável propulsora.

O capital não é um livro de leitura, mas de estudo e reflexão. Apesar do estilo sarcástico e irônico de Marx, sobretudo dirigido aos sicofantas do liberalismo, da livre iniciativa e do livre mercado – três construções ideológicas de notável força –, em que o Mouro se eleva por vezes à altura dos grandes clássicos que ele amava, Homero, Shakespeare e Dante, para citar apenas esses gigantes, *O capital* é de leitura difícil, às vezes quase intransponível, em parte devido à própria aridez da matéria que trata. Quem espera que este livro comece pelo exame do capital, prepare-se para um anticlímax: Marx examina antes de tudo a mercadoria e sua formação, pois o capitalismo continua a ser, mesmo em sua fase amplamente financeirizada, um modo de produção de mercadorias.

Na grande tradição de que talvez Maquiavel seja o mais emblemático, deslocando a ciência da política do terreno da busca do bem comum, tão cara a Aristóteles e aos tomistas, e trazendo-a para o lugar concreto das lutas pelo poder, Marx opera o deslocamento da economia política para a luta de classes, segundo ele a chave para a compreensão da sociedade, particularmente a sociedade capitalista; sem abandonar, posto que

era um revolucionário mas não um iconoclasta vulgar, as grandes contribuições dos clássicos Adam Smith e David Ricardo – sobretudo este último – como os fundadores da ciência que podia decifrar a vida contemporânea.

Colocando o corpo do capitalismo sobre a lápide fria da realidade, Marx procede como um anatomista; abre o interior do sistema para uma sistemática exploração e depara-se com a simultânea maravilha do corpo e de sua miséria, no sentido de sua intrínseca e fatal deterioração – o horror, na célebre frase de Marlon Brando em *Apocalypse Now*, de Francis Ford Coppola. Em muitas partes, essa minuciosa descrição contém as passagens mais difíceis e mais áridas do texto, diante das quais não se deve recuar.

O capital não é uma bíblia, nem sequer talvez um método, mas, como o próprio subtítulo que Marx lhe deu, uma “contribuição à crítica da economia política”. Esse é o caminho e certamente como crítica ele não aborda, senão tangencialmente, algumas das principais estruturas do capitalismo contemporâneo, seus problemas e pontos de superação. Mas, como um dos textos fundamentais da modernidade, ele abre as portas para sua compreensão no contexto das lutas de classes de nosso tempo, tarefa para a qual são chamadas as mulheres e os homens empenhados na transformação, esse trabalho de Sísifo ao qual estamos condenados até o raiar de uma nova era.

SUMÁRIO

NOTA DA EDITORA

TEXTOS INTRODUTÓRIOS

Apresentação - *Jacob Gorender*

Advertência aos leitores do Livro I d'O capital - *Louis Althusser*

Considerações sobre o método - *José Arthur Giannotti*

O CAPITAL

Crítica da economia política

LIVRO I

O processo de produção do capital

Prefácio da primeira edição

Posfácio da segunda edição

Prefácio da edição francesa

Posfácio da edição francesa

Prefácio da terceira edição alemã

Prefácio da edição inglesa

Prefácio da quarta edição alemã

Seção I

Mercadoria e dinheiro

Capítulo 1 - A mercadoria

1. Os dois fatores da mercadoria: valor de uso e valor (substância do valor, grandeza do valor)
2. O duplo caráter do trabalho representado nas mercadorias
3. A forma de valor [*Wertform*] ou o valor de troca
 - A) A forma de valor simples, individual ou ocasional

- B) A forma de valor total ou desdobrada
 - C) A forma de valor universal
 - D) A forma-dinheiro
4. O carácter fetichista da mercadoria e seu segredo

Capítulo 2 - O processo de troca

Capítulo 3 - O dinheiro ou a circulação de mercadorias

1. Medida dos valores
2. O meio de circulação
 - a) A metamorfose das mercadorias
 - b) O curso do dinheiro
 - c) A moeda. O signo do valor
3. Dinheiro
 - a) Entesouramento
 - b) Meio de pagamento
 - c) O dinheiro mundial

Seção II

A transformação do dinheiro em capital

Capítulo 4 - A transformação do dinheiro em capital

1. A fórmula geral do capital
2. Contradições da fórmula geral
3. A compra e a venda de força de trabalho

Seção III

A produção do mais-valor absoluto

Capítulo 5 - O processo de trabalho e o processo de valorização

1. O processo de trabalho
2. O processo de valorização

Capítulo 6 - Capital constante e capital variável

Capítulo 7 - A taxa do mais-valor

1. O grau de exploração da força de trabalho
2. Representação do valor do produto em partes proporcionais do produto
3. A “última hora” de Senior
4. O mais-produto

Capítulo 8 - A jornada de trabalho

1. Os limites da jornada de trabalho
2. A avidez por mais-trabalho. O fabricante e o boiardo
3. Ramos da indústria inglesa sem limites legais à exploração
4. Trabalho diurno e noturno. O sistema de revezamento
5. A luta pela jornada normal de trabalho. Leis compulsórias para o prolongamento da jornada de trabalho da metade do século XIV ao final do século XVII
6. A luta pela jornada normal de trabalho. Limitação do tempo de trabalho por força de lei. A legislação fabril inglesa de 1833 a 1864
7. A luta pela jornada normal de trabalho. Repercussão da legislação fabril inglesa em outros países

Capítulo 9 - Taxa e massa do mais-valor

Seção IV

A produção do mais-valor relativo

Capítulo 10 - O conceito de mais-valor relativo

Capítulo 11 - Cooperação

Capítulo 12 - Divisão do trabalho e manufatura

1. A dupla origem da manufatura
2. O trabalhador parcial e sua ferramenta
3. As duas formas fundamentais da manufatura – manufatura heterogênea e manufatura orgânica
4. Divisão do trabalho na manufatura e divisão do trabalho na sociedade
5. O caráter capitalista da manufatura

Capítulo 13 - Maquinaria e grande indústria

1. Desenvolvimento da maquinaria
2. Transferência de valor da maquinaria ao produto
3. Efeitos imediatos da produção mecanizada sobre o trabalhador
 - a) Apropriação de forças de trabalho subsidiárias pelo capital. Trabalho feminino e infantil
 - b) Prolongamento da jornada de trabalho
 - c) Intensificação do trabalho
4. A fábrica
5. A luta entre trabalhador e máquina
6. A teoria da compensação, relativa aos trabalhadores deslocados pela maquinaria
7. Repulsão e atração de trabalhadores com o desenvolvimento da indústria mecanizada. Crises da indústria algodoeira
8. O revolucionamento da manufatura, do artesanato e do trabalho domiciliar pela grande indústria
 - a) Suprassunção da cooperação fundada no artesanato e na divisão do trabalho
 - b) Efeito retroativo do sistema fabril sobre a manufatura e o trabalho domiciliar
 - c) A manufatura moderna
 - d) O trabalho domiciliar moderno
 - e) Transição da manufatura e do trabalho domiciliar modernos para a grande indústria. Aceleração dessa revolução mediante a aplicação das leis fabris a esses modos de produzir [Betriebsweisen]
9. Legislação fabril (cláusulas sanitárias e educacionais). Sua generalização na Inglaterra
10. Grande indústria e agricultura

Seção V

A produção do mais-valor absoluto e relativo

Capítulo 14 - Mais-valor absoluto e relativo

Capítulo 15 - Variação de grandeza do preço da força de trabalho e do mais-valor

- I. Grandeza da jornada de trabalho e intensidade do trabalho: constantes (dadas); força produtiva do trabalho: variável
- II. Jornada de trabalho: constante; força produtiva do trabalho: constante; intensidade do trabalho: variável
- III. Força produtiva e intensidade do trabalho: constantes; jornada de trabalho: variável
- IV. Variações simultâneas na duração, força produtiva e intensidade do trabalho

Capítulo 16 - Diferentes fórmulas para a taxa de mais-valor

Seção VI

O salário

Capítulo 17 - Transformação do valor (ou preço) da força de trabalho em salário

Capítulo 18 - O salário por tempo

Capítulo 19 - O salário por peça

Capítulo 20 - Diversidade nacional dos salários

Seção VII

O processo de acumulação do capital

Capítulo 21 - Reprodução simples

Capítulo 22 - Transformação de mais-valor em capital

1. O processo de produção capitalista em escala ampliada. Conversão das leis de propriedade que regem a produção de mercadorias em leis da apropriação capitalista
2. Concepção errônea, por parte da economia política, da reprodução em escala ampliada

3. Divisão do mais-valor em capital e renda. A teoria da abstinência
4. Circunstâncias que, independentemente da divisão proporcional do mais-valor em capital e renda, determinam o volume da acumulação: grau de exploração da força de trabalho; força produtiva do trabalho; diferença crescente entre capital aplicado e capital consumido; grandeza do capital adiantado
5. O assim chamado fundo de trabalho

Capítulo 23 - A lei geral da acumulação capitalista

1. Demanda crescente de 2,5 força de trabalho com a acumulação, conservando-se igual a composição do capital
2. Diminuição relativa da parte variável do capital à medida que avançam a acumulação e a concentração que a acompanha
3. Produção progressiva de uma superpopulação relativa ou exército industrial de reserva
4. Diferentes formas de existência da superpopulação relativa. A lei geral da acumulação capitalista
5. Ilustração da lei geral da acumulação capitalista
 - a) Inglaterra de 1846 a 1866
 - b) As camadas mal remuneradas da classe trabalhadora industrial britânica
 - c) A população nômade
 - d) Efeitos das crises sobre a parcela mais bem remunerada da classe trabalhadora
 - e) O proletariado agrícola britânico
 - f) Irlanda

Capítulo 24 - A assim chamada acumulação primitiva

1. O segredo da acumulação primitiva
2. Expropriação da terra pertencente à população rural
3. Legislação sanguinária contra os expropriados desde o final do século XV. Leis para a compressão dos salários
4. Gênese dos arrendatários capitalistas
5. Efeito retroativo da revolução agrícola sobre a indústria. Criação do mercado interno para o capital industrial
6. Gênese do capitalista industrial
7. Tendência histórica da acumulação capitalista

Capítulo 25 - A teoria moderna da colonização253

APÊNDICE

Carta de Karl Marx a Friedrich Engels

Carta de Karl Marx a Vera Ivanovna Zaslitch

ÍNDICE DE NOMES LITERÁRIOS, BÍBLICOS E MITOLÓGICOS

BIBLIOGRAFIA

GLOSSÁRIO DA TRADUÇÃO

TABELA DE EQUIVALÊNCIAS DE PESOS, MEDIDAS E MOEDAS

CRONOLOGIA RESUMIDA DE MARX E ENGELS

E-books da Boitempo Editorial

NOTA DA EDIÇÃO

O primeiro livro de *O capital: crítica da economia política* (*Das Kapital: Kritik der politischen Ökonomie*), intitulado “O processo de produção do capital” (“Der Produktionsprozess des Kapitals”), é o único volume da principal obra de maturidade de Karl Marx publicado durante a vida do autor, morto em 1883. Seu lançamento pela Boitempo – num investimento editorial de dois anos – marca a 16ª publicação da coleção Marx-Engels e é parte do ambicioso projeto de traduzir toda a obra dos pensadores alemães a partir das fontes originais, com o auxílio de especialistas renomados.

Em 1862 Marx muda-se para a Inglaterra a fim de ver de perto o que seria o estágio mais avançado do capitalismo de então e, dessa forma, decifrar suas leis fundamentais. Enfermo e depauperado, passa os dias mergulhado em livros na biblioteca do Museu Britânico e, no ano seguinte, retoma o projeto de escrever *O capital*, sua obra mais sistemática, trabalho de fôlego de análise da estrutura da sociedade capitalista. O Livro I – centrado no processo de produção do capital e finalizado em 1866 – foi publicado em Hamburgo em 1867, mas os seguintes não puderam ser concluídos por Marx em vida. Seus estudos para a magistral obra foram editados pelo parceiro e amigo Engels e publicados em 1885 (Livro II) e 1894 (Livro III).

Esta tradução da Boitempo se insere em um histórico esforço intelectual coletivo de trazer ao público brasileiro, em seu todo ou em versões reduzidas, a principal obra marxiana de crítica da economia política. Desde a década de 1930 circularam pelo Brasil ao menos quinze edições de *O capital*, em

geral incompletas e traduzidas de outros idiomas que não o original alemão. Reconhecemos nas palavras do sociólogo Francisco de Oliveira, em depoimento à editora, a importância dessas edições, geralmente lançadas em situações políticas adversas:

As obras de Marx e Engels tornaram-se acessíveis ao público brasileiro graças aos esforços da antiga Editorial Vitória, uma espécie de braço editorial do Partido Comunista Brasileiro (PCB), mas sempre foram fragmentadas, nunca se atrevendo à edição integral de *O capital*. Além disso, e da repressão ditatorial, a circulação dessas publicações enfrentou dificuldades – poucos livreiros se atreviam a ter em suas estantes as obras da Editorial Vitória – e as edições eram graficamente muito pobres. Mesmo assim prestaram um enorme serviço à cultura brasileira, de que a esquerda sempre foi uma notável propulsora. As últimas traduções de *O capital* para o português brasileiro de que me recordo deveram-se à antiga editora Civilização Brasileira – liderada então por Ênio Silveira –, a cargo de Reginaldo Sant’Anna [1968]; depois, na coleção Os Pensadores da Abril Cultural, Paul Singer coordenou outra tradução [1983], de Regis Barbosa e Flávio Kothe.

A presente tradução tem como base a quarta edição alemã, editada por Engels e publicada em Hamburgo, em 1890¹. O estabelecimento do texto segue a edição da Marx-Engels-Gesamtausgabe (MEGA²). Todas as citações em língua estrangeira são reproduzidas de acordo com o original, acompanhadas de sua tradução em nota ou entre colchetes. As notas do autor são igualmente reproduzidas em sua numeração original. Para o estabelecimento das notas da edição alemã, o tradutor baseou-se também na edição da Marx-Engels-Werke (MEW). As notas de cada edição são identificadas pelas abreviações “(N. E. A. MEW)” e “(N. E. A. MEGA)”. As citações no corpo do texto foram mantidas entre aspas, preservando os comentários de Marx

intercalados a elas. As supressões em citações foram feitas pelo próprio Marx e estão indicadas por “[...]”. O uso de aspas e itálicos segue em geral as normas internas da Boitempo. Por se basear na edição alemã, a numeração de capítulos difere das edições de *O capital* que seguem a publicação francesa.

Abrem a edição três textos introdutórios, assinados por Jacob Goreneder, Louis Althusser e José Arthur Giannotti. Por um lado, são análises complementares, que abordam o livro sob perspectivas diversas: metodológica, histórica e filosoficamente. Por outro lado, contradizem-se algumas vezes, o que dá uma pequena mostra da pluralidade de leituras dessa obra fundamental, com impacto marcante na história da humanidade. Estão ainda incluídos os prefácios da primeira (1867), segunda (1873), terceira (1883) e quarta (1890) edições – os dois últimos assinados por Engels –, além do prefácio e do posfácio da edição francesa (respectivamente, 1872 e 1875) e do prefácio da edição inglesa (1886, assinado por Engels).

O apêndice traz duas cartas escritas por Marx: uma a Engels (“Fred”), de 16 de agosto de 1867, e outra à revolucionária russa Vera Ivanovna Zaslitch, de 8 de março de 1881. Essa segunda carta, inédita até 1924, responde a indagações de Zaslitch sobre as perspectivas do desenvolvimento histórico da Rússia e, em especial, sobre o destino das comunas aldeãs. A breve resposta de Marx reafirma que, de acordo com sua teoria, a “fatalidade histórica” de uma transformação revolucionária para além do capital limitava-se aos países da Europa ocidental, que já haviam realizado a transição da “*propriedade privada fundada no trabalho pessoal*” para a “*propriedade privada capitalista*”. A presente edição traz ainda: um índice de nomes literários, bíblicos e mitológicos; a bibliografia dos escritos citados por Marx e Engels; uma tabela de equivalência de pesos, medidas e moedas; e uma cronologia resumida de Marx e

Engels – que contém aspectos fundamentais da vida pessoal, da militância política e da obra teórica de ambos –, com informações úteis ao leitor, iniciado ou não na obra marxiana.

A Boitempo Editorial agradece ao tradutor Rubens Enderle; aos professores Agnaldo dos Santos, Emir Sader, Lincoln Secco, Marcio Bilharinho Naves, Mario Duayer e Ruy Braga, que se dividiram na leitura dos capítulos; a Francisco de Oliveira, Jacob Gorender, José Arthur Giannotti e Louis Althusser (por meio de seu espólio), autores dos textos de capa e de introdução; ao ilustrador Cássio Loredano; ao diagramador Antonio Kehl; e às revisoras Mariana Echalar e Thaisa Burani. Agradece ainda ao tradutor Nélio Schneider, que conferiu os trechos em grego, à professora de química Rogéria Noronha, pela consultoria a respeito de fórmulas e nomenclaturas, e aos integrantes da MEGA², Gerald Hubmann e Michael Heinrich. A dedicação e o trabalho de cada um deles, assim como os da equipe da Boitempo – Bibiana Leme, Livia Campos, Alicia Toffani e João Alexandre Peschanski –, foram indispensáveis para esta realização editorial basilar, para a qual, lembra Althusser no texto introdutório aqui publicado, Marx sacrificou os últimos anos de sua existência.

Março de 2013

Nota da tradução

Na tradução de termos e conceitos empregados por Marx com um sentido específico e inusual (como, por exemplo, *naturwüchsig*, *sachlich*, *dinglich*, *Materiatur*), inserimos notas explicativas e, sempre que necessário, o termo original entre

colchetes. Na p. 878, o leitor encontrará um glossário da tradução dos termos mais importantes.

A tradução do verbo *aufheben* impôs alguns cuidados, pois ele possui três sentidos principais: 1) levantar, sustentar, erguer; 2) suprimir, anular, destruir, revogar, cancelar, suspender, superar; 3) conservar, poupar, preservar². Em *O capital*, Marx emprega a palavra principalmente na segunda acepção, mas muitas vezes também – do mesmo modo que Hegel e Schiller – como uma combinação da segunda e da terceira acepções. Aqui, traduzimos *aufheben*, *aufgehoben* e *Aufhebung* por “suprimir, suprimido, supressão”, quando o termo aparece apenas na segunda acepção, e por “suprassumir, suprassumido, suprassunção” (acompanhado do original entre colchetes) quando parece evidente se tratar de um amálgama da segunda com a terceira acepção. Assim, por exemplo, fala-se da suprassunção da cooperação do artesanato e do trabalho domiciliar pela grande indústria (como forma superior da cooperação) ou da suprassunção da atividade artesanal pela maquinaria como princípio regulador da produção social (como princípio superior de regulação).

Em alguns dados estatísticos, apresentados nas tabelas entre as páginas 749-53 e 770-83, o leitor eventualmente notará algumas variantes entre os números aqui apresentados e os de outras edições, que se baseiam no texto da MEW.

R. E.

NOTA DA EDIÇÃO ELETRÔNICA

Com a finalidade de aprimorar a experiência de leitura no formato digital e manter a coerência entre a versão eletrônica (em suas diversas plataformas de leitura) e a versão impressa deste livro, optou-se por manter a numeração de páginas da versão impressa nas remissões desta edição eletrônica. Desta forma, procurou-se manter unidade para fins de referência e citação entre versão eletrônica e impressa. É possível que o leitor perceba sutis diferenças de numeração entre as remissões e as numerações apresentadas pela plataforma de leitura. Adverte-se, portanto, que o conteúdo original do livro se mantém integralmente reproduzido.

APRESENTAÇÃO^a

Jacob Gorender

Em 1867, vinha à luz, na Alemanha, a primeira parte de uma obra intitulada *O capital*. Karl Marx, o autor, viveu então um momento de plena euforia, raro em sua atribulada existência. Durante quase vinte anos, penara duramente a fim de chegar a este momento – o de apresentar ao público, conquanto de maneira ainda parcial, o resultado de suas investigações no campo da economia política.

Não se tratava, contudo, de autor estreante. À beira dos cinquenta anos, já imprimira o nome no frontispício de livros suficientes para lhe assegurar destacado lugar na história do pensamento. Àquela altura, sua produção intelectual abrangia trabalhos de filosofia, teoria social, historiografia e também economia política. Quem já publicara *Miséria da filosofia*, *Manifesto do Partido Comunista*, *As lutas de classes na França de 1848 a 1850*, *O 18 de brumário de Luís Bonaparte* e *Para a crítica da economia política* podia avaliar com justificada soberberia o próprio currículo. No entanto, Marx afirmava que, até então, apenas escrevera bagatelas. Sentia-se, por isso, autor estreante e, demais, aliviado de um fardo que lhe vinha exaurindo as forças. Também os amigos e companheiros, sobretudo Engels, exultavam com a publicação, pois se satisfazia afinal a expectativa tantas vezes adiada. Na verdade, pouquíssimos livros dessa envergadura nasceram em condições tão difíceis.

I. Do liberalismo burguês ao comunismo

Esse homem, que vivia um intervalo de consciência pacificada e iluminação subjetiva em meio a combates políticos, perseguições e decepções, nascera em 1818, em Trier (Trêves, à francesa), sul da Alemanha. Duas circunstâncias lhe marcaram a origem e a primeira educação.

Trier localiza-se na Renânia, então província da Prússia, limítrofe da França e, por isso, incisivamente influenciada pela Revolução Francesa. Ao contrário da maior parte da Alemanha, dividida em numerosos Estados, os camponeses renanos haviam sido emancipados da servidão da gleba, e das antigas instituições feudais não restava muita coisa na província. Firmavam-se nela núcleos da moderna indústria fabril, em torno da qual se polarizavam as duas novas classes da sociedade capitalista: o proletariado e a burguesia. A essa primeira e poderosa circunstância social se vinculava uma outra. As ideias do Iluminismo francês contavam com muitos adeptos nas camadas cultas da Renânia. O pai de Marx – tal a segunda circunstância existencial – era um desses adeptos.

A família Marx pertencia à classe média de origem judaica. Hirschel Marx fizera brilhante carreira de jurista e chegara a conselheiro da Justiça. A ascensão à magistratura obrigara-o a submeter-se a imposições legais de caráter antisemita. Em 1824, quando o filho Karl tinha seis anos, Hirschel converteu a família ao cristianismo e adotou o nome mais germânico de Heinrich. Para um homem que professava o deísmo desvinculado de toda crença ritualizada, o ato de conversão não fez mais do que sancionar a integração no ambiente intelectual dominado pelo laicismo. Karl, que perdeu o pai aos vinte anos, em 1838, recebeu dele orientação formadora vigorosa, da qual guardaria recordação sempre grata.

Durante o curso de direito, iniciado na Universidade de Bonn e prosseguido na de Berlim, o estudante Karl encontrou um ambiente de grande vivacidade cultural e política. O supremo mentor ideológico era Hegel, mas uma parte dos seus seguidores – os jovens hegelianos – interpretava a doutrina no sentido do liberalismo e do regime constitucional democrático, podando os fortes aspectos conservadores do sistema do mestre, em especial sua exaltação do Estado. Marx fez a iniciação filosófica e política com os jovens hegelianos, o que o levou ao estudo preferencial da filosofia clássica alemã e da filosofia em geral. Essa formação filosófica teve influência espiritual duradoura e firmou um dos eixos de sua produção intelectual.

Se foi hegeliano, o que é inegável, nunca chegou a sê-lo de maneira estrita. Não só já encontrou a escola hegeliana numa fase de cisão adiantada, como ao seu espírito inquieto e inclinado a ideias anticonservadoras, na atmosfera opressiva da monarquia absolutista prussiana, o sistema do mestre consagrado devia parecer uma camisa de força. Em carta ao pai, já em 1837, escrevia: “a partir do idealismo [...] fui levado a procurar a Ideia na própria realidade”. A esse respeito, também é sintomático que escolhesse a relação entre os filósofos gregos materialistas Demócrito e Epicuro para tema de tese de doutoramento, defendida na Universidade de Jena. Embora inspirada nas linhas mestras da concepção hegeliana da história da filosofia, desponta na tese um impulso para transcendê-la, num sentido que somente mais tarde se tornaria claro.

Em 1841, Ludwig Feuerbach dava a público *A essência do cristianismo*. O livro teve forte repercussão, pois constituía a primeira investida franca e sem contemplações contra o sistema de Hegel. O idealismo hegeliano era desmistificado e se propunha, em seu lugar, uma concepção materialista que

assumia a configuração de antropologia naturalista. O homem, enquanto ser natural, fruidor dos sentidos físicos e sublimado pelo amor sexual, colocava-se no centro da natureza e devia voltar-se para si mesmo. Estava, porém, impedido de fazê-lo pela alienação religiosa. Tomando de Hegel o conceito de alienação, Feuerbach invertia os sinais. A alienação, em Hegel, era objetivação e, por consequência, enriquecimento. A Ideia se tornava ser-outro na natureza e se realizava nas criações objetivas da história humana. A recuperação da riqueza alienada identificava Sujeito e Objeto e culminava no Saber Absoluto. Para Feuerbach, ao contrário, a alienação era empobrecimento. O homem projetava em Deus suas melhores qualidades de ser genérico (de gênero natural) e, dessa maneira, a divindade, criação do homem, apropriava-se da essência do criador e o submetia. A fim de recuperar tal essência e fazer cessar o estado de alienação e empobrecimento, o homem precisava substituir a religião cristã por uma religião do amor à humanidade.

Causador de impacto e recebido com entusiasmo, o humanismo naturalista de Feuerbach foi uma revelação para Marx. Apetrechou-o da visão filosófica que lhe permitia romper com Hegel e transitar do idealismo objetivo deste último em direção ao materialismo. Não obstante, assim como nunca chegou à plenitude de hegeliano, tampouco se tornou inteiramente feuerbachiano. Apesar de jovem e inexperiente, era dotado de excepcional inteligência crítica, que o levava sempre ao exame sem complacência das ideias e das coisas. Ao contrário de Feuerbach, que via na dialética hegeliana apenas fonte de especulação mistificadora, Marx intuiu que essa dialética devia ser o princípio dinâmico do materialismo, o que viria a resultar na concepção revolucionária do materialismo como filosofia da prática.

Entre 1842 e 1843, Marx ocupou o cargo de redator-chefe da *Gazeta Renana*, jornal financiado pela burguesia. A orientação liberal do diário impôs-lhe frequentes atritos com a censura prussiana, que culminaram em seu fechamento arbitrário. Mas a experiência jornalística foi muito útil para Marx, pois o aproximou da realidade cotidiana. Ganhou conhecimento de questões econômicas geradoras de conflitos sociais e se viu diante do imperativo de pronunciar-se acerca das ideias socialistas de vários matizes que vinham da França e se difundiam na Alemanha por iniciativa, entre outros, de Weitling e Moses Hess. Tanto com relação às questões econômicas como às ideias socialistas, o redator-chefe da *Gazeta Renana* confessou com lisura sua ignorância e esquivou-se de comentários improvisados e infundados. Assim, foi a atividade política, no exercício do jornalismo, que o impeliu ao estudo em duas direções marcantes: a da economia política e a das teorias socialistas.

Em 1843, Marx casou-se com Jenny von Westphalen, originária de família recém-aristocratizada, cujo ambiente confortável trocaria por uma vida de penosas vicissitudes na companhia de um líder revolucionário. Marx se transferiu, então, a Paris, onde, em janeiro de 1844, publicou o único número duplo dos *Anais Franco-Alemães*, editados em colaboração com Arnold Ruge, figura destacada da esquerda hegeliana. A publicação dos *Anais* visava a dar vazão à produção teórica e política da oposição democrática radical ao absolutismo prussiano. Naquele número único, veio à luz um opúsculo de Engels intitulado “Esboço de uma crítica da economia política”^b, acerca do qual Marx manifestaria sempre entusiástica apreciação, chegando a classificá-lo de genial.

Friedrich Engels (1820-1895) era filho de um industrial têxtil que pretendia fazê-lo seguir a carreira dos negócios e, por isso,

afastara-o do curso universitário. Dotado de enorme curiosidade intelectual, que lhe daria saber enciclopédico, Engels completou sua formação como aluno ouvinte de cursos livres e incansável autodidata. Viveu curto período de hegeliano de esquerda e também sentiu o impacto da irrupção materialista feuerbachiana. Mas, antes de Marx, aproximou-se do socialismo e da economia política. O que ocorreu na Inglaterra, onde esteve a serviço dos negócios paternos e entrou em contato com os militantes operários do Partido Cartista. Daí ao estudo dos economistas clássicos ingleses foi um passo.

O “Esboço” de Engels focalizou as obras desses economistas como expressão da ideologia burguesa da propriedade privada, da concorrência e do enriquecimento ilimitado. Ao enfatizar o caráter ideológico da economia política, negou-lhe significação científica. Em especial, recusou a teoria do valor-trabalho e, por conseguinte, não lhe reconheceu o estatuto de princípio explicativo dos fenômenos econômicos. Se essas e outras posições seriam reformuladas ou ultrapassadas, o “Esboço” também continha teses que se incorporaram de maneira definitiva ao acervo marxiano. Entre elas, a argumentação contrária à Lei de Say e à teoria demográfica de Malthus. Mais importante que tudo, porém, foi que o opúsculo de Engels transmitiu a Marx, provavelmente, o germe da orientação principal de sua atividade teórica: a crítica da economia política enquanto ciência surgida e desenvolvida sob inspiração do pensamento burguês.

Os *Anais Franco-Alemães* (assim intitulados com o objetivo de burlar a censura prussiana) estamparam dois ensaios de Marx: “Crítica da filosofia do direito de Hegel – Introdução” e “Sobre a questão judaica”. Ambos marcam a virada de perspectiva, que consistiu na transição do liberalismo burguês ao comunismo. Nos anos em que se gestavam as condições para a eclosão da revolução burguesa na Alemanha, o jovem ensaísta

identificou no proletariado a classe-agente da transformação mais profunda, que deveria abolir a divisão da sociedade em classes. Contudo, o procedimento analítico e a formulação literária dessas ideias mostravam que o autor ainda não adquirira ferramentas discursivas e linguagem expositiva próprias, tomando-as de Hegel e de Feuerbach. Do primeiro, os giros dialéticos e a concepção teleológica da história humana. Do segundo, o humanismo naturista. A novidade residia na introdução de um terceiro componente, que seria o fator mais dinâmico da evolução do pensamento do autor: a ideia do comunismo e do papel do proletariado na luta de classes.

O passo seguinte dessa evolução foi assinalado por um conjunto de escritos em fase inicial de elaboração, que deveriam resultar, ao que parece, em vasto ensaio. Este ficou só em projeto, e Marx nunca fez qualquer alusão aos textos que, sob o título de *Manuscritos econômico-filosóficos de 1844*, teriam publicação somente em 1932, na União Soviética.

Sob o aspecto filosófico, tais textos contêm uma crítica incisiva do idealismo hegeliano, ao qual se contrapõe a concepção materialista ainda nitidamente influenciada pela antropologia naturista de Feuerbach. Mas, ao contrário deste último, Marx reteve de Hegel o princípio dialético e começou a elaborá-lo no sentido da criação da dialética materialista.

Sob o aspecto das questões econômicas, os *Manuscritos* reproduzem longas citações de vários autores, sobretudo Smith, Say e Ricardo, acerca das quais são montados comentários e dissertações. No essencial, Marx seguiu a linha diretriz do “Esboço” de Engels e rejeitou a teoria do valor-trabalho, considerando-a inadequada para fundamentar a ciência da economia política. A situação do proletariado, que representa o grau final de desapossamento, tem o princípio explicativo no seu oposto – a propriedade privada. Esta é engendrada e

incrementada mediante o processo generalizado de *alienação*, que permeia a sociedade civil (esfera das necessidades e relações materiais dos indivíduos).

Transfigurado ao passar de Hegel a Feuerbach, o conceito de alienação sofria nova metamorfose ao passar deste último a Marx. Pela primeira vez, a alienação era vista enquanto processo da vida econômica. O processo por meio do qual a essência humana dos operários se objetivava nos produtos do seu trabalho e se contrapunha a eles por serem produtos alienados e convertidos em capital. A ideia abstrata do homem autocriado pelo trabalho, recebida de Hegel, concretizava-se na observação da sociedade burguesa real. Produção dos operários, o capital dominava cada vez mais os produtores à medida que crescia por meio da incessante alienação de novos produtos do trabalho. Evidencia-se, portanto, que Marx ainda não podia explicar a situação de desapossamento da classe operária por um processo de *exploração*, no lugar do qual o trabalho alienado constitui, em verdade, um processo de *expropriação*. Daí a impossibilidade de superar a concepção *ética* (não científica) do comunismo.

Nos *Manuscritos*, por conseguinte, alienação é a palavra-chave. Deixaria de sê-lo nas obras de poucos anos depois. Contudo, reformulada e num contexto avesso ao filosofar especulativo, se incorporaria definitivamente à concepção socioeconômica marxiana.

Materialismo histórico, socialismo científico e economia política

Em 1844, em Paris, Marx e Engels deram início à colaboração intelectual e política que se prolongaria durante quatro decênios. Dotado de exemplar modéstia, Engels nunca consentiu que o considerassem senão o “segundo violino” junto a

Marx. Mas este, sem dúvida, ficaria longe de criar uma obra tão impressionante pela complexidade e extensão se não contasse no amigo e companheiro com um incentivador, consultor e crítico. Para Marx, excluído da vida universitária, desprezado nos meios cultos e vivendo numa época em que Proudhon, Blanqui e Lassalle eram os ideólogos influentes das correntes socialistas, Engels foi mais do que interlocutor colocado em pé de igualdade: representou, conforme observou Paul Lafargue, o verdadeiro *público* com o qual Marx se comunicava, público exigente para cujo convencimento não poupava esforços. As centenas de cartas do epistolário recíproco registram um intercâmbio de ideias como poucas vezes ocorreu entre dois pensadores, explicitando, ao mesmo tempo, a importância da contribuição de Engels e o respeito de Marx às críticas e conselhos do amigo.

Escrita em 1844 e publicada em princípios de 1845, *A sagrada família* foi o primeiro livro em que Marx e Engels apareceram na condição de coautores. Trata-se de obra caracteristicamente polêmica, que assinala o rompimento com a esquerda hegeliana. O título sarcástico identifica os irmãos Bruno, Edgar e Egbert Bauer e dá o tom do texto. Enquanto a esquerda hegeliana depositava as esperanças de renovação da Alemanha nas camadas cultas, aptas a alcançar uma consciência crítica, o que negava aos trabalhadores, Marx e Engels enfatizaram a impotência da consciência crítica que não se tornasse a consciência dos trabalhadores. E, nesse caso, só poderia ser uma consciência socialista.

O livro contém abrangente exposição da história do materialismo, na qual se percebe o progresso feito no domínio dessa concepção filosófica e a visão original que os autores iam formando a respeito dela, embora ainda não se houvessem desprendido do humanismo naturista de Feuerbach.

Aspecto peculiar do livro reside na defesa de Proudhon, com o qual Marx mantinha amiúde encontros pessoais em Paris. Naquele momento, o texto de *A sagrada família* fazia apreciação positiva da crítica da sociedade burguesa pelo já famoso autor de *O que é a propriedade*, então o de maior evidência na corrente que Marx e Engels mais tarde chamariam de socialismo utópico e da qual consideravam Owen, Saint-Simon e Fourier os expoentes clássicos.

No processo de absorção e superação de ideias, Marx e Engels haviam alcançado um estágio em que julgaram necessário passar a limpo suas próprias ideias. De 1845 a 1846, em contato com as seitas socialistas francesas e envolvidos com os emigrados alemães na conspiração contra a monarquia prussiana, encontraram tempo para se concentrar na elaboração de um livro de centenas de páginas densas, que recebeu o título de *A ideologia alemã*. Iniciada em Paris, a redação do livro se completou em Bruxelas, onde Marx se viu obrigado a buscar refúgio, pois o governo de Guizot, pressionado pelas autoridades prussianas, o expulsou da França sob acusação de atividades subversivas. O livro não encontrou editor e só foi publicado em 1932, também na União Soviética. Em 1859, Marx escreveria que de bom grado ele e Engels entregaram o manuscrito à crítica roedora dos ratos, dando-se por satisfeitos com terem posto ordem nas próprias ideias.

Na verdade, *A ideologia alemã* encerra a primeira formulação da concepção histórico-sociológica que receberia a denominação de materialismo histórico. Trata-se, pois, da obra que marca o *ponto de virada* ou, na expressão de Althusser, o *corte epistemológico* na evolução do pensamento dos fundadores do marxismo.

A formulação do materialismo histórico desenvolve-se no corpo da crítica às várias manifestações ideológicas de maior

consistência que disputavam, então, a consciência da sociedade germânica, às vésperas de uma revolução democrático-burguesa. A crítica dirige-se a um elenco que vai de Hegel a Stirner. A parte mais importante é a inicial, dedicada a Feuerbach. O rompimento com este se dá sob o argumento do caráter abstrato de sua antropologia filosófica. O homem, para Feuerbach, é ser genérico natural, supra-histórico, e não ser social determinado pela história das relações sociais por ele próprio criadas. Daí o caráter contemplativo do materialismo feuerbachiano, quando o proletariado carecia de ideias que o levassem à prática revolucionária da luta de classes. Uma síntese dessa argumentação encontra-se nas Teses sobre Feuerbach, escritas por Marx como anotações para uso pessoal e publicadas por Engels em 1888. A última e undécima tese é precisamente aquela que declara que a filosofia se limitara a interpretar o mundo de várias maneiras, quando era preciso transformá-lo.

A ideologia é, assim, uma consciência equivocada, falsa, da realidade. Desde logo, porque os ideólogos acreditam que as ideias modelam a vida material, concreta, dos homens, quando se dá o contrário: de maneira mistificada, fantasmagórica, enviesada, as ideologias expressam situações e interesses radicados nas relações materiais, de caráter econômico, que os homens, agrupados em classes sociais, estabelecem entre si. Não são, portanto, a Ideia Absoluta, o Espírito, a Consciência Crítica, os conceitos de Liberdade e Justiça, que movem e transformam as sociedades. Os fatores dinâmicos das transformações sociais devem ser buscados no desenvolvimento das forças produtivas e nas relações que os homens são compelidos a estabelecer entre si ao empregar as forças produtivas por eles acumuladas a fim de satisfazer suas necessidades materiais.

Não é o Estado, como pensava Hegel, que cria a sociedade civil: ao contrário, é a sociedade civil que cria o Estado.

A concepção materialista da história implicava a reformulação radical da perspectiva do socialismo. Este seria vão e impotente enquanto se identificasse com utopias propostas às massas, que deveriam passivamente aceitar seus projetos prontos e acabados. O socialismo só seria efetivo se fosse criação das próprias massas trabalhadoras, com o proletariado à frente. Ou seja, se surgisse do movimento histórico real de que participa o proletariado na condição de classe objetivamente portadora dos interesses mais revolucionários da sociedade.

Mas de que maneira substituir a utopia pela ciência? Por onde começar?

Nenhum registro conhecido existe que documente esse momento crucial na progressão do pensamento marxiano. Não obstante, a própria lógica da progressão sugere que tais indagações se colocavam com força no momento preciso em que, alcançada a formulação original do materialismo histórico, surgia a incontornável tarefa de ultrapassar o socialismo utópico. O que não se conseguiria pela negativa retórica e sim pela contraposição de uma concepção baseada na ciência social.

Ora, conforme a tese ontológica fundamental do materialismo histórico, a base sobre a qual se ergueria o edifício teria de ser a ciência das relações materiais de vida – a economia política. Esta já fora criada pelo pensamento burguês e atingira com Ricardo a culminância do refinamento. No entanto, Marx e Engels haviam rejeitado a economia política, vendo nela tão somente a ideologia dos interesses capitalistas. Como se deu que houvessem repensado a economia política e aceito o seu núcleo lógico – a teoria do valor-trabalho?

Cabe supor que a superação da antropologia feuerbachiana teve o efeito de desimpedir o caminho no sentido de nova visão

da teoria econômica. Em particular, tal superação permitia pôr em questão o estatuto do conceito de alienação como princípio explicativo da situação da classe operária. Não obstante, esse aspecto isolado não nos esclarece acerca da virada de orientação do pensamento marxiano.

É sabido que, a partir de 1844, Marx concentrou sua energia intelectual no estudo dos economistas. De referências posteriores, ressalta a sugestão de que a mudança de orientação acerca dos economistas clássicos foi mediada pelos ricardianos de esquerda. Neles, certamente, descobriu Marx a *leitura socialista* de Ricardo. Assim como Feuerbach abriu caminho à leitura materialista de Hegel e à elaboração da dialética materialista, Hodgskin, Ravenstone, Thompson, Bray e Edmonds permitiram a leitura socialista de Ricardo e daí começaria a elaboração da economia política marxiana, de acordo com o princípio ontológico do materialismo histórico e tendo em vista a fundamentação científica do socialismo.

Os ricardianos de esquerda eram inferiores ao próprio Ricardo sob o aspecto da força teórica, porém a perspectiva socialista, conquanto impregnada de ideias utópicas, os encaminhou a interpretar a teoria ricardiana do valor-trabalho e da distribuição do produto social no sentido da demonstração de que a exploração do proletariado constituía o eixo do sistema econômico da sociedade burguesa. A significação do conhecimento desses publicistas na evolução do pensamento marxiano é salientada por Mandel, que, a tal respeito, assinala o quanto deve ter sido proveitosa a temporada passada por Marx na Inglaterra, em 1845. Ali, não só pôde certificar-se da defesa da teoria do valor-trabalho pelos ricardianos ligados ao movimento operário, como, ao revés, o abandono dela pelos epígonos burgueses do grande economista clássico.

Em 1846, Proudhon publicou o livro *Sistema das contradições econômicas ou Filosofia da miséria*, no qual atacou a luta dos operários por objetivos políticos e reivindicações salariais, colocando em seu lugar o projeto do intercâmbio harmônico entre pequenos produtores e da instituição de “bancos do povo”, que fariam empréstimos sem juros aos trabalhadores. Tudo isso apoiado na explicação da evolução histórica inspirada num hegelianismo mal-assimilado e retardatário.

Marx respondeu no ano seguinte com *Miséria da filosofia*, que escreveu em francês. À parte a polêmica devastadora contra Proudhon, resumindo a crítica ao socialismo utópico em geral, o livro marcou a plena aceitação da teoria do valor-trabalho, na formulação ricardiana. Sob esse aspecto, *Miséria da filosofia* constituiu *ponto de virada* tão significativo na evolução do pensamento marxiano quanto *A ideologia alemã*. Não importa que Marx também houvesse aceitado, na ocasião, as teses de Ricardo sobre o dinheiro e sobre a renda da terra, das quais se tornaria depois renitente opositor. O fato de consequências essencialíssimas consistiu em que o materialismo histórico encontrava, afinal, o fundamento da economia política, o que vinha definir o caminho da elaboração do socialismo científico. Na própria *Miséria da filosofia*, a aquisição desse fundamento resultou numa exposição muito mais avançada e precisa do materialismo histórico do que em *A ideologia alemã*.

Com base na teoria de Ricardo interpretada pelos seguidores de tendência socialista, Marx empenhou-se na proposição de uma tática de reivindicações salariais para o movimento operário, o que expôs nas conferências proferidas em 1847-1848, mais tarde publicadas em folheto sob o título de *Trabalho assalariado e capital*.

Marx e Engels haviam ingressado numa organização de emigrados alemães denominada Liga dos Comunistas e receberam dela a incumbência de redigir um manifesto que apresentasse os objetivos socialistas dos trabalhadores. A incumbência teve aceitação entusiástica, ainda mais por se avolumarem os indícios da eclosão de uma onda revolucionária no Ocidente europeu. Publicado no começo de 1848, o *Manifesto do Partido Comunista* foi, com efeito, logo submergido pela derrocada da monarquia de Luís Filipe na França, seguida pelos eventos insurrecionais na Alemanha, Hungria, Áustria, Itália e Bélgica. Embora a repercussão de sua primeira edição ficasse abafada por acontecimentos de tão grande envergadura, o *Manifesto* alcançaria ampla difusão e sobrevivência duradoura, tornando-se uma das obras políticas mais conhecidas em numerosas línguas. Num estilo que até hoje brilha pelo vigor e concisão, o *Manifesto* condensou o labor teórico dos autores em termos de estratégia e tática políticas, de tal maneira que o texto se tornou um marco na história do movimento operário mundial.

Na Alemanha, as lutas de massa forçaram a monarquia prussiana a fazer a promessa de uma constituição e a aceitar o funcionamento de uma assembleia parlamentar em Frankfurt. Marx e Engels regressaram de imediato à sua pátria e se lançaram por inteiro no combate. Marx fundou e dirigiu o diário *Nova Gazeta Renana* que, até o fechamento em maio de 1849, defendeu a perspectiva proletária socialista no decurso de uma revolução democrático-burguesa. Depois de ter sido um dos redatores do jornal, Engels engajou-se no exército dos insurretos, em cujas fileiras empunhou armas até a derrota definitiva, que lhe impôs o refúgio na Suíça. Diante da repressão exacerbada, também Marx se retirou da Alemanha. Os governos da França e da Bélgica lhe consentiram pouco

tempo de permanência em seus territórios, o que o levou a exilar-se em Londres, nos fins de 1849, ali residindo até a morte.

Em 1850, veio à luz *As lutas de classes na França de 1848 a 1850*. Em 1852, *O 18 de brumário de Luís Bonaparte*. Em ambas as obras, o método do materialismo histórico recém-criado foi posto à prova na interpretação a quente de acontecimentos da atualidade imediata. A brevidade da perspectiva temporal não impediu que Marx produzisse duas obras historiográficas capazes de revelar as conexões subjacentes aos fatos visíveis e de enfocá-los à luz da tese sociológica da luta de classes. Em particular, essas obras desmentem a frequente acusação ao economicismo marxiano. Nelas, são realçados não só fatores econômicos, mas também fatores políticos, ideológicos, institucionais e até estritamente concernentes às pessoas dos protagonistas dos eventos históricos.

II. Os tormentos da criação

Ao aceitar a teoria de Ricardo sobre o valor-trabalho e a distribuição do produto social, Marx não perdeu de vista a necessidade da crítica da economia política, embora não mais sob o enfoque estrito de Engels no seu "Esboço" precursor. Ricardo dera à teoria econômica a elaboração mais avançada nos limites do pensamento burguês. Os ricardianos de esquerda ultrapassaram tais limites, porém não avançaram na solução dos impasses teóricos salientados precisamente pela interpretação socialista aplicada à obra do mestre clássico.

À onda revolucionária desencadeada em 1848 seguiu-se o refluxo das lutas democráticas e operárias. Por toda a Europa, triunfava a reação burguesa e aristocrática. Marx relacionou o refluxo à nova fase de prosperidade, que sucedia à crise econômica de 1847-1848, e considerou ser preciso esperar a crise

seguinte a fim de recolocar na ordem do dia objetivos revolucionários imediatos. Com uma paixão obsessiva, entregou-se à tarefa que se tornaria a mais absorvente de sua vida: a de elaborar a crítica da economia política enquanto ciência mediada pela ideologia burguesa e apresentar uma teoria econômica alternativa, a partir das conquistas científicas dos economistas clássicos. A residência em Londres favorecia tal empresa, pois constituía o melhor ponto de observação do funcionamento do modo de produção capitalista e de uma formação social tão efetivamente burguesa quanto nenhuma outra do continente europeu. Além disso, o British Museum, do qual Marx se tornou frequentador assíduo, propiciava a consulta a um acervo bibliográfico de incomparável riqueza.

Em contrapartida, as condições materiais de vida foram, durante anos a fio, muito ásperas e, às vezes, simplesmente tétricas para o líder revolucionário e sua família. Não raro, faltaram recursos para satisfação das necessidades mais elementares, e o exilado alemão se viu às bordas do desespero. Sobre tudo, não podia dedicar tempo integral às pesquisas econômicas, conforme desejaria, vendo-se forçado a aceitar tarefas de colaboração jornalística, entre as quais a mais regular foi a correspondência política para um jornal de Nova York, mantida até 1862.

Além disso, as intrigas que a seu respeito urdiam os órgãos policiais da Alemanha e de outros países obrigavam-no a desviar a atenção dos estudos teóricos. Durante quase todo o ano de 1860, por exemplo, a maior parte de suas energias se gastou na refutação das calúnias difundidas por Karl Vogt, que o acoiara de chefe de um bando de chantagistas e delatores. Ex-membro esquerdista do Parlamento de Frankfurt, em 1848, Vogt se radicou na Suíça como professor de geologia e se tornou expoente da versão mais vulgar do materialismo mecanicista (é

dele a célebre afirmação de que “os pensamentos têm com o cérebro a mesma relação que a bÍlis com o fÍgado ou a urina com os rins”). Envolvido em intrigas de projeção internacional nos meios democráticos e socialistas, aceitou – o que depois se comprovou – o papel de escriba mercenário pago pelo serviço secreto de Napoleão III. Apesar de calejado diante de insultos e calúnias, a dose passara, dessa vez, a medida do suportável e Marx se esfalfou na redação de grosso volume, que recebeu o título sumário de *Herr Vogt*. À parte os aspectos polêmicos circunstanciais hoje sem maior interesse, o livro oferece um quadro rico da política internacional europeia em meados do século XIX, tema explorado com os recursos exuberantes do estilo de um grande escritor.

A situação de Marx seria insustentável e sua principal tarefa científica decerto irrealizável se não fosse a ajuda material de Engels. Este fixara residência em Manchester, passando a gerir ali os interesses da firma paterna associada a uma empresa têxtil inglesa. Durante os vinte anos de atividade comercial, a produção intelectual não pôde deixar de se reduzir. Mas Engels achava gratificante sacrificar a própria criatividade, contanto que fornecesse a Marx recursos financeiros que o sustentassem e à família e lhe permitissem dedicar o máximo de tempo às investigações econômicas. Demais disso, Engels incumbiu-se de várias pesquisas especializadas solicitadas pelo amigo. A circunstância de residirem em cidades diferentes deu lugar a copiosa correspondência que registrou, quase passo a passo, a tormentosa via de elaboração d'*O capital*.

No decorrer das investigações, conquanto se mantivesse claro e inalterado o objetivo visado, foi mudando e ganhando novas formas a ideia da obra final. Rosdolsky rastreou na documentação marxiana, entre 1857 e 1868, nada menos de catorze esboços e notas de planos dessa obra. De acordo com o plano

inicial, deveria constar de seis livros dedicados aos seguintes temas: 1) o capital; 2) a propriedade territorial; 3) o trabalho assalariado; 4) o Estado; 5) o comércio internacional; 6) o mercado mundial e as crises. À parte, um livro especial faria a história das doutrinas econômicas, dando ao estudo da realidade empírica o acompanhamento de suas expressões teóricas.

A deflagração de nova crise econômica em 1857 levou Marx a apressar-se em pôr no papel o resultado de suas investigações, motivado pela expectativa de que nova onda revolucionária voltaria a agitar a Europa e exigiria dele todo o tempo disponível. Da sofreguidão nesse empenho resultou não mais do que um rascunho, com imprecisões e lapsos de redação. Fruto de um trabalho realizado entre outubro de 1857 e março de 1858, o manuscrito só teve publicação na União Soviética entre 1939 e 1941. Recebeu o título de *Esboços dos fundamentos da crítica da economia política*, porém ficou mais conhecido pela palavra alemã *Grundrisse* (esboços dos fundamentos). Vindos à luz já sob o fogo da Segunda Guerra Mundial, os *Grundrisse* não despertaram atenção. Somente nos anos 1960 suscitaram estudos e comentários, destacando-se, nesse particular, o trabalho pioneiro de Rosdolsky.

Embora se trate de um rascunho, os *Grundrisse* possuem extraordinária relevância, pelas ideias que, no todo ou em parte, só nele ficaram registradas e, sobretudo, pelas informações de natureza metodológica.

Uma dessas ideias é a de que o desenvolvimento das forças produtivas pelo modo de produção capitalista chegaria a um ponto em que a contribuição do trabalho vivo se tornaria insignificante em comparação com a dos meios de produção, de tal maneira que perderia qualquer propósito aplicar a lei do valor como critério de produtividade do trabalho e de distribuição do produto social. Ora, sem lei do valor, carece de sentido a

própria valorização do capital. Assim, o capitalismo deverá extinguir-se não pelo acúmulo de deficiências produtivas, porém, ao contrário, em virtude da pleora de sua capacidade criadora de riqueza. Encontra-se nessa ideia um dos traços característicos da elaboração discursiva marxiana: certos fatores são isolados e desenvolvidos até o extremo, de tal maneira que venha a destacar-se o máximo de suas virtualidades. O resultado não constitui, todavia, a previsão de um curso inelutável, pois o próprio Marx revela, adiante, o jogo contraditório entre os vários fatores postos em interação, o que altera os resultados extraídos da abstração do desenvolvimento isolado de um deles.

Tema de destaque nos *Grundrisse*, abordado em apreciações dispersas e em toda uma seção especial, é o das formas que precedem a separação entre o agente do processo de trabalho e a propriedade dos meios de produção. Tal separação constitui condição prévia indispensável ao surgimento do modo de produção capitalista e lhe marca o caráter de organização social historicamente transitória. Isso porque somente tal separação permite que o agente do processo de trabalho, como pura força de trabalho subjetiva, desprovida de posses objetivas, se disponha ao assalariamento regular, enquanto, para os proprietários dos meios de produção e de subsistência, a exploração da força de trabalho assalariada é a condição básica da acumulação do capital mediante relações de produção já de natureza capitalista. As categorias específicas do modo de produção capitalista não constituíam expressão de uma racionalidade supra-histórica, de leis naturais inalteráveis, conforme pensavam os economistas clássicos, mas, ao contrário, seu surgimento tinha data recente e sua vigência marcaria não mais que certa época histórica delimitada. Em algumas dezenas de páginas, que têm sido editadas separadamente sob o título

de “Formas que precederam a produção capitalista”, foram compendiadas, a partir do exame de vasto material historiográfico, sugestões de extraordinária fecundidade, às quais o autor, infelizmente, não pôde dar seguimento, delas fazendo emprego esparso n’*O capital*. Nessa obra, a opção metodológica consistiu em concentrar o estudo da acumulação originária nas condições históricas da Inglaterra.

Os *Grundrisse* compõem-se de dois longos capítulos, dedicados ao dinheiro e ao capital. Com formulações menos precisas e sem a mesma organicidade, aí encontramos parte da temática dos Livros I e II d’*O capital*. Seria, contudo, incorreto passar por alto o avanço propriamente teórico cumprido entre os dois textos. Basta ver, por exemplo, que, na questão do dinheiro, Marx ainda se mostra, nos *Grundrisse*, preso a alguns aspectos da teoria ricardiana, contra a qual trará polêmica resolvida logo em seguida, em *Para a crítica da economia política*. De maneira idêntica, a caracterização do escravismo plantacionista americano como *anomalia capitalista* sofrerá radical reformulação n’*O capital*, em cujas páginas a escravidão – a antiga e a moderna – é sempre incompatível com o modo de produção capitalista.

A riqueza peculiar dos *Grundrisse* reside nas numerosas explicitações metodológicas, pouco encontradas n’*O capital*. Por se tratar de rascunho, os *Grundrisse* exibem os andaimes metodológicos, depois retirados do texto definitivo. E esses andaimes denunciam a forte impregnação hegeliana do pensamento do autor. Precisamente durante a redação do rascunho, Marx releu a *Lógica* de Hegel, conforme escreveu a Engels. Não surpreende, por isso, que a própria linguagem seja, em várias passagens, moldada por termos e giros discursivos do mestre da filosofia clássica alemã. A tal ponto que, a certa

altura, ficou anotado o propósito de dar nova redação ao trecho a fim de libertá-lo da forma idealista de exposição.

Enquanto a crise econômica passava sem convulsionar a ordem política europeia, Marx conseguiu chegar à redação final dos dois capítulos de *Para a crítica da economia política*, publicada em 1859¹. Segundo o plano então em mente, o terceiro capítulo, dedicado ao capital, seria a continuação da *Crítica*, um segundo volume dela. Mas o que apareceu, afinal, oito anos depois, foi algo bem diverso, resultante de substancial mudança de plano.

Em janeiro de 1866, Marx já possuía em rascunho todo o arcabouço de teses, tal qual se tornaram conhecidas nos três livros d'*O capital*, desde o capítulo inicial sobre a mercadoria até a teoria da renda da terra, passando pelas teorias da mais-valia^c, da acumulação do capital, do exército industrial de reserva, da circulação e reprodução do capital social total, da transformação do valor em preço de produção, da queda tendencial da taxa média de lucro, dos ciclos econômicos e da distribuição da mais-valia nas formas particulares de lucro industrial, lucro comercial, juro e renda da terra. Nesses três livros, que formariam uma obra única, seriam abordados os temas não só do capital, mas também do trabalho assalariado e da propriedade territorial, que deixaram de constituir objeto de volumes especiais. O Estado, o comércio internacional, o mercado mundial e as crises – planejados também para livros especiais – ficavam postergados. A nova obra seria intitulada *o capital* e somente como subtítulo é que compareceria a repetida *Crítica da economia política*. Por último, copiosos comentários e dissertações já estavam redigidos para o também projetado livro sobre a história das doutrinas econômicas. O autor podia, por conseguinte, lançar-se à redação final de posse de

completo conjunto teórico, que devia formar, nas suas palavras, um “todo artístico”.

Em 1865, a redação d’*O capital* foi considerada tarefa prioritária acima do comparecimento ao Primeiro Congresso da Associação Internacional dos Trabalhadores, realizado em Genebra sem a presença de Marx. Este, a conselho de Engels, decidiu-se à publicação isolada do Livro I, concentrando-se na sua redação final. Em setembro de 1867, o Livro I vinha a público na Alemanha, lançado pelo editor hamburguês Meissner.

Graças, em boa parte, aos esforços publicitários de Engels, a “conspiração do silêncio” que cercava os escritos marxianos nos meios cultos começou a ser quebrada. Curiosamente, a primeira resenha, aliás favorável, de um professor universitário foi a de Eugen Dühring, o mesmo contra o qual Engels, dez anos depois, travaria implacável polêmica. Elogios calorosos chegaram de Ruge, o antigo companheiro da esquerda hegeliana, e de Feuerbach, o respeitado filósofo que marcara momento tão importante na evolução do pensamento marxiano.

Embora a tradução inglesa não se concretizasse na ocasião, decepcionando as expectativas do autor, houve a compensação da tradução russa já em 1872, lançada com notável êxito de venda. (No seu parecer, a censura czarista declarou tratar-se de livro sem dúvida socialista, mas inacessível à maioria em virtude da forma matemática de demonstração científica, motivo por que não seria possível persegui-lo diante dos tribunais.) Em seguida, veio, editada em fascículos, a tradução francesa, da qual o próprio autor fez a revisão, com o que a tradução ganhou valor de original. Em 1873, foi publicada a segunda edição alemã, que trouxe um posfácio muito importante pelos esclarecimentos de caráter metodológico. Embora a segunda fosse a última em vida do autor, a edição definitiva é considerada a

quarta, de 1890, na qual Engels introduziu modificações expressamente indicadas por Marx.

Faltava, no entanto, a redação final dos Livros II e III. Marx trabalhou neles até 1878, sem completar a tarefa. À ânsia insaciável de novos conhecimentos e de rigorosa atualização com os acontecimentos da vida real já não correspondia a habitual capacidade de trabalho. Marx ficava impedido de qualquer esforço durante longos períodos, debilitado por doenças crônicas agravadas.

Além disso, absorviam-no as exigências da política prática. De 1864 a 1873, empenhou-se nas articulações e campanhas da Associação Internacional dos Trabalhadores, que passou à história como a Primeira Internacional. Em 1865, pronunciou a conferência de publicação póstuma intitulada *Salário, preço e lucro*.

Um esforço intenso lhe exigiram, no seio da Associação, as divergências com os partidários de Proudhon e de Bakunin. Em 1871, chefiou a solidariedade internacional à Comuna de Paris e, acerca de sua experiência política, escreveu *A guerra civil na França*. Ocuparam-no em seguida os problemas da social-democracia alemã, liderada, *in loco*, por Bebel e Liebknecht. A fusão dos adeptos da social-democracia de orientação marxista com os seguidores de Lassalle num partido operário único ensejou a Marx, em 1875, a redação de notas, de fundamental significação para a teoria do comunismo, reunidas no pequeno volume intitulado *Crítica do Programa de Gotha*. Em 1881-1882, após as escassas páginas em que foram escritas as “Glosas marginais ao ‘Tratado de economia política’ de Adolfo Wagner”, a pena de Marx, que deslizara através de assombrosa quantidade de folhas de papel, colocava o definitivo ponto final. Esgotado e abatido pela morte da esposa e de uma das

filhas, apagou-se, em 1883, o cérebro daquele que Engels, na oração fúnebre, disse ter sido o maior pensador do seu tempo.

Nos doze anos em que sobreviveu ao amigo, Engels continuou criativo até os últimos dias, produzindo obras da altura de *Ludwig Feuerbach e o fim da filosofia clássica alemã*. Sobre os seus ombros pesava a responsabilidade de coordenar o movimento socialista internacional, o que lhe impunha crescente carga de trabalho. No meio de toda essa atividade, nunca deixou de ter por tarefa primordial a de trazer a público os dois livros d'*O capital* ainda inéditos. E cumpriu a tarefa com exemplar competência e probidade.

Os manuscritos de Marx encontravam-se em diversos graus de preparação. Só a menor parte ganhara redação definitiva. Havia, porém, longas exposições com lacunas e desprovidas de vínculos mediadores. Vários assuntos tinham sido abordados tão somente em notas soltas. Por fim, um capítulo imprescindível apenas contava com o título. Tudo isso sem falar na péssima caligrafia dos manuscritos, às vezes incompreensível até para o autor. A tarefa, por conseguinte, ia muito além do que, em regra, se atribui a um editor. Seria preciso que Engels assumisse certo grau de coautoria, o que fez, não obstante, com o máximo escrúpulo. Conforme explicou minuciosamente nos prefácios, evitou substituir a redação de Marx pela sua própria em qualquer parte. Não queria que sua redação, superposta aos manuscritos originais, suscitasse discussões acerca da autenticidade do pensamento marxiano. Limitou-se a ordenar os manuscritos de acordo com as indicações do plano do autor, preenchendo as óbvias lacunas e introduzindo trechos de ligação ou de atualização, sempre entre chaves e identificados pelas iniciais F. E., também presentes nas notas de rodapé destinadas a informações adicionais ou mesmo a desenvolvimentos teóricos. Iguamente assinado com as iniciais F. E., escreveu por

inteiro o capítulo 4 do Livro III, sobre a rotação do capital e sua respectiva influência na taxa de lucro. Escreveu ainda vários prefácios, admiráveis pelo tratamento de problemas básicos e pela força polêmica, bem como dois suplementos ao Livro III: sobre a lei do valor e formação da taxa média de lucro e sobre a Bolsa.

Se, dessa maneira, foi possível salvar o legado de Marx e editar o Livro II, em 1885, e o Livro III, em 1894, é evidente que estes não poderiam apresentar a exposição acabada e brilhante do Livro I. Mas Engels, ao morrer pouco depois de publicado o último livro, havia cumprido a tarefa. Restavam os manuscritos sobre a história das doutrinas econômicas, que deveriam constituir o Livro IV. Ordenou-os e editou-os Kautsky, sob o título de *Teorias da mais-valia*, entre 1905 e 1910. O Instituto de Marxismo-Leninismo (originalmente Instituto Marx-Engels, fundado por D. Riazanov e responsável pela publicação dos manuscritos marxianos na União Soviética) lançou nova edição em 1954, expurgada das intervenções arbitrárias de Kautsky.

Em 1933, o mesmo Instituto havia publicado o texto de um capítulo inédito, planejado para figurar no Livro I d'*O capital* e que Marx resolvera suprimir. Numerado como sexto e sob o título de "Resultados do processo imediato da produção"^d, o capítulo contém uma síntese do Livro I e serviria também de transição ao Livro II.

III. Unificação interdisciplinar das ciências humanas

Em primeiro lugar, *O capital* é, sem qualquer dúvida, uma obra de economia política. A amplitude de sua concepção dessa ciência supera, porém, os melhores clássicos burgueses e

contrasta com a estrita especialização em que o marginalismo pretendeu confinar a análise econômica. [...]

É que *O capital* constitui, por excelência, uma obra de unificação interdisciplinar das ciências humanas, com vistas ao estudo multilateral de determinada formação social. Unificação entre a economia política e a sociologia, a historiografia, a demografia, a geografia econômica e a antropologia.

As categorias econômicas, ainda quando analisadas em níveis elevados de abstração, se enlaçam, de momento a momento, com os fatores extraeconômicos inerentes à formação social. O Estado, a legislação civil e penal (em especial a legislação referente às relações de trabalho), a organização familiar, as formas associativas das classes sociais e seu comportamento em situações de conflito, as ideologias, os costumes tradicionais de nacionalidades e regiões, a psicologia social – tudo isso é focalizado com riqueza de detalhes, sempre que a explicação dos fenômenos propriamente econômicos adquira na interação com fenômenos de outra ordem categorial uma iluminação indispensável ou um enriquecimento cognoscitivo. Assim, ao contrário do que pretendem críticas tão reiteradas, o enfoque marxiano da instância econômica não é economicista, uma vez que não a isola da trama variada do tecido social. O que, convém enfatizar, não representa incoerência, mas, ao contrário, perfeita coerência com a concepção do materialismo histórico enquanto teoria sociológica geral: a concepção segundo a qual a instância econômica, sendo a base da vida social dos homens, não existe senão permeada por todos os aspectos dessa vida social, os quais, por sua vez, sob modalidades diferenciadas, são instâncias da superestrutura possuidoras de desenvolvimento autônomo relativo e influência retroativa sobre a estrutura econômica.

Obra de economia política e de sociologia, *O capital* também é obra de historiografia. A tese de que o modo de produção capitalista tem existência histórica, de que nasceu de determinadas condições criadas pelo desenvolvimento social e de que criará, ele próprio, as condições para o seu desaparecimento e substituição por um novo modo de produção – essa tese, já por si mesma, também exige abordagem histórica e, por conseguinte, implica o tratamento por meio de procedimentos característicos da historiografia. Antes de tudo, sem dúvida, trata-se de historiografia econômica, que abrange exposições eruditas sobre o desenvolvimento das forças produtivas, estudos especializados sobre questões de tecnologia, pesquisas inovadoras sobre o comércio, o crédito, as formas de propriedade territorial e a gênese da renda da terra e, com destaque particular, sobre a formação da moderna classe operária. Mas, em relação mesmo com a história econômica, temos outrossim a história das instituições políticas, a evolução das normas jurídicas (veja-se o estudo pioneiro sobre a legislação trabalhista), a história das relações internacionais.

Os estudos sobre a lei da população do modo de produção capitalista, bem como sobre migrações e colonização, focalizam temas de evidente contato entre a economia política e a demografia. Por fim, encontramos incursões e sugestões nos âmbitos da geografia econômica e da antropologia.

A decidida rejeição do geodeterminismo não conduz ao desconhecimento dos condicionamentos geográficos, cuja influência no desenvolvimento das forças produtivas e das formações sociais é posta em destaque.

Em contrapartida, acentua-se a ação transformadora do meio geográfico pelo homem, de tal maneira que as condições geográficas se humanizam à medida que se tornam prolongamento do próprio homem. Mas a *humanização* da natureza

nem sempre tem sido um processo harmônico. Marx foi dos primeiros a apontar o caráter predador da burguesia, com reiteradas referências, por exemplo, à destruição dos recursos naturais pela agricultura capitalista. Sob esse aspecto, merece ser considerado precursor dos modernos movimentos de defesa da ecologia em benefício da vida humana.

Do ponto de vista da Antropologia, o que sobleva é a relação do homem com a natureza por meio do trabalho e a humanização sob o aspecto de autocriação do homem no processo de transformação da natureza pelo trabalho. As mudanças nas formas de trabalho constituem os indicadores básicos da mudança das relações de produção e das formas sociais em geral do intercurso humano. O trabalho é, portanto, o fundamento antropológico das relações econômicas e sociais em geral. Ou seja, em resumo, o que Marx propõe é a Antropologia do *homo faber*.

Embora de maneira de todo inconvenção, *O capital* se credencia como realização filosófica basilar. Como sugeriu Jelezny, o livro marxiano faz parte das obras que assinalaram inovações essenciais na orientação lógica e metodológica do pensamento. Sem qualquer exposição sistemática, porém aplicando-a em tudo e por tudo, Marx desenvolveu a metodologia do materialismo dialético e se situou, a justo título, a par com aqueles criadores de ideias que marcaram época no pensamento sobre o pensamento – de Aristóteles a Descartes, Bacon, Locke, Leibniz, Kant e Hegel.

Para este último, com o qual Marx teve relação direta de sequência e superação, a lógica por si mesma se identifica à ontologia, a Ideia Absoluta é o próprio Ser. Assim, a ontologia só podia ter caráter idealista e especulativo, obrigando a dialética – máxima conquista da filosofia hegeliana – a abrir caminho em meio a esquemas pré-construídos. Com semelhante

configuração, a dialética era imprestável ao trabalho científico e, por isso mesmo, foi sepultada no olvido pelos cientistas, que a preteriram em favor do positivismo. Quando deu à dialética a configuração materialista necessária, Marx expurgou-a das propensões especulativas e adequou-a ao trabalho científico. Ao invés de subsumir a ontologia na lógica, são as categorias econômicas e sua história concreta que põem à prova as categorias lógicas e lhes imprimem movimento. A lógica não se identifica à ontologia, o pensamento não se identifica ao ser. A consciência é consciência do ser prático-material que é o homem. A dialética do pensamento se torna a reprodução teórica da dialética originária inerente ao ser, reprodução isenta de esquemas pré-construídos e impostos de cima pela ontologia idealista. Mas, ao contrário de reprodução passiva, de reflexo especular do ser, o pensamento se manifesta através da ativa intervenção espiritual que realiza o trabalho infundável do conhecimento. Trabalho criador de hipóteses, categorias, teoremas, modelos, teorias e sistemas teóricos.

Método e estrutura d'O capital

A esta altura, chegamos a uma questão crucial nas discussões marxistas e marxológicas: a da influência de Hegel sobre Marx.

Quando estudava a *Ciência da lógica*, surpreendeu-se Lenin com o máximo de materialismo ao longo da mais idealista das obras de Hegel. Com ênfase peculiar, afirmou que não poderia compreender *O capital* quem não fizesse o prévio estudo da *Lógica* hegeliana.

Oposta foi a posição de Stalin. Considerou a filosofia hegeliana representativa da aristocracia reacionária e minimizou sua influência na formação do marxismo. A desfiguração stalinista da dialética se consumou num esquema petrificado para aplicação sem mediações a qualquer nível da realidade.

Enquanto Rosdolsky ressaltou, por meio de análise minuciosa dos *Grundrisse*, a relação entre Hegel e Marx, quase ao mesmo tempo, Althusser, que nunca deu importância aos *Grundrisse*, enfatizou a suposta ausência do hegelianismo na formação de Marx e a inexistência de traços hegelianos na obra marxiana, acima de tudo em *O capital*. Dentro de semelhante orientação, Althusser não se furtaria de louvar Stalin por haver depurado o materialismo dialético da excrescência hegeliana tão embaraçosa quanto a negação da negação. Segundo Godelier, esta seria uma categoria apenas aceita por Engels e não por Marx. Demais, Godelier considerou embaraçosa a própria contradição dialética e propôs sua subordinação ao conceito de *limite estrutural*, o que, na prática, torna a contradição dialética dispensável ao processo discursivo.

A análise da estrutura lógica d'*O capital* feita por Jelezny confirma, não menos que a de Rosdolsky, o enfoque de Lenin, e não o de Stalin. É impossível captar o jogo das categorias na obra marxiana sem dominar o procedimento da derivação dialética, a partir das contradições internas dos fenômenos, ou seja, a partir de um procedimento lógico inaugurado, com caráter sistemático, por Hegel. Sem dúvida, é preciso frisar também que Marx rejeitou a *identidade* hegeliana dos contrários, distinguindo tal postulado idealista de sua própria concepção materialista da *unidade* dos contrários (a esse respeito, tem razão Godelier quando aponta a confusão em certas formulações de Lenin e Mao Tsé-Tung sobre a "identidade dos contrários").

A derivação dialética materialista é aplicada em todo o trajeto da exposição marxiana, porém provoca impacto logo no capítulo inicial sobre a mercadoria, por isso mesmo causador de tropeços aos leitores desprovidos de familiaridade com o método dialético. Contudo, a derivação dialética, que opera

com as contradições imanentes nos fenômenos, não suprime a derivação dedutiva própria da lógica formal, baseada justamente no princípio da não contradição. Em *O capital*, são correntes as inferências dedutivas, acompanhadas de exposições por via lógico-formal. Daí, aliás, o recurso frequente aos modelos matemáticos demonstrativos, que revelam, dentro de estruturas categoriais definidas, o dinamismo das modificações quantitativas e põem à luz suas leis internas. Conquanto considerasse falsas as premissas das quais Marx partiu, Bôhm-Bawerk não deixou de manifestar admiração pela força lógica do adversário. Não obstante, seja frisado, a lógica formal está para a lógica dialética, na obra marxiana, assim como a mecânica de Newton está para a teoria da relatividade de Einstein. Ou seja, a primeira aplica-se a um nível inferior do conhecimento da realidade com relação à segunda.

Marx distinguiu entre investigação e exposição. A investigação exige o máximo de esforço possível no domínio do material fatural. O próprio Marx não descansava enquanto não houvesse consultado todas as fontes informativas de cuja existência tomasse conhecimento. O fim último da investigação consiste em se apropriar em detalhe da matéria investigada, analisar suas diversas formas de desenvolvimento e descobrir seus nexos internos. Somente depois de cumprida tal tarefa, seria possível passar à exposição, isto é, à reprodução ideal da vida da matéria. A essa altura, advertiu Marx que, se isso for conseguido, “então pode parecer que se está diante de uma construção *a priori*”. Por que semelhante advertência?

É que a exposição deve figurar um “todo artístico”. Suas diversas partes precisam se articular de maneira a constituírem uma totalidade orgânica, e não um dispositivo em que os elementos se justapõem como somatório mecânico. Ora, a realização do “todo artístico” ou da “totalidade orgânica”

pressupunha a aplicação do modo lógico e não do modo histórico de exposição. Ou seja, as categorias deveriam comparecer não de acordo com a sucessão efetiva na história real, porém conforme as relações internas de suas determinações essenciais, no quadro da sociedade burguesa. Por conseguinte, o tratamento lógico da matéria faz da exposição a forma organizacional apropriada do conhecimento a nível categorial-sistemático e resulta na radical superação do historicismo (entendido o historicismo, na acepção mais ampla, como a compreensão da história por seu fluxo singular, consubstanciado na sucessão única de acontecimentos ou fatos sociais). A exposição lógica afirma a orientação anti-historicista na substituição da sucessão histórica pela articulação sistemática entre categorias abstratas, de acordo com suas determinações intrínsecas. Daí que possa assumir a aparência de construção imposta à realidade de cima e por fora.

Na verdade, trata-se apenas de impressão superficial contra a qual é preciso estar prevenido. Porque, se supera o histórico, o lógico não o suprime. Em primeiro lugar, se o lógico é o fio orientador da exposição, o histórico não pode ser dispensado na condição de contraprova. Daí a passagem frequente de níveis elevados de abstração a concretizações fatuais em que a demonstração dos teoremas assume procedimentos historiográficos. Em segundo lugar, porém com ainda maior importância, porque o tratamento histórico se torna imprescindível nos processos de gênese e transição, sem os quais a história será impensável. Em tais processos, o tratamento puramente lógico conduziria aos esquemas arbitrários divorciados da realidade fatural. Por isso mesmo, temas como os da acumulação originária do capital e da formação da moderna indústria fabril foram expostos segundo o modo histórico, inserindo-se em *O*

capital na qualidade de estudos historiográficos de caráter monográfico.

Em suma, o lógico não constitui o resumo do histórico, nem há paralelismo entre um e outro (conforme pretendeu Engels), porém entrelaçamento, cruzamento, circularidade.

A interpretação althusseriana conferiu estatuto privilegiado ao modo de exposição e atribuiu às partes históricas d'*O capital* o caráter de mera ilustração empirista. Se bem que com justificadas razões pusesse em relevo a sistematicidade marxiana, Althusser fez dela uma estrutura formal desprendida da história concreta, o que o próprio Marx explicitamente rejeitou.

O tratamento lógico é também o que melhor possibilita e, no mais fundamental, o único que possibilita alcançar aquele nível da essência em que se revelam as leis do movimento da realidade objetiva. Porque, n'*O capital*, a finalidade do autor consistiu em desvendar a lei econômica da sociedade burguesa ou, em diferente formulação, as leis do nascimento, desenvolvimento e morte do modo de produção capitalista.

Numa época em que prevalecia a concepção mecanicista nas ciências físicas, Marx foi capaz de desvencilhar-se dessa concepção e formular as leis econômicas precipuamente como leis tendenciais. Ou seja, como leis determinantes do curso dos fenômenos em meio a fatores contrapostos, que provocam oscilações, desvios e atenuações provisórias. As leis tendenciais não são, nem por isso, leis estatísticas, probabilidades em grandes massas, porém leis rigorosamente causais. A lei tendencial sintetiza a manifestação direcionada, constante e regular – não ocasional – da interação e oposição entre fatores imanentes na realidade fenomenal.

Como já observamos, o plano da estrutura d'*O capital* foi longamente trabalhado e sofreu modificações à medida que o autor ganhava maior domínio da matéria. O resultado é uma

arquitetura imponente, cheia de sutilezas imperceptíveis à primeira vista, cujo estudo já instigou abordagens especializadas.

Sob a perspectiva de conjunto, há uma linha divisória entre os Livros I e II, de um lado, e o Livro III, de outro. Linha divisória que não diz respeito à separação entre questões microeconômicas e macroeconômicas, pois nos três livros encontramos umas e outras, conquanto se possa afirmar que o Livro II é o mais voltado à macroeconomia. A distinção estrutural obedece a critério diferente. Os dois primeiros livros são dedicados ao “capital em geral”, ao capital em sua identidade uniforme. O Livro III aborda a concorrência entre os capitais concretos, diferenciados pela função específica e pela modalidade de apropriação da mais-valia.

O “capital em geral” é, segundo Marx, a “quintessência do capital”, aquilo que identifica o capital enquanto capital em qualquer circunstância. No Livro I, trata-se do capital em sua relação direta de exploração da força de trabalho assalariada. Por isso mesmo, o *locus* preferencial é a fábrica e o tema principal é o processo de criação e acumulação da mais-valia. A modalidade exponencial do capital é o capital industrial, pois somente ele atua no processo de criação da mais-valia. No Livro II, trata-se da circulação e da reprodução do capital social total. O capital é sempre plural, múltiplo, mas circula e se reproduz como se fosse um só capital social de acordo com exigências que se impõem em meio a inumeráveis flutuações e que dão ao movimento geral do capital uma forma cíclica.

No Livro III, os capitais se diferenciam, se individualizam, e o movimento global é enfocado sob o aspecto da concorrência entre os capitais individuais. Por isso mesmo, é a essa altura que se aborda o tema da formação da taxa média ou geral do lucro e da transformação do valor em preço de produção. De

acordo com as funções específicas que desempenham no circuito total da economia capitalista – na produção, na circulação e no crédito –, os capitais individuais apropriam-se de formas distintas de mais-valia: lucro industrial, lucro comercial, juros, cabendo à propriedade territorial a renda da terra, também ela uma forma particular da mais-valia. A lei dinâmica direcionadora desse embate concorrencial entre os capitais individuais pela apropriação da mais-valia é a lei da queda tendencial da taxa média de lucro.

A estrutura d'*O capital*, segundo [Friedrich] Lange, foi montada de acordo com um plano que parte do nível mais alto de abstração, no qual se focalizam fatores isolados ou no menor número possível, daí procedendo por concretização progressiva, à medida que se acrescentam novos fatores, no sentido da aproximação cada vez maior e multilateral com a realidade fátual. A essa interpretação, no geral correta, acrescentamos que o trânsito do abstrato ao concreto se faz em todo o percurso, a começar pelo Livro I. Já nele, encontramos o jogo dialético da passagem do abstrato ao concreto real e vice-versa.

Jacob Gorender, nascido em 1923, é um dos mais importantes historiadores marxistas brasileiros. Autodidata, foi laureado com o título de Doutor *Honoris Causa* pela Universidade da Bahia e atuou como professor visitante do Instituto de Estudos Avançados da Universidade de São Paulo (IEA-USP). Autor, entre outros livros, de *O escravismo colonial* (5. ed., Perseu Abramo, 2011).

ADVERTÊNCIA AOS LEITORES DO LIVRO I D'O CAPITAL^a

Louis Althusser

O que é *O capital*? É a grande obra de Marx, à qual ele dedicou toda a sua vida desde 1850 e sacrificou, em provações cruéis, a maior parte de sua existência pessoal e familiar.

Esta é a obra pela qual Marx deve ser *juogado*. Por ela apenas, não por suas “obras de juventude” ainda idealistas (1841-1844); não por obras ainda muito ambíguas, como *A ideologia alemã* ou mesmo os *Grundrisse*, esboços traduzidos para o francês com o título errôneo de *Fondements de la critique de l'économie politique* [Fundamentos da crítica da economia política]¹; nem pelo célebre *Prefácio à Contribuição à crítica da economia política* (1859)², em que Marx define em termos muito ambíguos (porque hegelianos) a “dialética” da “correspondência e da não correspondência” entre as forças produtivas e as relações de produção.

Esta obra gigantesca que é *O capital* contém simplesmente uma das três grandes descobertas científicas de toda a história humana: a descoberta do sistema de conceitos (portanto, da *teoria científica*) que abre ao conhecimento científico aquilo que podemos chamar de “Continente-História”. Antes de Marx, dois “continentes” de importância comparável já haviam sido “abertos” ao conhecimento científico: o Continente-Matemáticas, pelos gregos do século V a.C., e o Continente-Física, por Galileu.

Estamos ainda muito longe de apreender a dimensão dessa descoberta decisiva e extrair todas as suas consequências teóricas. Em particular, os especialistas que trabalham no campo das “ciências humanas” e (no campo menor) das ciências sociais, ou seja, economistas, historiadores, sociólogos, psicossociólogos, psicólogos, historiadores da arte e da literatura, da religião e de outras ideologias, e até mesmo linguistas e psicanalistas, todos esses especialistas devem saber que não podem produzir conhecimentos verdadeiramente científicos em suas especialidades sem reconhecer que a teoria fundada por Marx lhes é indispensável. Essa é a teoria que, a princípio, “abre” ao conhecimento científico o “continente” em que eles trabalham, em que até agora produziram apenas uns poucos conhecimentos iniciais (a linguística, a psicanálise), uns poucos elementos ou rudimentos de conhecimento (a história, a sociologia e eventualmente a economia) ou ilusões puras e simples que são abusivamente chamadas de conhecimentos.

Somente os militantes da luta de classe proletária extraíram as conclusões d’*O capital*: reconhecendo nele os mecanismos da exploração capitalista e unindo-se em organizações de luta econômica (os sindicatos) e política (os partidos socialistas e, depois, comunistas) que aplicam uma “linha” de massas na luta pela tomada do poder de Estado, uma “linha” fundada na “análise concreta da situação concreta” (Lenin) em que devem combater (“análise” esta efetuada por uma aplicação justa dos conceitos científicos de Marx à “situação concreta”).

É um paradoxo que especialistas intelectuais altamente “cultos” não tenham compreendido um livro que contém a teoria de que necessitam em suas “disciplinas” e que, por outro lado, esse mesmo livro tenha sido compreendido, apesar de suas grandes dificuldades, pelos militantes do movimento operário.

A explicação desse paradoxo é simples e é dada com toda a clareza por Marx em *O capital* e por Lenin em suas obras³.

Se os operários “compreenderam” tão facilmente *O capital*, é porque este fala, em termos científicos, da realidade cotidiana com a qual eles lidam: a exploração de que são objeto por conta do sistema capitalista. É por isso que *O capital* se tornou tão rapidamente, como disse Engels em 1886, a “Bíblia” do movimento operário internacional. Por outro lado, se os especialistas em história, economia política, sociologia, psicologia etc. tiveram e ainda têm tanta dificuldade para “compreender” *O capital*, é porque estão submetidos à ideologia dominante (a da classe dominante), que intervém diretamente em sua prática “científica” para falsear seu objeto, sua teoria e seus métodos. Salvo poucas exceções, eles não suspeitam, não podem suspeitar do extraordinário poder e variedade do domínio ideológico a que estão submetidos em sua própria “prática”. Salvo poucas exceções, são incapazes de criticar por si mesmos as ilusões em que vivem e que ajudam a manter, porque elas literalmente os cegam. Salvo poucas exceções, são incapazes de realizar a *revolução* ideológica e teórica indispensável para reconhecer na teoria de Marx a teoria mesma de que sua prática necessita para enfim tornar-se científica.

Quando se fala da dificuldade d'*O capital*, é necessário fazer uma distinção da mais alta importância. A leitura dessa obra apresenta, de fato, dois tipos de dificuldades, que não têm absolutamente nada a ver um com o outro.

A *dificuldade n. 1*, absoluta e maciçamente determinante, é uma dificuldade ideológica – logo, em última instância, *política*.

Há dois tipos de leitores diante d'*O capital*: aqueles que têm experiência direta da exploração capitalista (sobretudo os proletários ou operários assalariados da produção direta, mas

também, com nuances de acordo com seu lugar dentro do sistema produtivo, os trabalhadores assalariados não proletários) e aqueles que não têm experiência direta da exploração capitalista, mas, por outro lado, estão dominados, em sua prática e em sua consciência, pela ideologia da classe dominante, a ideologia burguesa. Os primeiros não têm dificuldade político-ideológica para compreender *O capital*, porque este simplesmente fala de sua vida concreta. Os segundos experimentam uma extrema dificuldade para compreender *O capital* (ainda que sejam muito “eruditos”; eu diria: sobretudo se forem muito “eruditos”), porque há uma *incompatibilidade política* entre o conteúdo teórico do livro e as ideias que eles têm na cabeça, ideias que eles “reencontram” (porque ali as depositam) em suas práticas. Por isso, a dificuldade n. 1 d’*O capital* é, em última instância, uma dificuldade *política*.

Mas *O capital* apresenta outra dificuldade, que não tem absolutamente nada a ver com a primeira: a *dificuldade n. 2* ou dificuldade *teórica*.

Diante dessa dificuldade, os mesmos leitores se dividem em dois novos grupos. Aqueles que têm o hábito do pensamento *teórico* (logo, os verdadeiros eruditos) não experimentam ou não deveriam experimentar dificuldade para ler esse livro *teórico* que é *O capital*. Aqueles que não estão habituados às obras teóricas (os trabalhadores e muitos intelectuais que, mesmo que tenham “cultura”, não têm cultura *teórica*) devem ou deveriam experimentar grandes dificuldades para ler uma obra de teoria pura como essa.

Utilizo, como se pode notar, condicionais (não deveriam/deveriam). Faço isso para evidenciar um fato ainda mais paradoxal do que o precedente: mesmo indivíduos sem prática com textos teóricos (como os operários) experimentaram menos dificuldades diante d’*O capital* do que indivíduos habituados à

prática da teoria pura (como os eruditos ou pseudoeruditos muito “cultos”).

Isso não deve nos eximir de dizer umas poucas palavras sobre um tipo muito particular de dificuldade presente n’*O capital*, enquanto obra de *teoria pura*, tendo sempre em mente o fato fundamental de que não são as dificuldades teóricas, mas as dificuldades *políticas* que são determinantes em última instância para qualquer leitura d’*O capital* e de seu Livro I.

Todos sabem que, sem *teoria* científica correspondente, não pode existir prática científica, isto é, prática que produza conhecimentos científicos novos. Toda ciência repousa sobre sua teoria própria. O fato de essa teoria mudar, se complicar e se modificar de acordo com o desenvolvimento da ciência considerada não altera em nada a questão.

Ora, o que é essa teoria indispensável a toda ciência? É um *sistema de conceitos científicos de base*. Basta enunciar essa simples definição para que se destaquem dois aspectos essenciais de toda teoria científica: 1) os conceitos de base e 2) seu sistema.

Esses conceitos são conceitos, ou seja, noções *abstratas*. Primeira dificuldade da teoria: habituar-se à prática da *abstração*. Essa aprendizagem – pois se trata de uma verdadeira aprendizagem, comparável à de uma prática qualquer, por exemplo, a da serralheria – é realizada, antes de tudo, em nosso sistema escolar, pela matemática e pela filosofia. Marx nos adverte desde o prefácio do Livro I que a abstração é não apenas a existência da teoria, mas também seu método de análise. As ciências experimentais dispõem do “microscópio”, a ciência marxista não tem “microscópio”: ela deve se servir da abstração para “substituí-lo”.

Atenção: a abstração científica não é em absoluto “abstrata”, ao contrário. Exemplo: quando Marx fala do capital

social total, ninguém pode “tocá-lo com as mãos”; quando Marx fala do “mais-valor total”, ninguém pode tocá-lo com as mãos ou contá-lo: contudo, esses dois conceitos abstratos designam realidades efetivamente existentes. O que torna científica a abstração é justamente o fato de ela designar uma realidade concreta que existe realmente, mas que não podemos “tocar com as mãos” ou “ver com os olhos”. Todo conceito abstrato fornece, portanto, o conhecimento de uma realidade cuja existência ele revela: conceito abstrato quer dizer, então, fórmula aparentemente abstrata, mas, na realidade, terrivelmente concreta pelo objeto que designa. Esse objeto é terrivelmente concreto porque é infinitamente mais concreto, mais eficaz, do que os objetos que podemos “tocar com as mãos” ou “ver com os olhos”, contudo não podemos tocá-lo com as mãos ou vê-lo com os olhos. Daí o conceito de valor de troca, o conceito de capital social total, o conceito de trabalho socialmente necessário etc. Tudo isso pode ser facilmente esclarecido.

Outro ponto: os conceitos de base existem na forma de um *sistema* e é isso que os torna uma teoria. Uma teoria é, com efeito, um sistema *rigoroso* de conceitos científicos de base. Numa teoria científica, os conceitos de base não existem numa ordem qualquer, mas numa ordem rigorosa. Portanto, é preciso conhecê-la, e aprender passo a passo a prática do rigor. O rigor (sistemático) não é uma fantasia ou um luxo formal, mas uma necessidade vital para qualquer ciência, para qualquer prática científica. É isso que, em seu prefácio, Marx chama de rigor da “ordem de exposição” de uma teoria científica.

Dito isso, é preciso saber ainda qual é o objeto d’*O capital*, em outras palavras, qual é o objeto analisado no Livro I d’*O capital*. Marx diz: é “o modo de produção capitalista e as relações de produção e de circulação que lhe correspondem”. Ora, trata-se de um objeto abstrato. De fato, e apesar das

aparências, Marx não analisa uma “sociedade concreta”, nem mesmo a Inglaterra, da qual ele fala insistentemente no Livro I, mas O MODO DE PRODUÇÃO CAPITALISTA e nada mais. Esse objeto é abstrato: isso significa que ele é terrivelmente real e *nunca existe* em estado puro, porque só existe em sociedades capitalistas. Simplesmente: para poder analisar essas sociedades capitalistas concretas (Inglaterra, França, Rússia etc.), é necessário saber que elas são dominadas por essa realidade terrivelmente concreta e “invisível” (a olhos nus) que é o modo de produção capitalista. “Invisível”, portanto abstrata.

Naturalmente, isso não acontece sem mal-entendidos, e devemos estar extremamente atentos para evitar as falsas dificuldades que eles causam. Por exemplo, não devemos pensar que Marx analisa a situação concreta da Inglaterra quando fala dela. Marx fala dela apenas para “ilustrar” sua teoria (abstrata) do modo de produção capitalista.

Em resumo: há realmente uma dificuldade de leitura d’*O capital*, e essa dificuldade é teórica. Está ligada à natureza abstrata e sistemática dos conceitos de base da teoria ou da análise teórica. Devemos ter em conta que se trata de uma dificuldade real, objetiva, que só pode ser superada por uma aprendizagem da abstração e do rigor da ciência. É preciso ter em conta que essa aprendizagem não se faz de um dia para o outro.

Daí um *primeiro* conselho de leitura: ter sempre em mente que *O capital* é uma obra de *teoria* cujo objeto são os mecanismos do modo de produção capitalista e apenas dele.

Daí um *segundo* conselho de leitura: não buscar n’*O capital* um livro de história “concreta” ou um livro de economia política “empírica”, no sentido em que os historiadores e os economistas entendem esses termos, mas um livro de teoria que

analisa o MODO DE PRODUÇÃO CAPITALISTA. A história (concreta) e a economia (empírica) têm outros objetos.

Daí este *terceiro* conselho de leitura: ao encontrar uma dificuldade de leitura de ordem teórica, levar isso em consideração e tomar as medidas necessárias. Não se apressar, mas sim, voltar para trás, cuidadosa e lentamente, e não avançar até que as coisas estejam claras. Ter em conta que a aprendizagem da teoria é indispensável para ler uma obra teórica. Entender que *é andando que se aprende a andar*, desde que as condições citadas sejam escrupulosamente respeitadas. Entender que não se aprende a andar na teoria logo na primeira tentativa, súbita e definitivamente, mas pouco a pouco, com paciência e humildade. Esse é o preço do sucesso.

Na prática, isso quer dizer que, para ser compreendido, o Livro I precisa ser relido quatro ou cinco vezes consecutivas. Esse é o tempo necessário para aprender a andar na teoria.

A presente advertência destina-se a guiar os primeiros passos dos leitores na teoria.

Mas antes devo dizer algumas palavras sobre o público que lerá o Livro I d'*O capital*.

Quem, naturalmente, vai compor esse público?

1) Proletários ou assalariados diretamente empregados na produção de bens materiais.

2) Trabalhadores assalariados não proletários (desde os simples empregados até os administradores de empresas de médio e alto escalão, engenheiros, pesquisadores, professores etc.).

3) Artesãos urbanos e rurais.

4) Profissionais liberais.

5) Estudantes universitários e do ensino médio.

Entre os proletários ou assalariados que lerão o Livro I d'*O capital* figuram certamente homens e mulheres para os quais a

prática da luta de classes em organizações sindicais e políticas deu uma “ideia” da teoria marxista. Essa ideia pode ser mais ou menos correta, conforme se vá dos proletários aos assalariados não proletários: ela não está fundamentalmente falseada.

Entre as outras categorias que lerão o Livro I d’*O capital* figuram certamente homens e mulheres que também têm certa “ideia” da teoria marxista. Por exemplo, os universitários e, em especial, os “historiadores”, os “economistas” e numerosos ideólogos de disciplinas diversas (pois, como se sabe, hoje em dia todos se declaram “marxistas” nas ciências humanas).

Ora, 90% das ideias que esses intelectuais têm acerca da teoria marxista são falsas. Essas ideias falsas foram expostas enquanto Marx ainda vivia e desde então têm sido incansavelmente repetidas, sem nenhum esforço notável de imaginação. Essas ideias têm sido inventadas e defendidas há um século por todos os economistas e ideólogos burgueses e pequeno-burgueses⁴ para “refutar” a teoria marxista.

Essas ideias não encontraram nenhuma dificuldade para “ganhar” um amplo público, porque este já estava “ganho” por conta de seus preconceitos ideológicos antissocialistas e antimarxistas. Esse amplo público é composto, antes de tudo, por intelectuais, mas não por operários, pois, como disse Engels, eles não “se deixam levar”, mesmo quando não conseguem penetrar as demonstrações mais abstratas d’*O capital*.

Por outro lado, mesmo os intelectuais e os estudantes mais generosamente “revolucionários” se “deixam levar”, de uma maneira ou de outra, porque estão maciçamente submetidos aos preconceitos da ideologia pequeno-burguesa, sem a contrapartida da experiência direta da exploração.

Assim, nesta advertência, sou obrigado a considerar conjuntamente:

1) as duas ordens de dificuldades já assinaladas (dificuldade n. 1: política; dificuldade n. 2: teórica);

2) a distribuição do público em dois grupos essenciais: público operário-assalariado de um lado e público intelectual de outro, levando em conta ainda que esses grupos se sobrepõem em sua margem (alguns assalariados são ao mesmo tempo “trabalhadores intelectuais”);

3) a existência, no mercado ideológico, de refutações pretensamente “científicas” d’*O capital*, que afetam mais ou menos profundamente, conforme sua origem de classe, certas partes desse público.

Considerados todos esses dados, minha advertência assumirá a seguinte forma:

Ponto I: conselhos de leitura para evitar provisoriamente as dificuldades mais ásperas. Esse item será breve e claro. Espero que os proletários o leiam, porque foi escrito sobretudo para eles, ainda que se dirija a todos.

Ponto II: indicações sobre a natureza das dificuldades teóricas do Livro I d’*O capital*, para as quais apelam todas as refutações da teoria marxista. Esse item será necessariamente mais árduo em razão das dificuldades teóricas de que trata e dos argumentos das “refutações” da teoria marxista que se apoiam em tais dificuldades.

Ponto I

As maiores dificuldades tanto teóricas como de outros tipos, que impedem uma leitura fácil do Livro I d’*O capital* estão concentradas, infelizmente (ou felizmente), *no início* do livro, mais especificamente na seção I, “Mercadoria e dinheiro”. Dessa forma, meu conselho é o seguinte: *deixar PROVISORIAMENTE ENTRE PARÊNTESES TODA A SEÇÃO I E COMEÇAR A LEITURA PELA SEÇÃO II, “A transformação do dinheiro em capital”.*

A meu ver, só se pode começar (e apenas começar) a compreender a seção I depois de ler e reler todo o Livro I *a partir da seção II*.

Esse conselho é mais do que um conselho: é uma recomendação que me permito apresentar, com todo o respeito que devo aos meus leitores, como uma recomendação *imperativa*.

Cada um pode fazer a experiência na prática.

Se o leitor começar a leitura do Livro I pelo *começo*, isto é, pela seção I, ou não a compreenderá e desistirá, ou então pensará que a compreendeu, e isso é pior, porque existe grande possibilidade de que tenha compreendido algo muito diferente do que há ali para compreender.

A partir da seção II (“A transformação do dinheiro em capital”), as coisas aparecem às claras. O leitor penetra diretamente no coração do Livro I.

Esse coração é a teoria do *mais-valor*, que os proletários compreendem sem nenhuma dificuldade, já que é simplesmente a teoria científica daquilo que eles experimentam no dia a dia: a *exploração de classe*.

Vêm em seguida duas seções muito densas, mas muito claras e decisivas para a luta de classes *ainda nos dias atuais*: a seção III e a seção IV. Elas tratam das duas *formas* fundamentais do *mais-valor* de que a classe capitalista dispõe para levar ao máximo a exploração da classe operária: aquilo que Marx chama de *mais-valor absoluto* (seção III) e *mais-valor relativo* (seção IV).

O *mais-valor absoluto* (seção III) diz respeito à duração da jornada de trabalho. Marx explica que a classe capitalista inexoravelmente faz pressão para aumentar a duração da jornada de trabalho e que o objetivo da luta de classe operária, mais do

que centenária, é conseguir uma *redução* da duração da jornada de trabalho, lutando CONTRA esse aumento.

As etapas históricas dessa luta são conhecidas: jornada de 12 horas, de 10 horas, depois de 8 horas e, finalmente, com a Frente Popular, a semana de 40 horas.

Todos os proletários conhecem por experiência própria aquilo que Marx demonstra na seção III: a tendência irresistível do sistema capitalista ao máximo aumento da exploração por meio do prolongamento da duração da jornada de trabalho (ou da semana de trabalho). Esse resultado é obtido ou a despeito da legislação existente (as 40 horas semanais nunca foram aplicadas de fato), ou por intermédio da legislação existente (por exemplo, as “horas extras”). As horas extras parecem “custar muito caro” aos capitalistas, já que eles pagam 25%, 50% ou mesmo 100% a mais por elas do que pagam pelas horas normais de trabalho. Mas, na realidade, elas são vantajosas para eles, porque possibilitam que as “máquinas”, cuja vida é cada vez mais curta por conta dos rápidos progressos da tecnologia, funcionem 24 horas ininterruptas. Em outras palavras, as horas extras permitem aos capitalistas extrair o máximo de lucro da “produtividade”. Marx mostra claramente que a classe capitalista não paga e jamais pagará horas extras aos trabalhadores para lhes fazer um agrado ou para permitir que complementem sua renda (em detrimento de sua saúde), mas para explorá-los ainda mais.

O mais-valor *relativo* (seção IV), cuja existência pode ser observada em segundo plano na questão das horas extras, é sem dúvida a forma número 1 da exploração contemporânea. É uma forma muito mais sutil, porque é menos perceptível do que a extensão da duração do trabalho. Os proletários, entretanto, reagem por instinto, se não contra ele, ao menos, como veremos, contra seus efeitos.

O mais-valor relativo diz respeito à intensificação da mecanização da produção (industrial e agrícola) e, portanto, ao crescimento da produtividade que daí resulta. A automação é a sua tendência atual. Produzir o máximo de mercadorias pelo preço mais baixo, para extrair daí o máximo de lucro, é a tendência irresistível do capitalismo. Naturalmente, ela vem junto com uma exploração crescente da força de trabalho.

Há uma tendência em falar de “mutação” ou “revolução” na tecnologia contemporânea. Na realidade, Marx afirma desde o *Manifesto Comunista*^b e demonstra n’*O capital* que o modo de produção capitalista se caracteriza por uma “revolução ininterrupta dos meios de produção”, sobretudo dos instrumentos de produção (tecnologia). Tem-se anunciado grandiosamente como “sem precedentes” o que aconteceu nos últimos dez ou quinze anos, e é verdade que, recentemente, as coisas avançaram mais rápido do que antes. Mas é uma simples diferença *de grau*, não de natureza. A história do capitalismo é toda ela a história de um prodigioso desenvolvimento da produtividade por meio do desenvolvimento da tecnologia.

Isso resulta hoje, como também no passado, na introdução de máquinas cada vez mais aperfeiçoadas no processo de trabalho – que permitem produzir a mesma quantidade de produtos em tempo duas, três ou quatro vezes menor – e, portanto, num desenvolvimento manifesto da produtividade. Mas, correlativamente, isso tem efeitos precisos no agravamento da exploração da força de trabalho (aceleração do ritmo de trabalho, supressão de empregos e postos de trabalho), não apenas para os proletários, mas também para os trabalhadores assalariados não proletários, inclusive certos técnicos, até mesmo de alto escalão, que “não estão mais atualizados” com o progresso técnico e, portanto, não têm mais valor de mercado: daí o desemprego subsequente.

É disso que Marx trata, com extremo rigor e precisão, na seção IV (“A produção do mais-valor relativo”).

Ele desmonta os mecanismos de exploração pelo desenvolvimento da produtividade em suas formas concretas. Demonstra, assim, que *o desenvolvimento da produtividade nunca pode beneficiar espontaneamente a classe operária*, mas, ao contrário, é feito precisamente para aumentar sua exploração. Demonstra, assim, de maneira irrefutável, que a classe operária não pode esperar nenhum benefício do desenvolvimento da produtividade moderna antes de derrubar o capitalismo e tomar o poder de Estado através de uma revolução socialista. Demonstra que, daqui até a tomada revolucionária do poder que abra a via do socialismo, a classe operária não pode ter outro objetivo, logo também não tem outro recurso, a não ser lutar *contra* os efeitos da exploração gerados pelo desenvolvimento da produtividade, para *limitar* esses efeitos (luta *contra* a aceleração do ritmo de trabalho, *contra* a arbitrariedade dos bônus de produtividade, *contra* as horas extras, *contra* a supressão de postos de trabalho, *contra* “o desemprego causado pela produtividade”). Luta essencialmente *defensiva* e não ofensiva.

Aconselho o leitor que chegou ao fim da seção IV que deixe provisoriamente de lado a seção V (“A produção do mais-valor absoluto e relativo”) e passe diretamente para a luminosa seção VI sobre o salário.

Nela, os proletários estão literalmente *em casa*, porque Marx examina, além da mistificação burguesa que declara que o “trabalho” do operário é “pago de acordo com seu valor”, as diferentes *formas* de salário: primeiro, o salário por tempo e, depois, o salário por peça, ou seja, as diferentes *armadilhas* em que a burguesia tenta prender a consciência operária para destruir toda a vontade de luta de classes organizada. Aqui, os proletários reconhecerão que sua luta de classe só pode *se opor*

de maneira antagônica à tendência de agravamento da exploração capitalista. Reconhecerão que, no que diz respeito ao salário ou, como dizem os ministros e seus respectivos “economistas”, no que diz respeito ao “nível de vida” ou à “renda”, a luta de classe econômica dos proletários e de outros assalariados só pode ter um sentido: uma luta *defensiva* contra a tendência objetiva do sistema capitalista ao aumento da exploração em todas as suas formas.

Digo claramente luta *defensiva* e, portanto, luta *contra* a diminuição do salário. É claro que toda luta *contra* a diminuição do salário é, ao mesmo tempo, uma luta *para* aumentar o salário existente. Mas falar apenas de luta *para* aumentar o salário é designar o efeito da luta, arriscando-se a ocultar sua causa e seu objetivo. Diante da tendência inexorável do capitalismo à diminuição do salário, a luta para aumentar o salário é, por seu princípio mesmo, *uma luta defensiva contra a tendência do capitalismo de diminuir o salário*.

Está perfeitamente claro então, como Marx aponta na seção VI, que a questão do salário não pode de modo algum se resolver “por si mesma” através da “distribuição”, entre operários e outros trabalhadores assalariados, dos “benefícios” do desenvolvimento, ainda que espetacular, da produtividade. A questão do salário é uma questão de luta de classe. Ela se resolve não “por si mesma”, mas pela luta de classe, sobretudo pelas diversas formas de greve que mais cedo ou mais tarde levam à greve geral.

Que essa greve geral seja puramente econômica e, portanto, defensiva (“defesa dos interesses materiais e morais dos trabalhadores”, luta *contra* a dupla tendência capitalista ao aumento da duração do trabalho e à diminuição do salário) ou tome uma forma política e, portanto, ofensiva (luta pela conquista do poder de Estado, a revolução socialista e a construção do

socialismo)), todos os que conhecem as distinções de Marx, Engels e Lenin sabem que diferença separa a luta de classe política da luta de classe econômica.

A luta de classe econômica (sindical) é defensiva porque é econômica (*contra* as duas grandes tendências do capitalismo). A luta de classe política é ofensiva porque é política (*para* a tomada do poder pela classe operária e seus aliados).

É preciso distinguir bem essas duas lutas, embora, na prática, elas se confundam entre si, mais ou menos segundo a conjuntura.

Uma coisa é certa, e a análise que Marx faz das lutas de classe econômicas na Inglaterra no Livro I é a prova disto: uma luta de classe que queira deliberadamente se restringir ao campo da luta econômica é e sempre será defensiva, portanto sem esperança de derrubar o regime capitalista. Essa é a maior tentação dos reformistas, fabianos, trade-unionistas de que fala Marx e, de maneira geral, da tradição social-democrata da Segunda Internacional. Somente uma luta política pode “mudar o rumo” e superar esses limites, portanto deixar de ser defensiva e se tornar ofensiva. Podemos ler essa conclusão nas entrelinhas d’*O capital*, e podemos lê-la com todas as letras nos textos políticos do próprio Marx, de Engels e de Lenin. É a questão número 1 do movimento operário internacional, desde que ele se “fundiu” com a teoria marxista.

Os leitores poderão passar em seguida à seção VII (“O processo de acumulação do capital”), que é muito clara. Marx explica que a tendência do capitalismo é reproduzir e alargar a própria base do capital, já que consiste em transformar em capital o mais-valor extorquido dos proletários e já que o capital vira uma “bola de neve” para extorquir cada vez mais mais-trabalho (mais-valor) dos proletários. E Marx o mostra em uma magnífica “ilustração” concreta: a Inglaterra de 1846 a 1866.

Quanto ao capítulo 24^c (“A assim chamada acumulação primitiva”), que encerra o livro^d, ele traz a segunda grande descoberta de Marx. A primeira foi a do “mais-valor”. A segunda é a dos meios incríveis pelos quais a “acumulação primitiva” se realiza, graças aos quais, e mediante a existência de uma massa de “trabalhadores livres” (isto é, desprovida de meios de trabalho) e de descobertas tecnológicas, o capitalismo pôde “nascer” e se desenvolver nas sociedades ocidentais. Esses meios são a mais brutal violência, o roubo e os massacres que abriram para o capitalismo sua via régia na história humana. Esse último capítulo contém riquezas prodigiosas que não foram ainda exploradas, em especial a tese (que devemos desenvolver) de que o capitalismo nunca deixou de empregar, e continua a empregar em pleno século XX, nas “margens” de sua existência metropolitana, isto é, nos países coloniais e ex-coloniais, *os meios da mais brutal violência*.

Aconselho insistentemente, portanto, o seguinte método de leitura:

1) deixar deliberadamente de lado, em uma primeira leitura, a seção I (“Mercadoria e dinheiro”);

2) começar a leitura do Livro I pela seção II (“A transformação do dinheiro em capital”);

3) ler com atenção as seções II [“A transformação do dinheiro em capital”], III (“A produção do mais-valor absoluto”) e IV (“A produção do mais-valor relativo”);

4) deixar de lado a seção V (“A produção do mais-valor absoluto e relativo”);

5) ler atentamente as seções VI (“O salário”), VII (“O processo de acumulação do capital”) e o capítulo 24 (“A assim chamada acumulação primitiva”);

6) começar a ler enfim, com infinitas precauções, a seção I (“Mercadoria e dinheiro”), sabendo que ela continuará

extremamente difícil de ser compreendida, mesmo depois de várias leituras das outras seções, se não houver ajuda de um certo número de explicações aprofundadas.

Garanto que os leitores que quiserem observar escrupulosamente essa ordem de leitura, lembrando-se do que foi dito sobre as dificuldades políticas e teóricas de qualquer leitura d'*O capital*, não se arrependarão.

Ponto II

Passo a tratar agora das dificuldades teóricas que impedem uma leitura rápida, ou mesmo, em certos pontos, uma leitura mais atenta do Livro I d'*O capital*.

Lembro que é apoiando-se nessas dificuldades que a ideologia burguesa tenta se convencer – mas consegue realmente? – de que ela “refutou” há muito tempo a teoria de Marx.

A primeira dificuldade é de ordem muito geral. Ela se refere ao simples fato de que o Livro I é somente o *primeiro* de uma obra composta de *quatro* livros.

Eu disse bem: quatro. Se é conhecida a existência dos Livros I, II e III, e mesmo que tenham sido lidos, há um silêncio em geral sobre o Livro IV, supondo-se ao menos que se suspeite de sua existência.

O “misterioso” Livro IV só é misterioso para os que pensam que Marx é um “historiador” entre outros, autor de uma *História das doutrinas econômicas*⁵, porque foi com esse título aberrante que Molitor traduziu – se é que se pode chamar assim – uma determinada obra profundamente teórica, denominada, na verdade, *Teorias do mais-valor*.

Sem dúvida, o Livro I d'*O capital* é o único que Marx publicou em vida, os Livros II e III foram publicados depois de sua morte, em 1883, por Engels, e o Livro IV por Kautsky⁶. Em 1886, no prefácio à edição inglesa, Engels pôde dizer que o

Livro I “é um todo em si mesmo”. De fato, como não se dispunha dos livros seguintes, era preciso “considerá-lo uma obra independente”.

Não é mais o caso hoje. Dispomos, com efeito, dos quatro livros em alemão⁷ e em francês⁸. Observo àqueles que podem que é de seu interesse reportar-se constantemente ao texto alemão para controlar a tradução não só do Livro IV (que está cheio de erros graves), mas também dos Livros II e III (algumas dificuldades terminológicas nem sempre foram bem resolvidas) e do Livro I, traduzido por Roy, em uma versão que o próprio Marx revisou por completo, retificando-a e até mesmo aumentando-a significativamente em algumas passagens. Marx, duvidando da capacidade teórica dos leitores franceses, em algumas passagens atenuou perigosamente a clareza das expressões conceituais originais.

O conhecimento dos três outros livros permite resolver muitas das grandes dificuldades teóricas do Livro I, sobretudo as que se encontram na terrível seção I (“Mercadoria e dinheiro”), em torno da famosa teoria do “valor-trabalho”.

Preso a uma concepção hegeliana da ciência (para Hegel, só há ciência filosófica, e por isso toda verdadeira ciência *deve fundar seu próprio começo*), Marx pensava que em qualquer ciência “todo começo é difícil”. De fato, a seção I do Livro I apresenta uma ordem de exposição cuja dificuldade se deve em grande medida a esse preconceito hegeliano. Além disso, Marx redigiu esse começo uma dezena de vezes, antes de lhe dar forma “definitiva” – como se lutasse contra uma dificuldade que não era apenas de simples exposição –, e não sem razão.

Dou em poucas palavras o princípio da solução.

A teoria do “valor-trabalho” de Marx, que todos os “economistas” e ideólogos burgueses criticaram com condenações ridículas, é inteligível, mas só é inteligível como um caso

particular de uma teoria que Marx e Engels chamaram de “lei do valor”, ou lei de repartição da quantidade de força de trabalho disponível segundo os diversos ramos da produção, repartição indispensável à *reprodução* das condições da produção. “Até uma criança” a compreenderia, diz Marx em 1868, em termos que desmentem, portanto, o inevitável “difícil começo” de toda ciência. Sobre a natureza dessa lei, remeto, entre outros textos, às cartas de Marx a Kugelmann de 6 de março e 11 de julho de 1868⁹.

A teoria do “valor-trabalho” não é o único ponto difícil no Livro I. É necessário mencionar, naturalmente, a teoria do *mais-valor*, o pesadelo dos economistas e dos ideólogos burgueses, que a acusam de ser “metafísica”, “aristotélica”, “inoperacional” etc. Ora, a teoria do mais-valor só é inteligível como um caso particular de uma teoria mais vasta: a teoria do *mais-trabalho*.

O mais-trabalho existe em toda “sociedade”. Nas sociedades sem classe, ele é, uma vez separada a parte necessária à reprodução das condições da produção, *repartido* entre os membros da “comunidade” (primitiva, comunista). Nas sociedades de classes, ele é, uma vez separada a parte necessária à reprodução das condições da produção, *extorquida* das classes exploradas pelas classes dominantes. Na sociedade de classes capitalista, na qual, pela primeira vez na história, a força de trabalho se torna *mercadoria*, o mais-trabalho extorquido assume a forma do *mais-valor*.

Mais uma vez, não vou desenvolver a questão: limito-me a indicar o princípio da solução, cuja demonstração exigiria argumentos detalhados.

O Livro I contém ainda outras dificuldades teóricas, vinculadas às precedentes ou a outros problemas. Por exemplo: a teoria da distinção que deve ser introduzida entre o *valor* e a *forma*

de valor; a teoria da quantidade de trabalho *socialmente necessário*; a teoria do trabalho *simples* e do trabalho *complexo*; a teoria das *necessidades sociais* etc. Por exemplo, a teoria da *composição orgânica do capital* ou a famosa teoria do *"fetichismo"* da mercadoria, e de sua ulterior generalização.

Todas essas questões – e muitas outras ainda – constituem dificuldades reais objetivas, às quais o Livro I dá soluções ou provisórias ou parciais. Por que essa insuficiência?

É preciso saber que, quando publicou o Livro I d'*O capital*, Marx já tinha escrito o Livro II e parte do Livro III (este último na forma de rascunho). De todo modo, como prova sua correspondência com Engels¹⁰, ele tinha "tudo na cabeça", ao menos *no fundamental*. Mas era materialmente impossível que pudesse pôr tudo isso no Livro I de uma obra que devia comportar quatro livros. Além disso, embora tivesse "tudo na cabeça", Marx não tinha todas as respostas para as questões que ele tinha em mente – e isso se percebe em certos pontos do Livro I. Não é por acaso que somente em 1868 – portanto, um ano depois da publicação do Livro I – Marx escreva que a compreensão da "lei do valor", da qual depende a compreensão da seção I, está ao alcance de uma "criança".

O leitor do Livro I deve se convencer de um fato, perfeitamente compreensível se consideramos que Marx desbravava, pela primeira vez na história do pensamento humano, um continente virgem: o Livro I contém algumas soluções de problemas que só serão colocados nos Livros II, III e IV – e certos problemas cujas soluções só serão demonstradas nesses volumes.

É essencialmente a esse caráter de "suspense", ou, se se preferir, de "antecipação", que se deve a maior parte das dificuldades objetivas do Livro I. Portanto, é preciso ter isso em

mente e assumir as consequências, isto é, ler o Livro I levando em conta os Livros II, III e IV.

Existe, no entanto, uma segunda ordem de dificuldades que constituem um obstáculo real à leitura do Livro I e dizem respeito não mais ao fato de que *O capital* compreende quatro livros, mas aos resquícios, na linguagem e mesmo no pensamento de Marx, da influência do pensamento de Hegel.

Talvez o leitor saiba que recentemente¹¹ tentei defender a ideia de que o pensamento de Marx é fundamentalmente diferente do pensamento de Hegel e, portanto, há entre Hegel e Marx um verdadeiro corte ou, se se preferir, ruptura. Quanto mais o tempo passa, mais penso que essa tese é justa. No entanto, devo reconhecer que dei uma ideia demasiado rígida dessa tese, defendendo que tal ruptura poderia ter ocorrido em 1845 (Teses sobre Feuerbach, *A ideologia alemã*^e). Na verdade, algo decisivo começa em 1845, mas foi necessário que Marx fizesse um longuíssimo *trabalho* de revolucionarização para chegar a formular em conceitos verdadeiramente novos a ruptura com o pensamento de Hegel. O famoso “Prefácio de 1859” (à *Crítica da economia política*) é ainda profundamente hegeliano-evolucionista. Os *Grundrisse*, que datam dos anos 1857-1859, também são bastante marcados pelo pensamento de Hegel, do qual Marx tinha relido com admiração a *Grande lógica*, em 1858.

Quando é lançado o Livro I d’*O capital* (1867), ele ainda apresenta vestígios da influência hegeliana. Estes só desaparecerão *totalmente* mais tarde: a *Crítica do Programa de Gotha* (1875)¹², assim como as “Glosas marginais ao ‘Tratado de economia política’ de Adolfo Wagner” (1882)¹³, são *total e definitivamente destituídos de qualquer vestígio* de influência hegeliana.

Para nós, portanto, é da maior importância saber *de onde* vinha Marx: ele vinha do neo-hegelianismo, que era um retorno de Hegel a Kant e Fichte, em seguida do feuerbachismo puro e do feuerbachismo impregnado de Hegel (os *Manuscritos* de 1844)¹⁴, antes de reencontrar Hegel em 1858.

E também interessa saber *para onde ele ia*. A *tendência* de seu pensamento o levava irresistivelmente a abandonar *radicalmente*, como se vê na *Crítica do Programa de Gotha* de 1875 e nas “Glosas marginais ao ‘Tratado de economia política’ de Adolfo Wagner” de 1882, qualquer sombra de influência hegeliana. Mesmo abandonando irreversivelmente qualquer influência de Hegel, Marx reconhecia uma dívida importante com ele: a de ter concebido pela primeira vez a história como um “processo sem sujeito”.

É levando em conta essa tendência que podemos apreciar como vestígios prestes a desaparecer os traços de influência hegeliana que subsistem no Livro I.

Já identifiquei tais vestígios no problema tipicamente hegeliano do “difícil começo” de toda ciência, do qual a seção I do Livro I é a manifestação clara. Mais precisamente, essa influência hegeliana pode ser localizada no *vocabulário* que Marx emprega nessa seção I: no fato de que ele fala de duas coisas *completamente* diferentes, a utilidade social dos produtos e o valor de troca desses mesmos produtos, em termos que só têm *uma palavra em comum*, a palavra “valor”: de um lado, *valor* de uso, de outro, *valor* de troca. Se Marx expõe ao ridículo, com o vigor que conhecemos, o tal Wagner (esse *vir obscurus*) nas “Glosas marginais” de 1882, é porque Wagner finge acreditar que, como Marx utiliza nos dois casos a mesma palavra (*valor*), o valor de uso e o valor de troca provêm de uma cisão (hegeliana) do conceito de “valor”. O fato é que Marx não tomou o cuidado de eliminar a palavra *valor* da expressão

“valor de uso” e falar simplesmente, como deveria, de *utilidade social dos produtos*. É por isso que em 1873, no posfácio à segunda edição alemã d’*O capital*, Marx pôde voltar atrás e reconhecer que havia corrido o risco de, “no capítulo sobre a teoria do valor” (justamente a seção I), “coquetear aqui e ali com seus modos peculiares [de Hegel] de expressão”. Devemos assumir as consequências disso, o que pressupõe, no limite, reescrever a seção I d’*O capital*, de modo que ela se torne um “começo” que não seja “difícil”, mas simples e fácil.

A mesma influência hegeliana se encontra na imprudente fórmula do item 7 do capítulo 24 do Livro I^f, no qual Marx, falando da “expropriação dos expropriadores”, declara: “é a negação da negação”. Imprudente, porque ainda faz estragos, a despeito de Stalin ter tido razão de suprimir, por conta própria, “a negação da negação” das leis da dialética, se bem que em proveito de outros erros ainda mais graves.

Último vestígio da influência hegeliana, e dessa vez flagrante e extremamente prejudicial (já que todos os teóricos da “reificação” e da “alienação” encontraram nele com o que “fundar” suas interpretações idealistas do pensamento de Marx): a teoria do *fetichismo* (“O caráter fetichista da mercadoria e seu segredo”, quarto item do capítulo 1 da seção I).

Compreende-se que eu não possa me estender aqui sobre esses diferentes pontos, que exigiriam uma ampla demonstração. Apenas os assinalo, porque, com o mui equivocado e célebre (infelizmente!) prefácio à *Contribuição à crítica da economia política*, o hegelianismo e o evolucionismo (sendo o evolucionismo o hegelianismo do pobre) que os impregnam fizeram grandes estragos na história do movimento operário marxista. Assinalo que *nem por um instante sequer* Lenin cedeu à influência dessas páginas hegeliano-evolucionistas, do contrário não teria conseguido combater a traição da Segunda

Internacional, construir o partido bolchevique, conquistar, à frente das massas populares russas, o poder de Estado para instaurar a ditadura do proletariado e engajar-se na construção do socialismo.

Assinalo também que, para a infelicidade do mesmo movimento comunista internacional, Stalin fez do prefácio de 1859 *seu texto de referência*, como se pode constatar na *História do Partido Comunista (bolchevique)*⁸, no capítulo intitulado: “Materialismo histórico e materialismo dialético” (1938), o que explica muitas coisas daquilo que se chama por um termo que não tem nada de marxista: “o período do culto da personalidade”. Voltaremos a essa questão em outro lugar.

Acrescento ainda uma palavra para evitar ao leitor do Livro I um grande mal-entendido, que dessa vez não tem nada a ver com as dificuldades que acabei de expor, mas refere-se à necessidade de *ler com muita atenção* o texto de Marx.

Esse mal-entendido concerne ao objeto tratado a partir da seção II do Livro I (“A transformação do dinheiro em capital”). Marx fala ali da composição orgânica do capital, dizendo que, na produção capitalista, há, para todo capital dado, uma fração (digamos, 40%) que constitui o capital constante (matéria-prima, edifícios, máquinas, instrumentos) e outra (digamos, 60%) que constitui o capital variável (despesa com a compra da força de trabalho). O capital constante é chamado desse modo porque permanece constante no processo de produção capitalista: ele não produz um novo valor, portanto permanece constante. O capital variável é chamado de variável porque produz um valor novo, superior ao seu valor anterior, pelo jogo da exortação do mais-valor (que ocorre no uso da força de trabalho).

Ora, a imensa maioria dos leitores – inclusive, é claro, os “economistas”, que, ousado dizer, são fadados a esse equívoco por sua deformação profissional como técnicos da política

econômica burguesa – acredita que Marx elabora, ao abordar a composição orgânica do capital, uma teoria da empresa, ou, para empregar termos marxistas, uma teoria da unidade da produção. No entanto, Marx diz exatamente o contrário: ele fala sempre da composição orgânica do capital social *total*, mas na forma de um exemplo aparentemente concreto quando *dá cifras* – por exemplo, sobre 100 milhões, capital constante = 40 milhões (40%) e capital variável = 60 milhões (60%). Portanto, Marx não trata, nesse exemplo *cifrado*, de uma ou outra empresa, mas de uma “fração do capital total”. Ele raciocina, para a comodidade do leitor e para “fixar as ideias”, com um exemplo “concreto” (com cifras, portanto), mas esse exemplo concreto serve simplesmente de exemplo para falar do capital social *total*.

Desse ponto de vista, assinalo que não se encontra em lugar algum n’*O capital* uma teoria da unidade de produção ou uma teoria da unidade de consumo capitalistas. Sobre esses dois pontos, a teoria de Marx ainda deve ser completada.

Assinalo também a importância *política* dessa confusão, que foi definitivamente dissipada por Lenin em sua teoria do imperialismo¹⁵. Sabe-se que Marx planejava tratar n’*O capital* do “mercado mundial”, isto é, da extensão tendencial ao mundo inteiro das relações de produção capitalistas. Essa “tendência” encontrou sua forma acabada no imperialismo. É muito importante pesar a importância política decisiva dessa tendência, que Marx e a Primeira Internacional perceberam perfeitamente.

Com efeito, se é verdade que a exploração capitalista (extorsão do mais-valor) existe *nas* empresas capitalistas, onde são contratados os operários assalariados (e os operários são suas vítimas e, portanto, suas testemunhas imediatas), essa exploração *local* somente existe como uma simples parte de um sistema de exploração *generalizado*, que se estende gradualmente

das grandes empresas industriais urbanas para as empresas capitalistas agrárias e depois para as formas complexas dos outros setores (artesanato urbano e rural: empreendimentos “agrofamiliares”, empregados e funcionários etc.) não somente em *um* país capitalista, mas no conjunto dos países capitalistas, e, por fim, ao resto do mundo (primeiro pela exploração colonial *direta*, apoiada na ocupação militar – colonialismo –, e depois pela *indireta*, sem ocupação militar – neocolonialismo).

Existe, portanto, uma verdadeira internacional capitalista de fato, que desde o fim do século XIX se tornou a internacional imperialista, à qual o movimento operário e seus grandes dirigentes (Marx e depois Lenin) responderam com uma internacional operária (a Primeira, a Segunda e a Terceira Internacional). Os militantes operários reconhecem esse fato em sua prática do internacionalismo proletário. Concretamente, isso significa que eles sabem muito bem que:

1) são diretamente explorados na empresa (unidade de produção) capitalista em que trabalham;

2) não podem travar a luta unicamente no plano de sua própria empresa, mas devem travá-la também no plano da produção nacional correspondente (federações sindicais da metalurgia, da construção, dos transportes etc.), em seguida no plano do conjunto nacional dos diferentes ramos da produção (por exemplo, Confederação Geral dos Trabalhadores) e depois no plano mundial (por exemplo, Federação Sindical Mundial).

Isso no que diz respeito à luta de classe econômica.

Ocorre o mesmo, naturalmente, no que diz respeito à luta de classe política, apesar do desaparecimento formal da Internacional. Essa é a razão por que se deve ler o Livro I à *luz* não somente do *Manifesto* (“Proletários de *todos os países*, unidos!”), mas também dos estatutos da Primeira, da Segunda e da

Terceira Internacional, e, é claro, à luz da teoria leninista do imperialismo.

Dizer isso não significa de modo algum *sair* do Livro I d'*O capital* e começar a “fazer política” a propósito de um livro que parece tratar somente de “economia política”. Muito pelo contrário, significa levar a sério o fato de que Marx, por meio de uma descoberta prodigiosa, abriu ao conhecimento científico e à prática consciente dos homens um novo continente, o Continente-História, e, como a descoberta de toda nova ciência, essa descoberta se prolongou na história dessa ciência e na prática dos homens que se reconheceram nela. Se Marx não conseguiu escrever o capítulo d'*O capital* que planejava escrever com o título de “Mercado mundial”, fundamento do internacionalismo proletário, em resposta à internacional capitalista e depois imperialista, a Primeira Internacional, fundada por Marx em 1864, já tinha começado a escrever nos fatos, três anos antes da publicação do Livro I d'*O capital*, esse mesmo capítulo, cuja continuação Lenin escreveu em seguida não só em seu livro *Imperialismo, estágio superior do capitalismo*, mas também na fundação da Terceira Internacional (1919).

Tudo isso, é claro, ou é incompreensível, ou é ao menos muito difícil de compreender quando se é um “economista” ou mesmo um “historiador”, e mais ainda quando se é um simples “ideólogo” da burguesia. Em compensação, tudo isso é muito fácil de compreender quando se é um proletário, isto é, um operário assalariado “empregado” na produção capitalista (urbana ou agrária).

Por que essa dificuldade? Por que essa relativa facilidade? Creio poder responder a essas perguntas seguindo textos do próprio Marx e esclarecimentos que Lenin faz quando comenta *O capital*, de Marx, nos primeiros tomos de suas *Obras*^h. O que acontece é que os intelectuais burgueses ou pequeno-burgueses

têm um “instinto de classe” burguês (ou pequeno-burguês), ao passo que os proletários têm um instinto de classe proletário. Os primeiros, cegos pela ideologia burguesa, que faz de tudo para escamotear a exploração de classes, não conseguem ver a exploração capitalista. Os segundos, ao contrário, apesar da ideologia burguesa e pequeno-burguesa, que pesa terrivelmente sobre eles, não conseguem *não ver* a exploração capitalista, já que ela constitui sua vida cotidiana.

Para compreender *O capital* e, portanto, seu Livro I, é preciso “adotar as posições de classe proletárias”, isto é, situar-se no único ponto de vista que torna *visível* a realidade da exploração da força de trabalho assalariada, que forma todo o capitalismo.

Guardadas as devidas proporções, e desde que lutem contra a ideologia burguesa e pequeno-burguesa que pesa sobre eles, isso é relativamente fácil para os operários. Como eles têm “por natureza” um “instinto de classe” formado pela rude escola da exploração cotidiana, basta uma educação suplementar, política e teórica, para que compreendam objetivamente o que pressentem de forma subjetiva, instintiva. *O capital* dá esse suplemento de educação teórica na forma de explicação e demonstração objetivas, o que os ajuda a passar do instinto de classe proletário a uma posição (objetiva) de classe proletária.

Mas isso é extremamente difícil para os especialistas e outros “intelectuais” burgueses e pequeno-burgueses (inclusive estudantes). Uma simples *educação* de suas consciências não é suficiente, tampouco uma simples leitura d’*O capital*. Eles devem realizar uma verdadeira *ruptura*, uma verdadeira *revolução* em suas consciências para passar do instinto de classe necessariamente burguês ou pequeno-burguês para posições de classe proletárias. Isso é extremamente difícil, mas não é impossível. A prova é o próprio Marx, filho da boa burguesia liberal

(pai advogado), e Engels, da alta burguesia capitalista e, durante vinte anos, capitalista em Manchester. Toda a história intelectual de Marx pode e deve ser compreendida deste modo: como uma longa, difícil e dolorosa ruptura para passar do instinto de classe pequeno-burguesa para posições de classe proletárias, que ele próprio contribuiu para definir, de modo decisivo, n' *O capital*.

Um exemplo sobre o qual podemos e devemos meditar, levando em consideração outros exemplos ilustres: em primeiro lugar, o de Lenin, filho de um pequeno-burguês esclarecido (professor progressista) que se tornou dirigente da Revolução de Outubro e do proletariado mundial, no estágio do imperialismo, o estágio supremo, isto é, o último do capitalismo.

Março de 1969

Louis Althusser (1918-1990), filósofo marxista e um dos principais autores do estruturalismo francês, foi professor da École Normale Supérieure de Paris. São de sua autoria as obras *Pour Marx* (Maspero, 1965) e *Lire Le capital* (Maspero, 1965), entre outras.

CONSIDERAÇÕES SOBRE O MÉTODO¹

José Arthur Giannotti

I

O primeiro volume d'*O capital – Crítica da economia política* foi publicado em 1867, na Alemanha. Embora seu autor, Karl Marx, já tivesse emigrado para Londres em 1850, ele continuava a manter profundas relações com os alemães e os líderes dos movimentos operários que participavam das políticas revolucionárias espalhadas por toda a Europa.

O capital não foi escrito com intenções meramente teóricas, não se propunha a elaborar uma nova visão dos acontecimentos econômicos nem aspirava ser mais uma notável publicação do mercado editorial: o que a obra pretendia era criticar um modo de produção da riqueza essencialmente ancorado no mercado, isto é, na troca de produtos sob a forma mercantil. Como é possível que uma troca que equalize produtos possa sistematicamente produzir excedente econômico? Criar tanto riqueza como pobreza? Em sua análise, Marx pretende mostrar que esse excedente provém da diferença entre o valor da força de trabalho e o valor que o trabalhador cria ao pô-la em movimento. Espera, assim, provar cientificamente a especificidade da exploração do trabalho pelo capital, inserida num modo de produção que leva ao extremo o tradicional conflito de classes que marca toda a história. No limite, esse conflito não teria condições de ser superado?

No entanto, se o livro desde logo é arma política, não é por isso que foge dos padrões mais rigorosos que regem as publicações universitárias. O fato de nem sempre ter sido bem acolhido pelos pensadores acadêmicos não quer dizer que sua composição e seus passos analíticos deixem de seguir uma metodologia rigorosa e cuidadosamente traçada, buscando uma nova interpretação que pudesse pôr em xeque o pensamento estabelecido.

Essa intenção crítica já se evidencia no subtítulo da obra. A economia política foi o primeiro esboço daquela ciência que hoje conhecemos sob o nome de economia. Como veremos, haverá uma ruptura de paradigma entre essa forma antiga e a nova, que a disciplina assume no século XX. Tal ciência nasce estudando como se constrói e se mantém a riqueza das nações, como se desenvolvem o comércio, o crédito, o juro, o sistema bancário, o imposto, o Estado e assim por diante. Lembremos que o Estado, como formação política separada da totalidade da *pólis*, somente se configura de modo pleno no Ocidente a partir do Renascimento. De certo modo, a economia política é a primeira forma de pensar as relações de produção, o metabolismo do homem com a natureza – retomando a linguagem favorita do jovem Marx – que as desliga de intervenções políticas diretas. Note-se que o Estado sempre esteve presente no desenvolvimento capitalista, mas o mercado, principalmente na sua fase adulta, recusa essa interferência acreditando ser mais eficaz do que qualquer intervenção pública.

Nos meados do século XIX, observa o próprio Marx, a nova ciência se apresentava como um bom raciocínio formal: “a produção é a universalidade, a distribuição e a troca, a particularidade, e o consumo, a singularidade na qual o todo se unifica”². Encadeamento superficial, porque deixa de lado a história. Esse comentário aparece numa famosa introdução de

1857, que acompanharia o livro *Contribuição à crítica da economia política*, o qual pretendia estudar à parte o método da nova ciência inspirando-se na lógica hegeliana, cujo debate estava aceso entre os alemães, mas deixou de ser publicado por causa de sua complexidade. Paradoxalmente, porém, tornou-se um dos textos clássicos da dialética materialista. Somente veio à luz, de forma definitiva, na coletânea de escritos inéditos conhecida como *Grundrisse der Kritik der politischen Ökonomie* [Esboços da crítica da economia política]. Ao lê-lo, desde logo percebemos que Marx critica seus pares não apenas porque desenvolvem teorias incompatíveis com os dados empíricos, mas sobretudo porque aceitam uma visão errônea da natureza do próprio fenômeno econômico, tomando como real o que não passa de ilusão criada pelo próprio capital.

Vamos tentar mostrar os primeiros passos dessa crítica de natureza lógica e ontológica, que, por ser a mais radical, muitas vezes tem sido deixada de lado. Por sua complexidade, por certo exigirá do leitor um esforço suplementar.

II

O estudo da produção, distribuição, troca e consumo segue em geral as linhas de um raciocínio correto, mas deixa de lado a íntima conexão das atividades elencadas³. Em particular ignora o lado histórico da produção, cuja forma varia ao longo do tempo conforme se moldam seus meios. Além do mais, se a estrutura das atividades econômicas depende de seu tempo, não é por isso que elas seguem uma evolução linear. Depois da quebra do comunismo primitivo, os sistemas produtivos se articularam em *modos* conforme se configurou a propriedade dos meios de produção. Somente no capitalismo todos os seus fatores assumem a forma de mercadoria, o que logo desafia o pensamento: como um sistema nessas condições, quando as

partes são trocadas por seus valores, pode gerar um excedente econômico? A mercadoria não se confunde com um objeto de troca tribal, situação em que, por exemplo, um saco de alimentos não pode ser trocado por uma canoa, embora esta possa ser trocada por uma mulher. Nem se confunde com o escambo. Suas primeiras formas se encontram nas trocas regulares e por dinheiro entre comunidades separadas. Uma análise dos fenômenos econômicos deve capturar as diferentes formas dessas trocas de um ponto de vista histórico.

Ao dotar os conceitos de historicidade, Marx atenta para as diferentes vias de suas particularizações, assim como para as diversas maneiras pelas quais o universal e o particular se relacionam. “Se não há produção em geral, também não há igualmente produção universal. A produção é sempre um ramo particular da produção – por exemplo, agricultura, pecuária, manufatura etc. – ou uma totalidade. Mas a economia política não é tecnologia.”⁴ Essa observação é muito importante para compreender o sentido da totalidade tal como é pensada por Marx. Já lembramos que uma das origens de seu pensamento foi a dialética do idealismo absoluto. É sintomático que durante a redação do primeiro livro d’*O capital* ele tenha relido a *Ciência da lógica* de Hegel. O vocabulário e a inspiração desse livro, que funde lógica e ontologia, provocam nos comentadores de Marx as maiores dores de cabeça e os maiores desatinos.

Para Hegel, um conceito geral, como mesa, não é apenas o que um olhar captura como propriedades comuns de várias mesas. Também não se particulariza somando determinações, propriedades predicáveis (mesa de escrever, mesa de comer...). O conceito fruta, por exemplo, não é o conjunto das propriedades inscritas em geral nas frutas. O conceito hegeliano já traz em si o princípio de sua diferenciação. Nada tem a ver com o freguês que, ao comprar frutas, recusa laranjas, peras e

figos, porque não encontra em cada coisa a universalidade que as engloba.

Este exemplo – a relação entre o gênero da fruta e suas espécies – assemelha-se à relação da produção em geral e suas particularizações. Os gêneros vivos passam a existir mobilizando duas forças contrapostas, o masculino e o feminino, que geram indivíduos igualmente polarizados. Não acontece o mesmo com a produção que se realiza na agricultura, na pecuária, na indústria, cada uma negando a outra de tal modo que se separam na medida em que conformam a unidade geral? Um modo de produção como um todo (produção, distribuição, troca e consumo) não tem suas partes ligadas por essa mesma negatividade produtora? E o mesmo não acontece com os diversos atos de produzir que se diferenciam desde que possam ser igualizados por um padrão tecnológico comum que se expressa no valor? Por sua vez, não forma uma estrutura dotada de temporalidade própria?

Mas se, ao criticar a economia política positiva, tal como se configurava até o século XIX, Marx se inspira na dialética hegeliana, não é por isso que aceita mergulhar nos mares do idealismo. Seria muito estranho que um materialista pudesse acreditar que tudo o que é venha ser manifestação do Espírito Absoluto. Marx, que tinha formação de jurista, também passara pela crítica que os neo-hegelianos de esquerda haviam feito a seu mestre. O desafio era dar peso ao real quando a dialética tudo reduz ao discurso do Espírito.

III

No posfácio dos *Grundrisse*, Marx explicita sua concepção de concreto, o qual, insiste, seria a síntese de várias determinações, isto é, de propriedades atribuídas a algo posto como sujeito de predicções. Não é por isso que o real resultaria do

pensamento como se brotasse do cérebro, mas é o pensar, por meio de suas representações, que isola na *totalidade* do real aspectos que essa própria totalidade diferenciou. O conceito deve, pois, nascer do próprio jogo do real acompanhado pelo olhar do cientista. A mais simples categoria econômica, o valor de troca, pressupõe a população, uma população produzindo em determinadas condições, e também certos tipos de famílias, comunidades ou Estados. O erro dos lógicos formais e dos economistas é duplo. Primeiro, fazer do valor de troca uma propriedade de um objeto trocável em qualquer situação histórica, deixando de diferenciar a troca de presentes entre certas etnias indígenas, a troca de indivíduos por dinheiro num mercado de escravos e assim por diante. Aqui cabe investigar como o valor de troca de cada um desses produtos está ligado ao todo do processo produtivo. É preciso, em contrapartida, sublinhar que somente no modo capitalista de produção todos os seus insumos estão sob a forma de mercadoria. Mas isso somente se torna possível, do ponto de vista da formação histórica, quando aparece no mercado uma força de trabalho desligada de qualquer outro vínculo social. No entanto, do ponto de vista formal, cada objeto conformado para ser mercadoria é posto em comparação com qualquer outro que venha ao mercado em busca de uma medida interna de trocabilidade. Numa situação de mercado, os valores de um escravo trazido de Angola e de outro trazido da China podem ser traduzidos na mesma moeda, mas todo o processo de capturá-los e transportá-los pressiona para que eles tenham medidas diferentes. Não é o que tende a acontecer num modo de produção em que todos os insumos provenham da forma da mercadoria.

Nesse sistema, o valor de uso do produto fica bloqueado enquanto estiver no circuito das trocas, e seu valor de troca passa a ser expresso nos termos de *qualquer* outro produto que

costuma aparecer no mercado. O valor de uso de um pé de alface que produzo para a venda precisa se exprimir numa certa quantidade de valor correspondente a cada um dos objetos que comparecem ao mercado. Todos os produtos se tornam, assim, comparáveis. Note-se que essa abstração que captura a determinação valor de troca é feita pelo próprio processo de troca – o pensamento apenas recolhe a distinção feita. Além do mais, esse valor, assim constituído, contradiz a existência do valor de uso no qual se assenta. O valor de troca depende do valor de uso, mas o nega, bloqueia seu exercício, coloca-o entre parênteses. Para chegar até o consumo, a fruta deixa de ser comida para se consumir como objeto de troca, objeto cuja produção foi financiada em vista de sua comercialização.

Para Marx, embora o concreto, o real oposto ao pensamento humano, se apresente como síntese de determinações, estas não são aspectos que os observadores encontrariam na realidade sensível para serem, em seguida, alinhavados numa coisa pensada. Por todos os lados assistimos a relações de troca, mas o cientista precisa levar em conta que essa relação depende de produtores que vivem e operam segundo certos costumes, nos quais os indivíduos, sempre socializados, estão ligados a famílias e a outras unidades sociais. Sabemos que antigamente as relações de troca mercantil apareciam *entre* as comunidades, quando essas relações sociais deixavam de operar. Somente no capitalismo é que elas fazem parte do sistema como um todo e se dão em sua pureza formal.

Ao introduzir a categoria de modo de produção, Marx rompe definitivamente com o paradigma seguido pelos economistas de sua época. Se a economia política pretendia estudar como se gera a riqueza social, acreditava-se que ela deveria começar estudando o ato produtivo mais simples, o ato de trabalho. Mas o homem é um ser eminentemente histórico e

social, cada totalidade produtiva situa o ato de trabalho num lugar muito determinado. Esse é um princípio de que Marx não abre mão. Desse modo, imaginar que o processo produtivo pudesse se fundar no ato individual de trabalho equivale a considerar a atividade de Robinson Crusóé, isolado em sua ilha, como a matriz da produção de riqueza social. Mas o próprio Crusóé não trabalha segundo moldes que ele aprendeu na Inglaterra de seu tempo? Não podemos, pois, perder de vista que o ato de trabalho se integra na totalidade do processo produtivo segundo a trama das outras determinações primárias: distribuição, troca e consumo. A trama categorial define a totalidade do processo. Ademais, como veremos, nem todo ato de trabalho numa empresa vem a ser socialmente produtivo do ponto de vista da criação de valor.

IV

“A riqueza das sociedades onde reina o modo de produção capitalista aparece como uma ‘enorme coleção de mercadorias’, e a mercadoria singular como sua forma elementar. Nossa investigação começa, por isso, com a análise da mercadoria.”^a Essa é a primeira frase d’*O capital*. Note-se o caráter histórico da análise, que supõe o conceito de modo de produção. Mas a forma deixa de lado toda a história de sua gênese. Não são diferentes as condições em que o sistema capitalista se instala na Europa, nos Estados Unidos e nos países periféricos, muitos dos quais, aliás, retomaram a escravidão? Não é necessário distinguir assim o movimento das categorias que se repõem a si mesmas e as condições históricas nas quais vêm a ser? Essa dualidade não afeta a própria concepção de história esboçada por Marx?

Cabe então ter o cuidado de não confundir os dois tipos de determinação. Os aspectos formais não são vazios, mas sim

aqueles que se reproduzem no ciclo produtivo. Insistimos que no processo capitalista de produção todos os insumos já aparecem sob a forma de mercadoria, sua conjugação resulta na produção de uma quantidade de mercadorias. Daí ser necessário explicar essa categoria antes de perguntar como nasce o excedente. Cabe, então, elucidar como se forma o valor. No primeiro capítulo do livro, Marx segue os passos da interpretação do valor elaborada por David Ricardo, que, no livro *Princípios de economia política e tributação*, pensa a mercadoria no cruzamento de dois fatores: o valor de uso e o valor de troca. Mas a projeta no jogo dialético das determinações hegelianas.

Um dado valor de uso de 10 bananas, por exemplo, se relaciona no mercado com 2 pés de alface, com 100 gramas de pó de café, com $1/x$ de um casaco, com $1/y$ de uma casa e assim por diante. O primeiro passo consiste em tomar uma quantidade de valor de uso e relacioná-la representativamente a qualquer outro objeto que venha ao mercado numa quantidade determinada. O segundo, indicar que entre essas quantidades percola um igual, que passa a ser denominado valor. Qual sua medida? Visto que o trabalho é o que essas quantidades de objetos possuem em comum, essa projeção coloca o valor como uma quantidade de trabalho abstrato (porque indiferente às peculiaridades do ato produtivo), morto (porque inscrito no objeto trocável) e socialmente necessário (porque o consumo mostrará o que necessita a sociedade como um todo). Note-se que não é o observador o responsável pela abstração, mas o próprio processo de troca *em sua generalidade*. Nessas condições, o dinheiro representa essa espécie de valor, que se reproduz a si mesmo no fim de cada ciclo. Cabe ainda observar que, no funcionamento da mercadoria, tal como ocorre em outros modos

de produção, importa apenas o que está sendo repostado pelo próprio sistema.

No fundo, Marx segue os passos de David Ricardo, mas tendo em vista uma objeção crucial, somente formulada em *Teorias da mais-valia*. Esse texto haveria de compor o quarto livro d'*O capital*, publicado postumamente, e reuniria os estudos das teorias econômicas mais relevantes de seu tempo. A objeção é a seguinte: ele e seus discípulos não percebem que “todas as mercadorias, enquanto valores de troca, constituem apenas expressões *relativas* do tempo do trabalho social, sendo que sua relatividade não reside na relação em que se trocam mutuamente, mas na relação de todas com o trabalho social como sua substância”⁵. Como bom empirista inglês, Ricardo considerava que os valores de troca se relacionam uns com os outros e se esgotam nessa relação, não precisando encontrar um fundamento. Não leva em consideração que o relacionamento somente se mantém num plano social se possuir uma âncora comum, a substância valor, como algo que se esconde em cada uma de suas determinações singulares.

Na filosofia clássica, a substância é o fundo que recebe todas as predicções, as determinações, que as ampara e as preserva das invasões de seus outros. É a garantia da mesmidade duma coisa, seja ela qual for. Hegel formula esse conceito de substância de um modo muito especial. No parágrafo 151 da pequena lógica que inicia a *Enciclopédia das ciências filosóficas em compêndio*, rompendo com a tradição, ele define substância como uma relação que totaliza os acidentes nos quais ela se revela por sua negatividade absoluta, isto é, que a distingue de tudo o que é outro. A substância da maçã não é aquela energia permanente que irrompe em cada flor da macieira para transformá-la numa fruta específica, mas aquilo que faz com que esse fruto seja o que foi, o que é e o que sempre será.

É o processo de demarcar o que na maçã é especificamente revelado pelo dizer da palavra “fruta”, revelando que ela resulta de uma flor particular, que recebe um pólen especial, *diferente* de todos os outros seres vivos, vindo a ser em si e para si na medida em que exclui, *nega*, qualquer diferença de modo radical. Não é o que precisamente acontece com o valor? Ele é a mesmidade de todos os valores de troca que como tais estão negando, impedindo, em particular, que se exerçam os valores de uso correspondentes. Uma mesmidade, porém, que vale como tal porque renega qualquer outra determinação que não está sendo repostada pelo ciclo produtivo.

Essa crítica tem enorme importância. Muito se fala sobre o fetichismo da mercadoria, mas em geral não se leva em conta em que condições ele pode ser pensado e aceito como um fenômeno social. O fetichismo da mercadoria não é uma determinação indutiva, nem uma hipótese a ser verificada empiricamente. Por certo se percebe que a mercadoria opera no mercado como se fosse dotada de energia própria. A análise científica de Ricardo mostra que ela é medida pelo tempo de trabalho morto, abstrato, socialmente necessário à sua produção. É como se, numa sociedade, durante um ano, todas as horas de trabalho, desenvolvidas segundo um mesmo padrão tecnológico, fossem somadas e repartidas entre os produtos que os membros dessa sociedade consumiriam de fato. Essa massa confere medida de valor a cada produto e faz com que este pareça resultar daquela. Marx salienta a exterioridade que essa medida necessita assumir diante de cada coisa produzida. Ela não é neutra, funciona como se a fruta fosse responsável pela identidade de cada maçã, de cada pera, como se a medida constituísse o mensurado:

A igualdade dos trabalhos humanos assume a forma material da igual objetividade de valor dos produtos do trabalho; a medida do

dispêndio de força humana de trabalho por meio de sua duração assume a forma da grandeza de valor dos produtos do trabalho; finalmente, as relações entre os produtores, nas quais se efetivam aquelas determinações sociais de seu trabalho, assumem a forma de uma relação social entre os produtos do trabalho.^b

A igualdade dos atos, a medida das forças gastas e a sociabilidade de tais atos aparecem como se fossem meras propriedades dos objetos postos em ação, amarrados como estão pelo jogo formal das mercadorias, encontrando suas medidas num equivalente que deixa de ser uma delas. O valor é uma substância, mas uma substância enganosa. A dialética hegeliana captura a aparência reificada das relações capitalistas, mas não é por isso que tais relações são de fato para sempre o que parecem. Esse engano, porém, permite que o trabalho compareça na produção como coisa vendável, a força de trabalho, independente da individualidade de cada trabalhador. Para os trabalhadores, o primeiro passo propriamente político contra essa reificação consiste em colocar em questão as condições sociais em que operam.

Por certo a crítica marxiana não se exerce apenas do ponto de vista mais amplo da lógica dialética. Em muitos momentos Marx raciocina como um economista, examina e critica o funcionamento dos mercados. Isso lhe assegura um lugar de destaque entre os fundadores da nova ciência. Mas levar em conta somente essa dimensão de sua crítica é deixar de lado seu projeto maior: a crítica da sociedade burguesa capaz de enriquecer o movimento revolucionário contra o capital. Examina como as formas de dominação e as relações desiguais operantes no mercado de trabalho dependem da reificação das relações sociais, cuja base é o fetichismo da mercadoria, mas se completam nas formas mais desenvolvidas do capital.

V

O capital é mais do que uma relação mercantil. Se a mercadoria individual é a forma elementar do produto obtido segundo o modo de produção capitalista, é preciso dar mais um passo formal – no entanto, historicamente determinado – para que o capital revele seu segredo. Uma análise meramente histórica não basta. Marx mostrará como o desenvolvimento do comércio provocou o acúmulo de riqueza monetária, o que permitiu a compra de uma nova mercadoria, a força de trabalho, que se encontrava no mercado por causa da falência do sistema de produção feudal. Isso pelo menos na Europa. O servo fugia para a cidade e lá não se vendia como escravo, mas como trabalhador a ser pago pelo tempo de trabalho que passava para as mãos do comprador.

No entanto, essa condição histórica não explica a origem do excedente que o sistema necessita e começa a produzir. Durante as aventuras marítimas, o lucro provinha da diferença entre o preço do material comprado num país distante e sua venda perto do consumo. O modo de produção capitalista, porém, é circular, visto que todos os seus insumos já devem estar sob a forma mercantil, todos devem provir de diversas relações de compra e venda. Se ele, de fato, instala a escravatura do negro na sua periferia, sobretudo nas Américas, só se completa realmente criando um capital total quando a destrói no século XIX. Mas se conforma a circularidade de um sistema produtor de mercadorias por meio de mercadorias, de onde brotaria o excedente sem o qual esse sistema não funciona? Somente se num dado momento desse circuito a objetividade de um valor particular, o fetiche de ele ser uma coisa expressa em dinheiro, se quebra para se mostrar como atividade criadora. Obviamente essa mercadoria é a força de trabalho. Como isso se processa formalmente?

A troca formal entre as mercadorias mediadas pelo dinheiro (M-D-M) poderia continuar indefinidamente. Mas M agora é uma contradição entre valor de uso e valor. O que Marx entende por ela? Muitas vezes em seus textos não há uma divisão rígida entre contrariedade e contradição, e na lógica hegeliana a primeira naturalmente se desenvolve na segunda, pois ambas fazem parte do devir da ideia.

Na linguagem corrente costumamos dizer que “branco” e “preto” são contrários já que se colocam opostamente no sistema das cores, dando lugar, contudo, a cores intermediárias entre elas. Mas “branco” e “não branco” são contraditórios, porque, um sendo, o outro não pode existir de modo algum. Mas essas oposições são por excelência válidas no plano das proposições, pois é nelas que a questão da existência aparece. No plano da linguagem é fácil distinguir contrariedade de contradição: duas proposições contrárias (“Toda maçã é azul” e “Toda maçã não é azul”) têm sentido, embora sejam falsas. Mas duas proposições contraditórias (“Alguma maçã é vermelha” e “Nenhuma maçã é vermelha”), se uma é verdadeira, a outra necessariamente é falsa. É como se a falsidade de uma corresse integralmente a verdade da outra. Hegel pretende encontrar no real essa negação integralmente corrosiva, mas para isso toda a natureza passa a ser considerada como alienação do *logos*, da razão universal. No jogo de suas oposições, a própria natureza se transformaria em espírito, que, por conservar em seu seio os dois momentos anteriores, o *logos* e a natureza, se mostra então como Espírito Absoluto. Essa trindade do real completo é representada pelo cristianismo no mistério da unidade do Pai, do Filho e do Espírito Santo.

Na lógica hegeliana tais diferenças vão se adensando até formar uma contradição que se resolve constituindo-se numa totalidade superior. A contradição se superaria guardando os

elementos anteriores modificados. É a famosa *Aufhebung*. Mesmo do ponto de vista idealista, isto é, de que todo o real é *logos*, espírito, a solução hegeliana não deixa de levantar problemas. F. W. Schelling, que na juventude foi amigo íntimo de Hegel e na velhice se tornou seu mais ferrenho adversário, sempre sustentou que uma contradição nunca se resolveria sem deixar restos. Por certo ambos não advogam a mesma noção da negatividade.

Obviamente a dialética marxiana não poderia almejar um escopo tão vasto. Continua buscando *no concreto* uma negatividade capaz de transformar as oposições, em particular as lutas de classe, numa contradição em que um dos termos fosse capaz de sobrepujar o outro e, por fim, aniquilá-lo por completo, ainda que conservasse o conteúdo das partes. Esse é o sentido mais profundo da *revolução*. *O capital* não estuda a história da luta de classes, mas procura deslindar as articulações do modo de produção capitalista como um todo. Seu objetivo, seu projeto, é conduzir as diversas categorias geradas pelo desenvolvimento do comando do capital sobre o trabalho até aquela contradição máxima entre o capital social total e o trabalhador geral. Essa desenharia o campo de batalha em que os adversários, reduzidos às expressões mais simples, *poderiam* enfrentar o combate final em que eles mesmos perderiam sua identidade e fechariam o processo de conformação do ser humano, que, por ser a história da servidão, se abriria como história da liberdade.

Marx afirma que toda história é a história da luta de classes. No contexto de seu pensamento maduro essa tese encontra guarida na crise do sistema capitalista e espera que a crítica da economia política confirme suas teses de juventude. Ao capital total corresponderia o proletário total (o proletariado organizado em classe revolucionária), mas o desenho dessa figura

depende do funcionamento da alienação, principalmente quando ela se desenvolve nas figuras mais complexas do capital e do próprio trabalho. Em sua forma plena, o capital se mostra um processo autônomo no qual ele mesmo gera naturalmente lucro; a terra, renda; e o trabalho, salário. Numa das páginas mais belas do Livro III d'*O capital*, a alienação da mercadoria assume a forma de uma lei natural. Do investimento brota o lucro do mesmo modo que o cogumelo brota da terra fresca. Adquire tal autonomia que o dinheiro investido num banco produz juros muitas vezes sem relacionamento direto com o funcionamento da economia como um todo. A crise do sistema financeiro atual que o diga. A relação direta entre trabalho e salário encobre o fato de que esse trabalho deve entrar no sistema como mercadoria e que somente é produtivo de valor sob o comando do capital, na medida em que produz mais valor. Desse modo, o trabalho do capitalista e de todos os serviços não são produtivos desse ponto de vista, a despeito de serem indispensáveis. A mesma aula é produtiva de valor ao ser proferida numa escola particular que visa o lucro, mas deixa de o ser quando ministrada numa escola pública.

Só podemos apontar essas linhas em que se assenta a crítica marxista da sociedade capitalista. Mas convém retomar alguns problemas levantados pelo próprio desdobramento das formas categoriais. No plano do pensamento meramente abstrato é fácil passar do modo de produção simples de mercadoria (M-D-M-D...) para o modo de produção capitalista. Basta cortar a sequência e começar pelo dinheiro (D-M-D...). Mas o processo mudou completamente de sentido. O proprietário de D não é um entesourador, mas alguém que acumula dinheiro para investi-lo em busca de lucro. Sempre tendo um sistema legal a seu lado. A sequência se mostra então como (D-M-D'-M-D'...) em que cada ' representa um delta, um acréscimo ao dinheiro

investido, ou melhor, do capital. De onde surge esse delta? Os fisiocratas achavam que a diferença nasceria da produção agrícola, e o próprio Marx, na juventude, acompanhou aqueles que viam o mais-valor – êmbolo do processo – brotando do próprio comércio. A teoria do valor de Ricardo lhe permitiu explicar a diferença entre o capital investido e o capital recebido como fruto do exercício da força de trabalho. Em termos muito gerais, podemos dizer que, tendo o capitalista comprado essa força por seu valor, vale dizer, pela quantidade de trabalho abstrato socialmente necessária para sua produção e reprodução, cria as condições do excedente, ao deixar que o trabalho morto (o valor da força da mercadoria força de trabalho) se transforme em trabalho vivo. A atividade do trabalhador se faz sob o comando do capital segundo suas leis, e o produto lhe pertence *de jure*. O mais-valor, ou mais-valia, resulta, pois, da transformação do valor de uma mercadoria que vem a ser pago depois que seu valor de uso, sob o comando do capital, recria o antigo valor de troca como uma substância capaz de aumentar por si mesma.

Note-se que, no plano formal, categorial, a criação do excedente fica na dependência de que a mercadoria-trabalho se mantenha reificada como fetiche. No plano histórico, porém, esse crescimento aparentemente automático depende da acumulação de riqueza capaz de comprar força de trabalho livre num mercado que, na Europa, se cria com a crise do sistema feudal. Mas essa solução teórica tem resultados políticos extraordinários. Engels e seus companheiros dirão que Marx descobriu a lei da exploração capitalista, pondo assim a nu a natureza econômica e política da exploração da classe trabalhadora. E todo o movimento operário aos poucos foi sendo conquistado por essa ideia.

Na verdade essa prova teórica não basta para alimentar uma política que não esteja associada a uma situação de crise. Em condições normais, a venda e compra da força de trabalho se dá como um intercâmbio justo e juridicamente perfeito – em particular nas condições de subemprego. Além do mais, a mera consciência de que o sistema capitalista produz tanto grande riqueza como a mais triste miséria não cria por si só movimentos revolucionários. Daí a importância da crise do próprio capital, a disfunção e disjunção do sistema para gerar condições políticas capazes de afetar o funcionamento da produção capitalista. É sintomático que os teóricos da revolução sempre tenham sublinhado a necessidade de lideranças que proviessem de fora da classe operária. Não é essa uma das teses de Lenin?

Mesmo do ponto de vista político, entretanto, é preciso ter uma visão panorâmica do modo de produção capitalista para que se compreenda o sentido pleno de sua contradição. Rosa Luxemburgo costumava salientar, em suas lutas contra o leninismo, que os líderes marxistas se contentavam em ler apenas o Livro I d'*O capital*, deixando de lado as formas mais refinadas da reificação. Se este livro, na verdade, junta capítulos mais formais com outros de mera investigação histórica, termina estudando a lei geral da acumulação capitalista sem adentrar-se nas condições de suas crises. O Livro II analisa o processo de circulação do capital e o terceiro é que faz o balanço completo do processo. Neste se examinam as relações da mercadoria e do dinheiro, a transformação do dinheiro em capital, a produção do mais-valor absoluto assim como do mais-valor relativo, a transformação do valor em salário e outros momentos formais muito mais próximos da experiência concreta de quem vive as grandezas e as misérias do mundo capitalista. Mas não se fecha numa teoria da revolução. A política marxista foi construída na base de outros textos de Marx e de Engels, e, como

sempre foi posta a serviço da revolução, não é estranho que vários autores reclamem da ausência de uma análise mais completa do jogo político como tal. E nesse campo as divergências se multiplicam.

Marx só publicou o Livro I d'*O capital*. Ao falecer, em 1883, deixou uma fabulosa quantidade de material, que passou a ser trabalhada por Engels; em 1885, este publicou o Livro II e, em 1894, o Livro III. É nesse último que as condições da crise do sistema deveriam eclodir, pois é na sua totalidade que as contrariedades básicas se conformariam em contradições produtivas. Já no Livro I Marx havia mostrado que a constituição do valor da mercadoria depende de que todos os agentes terminem tendo acesso aos progressos tecnológicos que potencializam a produtividade do trabalho. Somente assim é possível que se crie uma única medida do trabalho abstrato socialmente necessário, operando em qualquer ramo produtivo. Sem esse pressuposto, os mercados não tenderiam a se unificar, o alinhamento dos diferentes capitais explodiria em direções diversas; por sua vez, o movimento proletário perderia sua dimensão unificadora internacional.

No Livro III, Max introduz a noção de mais-valor relativo, aquele excedente de que o capitalista se apropria antes que seus concorrentes consigam ter acesso a novas tecnologias. Conforme se desenvolve, o capital se associa ao desenvolvimento tecnológico e à transformação das ciências em forças produtivas. Somente mantendo o pressuposto de que no final do processo todos os capitalistas teriam acesso às inovações tecnológicas é que se cria a tendência a uma redução da taxa de lucro. Essa tendência seria o ponto nevrálgico em que explodiria a contradição. Marx sempre apostou nesse pressuposto, mas o capítulo em que trabalha tal questão descobre tantos fatores que freiam essa tendência que nem todos os intérpretes

chegam a uma conclusão definitiva. Até que ponto o mais-valor relativo começa a emperrar a reposição do sistema?

O próprio Marx logo toma consciência dessas forças dissolventes. Já nos *Grundrisse* escreve:

à medida que a grande indústria se desenvolve, a criação da riqueza efetiva passa a depender menos do tempo de trabalho e do *quantum* de trabalho empregado que do poder dos agentes postos em movimento durante o tempo de trabalho, poder que – sua poderosa efetividade –, por sua vez, não tem nenhuma relação com o tempo de trabalho imediato que custa sua produção, mas que depende, ao contrário, do nível geral da ciência e do progresso da tecnologia, ou da aplicação dessa ciência à produção.⁶

Depois de mais de 150 anos dessa observação, depois da revolução da informática, depois que a própria ciência se transforma em força produtiva, que efeito pode ter o desenvolvimento das ciências na conformação unificadora do capital?

Até mesmo a noção de propriedade privada passa a ser corróida. Conforme o sistema se torna mais complexo, as categorias fundamentais começam a fibrilar. E o monopólio se concentra e mantém relações ambíguas com o Estado:

Reproduz uma nova aristocracia financeira, nova espécie de parasitas na figura de projetistas, fundadores e meros diretores nominais, fraudadores e mentirosos no que respeita aos empreendimentos, despesas de comércio com ações. É a produção privada, sem o controle da propriedade privada.⁷

Estaria o próprio desenvolvimento do capital colocando em xeque suas bases primordiais, isto é, a homogeneidade do trabalho abstrato socialmente necessário responsável pela determinação do valor, de um lado, e a própria noção de propriedade privada, de outro? A crise do sistema depende da eclosão de

um núcleo contraditório ou vai se alinhando aos poucos pela fibrilação de suas categorias principais? Não é um dos momentos em que se coloca o dilema “reforma ou revolução”?

O *capital*, este livro extraordinário que ajudou a desenhar o espectro do comunismo que rondou a Europa até o final do século XX, que até hoje nos ajuda a ver a pujança da economia de mercado e os desastres de sua atuação, a força que empresta ao desenvolvimento da tecnociência e as aberrações de uma sociedade consumista, também não nos convida a repensar sua problemática pela raiz?

VI

A partir de 1917, com a vitória da Revolução Russa e a derrota dos outros processos revolucionários europeus, e do momento que o internacionalismo dos movimentos proletários se subordinou à política da Terceira Internacional, em que a União Soviética tinha absoluta hegemonia, as obras de Marx e de Engels foram reunidas num sistema fechado. As idas e vindas de um pensamento vivo e desafiador pouco a pouco tenderam a dar lugar a uma visão de mundo esclerosada. Enquanto durou a União Soviética, o marxismo foi ensinado como ideologia oficial e a economia planificada pelo comitê central apresentada como se fosse bom exemplo de uma economia sem mercado. Isso durou até que a União Soviética se desintegrasse e os outros sistemas socialistas passassem a incorporar formas de produção mercantil. Ainda hoje se ouve o mote “socialismo ou barbárie”, mas a palavra socialismo é aí empregada nas acepções mais diversas. Voltar aos textos de Marx não é o primeiro passo de quem pretende repensar essas questões?

O *capital* foi publicado em 1867. Mas já em 1871 Stanley Jevon publica *Theory of Political Economy*, montando uma explicação do valor levando em conta as preferências pessoais

pelo uso dos objetos. Nessa mesma década, Carl Menger e Léon Walras aperfeiçoam um novo equipamento conceitual, que termina por ser aceito pela maioria dos economistas. A economia passa a funcionar apoiando-se num paradigma diferente do que aquele em que se apoiava a economia política. Os novos economistas, além dos custos de produção, passam também a considerar graus de demanda e de satisfação moral do consumo, construindo instrumentos matemáticos capazes de medir o valor marginal. Um turista perdido no deserto pagará muito mais por um copo de água do que o cidadão que o compra num bar. Essas diferenças marginais podem ser tabeladas ou expressas por curvas de preferência. Nasce assim a economia marginalista que rompe inteiramente com a clássica economia política. Rompimento considerável, pois coloca no centro do processo o agente racional sempre capaz de escolher os meios para atingir seus fins, otimizando suas satisfações. O *homo economicus* substitui o trabalhador isolado de John Stuart Mill ou o homem social de Marx.

Desse ponto de vista Marx seria considerado apenas um dos precursores da ciência econômica. Mas ele próprio, junto com Engels, já se empenhara em combater outras interpretações do capital e do projeto revolucionário. Pierre-Joseph Proudhon foi eleito o adversário mais perigoso e Mikhail Bakunin, o político mais deletério. Por fim, a Revolução Russa de 1917 assume a teoria marxista como parâmetro de uma economia que pretendia substituir os mecanismos de mercado por uma administração racional operada pelo Comitê Central. Desde aí, pelo menos em tese, na teoria econômica passaram a se enfrentar comunistas, social-democratas e liberais. A derrocada da União Soviética alterou esse quadro. O paradigma do valor trabalho quase desapareceu do pensamento econômico. Até mesmo doutrinas que se inspiravam em Marx não o conservaram. É o

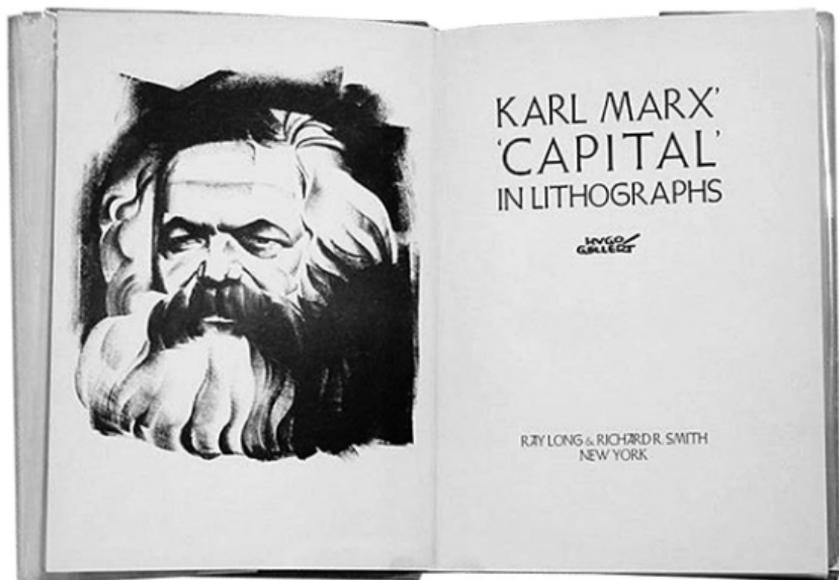
caso da teoria crítica, também conhecida por Escola de Frankfurt, na qual se destacam Theodor Adorno, Max Horkheimer, Walter Benjamin e Jürgen Habermas.

Seja como for, se a ciência econômica hoje em dia se alicerça em outros paradigmas – e nada impede que se volte ao antigo, embora seja difícil uma virada tão espetacular –, nunca a obra de Marx perdeu seu interesse e sua relevância, a despeito das idas e vindas das modas atuais do pensar. Como explicar essa permanência? Parece-me que isso ocorre porque ela é mais do que um texto científico. Ao salientar a especificidade das relações fetichizadas do capital, a análise retoma a antiga questão do ser social e de sua historicidade. Mesmo um investigador do porte de Martin Heidegger – um dos maiores de nosso século, embora tenha se deixado encantar pelo nazismo – não deixa de incluir Marx entre os grandes filósofos do século XIX que contribuíram para a compreensão do sentido da história.

No entanto, a questão hoje em dia é mais do que teórica. A grande crise pela qual estamos passando coloca na pauta a alienação do capital, em particular do capital financeiro, e a necessidade de alguma regulamentação internacional dos mercados. No fim das contas, que futuro queremos ter? É possível colocar essa questão sem levar em conta as análises deste livro chamado *O capital*?

Janeiro de 2013

José Arthur Giannotti é professor emérito do departamento de Filosofia da USP e coordenador da área de Filosofia e Política do Centro Brasileiro de Análise e Planejamento (Cebrap).



Hugo Gellert, *O capital de Karl Marx em litografias*.
Nova York, 1934.

O CAPITAL
CRÍTICA DA
ECONOMIA
POLÍTICA

LIVRO I

O processo de produção do
capital

Dedicado a meu inesquecível amigo, o impávido, fiel e nobre paladino do proletariado

WILHELM WOLFF

Nascido em Tarnau, a 21 de junho de 1809

Falecido no exílio, em Manchester, a 9 de maio de 1864

PREFÁCIO DA PRIMEIRA EDIÇÃO

A obra, cujo primeiro volume apresento ao público, é a continuação de meu escrito *Contribuição à crítica da economia política*^a, publicado em 1859. A longa pausa entre começo e continuação se deve a uma enfermidade que me acometeu por muitos anos e interrompeu repetidas vezes meu trabalho.

O conteúdo daquele texto está resumido no primeiro capítulo deste volume^b, e isso não só em nome de uma maior coerência e completude. A exposição foi aprimorada. Na medida em que as circunstâncias o permitiram, pontos que antes eram apenas indicados foram aqui desenvolvidos, ao passo que, inversamente, aspectos que lá foram desenvolvidos em detalhes são aqui apenas indicados. As seções sobre a história da teoria do valor e do dinheiro foram naturalmente suprimidas^c. No entanto, o leitor do texto anterior encontrará novas fontes para a história daquela teoria nas notas do primeiro capítulo.

Todo começo é difícil, e isso vale para toda ciência. Por isso, a compreensão do primeiro capítulo, em especial da parte que contém a análise da mercadoria, apresentará a dificuldade maior. No que se refere mais concretamente à análise da substância e da grandeza do valor, procurei popularizá-las o máximo possível^d. A forma de valor, cuja figura acabada é a forma-dinheiro, é muito simples e desprovida de conteúdo. Não obstante, o espírito humano tem procurado elucidá-la em vão há mais de 2 mil anos, ao

mesmo tempo que obteve êxito, ainda que aproximado, na análise de formas muito mais complexas e plenas de conteúdo. Por quê? Porque é mais fácil estudar o corpo desenvolvido do que a célula que o compõe. Além disso, na análise das formas econômicas não podemos nos servir de microscópio nem de reagentes químicos. A força da abstração [*Abstraktionskraft*] deve substituir-se a ambos. Para a sociedade burguesa, porém, a forma-mercadoria do produto do trabalho, ou a forma de valor da mercadoria, constitui a forma econômica celular. Para o leigo, a análise desse objeto parece se perder em vãs sutilezas. Trata-se, com efeito, de sutilezas, mas do mesmo tipo daquelas que interessam à anatomia micrológica.

Desse modo, com exceção da seção relativa à forma de valor, não se poderá acusar esta obra de ser de difícil compreensão. Pressuponho, naturalmente, leitores desejosos de aprender algo de novo e, portanto, de pensar por conta própria.

O físico observa processos naturais, em que eles aparecem mais nitidamente e menos obscurecidos por influências perturbadoras ou, quando possível, realiza experimentos em condições que asseguram o transcurso puro do processo. O que pretendo nesta obra investigar é o modo de produção capitalista e suas correspondentes relações de produção e de circulação. Sua localização clássica é, até o momento, a Inglaterra. Essa é a razão pela qual ela serve de ilustração principal à minha exposição teórica, mas, se o leitor alemão encolher farisaicamente os ombros ante a situação dos trabalhadores industriais ou agrícolas ingleses, ou se for tomado por uma tranquilidade otimista, convencido de que na Alemanha as coisas estão longe de ser tão ruins, então terei de gritar-lhe: *De te fabula narratur* [A fábula refere-se a ti]!^e

Na verdade, não se trata do grau maior ou menor de desenvolvimento dos antagonismos sociais decorrentes das leis naturais da produção capitalista. Trata-se dessas próprias leis, dessas tendências que atuam e se impõem com férrea necessidade. O país industrialmente mais desenvolvido não faz mais do que mostrar ao menos desenvolvido a imagem de seu próprio futuro.

Mas deixemos isso de lado. Onde a produção capitalista se instalou plenamente entre nós – por exemplo, nas fábricas propriamente ditas –, as condições são muito piores que na Inglaterra, pois aqui não há o contrapeso das leis fabris. Em todas as outras esferas, atormenta-nos, do mesmo modo como nos demais países ocidentais do continente europeu, não só o desenvolvimento da produção capitalista, mas também a falta desse desenvolvimento. Além das misérias modernas, aflige-nos toda uma série de misérias herdadas, decorrentes da permanência vegetativa de modos de produção arcaicos e antiquados, com o seu séquito de relações sociais e políticas anacrônicas. Padecemos não apenas por causa dos vivos, mas também por causa dos mortos. *Le mort saisit le vif!* [O morto se apoderado vivo!]

Comparada com a inglesa, a estatística social da Alemanha e dos demais países ocidentais do continente europeu ocidental é miserável. Não obstante, ela levanta suficientemente o véu para deixar entrever, atrás dele, uma cabeça de Medusa. Ficaríamos horrorizados ante nossa própria situação se nossos governos e parlamentos, como na Inglaterra, formassem periodicamente comissões para investigar as condições econômicas; se a essas comissões fossem conferidas a mesma plenitude de poderes para investigar a verdade de que gozam na Inglaterra; se, para essa missão, fosse possível encontrar homens tão

competentes, imparciais e inflexíveis como os inspetores de fábrica na Inglaterra, seus relatores médicos sobre *public health* (saúde pública), seus comissários de inquérito sobre a exploração de mulheres e crianças, sobre as condições habitacionais e nutricionais etc. Perseu necessitava de um elmo de névoa para perseguir os monstros. Nós puxamos o elmo de névoa sobre nossos olhos e ouvidos para poder negar a existência dos monstros.

Não podemos nos iludir sobre isso. Assim como a guerra de independência americana do século XVIII fez soar o alarme para a classe média europeia, a guerra civil americana do século XIX fez soar o alarme para a classe trabalhadora europeia. Na Inglaterra, o processo revolucionário é tangível. Quando atingir certo nível, haverá de repercutir no continente. Ali, há de assumir formas mais brutais ou mais humanas, conforme o grau de desenvolvimento da própria classe trabalhadora. Prescindindo de motivos mais elevados, os interesses mais particulares das atuais classes dominantes obrigam-nas à remoção de todos os obstáculos legalmente controláveis que travem o desenvolvimento da classe trabalhadora. É por isso que, neste volume, reservei um espaço tão amplo à história, ao conteúdo e aos resultados da legislação inglesa relativa às fábricas. Uma nação deve e pode aprender com as outras. Ainda que uma sociedade tenha descoberto a lei natural de seu desenvolvimento – e a finalidade última desta obra é desvelar a lei econômica do movimento da sociedade moderna –, ela não pode saltar suas fases naturais de desenvolvimento, nem suprimi-las por decreto. Mas pode, sim, abreviar e mitigar as dores do parto.

Para evitar possíveis erros de compreensão, ainda algumas palavras. De modo algum retrato com cores róseas as figuras do capitalista e do proprietário fundiário. Mas aqui

só se trata de pessoas na medida em que elas constituem a personificação de categorias econômicas, as portadoras de determinadas relações e interesses de classes. Meu ponto de vista, que apreende o desenvolvimento da formação econômica da sociedade como um processo histórico-natural, pode menos do que qualquer outro responsabilizar o indivíduo por relações das quais ele continua a ser socialmente uma criatura, por mais que, subjetivamente, ele possa se colocar acima delas.

No domínio da economia política, a livre investigação científica não só se defronta com o mesmo inimigo presente em todos os outros domínios, mas também a natureza peculiar do material com que ela lida convoca ao campo de batalha as paixões mais violentas, mesquinhas e execráveis do coração humano, as fúrias do interesse privado. A Alta Igreja da Inglaterra^f, por exemplo, perderia antes o ataque a 38 de seus 39 artigos de fé do que a $\frac{1}{39}$ de suas rendas em dinheiro. Atualmente, o próprio ateísmo é uma *culpa levis* [pecado venial] se comparado com a crítica às relações tradicionais de propriedade. Nesse aspecto, contudo, não se pode deixar de reconhecer certo avanço. Remeto, por exemplo, ao Livro Azul^g publicado há poucas semanas: “Correspondence with her Majesty’s Missions Abroad, Regarding Industrial Questions and Trade Unions”. Os representantes da Coroa inglesa no exterior afirmam aqui, sem rodeios, que na Alemanha, na França, numa palavra, em todos os países civilizados do continente europeu, a transformação das relações vigentes entre o capital e o trabalho é tão perceptível e inevitável quanto na Inglaterra. Ao mesmo tempo, do outro lado do Atlântico, o sr. Wade, vice-presidente dos Estados Unidos da América do Norte, declarava em reuniões públicas: depois da abolição da escravidão, passa à

ordem do dia a transformação das relações entre o capital e a propriedade da terra! São sinais dos tempos, que não se deixam encobrir por mantos de púrpura nem por sotainas negras^h. Eles não significam que amanhã hão de ocorrer milagres, mas revelam que nas próprias classes dominantes já aponta o pressentimento de que a sociedade atual não é um cristal inalterável, mas um organismo capaz de transformação e em constante processo de mudança.

O segundo volume deste escrito tratará do processo de circulação do capital (Livro II) e das configurações do processo global (Livro III); o terceiro (Livro IV), da história da teoriaⁱ. Todos os julgamentos fundados numa crítica científica serão bem-vindos. Diante dos preconceitos da assim chamada opinião pública, à qual nunca fiz concessões, tomo por divisa, como sempre, o lema do grande florentino:

Segui il tuo corso, e lascia dir le genti! [Segue o teu curso e deixa a gentalha falar!]^j

Londres, 25 de julho de 1867



Capa da primeira edição alemã, publicada em 1867.

POSFÁCIO DA SEGUNDA EDIÇÃO^A

Aos leitores da primeira edição tenho, primeiramente, de apresentar esclarecimentos quanto às modificações realizadas nesta segunda edição. Salta aos olhos a subdivisão mais clara do livro. Todas as notas adicionais estão indicadas como notas à segunda edição. Com relação ao texto em si, eis o mais importante:

No capítulo 1, item 1, a dedução do valor mediante a análise das equações nas quais se exprime todo valor de troca é efetuada com maior rigor científico; do mesmo modo, é expressamente destacado o nexos, apenas indicado na primeira edição, entre a substância do valor e a determinação da grandeza deste último por meio do tempo de trabalho socialmente necessário. O capítulo 1, item 3 (“A forma de valor”) foi integralmente reelaborado, o que já o exigia a exposição dupla da primeira edição. (Observo, de passagem, que aquela exposição foi-me sugerida por meu amigo, dr. L. Kugelman, de Hanover. Encontrava-me de visita em sua casa, na primavera de 1867, quando as primeiras provas de impressão chegaram de Hamburgo; ele convenceu-me, então, de que uma discussão suplementar e mais didática da forma do valor seria necessária para a maioria dos leitores.) A última seção do primeiro capítulo, “O caráter fetichista da mercadoria etc.,” foi em grande parte modificada. O capítulo 3, item 1 (“Medida dos valores”) foi cuidadosamente revisto, porquanto essa parte fora negligenciada na primeira edição, com uma

simples remissão à discussão já feita em *Contribuição à crítica da economia política* (Berlim, 1859). O capítulo 7, especialmente a parte 2, foi consideravelmente reelaborado.

Seria inútil discorrer detalhadamente sobre as modificações, com frequência apenas estilísticas, que realizamos em passagens do texto. Elas se encontram dispersas por todo o livro. Porém, após ter revisado a tradução francesa, que se está publicando em Paris, creio que várias partes do original alemão teriam exigido aqui uma reelaboração mais profunda, ali uma revisão estilística mais detalhada ou uma supressão mais cuidadosa de eventuais imprecisões. Para tanto, faltou-me o tempo necessário, pois a notícia de que o livro se havia esgotado e a impressão da segunda edição teria de começar já em janeiro de 1872 chegou-me apenas no outono de 1871, quando me encontrava ocupado com outros trabalhos urgentes.

A acolhida que *O capital* rapidamente obteve em amplos círculos da classe trabalhadora alemã é a melhor recompensa de meu trabalho. Num folheto^a publicado durante a Guerra Franco-Alemã, o sr. Mayer, industrial vienense, economicamente situado do ponto de vista burguês, afirmou corretamente que o grande senso teórico, que é tido como um patrimônio alemão, abandonara completamente as ditas classes cultas da Alemanha para, ao contrário, ressuscitar na sua classe trabalhadora.

Na Alemanha, a economia política continua a ser, até o momento atual, uma ciência estrangeira. Em *Exposição histórica do comércio, dos ofícios etc.*, e especialmente nos dois primeiros volumes de sua obra, publicados em 1830, Gustav von Gülich já havia mencionado as circunstâncias históricas que, entre nós, inibiam o desenvolvimento do modo de produção capitalista e, por conseguinte, também a formação da moderna sociedade burguesa. Faltava,

portanto, o terreno vivo da economia política. Esta foi importada da Inglaterra e da França como mercadoria acabada; os professores alemães dessa ciência jamais ultrapassaram a condição de discípulos. Em suas mãos, a expressão teórica de uma realidade estrangeira transformou-se numa coleção de dogmas, que eles interpretavam – quer dizer, distorciam – de acordo com o mundo pequeno-burguês que os circundava. A sensação de impotência científica, impossível de ser completamente reprimida, assim como a má consciência por ter de lecionar numa área de fato estranha, buscava ocultar-se sob o fausto de uma erudição histórico-literária ou por meio da mistura de um material estranho, tomado de empréstimo das assim chamadas ciências camerais^c: uma mixórdia de conhecimentos por cujo purgatório tem de passar o esperançoso^d candidato à burocracia alemã.

Desde 1848, a produção capitalista tem se desenvolvido rapidamente na Alemanha e hoje já se encontra no pleno florescer de suas fraudes^e. Mas, para nossos especialistas, a sorte continuou adversa como antes. Enquanto podiam praticar a economia política de modo imparcial, faltavam à realidade alemã as relações econômicas modernas. Assim que essas relações surgiram, isso se deu sob circunstâncias que já não permitiam seu estudo imparcial dentro do horizonte burguês. Por ser burguesa, isto é, por entender a ordem capitalista como a forma última e absoluta da produção social, em vez de um estágio historicamente transitório de desenvolvimento, a economia política só pode continuar a ser uma ciência enquanto a luta de classes permanecer latente ou manifestar-se apenas isoladamente.

Tomemos o caso da Inglaterra. Sua economia política clássica coincide com o período em que a luta de classes

ainda não estava desenvolvida. Seu último grande representante, Ricardo, converte afinal, conscientemente, a antítese entre os interesses de classe, entre o salário e o lucro, entre o lucro e a renda da terra em ponto de partida de suas investigações, concebendo essa antítese, ingenuamente, como uma lei natural da sociedade. Com isso, porém, a ciência burguesa da economia chegara a seus limites intransponíveis. Ainda durante a vida de Ricardo, e em oposição a ele, a crítica a essa ciência apareceu na pessoa de Sismondi¹.

A época seguinte, de 1820 a 1830, destaca-se na Inglaterra pela vitalidade científica no domínio da economia política. Foi o período tanto da vulgarização e difusão da teoria ricardiana, quanto de sua luta contra a velha escola. Celebraram-se magníficos torneios. O que então foi realizado é pouco conhecido no continente europeu, pois a polêmica está dispersa, em grande parte, em artigos de revistas, escritos ocasionais e panfletos. O caráter imparcial dessa polêmica – ainda que a teoria de Ricardo também sirva, excepcionalmente, como arma de ataque contra a economia burguesa – explica-se pelas circunstâncias da época. Por um lado, a própria grande indústria apenas começava a sair da infância, como o comprova o simples fato de que o ciclo periódico de sua vida moderna só se inaugura com a crise de 1825. Por outro lado, a luta de classes entre capital e trabalho ficou relegada ao segundo plano: politicamente, pela contenda entre o grupo formado por governos e interesses feudais congregados na Santa Aliança e a massa popular conduzida pela burguesia; economicamente, pela querela entre o capital industrial e a propriedade aristocrática da terra, que, na França, se ocultava sob o antagonismo entre a propriedade parcelada e a grande propriedade fundiária, e que, na

Inglaterra, irrompeu abertamente com as leis dos cereais. Nesse período, a literatura da economia política na Inglaterra lembra o período de *Sturm und Drang* [tempestade e ímpeto]^f econômico ocorrido na França após a morte do dr. Quesnay, mas apenas como um veranico de maio lembra a primavera. No ano de 1830, tem início a crise decisiva.

Na França e na Inglaterra, a burguesia conquistara o poder político. A partir de então, a luta de classes assumiu, teórica e praticamente, formas cada vez mais acentuadas e ameaçadoras. Ela fez soar o dobre fúnebre pela economia científica burguesa. Não se tratava mais de saber se este ou aquele teorema era verdadeiro, mas se, para o capital, ele era útil ou prejudicial, cômodo ou incômodo, se contrariava ou não as ordens policiais. O lugar da investigação desinteressada foi ocupado pelos espadachins a soldo, e a má consciência e as más intenções da apologética substituíram a investigação científica imparcial. De qualquer forma, mesmo os importunos opúsculos lançados aos quatro ventos pela Anti-Corn Law League [Liga Contra a Lei dos Cereais]^g, tendo à frente os fabricantes Cobden e Bright, ainda possuíam um interesse, se não científico, ao menos histórico, por sua polêmica contra a aristocracia fundiária. Mas a legislação livre-cambista, a partir de *sir* Robert Peel^h, arrancou à economia vulgar este último esporão crítico.

A revolução continental de 1845-1849ⁱ repercutiu também na Inglaterra. Homens que ainda reivindicavam alguma relevância científica e que aspiravam ser algo mais do que meros sofistas e sicofantas das classes dominantes tentaram pôr a economia política do capital em sintonia com as exigências do proletariado, que não podiam mais ser ignoradas. Daí o surgimento de um sincretismo

desprovido de espírito, cujo melhor representante é Stuart Mill. Trata-se de uma declaração de falência da economia “burguesa”, tal como o grande erudito e crítico russo N. Tchernichevski já esclarecera magistralmente em sua obra *Lineamentos da economia política segundo Mill*.

Na Alemanha, portanto, o modo de produção capitalista chegou à maturidade depois que seu caráter antagônico, por meio de lutas históricas, já se havia revelado ruidosamente na França e na Inglaterra, num momento em que o proletariado alemão já possuía uma consciência teórica de classe muito mais firme do que a burguesia desse país. Quando pareceu que uma ciência burguesa da economia política seria possível aqui, tal ciência se tornara, uma vez mais, impossível.

Nessas circunstâncias, seus porta-vozes se dividiram em duas colunas. Uns, sagazes, ávidos de lucro e práticos, congregaram-se sob a bandeira de Bastiat, o representante mais superficial e, por isso mesmo, mais bem-sucedido da apologética economia vulgar; os outros, orgulhosos da dignidade professoral de sua ciência, seguiram J. S. Mill na tentativa de conciliar o inconciliável. Tal como na época clássica da economia burguesa, também na época de sua decadência os alemães continuaram a ser meros discípulos, repetidores e imitadores, pequenos mascates do grande atacado estrangeiro.

O desenvolvimento histórico peculiar da sociedade alemã excluía, portanto, a possibilidade de todo desenvolvimento original da economia “burguesa”, mas não a sua... crítica. Na medida em que tal crítica representa uma classe específica, ela só pode representar a classe cuja missão histórica é o revolucionamento do modo de produção capitalista e a abolição final das classes: o proletariado.

Num primeiro momento, os porta-vozes eruditos e não eruditos da burguesia alemã procuraram abafar *O capital* sob um manto de silêncio, do mesmo modo como haviam logrado fazer com meus escritos anteriores^j. Assim que essa tática deixou de corresponder às condições da época, passaram a publicar, sob o pretexto de criticar meu livro, instruções “para tranquilizar a consciência burguesa”, mas encontraram na imprensa operária – vejam, por exemplo, os artigos de Joseph Dietzgen no *Volksstaat*^k – paladinos superiores, aos quais devem uma resposta até hoje².

Uma excelente tradução russa de *O capital* foi publicada em São Petersburgo, na primavera de 1872. A edição, de 3 mil exemplares, já se encontra quase esgotada. Em 1871, em seu escrito *A teoria ricardiana do valor e do capital etc.*, o sr. N. Sieber, catedrático de economia política na Universidade de Kiev, já apontava a minha teoria do valor, do dinheiro e do capital, em suas linhas fundamentais, como a continuação necessária da doutrina de Smith e Ricardo. O que surpreende o europeu ocidental, na leitura dessa obra meritória, é a manutenção coerente do ponto de vista puramente teórico.

O método aplicado em *O capital* foi pouco compreendido, como já o demonstram as interpretações contraditórias que se apresentaram sobre o livro.

Assim, a *Revue Positiviste*^l me acusa, por um lado, de tratar a economia metafisicamente e, por outro – adivinhem! –, de limitar-me à mera dissecação crítica do dado, em vez de prescrever receitas (comtianas?) para o cardápio da taberna do futuro. Contra a acusação da metafísica, observa o prof. Sieber: “No que diz respeito à teoria propriamente dita, o método de Marx é o método dedutivo de toda a escola inglesa, cujos defeitos e qualidades são comuns aos melhores economistas teóricos”^m.

O sr. M. Block, em “Les Théoriciens du Socialisme em Allemagne. Extrait du Journal des Économistes, juillet et août 1872”ⁿ, descobre que meu método é analítico e diz, entre outras coisas: “*Par cet ouvrage M. Marx se classe parmi les esprits analytiques les plus éminents*”^o.

Os resenhistas alemães bradam, naturalmente, contra a sofística hegeliana^p. O *Correio Europeu*, de São Petersburgo, em um artigo inteiramente dedicado ao método de *O capital* (maio de 1872, p. 427-36), considera meu método de investigação estritamente realista, mas o modo de exposição, desgraçadamente, dialético-alemão. Diz ele:

“À primeira vista, se julgamos pela forma externa de exposição, Marx é o mais idealista dos filósofos, e precisamente no sentido germânico, isto é, no mau sentido da palavra. No entanto, ele é, na verdade, infinitamente mais realista do que todos os seus antecessores no campo da crítica econômica [...]. De modo algum se pode chamá-lo de idealista.”

Não há como responder melhor ao autor desse artigo^q do que por meio de alguns extratos de sua própria crítica, cuja transcrição poderá, além disso, interessar a muitos dos meus leitores para os quais o original russo é inacessível.

Depois de citar uma passagem de meu prefácio à *Contribuição à crítica da economia política* (Berlim, 1859, p. IV-VII), na qual apresento a fundamentação materialista do meu método, prossegue o senhor autor:

“Para Marx, apenas uma coisa é importante: descobrir a lei dos fenômenos com cuja investigação ele se ocupa. E importa-lhe não só a lei que os rege, uma vez que tenham adquirido uma forma acabada e se encontrem numa inter-relação que se pode observar num período determinado. Para ele, importa sobretudo a lei de sua modificação, de seu desenvolvimento, isto é, a transição de uma forma a outra, de uma ordem de inter-relação a outra. Tão logo tenha descoberto essa lei, ele

investiga em detalhes os efeitos por meio dos quais ela se manifesta na vida social [...]. Desse modo, o esforço de Marx se volta para um único objetivo: demonstrar, mediante escrupulosa investigação científica, a necessidade de determinadas ordens das relações sociais e, na medida do possível, constatar de modo irrepreensível os fatos que lhe servem de pontos de partida e de apoio. Para tanto, é plenamente suficiente que ele demonstre, juntamente com a necessidade da ordem atual, a necessidade de outra ordem, para a qual a primeira tem inevitavelmente de transitar, sendo absolutamente indiferente se os homens acreditam nisso ou não, se têm consciência disso ou não. Marx concebe o movimento social como um processo histórico-natural, regido por leis que não só são independentes da vontade, consciência e intenção dos homens, mas que, pelo contrário, determinam sua vontade, consciência e intenções [...]. Se o elemento consciente desempenha papel tão subalterno na história da civilização, é evidente que a crítica que tem por objeto a própria civilização está impossibilitada, mais do que qualquer outra, de ter como fundamento uma forma ou resultado qualquer da consciência. Ou seja, o que lhe pode servir de ponto de partida não é a ideia, mas unicamente o fenômeno externo. A crítica terá de limitar-se a cotejar e confrontar um fato não com a ideia, mas com outro fato. O que importa, para ela, é que se examinem ambos os fatos com a maior precisão possível e que estes constituam, uns em relação aos outros, diversas fases de desenvolvimento; mas importa-lhe, acima de tudo, que as séries de ordens, a sucessão e a concatenação em que estas se apresentam nas etapas de desenvolvimento sejam investigadas com a mesma precisão. Dir-se-á, porém, que as leis gerais da vida econômica são as mesmas, sejam elas aplicadas no presente ou no passado. Isso é precisamente o que Marx nega. Para ele, tais leis abstratas não existem [...]. De acordo com sua opinião, ao contrário, cada período histórico possui suas próprias leis [...]. Tão logo a vida tenha esgotado um determinado período de desenvolvimento, passando de um estágio a outro, ela começa a ser regida por outras leis. Numa palavra,

a vida econômica nos oferece um fenômeno análogo ao da história da evolução em outros domínios da biologia [...]. Os antigos economistas equivocaram-se sobre a natureza das leis econômicas ao compará-las às leis da física e da química [...]. Uma análise mais profunda dos fenômenos demonstra que os organismos sociais se distinguem entre si tão radicalmente quanto os organismos vegetais se distinguem dos organismos animais [...]. Sim, um e mesmo fenômeno é regido por leis totalmente diversas em decorrência da estrutura geral diversa desses organismos, da diferenciação de alguns de seus órgãos, da diversidade das condições em que funcionam etc. Marx nega, por exemplo, que a lei da população seja a mesma em todas as épocas e em todos os lugares. Ao contrário, ele assegura que cada etapa de desenvolvimento tem sua própria lei da população [...]. Com o desenvolvimento diverso da força produtiva, alteram-se as condições e as leis que as regem. Ao propor a si mesmo a meta de investigar e elucidar, a partir desse ponto de vista, a ordem econômica do capitalismo, Marx apenas formula, de modo rigorosamente científico, a meta que se deve propor toda investigação exata da vida econômica [...]. O valor científico de tal investigação reside na elucidação das leis particulares que regem o nascimento, a existência, o desenvolvimento e a morte de determinado organismo social e sua substituição por outro, superior ao primeiro. E este é, de fato, o mérito do livro de Marx."

Ao descrever de modo tão acertado meu verdadeiro método, bem como a aplicação pessoal que faço deste último, que outra coisa fez o autor senão descrever o método dialético?

Sem dúvida, deve-se distinguir o modo de exposição segundo sua forma, do modo de investigação. A investigação tem de se apropriar da matéria [*Stoff*] em seus detalhes, analisar suas diferentes formas de desenvolvimento e rastrear seu nexos interno. Somente depois de consumado tal trabalho é que se pode expor adequadamente o

movimento real. Se isso é realizado com sucesso, e se a vida da matéria é agora refletida idealmente, o observador pode ter a impressão de se encontrar diante de uma construção a priori.

Meu método dialético, em seus fundamentos, não é apenas diferente do método hegeliano, mas exatamente seu oposto. Para Hegel, o processo de pensamento, que ele, sob o nome de Ideia, chega mesmo a transformar num sujeito autônomo, é o demiurgo do processo efetivo, o qual constitui apenas a manifestação externa do primeiro^r. Para mim, ao contrário, o ideal não é mais do que o material, transposto e traduzido na cabeça do homem.

Critiquei o lado mistificador da dialética hegeliana há quase trinta anos^s, quando ela ainda estava na moda. Mas quando eu elaborava o primeiro volume de *O capital*, os enfadonhos, presunçosos e medíocres epígonos^t que hoje pontificam na Alemanha culta acharam-se no direito de tratar Hegel como o bom Moses Mendelssohn tratava Espinosa na época de Lessing: como um “cachorro morto”. Por essa razão, declarei-me publicamente como discípulo daquele grande pensador e, no capítulo sobre a teoria do valor, cheguei até a coquetear aqui e ali com seus modos peculiares de expressão. A mistificação que a dialética sofre nas mãos de Hegel não impede em absoluto que ele tenha sido o primeiro a expor, de modo amplo e consciente, suas formas gerais de movimento. Nele, ela se encontra de cabeça para baixo. É preciso desvirá-la, a fim de descobrir o cerne racional dentro do invólucro místico.

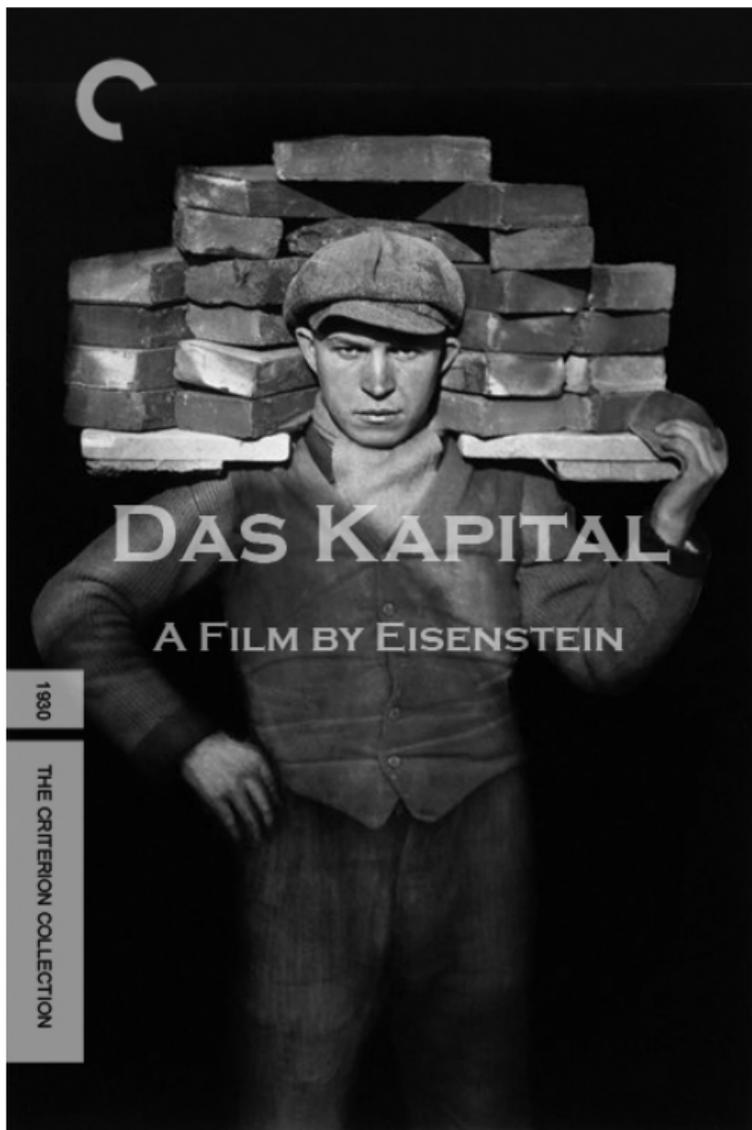
Em sua forma mistificada, a dialética esteve em moda na Alemanha porque parecia glorificar o existente. Em sua configuração racional, ela constitui um escândalo e um horror para a burguesia e seus porta-vozes doutrinários, uma vez que, na inteligência positiva do existente, inclui, ao

mesmo tempo, a inteligência de sua negação, de seu necessário perecimento. Além disso, apreende toda forma desenvolvida no fluxo do movimento, portanto, incluindo o seu lado transitório; porque não se deixa intimidar por nada e é, por essência, crítica e revolucionária.

O movimento da sociedade capitalista, repleto de contradições, revela-se ao burguês prático, de modo mais contundente, nas vicissitudes do ciclo periódico que a indústria moderna perfaz e em seu ponto culminante: a crise geral. Esta já se aproxima novamente, embora ainda se encontre em seus estágios iniciais e, graças à ubiquidade de seu cenário e à intensidade de seus efeitos, há de inculcar a dialética até mesmo nos *parvenus* [novos ricos] do novo Sacro Império Prussiano-Germânico.

Karl Marx

Londres, 24 de janeiro de 1873



O capital, de Sergei Eisenstein: filme idealizado e nunca concluído pelo cineasta russo.

PREFÁCIO DA EDIÇÃO FRANCESA

Ao cidadão Maurice La Châtre

Estimado cidadão,

Aplaudo vossa ideia de publicar a tradução de *O capital* em fascículos. Sob essa forma, o livro será mais acessível à classe trabalhadora e, para mim, essa consideração é mais importante do que qualquer outra.

Esse é o belo lado de vossa medalha, mas eis seu lado reverso: o método de análise que empreguei, e que ainda não havia sido aplicado aos assuntos econômicos, torna bastante árdua a leitura dos primeiros capítulos, e é bem possível que o público francês, sempre impaciente por chegar a uma conclusão, ávido por conhecer a relação dos princípios gerais com as questões imediatas que despertaram suas paixões, venha a se desanimar pelo fato de não poder avançar imediatamente.

Eis uma desvantagem contra a qual nada posso fazer, a não ser prevenir e premunir os leitores ávidos pela verdade. Não existe uma estrada real para a ciência, e somente aqueles que não temem a fadiga de galgar suas trilhas escarpadas têm chance de atingir seus cumes luminosos.

Recebei, caro cidadão, as garantias de meu mais devotado apreço.

Karl Marx

Londres, 18 de março de 1872

Londres 18 Mars 1872.

Au citoyen Maurice La Châtre.

Cher citoyen,
J'apprends à votre égard de justes la tristesse de l'ouvrage
en raisons périodiques sous cette forme l'ouvrage sera plus accessible
de la classe ouvrière et pour moi cette considération l'emporte
sur toute autre.

Voilà le bon côté de votre méthode, mais en voici le
verser: le méthode d'analyse que j'ai employé et qui n'a
pas encore été appliquée aux sujets économiques, elle aura
aidé la lecture des premiers chapitres et il est à craindre
que le public français toujours impatient de connaître
se connaît le rapport de principes généraux avec les questions
immédiates qui le préoccupent, ne se tienne pas qu'il n'aura
pu tout d'abord passer outre.

C'est là un désavantage contre lequel je ne puis rien dire
ni par tout-fois, j'espère et j'espère que les lecteurs soucieux
de la vérité et qui ne sont pas les seuls à se soucier
seulement de la chance d'arriver à ses sommets lumineux
qui ne craignent pas de se fatiguer à gravir ses
sentiers escarpés.

Recevez, cher citoyen, l'assurance de mes
sentiments dévoués.

Karl Marx.

Carta de Marx ao editor francês Maurice La Châtre.

POSFÁCIO DA EDIÇÃO FRANCESA

Aviso ao leitor

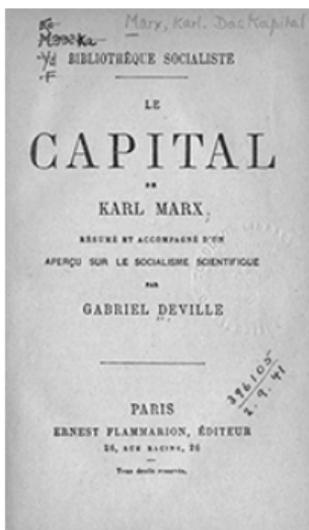
O sr. J. Roy propôs-se realizar uma tradução tão exata e mesmo literal quanto possível; ele cumpriu plenamente sua tarefa, mas justamente seu rigor obrigou-me a modificar a redação, com a finalidade de torná-la mais acessível ao leitor. Esses remanejamentos – feitos aos poucos, pois o livro era publicado em fascículos – foram realizados com uma atenção desigual, o que gerou discrepâncias de estilo.

Após a conclusão desse trabalho de revisão, fui levado a aplicá-lo também no texto original (a segunda edição alemã), simplificando alguns desenvolvimentos, completando outros, apresentando materiais históricos ou estatísticos adicionais, acrescentando observações críticas etc. Sejam quais forem as imperfeições literárias dessa edição francesa, ela possui um valor científico independente do original e deve ser consultada mesmo pelos leitores familiarizados com a língua alemã.

Reproduzo, a seguir, as partes do posfácio da segunda edição alemã que tratam do desenvolvimento da economia política na Alemanha e do método empregado nesta obra.

Karl Marx

Londres, 28 de abril de 1875



Capa de uma edição resumida (por Gabriel Deville) de *O capital*. Paris, Flammarion, 1883.

PREFÁCIO DA TERCEIRA EDIÇÃO ALEMÃ

Não foi possível a Marx aprontar esta terceira edição para ser impressa. O colossal pensador, ante cuja grandeza se curvam até seus próprios adversários^a, morreu no dia 14 de março de 1883.

Sobre mim, que perdi, com ele, o amigo de quatro décadas, o melhor e mais constante dos amigos, a quem devo mais do que se pode expressar com palavras, recai agora o dever de preparar esta terceira edição, bem como a do segundo volume, deixado em manuscrito. Cabe-me, aqui, prestar contas ao leitor de como cumpri a primeira parte desse dever.

Inicialmente, Marx planejava reelaborar extensamente o texto do volume I, formular de modo mais preciso diversos pontos teóricos, acrescentar outros novos e complementar o material histórico e estatístico com dados atualizados. Seu estado precário de saúde e a ânsia de concluir a redação definitiva do volume II obrigaram-no a renunciar a esse plano. Devia-se modificar apenas o estritamente necessário e incorporar tão somente os acréscimos já contidos na edição francesa (*Le capital. Par Karl Marx*, Paris, Lachâtre, 1873^b), publicada nesse ínterim.

No espólio, encontrou-se um exemplar da edição alemã, corrigido por Marx em alguns trechos e com referências à edição francesa; encontrou-se também um

exemplar da edição francesa, com indicações precisas das passagens a serem utilizadas. Essas modificações e acréscimos se limitam, com poucas exceções, à última parte do livro, à seção “O processo de acumulação do capital”. Nesse caso, o texto publicado até agora seguia, mais que em outros, o plano original, ao passo que as seções anteriores haviam sofrido uma reelaboração mais profunda. O estilo era, por isso, mais vivo, mais resoluto, mas também mais descuidado, salpicado de anglicismos e, em certas passagens, obscuro; o percurso da exposição apresentava lacunas aqui e ali, posto que alguns pontos importantes haviam sido apenas esboçados.

Quanto ao estilo, o próprio Marx submetera vários capítulos a uma cuidadosa revisão, que, juntamente com frequentes indicações transmitidas oralmente, forneceram-me a medida de até onde eu poderia ir na supressão de termos técnicos ingleses e outros anglicismos. Sem dúvida, Marx teria reelaborado os acréscimos e complementos, substituindo o francês polido pelo seu próprio alemão conciso; tive de me contentar em traduzi-los, ajustando-os o máximo possível ao texto original.

Nesta terceira edição, portanto, nenhuma palavra foi alterada sem que eu não tivesse a certeza de que o próprio autor o faria. Jamais sequer me ocorreu introduzir em *O capital* o jargão corrente em que se costumam expressar os economistas alemães, uma mixórdia que, por exemplo, chama de *Arbeitgeber* [“dador” de trabalho] aquele que, mediante pagamento em dinheiro, faz com que outrem lhe forneça trabalho, e *Arbeitnehmer* [receptor de trabalho] aquele de quem o trabalho é tomado em troca do salário^c. Também em francês se emprega a palavra *travail*, na linguagem corrente, no sentido de “ocupação”. Mas os franceses taxariam de louco, e com razão, o economista

que quisesse chamar o capitalista de *donneur de travail* e o trabalhador de *receveur de travail*.

Tampouco tomei a liberdade de reduzir a seus equivalentes alemães atuais as unidades inglesas de moeda, pesos e medidas usadas no texto. Quando da publicação da primeira edição, havia na Alemanha tantos tipos de pesos e medidas quanto dias no ano, e, além disso, circulavam dois tipos de marco (àquela época, o *Reichsmark*^d só valia na cabeça de Soetbeer, que o inventara no fim dos anos 1830), dois tipos de florim e ao menos três de táler, entre os quais havia um denominado “novo dois terços” [*neue Zweidrittel*]^e. Nas ciências naturais, prevalecia o sistema métrico; no mercado mundial, os pesos e medidas ingleses. Nessas circunstâncias, as unidades inglesas de medida se impunham necessariamente a uma obra cujos dados factuais tinham de se basear quase exclusivamente nas condições industriais inglesas. E essa última razão permanece decisiva ainda hoje, tanto mais que as condições referidas não sofreram maiores modificações no mercado mundial, e particularmente nas indústrias mais significativas – ferro e algodão – prevalecem até hoje quase exclusivamente pesos e medidas ingleses^f.

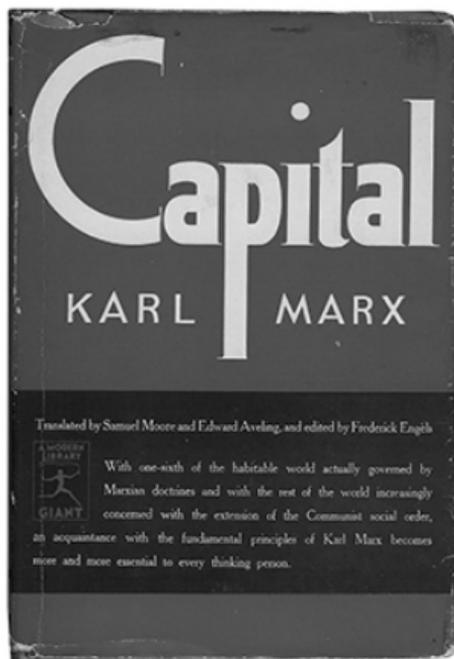
Por fim, uma última palavra sobre o método, pouco compreendido, que Marx emprega na realização de citações. Quando se trata de dados e descrições puramente factuais, as citações – como, as dos Livros Azuis ingleses, servem evidentemente como simples referências comprobatórias. O mesmo não ocorre quando são citadas teorias de outros economistas. Nesse caso, a única finalidade da citação é a de estabelecer onde, quando e por quem foi enunciado claramente, pela primeira vez, um pensamento econômico mencionado no decorrer da exposição. A única coisa que importa, nesses casos, é que a ideia econômica

em questão tenha relevância para a história da ciência, que seja a expressão teórica mais ou menos adequada da situação econômica de sua época. Mas o fato de ser citado não implica de modo algum que esse enunciado tenha valor absoluto ou relativo do ponto de vista do autor, ou que já se encontre historicamente ultrapassado. Tais citações, pois, não constituem mais do que um comentário ao texto, tomado da história da ciência econômica, e registram cada um dos progressos mais importantes da teoria econômica, de acordo com a data e o autor. E isso era muito necessário numa ciência cujos historiadores até hoje se destacam apenas pela ignorância tendenciosa, quase digna de arrivistas. Compreender-se-á, então, por que Marx, em sintonia com o posfácio da segunda edição, apenas muito excepcionalmente cita economistas alemães.

Espero que o segundo volume possa ser publicado no transcorrer do ano de 1884.

Friedrich Engels

Londres, 7 de novembro de 1883



Translated by Samuel Moore and Edward Aveling, and edited by Frederick Engels



GIANT

With one-sixth of the habitable world actually governed by
Marxian doctrines and with the rest of the world increasingly
concerned with the extension of the Communist social order,
an acquaintance with the fundamental principles of Karl Marx becomes
more and more essential to every thinking person.

Edição inglesa, traduzida por Samuel Moore e Edward
Aveling.

PREFÁCIO DA EDIÇÃO INGLESA^A

A publicação de uma edição inglesa de *O capital* dispensa qualquer apologia. Pelo contrário, poder-se-ia esperar por uma explicação de por que tal edição inglesa foi postergada até agora, visto que há vários anos as teorias defendidas neste livro têm sido constantemente citadas, atacadas, defendidas, interpretadas e distorcidas na imprensa periódica e na literatura cotidiana tanto da Inglaterra quanto da América.

Quando, pouco após a morte do autor, em 1883, ficou claro que uma edição inglesa desta obra era realmente necessária, o sr. Samuel Moore, há muitos anos amigo de Marx e deste que vos escreve, e que talvez tem mais familiaridade com o próprio livro do que qualquer outra pessoa, consentiu em realizar a tradução que os testamentários literários de Marx ansiavam por apresentar ao público. Acertou-se que eu deveria cotejar o manuscrito com a obra original e sugerir as alterações que me parecessem aconselháveis. Quando, pouco a pouco, revelou-se que as ocupações profissionais do sr. Moore o impediam de concluir a tradução com a rapidez que desejávamos, aceitamos com prazer a oferta do dr. Aveling de assumir uma parte do trabalho; ao mesmo tempo, a sra. Aveling, a filha mais jovem de Marx, ofereceu-se para conferir as citações e restaurar o texto original das inúmeras passagens de autores ingleses e dos Livros Azuis, traduzidas por Marx para o

alemão. Isso foi plenamente realizado, com exceção de alguns poucos casos inevitáveis.

O dr. Aveling traduziu as seguintes partes do livro: 1) os capítulos 10 (“A jornada de trabalho”) e 11 (“Taxa e massa de mais-valor”); 2) a seção VI (“O salário”), do capítulo 19 até o 22; 3) do capítulo 24, seção IV (“Circunstâncias que” etc.) até o final do livro, abrangendo a última parte do capítulo 24, o capítulo 25 e toda a seção VIII (do capítulo 26 até o 33); 4) os dois prefácios do autor^b. O restante do livro foi traduzido pelo sr. Moore. Se cada um dos tradutores é responsável apenas por sua parte, a mim recai a responsabilidade pelo conjunto da obra.

A terceira edição alemã, na qual se baseou inteiramente nosso trabalho, foi preparada por mim, em 1883, com auxílio dos apontamentos deixados pelo autor, nos quais ele indicava as passagens da segunda edição que se deviam substituir por determinadas passagens do texto francês, publicado em 1873³. As alterações assim efetuadas no texto da segunda edição coincidiam, de modo geral, com as mudanças prescritas por Marx numa série de instruções manuscritas para uma tradução inglesa que se planejara publicar na América dez anos atrás, mas que fora abandonada principalmente por falta de um tradutor capaz e adequado. Esse manuscrito nos foi colocado à disposição por nosso velho amigo, o sr. F. A. Sorge, de Hoboken, Nova Jersey. Nele se encontram indicações adicionais de trechos da edição francesa a serem inseridos no texto-fonte da nova tradução; porém, sendo esse manuscrito anterior em muitos anos às últimas instruções deixadas por Marx para a terceira edição, não me julguei autorizado a fazer uso delas a não ser em raras ocasiões, especialmente quando nos ajudavam a superar dificuldades. Do mesmo modo, o texto francês foi referido,

na maioria das passagens difíceis, como um indicador daquilo que o próprio autor estava disposto a sacrificar, sempre que algo do sentido integral do texto original tivesse de ser sacrificado na tradução.

Há, no entanto, uma dificuldade da qual não pudemos poupar o leitor: o uso de certos termos num sentido diferente daquele que eles possuem, não só na vida cotidiana, mas também na economia política corrente. Mas isso foi inevitável. Cada novo aspecto de uma ciência implica uma revolução de seus termos técnicos. Isso é mais bem evidenciado na química, cuja terminologia inteira se modifica radicalmente a cada período de mais ou menos vinte anos e na qual dificilmente se pode encontrar um único composto orgânico que não tenha recebido uma série de nomes diferentes. A economia política geralmente tem se limitado a tomar os termos da vida comercial e industrial tal como eles se apresentam e a operar com eles, sem se dar conta de que, com isso, confina-se a si mesma no círculo estreito das ideias expressas por aqueles termos. Assim, mesmo a economia política clássica, embora perfeitamente consciente de que tanto o lucro quanto a renda não são mais do que subdivisões, fragmentos daquela parte não paga do produto que o trabalhador tem de fornecer ao patrão (seu primeiro apropriador, ainda que não seu possuidor último e exclusivo), jamais foi além das noções correntes de lucro e renda, jamais examinou essa parte não paga do produto (que Marx chama de mais-produto) em sua integridade, como um todo, e, por isso, jamais atingiu uma compreensão clara, seja de sua origem e natureza, seja das leis que regulam a distribuição subsequente de seu valor. De modo semelhante, toda indústria que não seja agrícola ou artesanal está indiscriminadamente compreendida no termo “manufatura”, com o que se apaga a distinção entre

dois grandes períodos essencialmente diversos da história econômica: o período da manufatura propriamente dita, baseado na divisão do trabalho manual, e o período da indústria moderna, baseado na maquinaria. É evidente, no entanto, que uma teoria que considera a moderna produção capitalista como um mero estágio transitório na história econômica da humanidade tem de empregar termos distintos daqueles normalmente usados pelos autores que encaram esse modo de produção como imperecível e definitivo.

Talvez ainda convenha dizer uma palavra sobre o método empregado pelo autor na realização de citações. Na maioria das vezes, as citações servem, como é usual, de evidência documental em apoio às asserções feitas no texto. Em muitos casos, porém, transcrevem-se passagens de autores economistas a fim de indicar quando, onde e por quem determinada proposição foi enunciada claramente pela primeira vez. Isso ocorre quando a proposição citada é importante como expressão mais ou menos adequada das condições sociais de produção e de troca prevaletentes numa dada época, independentemente do fato de Marx aceitá-la ou mesmo de sua validade geral. Tais citações, portanto, suplementam o texto com um comentário corrente extraído da história da ciência.

Nossa tradução compreende apenas o primeiro volume da obra, mas este é, em grande medida, um todo em si mesmo, e foi, por vinte anos, considerado uma obra autônoma. Já o segundo volume, que editei em alemão, em 1885, fica decididamente incompleto sem o terceiro, que não poderá ser publicado antes do final de 1887. Assim, quando o Livro III aparecer no original alemão, teremos tempo suficiente para pensar em preparar uma edição inglesa de ambos.

No continente europeu, O *capital* costuma ser chamado de “a Bíblia da classe trabalhadora”. Que as conclusões obtidas nesta obra tornam-se cada vez mais os princípios fundamentais do grande movimento da classe trabalhadora, não só na Alemanha e na Suíça, mas também na França, na Holanda, na Bélgica, na América e até mesmo na Itália e na Espanha; que em todos os lugares a classe trabalhadora reconhece nessas conclusões, cada vez mais, a expressão mais adequada de sua condição e de suas aspirações, é algo que ninguém que esteja a par desse movimento haverá de negar. E também na Inglaterra, neste momento, as teorias de Marx exercem uma poderosa influência sobre o movimento socialista, que se propaga nas fileiras das pessoas “cultas” não menos que naquelas da classe trabalhadora. Mas isso não é tudo. Rapidamente se aproxima o tempo em que uma investigação minuciosa da situação econômica da Inglaterra haverá de se impor como uma irresistível necessidade nacional. A engrenagem do sistema industrial deste país, impossível sem uma expansão rápida e constante da produção e, portanto, dos mercados, está prestes a emperrar.

O livre-câmbio exauriu seus recursos; até mesmo Manchester passa a duvidar desse seu antigo evangelho econômico⁴. A indústria estrangeira, desenvolvendo-se rapidamente, desafia a produção inglesa por toda parte, não só em mercados protegidos, mas também em mercados neutros, e até mesmo deste lado do canal. Enquanto a força produtiva aumenta em progressão geométrica, a expansão dos mercados se dá, quando muito, em progressão aritmética. O ciclo decenal de estagnação, prosperidade, superprodução e crise, sempre recorrente de 1825 a 1867, parece, de fato, ter se esgotado, mas apenas para nos deixar no lodaçal de desesperança de uma depressão crônica e

permanente. O almejado período de prosperidade tarda em chegar; toda vez que acreditamos vislumbrar os sintomas que o anunciam, estes desaparecem de novo no ar. Entretanto, cada novo inverno recoloca a grande questão: “que fazer com os desempregados?”. Mas, ao mesmo tempo que o número de desempregados continua a aumentar a cada ano, ninguém se habilita a responder a essa pergunta, e quase podemos calcular o momento em que os desempregados, perdendo a paciência, tomarão seu destino em suas próprias mãos. Sem dúvida, num tal momento dever-se-ia ouvir a voz de um homem cuja teoria inteira é o resultado de toda uma vida de estudos da história e da situação econômica da Inglaterra, estudos que o levaram à conclusão de que, ao menos na Europa, a Inglaterra é o único país onde a inevitável revolução social poderia ser realizada inteiramente por meios pacíficos e legais. Certamente, ele jamais se esqueceu de acrescentar que considerava altamente improvável que as classes dominantes inglesas se submetessem a essa revolução pacífica e legal sem promover uma “*proslavery rebellion*” [rebelião em favor da escravatura]c.

Friedrich Engels

5 de novembro de 1886

PREFÁCIO DA QUARTA EDIÇÃO ALEMÃ

A quarta edição exigiu-me uma configuração a mais definitiva possível, tanto do texto quanto das notas. A seguir, algumas palavras sobre como respondi a essa exigência.

Depois de renovadas consultas à edição francesa e às notas manuscritas de Marx, inseri no texto alemão alguns acréscimos tomados da primeira. Eles se encontram na p. 130 (3. ed., p. 88), p. 517-19 (3. ed., p. 509-10), p. 610-13 (3. ed., p. 600), p. 655-7 (3. ed., p. 644) e na nota 79 da p. 660 (3. ed., p. 648)^a. Do mesmo modo, seguindo os precedentes das edições francesa e inglesa, agreguei ao texto (4. ed., p. 519-25^b) a longa nota sobre os trabalhadores das minas (3. ed., p. 509-15). As demais modificações, de pouca importância, têm natureza puramente técnica.

Formulei, além disso, algumas notas explicativas, principalmente quando as circunstâncias históricas alteradas pareciam exigí-lo. Todas essas notas adicionais estão colocadas entre colchetes e assinaladas com minhas iniciais ou com "D. H."^c.

Uma revisão completa das numerosas citações fez-se necessária em virtude da publicação, nesse ínterim, da edição inglesa. Para essa edição, Eleanor, a filha mais jovem de Marx, deu-se ao trabalho de cotejar com os originais todas as passagens citadas, de modo que nas citações de fontes inglesas, de longe as mais numerosas,

não se apresenta uma retradução do alemão, mas o próprio texto original inglês. Ao consultar esse texto para a quarta edição, nele pude encontrar diversas passagens com pequenas imprecisões, como indicações errôneas de páginas, em parte cometidas na transcrição dos cadernos, em parte devidas à acumulação de erros de impressão ao longo de três edições. Aspas ou reticências fora de lugar, o que é inevitável quando se realiza um número tão grande de citações a partir de cadernos de notas. Aqui e ali, uma escolha não muito feliz na tradução de uma palavra. Certas citações, tomadas dos velhos cadernos de Paris (1843-1845), uma época em que Marx não sabia inglês e lia os economistas ingleses em traduções francesas; nesses casos, à dupla tradução correspondia uma leve mudança de colorido – por exemplo, em Steuart, Ure, entre outros – em comparação com o texto inglês que agora foi utilizado. E mais uma série de pequenos lapsos e inexatidões desse tipo. Quem quer que compare esta quarta edição com as anteriores verá que todo esse laborioso processo de correção nada modificou no livro que valha a pena mencionar. Uma única citação não pôde ser localizada, a de Richard Jones (4. ed., p. 562, nota 47)^d; Marx provavelmente se equivocou ao transcrever o título do livro. Todas as outras citações, em sua forma atual, exata, conservam ou reforçam seu pleno poder comprobatório.

Mas vejo-me aqui forçado a voltar a uma velha história.

Conheço apenas um caso em que a correção de uma citação de Marx foi posta em dúvida, mas como esse caso continuou a circular mesmo depois de sua morte, não posso deixá-lo passar em branco aqui^e.

A 7 de março de 1872, no *Concórdia*, órgão berlinense da União dos Fabricantes Alemães, apareceu um artigo anônimo, intitulado “*Wie Karl Marx citirt*” [Como Karl Marx

cita]. Nele se afirmava, com uma afetada ostentação de indignação moral e de expressões indecorosas, que a citação tomada do discurso pronunciado por Gladstone a 16 de abril de 1863 teria sido falseada (na mensagem inaugural da Associação Internacional dos Trabalhadores, de 1864, e repetida n' *O capital*, Livro I, 4. ed., p. 617; 3. ed., p. 670-1^f). No relatório estenográfico (oficioso) do *Hansard*⁸, não constaria nem uma única palavra da frase “esse aumento inebriante de riqueza e poder [...] está inteiramente restrito às classes possuidoras”. Lê-se no artigo: “Essa frase não se encontra, porém, em parte alguma do discurso de Gladstone. O que nele se afirma é exatamente o contrário”. (E em negrito:) **“Marx interpolou e deturpou essa frase, formal e materialmente.”**

Marx, a quem se enviou esse número do *Concórdia* no mês de maio seguinte, respondeu ao autor anônimo no *Volksstaat* de 1º de junho. Como não se lembrava mais de que notícia jornalística havia extraído a citação, Marx limitou-se, num primeiro momento, a apresentar duas publicações inglesas que reproduziam exatamente a mesma frase, e, em seguida, citou o relato do *Times*, segundo o qual Gladstone dissera:

“That is the state of the case as regards the wealth of this country. I must say for one, I should look almost with apprehension and with pain upon this intoxicating augmentation of wealth and power, if it were my belief that it was confined to classes who are in easy circumstances. This takes no cognizance at all of the condition of the labouring population. The augmentation I have described and which is founded, I think, upon accurate returns, is an augmentation entirely confined to classes of property.”^h

O que Gladstone diz, portanto, é que ele lamentaria que assim fosse, mas que é assim: que esse inebriante aumento de riqueza e poder é inteiramente restrito às classes

possuidoras. E no tocante ao oficioso *Hansard*, Marx acrescenta:

“Nesta sua edição posteriormente remendada, o sr. Gladstone foi esperto o suficiente para escamotear a passagem que seria certamente comprometedora na boca de um ministro do Tesouro inglês. Trata-se, de resto, de um procedimento consagrado no Parlamento britânico, não sendo, de modo algum, uma invenção do pequeno Lasker contra Bebel.”ⁱ

O anônimo se enfurece cada vez mais. Em sua réplica no *Concórdia* de 4 de julho, deixando de lado as fontes de segunda mão, ele sugere, de modo vergonhoso, que é “de praxe” citar discursos parlamentares conforme o registro estenográfico; mas também que o relato do *Times* (no qual se encontra a frase “interpolada e deturpada”) e o do *Hansard* (no qual ela não se encontra) “coincidem plenamente no sentido material”, além do fato de que o relato do *Times* conteria “exatamente o contrário do que se diz naquela famigerada passagem do discurso inaugural”, com o que nosso bom homem cuidadosamente omite que, juntamente com esse pretense “contrário”, ele traz expressamente “aquela famigerada passagem”! Apesar de tudo, o autor anônimo sente que está atolado e que somente um novo subterfúgio pode salvá-lo. Assim, enquanto criva seu artigo – este, sim, pululante de “mendacidade audaz”, como mostramos há pouco – de edificantes vitupérios como “*mala fides*” [má-fé], “desonestidade”, “afirmação mentirosa”, “aquela citação mentirosa”, “mendacidade audaz”, “uma citação completamente falseada”, “esta falsificação”, “simplesmente infame” etc., considera necessário levar a polêmica para outro terreno e, por isso, promete “explicar num segundo artigo o significado que nós” (o não “mentiroso” anônimo) “damos ao conteúdo das palavras de Gladstone”. Como se essa sua opinião,

absolutamente desimportante, tivesse alguma coisa a ver com o assunto! Esse segundo artigo apareceu no *Concórdia* de 11 de julho.

Marx respondeu mais uma vez, no *Volksstaat* de 7 de agosto, desta feita apresentando também as passagens constantes dos relatos do *Morning Star* e do *Morning Advertiser*, de 17 de abril de 1863. De acordo com ambos, Gladstone diz que veria com apreensão etc. esse inebriante aumento de riqueza e poder se acreditasse estar ele restrito às classes abastadas (*classes in easy circumstances*). Mas que esse aumento é inteiramente restrito às classes possuidoras de propriedades (*entirely confined to classes possessed of property*). De modo que também esses relatos reproduzem quase literalmente a frase supostamente “interpolada e deturpada”. Além disso, cotejando os textos do *Times* e o do *Hansard*, Marx constatou que a referida frase constava como autêntica, e com a mesma redação, nos relatos de três jornais, independentes entre si e publicados na manhã seguinte ao discurso, faltando ela apenas no texto do *Hansard*, e justamente porque este fora corrigido segundo a conhecida “praxe”, ou seja, porque Gladstone, nas palavras de Marx, “a escamoteara posteriormente”; por fim, declarava não ter mais tempo para perder com o anônimo. Este, ao que parece, também se deu por satisfeito; ao menos não foram enviados a Marx edições novas do *Concórdia*.

Com isso, o assunto parecia estar morto e enterrado. No entanto, desde então nos chegaram, uma ou duas vezes, por pessoas que tinham relações com a Universidade de Cambridge, misteriosos rumores acerca de um inominável crime literário que teria sido cometido por Marx em *O capital*; porém, apesar de todas as nossas investigações, foi absolutamente impossível apurar algo de mais

concreto. Mas eis que, a 29 de novembro de 1883, oito meses depois da morte de Marx, apareceu no *Times* uma carta, enviada do Trinity College, de Cambridge, e assinada por Sedley Taylor, na qual esse homenzinho, que chafurda no mais manso cooperativismo, lançou inopinadamente uma luz não só sobre os rumores de Cambridge, como também sobre o anônimo do *Concórdia*.

“O que parece deveras estranho” – diz o homúnculo do Trinity College – “é que estivesse reservado ao *professor Brentano* (àquela época em Breslau, hoje em Estrasburgo) [...] revelar a evidente *mala fides* com que o discurso de Gladstone fora citado na mensagem” (inaugural). “O sr. Karl Marx, que [...] tentou defender a citação, teve a audácia de afirmar, em meio aos espasmos mortais (*deadly shifts*) a que os ataques magistrais de Brentano o lançaram de imediato, que o sr. Gladstone teria retocado o relato de seu discurso publicado no *Times* de 17 de abril de 1863, antes que ele aparecesse no *Hansard*, a fim de escamotear uma passagem um tanto comprometedora para um ministro do Tesouro inglês. Quando Brentano, por meio de um cotejamento detalhado dos textos, demonstrou que os relatos do *Times* e do *Hansard* coincidiam em excluir inteiramente o sentido que a citação capciosamente isolada imputava às palavras de Gladstone, Marx bateu em retirada, sob o pretexto de falta de tempo!”

Era essa, então, a verdade por detrás de tudo! E com que glória se refletia, na fantasia cooperativista de Cambridge, a campanha anônima do sr. Brentano no *Concórdia*! Assim se erguia, brandindo sua lâmina, “num ataque magistral”, esse São Jorge da Liga dos Fabricantes Alemães, enquanto o dragão dos infernos, Marx, agonizava aos seus pés, “em meio a espasmos mortais”!

Mas toda essa narração épica, digna de um Ariosto, serve apenas para encobrir os subterfúgios de nosso São Jorge. Aqui já não se fala de “interpolação e deturpação”,

de “falsificação”, mas de “citação capciosamente isolada” (*craftily isolated quotation*). A questão inteira fora deslocada, e São Jorge e seu escudeiro de Cambridge sabiam muito bem por quê.

Tendo o *Times* se recusado a publicar a réplica, Eleanor Marx encaminhou-a à revista mensal *To-Day*, em fevereiro de 1884, e assim reconduziu o debate ao único ponto de que se tratava: havia Marx “interpolado e deturpado” aquela frase ou não? O sr. Sedley Taylor treplichou:

“A questão de se uma determinada frase foi ou não pronunciada no discurso do sr. Gladstone era” – na sua opinião – “de importância muito secundária” – na controvérsia entre Marx e Brentano – “se comparada com a questão de se a referida citação fora realizada com o propósito de reproduzir ou de desfigurar o sentido original a ela conferido por Gladstone.”

E admite, então, que o relato do *Times* “contém, de fato, uma contradição nas palavras”, porém... porém, que o resto do texto, interpretado corretamente, isto é, no sentido liberal-gladstoniano, revelaria aquilo que o sr. Gladstone havia *querido* dizer (*To-Day*, março de 1884). O mais cômico nisso tudo é que agora o nosso homúnculo de Cambridge empenha-se em citar o discurso *não* de acordo com o *Hansard* – como, segundo o anônimo Brentano, seria “de praxe” –, mas com o relato do *Times*, que o mesmo Brentano qualificara de “necessariamente malfeito”. É claro, já que no *Hansard* falta a frase fatídica!

Eleanor Marx não teve nenhuma dificuldade em reduzir a pó esses argumentos, no mesmo número do *To-Day*. Ou bem o sr. Taylor lera a controvérsia de 1872 – e, nesse caso, punha-se agora a “deturpar”, não só “interpolando”, mas também “suprimindo” – ou simplesmente não a lera e, então, tinha a obrigação de calar a boca. De todo modo, ficava claro que em nenhum momento ele se

atreveu a manter de pé a acusação de seu amigo Brentano, segundo a qual Marx teria “interpolado e deturpado” uma frase. Pelo contrário, agora é dito que Marx teria não acrescentado mentiras, mas suprimido uma frase importante. Ocorre, porém, que essa mesma frase é citada na página 5 da “Mensagem inaugural”, poucas linhas acima da frase supostamente “interpolada e deturpada”. E quanto à “contradição” no discurso de Gladstone, não foi exatamente Marx que, na nota 105 à p. 618^k d’*O capital*, (3. ed., p. 672), referiu-se às “sucessivas e gritantes contradições nos discursos de Gladstone sobre o orçamento de 1863 e 1864”? Ocorre que Marx, à diferença de Sedley Taylor, não ousa diluir tais contradições em complacências liberais. E assim arremata Eleanor Marx:

“Ao contrário, Marx nem ocultou nada digno de menção, nem interpolou e deturpou uma única palavra. O que ele fez foi restabelecer e tirar do esquecimento uma determinada frase do discurso de Gladstone, a qual foi indubitavelmente pronunciada, mas que, de um jeito ou de outro, ficou de fora da versão do *Hansard*.”

Com isso, também o sr. Sedley Taylor se deu por satisfeito, e o resultado de todo esse conluio de catedráticos, tramado ao longo de duas décadas e em duas grandes nações, foi o de que não mais se ousou pôr em dúvida a probidade literária de Marx, ao mesmo tempo que o sr. Sedley Taylor, a partir de então, haverá de confiar tão pouco nos boletins literários de batalha do sr. Brentano quanto este último na infalibilidade papal do *Hansard*.

Friedrich Engels

Londres, 25 de junho de 1890

Seção I

MERCADORIA E DINHEIRO

CAPÍTULO 1

A mercadoria

1. Os dois fatores da mercadoria: valor de uso e valor (substância do valor, grandeza do valor)

A riqueza das sociedades onde reina o modo de produção capitalista aparece como uma “enorme coleção de mercadorias”¹, e a mercadoria individual como sua forma elementar. Nossa investigação começa, por isso, com a análise da mercadoria.

A mercadoria é, antes de tudo, um objeto externo, uma coisa que, por meio de suas propriedades, satisfaz necessidades humanas de um tipo qualquer. A natureza dessas necessidades – se, por exemplo, elas provêm do estômago ou da imaginação – não altera em nada a questão². Tampouco se trata aqui de como a coisa satisfaz a necessidade humana, se diretamente, como meio de subsistência [*Lebensmittel*], isto é, como objeto de fruição, ou indiretamente, como meio de produção.

Toda coisa útil, como ferro, papel etc., deve ser considerada sob um duplo ponto de vista: o da qualidade e o da quantidade. Cada uma dessas coisas é um conjunto de muitas propriedades e pode, por isso, ser útil sob diversos aspectos. Descobrir esses diversos aspectos e, portanto, as múltiplas formas de uso das coisas é um ato histórico³. Assim como também é um ato histórico encontrar as

medidas sociais para a quantidade das coisas úteis. A diversidade das medidas das mercadorias resulta, em parte, da natureza diversa dos objetos a serem medidos e, em parte, da convenção.

A utilidade de uma coisa faz dela um valor de uso⁴. Mas essa utilidade não flutua no ar. Condicionada pelas propriedades do corpo da mercadoria [*Warenkörper*], ela não existe sem esse corpo. Por isso, o próprio corpo da mercadoria, como ferro, trigo, diamante etc., é um valor de uso ou um bem. Esse seu caráter não depende do fato de a apropriação de suas qualidades úteis custar muito ou pouco trabalho aos homens. Na consideração do valor de uso será sempre pressuposta sua determinidade [*Bestimmtheit*] quantitativa, como uma dúzia de relógios, 1 braça de linho, 1 tonelada de ferro etc. Os valores de uso das mercadorias fornecem o material para uma disciplina específica, a merceologia⁵. O valor de uso se efetiva apenas no uso ou no consumo. Os valores de uso formam o conteúdo material da riqueza, qualquer que seja a forma social desta. Na forma de sociedade que iremos analisar, eles constituem, ao mesmo tempo, os suportes materiais [*stoffliche Träger*] do valor de troca.

O valor de troca aparece inicialmente como a relação quantitativa, a proporção na qual valores de uso de um tipo são trocados por valores de uso de outro tipo⁶, uma relação que se altera constantemente no tempo e no espaço. Por isso, o valor de troca parece algo acidental e puramente relativo, um valor de troca intrínseco, imanente à mercadoria (*valeur intrinsèque*); portanto, uma *contradictio in adjecto* [contradição nos próprios termos]⁷. Vejamos a coisa mais de perto.

Certa mercadoria, 1 *quarter*^a de trigo, por exemplo, é trocada por x de graxa de sapatos ou por y de seda ou z de

ouro etc., em suma, por outras mercadorias nas mais diversas proporções. O trigo tem, assim, múltiplos valores de troca em vez de um único. Mas sendo x de graxa de sapatos, assim como y de seda e z de ouro etc. o valor de troca de 1 *quarter* de trigo, então x de graxa de sapatos, y de seda e z de ouro etc. têm de ser valores de troca permutáveis entre si ou valores de troca de mesma grandeza. Disso se segue, em primeiro lugar, que os valores de troca vigentes da mesma mercadoria expressam algo igual. Em segundo lugar, porém, que o valor de troca não pode ser mais do que o modo de expressão, a “forma de manifestação” [*Erscheinungsform*] de um conteúdo que dele pode ser distinguido.

Tomemos, ainda, duas mercadorias, por exemplo, trigo e ferro. Qualquer que seja sua relação de troca, ela é sempre representável por uma equação em que uma dada quantidade de trigo é igualada a uma quantidade qualquer de ferro, por exemplo, 1 *quarter* de trigo = a quintais^b de ferro. O que mostra essa equação? Que algo comum de mesma grandeza existe em duas coisas diferentes, em 1 *quarter* de trigo e em a quintais de ferro. Ambas são, portanto, iguais a uma terceira, que, em si mesma, não é nem uma nem outra. Cada uma delas, na medida em que é valor de troca, tem, portanto, de ser redutível a essa terceira.

Um simples exemplo geométrico ilustra isso. Para determinar e comparar as áreas de todas as figuras retilíneas, é preciso decompô-las em triângulos. O próprio triângulo é reduzido a uma expressão totalmente distinta de sua figura visível – a metade do produto de sua base pela sua altura. Do mesmo modo, os valores de troca das mercadorias têm de ser reduzidos a algo em comum, com relação ao qual eles representam um mais ou um menos.

Esse algo em comum não pode ser uma propriedade geométrica, física, química ou qualquer outra propriedade natural das mercadorias. Suas propriedades físicas importam apenas na medida em que conferem utilidade às mercadorias, isto é, fazem delas valores de uso. Por outro lado, parece claro que a abstração dos seus valores de uso é justamente o que caracteriza a relação de troca das mercadorias. Nessa relação, um valor de uso vale tanto quanto o outro desde que esteja disponível em proporção adequada. Ou como diz o velho Barbon:

“Um tipo de mercadoria é tão bom quanto outro se seu valor de troca for da mesma grandeza. Pois não existe nenhuma diferença ou possibilidade de diferenciação entre coisas cujos valores de troca são da mesma grandeza.”⁸

Como valores de uso, as mercadorias são, antes de tudo, de diferente qualidade; como valores de troca, elas podem ser apenas de quantidade diferente, sem conter, portanto, nenhum átomo de valor de uso.

Prescindindo do valor de uso dos corpos das mercadorias, resta nelas uma única propriedade: a de serem produtos do trabalho. Mas mesmo o produto do trabalho já se transformou em nossas mãos. Se abstraímos seu valor de uso, abstraímos também os componentes [*Bestandteilen*] e formas corpóreas que fazem dele um valor de uso. O produto não é mais uma mesa, uma casa, um fio ou qualquer outra coisa útil. Todas as suas qualidades sensíveis foram apagadas. E também já não é mais o produto do carpinteiro, do pedreiro, do fiandeiro ou de qualquer outro trabalho produtivo determinado. Com o caráter útil dos produtos do trabalho desaparece o caráter útil dos trabalhos neles representados e, portanto, também as diferentes formas concretas desses trabalhos, que não mais se

distinguem uns dos outros, sendo todos reduzidos a trabalho humano igual, a trabalho humano abstrato.

Consideremos agora o resíduo dos produtos do trabalho. Deles não restou mais do que uma mesma objetividade fantasmagórica, uma simples geleia [*Gallerte*] de trabalho humano indiferenciado, *i.e.*, de dispêndio de força de trabalho humana, sem consideração pela forma de seu dispêndio. Essas coisas representam apenas o fato de que em sua produção foi despendida força de trabalho humana, foi acumulado trabalho humano. Como cristais dessa substância social que lhes é comum, elas são valores – valores de mercadorias.

Na própria relação de troca das mercadorias, seu valor de troca apareceu-nos como algo completamente independente de seus valores de uso. No entanto, abstraíndo-se agora o valor de uso dos produtos do trabalho, obteremos seu valor como ele foi definido anteriormente. O elemento comum, que se apresenta na relação de troca ou valor de troca das mercadorias, é, portanto, seu valor. A continuação da investigação nos levará de volta ao valor de troca como o modo necessário de expressão ou forma de manifestação do valor, mas este tem de ser, por ora, considerado independentemente dessa forma.

Assim, um valor de uso ou bem só possui valor porque nele está objetivado ou materializado trabalho humano abstrato. Mas como medir a grandeza de seu valor? Por meio da quantidade de “substância formadora de valor”, isto é, da quantidade de trabalho nele contida. A própria quantidade de trabalho é medida por seu tempo de duração, e o tempo de trabalho possui, por sua vez, seu padrão de medida em frações determinadas de tempo, como hora, dia etc.

Poderia parecer que, se o valor de uma mercadoria é determinado pela quantidade de trabalho despendido durante sua produção, quanto mais preguiçoso ou inábil for um homem, tanto maior o valor de sua mercadoria, pois ele necessitará de mais tempo para produzi-la. No entanto, o trabalho que constitui a substância dos valores é trabalho humano igual, dispêndio da mesma força de trabalho humana. A força de trabalho conjunta da sociedade, que se apresenta nos valores do mundo das mercadorias, vale aqui como uma única força de trabalho humana, embora consista em inumeráveis forças de trabalho individuais. Cada uma dessas forças de trabalho individuais é a mesma força de trabalho humana que a outra, na medida em que possui o caráter de uma força de trabalho social média e atua como tal força de trabalho social média; portanto, na medida em que, para a produção de uma mercadoria, ela só precisa do tempo de trabalho em média necessário ou tempo de trabalho socialmente necessário. Tempo de trabalho socialmente necessário é aquele requerido para produzir um valor de uso qualquer sob as condições normais para uma dada sociedade e com o grau social médio de destreza e intensidade do trabalho. Após a introdução do tear a vapor na Inglaterra, por exemplo, passou a ser possível transformar uma dada quantidade de fio em tecido empregando cerca da metade do trabalho de antes. Na verdade, o tecelão manual inglês continuava a precisar do mesmo tempo de trabalho para essa produção, mas agora o produto de sua hora de trabalho individual representava apenas metade da hora de trabalho social e, por isso, seu valor caiu para a metade do anterior.

Portanto, é apenas a quantidade de trabalho socialmente necessário ou o tempo de trabalho socialmente necessário para a produção de um valor de uso que

determina a grandeza de seu valor⁹. A mercadoria individual vale aqui somente como exemplar médio de sua espécie¹⁰. Por essa razão, mercadorias em que estão contidas quantidades iguais de trabalho ou que podem ser produzidas no mesmo tempo de trabalho têm a mesma grandeza de valor. O valor de uma mercadoria está para o valor de qualquer outra mercadoria assim como o tempo de trabalho necessário para a produção de uma está para o tempo de trabalho necessário para a produção de outra. “Como valores, todas as mercadorias são apenas medidas determinadas de tempo de trabalho cristalizado.”¹¹

Assim, a grandeza de valor de uma mercadoria permanece constante se permanece igualmente constante o tempo de trabalho requerido para sua produção. Mas este muda com cada mudança na força produtiva do trabalho. Essa força produtiva do trabalho é determinada por múltiplas circunstâncias, dentre outras pelo grau médio de destreza dos trabalhadores, o grau de desenvolvimento da ciência e de sua aplicabilidade tecnológica, a organização social do processo de produção, o volume e a eficácia dos meios de produção e as condições naturais. Por exemplo, a mesma quantidade de trabalho produz, numa estação favorável, 8 alqueires^c de trigo, mas apenas 4 alqueires numa estação menos favorável. A mesma quantidade de trabalho extrai mais metais em minas ricas do que em pobres etc. Os diamantes muito raramente se encontram na superfície da terra, e, por isso, encontrá-los exige muito tempo de trabalho. Em consequência, eles representam muito trabalho em pouco volume. Jacob duvida que o ouro tenha alguma vez pago seu pleno valor^d. Isso vale ainda mais para o diamante. Segundo Eschwege, oitenta anos de exploração das minas de diamante brasileiras não havia atingido, em 1823, o preço do produto médio de um ano e meio das

plantações brasileiras de açúcar ou café, embora ela representasse muito mais trabalho, portanto, mais valor. Com minas mais ricas, a mesma quantidade de trabalho seria representada em mais diamantes, e seu valor cairia. Se com pouco trabalho fosse possível transformar carvão em diamante, seu valor poderia cair abaixo do de tijolos. Como regra geral, quanto maior é a força produtiva do trabalho, menor é o tempo de trabalho requerido para a produção de um artigo, menor a massa de trabalho nele cristalizada e menor seu valor. Inversamente, quanto menor a força produtiva do trabalho, maior o tempo de trabalho necessário para a produção de um artigo e maior seu valor. Assim, a grandeza de valor de uma mercadoria varia na razão direta da quantidade de trabalho que nela é realizado e na razão inversa da força produtiva desse trabalho^e.

Uma coisa pode ser valor de uso sem ser valor. É esse o caso quando sua utilidade para o homem não é mediada pelo trabalho. Assim é o ar, a terra virgem, os campos naturais, a madeira bruta etc. Uma coisa pode ser útil e produto do trabalho humano sem ser mercadoria. Quem, por meio de seu produto, satisfaz sua própria necessidade, cria certamente valor de uso, mas não mercadoria. Para produzir mercadoria, ele tem de produzir não apenas valor de uso, mas valor de uso para outrem, valor de uso social. {E não somente para outrem. O camponês medieval produzia a talha para o senhor feudal, o dízimo para o padre, mas nem por isso a talha ou o dízimo se tornavam mercadorias. Para se tornar mercadoria, é preciso que o produto, por meio da troca, seja transferido a outrem, a quem vai servir como valor de uso.}^{11a} Por último, nenhuma coisa pode ser valor sem ser objeto de uso. Se ela é

inútil, também o é o trabalho nela contido, não conta como trabalho e não cria, por isso, nenhum valor.

2. O duplo caráter do trabalho representado nas mercadorias

Inicialmente, a mercadoria apareceu-nos como um duplo [*Zwieschlächtiges*] de valor de uso e valor de troca. Mais tarde, mostrou-se que também o trabalho, na medida em que se expressa no valor, já não possui os mesmos traços que lhe cabem como produtor de valores de uso. Essa natureza dupla do trabalho contido na mercadoria foi criticamente demonstrada pela primeira vez por mim¹². Como esse ponto é o centro em torno do qual gira o entendimento da economia política, ele deve ser examinado mais de perto.

Tomemos duas mercadorias, por exemplo, um casaco e 10 braças de linho. Consideremos que a primeira tenha o dobro do valor da segunda, de modo que se $10 \text{ braças de linho} = V$, o casaco $= 2V$.

O casaco é um valor de uso que satisfaz uma necessidade específica. Para produzi-lo, é necessário um tipo determinado de atividade produtiva, a qual é determinada por seu escopo, modo de operar, objeto, meios e resultado. O trabalho, cuja utilidade se representa, assim, no valor de uso de seu produto, ou no fato de que seu produto é um valor de uso, chamaremos aqui, resumidamente, de trabalho útil. Sob esse ponto de vista, ele será sempre considerado em relação a seu efeito útil.

Assim como o casaco e o linho são valores de uso qualitativamente distintos, também o são os trabalhos que os produzem – alfaiataria e tecelagem. Se essas coisas não fossem valores de uso qualitativamente distintos e, por

isso, produtos de trabalhos úteis qualitativamente distintos, elas não poderiam de modo algum se confrontar como mercadorias. O casaco não é trocado por casaco, um valor de uso não se troca pelo mesmo valor de uso.

No conjunto dos diferentes valores de uso ou corpos de mercadorias [*Warenkörper*] aparece um conjunto igualmente diversificado, dividido segundo o gênero, a espécie, a família e a subespécie, de diferentes trabalhos úteis – uma divisão social do trabalho. Tal divisão é condição de existência da produção de mercadorias, embora esta última não seja, inversamente, a condição de existência da divisão social do trabalho. Na antiga comunidade indiana, o trabalho é socialmente dividido sem que os produtos se tornem mercadorias. Ou, para citar um exemplo mais próximo, em cada fábrica o trabalho é sistematicamente dividido, mas essa divisão não implica que os trabalhadores troquem entre si seus produtos individuais. Apenas produtos de trabalhos privados, separados e mutuamente independentes uns dos outros confrontam-se como mercadorias.

Viu-se, portanto, que no valor de uso de toda mercadoria reside uma determinada atividade produtiva adequada a um fim, ou trabalho útil. Valores de uso não podem se confrontar como mercadorias se neles não residem trabalhos úteis qualitativamente diferentes. Numa sociedade cujos produtos assumem genericamente a forma da mercadoria, isto é, numa sociedade de produtores de mercadorias, essa diferença qualitativa dos trabalhos úteis, executados separadamente uns dos outros como negócios privados de produtores independentes, desenvolve-se como um sistema complexo, uma divisão social do trabalho.

Para o casaco, é indiferente se ele é usado pelo alfaiate ou pelo freguês do alfaiate, uma vez que, em ambos os casos, ele funciona como valor de uso. Tampouco a relação entre o casaco e o trabalho que o produziu é alterada pelo fato de a alfaiataria se tornar uma profissão específica, um elo independente no interior da divisão social do trabalho. Onde a necessidade de vestir-se o obrigou, o homem costurou por milênios, e desde muito antes que houvesse qualquer alfaiate. Mas a existência do casaco, do linho e de cada elemento da riqueza material não fornecido pela natureza teve sempre de ser mediada por uma atividade produtiva especial, direcionada a um fim, que adapta matérias naturais específicas a necessidades humanas específicas. Como criador de valores de uso, como trabalho útil, o trabalho é, assim, uma condição de existência do homem, independente de todas as formas sociais, eterna necessidade natural de mediação do metabolismo entre homem e natureza e, portanto, da vida humana.

Os valores de uso casaco, linho etc., em suma, os corpos das mercadorias, são nexos de dois elementos: matéria natural e trabalho. Subtraindo-se a soma total de todos os diferentes trabalhos úteis contidos no casaco, linho etc., o que resta é um substrato material que existe na natureza sem a interferência da atividade humana. Ao produzir, o homem pode apenas proceder como a própria natureza, isto é, pode apenas alterar a forma das matérias¹³. Mais ainda: nesse próprio trabalho de formação ele é constantemente amparado pelas forças da natureza. Portanto, o trabalho não é a única fonte dos valores de uso que ele produz, a única fonte da riqueza material. O trabalho é o pai da riqueza material, como diz William Petty, e a terra é a mãe.

Passemos, então, da mercadoria, como objeto de uso, para o valor-mercadoria.

De acordo com nossa suposição, o casaco tem o dobro do valor do linho. Essa é, porém, apenas uma diferença quantitativa, que por ora ainda não nos interessa. Recordemos, por isso, que se o valor de um casaco é o dobro de 10 braças de linho, então 20 braças de linho têm a mesma grandeza de valor de um casaco. Como valores, o casaco e o linho são coisas de igual substância, expressões objetivas do mesmo tipo de trabalho. Mas alfaiataria e tecelagem são trabalhos qualitativamente distintos. Há, no entanto, circunstâncias sociais em que a mesma pessoa costura e tece alternadamente, de modo que esses dois tipos distintos de trabalho são apenas modificações do trabalho do mesmo indivíduo e ainda não constituem funções fixas, específicas de indivíduos diferentes, assim como o casaco que nosso alfaiate faz hoje e as calças que ele faz amanhã pressupõem somente variações do mesmo trabalho individual. A evidência nos ensina, além disso, que em nossa sociedade capitalista, a depender da direção cambiante assumida pela procura de trabalho, uma dada porção de trabalho humano será alternadamente oferecida sob a forma da alfaiataria e da tecelagem. Essa variação de forma do trabalho, mesmo que não possa se dar sem atritos, tem necessariamente de ocorrer. Abstraindo-se da determinidade da atividade produtiva e, portanto, do caráter útil do trabalho, resta o fato de que ela é um dispêndio de força humana de trabalho. Alfaiataria e tecelagem, embora atividades produtivas qualitativamente distintas, são ambas dispêndio produtivo de cérebro, músculos, nervos, mãos etc. humanos e, nesse sentido, ambas são trabalho humano. Elas não são mais do que duas formas diferentes de se despendar força humana de trabalho. No entanto, a própria

força humana de trabalho tem de estar mais ou menos desenvolvida para poder ser despendida desse ou daquele modo. Mas o valor da mercadoria representa unicamente trabalho humano, dispêndio de trabalho humano. Ora, assim como na sociedade burguesa um general ou um banqueiro desempenham um grande papel, ao passo que o homem comum desempenha, ao contrário, um papel muito miserável¹⁴, o mesmo ocorre aqui com o trabalho humano. Ele é dispêndio da força de trabalho simples que, em média, toda pessoa comum, sem qualquer desenvolvimento especial, possui em seu organismo corpóreo. O próprio *trabalho simples médio* varia, decerto, seu caráter em diferentes países e épocas culturais, porém é sempre dado numa sociedade existente. O trabalho mais complexo vale apenas como trabalho simples *potenciado* ou, antes, *multiplicado*, de modo que uma quantidade menor de trabalho complexo é igual a uma quantidade maior de trabalho simples. Que essa redução ocorre constantemente é algo mostrado pela experiência. Mesmo que uma mercadoria seja o produto do trabalho mais complexo, seu *valor* a equipara ao produto do trabalho mais simples e, desse modo, representa ele próprio uma quantidade determinada de trabalho simples¹⁵. As diferentes proporções em que os diferentes tipos de trabalho são reduzidos ao trabalho simples como sua unidade de medida são determinadas por meio de um processo social que ocorre pelas costas dos produtores e lhes parecem, assim, ter sido legadas pela tradição. Para fins de simplificação, de agora em diante consideraremos todo tipo de força de trabalho diretamente como força de trabalho simples, com o que apenas nos poupamos o esforço de redução.

Assim como nos valores casaco e linho está abstraída a diferença entre seus valores de uso, também nos trabalhos

representados nesses valores não se leva em conta a diferença entre suas formas úteis, a alfaiataria e a tecelagem. Assim como os valores de uso casaco e linho constituem nexos de atividades produtivas orientadas a um fim e realizadas com o tecido e o fio, ao passo que os valores casaco e linho são, ao contrário, simples geleias de trabalho, também os trabalhos contidos nesses valores não valem pela relação produtiva que guardam com o tecido e o fio, mas tão somente como dispêndio de força humana de trabalho. Alfaiataria e tecelagem são elementos formadores dos valores de uso, casaco e linho, precisamente devido a suas diferentes qualidades; constituem substâncias do valor do casaco e do valor do linho apenas na medida em que se abstraem suas qualidades específicas e ambas possuem a mesma qualidade: a qualidade do trabalho humano.

Casaco e linho não são apenas valores em geral, mas valores de determinada grandeza, e, de acordo com nossa suposição, o casaco tem o dobro do valor de 10 braças de linho. De onde provém essa diferença de suas grandezas de valor? Do fato de que o linho contém somente a metade do trabalho contido no casaco, pois para a produção do último requer-se um dispêndio de força de trabalho durante o dobro do tempo necessário à produção do primeiro.

Portanto, se em relação ao valor de uso o trabalho contido na mercadoria vale apenas qualitativamente, em relação à grandeza de valor ele vale apenas quantitativamente, depois de ter sido reduzido a trabalho humano sem qualquer outra qualidade. Lá, trata-se do “como” e do “quê” do trabalho; aqui, trata-se de seu “quanto”, de sua duração. Como a grandeza do valor de uma mercadoria expressa apenas a quantidade de trabalho nela contida, as mercadorias devem, em dadas proporções, ser sempre valores de mesma grandeza.

Mantendo-se inalterada a força produtiva, digamos, de todos os trabalhos úteis requeridos para a produção de um casaco, a grandeza de valor do casaco aumenta com sua própria quantidade. Se um casaco contém x dias de trabalho, dois casacos contêm $2x$, e assim por diante. Suponha, porém, que o trabalho necessário à produção de um casaco dobre ou caia pela metade. No primeiro caso, um casaco tem o mesmo valor que antes tinham dois casacos; no segundo caso, dois casacos têm o mesmo valor que antes tinha apenas um casaco, embora nos dois casos um casaco continue a prestar os mesmos serviços e o trabalho útil nele contido conserve a mesma qualidade. Alterou-se, porém, a quantidade de trabalho despendida em sua produção.

Uma quantidade maior de trabalho constitui, por si mesma, uma maior riqueza material, dois casacos em vez de um. Com dois casacos podem-se vestir duas pessoas; com um casaco, somente uma etc. No entanto, ao aumento da massa da riqueza material pode corresponder uma queda simultânea de sua grandeza de valor. Esse movimento antitético resulta do duplo caráter do trabalho. Naturalmente, a força produtiva é sempre a força produtiva de trabalho útil, concreto, e determina, na verdade, apenas o grau de eficácia de uma atividade produtiva adequada a um fim, num dado período de tempo. O trabalho útil se torna, desse modo, uma fonte mais rica ou mais pobre de produtos em proporção direta com o aumento ou a queda de sua força produtiva. Ao contrário, por si mesma, uma mudança da força produtiva não afeta em nada o trabalho representado no valor. Como a força produtiva diz respeito à forma concreta e útil do trabalho, é evidente que ela não pode mais afetar o trabalho, tão logo se abstraia dessa sua forma concreta e útil. Assim, o mesmo trabalho

produz, nos mesmos períodos de tempo, sempre a mesma grandeza de valor, independentemente da variação da força produtiva. Mas ele fornece, no mesmo espaço de tempo, diferentes quantidades de valores de uso: uma quantidade maior quando a produtividade aumenta e menor quando ela diminui. A mesma variação da força produtiva, que aumenta a fertilidade do trabalho e, com isso, a massa dos valores de uso por ele produzida, diminui a grandeza de valor dessa massa total aumentada ao reduzir a quantidade de tempo de trabalho necessário à sua produção. E vice-versa.

Todo trabalho é, por um lado, dispêndio de força humana de trabalho em sentido fisiológico, e graças a essa sua propriedade de trabalho humano igual ou abstrato ele gera o valor das mercadorias. Por outro lado, todo trabalho é dispêndio de força humana de trabalho numa forma específica, determinada à realização de um fim, e, nessa qualidade de trabalho concreto e útil, ele produz valores de uso¹⁶.

3. A forma de valor [*Wertform*] ou o valor de troca

As mercadorias vêm ao mundo na forma de valores de uso ou corpos de mercadorias, como ferro, linho, trigo etc. Essa é sua forma natural originária. Porém, elas só são mercadorias porque são algo duplo: objetos úteis e, ao mesmo tempo, suportes de valor. Por isso, elas só aparecem como mercadorias ou só possuem a forma de mercadorias na medida em que possuem esta dupla forma: a forma natural e a forma de valor.

A objetividade do valor das mercadorias é diferente de *Mistress Quickly*^f, na medida em que não se sabe por onde

agarrá-la. Exatamente ao contrário da objetividade sensível e crua dos corpos das mercadorias, na objetividade de seu valor não está contido um único átomo de matéria natural. Por isso, pode-se virar e revirar uma mercadoria como se queira, e ela permanece inapreensível como coisa de valor [*Wertding*]. Lembremo-nos, todavia, de que as mercadorias possuem objetividade de valor apenas na medida em que são expressões da mesma unidade social, do trabalho humano, pois sua objetividade de valor é puramente social e, por isso, é evidente que ela só pode se manifestar numa relação social entre mercadorias. Partimos do valor de troca ou da relação de troca das mercadorias para seguir as pegadas do valor que nelas se esconde. Temos, agora, de retornar a essa forma de manifestação do valor.

Qualquer um sabe, mesmo que não saiba mais nada além disso, que as mercadorias possuem uma forma de valor em comum que contrasta do modo mais evidente com as variegadas formas naturais que apresentam seus valores de uso: a forma-dinheiro. Cabe, aqui, realizar o que jamais foi tentado pela economia burguesa, a saber, provar a gênese dessa forma-dinheiro, portanto, seguir de perto o desenvolvimento da expressão do valor contida na relação de valor das mercadorias, desde sua forma mais simples e opaca até a ofuscante forma-dinheiro. Com isso, desaparece, ao mesmo tempo, o enigma do dinheiro.

A relação mais simples de valor é, evidentemente, a relação de valor de uma mercadoria com uma única mercadoria distinta dela, não importando qual seja. A relação de valor entre duas mercadorias fornece, assim, a mais simples expressão de valor para uma mercadoria.

A) A forma de valor simples, individual ou ocasional

x mercadorias $A = y$ mercadorias B ou: x mercadorias A têm o valor de y mercadorias B .

(20 braças de linho = 1 casaco ou: 20 braças de linho têm o valor de 1 casaco.)

1. Os dois polos da expressão do valor: forma de valor relativa e forma de equivalente

O segredo de toda forma de valor reside em sua forma de valor simples. Sua análise oferece, por isso, a verdadeira dificuldade.

Aqui, duas mercadorias diferentes, A e B – em nosso exemplo, o linho e o casaco –, desempenham claramente dois papéis distintos. O linho expressa seu valor no casaco; este serve de material para essa expressão de valor. A primeira mercadoria desempenha um papel ativo, a segunda um papel passivo. O valor da primeira mercadoria se apresenta como valor relativo, ou encontra-se na forma de valor relativa. A segunda mercadoria funciona como equivalente, ou encontra-se na forma de equivalente.

Forma de valor relativa e forma de equivalente são momentos inseparáveis, inter-relacionados e que se determinam reciprocamente, mas, ao mesmo tempo, constituem extremos mutuamente excludentes, isto é, polos da mesma expressão de valor; elas se repartem sempre entre mercadorias diferentes, relacionadas entre si pela expressão de valor. Não posso, por exemplo, expressar o valor do linho em linho. 20 braças de linho = 20 braças de linho não é nenhuma expressão de valor. A equação diz, antes, o contrário: 20 braças de linho não são mais do que 20 braças de linho, uma quantidade determinada do objeto de uso

linho. O valor do linho só pode, assim, ser expresso relativamente, isto é, por meio de outra mercadoria. A forma de valor relativa do linho pressupõe, portanto, que uma outra mercadoria qualquer se confronte com ela na forma de equivalente. Por outro lado, essa outra mercadoria, que figura como equivalente, não pode estar simultaneamente contida na forma de valor relativa. Ela não expressa seu valor; apenas fornece o material para a expressão do valor de outra mercadoria.

De fato, a expressão 20 braças de linho = 1 casaco ou 20 braças de linho valem 1 casaco também inclui as relações inversas: 1 casaco = 20 braças de linho ou 1 casaco vale 20 braças de linho. Mas, então, tenho de inverter a equação para expressar relativamente o valor do casaco e, assim o fazendo, o linho é que se torna o equivalente, em vez do casaco. A mesma mercadoria não pode, portanto, aparecer simultaneamente em ambas as formas na mesma expressão do valor. Essas formas se excluem, antes, como polos opostos.

Se uma mercadoria se encontra na forma de valor relativa ou na forma contrária, a forma de equivalente, é algo que depende exclusivamente de sua posição eventual na expressão do valor, isto é, se num dado momento ela é a mercadoria cujo valor é expresso ou a mercadoria na qual o valor é expresso.

2. *A forma de valor relativa*

a) Conteúdo da forma de valor relativa

Para descobrir como a expressão simples do valor de uma mercadoria está contida na relação de valor entre duas mercadorias é preciso, inicialmente, considerar essa relação de modo totalmente independente de seu aspecto

quantitativo. Na maioria das vezes, percorre-se o caminho contrário e se vislumbra na relação de valor apenas a proporção em que quantidades determinadas de dois tipos de mercadoria se equiparam. Negligencia-se que as grandezas de coisas diferentes só podem ser comparadas quantitativamente depois de reduzidas à mesma unidade. Somente como expressões da mesma unidade são elas grandezas com um denominador comum e, portanto, grandezas comensuráveis¹⁷.

Se 20 braças de linho = 1 casaco ou = 20 ou = x casacos, isto é, se uma dada quantidade de linho vale muitos ou poucos casacos, independentemente de qual seja essa proporção, ela sempre implica que linho e casaco, como grandezas de valor, sejam expressões da mesma unidade, coisas da mesma natureza. A igualdade entre linho e casaco é a base da equação.

Mas as duas mercadorias qualitativamente igualadas não desempenham o mesmo papel. Apenas o valor do linho é expresso. E como? Por meio de sua relação com o casaco como seu “equivalente”, ou com seu “permutável” [*Austauschbar*]. Nessa relação, o casaco vale como forma de existência do valor, como coisa de valor, pois apenas como tal ele é o mesmo que o linho. Por outro lado, o próprio ser do valor [*Wertsein*] do linho se revela ou alcança uma expressão independente, pois apenas como valor o linho pode se relacionar com o casaco como equivalente ou algo com ele permutável. Assim, o ácido butanoico é um corpo diferente do formiato de propila. Ambos são formados, no entanto, pelas mesmas substâncias químicas – carbono (C), hidrogênio (H) e oxigênio (O) – e combinados na mesma porcentagem, a saber: $C_4H_8O_2$. Ora, se o ácido butanoico fosse equiparado ao formiato de propila, este último seria considerado, em primeiro lugar, como uma mera forma de

existência de $C_4H_8O_2$ e, em segundo lugar, poder-se-ia dizer que o ácido butanoico também é composto de $C_4H_8O_2$. Desse modo, a equação do formiato de propila com o ácido butanoico seria a expressão de sua substância química em contraste com sua forma corpórea.

Como valores, as mercadorias não são mais do que geleias de trabalho humano; por isso, nossa análise as reduz à abstração de valor, mas não lhes confere qualquer forma de valor distinta de suas formas naturais. Diferente é o que ocorre na relação de valor de uma mercadoria com outra. Seu caráter de valor manifesta-se aqui por meio de sua própria relação com outras mercadorias.

Quando o casaco é equiparado ao linho como coisa de valor, o trabalho nele contido é equiparado com o trabalho contido no linho. Ora, a alfaiataria que faz o casaco é um tipo de trabalho concreto diferente da tecelagem que faz o linho. Mas a equiparação com a tecelagem reduz a alfaiataria, de fato, àquilo que é realmente igual nos dois trabalhos, a seu caráter comum de trabalho humano. Por esse desvio, diz-se, então, que também a tecelagem, na medida em que tece valor, não possui nenhuma característica que a diferencie da alfaiataria, e é, portanto, trabalho humano abstrato. Somente a expressão de equivalência de diferentes tipos de mercadoria evidencia o caráter específico do trabalho criador de valor, ao reduzir os diversos trabalhos contidos nas diversas mercadorias àquilo que lhes é comum: o trabalho humano em geral^{17a}.

Mas não basta expressar o caráter específico do trabalho que cria o valor do linho. A força humana de trabalho em estado fluido, ou trabalho humano, cria valor, mas não é, ela própria, valor. Ela se torna valor em estado cristalizado, em forma objetiva. Para expressar o valor do linho como geleia de trabalho humano, ela tem de ser

expressa como uma “objetividade” materialmente [dinglich]§ distinta do próprio linho e simultaneamente comum ao linho e a outras mercadorias. Assim, a tarefa está resolvida.

Na relação de valor com o casaco, o linho vale como seu equivalente qualitativo, como coisa da mesma natureza, porque ele é um valor. Desse modo, ele vale como uma coisa na qual se manifesta o valor ou que, em sua forma natural palpável, representa valor. Na verdade, o casaco, o corpo da mercadoria casaco, é um simples valor de uso. Um casaco expressa tão pouco valor quanto a melhor peça de linho. Isso prova apenas que ele significa mais quando se encontra no interior da relação de valor com o linho do que fora dela, assim como alguns homens significam mais dentro de um casaco agalado do que fora dele.

Na produção do casaco houve, de fato, dispêndio de força humana de trabalho na forma da alfaiataria. Portanto, trabalho humano foi nele acumulado. Por esse lado, o casaco é “suporte de valor”, embora essa sua qualidade não se deixe entrever nem mesmo no casaco mais puído. E na relação de valor com o linho ele só é considerado segundo esse aspecto, isto é, como valor corporificado, como corpo de valor. Apesar de seu aspecto abotoado, o linho reconhece nele a bela alma de valor que lhes é originariamente comum. O casaco, em relação ao linho, não pode representar valor sem que, para o linho, o valor assuma simultaneamente a forma de um casaco. Assim, o indivíduo *A* não pode se comportar para com o indivíduo *B* como para com uma majestade, sem que, para *A*, a majestade assuma a forma corpórea de *B* e, desse modo, seus traços fisionômicos, seus cabelos e muitas características se modifiquem de acordo com o soberano em questão.

Portanto, na relação de valor em que o casaco constitui o equivalente do linho, a forma de casaco vale como forma de valor. O valor da mercadoria linho é, assim, expresso no corpo da mercadoria casaco, sendo o valor de uma mercadoria expresso no valor de uso da outra. Como valor de uso, o linho é uma coisa fisicamente distinta do casaco; como valor, ele é “casaco-idêntico” [*Rockgleiches*] e aparenta, pois, ser um casaco. Assim, o linho recebe uma forma de valor diferente de sua forma natural. Seu ser de valor aparece em sua igualdade com o casaco, assim como a natureza de carneiro do cristão em sua igualdade com o Cordeiro de Deus.

Como se vê, tudo o que a análise do valor das mercadorias nos disse anteriormente é dito pelo próprio linho assim que entra em contato com outra mercadoria, o casaco. A única diferença é que ele revela seus pensamentos na língua que lhe é própria, a língua das mercadorias. Para dizer que seu próprio valor foi criado pelo trabalho, na qualidade abstrata de trabalho humano, ele diz que o casaco, na medida em que lhe equivale – ou seja, na medida em que é valor –, consiste do mesmo trabalho que o linho. Para dizer que sua sublime objetividade de valor é diferente de seu corpo entretelado, ele diz que o valor tem a aparência de um casaco e, com isso, que ele próprio, como coisa de valor, é tão igual ao casaco quanto um ovo é ao outro. Note-se de passagem que a língua das mercadorias, além do hebraico, tem também muitos outros dialetos, mais ou menos corretos. Por exemplo, o termo alemão “*Wertsein*” [ser valor] expressa – de modo menos certo do que o verbo românico *valere, valer, valoir* – o fato de que a equiparação da mercadoria *B* com a mercadoria *A* é a própria expressão de valor da mercadoria *A*. *Paris vaut bien une messe!* [Paris vale bem uma missa!]^h

Por meio da relação de valor, a forma natural da mercadoria *B* converte-se na forma de valor da mercadoria *A*, ou o corpo da mercadoria *B* se converte no espelho do valor da mercadoria *A*¹⁸. Ao relacionar-se com a mercadoria *B* como corpo de valor, como materialização de trabalho humano, a mercadoria *A* transforma o valor de uso de *B* em material de sua própria expressão de valor. O valor da mercadoria *A*, assim expresso no valor de uso da mercadoria *B*, possui a forma do valor relativo.

b) A determinidade quantitativa da forma de valor relativa

Toda mercadoria, cujo valor deve ser expresso, é um objeto de uso numa dada quantidade: 15 alqueires de trigo, 100 libras de café etc. Essa dada quantidade de mercadoria contém uma quantidade determinada de trabalho humano. A forma de valor tem, portanto, de expressar não só valor em geral, mas valor quantitativamente determinado, ou grandeza de valor. Na relação de valor da mercadoria *A* com a mercadoria *B*, do linho com o casaco, não apenas a espécie de mercadoria casaco é qualitativamente equiparada ao linho, como corpo de valor em geral, mas uma determinada quantidade de linho, por exemplo, 20 braças, é equiparada a uma determinada quantidade do corpo de valor ou equivalente, por exemplo, a 1 casaco.

A equação “20 braças de linho = 1 casaco, ou: 20 braças de linho valem 1 casaco” pressupõe que 1 casaco contém tanta substância de valor quanto 20 braças de linho; que, portanto, ambas as quantidades de mercadorias custam o mesmo trabalho, ou a mesma quantidade de tempo de trabalho. Mas o tempo de trabalho necessário para a produção de 20 braças de linho ou 1 casaco muda com cada alteração na força produtiva da tecelagem ou da

alfaiataria. A influência de tais mudanças na expressão relativa da grandeza de valor tem, por isso, de ser investigada mais de perto.

I. O valor do linho varia¹⁹, enquanto o valor do casaco permanece constante. Se o tempo de trabalho necessário à produção do linho dobra – por exemplo, em consequência da crescente infertilidade do solo onde o linho é cultivado –, dobra igualmente seu valor. Em vez de 20 braças de linho = 1 casaco, teríamos 20 braças de linho = 2 casacos, pois 1 casaco contém, agora, a metade do tempo de trabalho contido em 20 braças de linho. Se, ao contrário, o tempo de trabalho necessário para a produção do linho cai pela metade – graças, por exemplo, à melhoria dos teares –, cai também pela metade o valor do linho. Temos, agora: 20 braças de linho = $\frac{1}{2}$ casaco. Assim, o valor relativo da mercadoria *A*, isto é, seu valor expresso na mercadoria *B*, aumenta e diminui na proporção direta da variação do valor da mercadoria *A* em relação ao valor constante da mercadoria *B*.

II. O valor do linho permanece constante, enquanto varia o valor do casaco. Se dobra o tempo de trabalho necessário à produção do casaco – por exemplo, em consequência de tosquias desfavoráveis –, temos, em vez de 20 braças de linho = 1 casaco, agora: 20 braças de linho = $\frac{1}{2}$ casaco. Ao contrário, se cai pela metade o valor do casaco, temos 20 braças de linho = 2 casacos. Permanecendo constante o valor da mercadoria *A*, aumenta ou diminui, portanto, seu valor relativo, expresso na mercadoria *B*, em proporção inversa à variação de valor de *B*.

Ao compararmos os diferentes casos sob I e II, concluímos que a mesma variação de grandeza do valor relativo pode derivar de causas absolutamente opostas. Assim, a equação 20 braças de linho = 1 casaco se transforma em: 1)

a equação 20 braças de linho = 2 casacos, seja porque o valor do linho dobrou, seja porque o valor dos casacos caiu pela metade; e 2) a equação 20 braças de linho = $\frac{1}{2}$ casaco, seja porque o valor do linho caiu pela metade, seja porque dobrou o valor do casaco.

III. As quantidades de trabalho necessárias à produção de linho e casaco podem variar ao mesmo tempo, na mesma direção e na mesma proporção. Nesse caso, como antes, 20 braças de linho = 1 casaco, sejam quais forem as mudanças ocorridas em seus valores. Sua variação de valor é descoberta tão logo o casaco e o linho sejam comparados com uma terceira mercadoria, cujo valor permaneceu constante. Se os valores de todas as mercadorias aumentassem ou diminuíssem ao mesmo tempo e na mesma proporção, seus valores relativos permaneceriam inalterados. Sua variação efetiva de valor seria inferida do fato de que no mesmo tempo de trabalho passaria agora a ser produzida uma quantidade de mercadorias maior ou menor do que antes.

Os tempos de trabalho necessários à produção do linho e do casaco, respectivamente, e, com isso, seus valores, podem variar simultaneamente, na mesma direção, porém em graus diferentes, ou em direção contrária etc. A influência de todas as combinações possíveis sobre o valor relativo de uma mercadoria resulta da simples aplicação dos casos I, II e III.

As variações efetivas na grandeza de valor não se refletem nem inequívoca nem exaustivamente em sua expressão relativa ou na grandeza do valor relativo. O valor relativo de uma mercadoria pode variar, embora seu valor se mantenha constante. Seu valor relativo pode permanecer constante, embora seu valor varie, e, finalmente, variações simultâneas em sua grandeza de valor e na

expressão relativa dessa grandeza não precisam de modo algum coincidir entre si²⁰.

3. *A forma de equivalente*

Vimos: quando uma mercadoria *A* (o linho) expressa seu valor no valor de uso de uma mercadoria diferente *B* (o casaco), ela imprime nesta última uma forma peculiar de valor: a forma de equivalente. A mercadoria linho expressa seu próprio valor quando o casaco vale o mesmo que ela sem que este último assuma uma forma de valor distinta de sua forma corpórea. Portanto, o linho expressa sua própria qualidade de ter valor na circunstância de que o casaco é diretamente permutável com ele. Consequentemente, a forma de equivalente de uma mercadoria é a forma de sua permutabilidade direta com outra mercadoria.

No fato de que um tipo de mercadoria, como o casaco, vale como equivalente de outro tipo de mercadoria, como o linho – com o que os casacos expressam sua propriedade característica de se encontrar em forma diretamente permutável com o linho –, não está dada de modo algum a proporção em que casacos e linho são permutáveis. Tal proporção depende da grandeza de valor dos casacos, já que a grandeza de valor do linho é dada. Se o casaco é expresso como equivalente e o linho como valor relativo, ou, inversamente, o linho como equivalente e o casaco como valor relativo, sua grandeza de valor permanece, tal como antes, determinada pelo tempo de trabalho necessário à sua produção e, portanto, independente de sua forma de valor. Mas quando o tipo de mercadoria casaco assume na expressão do valor o lugar de equivalente, sua grandeza de valor não obtém nenhuma expressão como grandeza de

valor. Na equação de valor, ela figura, antes, como quantidade determinada de uma coisa.

Por exemplo: 40 braças de linho “valem” – o quê? 2 casacos. Como o tipo de mercadoria casaco desempenha aqui o papel do equivalente, o valor de uso em face do linho como corpo de valor, uma determinada quantidade de casacos é também suficiente para expressar uma determinada quantidade de valor do linho. Portanto, dois casacos podem expressar a grandeza de valor de 40 braças de linho, porém jamais podem expressar sua própria grandeza de valor, a grandeza de valor dos casacos. A interpretação superficial desse fato, de que o equivalente sempre possui, na equação de valor, apenas a forma de uma quantidade simples de uma coisa, confundiu Bailey, assim como muitos de seus predecessores e sucessores, fazendo-o ver na expressão do valor uma relação meramente quantitativa. Ao contrário, a forma de equivalente de uma mercadoria não contém qualquer determinação quantitativa de valor.

A primeira peculiaridade que se sobressai na consideração da forma de equivalente é esta: o valor de uso se torna a forma de manifestação de seu contrário, do valor.

A forma natural da mercadoria torna-se forma de valor. Porém, *nota bene*, esse quiproquó se dá para uma mercadoria *B* (casaco, trigo ou ferro etc.) apenas no interior da relação de valor em que outra mercadoria *A* qualquer (linho etc.) a confronta, apenas no âmbito dessa relação. Como nenhuma mercadoria se relaciona consigo mesma como equivalente e, portanto, tampouco pode transformar sua própria pele natural em expressão de seu próprio valor, ela tem de se reportar a outra mercadoria como equivalente ou fazer da pele natural de outra mercadoria a sua própria forma de valor.

Isso pode ser ilustrado com o exemplo de uma medida que se aplica aos corpos de mercadorias como tais, isto é, como valores de uso. Um pão de açúcarⁱ, por ser um corpo, é pesado e tem, portanto, um peso, mas não se pode ver ou sentir o peso de nenhum pão de açúcar. Tomemos, então, diferentes pedaços de ferro, cujo peso foi predeterminado. A forma corporal do ferro, considerada por si mesma, é tão pouco a forma de manifestação do peso quanto o é a forma corporal do pão de açúcar. No entanto, a fim de expressar o pão de açúcar como peso, estabelecemos uma relação de peso entre ele e o ferro. Nessa relação, o ferro figura como um corpo que não contém nada além de peso. Quantidades de ferro servem, desse modo, como medida de peso do açúcar e representam, diante do corpo do açúcar, simples figura do peso, forma de manifestação do peso. Tal papel é desempenhado pelo ferro somente no interior dessa relação, quando é confrontado com o açúcar ou outro corpo qualquer, cujo peso deve ser encontrado. Se as duas coisas não fossem pesadas, elas não poderiam estabelecer essa relação e, por conseguinte, uma não poderia servir de expressão do peso da outra. Quando colocamos as duas sobre os pratos da balança, vemos que, como pesos, elas são a mesma coisa e, por isso, têm também o mesmo peso em determinada proporção. Como medida de peso, o ferro representa, quando confrontado com o pão de açúcar, apenas peso, do mesmo modo como, em nossa expressão de valor, o corpo do casaco representa, quando confrontado com o linho, apenas valor.

Mas aqui acaba a analogia. Na expressão do peso do pão de açúcar, o ferro representa uma propriedade natural comum a ambos os corpos, seu peso, ao passo que o casaco representa, na expressão de valor do linho, uma propriedade supernatural: seu valor, algo puramente social.

Como a forma de valor relativa de uma mercadoria, por exemplo, o linho, expressa sua qualidade de ter valor como algo totalmente diferente de seu corpo e de suas propriedades, como algo igual a um casaco, essa mesma expressão esconde em si uma relação social. O inverso ocorre com a forma de equivalente, que consiste precisamente no fato de que um corpo de mercadoria, como o casaco, essa coisa imediatamente dada, expressa valor e, assim, possui, por natureza, forma de valor. É verdade que isso vale apenas no interior da relação de valor na qual a mercadoria casaco se confronta como equivalente com a mercadoria linho²¹. Mas como as propriedades de uma coisa não surgem de sua relação com outras coisas, e sim apenas atuam em tal relação, também o casaco aparenta possuir sua forma de equivalente, sua propriedade de permutabilidade direta como algo tão natural quanto sua propriedade de ser pesado ou de reter calor. Daí o caráter enigmático da forma de equivalente, a qual só salta aos olhos míopes do economista político quando lhe aparece já pronta, no dinheiro. Então, ele procura escamotear o caráter místico do ouro e da prata, substituindo-os por mercadorias menos ofuscantes, e, com prazer sempre renovado, põe-se a salmodiar o catálogo inteiro da população de mercadorias que, em épocas passadas, desempenharam o papel de equivalente de mercadorias. Ele nem sequer suspeita que uma expressão de valor tão simples como 20 braças de linho = 1 casaco já forneça a solução do enigma da forma de equivalente.

O corpo da mercadoria que serve de equivalente vale sempre como incorporação de trabalho humano abstrato e é sempre o produto de um determinado trabalho útil, concreto. Esse trabalho concreto se torna, assim, expressão do trabalho humano abstrato. Se o casaco, por exemplo, é

considerado mera efetivação [*Verwirklichung*], então a alfaiataria, que de fato nele se efetiva, é considerada mera forma de efetivação de trabalho humano abstrato. Na expressão de valor do linho, a utilidade da alfaiataria não consiste em fazer roupas, logo, também pessoas, mas sim em fazer um corpo que reconhecemos como valor e, portanto, como geleia de trabalho, que não se diferencia em nada do trabalho objetivado no valor do linho. Para realizar tal espelho de valor, a própria alfaiataria não tem de espelhar senão sua qualidade abstrata de ser trabalho humano.

Tanto na forma da alfaiataria quanto na da tecelagem, força humana de trabalho é despendida. Ambas possuem, portanto, a propriedade universal do trabalho humano, razão pela qual em determinados casos, por exemplo, na produção de valor, elas só podem ser consideradas sob esse ponto de vista. Nada disso é misterioso. Mas na expressão de valor da mercadoria a coisa é distorcida. Por exemplo, para expressar que a tecelagem cria o valor do linho não em sua forma concreta como tecelagem, mas em sua qualidade universal como trabalho humano, ela é confrontada com a alfaiataria, o trabalho concreto que produz o equivalente do linho, como a forma palpável de efetivação do trabalho humano abstrato.

Assim, constitui uma segunda propriedade da forma de equivalente que o trabalho concreto torne-se forma de manifestação de seu contrário, trabalho humano abstrato.

Mas porque esse trabalho concreto, a alfaiataria, vale como mera expressão de trabalho humano indiferenciado, ele possui a forma da igualdade com outro trabalho, aquele contido no linho e, por isso, embora seja trabalho privado como todos os outros, trabalho que produz mercadorias, ele é trabalho em forma imediatamente social.

Justamente por isso, ele se apresenta num produto que pode ser diretamente trocado por outra mercadoria. Assim, uma terceira peculiaridade da forma de equivalente é que o trabalho privado converte-se na forma de seu contrário, trabalho em forma imediatamente social.

As duas peculiaridades por último desenvolvidas da forma de equivalente tornam-se ainda mais tangíveis se recorreremos ao grande estudioso que pela primeira vez analisou a forma de valor, assim como tantas outras formas de pensamento, de sociedade e da natureza. Este é Aristóteles.

De início, Aristóteles afirma claramente que a formadinho da mercadoria é apenas a figura ulteriormente desenvolvida da forma de valor simples, isto é, da expressão do valor de uma mercadoria em outra mercadoria qualquer, pois ele diz que:

“5 divãs^k = 1 casa”

(“Κλίνας πέντε ἀντὶ οἰκίας”)

“não se diferencia” de:

“5 divãs = certa soma de dinheiro”

(“Κλίνας πέντε ἀντὶ... ὅσου αἱ πέντε κλίνας”).

Além disso, ele vê que a relação de valor que contém essa expressão de valor condiciona, por sua vez, que a casa seja qualitativamente equiparada ao divã e que, sem tal igualdade de essências, essas coisas sensivelmente distintas não poderiam ser relacionadas entre si como grandezas comensuráveis. “A troca”, diz ele, “não pode se dar sem a igualdade, mas a igualdade não pode se dar sem a comensurabilidade” (οὐτ’ ἰσότης μὴ οὐσης συμμετρίας). Aqui, porém, ele se detém e abandona a análise subsequente da forma de valor. “No entanto, é na verdade impossível (τῇ μὲν οὖν ἀληθείᾳ ἀδύνατον) que coisas tão distintas sejam comensuráveis”, isto é, qualitativamente

iguais. Essa equiparação só pode ser algo estranho à verdadeira natureza das coisas, não passando, portanto, de um “artifício para a necessidade prática”.

O próprio Aristóteles nos diz o que impede o desenvolvimento ulterior de sua análise, a saber, a falta do conceito de valor. Em que consiste o igual [*das Gleiche*], isto é, a substância comum que a casa representa para o divã na expressão de valor do divã? Algo assim “não pode, na verdade, existir”, diz Aristóteles. Por quê? A casa, confrontada com o divã, representa algo igual na medida em que representa aquilo que há de efetivamente igual em ambas, no divã e na casa. E esse igual é: o trabalho humano.

O fato de que nas formas dos valores das mercadorias todos os trabalhos são expressos como trabalho humano igual e, desse modo, como dotados do mesmo valor é algo que Aristóteles não podia deduzir da própria forma de valor, posto que a sociedade grega se baseava no trabalho escravo e, por conseguinte, tinha como base natural a desigualdade entre os homens e suas forças de trabalho. O segredo da expressão do valor, a igualdade e equivalência de todos os trabalhos porque e na medida em que são trabalho humano em geral, só pode ser decifrado quando o conceito de igualdade humana já possui a fixidez de um preconceito popular. Mas isso só é possível numa sociedade em que a forma-mercadoria [*Warenform*] é a forma universal do produto do trabalho e, portanto, também a relação entre os homens como possuidores de mercadorias é a relação social dominante. O gênio de Aristóteles brilha precisamente em sua descoberta de uma relação de igualdade na expressão de valor das mercadorias. Foi apenas a limitação histórica da sociedade em que ele vivia

que o impediu de descobrir em que “na verdade” consiste essa relação de igualdade.

4. *O conjunto da forma de valor simples*

A forma de valor simples de uma mercadoria está contida em sua relação de valor com uma mercadoria de outro tipo ou na relação de troca com esta última. O valor da mercadoria *A* é expresso qualitativamente por meio da permutabilidade direta da mercadoria *B* com a mercadoria *A*. Ele é expresso quantitativamente por meio da permutabilidade de uma determinada quantidade da mercadoria *B* por uma dada quantidade da mercadoria *A*. Em outras palavras: o valor de uma mercadoria é expresso de modo independente por sua representação como “valor de troca”. Quando, no começo deste capítulo, dizíamos, como quem expressa um lugar-comum, que a mercadoria é valor de uso e valor de troca, isso estava, para ser exato, errado. A mercadoria é valor de uso – ou objeto de uso – e “valor”. Ela se apresenta em seu ser duplo na medida em que seu valor possui uma forma de manifestação própria, distinta de sua forma natural, a saber, a forma do valor de troca, e ela jamais possui essa forma quando considerada de modo isolado, mas sempre apenas na relação de valor ou de troca com uma segunda mercadoria de outro tipo. Uma vez que se sabe isso, no entanto, aquele modo de expressão não causa dano, mas serve como abreviação.

Nossa análise demonstrou que a forma de valor ou a expressão de valor da mercadoria surge da natureza do valor das mercadorias, e não, ao contrário, que o valor e a grandeza de valor sejam derivados de sua expressão como valor de troca. Esse é, no entanto, o delírio tanto dos mercantilistas e de seus entusiastas modernos, como Ferrier, Ganilh²² etc., quanto de seus antípodas, os modernos

*commis-voyageurs*¹ do livre-câmbio, como Bastiat e consortes. Os mercantilistas priorizam o aspecto qualitativo da expressão do valor e, por conseguinte, a forma de equivalente da mercadoria, que alcança no dinheiro sua forma acabada; já os mascates do livre câmbio, que têm de dar saída à sua mercadoria a qualquer preço, acentuam, ao contrário, o aspecto quantitativo da forma de valor relativa. Consequentemente, para eles não existem nem valor nem grandeza de valor das mercadorias além de sua expressão mediante a relação de troca, ou seja, além do boletim diário da lista de preços. O escocês Macleod, em sua função de aclarar do modo mais erudito possível o emaranhado confuso das noções que povoam a *Lombard Street*^m, opera a síntese bem-sucedida entre os mercantilistas supersticiosos e os mascates esclarecidos do livre-câmbio.

A análise mais detalhada da expressão de valor da mercadoria *A*, contida em sua relação de valor com a mercadoria *B*, mostrou que, no interior dessa mesma expressão de valor, a forma natural da mercadoria *A* é considerada apenas figura de valor de uso, e a forma natural da mercadoria *B* apenas como forma de valor ou figura de valor [*Wertgestalt*]. A oposição interna entre valor de uso e valor, contida na mercadoria, é representada, assim, por meio de uma oposição externa, isto é, pela relação entre duas mercadorias, sendo a primeira – cujo valor deve ser expresso – considerada imediata e exclusivamente valor de uso, e a segunda – na qual o valor é expresso – imediata e exclusivamente como valor de troca. A forma de valor simples de uma mercadoria é, portanto, a forma simples de manifestação da oposição nela contida entre valor de uso e valor.

O produto do trabalho é, em todas as condições sociais, objeto de uso, mas o produto do trabalho só é transformado em mercadoria numa época historicamente determinada de desenvolvimento: uma época em que o trabalho despendido na produção de uma coisa útil se apresenta como sua qualidade "objetiva", isto é, como seu valor. Segue-se daí que a forma de valor simples da mercadoria é simultaneamente a forma-mercadoria simples do produto do trabalho, e que, portanto, também o desenvolvimento da forma-mercadoria coincide com o desenvolvimento da forma de valor.

O primeiro olhar já mostra a insuficiência da forma de valor simples, essa forma embrionária que só atinge a forma-preço [*Preisform*] através de uma série de metamorfoses.

A expressão numa mercadoria qualquer *B* distingue o valor da mercadoria *A* apenas de seu próprio valor de uso e a coloca, assim, numa relação de troca com uma mercadoria qualquer de outro tipo, em vez de representar sua relação de igualdade qualitativa e proporcionalidade quantitativa com todas as outras mercadorias. A forma de equivalente individual de outra mercadoria corresponde à forma de valor simples e relativa de uma mercadoria. Assim, o casaco possui, na expressão relativa de valor do linho, apenas a forma de equivalente ou a forma de permutabilidade direta no que diz respeito a esse tipo individual de mercadoria: o linho.

Todavia, a forma individual de valor se transforma por si mesma numa forma mais completa. Mediante essa forma, o valor de uma mercadoria *A* só é expresso numa mercadoria de outro tipo. Mas de que tipo é essa segunda mercadoria, se ela é casaco, ou ferro, ou trigo etc., é algo totalmente indiferente. Conforme ela entre em relação de

valor com este ou aquele outro tipo de mercadoria, surgem diferentes expressões simples de valor de uma mesma mercadoria^{22a}. O número de suas expressões possíveis de valor só é limitado pelo número dos tipos de mercadorias que dela se distinguem. Sua expressão individualizada de valor se transforma, assim, numa série sempre ampliável de suas diferentes expressões simples de valor.

B) A forma de valor total ou desdobrada

z mercadoria $A = u$ mercadoria B , ou $= v$ mercadoria C , ou $= w$ mercadoria D , ou $= x$ mercadoria E , ou = etc.

(20 braças de linho = 1 casaco, ou = 10 libras de chá, ou = 40 libras de café, ou = 1 *quarter* de trigo, ou = 2 onças de ouro, ou = $\frac{1}{2}$ tonelada de ferro, ou = etc.)

1. A forma de valor relativa e desdobrada

O valor de uma mercadoria – do linho, por exemplo – é agora expresso em inúmeros outros elementos do mundo das mercadorias. Cada um dos outros corpos de mercadorias torna-se um espelho do valor do linho²³. Pela primeira vez, esse mesmo valor aparece verdadeiramente como geleia de trabalho humano indiferenciado. Pois o trabalho que o cria é, agora, expressamente representado como trabalho que equivale a qualquer outro trabalho humano, indiferentemente da forma natural que ele possua e, portanto, do objeto no qual ele se incorpora, se no casaco, ou no trigo, ou no ferro, ou no ouro etc. Por meio de sua forma de valor, o linho se encontra agora em relação social não mais com apenas outro tipo de mercadoria individual, mas com o mundo das mercadorias. Como mercadoria, ele é cidadão desse mundo. Ao mesmo tempo, a série infinita de suas expressões demonstra que, para o valor das

mercadorias, é indiferente a forma específica do valor de uso na qual o linho se manifesta.

Na primeira forma – 20 braças de linho = 1 casaco –, pode ser acidental que essas duas mercadorias sejam permutáveis numa determinada relação quantitativa. Na segunda forma, ao contrário, evidencia-se imediatamente um fundamento essencialmente distinto da manifestação acidental e que a determina. O valor do linho permanece da mesma grandeza, seja ele representado no casaco, ou café, ou ferro etc., em inúmeras mercadorias diferentes que pertencem aos mais diferentes possuidores. A relação acidental entre dois possuidores individuais de mercadorias desaparece. Torna-se evidente que não é a troca que regula a grandeza de valor da mercadoria, mas, inversamente, é a grandeza de valor da mercadoria que regula suas relações de troca.

2. A forma de equivalente particular

Na expressão de valor do linho, cada mercadoria, seja ela casaco, chá, trigo, ferro etc., é considerada como equivalente e, portanto, como corpo de valor. A forma natural determinada de cada uma dessas mercadorias é, agora, uma forma de equivalente particular ao lado de muitas outras. Do mesmo modo, os vários tipos de trabalho, determinados, concretos e úteis contidos nos diferentes corpos de mercadorias são considerados, agora, como tantas outras formas de efetivação ou de manifestação particulares de trabalho humano como tal.

3. Insuficiências da forma de valor total ou desdobrada

Em primeiro lugar, a expressão de valor relativa da mercadoria é incompleta, pois sua série de representações

jamais se conclui. A cadeia em que uma equiparação de valor se acrescenta a outra permanece sempre prolongável por meio de cada novo tipo de mercadoria que se apresenta, fornecendo, assim, o material para uma nova expressão de valor. Em segundo lugar, ela forma um colorido mosaico de expressões de valor, desconexas e variegadas. E, finalmente, se o valor relativo de cada mercadoria for devidamente expresso nessa forma desdobrada, a forma de valor relativa de cada mercadoria será uma série infinita de expressões de valor, diferente da forma de valor relativa de qualquer outra mercadoria. As insuficiências da forma de valor relativa e desdobrada se refletem na sua correspondente forma de equivalente. Como a forma natural de todo tipo de mercadoria individual é aqui uma forma de equivalente particular ao lado de inúmeras outras formas de equivalentes particulares, conclui-se que existem apenas formas de equivalentes limitadas, que se excluem mutuamente. Do mesmo modo, o tipo de trabalho determinado, concreto e útil contido em cada equivalente particular de mercadorias é uma forma apenas particular e, portanto, não exaustiva de manifestação do trabalho humano. De fato, este possui sua forma completa ou total de manifestação na cadeia plena dessas formas particulares de manifestação. Porém, assim ele não possui qualquer forma de manifestação unitária.

A forma de valor relativa e desdobrada consiste, no entanto, apenas de uma soma de expressões simples e relativas de valor ou de equações da primeira forma, como:

20 braças de linho = 1 casaco

20 braças de linho = 10 libras de chá etc.

Mas cada uma dessas equações também contém, em contrapartida, a equação idêntica:

1 casaco = 20 braças de linho
 10 libras de chá = 20 braças de linho etc.

De fato, se alguém troca seu linho por muitas outras mercadorias e, com isso, expressa seu valor numa série de outras mercadorias, os muitos outros possuidores de mercadorias também têm necessariamente de trocar suas mercadorias pelo linho e, desse modo, expressar os valores de suas diferentes mercadorias na mesma terceira mercadoria: o linho. Se, portanto, invertemos a série: 20 braças de linho = 1 casaco, ou = 10 libras de chá, ou = etc., isto é, se expressamos a relação inversa já contida na própria série, obtemos:

C) A forma de valor universal

1 casaco =	}	20 braças de linho
10 libras de chá =		
40 libras de café =		
1 <i>quarter</i> de trigo =		
2 onças de ouro =		
½ tonelada de ferro =		
x mercadoria A =		
etc. mercadoria =		

1. *Caráter modificado da forma de valor*

Agora, as mercadorias expressam seus valores 1) de modo simples, porque numa mercadoria singular, e 2) de modo unitário, porque na mesma mercadoria. Sua forma de valor é simples e comum a todas, e, por conseguinte, universal.

As formas I e II só foram introduzidas para expressar o valor de uma mercadoria como algo distinto de seu próprio valor de uso ou de seu corpo de mercadoria.

A primeira forma resultou em equações de valor como: 1 casaco = 20 braças de linho, 10 libras de chá = $\frac{1}{2}$ tonelada de ferro etc. O valor casaco é expresso como igual ao linho, o valor-chá como igual ao ferro etc., mas as igualdades com o linho e com o ferro, essas expressões de valor do casaco e do chá, são tão distintas quanto o linho e o ferro. Tal forma só se revela na prática nos primórdios mais remotos, quando os produtos do trabalho são transformados em mercadorias por meio da troca contingente e ocasional.

A segunda forma distingue o valor de uma mercadoria de seu próprio valor de uso mais plenamente do que a primeira, pois o valor do casaco, por exemplo, confronta-se com sua forma natural em todas as formas possíveis, como igual ao linho, igual ao ferro, igual ao chá etc., mas não como igual ao casaco. Por outro lado, toda expressão comum do valor das mercadorias está aqui diretamente excluída, pois na expressão de valor de cada mercadoria todas as outras aparecem agora na forma de equivalentes. A forma de valor desdobrada se mostra pela primeira vez apenas quando um produto do trabalho, por exemplo, o gado, passa a ser trocado por outras mercadorias diferentes não mais excepcional, mas habitualmente.

A nova forma obtida expressa os valores do mundo das mercadorias num único tipo de mercadoria, separada das outras, por exemplo, no linho, e assim representa os valores de todas as mercadorias mediante sua igualdade com o linho. Como algo igual ao linho, o valor de cada mercadoria é agora não apenas distinto de seu próprio valor de uso, mas de qualquer valor de uso, sendo, justamente por isso, expresso como aquilo que ela tem em comum com todas as outras mercadorias. Essa forma é, portanto, a primeira que relaciona efetivamente as mercadorias entre

si como valores, ou que as deixa aparecer umas para as outras como valores de troca.

As duas formas anteriores expressam, cada uma, o valor de uma mercadoria, seja numa única mercadoria de tipo diferente, seja numa série de muitas mercadorias diferentes dela. Nos dois casos, dar a si mesma uma forma de valor é algo que, por assim dizer, pertence ao foro privado da mercadoria individual, e ela o realiza sem a ajuda de outras mercadorias. Estas representam, diante dela, o papel meramente passivo do equivalente. A forma universal do valor só surge, ao contrário, como obra conjunta do mundo das mercadorias. Uma mercadoria só ganha expressão universal de valor porque, ao mesmo tempo, todas as outras expressam seu valor no mesmo equivalente, e cada novo tipo de mercadoria que surge tem de fazer o mesmo. Com isso, revela-se que a objetividade do valor das mercadorias, por ser a mera “existência social” dessas coisas, também só pode ser expressa por sua relação social universal [*allseitige*], e sua forma de valor, por isso, tem de ser uma forma socialmente válida.

Na forma de iguais ao linho, todas as mercadorias aparecem agora não só como qualitativamente iguais, como valores em geral, mas também como grandezas de valor quantitativamente comparáveis. Por espelharem suas grandezas de valor num mesmo material, o linho, essas grandezas de valor se espelham mutuamente. Por exemplo, 10 libras de chá = 20 braças de linho, e 40 libras de café = 20 braças de linho. Portanto, 10 libras de chá = 40 libras de café. Ou: em 1 libra de café está contida apenas $\frac{1}{4}$ da substância de valor – de trabalho – contida em 1 libra de chá.

A forma de valor relativa e universal do mundo das mercadorias imprime na mercadoria equivalente, que dele

é excluída, no linho, o caráter de equivalente universal. Sua própria forma natural é a figura de valor comum a esse mundo, sendo o linho, por isso, diretamente permutável por todas as outras mercadorias. Sua forma corpórea é considerada a encarnação visível, a crisalidação social e universal de todo trabalho humano. A tecelagem, o trabalho privado que produz o linho, encontra-se, ao mesmo tempo, na forma social universal, a forma da igualdade com todos os outros trabalhos. As inúmeras equações em que consiste a forma de valor universal equiparam sucessivamente o trabalho efetivado no linho com todo trabalho contido em outra mercadoria e, desse modo, transformam a tecelagem em forma universal de manifestação do trabalho humano como tal. Assim, o trabalho objetivado no valor das mercadorias não é expresso apenas negativamente como trabalho no qual são abstraídas todas as formas concretas e propriedades úteis dos trabalhos efetivos. Sua própria natureza positiva se põe em destaque: ela se encontra na redução de todos os trabalhos efetivos à sua característica comum de trabalho humano; ao dispêndio de força humana de trabalho.

A forma de valor universal, que apresenta os produtos do trabalho como meras geleias de trabalho humano, mostra, por meio de sua própria estrutura, que ela é a expressão social do mundo das mercadorias. Desse modo, ela revela que, no interior desse mundo, o caráter humano universal do trabalho constitui seu caráter especificamente social.

2. A relação de desenvolvimento entre a forma de valor relativa e a forma de equivalente

Ao grau de desenvolvimento da forma de valor relativa corresponde o grau de desenvolvimento da forma de equivalente. Porém, deve-se ressaltar que o desenvolvimento da forma de equivalente é apenas expressão e resultado do desenvolvimento da forma de valor relativa.

A forma de valor relativa simples ou isolada de uma mercadoria transforma outra mercadoria em equivalente individual. A forma desdobrada do valor relativo, essa expressão do valor de uma mercadoria em todas as outras mercadorias, imprime nestas últimas a forma de equivalentes particulares de diferentes tipos. Por fim, um tipo particular de mercadoria recebe a forma de equivalente universal porque todas as outras mercadorias fazem dela o material de sua forma de valor unitária, universal.

Mas na mesma medida em que se desenvolve a forma de valor em geral, desenvolve-se também a oposição entre seus dois polos: a forma de valor relativa e a forma de equivalente.

A primeira forma – 20 braças de linho = 1 casaco – já contém essa oposição, porém não explicitada. Conforme a mesma equação seja lida numa direção ou noutra, cada um dos dois extremos de mercadorias, como linho e casaco, encontra-se, na mesma medida, ora na forma de valor relativa, ora na forma de equivalente. Compreender a oposição entre os dois polos demanda-nos ainda um certo esforço.

Na forma II, cada tipo de mercadoria só pode desdobrar totalmente seu valor relativo, ou só possui ela mesma a forma de valor relativa desdobrada, porque e na medida em que todas as outras mercadorias se confrontam com ela

na forma de equivalente. Não se pode mais, aqui, inverter os dois lados da equação de valor – como 20 braças de linho = 1 casaco, ou = 10 libras de chá, ou = 1 *quarter* de trigo etc. – sem alterar seu caráter global e transformá-la de forma de valor total em forma de valor universal.

Por fim, a última forma, a forma III, dá ao mundo das mercadorias a forma de valor relativa e sociouniversal porque e na medida em que todas as mercadorias que a ela pertencem são, com uma única exceção, excluídas da forma de equivalente universal. Uma mercadoria, o linho, encontra-se, portanto, na forma da permutabilidade direta por todas as outras mercadorias, ou na forma imediatamente social, porque e na medida em que todas as demais mercadorias não se encontram nessa forma²⁴.

Inversamente, a mercadoria que figura como equivalente universal está excluída da forma de valor relativa unitária e, portanto, universal do mundo das mercadorias. Para que o linho, isto é, uma mercadoria qualquer que se encontre na forma de equivalente universal, pudesse tomar parte ao mesmo tempo na forma de valor relativa universal, ele teria de servir de equivalente a si mesmo. Teríamos, então, 20 braças de linho = 20 braças de linho, uma tautologia em que não se expressa valor nem grandeza de valor. Para expressar o valor relativo do equivalente universal, temos, antes, de inverter a forma III. Ele não possui qualquer forma de valor relativa em comum com outras mercadorias, mas seu valor é expresso relativamente na série infinita de todos os outros corpos de mercadorias. Assim, a forma de valor relativa e desdobrada, ou forma II, aparece agora como a forma de valor relativa específica da mercadoria equivalente.

3. *Transição da forma de valor universal para a forma-dinheiro [Geldform]*

A forma de equivalente universal é uma forma do valor em geral e pode, portanto, expressar-se em qualquer mercadoria. Por outro lado, uma mercadoria encontra-se na forma de equivalente universal (forma III) apenas porque, e na medida em que, ela é excluída por todas as demais mercadorias na qualidade de equivalente. E é somente no momento em que essa exclusão se limita definitivamente a um tipo específico de mercadoria que a forma de valor relativa unitária do mundo das mercadorias ganha solidez objetiva e validade social universal.

Agora, o tipo específico de mercadoria em cuja forma natural, a forma de equivalente, se funde socialmente torna-se mercadoria-dinheiro [*Geldware*] ou funciona como dinheiro. Desempenhar o papel do equivalente universal no mundo das mercadorias torna-se sua função especificamente social e, assim, seu monopólio social. Entre as mercadorias que, na forma II, figuram como equivalentes particulares do linho e que, na forma III, expressam conjuntamente no linho seu valor relativo, uma mercadoria determinada conquistou historicamente esse lugar privilegiado: o ouro. Assim, se na forma III substituirmos a mercadoria linho pela mercadoria ouro, obteremos:

D) A forma-dinheiro

20 braças de linho =	}	2 onças de ouro
1 casaco =		
10 libras de chá =		
40 libras de café =		
1 <i>quarter</i> de trigo =		
½ tonelada de ferro =		
x mercadoria A =		

Alterações essenciais ocorrem na transição da forma I para a forma II, e da forma II para a forma III. Em contrapartida, a forma IV não se diferencia em nada da forma III, a não ser pelo fato de que agora, em vez do linho, é o ouro que possui a forma de equivalente universal. O ouro se torna, na forma IV, aquilo que o linho era na forma III: equivalente universal. O progresso consiste apenas em que agora, por meio do hábito social, a forma da permutabilidade direta e geral ou a forma de equivalente universal amalgamou-se definitivamente à forma natural específica da mercadoria ouro.

O ouro só se confronta com outras mercadorias como dinheiro porque já se confrontava com elas anteriormente, como mercadoria. Igual a todas as outras mercadorias, ele também funcionou como equivalente, seja como equivalente individual em atos isolados de troca, seja como equivalente particular ao lado de outros equivalentes-mercadorias [*Warenäquivalenten*]. Com o tempo, ele passou a funcionar, em círculos mais estreitos ou mais amplos, como equivalente universal. Tão logo conquistou o monopólio dessa posição na expressão de valor do mundo das mercadorias, ele tornou-se mercadoria-dinheiro, e é apenas a partir do momento em que ele já se tornou mercadoria-dinheiro que as formas IV e III passam a se

diferenciar uma da outra, ou que a forma de valor universal se torna forma-dinheiro.

A expressão de valor relativa simples de uma mercadoria – por exemplo, do linho – na mercadoria que funciona como mercadoria-dinheiro – por exemplo, o ouro – é a forma-preço [*Preisform*]. A “forma-preço” do linho é, portanto:

20 braças de linho = 2 onças de ouro

ou, se £2 for a denominação monetária de 2 onças de ouro:
20 braças de linho = £2

A dificuldade no conceito da forma-dinheiro se restringe à apreensão conceitual da forma de equivalente universal, portanto, da forma de valor universal como tal, a forma III. A forma III se decompõe, em sentido contrário, na forma II, a forma de valor desdobrada, e seu elemento constitutivo é a forma I: 20 braças de linho = 1 casaco, ou x mercadoria $A = y$ mercadoria B . A forma-mercadoria simples é, desse modo, o germe da forma-dinheiro.

4. O caráter fetichista da mercadoria e seu segredo

Uma mercadoria aparenta ser, à primeira vista, uma coisa óbvia, trivial. Sua análise resulta em que ela é uma coisa muito intrincada, plena de sutilezas metafísicas e melindres teológicos. Quando é valor de uso, nela não há nada de misterioso, quer eu a considere do ponto de vista de que satisfaz necessidades humanas por meio de suas propriedades, quer do ponto de vista de que ela só recebe essas propriedades como produto do trabalho humano. É evidente que o homem, por meio de sua atividade, altera as formas das matérias naturais de um modo que lhe é útil.

Por exemplo, a forma da madeira é alterada quando dela se faz uma mesa. No entanto, a mesa continua sendo madeira, uma coisa sensível e banal. Mas tão logo aparece como mercadoria, ela se transforma numa coisa sensível-suprassensívelⁿ. Ela não só se mantém com os pés no chão, mas põe-se de cabeça para baixo diante de todas as outras mercadorias, e em sua cabeça de madeira nascem minhocas que nos assombram muito mais do que se ela começasse a dançar por vontade própria²⁵.

O caráter místico da mercadoria não resulta, portanto, de seu valor de uso. Tampouco resulta do conteúdo das determinações de valor, pois, em primeiro lugar, por mais distintos que possam ser os trabalhos úteis ou as atividades produtivas, é uma verdade fisiológica que eles constituem funções do organismo humano e que cada uma dessas funções, seja qual for seu conteúdo e sua forma, é essencialmente dispêndio de cérebro, nervos, músculos e órgãos sensoriais humanos etc. Em segundo lugar, no que diz respeito àquilo que se encontra na base da determinação da grandeza de valor – a duração desse dispêndio ou a quantidade do trabalho –, a quantidade é claramente diferenciável da qualidade do trabalho. Sob quaisquer condições sociais, o tempo de trabalho requerido para a produção dos meios de subsistência havia de interessar aos homens, embora não na mesma medida em diferentes estágios de desenvolvimento²⁶. Por fim, tão logo os homens trabalham uns para os outros de algum modo, seu trabalho também assume uma forma social.

De onde surge, portanto, o caráter enigmático do produto do trabalho, assim que ele assume a forma-mercadoria? Evidentemente, ele surge dessa própria forma. A igualdade dos trabalhos humanos assume a forma material da igual objetividade de valor dos produtos do trabalho; a

medida do dispêndio de força humana de trabalho por meio de sua duração assume a forma da grandeza de valor dos produtos do trabalho; finalmente, as relações entre os produtores, nas quais se efetivam aquelas determinações sociais de seu trabalho, assumem a forma de uma relação social entre os produtos do trabalho.

O caráter misterioso da forma-mercadoria consiste, portanto, simplesmente no fato de que ela reflete aos homens os caracteres sociais de seu próprio trabalho como caracteres objetivos dos próprios produtos do trabalho, como propriedades sociais que são naturais a essas coisas e, por isso, reflete também a relação social dos produtores com o trabalho total como uma relação social entre os objetos, existente à margem dos produtores. É por meio desse quiproquó que os produtos do trabalho se tornam mercadorias, coisas sensíveis-suprassensíveis ou sociais. A impressão luminosa de uma coisa sobre o nervo óptico não se apresenta, pois, como um estímulo subjetivo do próprio nervo óptico, mas como forma objetiva de uma coisa que está fora do olho. No ato de ver, porém, a luz de uma coisa, de um objeto externo, é efetivamente lançada sobre outra coisa, o olho. Trata-se de uma relação física entre coisas físicas. Já a forma-mercadoria e a relação de valor dos produtos do trabalho em que ela se representa não tem, ao contrário, absolutamente nada a ver com sua natureza física e com as relações materiais [*dinglichen*] que dela resultam. É apenas uma relação social determinada entre os próprios homens que aqui assume, para eles, a forma fantasmagórica de uma relação entre coisas. Desse modo, para encontrarmos uma analogia, temos de nos refugiar na região nebulosa do mundo religioso. Aqui, os produtos do cérebro humano parecem dotados de vida própria, como figuras independentes que travam relação

umas com as outras e com os homens. Assim se apresentam, no mundo das mercadorias, os produtos da mão humana. A isso eu chamo de fetichismo, que se cola aos produtos do trabalho tão logo eles são produzidos como mercadorias e que, por isso, é inseparável da produção de mercadorias.

Esse caráter fetichista do mundo das mercadorias surge, como a análise anterior já mostrou, do caráter social peculiar do trabalho que produz mercadorias.

Os objetos de uso só se tornam mercadorias porque são produtos de trabalhos privados realizados independentemente uns dos outros. O conjunto desses trabalhos privados constitui o trabalho social total. Como os produtores só travam contato social mediante a troca de seus produtos do trabalho, os caracteres especificamente sociais de seus trabalhos privados aparecem apenas no âmbito dessa troca. Ou, dito de outro modo, os trabalhos privados só atuam efetivamente como elos do trabalho social total por meio das relações que a troca estabelece entre os produtos do trabalho e, por meio destes, também entre os produtores. A estes últimos, as relações sociais entre seus trabalhos privados aparecem como aquilo que elas são, isto é, não como relações diretamente sociais entre pessoas em seus próprios trabalhos, mas como relações reificadas^o entre pessoas e relações sociais entre coisas.

Somente no interior de sua troca os produtos do trabalho adquirem uma objetividade de valor socialmente igual, separada de sua objetividade de uso, sensivelmente distinta. Essa cisão do produto do trabalho em coisa útil e coisa de valor só se realiza na prática quando a troca já conquistou um alcance e uma importância suficientes para que se produzam coisas úteis destinadas à troca e, portanto, o caráter de valor das coisas passou a ser considerado

no próprio ato de sua produção. A partir desse momento, os trabalhos privados dos produtores assumem, de fato, um duplo caráter social. Por um lado, como trabalhos úteis determinados, eles têm de satisfazer uma determinada necessidade social e, desse modo, conservar a si mesmos como elos do trabalho total, do sistema natural-espontâneo^P da divisão social do trabalho. Por outro lado, eles só satisfazem as múltiplas necessidades de seus próprios produtores na medida em que cada trabalho privado e útil particular é permutável por qualquer outro tipo útil de trabalho privado, portanto, na medida em que lhe é equivalente. A igualdade *toto coelo* [plena] dos diferentes trabalhos só pode consistir numa abstração de sua desigualdade real, na redução desses trabalhos ao seu caráter comum como dispêndio de força humana de trabalho, como trabalho humano abstrato. O cérebro dos produtores privados reflete esse duplo caráter social de seus trabalhos privados apenas nas formas em que se manifestam no intercâmbio prático, na troca dos produtos: o caráter socialmente útil de seus trabalhos privados na forma de que o produto do trabalho tem de ser útil, e precisamente para outrem; o caráter social da igualdade dos trabalhos de diferentes tipos na forma do caráter de valor comum a essas coisas materialmente distintas, os produtos do trabalho.

Portanto, os homens não relacionam entre si seus produtos do trabalho como valores por considerarem essas coisas meros invólucros materiais de trabalho humano de mesmo tipo. Ao contrário. Porque equiparam entre si seus produtos de diferentes tipos na troca, como valores, eles equiparam entre si seus diferentes trabalhos como trabalho humano. Eles não sabem disso, mas o fazem²⁷. Por isso, na testa do valor não está escrito o que ele é⁹. O valor

converte, antes, todo produto do trabalho num hieróglifo social. Mais tarde, os homens tentam decifrar o sentido desse hieróglifo, desvelar o segredo de seu próprio produto social, pois a determinação dos objetos de uso como valores é seu produto social tanto quanto a linguagem. A descoberta científica tardia de que os produtos do trabalho, como valores, são meras expressões materiais do trabalho humano despendido em sua produção fez época na história do desenvolvimento da humanidade, mas de modo algum elimina a aparência objetiva do caráter social do trabalho. O que é válido apenas para essa forma particular de produção, a produção de mercadorias – isto é, o fato de que o caráter especificamente social dos trabalhos privados, independentes entre si, consiste em sua igualdade como trabalho humano e assume a forma do caráter de valor dos produtos do trabalho –, continua a aparecer, para aqueles que se encontram no interior das relações de produção das mercadorias, como algo definitivo, mesmo depois daquela descoberta, do mesmo modo como a decomposição científica do ar em seus elementos deixou intacta a forma do ar como forma física corpórea.

O que, na prática, interessa imediatamente aos agentes da troca de produtos é a questão de quantos produtos alheios eles obtêm em troca por seu próprio produto, ou seja, em que proporções os produtos são trocados. Assim que essas proporções alcançam uma certa solidez habitual, elas aparentam derivar da natureza dos produtos do trabalho, como se, por exemplo, 1 tonelada de ferro e 2 onças de ouro tivessem o mesmo valor do mesmo modo como 1 libra de ouro e 1 libra de ferro têm o mesmo peso, apesar de suas diferentes propriedades físicas e químicas. Na verdade, o caráter de valor dos produtos do trabalho se fixa apenas por meio de sua atuação como grandezas de valor.

Estas variam constantemente, independentemente da vontade, da previsão e da ação daqueles que realizam a troca. Seu próprio movimento social possui, para eles, a forma de um movimento de coisas, sob cujo controle se encontram, em vez de eles as controlarem. É preciso que a produção de mercadorias esteja plenamente desenvolvida antes que da própria experiência emergja a noção científica de que os trabalhos privados, executados independentemente uns dos outros, porém universalmente interdependentes como elos naturais-espontâneos da divisão social do trabalho, são constantemente reduzidos à sua medida socialmente proporcional, porque, nas relações de troca contingentes e sempre oscilantes de seus produtos, o tempo de trabalho socialmente necessário à sua produção se impõe com a força de uma lei natural reguladora, assim como a lei da gravidade se impõe quando uma casa desaba sobre a cabeça de alguém²⁸. A determinação da grandeza de valor por meio do tempo de trabalho é, portanto, um segredo que se esconde sob os movimentos manifestos dos valores relativos das mercadorias. Sua descoberta elimina dos produtos do trabalho a aparência da determinação meramente contingente das grandezas de valor, mas não elimina em absoluto sua forma reificada [*sachlich*].

A reflexão sobre as formas da vida humana, e, assim, também sua análise científica, percorre um caminho contrário ao do desenvolvimento real. Ela começa *post festum* [muito tarde, após a festa] e, por conseguinte, com os resultados prontos do processo de desenvolvimento. As formas que rotulam os produtos do trabalho como mercadorias, e, portanto, são pressupostas à circulação das mercadorias, já possuem a solidez de formas naturais da vida social antes que os homens procurem esclarecer-se não sobre o caráter histórico dessas formas – que eles,

antes, já consideram imutáveis –, mas sobre seu conteúdo. Assim, somente a análise dos preços das mercadorias conduziu à determinação da grandeza do valor, e somente a expressão monetária comum das mercadorias conduziu à fixação de seu caráter de valor. Porém, é justamente essa forma acabada – a forma-dinheiro – do mundo das mercadorias que vela materialmente [*sachlich*], em vez de revelar, o caráter social dos trabalhos privados e, com isso, as relações sociais entre os trabalhadores privados. Quando digo que o casaco, a bota etc. se relacionam com o linho sob a forma da incorporação geral de trabalho humano abstrato, salta aos olhos a sandice dessa expressão. Mas quando os produtores de casaco, bota etc. relacionam essas mercadorias ao linho – ou com o ouro e a prata, o que não altera em nada a questão – como equivalente universal, a relação de seus trabalhos privados com seu trabalho social total lhes aparece exatamente nessa forma insana.

Ora, são justamente essas formas que constituem as categorias da economia burguesa. Trata-se de formas de pensamento socialmente válidas e, portanto, dotadas de objetividade para as relações de produção desse modo social de produção historicamente determinado, a produção de mercadorias. Por isso, todo o misticismo do mundo das mercadorias, toda a mágica e a assombração que anuviam os produtos do trabalho na base da produção de mercadorias desaparecem imediatamente, tão logo nos refugiemos em outras formas de produção.

Como a economia política ama robinsonadas²⁹, lancemos um olhar sobre Robinson em sua ilha. Apesar de seu caráter modesto, ele tem diferentes necessidades a satisfazer e, por isso, tem de realizar trabalhos úteis de diferentes tipos, fazer ferramentas, fabricar móveis, domesticar lhamas, pescar, caçar etc. Não mencionamos orar e outras

coisas do tipo, pois nosso Robinson encontra grande prazer nessas atividades e as considera uma recreação. Apesar da variedade de suas funções produtivas, ele tem consciência de que elas são apenas diferentes formas de atividade do mesmo Robinson e, portanto, apenas diferentes formas de trabalho humano. A própria necessidade o obriga a distribuir seu tempo com exatidão entre suas diferentes funções. Se uma ocupa mais espaço e outra menos em sua atividade total depende da maior ou menor dificuldade que se tem de superar para a obtenção do efeito útil visado. A experiência lhe ensina isso, e eis que nosso Robinson, que entre os destroços do navio salvou relógio, livro comercial, tinta e pena, põe-se logo, como bom inglês, a fazer a contabilidade de si mesmo. Seu inventário contém uma relação dos objetos de uso que ele possui, das diversas operações requeridas para sua produção e, por fim, do tempo de trabalho que lhe custa, em média, a obtenção de determinadas quantidades desses diferentes produtos. Aqui, todas as relações entre Robinson e as coisas que formam sua riqueza, por ele mesmo criada, são tão simples que até mesmo o sr. M. Wirth^r poderia compreendê-las sem maior esforço intelectual. E, no entanto, nelas já estão contidas todas as determinações essenciais do valor.

Saltemos, então, da iluminada ilha de Robinson para a sombria Idade Média europeia^s. Em vez do homem independente, aqui só encontramos homens dependentes – servos e senhores feudais, vassalos e suseranos, leigos e clérigos. A dependência pessoal caracteriza tanto as relações sociais da produção material quanto as esferas da vida erigidas sobre elas. Mas é justamente porque as relações pessoais de dependência constituem a base social dada que os trabalhos e seus produtos não precisam assumir uma

forma fantástica distinta de sua realidade. Eles entram na engrenagem social como serviços e prestações *in natura*. A forma natural do trabalho, sua particularidade – e não, como na base da produção de mercadorias, sua universalidade – é aqui sua forma imediatamente social. A corveia é medida pelo tempo tanto quanto o é o trabalho que produz mercadorias, mas cada servo sabe que o que ele despende a serviço de seu senhor é uma quantidade determinada de sua força pessoal de trabalho. O dízimo a ser pago ao padre é mais claro do que a bênção do padre. Julguem-se como se queiram as máscaras^t atrás das quais os homens aqui se confrontam, o fato é que as relações sociais das pessoas em seus trabalhos aparecem como suas próprias relações pessoais e não se encontram travestidas em relações sociais entre coisas, entre produtos de trabalho.

Para a consideração do trabalho coletivo, isto é, imediatamente socializado, não precisamos remontar à sua forma natural-espontânea, que encontramos no limiar histórico de todos os povos civilizados³⁰. Um exemplo mais próximo é o da indústria rural e patriarcal de uma família camponesa que, para seu próprio sustento, produz cereais, gado, fio, linho, peças de roupa etc. Essas coisas diversas se defrontam com a família como diferentes produtos de seu trabalho familiar, mas não umas com as outras como mercadorias. Os diferentes trabalhos que criam esses produtos, a lavoura, a pecuária, a fiação, a tecelagem, a alfaiataria etc. são, em sua forma natural, funções sociais, por serem funções da família, que, do mesmo modo como a produção de mercadorias, possui sua própria divisão natural-espontânea do trabalho. As diferenças de sexo e idade, assim como das condições naturais do trabalho, variáveis de acordo com as estações do ano, regulam a distribuição do trabalho na família e do tempo de

trabalho entre seus membros individuais. Aqui, no entanto, o dispêndio das forças individuais de trabalho, medido por sua duração, aparece desde o início como determinação social dos próprios trabalhos, uma vez que as forças de trabalho individuais atuam, desde o início, apenas como órgãos da força comum de trabalho da família.

Por fim, imaginemos uma associação de homens livres, que trabalham com meios de produção coletivos e que conscientemente dependem suas forças de trabalho individuais como uma única força social de trabalho. Todas as determinações do trabalho de Robinson reaparecem aqui, mas agora social, e não individualmente. Todos os produtos de Robinson eram seus produtos pessoais exclusivos e, por isso, imediatamente objetos de uso para ele. O produto total da associação é um produto social, e parte desse produto serve, por sua vez, como meio de produção. Ela permanece social, mas outra parte é consumida como meios de subsistência pelos membros da associação, o que faz com que tenha de ser distribuída entre eles. O modo dessa distribuição será diferente de acordo com o tipo peculiar do próprio organismo social de produção e o correspondente grau histórico de desenvolvimento dos produtores. Apenas para traçar um paralelo com a produção de mercadoria, suponha que a cota de cada produtor nos meios de subsistência seja determinada por seu tempo de trabalho, o qual desempenharia, portanto, um duplo papel. Sua distribuição socialmente planejada regula a correta proporção das diversas funções de trabalho de acordo com as diferentes necessidades. Por outro lado, o tempo de trabalho serve simultaneamente de medida da cota individual dos produtores no trabalho comum e, desse modo, também na parte a ser individualmente consumida do produto coletivo. As relações sociais

dos homens com seus trabalhos e seus produtos de trabalho permanecem aqui transparentemente simples, tanto na produção quanto na distribuição.

Para uma sociedade de produtores de mercadorias, cuja relação social geral de produção consiste em se relacionar com seus produtos como mercadorias, ou seja, como valores, e, nessa forma reificada [*sächlich*], confrontar mutuamente seus trabalhos privados como trabalho humano igual, o cristianismo, com seu culto do homem abstrato, é a forma de religião mais apropriada, especialmente em seu desenvolvimento burguês, como protestantismo, deísmo etc. Nos modos de produção asiáticos, antigos etc. a transformação do produto em mercadoria e, com isso, a existência dos homens como produtores de mercadorias, desempenha um papel subordinado, que, no entanto, torna-se progressivamente mais significativo à medida que as comunidades avançam em seu processo de declínio. Povos propriamente comerciantes existem apenas nos intermúndios do mundo antigo, como os deuses de Epicuro^u, ou nos poros da sociedade polonesa, como os judeus. Esses antigos organismos sociais de produção são extraordinariamente mais simples e transparentes do que o organismo burguês, mas baseiam-se ou na imaturidade do homem individual, que ainda não rompeu o cordão umbilical que o prende a outrem por um vínculo natural de gênero [*Gattungszusammenhangs*], ou em relações diretas de dominação e servidão. Eles são condicionados por um baixo grau de desenvolvimento das forças produtivas do trabalho e pelas relações correspondentemente limitadas dos homens no interior de seu processo material de produção da vida, ou seja, pelas relações limitadas dos homens entre si e com a natureza.

Essa limitação real se reflete idealmente nas antigas religiões naturais e populares. O reflexo religioso do mundo real só pode desaparecer quando as relações cotidianas da vida prática se apresentam diariamente para os próprios homens como relações transparentes e racionais que eles estabelecem entre si e com a natureza. A figura do processo social de vida, isto é, do processo material de produção, só se livra de seu místico véu de névoa quando, como produto de homens livremente socializados, encontra-se sob seu controle consciente e planejado. Para isso, requer-se uma base material da sociedade ou uma série de condições materiais de existência que, por sua vez, são elas próprias o produto natural-espontâneo de uma longa e excruciante história de desenvolvimento.

É verdade que a economia política analisou, mesmo que incompletamente³¹, o valor e a grandeza de valor e revelou o conteúdo que se esconde nessas formas. Mas ela jamais sequer colocou a seguinte questão: por que esse conteúdo assume aquela forma, e por que, portanto, o trabalho se representa no valor e a medida do trabalho, por meio de sua duração temporal, na grandeza de valor do produto do trabalho?³² Tais formas, em cuja testa está escrito que elas pertencem a uma formação social em que o processo de produção domina os homens, e não os homens o processo de produção, são consideradas por sua consciência burguesa como uma necessidade natural tão evidente quanto o próprio trabalho produtivo. Por essa razão, as formas pré-burguesas do organismo social de produção são tratadas por ela mais ou menos do modo como as religiões pré-cristãs foram tratadas pelos Padres da Igreja^v
³³.

O quanto uma parte dos economistas é enganada pelo fetichismo que se cola ao mundo das mercadorias ou pela

aparência objetiva das determinações sociais do trabalho é demonstrado, entre outros, pela fastidiosa e absurda disputa sobre o papel da natureza na formação do valor de troca. Como este último é uma maneira social determinada de expressar o trabalho realizado numa coisa, ele não pode conter mais matéria natural do que, por exemplo, a taxa de câmbio.

Como a forma-mercadoria é a forma mais geral e menos desenvolvida da produção burguesa, razão pela qual ela já aparece desde cedo, ainda que não com a predominância que lhe é característica em nossos dias, seu caráter fetichista parece ser relativamente fácil de se analisar. Em formas mais concretas, desaparece até mesmo essa aparência de simplicidade. De onde vêm as ilusões do sistema monetário? Para ele, o ouro e a prata, ao servir como dinheiro, não expressam uma relação social de produção, mas atuam na forma de coisas naturais dotadas de estranhas propriedades sociais. E quanto à teoria econômica moderna, que arrogantemente desdenha do sistema monetário, não se torna palpável seu fetichismo quando ela trata do capital? Há quanto tempo desapareceu a ilusão fisiocrata de que a renda fundiária nasce da terra, e não da sociedade?

Para não nos anteciparmos, basta que apresentemos aqui apenas mais um exemplo relativo à própria forma-mercadoria. Se as mercadorias pudessem falar, diriam: é possível que nosso valor de uso tenha algum interesse para os homens. A nós, como coisas, ele não nos diz respeito. O que nos diz respeito materialmente [*dinglich*] é nosso valor. Nossa própria circulação como coisas-mercadorias [*Warendinge*] é a prova disso. Relacionamo-nos umas com as outras apenas como valores de troca. Escutemos, então,

como o economista fala expressando a alma das mercadorias:

“Valor” (valor de troca) “é qualidade das coisas, riqueza” (valor de uso) [é qualidade] “do homem. Valor, nesse sentido, implica necessariamente troca, riqueza não.”³⁴ “Riqueza” (valor de uso) “é um atributo do homem, valor um atributo das mercadorias. Um homem, ou uma comunidade, é rico; uma pérola, ou um diamante, é valiosa [...]. Uma pérola ou um diamante tem valor como pérola ou diamante.”³⁵

Até hoje nenhum químico descobriu o valor de troca na pérola ou no diamante. Mas os descobridores econômicos dessa substância química, que se jactam de grande profundidade crítica, creem que o valor de uso das coisas existe independentemente de suas propriedades materiais [*sachlichen*], ao contrário de seu valor, que lhes seria inerente como coisas^x. Para eles, a confirmação disso está na insólita circunstância de que o valor de uso das coisas se realiza para os homens sem a troca, ou seja, na relação imediata entre a coisa e o homem, ao passo que seu valor, ao contrário, só se realiza na troca, isto é, num processo social. Quem não se lembra aqui do bom e velho Dogberry, a doutrinar o vigia noturno Seacoal: “Uma boa aparência é dádiva da sorte; mas saber ler e escrever é dom da natureza”^{w 36}.

CAPÍTULO 2

O processo de troca

As mercadorias não podem ir por si mesmas ao mercado e trocar-se umas pelas outras. Temos, portanto, de nos voltar para seus guardiões, os possuidores de mercadorias. Elas são coisas e, por isso, não podem impor resistência ao homem. Se não se mostram solícitas, ele pode recorrer à violência; em outras palavras, pode tomá-las à força³⁷. Para relacionar essas coisas umas com as outras como mercadorias, seus guardiões têm de estabelecer relações uns com os outros como pessoas cuja vontade reside nessas coisas e que agir de modo tal que um só pode se apropriar da mercadoria alheia e alienar a sua própria mercadoria em concordância com a vontade do outro, portanto, por meio de um ato de vontade comum a ambos. Eles têm, portanto, de se reconhecer mutuamente como proprietários privados. Essa relação jurídica, cuja forma é o contrato, seja ela legalmente desenvolvida ou não, é uma relação volitiva, na qual se reflete a relação econômica. O conteúdo dessa relação jurídica ou volitiva é dado pela própria relação econômica³⁸. Aqui, as pessoas existem umas para as outras apenas como representantes da mercadoria e, por conseguinte, como possuidoras de mercadorias. Na sequência de nosso desenvolvimento, veremos que as máscaras econômicas das pessoas não passam de personificações das relações econômicas, como suporte [*Träger*] das quais elas se defrontam umas com as outras.

O possuidor de mercadorias se distingue de sua própria mercadoria pela circunstância de que, para ela, o corpo de qualquer outra mercadoria conta apenas como forma de manifestação de seu próprio valor. *Leveller* [niveladora]^a e cínica de nascença, ela se encontra, por isso, sempre pronta a trocar não apenas sua alma, mas também seu corpo com qualquer outra mercadoria, mesmo que esta seja munida de mais inconveniências do que *Maritornes*^b. Se à mercadoria falta esse sentido para a percepção da concretude dos corpos de mercadorias, o possuidor de mercadorias preenche essa lacuna com seus cinco ou mais sentidos. Sua mercadoria não tem, para ele, nenhum valor de uso imediato. Do contrário, ele não a levaria ao mercado. Ela tem valor de uso para outrem. Para ele, o único valor de uso que ela possui diretamente é o de ser suporte de valor de troca e, portanto, meio de troca³⁹. Por essa razão, ele quer aliená-la por uma mercadoria cujo valor de uso o satisfaça. Todas as mercadorias são não-valores de uso para seus possuidores e valores de uso para seus não-possuidores. Portanto, elas precisam universalmente mudar de mãos. Mas essa mudança de mãos constitui sua troca, e essa troca as relaciona umas com as outras como valores e as realiza como valores. Por isso, as mercadorias têm de se realizar como valores antes que possam se realizar como valores de uso.

Por outro lado, elas têm de se conservar como valores de uso antes que possam se realizar como valores, pois o trabalho humano que nelas é despendido só conta na medida em que seja despendido numa forma útil para outrem. Se o trabalho é útil para outrem, ou seja, se seu produto satisfaz necessidades alheias é algo que somente a troca pode demonstrar.

Cada possuidor de mercadorias só quer alienar sua mercadoria em troca de outra mercadoria cujo valor de uso satisfaça sua necessidade. Nessa medida, a troca é para ele apenas um processo individual. Por outro lado, ele quer realizar sua mercadoria como valor, portanto, em qualquer outra mercadoria do mesmo valor que seja de seu agrado, não importando se sua mercadoria tem ou não valor de uso para o possuidor da outra mercadoria. Nessa medida, a troca é para ele um processo social geral. Mas não é possível que, simultaneamente para todos os possuidores de mercadorias, o mesmo processo seja exclusivamente individual e, ao mesmo tempo, exclusivamente social geral.

Observando a questão mais de perto, vemos que todo possuidor de mercadorias considera toda mercadoria alheia como equivalente particular de sua mercadoria e, por conseguinte, sua mercadoria como equivalente universal de todas as outras mercadorias. Mas como todos os possuidores de mercadorias fazem o mesmo, nenhuma mercadoria é equivalente universal e, por isso, tampouco as mercadorias possuem qualquer forma de valor relativa geral na qual possam se equiparar como valores e se comparar umas com as outras como grandezas de valor. Elas não se confrontam, portanto, como mercadorias, mas apenas como produtos ou valores de uso.

Em sua perplexidade, nossos possuidores de mercadorias pensam como Fausto. Era no início a ação^c. Por isso, eles já agiram antes mesmo de terem pensado. As leis da natureza das mercadorias atuam no instinto natural de seus possuidores, os quais só podem relacionar suas mercadorias umas com as outras como valores e, desse modo, como mercadorias na medida em que as relacionam antagonicamente com outra mercadoria qualquer como equivalente universal. Esse é o resultado da análise da

mercadoria. Mas somente a ação social pode fazer de uma mercadoria determinada um equivalente universal. A ação social de todas as outras mercadorias exclui uma mercadoria determinada, na qual todas elas expressam universalmente seu valor. Assim, a forma natural dessa mercadoria se converte em forma de equivalente socialmente válida. Ser equivalente universal torna-se, por meio do processo social, a função especificamente social da mercadoria excluída. E assim ela se torna – dinheiro.

“Illi unum consilium habent et virtutem et potestatem suam bestiae tradunt. [...] Et ne quis possit emere aut vendere, nisi qui habet characterem aut nomen bestiae, aut numerum nomisis ejus.”^d

O cristal monetário [*Geldkristall*] é um produto necessário do processo de troca, no qual diferentes produtos do trabalho são efetivamente equiparados entre si e, desse modo, transformados em mercadorias. A expansão e o aprofundamento históricos da troca desenvolvem a oposição entre valor de uso e valor que jaz latente na natureza das mercadorias. A necessidade de expressar externamente essa oposição para o intercâmbio impele a uma forma independente do valor da mercadoria e não descança enquanto não chega a seu objetivo final por meio da duplicação da mercadoria em mercadoria e dinheiro. Portanto, na mesma medida em que se opera a metamorfose dos produtos do trabalho em mercadorias, opera-se também a metamorfose da mercadoria em dinheiro⁴⁰.

A troca direta de produtos tem, por um lado, a forma da expressão simples do valor e, por outro lado, ainda não a tem. Aquela forma era: x mercadoria $A = y$ mercadoria B . A forma da troca imediata de produtos é: x objeto de uso $A = y$ objeto de uso B ⁴¹. Aqui, antes da troca, as coisas A e B ainda não são mercadorias, mas tornam-se mercadorias

apenas por meio dela. O primeiro modo como um objeto de uso pode ser valor é por meio de sua existência como não-valor de uso, como quantidade de valor de uso que ultrapassa as necessidades imediatas de seu possuidor. As coisas são, por si mesmas, exteriores [*äusserlich*] ao homem e, por isso, são alienáveis [*veräusserlich*]. Para que essa venda [*Veräusserung*] seja mútua, os homens necessitam apenas se confrontar tacitamente como proprietários privados daquelas coisas alienáveis e, precisamente por meio delas, como pessoas independentes umas das outras. No entanto, tal relação de alheamento [*Fremdheit*] mútuo não existe para os membros de uma comunidade natural-espontânea, tenha ela a forma de uma família patriarcal, uma comunidade indiana antiga, um Estado inca etc. A troca de mercadorias começa onde as comunidades terminam: no ponto de seu contato com comunidades estrangeiras ou com membros de comunidades estrangeiras. A partir de então, as coisas que são mercadorias no estrangeiro também se tornam mercadorias na vida interna da comunidade. Sua relação quantitativa de troca é, a princípio, inteiramente acidental. Elas são permutáveis por meio do ato volitivo de seus possuidores de aliená-las mutuamente. Ao mesmo tempo, a necessidade de objetos de uso estrangeiros se consolida paulatinamente. A constante repetição da troca transforma-a num processo social regular, razão pela qual, no decorrer do tempo, ao menos uma parcela dos produtos do trabalho tem de ser intencionalmente produzida para a troca. Desse momento em diante, confirma-se, por um lado, a separação entre a utilidade das coisas para a necessidade imediata e sua utilidade para a troca. Seu valor de uso se aparta de seu valor de troca. Por outro lado, a relação quantitativa, na qual elas são trocadas,

torna-se dependente de sua própria produção. O costume as fixa como grandezas de valor.

Na troca direta de produtos, cada mercadoria é diretamente meio de troca para seu possuidor e equivalente para seu não-possuidor, mas apenas enquanto ela é valor de uso para ele. O artigo de troca ainda não assume nenhuma forma de valor independente de seu próprio valor de uso ou da necessidade individual dos agentes da troca. A necessidade dessa forma se desenvolve com o número e a variedade crescentes das mercadorias que entram no processo de troca. O problema surge simultaneamente aos meios de sua solução. Uma circulação em que os proprietários de mercadorias comparam mutuamente seus artigos e os trocam por outros artigos diferentes jamais ocorre sem que, em sua circulação, diferentes mercadorias de diferentes possuidores de mercadorias sejam trocadas e comparadas como valores com uma única terceira mercadoria. Essa terceira mercadoria, por servir de equivalente de diversas outras mercadorias, torna-se imediatamente, mesmo que em estreitos limites, a forma de equivalente universal ou social. Essa forma de equivalente universal surge e se esvai com o contato social momentâneo que a trouxe à vida. De modo alternado e transitório, ela se realiza nesta ou naquela mercadoria. Porém, com o desenvolvimento da troca de mercadorias, ela se fixa exclusivamente em tipos particulares de mercadorias ou se cristaliza na forma-dinheiro. Em que tipo de mercadoria ela permanece colada é, de início, algo acidental. No entanto, duas circunstâncias são, em geral, decisivas. A forma-dinheiro se fixa ou nos artigos de troca mais importantes vindos do estrangeiro, que, na verdade, são formas naturais-espontâneas de manifestação do valor de troca dos produtos domésticos, ou no objeto de uso que constitui o

elemento principal da propriedade doméstica alienável, como, por exemplo, o gado. Os povos nômades são os primeiros a desenvolver a forma-dinheiro, porque todos os seus bens se encontram em forma móvel e, por conseguinte, diretamente alienável, e também porque seu modo de vida os põe constantemente em contato com comunidades estrangeiras, com as quais eles são chamados a trocar seus produtos. Frequentemente os homens converteram os próprios homens, na forma de escravos, em matéria monetária original, mas jamais fizeram isso com o solo. Tal ideia só pôde surgir na sociedade burguesa já desenvolvida. Ela data do último terço do século XVII, mas sua implementação em escala nacional só foi tentada um século mais tarde, na revolução burguesa dos franceses.

Na mesma proporção em que a troca de mercadorias dissolve seus laços puramente locais e o valor das mercadorias se expande em materialidade^e do trabalho humano em geral, a forma-dinheiro se encarna em mercadorias que, por natureza, prestam-se à função social de um equivalente universal: os metais preciosos.

Ora, que “o ouro e a prata não sejam, por natureza, dinheiro, embora o dinheiro seja, por natureza, de ouro e prata”⁴² demonstra uma harmonia entre suas propriedades naturais e suas funções⁴³. Até aqui, no entanto, conhecemos apenas a função do dinheiro de servir como forma de manifestação do valor das mercadorias ou como o material, no qual as grandezas de valor das mercadorias se expressam socialmente. A forma adequada de manifestação do valor ou da materialidade do trabalho humano abstrato – e, portanto, igual – só pode ser encontrada numa matéria cujos exemplares possuam todos a mesma qualidade uniforme. Por outro lado, como a diferença das grandezas de valor é puramente quantitativa, a mercadoria-

dinheiro tem de ser capaz de expressar diferenças puramente quantitativas, podendo ser dividida e ter suas partes novamente reunidas como se queira. O ouro e a prata possuem essas propriedades por natureza.

O valor de uso da mercadoria-dinheiro duplica. Ao lado de seu valor de uso particular como mercadoria – como o uso do ouro no preenchimento de cavidades dentárias, como matéria-prima de artigos de luxo etc. –, ela adquire um valor de uso formal, que deriva de suas funções sociais específicas.

Como todas as mercadorias são apenas equivalentes particulares do dinheiro, que é seu equivalente universal, elas se relacionam com o dinheiro como mercadorias particulares com a mercadoria universal⁴⁴.

Vimos que a forma-dinheiro é apenas o reflexo, concentrado numa única mercadoria, das relações de todas as outras mercadorias. Que o dinheiro seja mercadoria⁴⁵ é, portanto, uma descoberta que só realiza aquele que toma sua forma pronta para, a partir dela, empreender uma análise mais profunda desse objeto. O processo de troca confere à mercadoria, que ele transforma em dinheiro, não seu valor, mas sua forma de valor específica. A confusão entre essas duas determinações gerou o equívoco de considerar o valor do ouro e da prata como imaginário⁴⁶. Do fato de o dinheiro, em funções determinadas, poder ser substituído por simples signos de si mesmo, derivou outro erro, segundo o qual ele seria um mero signo [*Zeichen*]. Por outro lado, nisso residia a noção de que a forma-dinheiro da coisa é externa a ela mesma, não sendo mais do que a forma de manifestação de relações humanas que se escondem por trás dela. Nesse sentido, cada mercadoria seria um signo, uma vez que, como valor, ela é tão somente um invólucro reificado [*sachliche*] do trabalho humano nela

despendido⁴⁷. Mas considerar como meros signos os caracteres sociais que, num determinado modo de produção, aplicam-se às coisas – ou aos caracteres reificados [*sachlich*] que as determinações sociais do trabalho recebem nesse modo de produção – significa considerá-las, ao mesmo tempo, produtos arbitrários da reflexão [*Reflexion*] dos homens. Esse foi o modo iluminista pelo qual, no século XVIII, costumou-se tratar das formas enigmáticas das relações humanas, cujo processo de formação ainda não podia ser decifrado, a fim de eliminar delas, ao menos provisoriamente, sua aparência estranha.

Já observamos anteriormente que a forma de equivalente de uma mercadoria não inclui a determinação quantitativa de sua grandeza de valor. Se sabemos que o ouro é dinheiro e, por essa razão, é imediatamente permutável, não sabemos, com isso, o valor de, por exemplo, 10 libras de ouro. Como qualquer outra mercadoria, o dinheiro só pode expressar seu valor de modo relativo, confrontando-se com outras mercadorias. Seu próprio valor é determinado pelo tempo de trabalho requerido para sua produção e se expressa numa dada quantidade de qualquer outra mercadoria em que esteja incorporado o mesmo tempo de trabalho⁴⁸. Essa determinação de sua grandeza relativa de valor ocorre na fonte de sua produção, na permuta [*Tauschhandel*] direta. Quando entra em circulação, como dinheiro, seu valor já está dado. Quando, já no início da análise do valor, nos últimos decênios do século XVII, concluiu-se que o dinheiro era mercadoria, tal conhecimento dava apenas seus primeiros passos. A dificuldade não está em compreender que dinheiro é mercadoria, mas em descobrir como, por que e por quais meios a mercadoria é dinheiro⁴⁹.

Vimos como, já na mais simples expressão de valor x mercadoria $A = y$ mercadoria B , a coisa em que se representa a grandeza de valor de outra coisa parece possuir sua forma de equivalente independentemente dessa relação, como uma qualidade social de sua natureza. Já acompanhamos de perto a consolidação dessa falsa aparência. Ela se consoma no momento em que a forma de equivalente universal se mescla com a forma natural de um tipo particular de mercadoria ou se cristaliza na forma-dinheiro. Uma mercadoria não *parece* se tornar dinheiro porque todas as outras mercadorias representam nela seus valores, mas, ao contrário, estas é que parecem expressar nela seus valores pelo fato de ela ser dinheiro. O movimento mediador desaparece em seu próprio resultado e não deixa qualquer rastro. Sem qualquer intervenção sua, as mercadorias encontram sua própria figura de valor já pronta no corpo de uma mercadoria existente fora e ao lado delas. Essas coisas, o ouro e a prata, tal como surgem das entranhas da terra, são, ao mesmo tempo, a encarnação imediata de todo trabalho humano. Decorre daí a mágica do dinheiro. O comportamento meramente atomístico dos homens em seu processo social de produção e, com isso, a figura reificada [*sachliche*] de suas relações de produção, independentes de seu controle e de sua ação individual consciente, manifestam-se, de início, no fato de que os produtos de seu trabalho assumem universalmente a forma da mercadoria. Portanto, o enigma do fetiche do dinheiro não é mais do que o enigma do fetiche da mercadoria, que agora se torna visível e ofusca a visão.



Este manuscrito está desaparecido. Trata-se da primeira página d'*O capital*, escrita à mão, retrabalhada por Marx entre dezembro de 1871 e janeiro de 1872, quando preparava a segunda edição do Livro I. Há nesses escritos uma espécie de comentário a respeito da teoria de valor que não pode ser encontrado nem na primeira nem na segunda edição do livro. É, portanto, também em si um importante original de Marx.

CAPÍTULO 3

O dinheiro ou a circulação de mercadorias

1. Medida dos valores

Neste escrito, para fins de simplificação, pressuponho sempre o ouro como a mercadoria-dinheiro.

A primeira função do ouro é de fornecer ao mundo das mercadorias o material de sua expressão de valor ou de representar os valores das mercadorias como grandezas de mesmo denominador, qualitativamente iguais e quantitativamente comparáveis. Desse modo, ele funciona como medida universal dos valores, sendo apenas por meio dessa função que o ouro, a mercadoria-equivalente específica, torna-se, inicialmente, dinheiro.

As mercadorias não se tornam comensuráveis por meio do dinheiro. Ao contrário, é pelo fato de todas as mercadorias, como valores, serem trabalho humano objetivado e, assim, serem, por si mesmas, comensuráveis entre si, que elas podem medir conjuntamente seus valores na mesma mercadoria específica e, desse modo, convertê-la em sua medida conjunta de valor, isto é, em dinheiro. O dinheiro, como medida de valor, é a forma necessária de manifestação da medida imanente de valor das mercadorias: o tempo de trabalho⁵⁰.

A expressão de valor de uma mercadoria em ouro – x mercadoria $A = y$ mercadoria-dinheiro – é sua forma-

dinheiro, ou seu preço. Uma única equação, tal como 1 tonelada de ferro = 2 onças de ouro, basta agora para expressar o valor do ferro de modo socialmente válido. A equação não precisa mais marchar na mesma fileira das equações de valor das outras mercadorias, porque a mercadoria-equivalente, o ouro, já possui o caráter de dinheiro. A forma de valor relativa universal das mercadorias volta a ter, agora, a configuração de sua forma de valor relativa originária, isto é, sua forma de valor relativa simples ou singular. Por outro lado, a expressão relativa de valor desdobrada ou a série infinita de expressões relativas do valor torna-se a forma de valor especificamente relativa da mercadoria-dinheiro. Porém, agora essa série já está dada socialmente nos preços das mercadorias. Basta ler de trás para a frente as cotações numa lista de preços para encontrar a grandeza de valor do dinheiro, expressa em todas as mercadorias possíveis. Já o dinheiro, ao contrário, não tem preço. Para tomar parte nessa forma de valor relativa unitária das outras mercadorias, ele teria de se confrontar consigo mesmo como seu próprio equivalente.

O preço ou a forma-dinheiro das mercadorias é, como sua forma de valor em geral, distinto de sua forma corpórea real e palpável, portanto, é uma forma apenas ideal ou representada. O valor do ferro, do linho, do trigo etc., apesar de invisível, existe nessas próprias coisas; ele é representado por sua igualdade com o ouro, numa relação que só assombra no interior de suas cabeças. Por isso, a fim de informar seus preços ao mundo exterior, o detentor das mercadorias tem ou de passar a língua em suas cabeças, ou nelas fixar etiquetas⁵¹. Como a expressão dos valores das mercadorias em ouro é ideal, nessa operação só pode ser aplicado o ouro representado ou ideal. Todo portador de mercadorias sabe que ele não dourou suas mercadorias

pelo simples fato de dar a seu valor a forma do preço ou a forma representada do ouro e que ele não necessita da mínima quantidade de ouro real para avaliar em ouro os valores das mercadorias. Em sua função de medida de valor, o ouro serve, portanto, apenas como dinheiro representado ou ideal. Essa circunstância deu vazão às mais loucas teorias⁵². Embora apenas o dinheiro representado sirva à função de medida do valor, o preço depende inteiramente do material real do dinheiro. O valor, isto é, a quantidade de trabalho humano que, por exemplo, está contida em 1 tonelada de ferro, é expresso numa quantidade representada da mercadoria-dinheiro que contém a mesma quantidade de trabalho. Por isso, a depender do fato de a medida do valor ser o ouro, a prata ou o cobre, o valor da tonelada de ferro obtém expressões de preço totalmente distintas ou é representado em quantidades totalmente diferentes de ouro, prata ou cobre.

Portanto, se duas mercadorias, por exemplo, o ouro e a prata, servem simultaneamente como medidas de valor, então todas as mercadorias possuem duas expressões distintas de preço, o preço-ouro e o preço-prata, que coexistem tranquilamente enquanto a relação de valor entre o ouro e a prata permanece inalterada, por exemplo = 1:15. Mas qualquer alteração nessa relação de valor perturba a relação entre o preço-ouro e o preço-prata das mercadorias e, assim, prova, de fato, que a duplicação da medida de valor contradiz sua função⁵³.

As mercadorias dotadas de preços apresentam-se todas na seguinte forma: b mercadoria $B = x$ ouro, c mercadoria $C = z$ ouro, d mercadoria $D = y$ ouro etc., em que b , c e d representam determinadas quantidades dos tipos de mercadorias B , C e D e x , z , e y representam determinadas quantidades de ouro^a. Os valores das mercadorias são,

assim, convertidos em diferentes quantidades representadas de ouro e, portanto, apesar da variedade confusa dos corpos das mercadorias, em grandezas de mesmo denominador, grandezas de ouro. Na forma de diferentes quantidades de ouro, essas grandezas se comparam e se medem umas com as outras, e desenvolve-se tecnicamente a necessidade de referi-las a uma quantidade fixa de ouro como sua unidade de medida. Tal unidade de medida é, por sua vez, desenvolvida em padrão de medida por meio de sua repartição em partes alíquotas. Antes de sua transformação em dinheiro, o ouro, a prata e o cobre já possuem tais padrões de medida em seus pesos metálicos, de modo que, por exemplo, 1 libra serve como unidade de medida e pode, por um lado, ser dividida em onças etc. e, por outro, ser multiplicada para formar 1 quintal etc.⁵⁴, razão pela qual, em toda circulação metálica, os nomes dos padrões de peso formam também os nomes do padrão monetário ou padrão de medida dos preços.

Como medida dos valores e padrão dos preços, o ouro desempenha dois papéis completamente distintos. Ele é medida de valor por ser a encarnação social do trabalho humano e padrão de preços por ser um peso metálico estipulado. Como medida de valor, ele serve para transformar as diversas mercadorias em preços, em quantidades representadas de ouro; como padrão de preços, ele mede essas quantidades de ouro. Pela medida de valor se medem as mercadorias como valores; já pelo padrão de preços, ao contrário, quantidades de ouro se medem por determinada quantidade de ouro, e não o valor de uma quantidade de ouro pelo peso de outra quantidade. Para o padrão de preços é preciso que determinado peso de ouro seja fixado como unidade de medida. Aqui, como em todas as outras determinações de medida de grandezas de mesmo

denominador, a fixidez das relações de medida é decisiva, de maneira que o padrão de preços cumpre tanto melhor sua função quanto mais imutavelmente uma e a mesma quantidade de ouro sirva como unidade de medida. O ouro só pode servir como medida de valor porque ele próprio é produto do trabalho e, portanto, um valor que pode ser alterado⁵⁵.

Ora, é claro que uma mudança no valor do ouro não afeta de modo algum sua função como padrão de preços. Indiferentemente da variação que o valor do ouro possa sofrer, diferentes quantidades de ouro continuam sempre na mesma relação de valor umas com as outras. Se o valor do ouro caísse em 1.000%, 12 onças de ouro continuariam a valer 12 vezes mais do que 1 onça de ouro, pois os preços representam apenas a relação de diferentes quantidades de ouro entre si. Por outro lado, assim como a queda ou o aumento do valor de 1 onça de ouro não muda em absoluto seu peso, ela tampouco altera o peso de suas partes alíquotas, de modo que o ouro, como padrão fixo dos preços, cumpre sempre a mesma função, indiferentemente das alterações em seu valor.

A mudança de valor do ouro tampouco impede sua função como medida de valor. Ela atinge todas as mercadorias ao mesmo tempo e *caeteris paribus* [os demais fatores permanecendo constantes] mantém inalterados seus valores relativos recíprocos, mesmo que estes agora se expressem em preços de ouro maiores ou menores do que antes.

Tal como na representação do valor de uma mercadoria no valor de uso de uma outra mercadoria qualquer, também na valoração das mercadorias em ouro é pressuposto apenas que, numa época determinada, a produção de uma quantidade determinada de ouro custe uma dada

quantidade de trabalho. Quanto ao movimento dos preços das mercadorias em geral, valem as leis da expressão relativa simples do valor que expusemos anteriormente.

Mantendo-se igual o valor do dinheiro, os preços das mercadorias só podem aumentar generalizadamente se os valores das mercadorias sobem; mantendo-se iguais os valores das mercadorias, eles só podem aumentar se o valor do dinheiro cai. Inversamente: mantendo-se igual o valor do dinheiro, os preços das mercadorias só podem cair em geral se os valores das mercadorias caem; mantendo-se iguais os valores das mercadorias, eles só podem cair se o valor do dinheiro sobe. Disso não se segue em absoluto que o valor crescente do dinheiro condicione uma queda proporcional dos preços das mercadorias e que o valor decrescente do dinheiro condicione um aumento proporcional desses preços. Isso vale somente para mercadorias de valor inalterado. Por exemplo, aquelas mercadorias cujo valor aumenta na mesma medida do – e simultaneamente com o – valor do dinheiro conservam os mesmos preços. Se seu valor aumentar mais devagar ou mais rápido do que o valor do dinheiro, a queda ou o aumento de seus preços será determinada pela diferença entre o movimento de seu valor e o movimento do dinheiro etc.

Voltemos, agora, à análise da forma do preço.

As denominações monetárias dos pesos metálicos se separam progressivamente de suas denominações originais por razões diversas, dentre as quais se podem citar, como historicamente decisivas: 1) a introdução de dinheiro estrangeiro em povos pouco desenvolvidos, como na Roma Antiga, onde as moedas de prata e de ouro circulavam inicialmente como mercadorias estrangeiras; 2) com o desenvolvimento da riqueza, o metal menos nobre perdeu sua função de medida de valor para o metal mais

nobre. O cobre cedeu à prata, a prata ao ouro, por mais que essa sequência possa contradizer toda cronologia poética^b⁵⁶. A libra, por exemplo, era a denominação monetária para 1 libra de prata. Assim que o ouro tomou o lugar da prata como medida de valor, o mesmo nome passou a significar cerca de $\frac{1}{15}$ de 1 libra de ouro, a depender da relação de valor entre o ouro e a prata. Desde então, a libra como denominação monetária e como medida de peso do ouro estão separadas uma da outra⁵⁷; 3) a falsificação do dinheiro, realizada por séculos pelos príncipes, fez com que as moedas não conservassem de seu peso original mais do que o nome⁵⁸.

Esses processos históricos transformaram em hábito popular a separação entre a denominação monetária dos pesos metálicos e os nomes de suas medidas habituais de peso. Como o padrão monetário é, por um lado, puramente convencional, mas, por outro, necessita de validade universal, ele é, por fim, regulado por lei. Uma porção determinada de peso de um metal precioso, por exemplo, 1 onça de ouro, é oficialmente dividida em partes alíquotas, que a lei batiza com nomes tais como libra, táler etc. Essa parte alíquota, que então passa a valer como a verdadeira unidade de medida do dinheiro, é subdividida em outras partes alíquotas que a lei batiza com outros nomes, como xelim, *penny* etc.⁵⁹ Tal como antes, determinados pesos metálicos continuam a ser padrão do dinheiro metálico. O que mudou foi a divisão das partes alíquotas e os nomes adotados.

Os preços, ou as quantidades de ouro em que os valores das mercadorias foram idealmente convertidos, são, agora, expressos nas denominações monetárias ou nas denominações contábeis legalmente válidas do padrão de medida do ouro. Na Inglaterra, em vez de se dizer que 1

quarter de trigo é igual a 1 onça de ouro, dir-se-ia que ele é igual a £3, 17 xelins e 10 $\frac{1}{2}$ *pence*. Assim, as mercadorias declaram, em suas denominações monetárias, o quanto elas valem, e o dinheiro serve como unidade de conta na medida em que vale para fixar uma coisa como valor e, com isso, expressá-la na forma-dinheiro⁶⁰.

O nome de algo é totalmente exterior à sua natureza. Não sei nada de um homem quando sei apenas que ele se chama Jacó. Do mesmo modo, nas denominações monetárias libra, táler, franco, ducado etc. desaparece todo sinal da relação de valor. A confusão sobre o sentido oculto desses símbolos cabalísticos é tanto maior porque as denominações monetárias expressam o valor das mercadorias e, ao mesmo tempo, partes alíquotas de um peso metálico, do padrão monetário⁶¹. Por outro lado, é necessário que o valor, em contraste com os variados corpos do mundo das mercadorias, desenvolva-se nessa forma material, desprovida de conceito, mas também simplesmente social⁶².

O preço é a denominação monetária do trabalho objetivado na mercadoria. Por isso, a equivalência entre a mercadoria e a quantidade de dinheiro – cujo nome é seu preço – é uma tautologia⁶³, assim como a expressão relativa de valor de uma mercadoria é sempre a expressão da equivalência entre duas mercadorias. Mas se o preço, como expoente da grandeza de valor da mercadoria, é expoente de sua relação de troca com o dinheiro, disso não se conclui a relação inversa, isto é, que o expoente de sua relação de troca com o dinheiro seja necessariamente o expoente de sua grandeza de valor. Consideremos que uma mesma grandeza de trabalho socialmente necessário esteja expressa em 1 *quarter* de trigo e em £2 (aproximadamente $\frac{1}{2}$ onça de ouro). As £2 são, assim, a expressão monetária

da grandeza de valor do *quarter* de trigo, ou seu preço. Ora, se as circunstâncias permitirem que essa expressão monetária seja remarcada para £3 ou exija que ela seja reduzida para £1, conclui-se que £1 ou £3, como expressões da grandeza de valor do trigo, são pequenas ou grandes demais, porém constituem, de qualquer forma, os preços do trigo, pois, em primeiro lugar, elas são sua forma de valor, dinheiro, e, em segundo lugar, são expoentes de sua relação de troca com o dinheiro. Em condições constantes de produção ou de produtividade constante do trabalho, é necessário, tal como antes, que a mesma quantidade de tempo de trabalho social seja despendida para a reprodução do *quarter* de trigo. Essa circunstância independe da vontade tanto do produtor do trigo quanto dos outros possuidores de mercadorias. A grandeza de valor da mercadoria expressa, portanto, uma relação necessária – e imanente ao seu processo constitutivo – com o tempo de trabalho social. Com a transformação da grandeza de valor em preço, essa relação necessária aparece como relação de troca entre uma mercadoria e a mercadoria-dinheiro existente fora dela. Nessa relação, porém, é igualmente possível que se expresse a grandeza de valor da mercadoria, como o mais ou o menos pelo qual ela vendável sob dadas circunstâncias. A possibilidade de uma incongruência quantitativa entre preço e grandeza de valor, ou o desvio do preço em relação à grandeza de valor, reside, portanto, na própria forma-preço. Isso não é nenhum defeito dessa forma, mas, ao contrário, aquilo que faz dela a forma adequada a um modo de produção em que a regra só se pode impor como a lei média do desregramento que se aplica cegamente.

Mas a forma-preço permite não apenas a possibilidade de uma incongruência quantitativa entre grandeza de

valor e preço, isto é, entre a grandeza de valor e sua própria expressão monetária, mas pode abrigar uma contradição qualitativa, de modo que o preço deixe absolutamente de ser expressão de valor, embora o dinheiro não seja mais do que a forma de valor das mercadorias. Assim, coisas que em si mesmas não são mercadorias, como a consciência, a honra etc. podem ser compradas de seus possuidores com dinheiro e, mediante seu preço, assumir a forma-mercadoria, de modo que uma coisa pode formalmente ter um preço mesmo sem ter valor. A expressão do preço se torna aqui imaginária tal como certas grandezas da matemática. Por outro lado, também a forma-preço imaginária – como o preço do solo não cultivado, que não tem valor porque nele nenhum trabalho humano está objetivado –, abriga uma relação efetiva de valor ou uma relação dela derivada.

Do mesmo modo que a forma de valor relativa em geral, o preço expressa o valor de uma mercadoria, por exemplo, 1 tonelada de ferro, permitindo que determinada quantidade de equivalente, por exemplo, 1 onça de ouro, seja imediatamente permutável pelo ferro, mas de modo nenhum em sentido inverso, de modo que o ferro seja imediatamente permutável pelo ouro. A fim de exercer praticamente o efeito de um valor de troca, a mercadoria tem de se despojar de seu corpo natural, transformando-se de ouro apenas representado em ouro real, mesmo que essa transubstanciação possa ser-lhe mais “amarga” do que o é, para o “conceito” hegeliano, a transição da necessidade à liberdade, ou para uma lagosta a perfuração de sua couraça, ou para São Jerônimo a supressão do velho Adão⁶⁴. No preço, a mercadoria pode possuir, ao lado de sua forma real – ferro etc. –, uma figura de valor ideal ou uma forma-ouro representada, porém não pode ser a um só tempo

realmente ferro e realmente ouro. Para o estabelecimento de seu preço basta equipará-la ao ouro representado, mas, para servir a seu possuidor como equivalente universal, ela tem de ser substituída realmente pelo ouro. Se, por exemplo, o possuidor do ferro se encontrasse diante do possuidor de outra mercadoria qualquer e lhe referisse o preço do ferro, que se encontra na forma-dinheiro, ele lhe responderia tal como São Pedro respondeu a Dante no Paraíso, depois deste último ter-lhe recitado o credo:

*“Assai bene è trascorsa
D’esta moneta già la lega e’l peso,
Ma dimmi se tu l’hai nella tua borsa.”^c*

A forma-preço inclui a possibilidade da venda das mercadorias por dinheiro e a necessidade dessa venda. Por outro lado, o ouro funciona como medida ideal de valor apenas porque ele já se estabeleceu como mercadoria-dinheiro no processo de troca. Sob a medida ideal dos valores esconde-se, à espreita, o dinheiro vivo.

2. O meio de circulação

a) A metamorfose das mercadorias

Vimos que o processo de troca das mercadorias inclui relações contraditórias e mutuamente excludentes. O desenvolvimento da mercadoria não elimina essas contradições, porém cria a forma em que elas podem se mover. Esse é, em geral, o método com que se solucionam contradições reais. É, por exemplo, uma contradição o fato de que um corpo seja atraído por outro e, ao mesmo tempo, afaste-se dele constantemente. A eclipse é uma das formas de movimento em que essa contradição tanto se realiza como se resolve.

Na medida em que o processo de troca transfere mercadorias das mãos em que elas não são valores de uso para as mãos em que elas são valores de uso, ele é metabolismo social. O produto de um modo útil de trabalho substitui o produto de outro. Quando passa a servir de valor de uso, a mercadoria transita da esfera da troca de mercadorias para a esfera do consumo. Aqui, interessa-nos apenas a primeira dessas esferas. Temos, assim, de considerar o processo inteiro segundo o aspecto formal, isto é, apenas a mudança de forma ou a metamorfose das mercadorias, que medeia o metabolismo social.

A concepção inteiramente defeituosa dessa mudança de forma se deve, desconsiderando-se a falta de clareza sobre o próprio conceito de valor, à circunstância de que toda mudança de forma de uma mercadoria se consuma na troca entre duas mercadorias, uma mercadoria comum e a mercadoria-dinheiro. Se nos concentramos exclusivamente nesse momento material, na troca de mercadoria por ouro, ignoramos justamente aquilo que se deve ver, a saber, o que se passa com a forma. Ignoramos, assim, que o ouro, como simples mercadoria, não é dinheiro e que, em seus preços, as outras mercadorias relacionam-se com o ouro como com sua própria figura monetária.

Inicialmente, as mercadorias entram no processo de troca sem serem douradas, nem açucaradas, mas tal como vieram ao mundo. Esse processo gera uma duplicação da mercadoria em mercadoria e dinheiro, uma antítese externa, na qual elas expressam sua antítese imanente entre valor de uso e valor. Nessa antítese, as mercadorias, como valores de uso, confrontam-se com o dinheiro, como valor de troca. Por outro lado, ambos os polos da antítese são mercadorias, portanto, unidades de valor de uso e valor. Mas essa unidade de diferentes se expressa em cada um

dos polos de modo inverso e, com isso, expressa, ao mesmo tempo, sua relação recíproca. A mercadoria é realmente [*reell*] valor de uso; seu valor se manifesta apenas idealmente [*ideell*] no preço, que a reporta ao ouro, situado no polo oposto, como sua figura de valor real. Inversamente, o material do ouro vale apenas como materialidade de valor [*Wertmateriatur*], dinheiro. Ele é, por isso realmente valor de troca. Seu valor de uso aparece apenas idealmente na série das expressões relativas de valor na qual ele se relaciona com as mercadorias a ele contrapostas, como o círculo de suas figuras reais de uso. Essas formas antitéticas das mercadorias são as formas efetivas de movimento de seu processo de troca.

Acompanhemos agora um possuidor qualquer de mercadorias – por exemplo, nosso velho conhecido tecelão de linho – à cena do processo de troca, o mercado. Sua mercadoria, 20 braças de linho, tem um preço determinado, e seu preço é £2. Ele a troca por £2 e, sendo um homem de grande virtude, troca novamente as £2 por uma Bíblia familiar de mesmo preço. O linho, que para ele é apenas mercadoria, objeto portador de valor, é alienado por ouro, sua figura de valor, e, a partir dessa figura, é novamente alienado por outra mercadoria, a Bíblia, que, no entanto, deve ser levada à casa do tecelão e lá satisfazer a elevadas necessidades. O processo de troca da mercadoria se consuma, portanto, em duas metamorfoses contrapostas e mutuamente complementares: conversão da mercadoria em dinheiro e reconversão do dinheiro em mercadoria⁶⁵. Os momentos da metamorfose das mercadorias são simultaneamente transações dos possuidores de mercadorias – venda, troca da mercadoria por dinheiro; compra, troca do dinheiro por mercadoria –, e a unidade dos dois atos: vender para comprar.

Se, agora, o tecelão de linho considera o resultado da barganha, ele possui uma Bíblia em vez de linho, isto é, em vez de sua mercadoria original, ele possui outra de mesmo valor, porém de utilidade diferente. Desse mesmo modo, ele se apropria de seus outros meios de subsistência e de produção. De seu ponto de vista, o processo inteiro medeia apenas a troca do produto de seu trabalho pelo produto do trabalho de outros, isto é, a troca de produtos.

O processo de troca da mercadoria se consuma, portanto, na seguinte mudança de forma:

Mercadoria-Dinheiro-Mercadoria
M-D-M

Segundo seu conteúdo material, o movimento é M-M, isto é, troca de mercadoria por mercadoria, ou metabolismo do trabalho social, em cujo resultado extingue-se o próprio processo.

M-D. Primeira metamorfose da mercadoria ou venda. O salto que o valor da mercadoria realiza do corpo da mercadoria para o corpo do ouro, tal como demonstrei em outro lugar^d, é o *salto mortale* [salto mortal] da mercadoria. Se esse salto dá errado, não é a mercadoria que se esborracha, mas seu possuidor. A divisão social do trabalho torna seu trabalho tão unilateral quanto multilaterais suas necessidades. Exatamente por isso, seu produto serve-lhe apenas de valor de troca. Mas ele só obtém a forma de equivalente universal, socialmente válida, como dinheiro, e este encontra-se no bolso de outrem. Para apoderar-se dele, é preciso que a mercadoria seja sobretudo valor de uso para o possuidor do dinheiro, de modo que o trabalho nela despendido esteja incorporado numa forma socialmente útil ou se confirme como elo da divisão social do

trabalho. Mas a divisão do trabalho é um organismo natural-espontâneo da produção, cujos fios foram e continuam a ser tecidos pelas costas dos produtores de mercadorias. Talvez a mercadoria seja o produto de um novo modo de trabalho, que se destina à satisfação de uma necessidade recém-surgida ou pretende ela própria engendrar uma nova necessidade. O que até ontem era uma função entre muitas de um e mesmo produtor de mercadorias, hoje pode gerar uma nova modalidade particular de trabalho, que, separada desse conjunto, autonomizada, manda seu produto ao mercado como mercadoria independente. As circunstâncias podem estar ou não maduras para esse processo de separação. O produto satisfaz hoje uma necessidade social. Amanhã é possível que ele seja total ou parcialmente deslocado por outro tipo de produto semelhante. Mesmo que o trabalho de nosso tecelão de linho seja um elo permanente da divisão social do trabalho, com isso não está de modo algum garantido o valor de uso de suas 20 braças de linho. Se a demanda social de linho – e tal demanda tem uma medida, como as outras coisas – for satisfeita por tecelões concorrentes, o produto de nosso amigo será excedente, supérfluo e, portanto, inútil. De cavalo dado não se olham os dentes, mas ele não vai ao mercado para distribuir presentes. Suponhamos, porém, que o valor de uso de seu produto se confirme e, assim, o dinheiro seja atraído por sua mercadoria. Pergunta-se, então: quanto dinheiro? A resposta já está antecipada no preço da mercadoria, no expoente de sua grandeza de valor. Desconsideremos eventuais erros de cálculo puramente subjetivos do possuidor de mercadorias, erros que, no mercado, são imediata e objetivamente corrigidos. Suponhamos que ele despendeu em seu produto somente a média socialmente necessária de tempo

de trabalho. Desse modo, o preço da mercadoria é apenas a denominação monetária da quantidade de trabalho social nela objetivado. No entanto, sem a autorização e pelas costas de nosso tecelão, as condições de produção da tecelagem de linho, já há muito estabelecidas, entraram em ebulição. O que até ontem era, sem dúvida, tempo de trabalho socialmente necessário à produção de 1 braça de linho, hoje deixa de sê-lo, tal como o possuidor de dinheiro o demonstra prontamente exibindo ao tecelão as cotações de preços de seus diversos concorrentes. Para sua desgraça, há muitos tecelões no mundo. Suponhamos, por fim, que cada peça de linho existente no mercado contenha apenas o tempo de trabalho socialmente necessário. Apesar disso, a soma total dessas peças pode conter tempo de trabalho despendido de modo supérfluo. Se o estômago do mercado não consegue absorver a quantidade total de linho pelo preço normal de 2 xelins por braça, isso prova que foi despendida uma parte maior de tempo de trabalho socialmente necessário na forma da tecelagem de linho. O efeito é o mesmo que se obteria se cada tecelão individual tivesse aplicado em seu produto individual mais do que o tempo de trabalho socialmente necessário. Aqui vale o provérbio: apanhados juntos, enforcados juntos [*mitgefangen, mitgehungen*]. Todo linho no mercado vale como se fosse um artigo único, sendo cada peça apenas uma parte alíquota desse todo. E, de fato, também o valor de cada braça individual é apenas a materialidade da mesma quantidade socialmente determinada de trabalho humano de mesmo tipo^e.

Como se pode ver, a mercadoria ama o dinheiro, mas "*the course of true love never does run smooth*" [em tempo algum teve um tranquilo curso o verdadeiro amor]^f. Tão naturalmente contingente quanto o qualitativo é o nex

quantitativo do organismo social de produção, que apresenta seus *membra disjecta* [membros amputados] no sistema da divisão do trabalho. Nossos possuidores de mercadorias descobrem, assim, que a mesma divisão do trabalho que os transforma em produtores privados independentes também torna independente deles o processo social de produção e suas relações nesse processo, e que a independência das pessoas umas das outras se consome num sistema de dependência material [*sachlich*] universal.

A divisão do trabalho converte o produto do trabalho em mercadoria e, com isso, torna necessária sua metamorfose em dinheiro. Ao mesmo tempo, ela transforma o sucesso ou insucesso dessa transubstanciação em algo acidental. Aqui, no entanto, o fenômeno deve ser considerado em sua pureza, razão pela qual pressupomos o seu curso normal. Além disso, quando ele enfim se processa, portanto, quando a mercadoria não é invendável, sua mudança de forma ocorre sempre, ainda que, nessa mudança de forma, possa ocorrer um acréscimo ou uma diminuição anormal de substância – de grandeza de valor.

O vendedor tem sua mercadoria substituída pelo ouro, e o comprador tem seu ouro substituído por uma mercadoria. O fenômeno que aqui se evidencia é a mudança de mãos ou de lugar entre a mercadoria e o ouro, entre 20 braças de linho e £2, isto é, sua troca. Mas pelo que se troca a mercadoria? Por sua própria figura geral de valor. E pelo que se troca o ouro? Por uma figura particular de seu valor de uso. Por que o ouro se defronta com o linho como dinheiro? Porque seu preço de £2 ou a denominação monetária do linho já o coloca em relação com o ouro como dinheiro. A alienação [*Entäußerung*] da forma original da mercadoria se consome mediante a venda [*Veräußerung*] da mercadoria, isto é, no momento em que seu valor de

uso atrai efetivamente o ouro que, em seu preço, era apenas representado. Desse modo, a realização do preço ou da forma de valor apenas ideal da mercadoria é, ao mesmo tempo e inversamente, a realização do valor de uso apenas ideal do dinheiro, a conversão de mercadoria em dinheiro e, simultaneamente, de dinheiro em mercadoria. Trata-se de um processo bilateral: do polo do possuidor de mercadorias é venda; do polo do possuidor de dinheiro, compra. Ou, em outras palavras, venda é compra, e M-D é igual a D-M⁶⁶.

Até o momento, não conhecemos nenhuma relação econômica dos homens senão aquela entre possuidores de mercadorias, uma relação em que cada um só apropria o produto do trabalho alheio na medida em que aliena [*entfremden*] seu próprio produto. Por conseguinte, um possuidor de mercadorias só pode se defrontar com outro, como possuidor de dinheiro, porque seu produto possui, por natureza, a forma-dinheiro, portanto, é material-dinheiro [*Geldmaterial*], ouro etc., ou porque sua própria mercadoria muda de pele, despojando-se de sua forma de uso original. Para funcionar como dinheiro, o ouro tem, naturalmente, de ingressar no mercado em algum ponto. Tal ponto se encontra em sua fonte de produção, onde ele é trocado como produto imediato de trabalho por outro produto de trabalho do mesmo valor. Mas, a partir desse momento, ele passa a representar preços realizados de mercadorias⁶⁷. Excetuando o momento da troca de ouro por mercadoria, em sua fonte de produção, o ouro é, nas mãos de cada possuidor de mercadorias, a figura alienada [*entäusserte*] de sua mercadoria alienada [*veräusserten*], o produto da venda ou da primeira metamorfose das mercadorias M-D⁶⁸. O ouro tornou-se dinheiro ideal ou medida de valor porque todas as mercadorias passaram a

medir seus valores por ele, convertendo-o, assim, no oposto representado de sua figura de uso, isto é, em sua figura de valor. Ele se torna dinheiro real porque as mercadorias, por meio de sua venda universal [*allseitige Veräußerung*], fazem dele sua figura de uso efetivamente alienada ou transformada e, desse modo, sua efetiva figura de valor. Em sua figura de valor, a mercadoria se despoja de todo traço de seu valor de uso natural-espontâneo e do trabalho útil particular ao qual ela deve sua origem, a fim de se crisalidar na materialidade social e uniforme do trabalho humano indiferenciado. Não se percebe no dinheiro de que qualidade é a mercadoria que foi nele transformada. Em sua forma-dinheiro, uma mercadoria tem a mesma aparência que a outra. Por isso, o dinheiro pode ser lixo, embora lixo não seja dinheiro. Suponha que as duas moedas de ouro em troca das quais nosso tecelão de linho aliena sua mercadoria sejam a figura transformada de 1 *quarter* de trigo. A venda do linho, M-D, é simultaneamente sua compra, D-M. Como venda do linho, esse processo dá início a um movimento que termina com seu oposto, com a compra da Bíblia; como compra do linho, ele conclui um movimento que começou com seu contrário, a venda do trigo. M-D (linho-dinheiro), essa primeira fase de M-D-M (linho-dinheiro-Bíblia), é, ao mesmo tempo, D-M (dinheiro-linho), a última fase de um último movimento M-D-M (trigo-dinheiro-linho). A primeira metamorfose de uma mercadoria, sua conversão da forma-mercadoria em dinheiro, é sempre, ao mesmo tempo, uma segunda metamorfose contrária de outra mercadoria, sua reconversão de forma-dinheiro em mercadoria⁶⁹.

D-M. Segunda e conclusiva metamorfose da mercadoria: a compra. Sendo o dinheiro a figura alienada de todas as outras mercadorias, ou o produto de sua venda

universal, ele é a mercadoria absolutamente vendável. Ele lê todos os preços de trás para a frente e, assim, espelha-se em todos os corpos de mercadorias como no material que se oferece a seu próprio tornar-se mercadoria [*Warenwerdung*]. Ao mesmo tempo, os preços, os olhos amorosos com que as mercadorias lhe lançam uma piscadela, revelam o limite de sua capacidade de transformação, a saber, sua própria quantidade. Como a mercadoria desaparece ao se transformar em dinheiro, neste não se percebe como ele chegou às mãos de seu possuidor ou qual mercadoria foi nele transformada. *Non olet* [não fede]⁸, seja qual for sua origem. Se por um lado ele representa mercadoria vendida, por outro representa mercadorias compráveis⁷⁰.

D-M, a compra, é ao mesmo tempo venda, M-D; por isso, a última metamorfose de uma mercadoria é também a primeira metamorfose de outra mercadoria. Para nosso tecelão de linho, a biografia de sua mercadoria se conclui com a Bíblia, na qual ele transformou as £2. Mas o vendedor da Bíblia converte em aguardente as £2 gastas pelo tecelão de linho. D-M, a fase final de M-D-M (linho-dinheiro-Bíblia), é simultaneamente M-D, a primeira fase de M-D-M (Bíblia-dinheiro-aguardente). Como o produtor de mercadorias produz apenas um único tipo de produto, ele o vende frequentemente em grandes quantidades, ao passo que suas múltiplas necessidades o obrigam constantemente a fragmentar em muitas compras o preço realizado ou a soma de dinheiro recebida. Uma venda resulta, por isso, em muitas compras de diversas mercadorias. De modo que a metamorfose final de uma mercadoria constitui uma soma das primeiras metamorfoses de outras mercadorias.

Ora, se considerarmos a metamorfose total de uma mercadoria, por exemplo, do linho, veremos, primeiramente, que ela consiste em dois movimentos antitéticos e mutuamente complementares, M-D e D-M. Essas duas mutações antitéticas da mercadoria se realizam em dois processos sociais antitéticos do possuidor de mercadorias e se refletem em dois caracteres econômicos antitéticos desse possuidor. Como agente da venda, ele se torna vendedor e, como agente da compra, comprador. Mas como em toda mutação da mercadoria suas duas formas – a forma-mercadoria e a forma-dinheiro – só existem ocupando polos antitéticos, também o mesmo possuidor de mercadorias, como vendedor, confronta-se com outro comprador e, como comprador, com outro vendedor. Como a mesma mercadoria percorre sucessivamente as duas mutações inversas, passando de mercadoria a dinheiro e de dinheiro a mercadoria, assim o mesmo possuidor de mercadorias desempenha alternadamente os papéis de vendedor e comprador. Estes não são fixos, mas, antes, personagens [*Charaktere*] constantemente desempenhados por pessoas [*Personen*] alternadas no interior da circulação de mercadorias.

A metamorfose total de uma mercadoria envolve, em sua forma mais simples, quatro extremos e três *personae dramatis* [atores]. Primeiramente, o dinheiro se defronta com a mercadoria como sua figura de valor, que, no além, no bolso alheio, possui sólida realidade material [*sachlich*]. Desse modo, um possuidor de dinheiro se defronta com o possuidor de mercadorias. Assim que a mercadoria se converte em dinheiro, este se torna a forma de equivalente evanescente daquela, cujo valor de uso ou conteúdo existe no aquém, nos corpos das outras mercadorias. Como ponto de chegada da primeira mutação da mercadoria, o

dinheiro é, ao mesmo tempo, o ponto de partida da segunda mutação. Assim, o vendedor do primeiro ato torna-se comprador no segundo, onde um terceiro possuidor de mercadorias confronta-se com ele como vendedor⁷¹.

Os dois movimentos inversos da metamorfose da mercadoria formam um ciclo: forma-mercadoria, despojamento da forma-mercadoria, retorno à forma-mercadoria. No entanto, a própria mercadoria é aqui determinada de maneira antitética. No ponto de partida, ela é não valor de uso; no ponto de chegada, é valor de uso para seu possuidor. Assim, o dinheiro aparece, primeiramente, como o sólido valor cristalizado em que se transforma a mercadoria, mas o faz apenas para, num segundo momento, diluir-se como simples forma de equivalente dela.

As duas metamorfoses que formam o ciclo de uma mercadoria formam, ao mesmo tempo, as metamorfoses parciais inversas de duas outras mercadorias. A mesma mercadoria (linho) inaugura a série de suas próprias metamorfoses e finaliza a metamorfose total de outra mercadoria (o trigo). No curso de sua primeira mutação, a venda, ela desempenha esses dois papéis em sua própria pessoa. Já como crisálida de ouro, forma sob a qual ela própria segue o caminho de toda carne, ela completa, ao mesmo tempo, a primeira metamorfose de uma terceira mercadoria. O ciclo percorrido pela série de metamorfoses de uma mercadoria se entrelaça inextricavelmente com os ciclos de outras mercadorias. O processo inteiro se apresenta como circulação de mercadorias.

A circulação de mercadorias distingue-se da troca direta de produtos não só formalmente, mas também essencialmente. Lancemos um olhar retrospectivo sobre o percurso. O tecelão de linho trocou incondicionalmente o linho pela Bíblia, a mercadoria própria por uma

mercadoria alheia. Mas esse fenômeno só é verdadeiro para ele. O vendedor de Bíblias, que prefere o quente ao frio^h, não pensou em trocar a Bíblia por linho, assim como o tecelão de linho não sabe que seu linho foi trocado por trigo etc. A mercadoria de *B* substitui a mercadoria de *A*, mas *A* e *B* não trocam mutuamente suas mercadorias. É possível, de fato, que *A* e *B* comprem alternadamente um do outro, mas tal relação particular não é de modo algum condicionada pelas condições gerais da circulação de mercadorias. Vemos, por um lado, como a troca de mercadorias rompe as barreiras individuais e locais da troca direta de produtos e desenvolve o metabolismo do trabalho humano. Por outro, desenvolve-se um círculo completo de conexões que, embora sociais, impõem-se como naturais [*gesellschaftlicher Naturzusammenhänge*], não podendo ser controladas por seus agentes. O tecelão só pode vender o linho porque o camponês já vendeu o trigo, o esquentadoⁱ só pode vender a Bíblia porque o tecelão já vendeu o linho, o destilador só pode vender a aguardente porque o outro já vendeu a água da vida eterna etc.

Por isso, diferentemente da troca direta de produtos, o processo de circulação não se extingue com a mudança de lugar ou de mãos dos valores de uso. O dinheiro não desaparece pelo fato de, no final, ficar de fora da série de metamorfoses de uma mercadoria. Ele sempre se precipita em algum lugar da circulação deixado desocupado pelas mercadorias. Por exemplo, na metamorfose completa do linho, linho-dinheiro-Bíblia, é o linho que primeiramente sai de circulação, entrando o dinheiro em seu lugar, e então a Bíblia sai de circulação e o dinheiro toma seu lugar. A substituição de uma mercadoria por outra sempre faz com que o dinheiro acabe nas mãos de um terceiro⁷². A circulação transpira dinheiro por todos os poros.

Nada pode ser mais tolo do que o dogma de que a circulação de mercadorias provoca um equilíbrio necessário de vendas e compras, uma vez que cada venda é uma compra, e vice-versa. Se isso significa que o número das vendas efetivamente realizadas é o mesmo das compras, trata-se de pura tautologia. Mas ele pretende provar que o vendedor leva seu próprio comprador ao mercado. Venda e compra são um ato idêntico como relação mútua entre duas pessoas situadas em polos contrários: o possuidor de mercadorias e o possuidor de dinheiro. Como ações da mesma pessoa, eles constituem dois atos frontalmente opostos. Desse modo, a identidade de compra e venda implica que a mercadoria se torna inútil se, uma vez lançada na retorta alquímica da circulação, ela não resulta desse processo como dinheiro, se não é vendida pelo possuidor de mercadorias e, portanto, não é comprada pelo possuidor de dinheiro. Além disso, essa identidade implica que o processo, quando bem-sucedido, constitui um ponto de repouso, um período da vida da mercadoria que pode durar mais ou menos. Como a primeira metamorfose da mercadoria é simultaneamente venda e compra, esse processo parcial é, ao mesmo tempo, um processo autônomo. O comprador tem a mercadoria, o vendedor tem o dinheiro, isto é, uma mercadoria que conserva a forma adequada à circulação independentemente se mais cedo ou mais tarde ela volta a aparecer no mercado. Ninguém pode vender sem que outro compre. Mas ninguém precisa comprar apenas pelo fato de ele mesmo ter vendido. A circulação rompe as barreiras temporais, locais e individuais da troca de produtos precisamente porque provoca uma cisão na identidade imediata aqui existente entre o dar em troca o próprio produto do trabalho e o receber em troca o produto do trabalho alheio, transformando essa identidade

na antítese entre compra e venda. Dizer que esses dois processos independentes e antitéticos formam uma unidade interna significa dizer que sua unidade interna se expressa em antíteses externas. Se, completando-se os dois polos um ao outro, a autonomização externa do internamente dependente avança até certo ponto, a unidade se afirma violentamente por meio de uma crise. A antítese, imanente à mercadoria, entre valor de uso e valor, na forma do trabalho privado que ao mesmo tempo tem de se expressar como trabalho imediatamente social, do trabalho particular e concreto que ao mesmo tempo é tomado apenas como trabalho geral abstrato, da personificação das coisas e coisificação das pessoas – essa contradição imanente adquire nas antíteses da metamorfose da mercadoria suas formas desenvolvidas de movimento. Por isso, tais formas implicam a possibilidade de crises, mas não mais que sua possibilidade. O desenvolvimento dessa possibilidade em efetividade requer todo um conjunto de relações que ainda não existem no estágio da circulação simples de mercadorias⁷³.

Como mediador da circulação de mercadorias, o dinheiro exerce a função de meio de circulação.

b) O curso do dinheiro

A mudança de forma em que se realiza o metabolismo dos produtos do trabalho, M-D-M, exige que o mesmo valor, como mercadoria, constitua o ponto de partida do processo e retorne ao mesmo ponto como mercadoria. Esse movimento das mercadorias é, por isso, um ciclo. Por outro lado, a mesma forma exclui o ciclo do dinheiro, e seu resultado é o afastamento constante do dinheiro de seu ponto de partida, e não seu retorno a este último. Enquanto o vendedor retém a figura transformada de sua

mercadoria – o dinheiro –, a mercadoria encontra-se no estágio da primeira metamorfose, ou apenas percorreu a primeira metade de sua circulação. Quando o processo de vender para comprar está consumado, o dinheiro é novamente removido das mãos de seu possuidor original. É verdade que o tecelão de linho, depois de ter comprado a Bíblia, vende uma nova peça de linho e, desse modo, o dinheiro retorna a suas mãos. Mas ele não retorna por meio da circulação das primeiras 20 braças de linho, mediante a qual o dinheiro passou das mãos do tecelão para as do vendedor da Bíblia. Ele só retorna por meio da renovação ou repetição, para a nova mercadoria, do mesmo processo de circulação, com o que ele chega ao mesmo resultado do processo anterior. Essa forma de movimento imediatamente conferida ao dinheiro pela circulação de mercadorias é, pois, a de seu distanciamento constante do ponto de partida, sua passagem das mãos de um possuidor de mercadorias às de outro, ou seu curso (*currency, cours de la monnaie*).

O curso do dinheiro mostra uma repetição constante, monótona, do mesmo processo. A mercadoria está sempre do lado do vendedor, o dinheiro sempre do lado do comprador, como meio de compra. Ele funciona como meio de compra na medida em que realiza o preço da mercadoria. Ao realizá-lo, ele transfere a mercadoria das mãos do vendedor para as do comprador, enquanto, ao mesmo tempo, afasta-se das mãos do comprador para as do vendedor, a fim de repetir o mesmo processo com outra mercadoria. Que essa forma unilateral do movimento do dinheiro nasce do movimento formal bilateral da mercadoria é algo que permanece oculto. A natureza da própria circulação das mercadorias gera a aparência contrária. A primeira metamorfose da mercadoria é visível não somente como

movimento do dinheiro, mas como seu próprio movimento; sua segunda metamorfose, no entanto, só é visível como movimento do dinheiro. Na primeira metade de sua circulação, a mercadoria troca de lugar com o dinheiro. Com isso, sua forma de uso sai da circulação e entra no consumo⁷⁴, e sua figura de valor ou larva monetária [*Geldlarve*] ocupa o seu lugar. A segunda metade de sua circulação ela percorre não mais em sua própria pele natural, mas na pele do ouro. Desse modo, a continuidade do movimento recai inteiramente do lado do dinheiro, e o mesmo movimento que, para a mercadoria, engloba dois processos antitéticos, também engloba, como movimento próprio do dinheiro, sempre o mesmo processo, a sua troca de lugar com uma mercadoria sempre distinta. O resultado da circulação de mercadorias, a substituição de uma mercadoria por outra, não parece ser mediado por sua própria mudança de forma, mas pela função do dinheiro como meio de circulação, que faz circular mercadorias que, por si mesmas, são imóveis, transferindo-as das mãos em que elas são não-valores de uso para as mãos em que elas são valores de uso e, nesse processo, movendo-se sempre em sentido contrário ao seu próprio curso. O dinheiro remove constantemente as mercadorias da esfera da circulação, assumindo seus lugares e, assim, distanciando-se de seu próprio ponto de partida. Por essa razão, embora o movimento do dinheiro seja apenas a expressão da circulação de mercadorias, é esta última que, ao contrário, aparece simplesmente como resultado do movimento do dinheiro⁷⁵.

Por outro lado, o dinheiro só desempenha a função de meio de circulação por ser o valor autonomizado das mercadorias. Razão pela qual seu movimento como meio de circulação é, na verdade, apenas o movimento próprio da

forma delas. Por isso, tal movimento tem, também, de se refletir sensivelmente no curso do dinheiro. Por exemplo, o linho transforma, primeiramente, sua forma-mercadoria em sua forma-dinheiro. O último extremo de sua primeira metamorfose M-D, a forma-dinheiro, torna-se, então, o primeiro extremo de sua última metamorfose D-M, sua reconversão na Bíblia. Mas cada uma dessas duas mudanças de forma opera-se por meio de uma troca entre mercadoria e dinheiro, por sua troca mútua de lugar. As mesmas peças monetárias chegam às mãos do vendedor como figura alienada [*entäusserte*] da mercadoria e deixam suas mãos como figura absolutamente alienável [*veräusserliche*] da mercadoria. Elas trocam duas vezes de lugar. A primeira metamorfose do linho traz essas peças monetárias para o bolso do tecelão, a segunda retira-as de seu bolso. As duas mudanças antitéticas de forma da mesma mercadoria se refletem, assim, na dupla troca de lugar do dinheiro que ocorre em sentidos contrários.

Se, ao contrário, há apenas metamorfoses unilaterais das mercadorias, seja a simples venda ou a simples compra, o mesmo dinheiro também só troca de lugar uma única vez. Sua segunda troca de lugar expressa sempre a segunda metamorfose da mercadoria, sua reconversão em dinheiro. A frequente repetição da troca de lugar das mesmas peças monetárias reflete não apenas a série de metamorfoses de uma única mercadoria, mas também o entrelaçamento das inúmeras metamorfoses que ocorrem no mundo das mercadorias em geral. De resto, é absolutamente evidente que tudo isso vale apenas para a forma da circulação simples de mercadorias que aqui examinamos.

Toda mercadoria, em seu primeiro passo na circulação, ao sofrer sua primeira mudança de forma, sai de circulação e dá lugar a uma nova mercadoria. Ao contrário, o

dinheiro, como meio de circulação, habita continuamente a esfera da circulação e transita sempre no seu interior. Surge, então, a questão de quanto dinheiro essa esfera constantemente absorve.

Num país, ocorrem todos os dias, ao mesmo tempo e de modo contíguo, numerosas metamorfoses unilaterais de mercadorias, ou, em outras palavras, simples vendas de um lado, simples compras de outro. Em seus preços, as mercadorias são previamente igualadas a determinadas quantidades representadas de dinheiro. E como a forma imediata de circulação aqui considerada contrapõe sempre a mercadoria ao dinheiro de modo palpável, a primeira no polo da venda, o segundo no polo da compra, concluímos que a massa de meios de circulação requerida para o processo de circulação do mundo das mercadorias é determinada de antemão pela soma dos preços das mercadorias. Na verdade, o dinheiro não faz mais do que representar realmente a quantidade de ouro que já está expressa idealmente na soma dos preços das mercadorias. Por isso, é evidente a igualdade dessas duas somas. Sabemos, no entanto, que, mantendo-se constantes os valores das mercadorias, seus preços variam de acordo com o valor do ouro (do material do dinheiro), aumentando na proporção em que ele diminui e diminuindo na proporção em que ele aumenta. Assim, conforme a soma dos preços das mercadorias aumente ou diminua, também a quantidade de dinheiro em circulação tem de aumentar ou diminuir na mesma medida. De fato, a variação na quantidade do meio de circulação surge aqui do próprio dinheiro, mas não de sua função como meio de circulação, e sim de sua função como medida de valor. Primeiramente, o preço das mercadorias varia em proporção inversa ao valor do dinheiro; em segundo lugar, a quantidade de meio de circulação

varia em proporção direta ao preço das mercadorias. O mesmo fenômeno ocorreria se, por exemplo, em vez da queda do valor do ouro, tivéssemos a sua substituição pela prata como medida de valor, ou se, em vez de a prata aumentar seu valor, o ouro lhe tomasse sua função de medida de valor. No primeiro caso, seria preciso haver mais prata em circulação do que havia ouro anteriormente; no segundo, mais ouro do que prata. Em ambos os casos, ter-se-ia alterado o valor do material do dinheiro, isto é, o valor da mercadoria que funciona como medida dos valores e, por conseguinte, o valor da expressão de preço dos valores das mercadorias, assim como a quantidade de dinheiro que circula e serve à realização desses preços. Vimos que a esfera da circulação das mercadorias tem uma abertura através da qual o ouro (ou a prata, em suma, o material do dinheiro) nela adentra como mercadoria de um dado valor. Esse valor é pressuposto na função do dinheiro como medida de valor e, portanto, com a determinação do preço. Se, por exemplo, diminui o valor da própria medida de valor, isso se manifesta primeiramente na variação de preço daquelas mercadorias que, na fonte de produção dos metais preciosos, são trocadas imediatamente por eles como mercadorias. Especialmente em condições menos desenvolvidas da sociedade burguesa ocorre que uma grande parte de todas as outras mercadorias continua por mais tempo a ser estimada de acordo com o valor da antiga medida de valor, tornado obsoleto e ilusório. Ocorre que uma mercadoria contagia a outra por meio da relação de valor entre elas, de modo que seus preços, expressos em ouro ou em prata, são gradualmente equalizados nas proporções determinadas por seus próprios valores, até que, por fim, os valores de todas as mercadorias são estimados de acordo com o novo valor do metal monetário. Esse

processo de equalização é acompanhado pelo aumento contínuo dos metais preciosos, que afluem em substituição às mercadorias que por eles são diretamente trocadas. Assim, na mesma medida em que se universaliza o processo de conferir às mercadorias seus preços corretos, ou em que seus valores são estimados de acordo com o valor até certo ponto decrescente do metal, já está dada de antemão a quantidade de metal necessária para a realização desses novos preços. No século XVII, e principalmente no século XVIII, uma observação unilateral dos fatos que se seguiram à descoberta das novas fontes de ouro e prata levou à conclusão equivocada de que os preços das mercadorias haviam aumentado pelo fato de que uma quantidade maior de ouro e prata havia passado a funcionar como meio de circulação. Daqui em diante, pressuporemos o valor do ouro tal como ele está efetivamente dado no momento da determinação do preço de uma mercadoria.

Sob esse pressuposto, pois, a quantidade do meio de circulação é determinada pela soma dos preços das mercadorias a serem realizados. Além disso, se pressupomos como dado o preço de todo tipo de mercadoria, a soma dos preços das mercadorias depende nitidamente da quantidade de mercadorias que se encontra em circulação. Não é preciso quebrar muito a cabeça para compreender que se 1 *quarter* de trigo custa £2, então 100 *quarters* custam £200, 200 *quarters* £400 etc., de modo que, com a quantidade do trigo, cresce também a quantidade de dinheiro que troca de lugar com ele em sua venda.

Uma vez pressuposta como dada a quantidade de mercadorias, a quantidade do dinheiro em circulação varia de acordo com as flutuações nos preços das mercadorias. Ela aumenta ou diminui na proporção em que a soma dos preços das mercadorias sobem ou caem em consequência

da variação desses preços. Mas não é de modo nenhum necessário que os preços de todas as mercadorias subam ou caiam ao mesmo tempo. O aumento dos preços de um dado número de artigos mais importantes, num caso, ou sua diminuição, num outro, é o bastante para elevar ou diminuir a soma dos preços de todas as mercadorias e, portanto, para pôr mais ou menos dinheiro em circulação. Se a variação nos preços das mercadorias reflete uma variação efetiva de valor ou meras flutuações nos preços de mercado, o efeito sobre a quantidade do meio de circulação permanece o mesmo.

Suponha um número de vendas ou de metamorfoses parciais que ocorrem de modo conjunto, simultâneo e, desse modo, espacialmente contíguo, como as vendas de 1 *quarter* de trigo, 20 braças de linho, 1 Bíblia e 4 galões de aguardente. Se o preço de cada artigo é £2, e, portanto, a soma dos preços a serem realizados é £8, então é preciso que uma quantidade de dinheiro de £8 entre em circulação. Se, ao contrário, as mesmas mercadorias constituem elos da série de metamorfoses que já nos é conhecida – 1 *quarter* de trigo = £2, 20 braças de linho = £2, 1 Bíblia = £2, 4 galões de aguardente = £2 –, então £2 faz com que as diferentes mercadorias circulem uma atrás da outra, realizando seus preços sucessivamente e, com isso, também a soma de seus preços, £8, até que, por fim, encontrem seu repouso nas mãos do destilador. As £2 percorrem, assim, 4 cursos. Essa mudança repetida de posição das mesmas peças monetárias representa a dupla mudança de forma da mercadoria, seu movimento através de dois estágios antitéticos da circulação e o entrelaçamento das metamorfoses de diferentes mercadorias⁷⁶. As fases antitéticas e reciprocamente complementares que esse processo percorre não podem se justapor no espaço, mas apenas se suceder no

tempo. Os intervalos de tempo formam, assim, a medida de sua duração, ou seja, o número de cursos que as mesmas peças monetárias percorrem num dado tempo mede a velocidade da circulação do dinheiro. Suponha que o processo de circulação daquelas quatro mercadorias dure um dia. Assim, a soma dos preços a serem realizados no dia é £8, o número dos cursos das mesmas peças monetárias durante o dia é 4 e a quantidade do dinheiro em circulação é £2, ou, para um dado intervalo de tempo do processo de circulação, $(\text{soma dos preços das mercadorias}) / (\text{números de cursos das mesmas peças monetárias}) = \text{quantidade do dinheiro, que funciona como meio de circulação}$. O processo de circulação de um país num dado intervalo de tempo compreende, sem dúvida, muitas vendas (ou compras) ou metamorfoses parciais dispersas, simultâneas e espacialmente contíguas, nas quais as mesmas peças monetárias trocam de lugar apenas uma vez ou completam apenas um curso, mas também compreende, por outro lado, muitas séries de metamorfoses mais ou menos encadeadas, em parte adjacentes, em parte entrelaçadas, nas quais as mesmas peças monetárias perfazem um número maior ou menor de cursos. Porém, o número total dos cursos de todas as peças monetárias que se encontram em circulação expressa o número médio dos cursos da peça monetária individual ou a velocidade média do curso do dinheiro. A quantidade de dinheiro lançada, por exemplo, no começo do processo diário de circulação é naturalmente determinada pela soma dos preços das mercadorias que circulam de modo simultâneo e contíguo. Mas no interior do processo uma peça monetária se torna, por assim dizer, responsável pela outra. Se uma acelera sua velocidade de circulação, ela retarda a velocidade da outra ou sai inteiramente da esfera da circulação, pois esta pode absorver apenas uma dada quantidade de

ouro, que, multiplicada pelo número de cursos de cada um de seus elementos singulares, é igual à soma dos preços a serem realizados. Assim, aumentando o número de cursos das peças monetárias, diminui sua quantidade em circulação. Diminuindo o número de seus cursos, sua quantidade aumenta. Porque a quantidade de dinheiro que pode funcionar como meio de circulação é determinada por certa velocidade média de curso da moeda, basta pôr em circulação uma determinada quantidade de notas de £1 para tirar de circulação a mesma quantia de *sovereigns*^k, um truque bem conhecido de todos os bancos.

Assim como no curso do dinheiro em geral aparece apenas o processo de circulação das mercadorias, isto é, sua passagem por uma série de metamorfoses contrárias, também na velocidade do curso do dinheiro aparece apenas a velocidade de sua mudança de forma, o entrelaçamento contínuo das séries de metamorfoses, a pressa do metabolismo, a rápida desapareição das mercadorias da esfera da circulação e sua igualmente rápida substituição por novas mercadorias. Na velocidade do curso do dinheiro se manifesta, portanto, a unidade fluida das fases contrárias e mutuamente complementares, a conversão da figura de uso em figura de valor e a reconversão da figura de valor em figura de uso, ou os dois processos da venda e da compra. Inversamente, na desaceleração do curso do dinheiro manifesta-se a dissociação e a autonomização antitética desses processos, a estagnação da mudança de forma e, com isso, do metabolismo. De onde provém essa estagnação é algo que, naturalmente, a própria circulação não nos informa. Ela se limita a mostrar o fenômeno, razão pela qual o senso comum, que com a desaceleração do curso do dinheiro vê o dinheiro aparecer e desaparecer com menos frequência em todos os pontos periféricos da

circulação, atribui o fenômeno à quantidade insuficiente do meio de circulação⁷⁷.

A quantidade total do dinheiro que funciona como meio de circulação em cada período é, portanto, determinada, por um lado, pela soma dos preços do mundo de mercadorias em circulação e, por outro, pelo fluxo mais lento ou mais rápido de seus processos antitéticos de circulação. Da velocidade desse fluxo depende a proporção em que aquela soma de preços pode ser realizada por cada peça monetária singular. Mas a soma dos preços das mercadorias depende tanto da quantidade quanto dos preços de cada tipo de mercadoria. Além disso, os três fatores: o movimento dos preços, a quantidade de mercadorias em circulação e, por fim, a velocidade do curso do dinheiro podem variar em diferentes sentidos e diferentes proporções, de modo que a soma dos preços a realizar e a quantidade dos meios de circulação por ela condicionada podem se apresentar em inúmeras combinações. Enumeramos, a seguir, apenas as combinações mais importantes na história dos preços das mercadorias.

Quando os preços das mercadorias permanecem constantes, a quantidade do meio de circulação pode aumentar em consequência do aumento da quantidade de mercadorias em circulação, da diminuição da velocidade do curso do dinheiro ou da combinação de ambos. A quantidade do meio de circulação pode, ao contrário, diminuir em razão da quantidade decrescente de mercadorias ou da velocidade crescente da circulação.

Com um aumento geral nos preços das mercadorias, a quantidade do meio de circulação pode permanecer constante, desde que a quantidade das mercadorias em circulação diminua na mesma proporção em que aumentam seus preços, ou que a velocidade do curso do dinheiro

aumente tanto quanto aumentam seus preços, mantendo-se constante a quantidade das mercadorias em circulação. A quantidade do meio de circulação pode diminuir, seja porque a quantidade de mercadorias torna-se menor, seja porque a velocidade do curso torna-se maior do que os preços

Ocorrendo uma baixa geral dos preços das mercadorias, a quantidade de meios de circulação pode permanecer igual se a massa de mercadorias crescer na mesma proporção em que o seu preço baixa ou se a velocidade do curso do dinheiro diminuir na mesma proporção que os preços. Ela pode crescer no caso de a quantidade de mercadorias crescer mais rapidamente ou se a velocidade de circulação diminuir mais rapidamente do que a queda dos preços das mercadorias.

As variações dos diferentes fatores podem se compensar mutuamente, de modo que, não obstante sua contínua instabilidade, a quantidade total dos preços das mercadorias a serem realizados permaneça constante e, com ela, também o volume de dinheiro em circulação. É por isso que, especialmente na observação de períodos mais longos, encontramos um nível médio mais constante do volume de dinheiro em circulação em cada país e muito menos desvios desse nível médio do que poderíamos esperar à primeira vista – com exceção de fortes perturbações que surgem periodicamente das crises da produção e do comércio ou, mais raramente, de uma flutuação no valor do dinheiro.

A lei segundo a qual a quantidade do meio de circulação é determinada pela soma dos preços das mercadorias em circulação e pela velocidade média do curso do dinheiro⁷⁸ também pode ser expressa dizendo-se que, considerando-se uma dada soma de valor das mercadorias

e uma dada velocidade média de suas metamorfoses, o volume de dinheiro ou do material do dinheiro em movimento depende de seu próprio valor. Ao contrário, a ilusão de que os preços das mercadorias são determinados pela quantidade do meio de circulação, e de que esta última é, por sua vez, determinada pela quantidade de material de dinheiro que se encontra num país⁷⁹ tem suas raízes, em seus primeiros representantes, na hipótese absurda de que, ao entrarem em circulação, as mercadorias não possuem preços e o dinheiro não possui valor, de modo que uma parte alíquota do mingau das mercadorias é trocada por uma parte alíquota da montanha de metais⁸⁰.

c) A moeda. O signo do valor

Da função do dinheiro como meio de circulação deriva sua figura como moeda. A fração de peso do ouro representada no preço ou na denominação monetária das mercadorias tem de se defrontar com estas na circulação como peças ou moedas de ouro de mesmo nome. Assim como a determinação do padrão dos preços, também a cunhagem de moedas é tarefa que cabe ao Estado. Nos diferentes uniformes nacionais que o ouro e a prata vestem, mas dos quais voltam a se despojar no mercado mundial, manifesta-se a separação entre as esferas internas ou nacionais da circulação das mercadorias e a esfera universal do mercado mundial.

As moedas de ouro e o ouro em barras diferenciam-se, assim, apenas por sua fisionomia, e o ouro pode ser constantemente transformado de uma forma em outra⁸¹. O caminho pelo qual a moeda deixa a cunhagem é o mesmo que a leva ao forno de fundição. Pois, na circulação, as moedas de ouro se desgastam, umas mais, outras menos. Título de ouro e substância de ouro, conteúdo nominal e

conteúdo real iniciam seu processo de separação. Moedas de ouro de mesma denominação passam a ter valores diferentes, pois diferem em seu peso. O ouro, como meio de circulação, diverge do ouro como padrão dos preços e, com isso, deixa também de ser o equivalente efetivo das mercadorias, cujos preços ele realiza. A história dessas confusões forma a história monetária da Idade Média e da época moderna até o século XVIII. A tendência natural-espontânea do processo de circulação de transformar o ser-ouro [*Goldsein*] da moeda em aparência de ouro ou de converter a moeda num símbolo de seu conteúdo metálico oficial é reconhecida pelas leis mais modernas que fixam o grau de perda do metal suficiente para invalidar ou desmonetizar uma moeda de ouro.

Se o próprio curso do dinheiro separa o conteúdo real da moeda de seu conteúdo nominal, sua existência metálica de sua existência funcional, ele traz consigo, de modo latente, a possibilidade de substituir o dinheiro metálico por moedas de outro material ou por símbolos. As dificuldades de cunhagem de moedas muito pequenas de ouro ou de prata e a circunstância de que metais inferiores foram originalmente usados como medida de valor no lugar dos metais de maior valor – prata em vez de ouro, cobre em vez de prata – e, desse modo, circularam até serem destronados pelos metais mais preciosos, esclarecem historicamente o papel das moedas de prata e cobre como substitutas das moedas de ouro. Tais metais substituem o ouro naquelas esferas da circulação das mercadorias em que a moeda circula com mais rapidez e, por isso, inutiliza-se de modo mais rápido, isto é, onde as compras e as vendas se dão continuamente numa escala muito pequena. Para impedir que esses metais satélites tomem definitivamente o lugar do ouro, determinam-se por lei as

proporções muito ínfimas em que eles podem ser usados no lugar desse metal. Naturalmente, as esferas particulares em que circulam os diferentes tipos de moedas penetram-se reciprocamente. A moeda divisionária é introduzida, paralelamente ao ouro, para o pagamento de frações da moeda de ouro de menor valor; o ouro entra constantemente na circulação varejista, porém é igualmente dela retirado mediante sua troca por moedas divisionárias⁸².

O peso metálico das senhas [*Marken*] de prata ou de cobre é determinado arbitrariamente pela lei. Em seu curso, elas se desgastam ainda mais rapidamente do que as moedas de ouro. De modo que sua função como moeda se torna, na prática, totalmente independente de seu peso, isto é, de todo valor. Assim, a existência do ouro como moeda se separa radicalmente de sua substância de valor. Coisas relativamente sem valor, como notas de papel, podem, portanto, funcionar como moeda em seu lugar. Nas senhas metálicas, o caráter puramente simbólico ainda se encontra de certo modo escondido. No papel-moeda, ele se mostra com toda evidência. Como se vê, *ce n'est que le premier pas que coûte* [difícil é apenas o primeiro passo].

Trata-se, aqui, apenas de papel-moeda emitido pelo Estado e de circulação compulsória. Ele surge imediatamente da circulação metálica. O dinheiro creditício [*Kreditgeld*] implica, por outro lado, condições que nos são totalmente desconhecidas do ponto de vista da circulação simples de mercadorias. Cabe apenas observar, de passagem, que, assim como o papel-moeda surge da função do dinheiro como meio de circulação, também o dinheiro creditício possui suas raízes naturais-espontâneas na função do dinheiro como meio de pagamento⁸³.

Cédulas de dinheiro, nas quais se imprimem denominações monetárias como £1, £5 etc., são lançadas no

processo de circulação a partir de fora, pelo Estado. Enquanto circulam realmente em lugar da quantidade de ouro de mesma denominação, elas não fazem mais do que refletir, em seu movimento, as leis do próprio curso do dinheiro. Uma lei específica da circulação das cédulas de dinheiro só pode surgir de sua relação de representação com o ouro. E tal lei é simplesmente aquela que diz que a emissão de papel-moeda deve ser limitada à quantidade de ouro (ou prata) – simbolicamente representada pelas cédulas – que teria efetivamente de circular. É verdade que a quantidade de ouro que a esfera da circulação é capaz de absorver oscila constantemente acima ou abaixo de certo nível médio. Mas o volume do meio de circulação num dado país jamais diminui abaixo de um certo mínimo facilmente fixado pela experiência. Que essa quantidade mínima mude constantemente seus componentes, isto é, que ela seja sempre substituída por outras peças de ouro, não altera em nada sua grandeza e seu movimento constante na esfera da circulação. Desse modo, ela pode ser substituída por símbolos de papel. Se hoje todos os canais da circulação fossem preenchidos com papel-moeda até o máximo de sua capacidade de absorção, amanhã eles poderiam ter esse limite excedido em virtude das oscilações da circulação das mercadorias. Perder-se-ia, então, toda medida. Mas se o papel-moeda ultrapassasse a sua medida, isto é, a quantidade de moedas de ouro da mesma denominação que poderia estar em circulação, ele representaria, abstraindo do perigo de descrédito geral, apenas a quantidade de ouro determinada pelas leis da circulação das mercadorias, portanto, apenas a quantidade de ouro que pode ser representada pelo papel-moeda. Se a quantidade total de cédulas de papel passasse a representar, por exemplo, 2 onças de ouro em vez de 1 onça, então £1 se

tornaria, por exemplo, a denominação monetária de $1/8$ de onça de em vez de $1/4$. O efeito seria o mesmo que se obteria caso o ouro sofresse uma alteração em sua função como medida dos preços. Os mesmos valores que antes se expressavam no preço de £1 seriam, agora, expressos no preço de £2.

O papel-moeda é signo do ouro ou signo de dinheiro. Sua relação com os valores das mercadorias consiste apenas em que estes estão idealmente expressos nas mesmas quantidades de ouro simbólica e sensivelmente representadas pelo papel. O dinheiro de papel só é signo de valor na medida em que representa quantidades de ouro, que, como todas as outras mercadorias, são também quantidades de valor⁸⁴.

Pergunta-se, por fim: como pode o ouro ser substituído por simples signos de si mesmo destituídos de valor? Porém, como vimos, ele só é substituível na medida em que é isolado ou autonomizado em sua função como moeda ou meio de circulação. Ora, a autonomização dessa função não ocorre com todas as moedas de ouro singulares, embora ela se manifeste nas moedas desgastadas que continuam a circular. Cada peça de ouro é simples moeda ou meio de circulação apenas na medida em que circula efetivamente. Todavia, o que não vale para as moedas de ouro singulares vale para a quantidade mínima de ouro que é substituível por papel-moeda. Ela permanece constantemente na esfera da circulação, funciona continuamente como meio de circulação e, assim, existe exclusivamente como portadora dessa função. Seu movimento expressa, portanto, a alternância contínua dos processos anti-téticos da metamorfose das mercadorias M-D-M, na qual a mercadoria se confronta com sua figura de valor apenas para voltar a desaparecer imediatamente. A existência

autônoma do valor de troca da mercadoria é aqui apenas um momento fugaz. Logo em seguida, ela é substituída por outra mercadoria. De modo que a mera existência simbólica do dinheiro é o suficiente nesse processo que o faz passar de uma mão a outra. Sua existência funcional absorve, por assim dizer, sua existência material. Como reflexo objetivo e transiente dos preços das mercadorias, ele funciona apenas como signo de si mesmo, podendo, por isso, ser substituído por outros signos⁸⁵. Mas o signo do dinheiro necessita de sua própria validade objetivamente social, e esta é conferida ao símbolo de papel por meio de sua circulação forçada. Essa obrigação estatal vale apenas no interior dos limites de uma comunidade ou na esfera da circulação interna, mas é somente aqui que o dinheiro corresponde plenamente à sua função de meio de circulação ou de moeda e pode, assim, assumir no papel-moeda um modo de existência meramente funcional, apartado de sua substância metálica.

3. Dinheiro

A mercadoria que funciona como medida de valor e, desse modo, também como meio de circulação, seja em seu próprio corpo ou por meio de um representante, é dinheiro. O ouro (ou a prata) é, portanto, dinheiro. Ele funciona como dinheiro, por um lado, quando tem de aparecer em sua própria corporeidade dourada (ou prateada), isto é, como mercadoria-dinheiro, nem de modo meramente ideal, como em sua função de medida de valor, nem como capaz de ser representado, como em sua função de meio de circulação; por outro lado, quando, em virtude de sua função, seja ela realizada em sua própria pessoa ou por um representante, ele se fixa exclusivamente na figura de valor, a única forma adequada de existência do valor de

troca, em oposição a todas as outras mercadorias como meros valores de uso.

a) Entesouramento

O contínuo movimento cíclico das duas metamorfoses contrapostas da mercadoria ou a alternância constante entre a venda e a compra se manifesta no ininterrupto curso do dinheiro ou em sua função como *perpetuum mobile* [móvel perpétuo] da circulação. Mas assim que se interrompem as séries de metamorfoses, e a venda deixa de ser suplementada pela compra subsequente, ele é imobilizado, ou, como diz Boisguillebert, transforma-se de *meuble* em *immeuble* [móvel em imóvel], de moeda em dinheiro.

Com o primeiro desenvolvimento da circulação das mercadorias, desenvolve-se também a necessidade e a paixão de reter o produto da primeira metamorfose, a figura transformada da mercadoria ou sua crisálida de ouro⁸⁶. A mercadoria é vendida não para comprar mercadoria, mas para substituir a forma-mercadoria pela forma-dinheiro. De simples meio do metabolismo, essa mudança de forma converte-se em fim de si mesma. A figura alienada [*entäusserte*] da mercadoria é impedida de funcionar como sua figura absolutamente alienável [*veräusserliche*], ou como sua forma-dinheiro apenas evanescente. Com isso, o dinheiro se petrifica em tesouro e o vendedor de mercadorias se torna um entesourador.

Nos estágios iniciais da circulação das mercadorias, apenas o excedente de valores de uso é transformado em dinheiro. O ouro e a prata se tornam, por si mesmos, expressões sociais da superfluidade ou da riqueza. Essa forma ingênua de entesouramento se eterniza em povos em que o modo de produção tradicional é orientado à autossubsistência corresponde a um círculo rigidamente

fechado de necessidades. É o caso dos asiáticos, sobretudo dos indianos. Vanderlint, que fantasia que os preços das mercadorias sejam determinados pela massa do ouro e da prata existente num país, pergunta-se por que as mercadorias indianas são tão baratas. A resposta é: porque os indianos enterram seu dinheiro. Ele observa que, de 1602 a 1734, eles enterraram £150 milhões em prata, vindas originariamente da América para a Europa⁸⁷. De 1856 a 1866, portanto, em dez anos, a Inglaterra exportou para a Índia e a China (grande parte do metal exportado para a China fluiu de volta para a Índia) £120 milhões em prata, que anteriormente fora trocada por ouro australiano.

À medida que a produção de mercadorias se desenvolve, todo produtor de mercadorias tem de assegurar-se do *nervous rerum*, do “penhor social”⁸⁸. Suas necessidades se renovam incessantemente e requerem a compra incessante de mercadorias alheias, ao passo que a produção e a venda de suas próprias mercadorias demandam tempo e dependem das circunstâncias. Para comprar sem vender, ele tem, antes, de ter vendido sem comprar. Essa operação, realizada em escala universal, parece contradizer a si mesma. Porém, em suas fontes de produção, os metais preciosos são trocados diretamente por outras mercadorias. Aqui, ocorre a venda (do lado do possuidor de mercadorias) sem a compra (do lado do possuidor de ouro e prata)⁸⁹. E vendas subsequentes, sem serem seguidas por compras, têm como efeito apenas a distribuição ulterior dos metais preciosos entre todos os possuidores de mercadorias. Desse modo, em todos os pontos do intercâmbio surgem tesouros de ouro e prata, dos mais variados tamanhos. Com a possibilidade de reter a mercadoria como valor de troca ou o valor de troca como mercadoria, surge a cobiça pelo ouro. Com a expansão da circulação das mercadorias,

crece o poder do dinheiro, a forma absolutamente social da riqueza, sempre pronta para o uso.

“O ouro é uma coisa maravilhosa! Quem o possui é senhor de tudo o que deseja. Com o ouro pode-se até mesmo conduzir as almas ao paraíso” (Colombo, em sua carta da Jamaica, 1503).

Como no dinheiro não se pode perceber o que foi nele transformado, tudo, seja mercadoria ou não, transforma-se em dinheiro. Tudo se torna vendável e comprável. A circulação se torna a grande retorta social, na qual tudo é lançado para dela sair como cristal de dinheiro. A essa alquimia não escapam nem mesmo os ossos dos santos e, menos ainda, as mais delicadas *res sacrosanctae, extra commercium hominum* [coisas sagradas que não são objeto do comércio dos homens]⁹⁰. Como no dinheiro está apagada toda diferença qualitativa entre as mercadorias, também ele, por sua vez, apaga, como *leveller* radical, todas as diferenças⁹¹. Mas o dinheiro é, ele próprio, uma mercadoria, uma coisa externa, que pode se tornar a propriedade privada de qualquer um. Assim, a potência social torna-se potência privada da pessoa privada. A sociedade antiga o denuncia, por isso, como a moeda da discórdia de sua ordem econômica e moral⁹². A sociedade moderna, que já na sua infância arrancou Pluto das entranhas da terra pelos cabelos⁹³, saúda no Graal de ouro a encarnação resplandecente de seu princípio vital mais próprio.

A mercadoria, como valor de uso, satisfaz a uma necessidade particular e constitui um elemento particular da riqueza material. Todavia, o valor da mercadoria mede o grau de sua força de atração sobre todos os elementos da riqueza material e, portanto, a riqueza social de seu possuidor. Para um possuidor de mercadorias barbaramente simples, e mesmo para um camponês da Europa

Ocidental, o valor é inseparável da forma de valor e, por isso, o aumento do tesouro de ouro e prata é, para ele, aumento de valor. No entanto, o valor do dinheiro aumenta, seja em consequência de sua própria variação de valor, seja em consequência da variação do valor das mercadorias. Mas isso não impede, por um lado, que 200 onças de ouro continuem a conter mais valor que 100, 300 mais que 200 etc., ou que, por outro lado, a forma metálica natural dessa coisa continue a ser a forma de equivalente geral de todas as mercadorias, a encarnação diretamente social de todo trabalho humano. O impulso para o entesouramento é desmedido por natureza. Seja qualitativamente, seja segundo sua forma, o dinheiro é desprovido de limites, quer dizer, ele é o representante universal da riqueza material, pois pode ser imediatamente convertido em qualquer mercadoria. Ao mesmo tempo, porém, toda quantia efetiva de dinheiro é quantitativamente limitada, sendo, por isso, apenas um meio de compra de eficácia limitada. Tal contradição entre a limitação quantitativa e a ilimitação qualitativa do dinheiro empurra constantemente o entesourador de volta ao trabalho de Sísifo da acumulação. Com ele ocorre o mesmo que com o conquistador do mundo, que, com cada novo país, conquista apenas mais uma fronteira a ser transposta.

Para reter o ouro como dinheiro e, desse modo, como elemento do entesouramento, ele tem de ser impedido de circular ou de se dissolver, como meio de compra, em meio de fruição. Ao fetiche do ouro o entesourador sacrifica, assim, seu prazer carnal. Ele segue à risca o evangelho da renúncia. Por outro lado, ele só pode retirar da circulação na forma de dinheiro aquilo que ele nela colocou na forma de mercadorias. Quanto mais ele produz, tanto mais ele pode vender. Trabalho árduo, parcimônia e avareza

constituem, assim, suas virtudes cardeais, e vender muito e comprar pouco são a suma de sua economia política⁹⁴.

A forma imediata do tesouro é acompanhada de sua forma estética, a posse de mercadorias de ouro e prata. Tal posse aumenta com a riqueza da sociedade civil. “*Soyons riches ou paraissons riches*” [“Sejamos ou pareçamos ricos”]¹. Assim se forma, por um lado, um mercado cada vez mais ampliado para o ouro e a prata, independentemente de suas funções como dinheiro, e, por outro, uma fonte latente de oferta de dinheiro, que flui principalmente em períodos de convulsão social.

O entesouramento cumpre diferentes funções na economia da circulação metálica. A função mais imediata deriva das condições de circulação das moedas de ouro e de prata. Vimos que a quantidade de dinheiro em circulação sofre altas e baixas em razão das oscilações constantes que a circulação das mercadorias apresenta quanto à sua extensão, seus preços e sua velocidade. Portanto, ela tem de ser capaz de contração e expansão. Ora o dinheiro tem de ser atraído como moeda, ora é preciso repeli-lo. Para que a quantidade de dinheiro efetivamente corrente possa saturar constantemente o poder de absorção da esfera da circulação, é necessário que a quantidade de ouro ou prata num país seja maior que a quantidade absorvida pela função monetária. Essa condição é satisfeita pela forma que o dinheiro assume como tesouro. As reservas servem, ao mesmo tempo, como canais de afluxo e refluxo do dinheiro em circulação, o qual, assim regulado, jamais extravasa seus canais de circulação⁹⁵.

b) Meio de pagamento

Na forma imediata da circulação de mercadorias, que consideramos até o momento, a mesma grandeza de valor

esteve presente sempre de um modo duplo: como mercadorias, num polo, e como dinheiro, no outro. Os possuidores de mercadorias, portanto, só entravam em contato entre si como representantes de equivalentes mutuamente existentes. Mas com o desenvolvimento da circulação das mercadorias desenvolvem-se condições por meio das quais a alienação da mercadoria é temporalmente apartada da realização de seu preço. Basta, aqui, indicar a mais simples dessas condições. Para ser produzido, um tipo de mercadoria requer mais tempo e outro, menos. A produção de diferentes mercadorias está ligada a diferentes estações do ano. Uma mercadoria é feita para um mercado local, ao passo que outra tem de ser transportada até um mercado distante. Por conseguinte, um possuidor de mercadorias pode surgir como vendedor antes que o outro se apresente como comprador. Com a repetição constante das mesmas transações entre as mesmas pessoas, as condições de venda das mercadorias regulam-se de acordo com suas condições de produção. Por outro lado, a utilização de certos tipos de mercadorias, como uma casa, é vendida por um período de tempo determinado. Somente após o término desse prazo o comprador obtém efetivamente o valor de uso da mercadoria. Ele a compra, portanto, antes de tê-la pagado. Um possuidor de mercadorias vende mercadorias que já existem, o outro compra como mero representante do dinheiro ou como representante de dinheiro futuro. O vendedor se torna credor, e o comprador, devedor. Como aqui se altera a metamorfose da mercadoria ou o desenvolvimento de sua forma de valor, também o dinheiro recebe outra função. Torna-se meio de pagamento⁹⁶.

O papel de credor ou devedor resulta, aqui, da circulação simples de mercadorias. Sua modificação de forma

imprime no vendedor e no comprador esse novo rótulo. Inicialmente, trata-se de papéis tão evanescentes e alternadamente desempenhados pelos mesmos agentes da circulação como os de vendedor e de comprador. Mas agora a antítese parece menos cômoda e suscetível de uma maior cristalização⁹⁷. Os mesmos personagens também podem se apresentar em cena independentemente da circulação de mercadorias. A luta de classes no mundo antigo, por exemplo, apresenta-se fundamentalmente sob a forma de uma luta entre credores e devedores e conclui-se, em Roma, com a ruína do devedor plebeu, que é substituído pelo escravo. Na Idade Média, a luta tem fim com a derrocada do devedor feudal, que perde seu poder político juntamente com sua base econômica. Entretanto, a forma-dinheiro – e a relação entre credor e devedor possui a forma de uma relação monetária – reflete aqui apenas o antagonismo entre condições econômicas de existência mais profundas.

Voltemos à esfera da circulação de mercadorias. Deixou de existir a aparição simultânea dos equivalentes mercadoria e dinheiro nos dois polos do processo da venda. Agora, o dinheiro funciona, primeiramente, como medida de valor na determinação do preço da mercadoria vendida. Seu preço estabelecido por contrato mede a obrigação do comprador, isto é, a soma de dinheiro que ele deve pagar num determinado prazo. Em segundo lugar, funciona como meio ideal de compra. Embora exista apenas na promessa de dinheiro do comprador, ele opera na troca de mãos da mercadoria. É apenas no vencimento do prazo que o meio de pagamento entra efetivamente em circulação, isto é, passa das mãos do comprador para as do vendedor. O meio de circulação converteu-se em tesouro porque o processo de circulação se interrompeu logo após

a primeira fase, ou porque a figura transformada da mercadoria foi retirada de circulação. O meio de pagamento entra na circulação, mas depois que a mercadoria já saiu dela. O dinheiro não medeia mais o processo. Ele apenas o conclui de modo independente, como forma de existência absoluta do valor de troca ou mercadoria universal. O vendedor converteu mercadoria em dinheiro a fim de satisfazer uma necessidade por meio do dinheiro; o entesourador, para preservar a mercadoria na forma-dinheiro; o devedor, para poder pagar. Se ele não paga, seus bens são confiscados e vendidos. A figura de valor da mercadoria, o dinheiro, torna-se, agora, o fim próprio da venda, e isso em virtude de uma necessidade social que deriva do próprio processo de circulação.

O comprador volta a transformar dinheiro em mercadoria antes de ter transformado mercadoria em dinheiro, ou efetua a segunda metamorfose das mercadorias antes da primeira. A mercadoria do vendedor circula, realiza seu preço, porém apenas na forma de um título de direito privado que garante a obtenção futura do dinheiro. Ela se converte em valor de uso antes de se ter convertido em dinheiro. A consumação de sua primeira metamorfose se dá apenas posteriormente⁹⁸.

Em cada fração de tempo do processo de circulação as obrigações vencidas representam a soma de preços das mercadorias, cuja venda gerou aquelas obrigações. A quantidade de dinheiro necessária à realização dessa soma de preços depende, inicialmente, da velocidade do curso dos meios de pagamento. Ela é condicionada por duas circunstâncias: o encadeamento das relações entre credor e devedor, de modo que *A*, que recebe dinheiro de seu devedor *B*, paga ao seu credor *C* etc., e a distância temporal que separa os dois prazos de pagamento. A cadeia de

pagamentos em processo, ou das primeiras e posteriores metamorfoses, distingue-se essencialmente do entrelaçamento das séries de metamorfoses de que tratamos anteriormente. No curso do meio de circulação, a conexão entre vendedores e compradores não é apenas expressa. A própria conexão tem sua origem no curso do dinheiro e só existe em seu interior. O movimento do meio de pagamento, ao contrário, exprime uma conexão social que já estava dada antes dele.

A simultaneidade e a justaposição das compras limitam a substituição das moedas em virtude da velocidade da circulação. Elas constituem, inversamente, uma nova alavanca na economia dos meios de pagamento. Com a concentração dos pagamentos no mesmo lugar, desenvolvem-se espontaneamente instituições e métodos próprios para sua liquidação. Assim, por exemplo, os *virements* [transferências] na Lyon medieval. As dívidas de *A* para com *B*, de *B* para com *C*, de *C* para com *A*, e assim por diante, precisam apenas ser confrontadas umas com as outras para que se anulem mutuamente, até um determinado grau, como grandezas positivas e negativas. Resta, assim, apenas um saldo devedor a compensar. Quanto maior for a concentração de pagamentos, menor será esse saldo e, portanto, a quantidade dos meios de pagamento em circulação.

A função do dinheiro como meio de pagamento traz em si uma contradição direta. Na medida em que os pagamentos se compensam, ele funciona apenas idealmente, como moeda de conta [*Rechengeld*] ou medida dos valores. Quando se trata de fazer um pagamento efetivo, o dinheiro não se apresenta como meio de circulação, como mera forma evanescente e mediadora do metabolismo, mas como a encarnação individual do trabalho social,

existência autônoma do valor de troca, mercadoria absoluta. Essa contradição emerge no momento das crises de produção e de comércio, conhecidas como crises monetárias⁹⁹. Ela ocorre apenas onde a cadeia permanente de pagamentos e um sistema artificial de sua compensação encontram-se plenamente desenvolvidos. Ocorrendo perturbações gerais nesse mecanismo, venham elas de onde vierem, o dinheiro abandona repentina e imediatamente sua figura puramente ideal de moeda de conta e converte-se em dinheiro vivo. Ele não pode mais ser substituído por mercadorias profanas. O valor de uso da mercadoria se torna sem valor, e seu valor desaparece diante de sua forma de valor própria. Ainda há pouco, o burguês, com a típica arrogância pseudoesclarecida de uma prosperidade inebriante, declarava o dinheiro como uma loucura vã. Apenas a mercadoria é dinheiro. Mas agora se clama por toda parte no mercado mundial: apenas o dinheiro é mercadoria! Assim como o cervo brame por água fresca, também sua alma brame por dinheiro, a única riqueza^{m 100}. Na crise, a oposição entre a mercadoria e sua figura de valor, o dinheiro, é levada até a contradição absoluta. Por isso, a forma de manifestação do dinheiro é aqui indiferente. A fome de dinheiro é a mesma, quer se tenha de pagar em ouro, em dinheiro creditício ou em cédulas bancárias etc.¹⁰¹

Se considerarmos agora a quantidade total do dinheiro em circulação num período determinado, veremos que, dada a velocidade do curso do meio de circulação e dos meios de pagamentos, ela é igual à soma dos preços das mercadorias a serem realizados mais a soma dos pagamentos devidos, menos os pagamentos que se compensam uns aos outros e, finalmente, menos o número de ciclos que a mesma peça monetária percorre, funciona ora como meio

de circulação, ora como meio de pagamento. Por exemplo, o camponês vende seu cereal por £2, que servem, assim, como meio de circulação. Em seguida, ele usa essa soma para pagar o linho que o tecelão lhe fornecera. As mesmas £2 funcionam, agora, como meio de pagamento. Então, o tecelão compra uma Bíblia com dinheiro vivo, e as £2 passam novamente a funcionar como meio de circulação, e assim por diante. Mesmo sendo dados os preços, a velocidade do curso e o equilíbrio dos pagamentos, a quantidade de dinheiro deixa de coincidir com a quantidade de mercadorias em circulação durante um certo período, por exemplo, um dia. Continua em curso o dinheiro que representa mercadorias há muito tempo saídas de circulação. Circulam mercadorias cujo equivalente em dinheiro só aparecerá numa data futura. Por outro lado, os débitos contraídos a cada dia e os pagamentos com vencimento no mesmo dia são grandezas absolutamente incomensuráveis¹⁰².

O dinheiro creditício surge diretamente da função do dinheiro como meio de pagamento, quando certificados de dívida relativos às mercadorias vendidas circulam a fim de transferir essas dívidas para outrem. Por outro lado, quando o sistema de crédito se expande, o mesmo ocorre com a função do dinheiro como meio de pagamento. Nessa função, ele assume formas próprias de existência nas quais circula à vontade pela esfera das grandes transações comerciais, enquanto as moedas de ouro e prata são relegadas fundamentalmente à esfera do comércio varejista¹⁰³.

Quando a produção de mercadorias atingiu certo grau de desenvolvimento, a função do dinheiro como meio de pagamento ultrapassa a esfera da circulação das mercadorias. Ele se torna a mercadoria universal dos contratos¹⁰⁴. Rendas, impostos etc. deixam de ser

fornecimentos *in natura* e se tornam pagamentos em dinheiro. O quanto essa transformação é condicionada pela configuração geral do processo de produção é demonstrado, por exemplo, pela tentativa – duas vezes fracassada – do Império Romano de arrecadar todos os tributos em dinheiro. A miséria atroz da população rural francesa sob Luís XIV, tão eloquentemente denunciada por Boisguillebert, Marschall Vauban etc., teve sua causa não apenas no aumento dos impostos, mas também na transformação do imposto pago *in natura* em imposto pago em dinheiro¹⁰⁵. Por outro lado, quando a forma natural da renda do solo, que, na Ásia, constitui o elemento fundamental do imposto estatal, baseia-se em relações de produção que se reproduzem com a imutabilidade de condições naturais, aquela forma de pagamento conserva retroativamente a antiga forma de produção. Tal forma constitui um dos segredos da autoconservação do Império Turco. Se o comércio exterior, imposto ao Japão pela Europa, acarretar a transformação da renda *in natura* em renda monetáriaⁿ, será o fim de sua agricultura exemplar. Suas estreitas condições econômicas de existência acabarão por se dissolver.

Em todos os países são estabelecidos certos prazos gerais de pagamento. Essas datas dependem, abstraindo-se de outros ciclos da reprodução, de condições naturais da produção, vinculadas às estações do ano. Elas também regulam os pagamentos que não derivam diretamente da circulação de mercadorias, tais como impostos, rendas etc. A quantidade de dinheiro requerida para esses pagamentos, disseminados por toda a superfície da sociedade e espalhados ao longo do ano, provoca perturbações periódicas, porém totalmente superficiais na economia dos meios de pagamento¹⁰⁶.

Da lei sobre a velocidade do curso dos meios de pagamento podemos concluir que a quantidade de meios de pagamento requerida para todos os pagamentos periódicos, sejam quais forem suas fontes, está em proporção inversa^o à extensão desses períodos de pagamento¹⁰⁷.

O desenvolvimento do dinheiro como meio de pagamento torna necessária a acumulação de dinheiro para a compensação das dívidas nos prazos de vencimento. Assim, se por um lado o progresso da sociedade burguesa faz desaparecer o entesouramento como forma autônoma de enriquecimento, ela o faz crescer, por outro lado, na forma de fundos de reserva de meios de pagamento.

c) O dinheiro mundial

Ao deixar a esfera da circulação interna, o dinheiro se despe de suas formas locais de padrão de medida dos preços, de moeda, de moeda simbólica e de símbolo de valor, e retorna à sua forma original de barra de metal precioso. No comércio mundial, as mercadorias desdobram seu valor universalmente. Por isso, sua figura de valor autônoma as confronta, aqui, como dinheiro mundial. Somente no mercado mundial o dinheiro funciona plenamente como a mercadoria cuja forma natural é, ao mesmo tempo, a forma imediatamente social de efetivação do trabalho humano *in abstracto*. Sua forma de existência torna-se adequada a seu conceito.

Na esfera da circulação interna, apenas uma mercadoria pode servir como medida de valor e, desse modo, como dinheiro. No mercado mundial, tem-se o domínio de uma dupla medida de valor: o ouro e a prata¹⁰⁸.

O dinheiro mundial funciona como meio universal de pagamento, meio universal de compra e materialidade absolutamente social da riqueza universal (*universal wealth*).

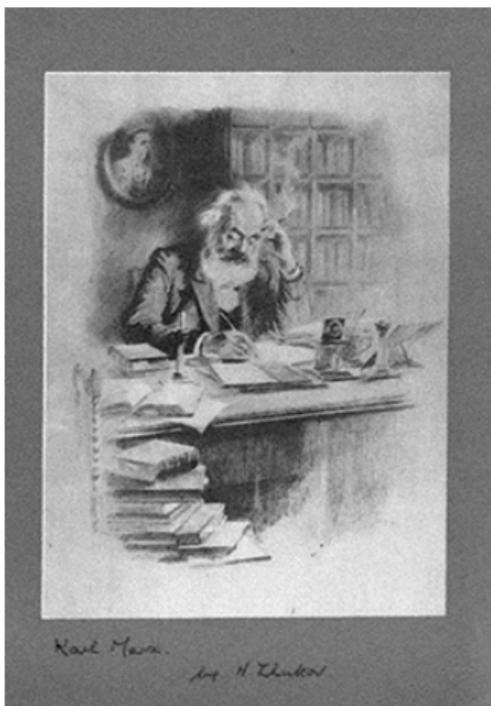
O que predomina é sua função como meio de pagamento para o ajuste das balanças internacionais. Daí a palavra-chave dos mercantilistas: balança comercial¹⁰⁹! O ouro e a prata servem como meios internacionais de compra essencialmente naqueles períodos em que o equilíbrio do metabolismo entre as diferentes nações é repentinamente desfeito. Por fim, ele serve como materialidade social da riqueza, em que não se trata nem de compra nem de pagamento, mas da transferência da riqueza de um país a outro, mais precisamente nos casos em que essa transferência na forma das mercadorias é impossibilitada, seja pelas conjunturas do mercado, seja pelo próprio objetivo que se busca realizar¹¹⁰.

Assim como para sua circulação interna, todo país necessita de um fundo de reserva para a circulação no mercado mundial. As funções dos tesouros derivam, portanto, em parte da função do dinheiro como meio da circulação e dos pagamentos internos, em parte de sua função como dinheiro mundial^{110a}. Para essa última função, sempre se requer a genuína mercadoria-dinheiro, o ouro e a prata corpóreos, razão pela qual James Steuart caracteriza expressamente o ouro e a prata como *money of the world* [dinheiro do mundo], em contraste com seus representantes apenas locais.

O movimento da corrente de ouro e prata é um movimento duplo. Por um lado, ele parte de sua fonte e se espalha por todo o mercado mundial, onde ele é absorvido, em graus variados, pelas diferentes esferas nacionais da circulação, a fim de preencher seus canais internos de circulação, substituir moedas de ouro e prata desgastadas, fornecer material para mercadorias de luxo e petrificar-se como tesouro¹¹¹. Esse primeiro movimento é mediado pela troca direta dos trabalhos que as nações realizam nas

mercadorias pelo trabalho que é incorporado nos metais preciosos pelos países produtores de ouro e prata. Por outro lado, o ouro e a prata fluem constantemente de um lado para o outro entre as diferentes esferas nacionais de circulação, movimento que segue as oscilações ininterruptas do câmbio¹¹².

Países onde a produção burguesa é desenvolvida limitam os tesouros massivamente concentrados nas reservas bancárias ao mínimo necessário ao cumprimento de suas funções específicas¹¹³. Com algumas exceções, o excesso dessas reservas acima de seu nível médio é sinal de estancamento na circulação de mercadorias ou de uma interrupção no fluxo de suas metamorfoses¹¹⁴.



“Karl Marx no trabalho”, desenho do artista gráfico russo Nikolai Zhukov.

Seção II

A TRANSFORMAÇÃO DO DINHEIRO EM CAPITAL

CAPÍTULO 4

A transformação do dinheiro em capital

1. A fórmula geral do capital

A circulação de mercadorias é o ponto de partida do capital. Produção de mercadorias e circulação desenvolvida de mercadorias – o comércio – formam os pressupostos históricos a partir dos quais o capital emerge. O comércio e o mercado mundiais inauguram, no século XVI, a história moderna do capital.

Se abstrairmos do conteúdo material da circulação das mercadorias, isto é, da troca dos diversos valores de uso, e considerarmos apenas as formas econômicas que esse processo engendra, encontraremos, como seu produto final, o dinheiro. Esse produto final da circulação das mercadorias é a primeira forma de manifestação do capital.

Historicamente, o capital, em seu confronto com a propriedade fundiária, assume invariavelmente a forma do dinheiro, da riqueza monetária, dos capitais comercial^a e usurário¹. Mas não é preciso recapitular toda a gênese do capital para reconhecer o dinheiro como sua primeira forma de manifestação, pois a mesma história se desenrola diariamente diante de nossos olhos. Todo novo capital entra em cena – isto é, no mercado, seja ele de mercadorias, de trabalho ou de dinheiro – como dinheiro, que deve ser

transformado em capital mediante um processo determinado.

Inicialmente, o dinheiro como dinheiro e o dinheiro como capital se distinguem apenas por sua diferente forma de circulação.

A forma imediata da circulação de mercadorias é M-D-M, conversão de mercadoria em dinheiro e reconversão de dinheiro em mercadoria, vender para comprar. Mas ao lado dessa forma encontramos uma segunda, especificamente diferente: a forma D-M-D, conversão de dinheiro em mercadoria e reconversão de mercadoria em dinheiro, comprar para vender. O dinheiro que circula deste último modo transforma-se, torna-se capital e, segundo sua determinação, já é capital.

Analiseemos mais de perto a circulação D-M-D. Ela atravessa, como a circulação simples de mercadorias, duas fases contrapostas: na primeira, D-M, a compra, o dinheiro é convertido em mercadoria e, na segunda, M-D, a mercadoria volta a se converter em dinheiro. Porém, a unidade das duas fases é o movimento inteiro da troca de dinheiro por mercadoria e desta última novamente por dinheiro, o movimento da compra da mercadoria para vendê-la, ou, caso se desconsiderem as diferenças formais entre compra e venda, da compra de mercadoria com dinheiro e de dinheiro com mercadoria². O resultado, no qual o processo inteiro se apaga, é a troca de dinheiro por dinheiro, D-D. Se compro 2 mil libras de algodão por £100 e revendo as 2 mil libras de algodão por £110, o que faço no fim das contas é trocar £100 por £110, dinheiro por dinheiro.

Ora, é evidente que o processo de circulação D-M-D seria absurdo e vazio se a intenção fosse realizar, percorrendo seu ciclo inteiro, a troca de um mesmo valor em dinheiro pelo mesmo valor em dinheiro, ou seja, £100 por

£100. Muito mais simples e seguro seria o método do entesourador, que conserva suas £100 em vez de expô-las aos perigos da circulação. Por outro lado, se o mercador revende por £110 o algodão que comprou por £100, ou se é forçado a liquidá-lo por £100 ou mesmo por £50, de qualquer modo seu dinheiro percorreu um movimento peculiar e original, de um tipo totalmente distinto do movimento que ele percorre na circulação simples de mercadorias, por exemplo, nas mãos do camponês que vende o cereal e, com o dinheiro assim obtido, compra roupas. Temos, portanto, de examinar as características distintivas das formas dos ciclos D-M-D e M-D-M. Com isso, revelar-se-á, ao mesmo tempo, a diferença de conteúdo que se esconde atrás dessas diferenças formais.

Vejam, antes de tudo, o que essas formas têm em comum.

As duas formas se decompõem nas duas fases antitéticas, M-D (venda) e D-M (compra). Em cada uma das duas fases confrontam-se um com o outro os mesmos dois elementos reificados [*sachlichen*], mercadoria e dinheiro, e as mesmas duas pessoas, portando as mesmas máscaras econômicas: um comprador e um vendedor. Cada um dos dois ciclos é a unidade das mesmas fases contrapostas, e nos dois casos essa unidade é mediada pela intervenção de três partes contratantes, das quais uma apenas vende, outra apenas compra e a terceira compra e vende alternadamente.

Mas o que realmente diferencia entre si os dois ciclos M-D-M e D-M-D é a ordem invertida de sucessão das mesmas fases antitéticas de circulação. A circulação simples de mercadorias começa com a venda e termina com a compra, ao passo que a circulação do dinheiro como capital começa com a compra e termina com a venda. Na primeira, o

ponto de partida e de chegada do movimento é a mercadoria; na segunda, é o dinheiro. Na primeira forma, o que medeia o curso inteiro da circulação é o dinheiro; na segunda, é a mercadoria.

Na circulação M-D-M, o dinheiro é, enfim, transformado em mercadoria, que serve como valor de uso e é, portanto, gasto de modo definitivo. Já na forma contrária, D-M-D, o comprador desembolsa o dinheiro com a finalidade de receber dinheiro como vendedor. Na compra da mercadoria, ele lança dinheiro na circulação, para dela retirá-lo novamente por meio da venda da mesma mercadoria. Ele liberta o dinheiro apenas com a ardilosa intenção de recapturá-lo. O dinheiro é, portanto, apenas adiantado³.

Na forma M-D-M, a mesma peça monetária muda duas vezes de lugar. O vendedor a recebe do comprador e a passa a outro vendedor. O processo inteiro, que começa com o recebimento de dinheiro em troca de mercadoria, conclui-se com o dispêndio de dinheiro por mercadoria. O inverso ocorre na forma D-M-D. Aqui não é a mesma peça monetária que muda duas vezes de lugar, mas a mesma mercadoria, e o comprador a recebe das mãos do vendedor e a passa às mãos de outro comprador. Assim como na circulação simples de mercadorias as duas mudanças de lugar da mesma peça monetária implicam a passagem definitiva de uma mão a outra, também aqui a dupla mudança de lugar da mesma mercadoria implica o refluxo do dinheiro a seu primeiro ponto de partida.

O refluxo do dinheiro a seu ponto de partida não depende de a mercadoria ser vendida mais cara do que foi comprada. Essa circunstância afeta apenas a grandeza da quantia de dinheiro que reflui. O fenômeno do refluxo propriamente dito ocorre assim que a mercadoria comprada é revendida, ou seja, assim que o ciclo D-M-D é completado.

Temos aqui, portanto, uma diferença palpável entre a circulação do dinheiro como capital e sua circulação como mero dinheiro.

O ciclo M-D-M está inteiramente concluído tão logo o dinheiro obtido com a venda de uma mercadoria é novamente empregado na compra de outra mercadoria. Se, no entanto, ocorre um refluxo de dinheiro a seu ponto de partida, isso só pode acontecer por meio da renovação ou repetição do percurso inteiro. Se vendo 1 *quarter* de cereal por £3 e com essa quantia compro roupas, as £3 estão definitivamente gastas para mim. Não tenho mais nenhuma relação com elas. Elas agora pertencem ao comerciante de roupas. Ora, se vendo mais 1 *quarter* de cereal, então o dinheiro retorna para mim, mas não em consequência da primeira transação, e sim apenas de sua repetição. E ele volta a se separar de mim assim que completo a segunda transação e volto a comprar. Na circulação M-D-M, portanto, o gasto do dinheiro não tem nenhuma relação com seu refluxo. Já em D-M-D, ao contrário, o refluxo do dinheiro é condicionado pelo modo como ele é gasto. Sem esse refluxo, a operação está fracassada ou o processo está interrompido, ou, ainda, não concluído, faltando ainda sua segunda fase, a da venda que completa e conclui a compra.

O ciclo M-D-M parte do extremo de uma mercadoria e conclui-se com o extremo de uma outra mercadoria, que abandona a circulação e ingressa no consumo. O consumo, a satisfação de necessidades – em suma, o valor de uso –, é, assim, seu fim último. O ciclo D-M-D, ao contrário, parte do extremo do dinheiro e retorna, por fim, ao mesmo extremo. Sua força motriz e fim último é, desse modo, o próprio valor de troca.

Na circulação simples de mercadorias, os dois extremos têm a mesma forma econômica. Ambos são mercadorias.

Eles são, também, mercadorias de mesma grandeza de valor. Porém, são valores de uso qualitativamente diferentes, por exemplo cereal e roupas. A troca de produtos, a variação das matérias nas quais o trabalho social se apresenta é o que constitui, aqui, o conteúdo do movimento. Diferentemente do que ocorre na circulação D-M-D. À primeira vista, ela parece desprovida de conteúdo, por ser tautológica, mas ambos os extremos têm a mesma forma econômica. Ambos são dinheiro, portanto, não-valores de uso qualitativamente distintos, uma vez que o dinheiro é justamente a figura transformada das mercadorias, na qual estão apagados seus valores de uso específicos. Trocar £100 por algodão e, em seguida, voltar a trocar esse mesmo algodão por £100, ou seja, trocar dinheiro por dinheiro, o mesmo pelo mesmo, parece ser uma operação tão despropositada quanto absurda⁴. Uma quantia de dinheiro só pode se diferenciar de outra quantia de dinheiro por sua grandeza. Assim, o processo D-M-D não deve seu conteúdo a nenhuma diferença qualitativa de seus extremos, pois ambos são dinheiro, mas apenas à sua distinção quantitativa. Ao final do processo, mais dinheiro é tirado da circulação do que nela fora lançado inicialmente. O algodão comprado por £100 é revendido por £100 + £10, ou por £110. A forma completa desse processo é, portanto, D-M-D', onde $D' = D + \Delta D$, isto é, à quantia de dinheiro inicialmente adiantada mais um incremento. Esse incremento, ou excedente sobre o valor original, chamo de mais-valor (*surplus value*). O valor originalmente adiantado não se limita, assim, a conservar-se na circulação, mas nela modifica sua grandeza de valor, acrescenta a essa grandeza um mais-valor ou se valoriza. É esse movimento o transforma em capital.

Certamente, também em M-D-M é possível que os dois extremos M-M, digamos, cereal e roupas, sejam grandezas de valor quantitativamente distintas. O camponês pode vender seu cereal acima de seu valor ou comprar roupas abaixo de seu valor. Ele pode, por outro lado, ser ludibriado pelo vendedor de roupas. No entanto, para a forma da circulação que agora consideramos, tal diferença de valor é puramente acidental. O fato de o cereal e as roupas serem equivalentes não priva o processo de seu sentido, como ocorre com o processo D-M-D. A equivalência de seus valores é, antes, uma condição necessária para seu curso normal.

A repetição ou renovação da venda para comprar encontra sua medida, tal como esse processo mesmo, num fim último situado fora dela, a saber, o consumo, a satisfação de determinadas necessidades. Na compra para vender, ao contrário, o início e o fim são o mesmo: dinheiro, valor de troca, e, desse modo, o movimento é interminável. Sem dúvida, D se torna $D + \Delta D$, e £100 se torna $£100 + £10$. Porém, consideradas de modo puramente qualitativo, £110 são o mesmo que £100, ou seja, dinheiro. E consideradas quantitativamente, £110 são uma quantia limitada de dinheiro tanto quanto £100. Se as £100 fossem gastas como dinheiro, elas deixariam de desempenhar seu papel. Deixariam de ser capital. Retiradas da circulação, elas se petrificariam como tesouro e nem um centavo lhes seria acrescentado, ainda que permanecessem nesse estado até o dia do Juízo Final. Se, então, o objetivo é a valorização do valor, há tanta necessidade da valorização de £110 quanto de £100, pois ambas são expressões limitadas do valor de troca e têm, portanto, a mesma vocação para se aproximarem da riqueza por meio da expansão de grandeza. É verdade que, por um momento, o valor

originalmente adiantado de £100 se diferencia do mais-valor de £10 que lhe é acrescentado, mas essa diferença se esvanece imediatamente. No final do processo, não obtemos, de um lado, o valor original de £100 e, de outro lado, o mais-valor de £10. O que obtemos é um valor de £110, que, exatamente do mesmo modo como as £100 originais, encontra-se na forma adequada a dar início ao processo de valorização. Ao fim do movimento, o dinheiro surge novamente como seu início⁵. Assim, o fim de cada ciclo individual, em que a compra se realiza para a venda constitui, por si mesmo, o início de um novo ciclo. A circulação simples de mercadorias – a venda para a compra – serve de meio para uma finalidade que se encontra fora da circulação, a apropriação de valores de uso, a satisfação de necessidades. A circulação do dinheiro como capital é, ao contrário, um fim em si mesmo, pois a valorização do valor existe apenas no interior desse movimento sempre renovado. O movimento do capital é, por isso, desmedido⁶.

Como portador consciente desse movimento, o possuidor de dinheiro se torna capitalista. Sua pessoa, ou melhor, seu bolso, é o ponto de partida e de retorno do dinheiro. O conteúdo objetivo daquela circulação – a valorização do valor – é sua finalidade subjetiva, e é somente enquanto a apropriação crescente da riqueza abstrata é o único motivo de suas operações que ele funciona como capitalista ou capital personificado, dotado de vontade e consciência. Assim, o valor de uso jamais pode ser considerado como finalidade imediata do capitalista⁷. Tampouco pode sê-lo o lucro isolado, mas apenas o incessante movimento do lucro⁸. Esse impulso absoluto de enriquecimento, essa caça apaixonada ao valor⁹ é comum ao capitalista e ao entesourador, mas, enquanto o entesourador é apenas o capitalista ensandecido, o capitalista é o

entesourador racional. O aumento incessante do valor, objetivo que o entesourador procura atingir conservando seu dinheiro fora da circulação¹⁰, é atingido pelo capitalista, que, mais inteligente, lança sempre o dinheiro de novo em circulação^{10a}.

As formas independentes, as formas-dinheiro que o valor das mercadorias assume na circulação simples servem apenas de mediação para a troca de mercadorias e desaparecem no resultado do movimento. Na circulação D-M-D, ao contrário, mercadoria e dinheiro funcionam apenas como modos diversos de existência do próprio valor: o dinheiro como seu modo de existência universal, a mercadoria como seu modo de existência particular, por assim dizer, disfarçado¹¹. O valor passa constantemente de uma forma a outra, sem se perder nesse movimento, e, com isso, transforma-se no sujeito automático do processo. Ora, se tomarmos as formas particulares de manifestação que o valor que se autovaloriza assume sucessivamente no decorrer de sua vida, chegaremos a estas duas posições: capital é dinheiro, capital é mercadoria¹². Na verdade, porém, o valor se torna, aqui, o sujeito de um processo em que ele, por debaixo de sua constante variação de forma, aparecendo ora como dinheiro, ora como mercadoria, altera sua própria grandeza e, como mais-valor, repele [*abstösst*] a si mesmo como valor originário valoriza a si mesmo. Pois o movimento em que ele adiciona mais-valor é seu próprio movimento; sua valorização é, portanto, autovalorização. Por ser valor, ele recebeu a qualidade oculta de adicionar valor. Ele pare filhotes, ou pelo menos põe ovos de ouro.

Como sujeito usurpador de tal processo, no qual ele assume ora a forma do dinheiro, ora a forma da mercadoria, porém conservando-se e expandindo-se nessa mudança, o

valor requer, sobretudo, uma forma independente por meio da qual sua identidade possa ser constatada. E tal forma ele possui apenas no dinheiro. Este constitui, por isso, o ponto de partida e de chegada de todo processo de valorização. Ele era £100 e agora é £110 etc. Mas o próprio dinheiro vale, aqui, apenas como uma das duas formas do valor. Se não assume a forma da mercadoria, o dinheiro não se torna capital. Portanto, o dinheiro não se apresenta aqui em antagonismo com a mercadoria, como ocorre no entesouramento. O capitalista sabe que toda mercadoria, por mais miserável que seja sua aparência ou por pior que seja seu cheiro, é dinheiro, não só em sua fé, mas também na realidade; que ela é, internamente, um judeu circuncidado e, além disso, um meio milagroso de se fazer mais dinheiro a partir do dinheiro.

Se na circulação simples o valor das mercadorias atinge no máximo uma forma independente em relação a seus valores de uso, aqui ele se apresenta, de repente, como uma substância em processo, que move a si mesma e para a qual mercadorias e dinheiro não são mais do que meras formas. E mais ainda. Em vez de representar relações de mercadorias, ele agora entra, por assim dizer, numa relação privada consigo mesmo. Como valor original, ele se diferencia de si mesmo como mais-valor, tal como Deus Pai se diferencia de si mesmo como Deus Filho, sendo ambos da mesma idade e constituindo, na verdade, uma única pessoa, pois é apenas por meio do mais-valor de £10 que as £100 adiantadas se tornam capital, e, assim que isso ocorre, assim que é gerado o filho e, por meio do filho, o pai, desaparece sua diferença e eles são apenas um, £110.

O valor se torna, assim, valor em processo, dinheiro em processo e, como tal, capital. Ele sai da circulação, volta a entrar nela, conserva-se e multiplica-se em seu percurso,

sai da circulação aumentado e começa o mesmo ciclo novamente¹³. D-D', dinheiro que cria dinheiro – *money which begets money* – é a descrição do capital na boca de seus primeiros intérpretes, os mercantilistas.

Comprar para vender, ou, mais acuradamente, comprar para vender mais caro, D-M-D', parece ser apenas um tipo de capital, a forma própria do capital comercial. Mas também o capital industrial é dinheiro que se transforma em mercadoria e, por meio da venda da mercadoria, retransforma-se em mais dinheiro. Eventos que ocorram entre a compra e a venda, fora da esfera da circulação, não alteram em nada essa forma de movimento. Por fim, no capital a juros, a circulação D-M-D' aparece abreviada, de modo que seu resultado se apresenta sem a mediação ou, dito em estilo lapidar, como D-D', dinheiro que é igual a mais dinheiro, ou valor que é maior do que ele mesmo.

Na verdade, portanto, D-M-D' é a fórmula geral do capital tal como ele aparece imediatamente na esfera da circulação.

2. Contradições da fórmula geral

A forma que a circulação assume quando o dinheiro se transforma em capital contradiz todas as leis que investigamos anteriormente sobre a natureza da mercadoria, do valor, do dinheiro e da própria circulação. O que a distingue da circulação simples de mercadorias é a ordem inversa dos dois processos antitéticos: a venda e a compra. E como poderia uma diferença puramente formal como essa alterar a natureza desses processos como que por mágica?

E mais ainda. Essa inversão só existe para uma das três partes negociantes, que fazem comércio umas com as outras. Como capitalista, compro mercadorias de *A* e as revendo a *B*, ao passo que, como simples possuidor de

mercadorias, vendo mercadorias a *B* e compro mercadorias de *A*. Para os negociantes *A* e *B*, não existe essa distinção. Eles aparecem apenas como compradores ou vendedores de mercadorias. Eu mesmo me confronto com eles como simples possuidor, ora de dinheiro, ora de mercadorias, como comprador ou como vendedor e, além disso, em cada uma dessas transações, confronto-me com uma pessoa apenas como comprador, com outra apenas como vendedor, com a primeira apenas como dinheiro, com a segunda apenas como mercadorias, e com nenhuma delas como capital ou capitalista, ou como representante de qualquer coisa que seja mais do que dinheiro ou mercadorias, ou que possa surtir qualquer efeito além daquele do dinheiro ou das mercadorias. Para mim, a compra de *A* e a venda a *B* constituem uma série. Mas a conexão entre esses dois atos só existe para mim. *A* não se preocupa com minha transação com *B*, e tampouco *B* com minha transação com *A*. E se eu quisesse explicar a eles o mérito particular de minha ação, que consiste em inverter a série, eles me diriam que estou enganado quanto à própria série e que a transação completa não começa com uma compra e conclui-se com uma venda, mas, inversamente, começa com uma venda e conclui-se com uma compra. De fato, meu primeiro ato, a compra, é, do ponto de vista de *A*, uma venda, e meu segundo ato, a venda, é, do ponto de vista de *B*, uma compra. Não satisfeitos com isso, *A* e *B* argumentarão que a série inteira foi supérflua e não passou de um mero truque. *A* venderá a mercadoria diretamente a *B*, e *B* a comprará diretamente de *A*. Com isso, a transação inteira se reduz a um ato unilateral da circulação usual de mercadorias, sendo do ponto de vista de *A* um simples ato de venda e do ponto de vista de *B* um simples ato de compra. Assim, a inversão da série não nos conduz para fora

da esfera da circulação simples de mercadorias, de modo que temos, antes, de investigar se nessa circulação simples existe algo a permitir uma expansão do valor que entra na circulação e, por conseguinte, a criação de mais-valor.

Tomemos o processo de circulação na forma em que ele se apresenta como mera troca de mercadorias. Esse é sempre o caso quando dois possuidores de mercadoria compram mercadorias um do outro e, no dia do ajuste de contas, as quantias mutuamente devidas são iguais e cancelam uma à outra. O dinheiro serve, nesse caso, como moeda de conta, para expressar o valor das mercadorias em seus preços, porém não se confronta materialmente com as próprias mercadorias. Na medida em que se trata de valores de uso, é claro que ambas as partes que realizam a troca podem ganhar. Ambas alienam mercadorias que lhes são inúteis como valores de uso e recebem em troca mercadorias de cujo valor de uso elas necessitam. E essa vantagem pode não ser a única. *A*, que vende vinho e compra cereal, produz talvez mais vinho do que o agricultor *B* poderia produzir no mesmo tempo de trabalho, assim como o agricultor *B* poderia produzir mais cereal do que o agricultor *A*, de modo que *A* recebe, pelo mesmo valor de troca, mais cereal, e *B* recebe mais vinho do que a quantidade de vinho e cereal que cada um dos dois teria de produzir para si mesmo sem a troca. Com respeito ao valor de uso, portanto, pode-se dizer que “a troca é uma transação em que ambas as partes saem ganhando”¹⁴. Mas o mesmo não ocorre com o valor de troca.

Um homem que possui muito vinho e nenhum cereal negocia com outro homem, que possui muito cereal e nenhum vinho, e entre eles é trocado trigo, no valor de 50, por vinho, no mesmo valor de 50. Tal troca não constitui um aumento do valor de troca para nenhuma das partes, pois, antes da troca

cada um deles já possuía um valor igual àquele que foi criado por meio dessa operação.¹⁵

O resultado não se altera em nada se o dinheiro é introduzido como meio de circulação entre as mercadorias, e se os atos de compra e venda são separados um do outro¹⁶. O valor das mercadorias é expresso em seus preços antes de elas entrarem em circulação, sendo, portanto, o pressuposto, e não o resultado desta última¹⁷.

Considerado abstratamente, isto é, prescindindo das circunstâncias que não decorrem imediatamente das leis imanentes da circulação simples de mercadorias, o que ocorre na troca – além da substituição de um valor de uso por outro – não é mais do que uma metamorfose, uma mera mudança de forma da mercadoria. O mesmo valor, *i.e.*, a mesma quantidade de trabalho social objetivado permanece nas mãos do mesmo possuidor de mercadorias, primeiramente como sua própria mercadoria, em seguida como dinheiro pelo qual ela foi trocada e, por fim, como mercadoria que ele compra com esse dinheiro. Essa mudança de forma não implica qualquer alteração na grandeza do valor, mas a mudança que o valor da mercadoria sofre nesse processo é limitada a uma mudança em sua forma-dinheiro. Ela existe, primeiramente, como preço da mercadoria à venda; em seguida, como uma quantia de dinheiro que, no entanto, já estava expressa no preço; por fim, como o preço de uma mercadoria equivalente. Essa mudança de forma implica, em si mesma, tão pouco uma alteração na grandeza do valor quanto a troca de uma nota de £5 por *sovereigns*, meio *sovereign* e xelins.

Assim, na medida em que a circulação da mercadoria opera tão somente uma mudança formal de seu valor, ela implica, quando o fenômeno ocorre livre de interferências, a troca de equivalentes. Mesmo a economia vulgar, que

não sabe praticamente nada sobre o valor, reconhece, quando deseja considerar o fenômeno em sua pureza, que a oferta e a demanda são iguais, isto é, que seu efeito é nulo. Mas se no que diz respeito ao valor de uso tanto o comprador quanto o vendedor podem igualmente ganhar, o mesmo não ocorre quando se trata do valor de troca. Nesse caso, diz-se, antes: “Onde há igualdade, não há lucro”¹⁸. É verdade que as mercadorias podem ser vendidas por preços que não correspondem a seus valores, mas esse desvio tem de ser considerado como uma infração da lei da troca de mercadorias¹⁹. Em sua forma pura, ela é uma troca de equivalentes, não um meio para o aumento do valor²⁰.

Por trás das tentativas de apresentar a circulação de mercadorias como fonte do mais-valor esconde-se, na maioria das vezes, um quiproquó, uma confusão de valor de uso com valor de troca. Por exemplo, diz Condillac:

“Não é verdade que na troca de mercadorias troca-se um valor igual por outro valor igual. Ao contrário. Cada um dos dois contratantes dá sempre um valor menor em troca de um valor maior [...]. Se valores iguais fossem trocados, não haveria ganho algum para nenhum dos contratantes, mas as duas partes obtêm um ganho, ou pelo menos deveriam obtê-lo. Por quê? O valor das coisas consiste meramente em sua relação com nossas necessidades. O que para um vale mais, para outro vale menos, e vice-versa [...]. Não colocamos à venda artigos que são indispensáveis para nosso próprio consumo [...]. Abrimos mão de uma coisa inútil para nós em troca de uma coisa que nos é necessária; queremos dar menos por mais [...]. É natural julgar que, na troca, dá-se um valor igual por outro valor igual, sempre que cada uma das coisas trocadas vale a mesma quantidade de ouro [...]. Mas outra consideração tem de entrar nesse cálculo; a questão é se cada uma das partes troca algo supérfluo por algo necessário.”²¹

Vê-se como Condillac não apenas confunde valor de uso com valor de troca, como, de modo verdadeiramente pueril, afirma que, numa sociedade em que a produção de mercadorias é bem desenvolvida, cada produtor produz seus próprios meios de subsistência e só põe em circulação o excedente sobre sua própria necessidade, o supérfluo²². Mesmo assim, o argumento de Condillac é frequentemente repetido por economistas modernos, principalmente quando se trata de mostrar que a forma desenvolvida da troca de mercadorias, o comércio, é produtora de mais-valor. “O comércio” – diz ele, por exemplo – “adiciona valor aos produtos, pois os mesmos produtos têm mais valor nas mãos do consumidor do que nas mãos do produtor, e, por isso, ele tem de ser considerado estritamente (*strictly*) um ato de produção.”²³

Mas não se paga duas vezes pelas mercadorias, uma vez por seu valor de uso e outra vez por seu valor. E se o valor de uso da mercadoria é mais útil para o comprador do que para o vendedor, sua forma-dinheiro é mais útil para o vendedor do que para o comprador. Se assim não fosse, ele a venderia? Com a mesma razão, poder-se-ia dizer que o comprador realiza estritamente (*strictly*) um “ato de produção” quando, por exemplo, transforma as meias do mercador em dinheiro.

Se são trocadas mercadorias, ou mercadorias e dinheiro de mesmo valor de troca, portanto, equivalentes, é evidente que cada uma das partes não extrai da circulação mais valor do que nela lançou inicialmente. Não há, então, criação de mais-valor. Ocorre que, em sua forma pura, o processo de circulação de mercadorias exige a troca de equivalentes. Mas as coisas não se passam com tal pureza na realidade. Por isso, admitamos uma troca de não equivalentes.

Em todo caso, no mercado de mercadorias confrontam-se apenas possuidores de mercadorias, e o poder que essas pessoas exercem umas sobre as outras não é mais do que o poder de suas mercadorias. A variedade material das mercadorias é a motivação material para a troca e torna os possuidores de mercadorias dependentes uns dos outros, uma vez que nenhum deles tem em suas mãos o objeto de suas próprias necessidades, e que cada um tem em suas mãos o objeto da necessidade do outro. Além dessa diferença material de seus valores de uso, existe apenas mais uma diferença entre as mercadorias: a diferença entre sua forma natural e sua forma modificada, entre a mercadoria e o dinheiro. Assim, os possuidores de mercadorias se distinguem simplesmente como vendedores, possuidores de mercadoria, e compradores, possuidores de dinheiro.

Suponha, então, que, por algum privilégio inexplicável, seja permitido ao vendedor vender a mercadoria acima de seu valor, por exemplo, por £110, quando ela vale £100, portanto, com um acréscimo nominal de 10% em seu preço. O vendedor embolsa, assim, um mais-valor de £10. Mas, depois de ter sido vendedor, ele se torna comprador. E eis que um terceiro possuidor de mercadorias confronta-se com ele como vendedor e usufrui, por sua vez, do privilégio de vender a mercadoria 10% mais cara do que seu valor. Nosso homem ganhou £10 como vendedor apenas para perder £10 como comprador²⁴. Assim, cada um dos possuidores de mercadorias vende seus artigos aos outros possuidores de mercadorias a um preço 10% acima de seu valor, o que, na verdade, produz o mesmo resultado que se obteria se cada um deles vendesse as mercadorias pelos seus valores. O mesmo efeito de tal aumento nominal dos preços das mercadorias seria obtido se os valores das mercadorias fossem expressos em prata, em vez de ouro. As

denominações monetárias, isto é, os preços das mercadorias aumentariam, mas suas relações de valor permaneceriam inalteradas.

Agora suponha, ao contrário, que o comprador disponha do privilégio de comprar as mercadorias abaixo de seu valor. Não precisamos, aqui, recordar que o comprador se tornará vendedor. Ele o era antes de se tornar comprador. Ele perdeu 10% como vendedor antes de ganhar 10% como comprador²⁵. Tudo permanece como estava.

Portanto, a criação de mais-valor e, por conseguinte, a transformação de dinheiro em capital não pode ser explicada nem pelo fato de que uns vendem as mercadorias acima de seu valor, nem pelo fato de que outros as compram abaixo de seu valor²⁶.

O problema não é de modo nenhum simplificado com a introdução de elementos estranhos, como faz o coronel Torrens:

“A demanda efetiva consiste no poder e na inclinação (!) dos consumidores, seja por meio da troca imediata ou mediata, a dar pelas mercadorias uma porção de ingredientes do capital numa quantidade maior do que o custo de produção dessas mesmas mercadorias.”²⁷

Na circulação, produtores e consumidores se confrontam apenas como vendedores e compradores. Dizer que o mais-valor obtido pelos produtores tem origem no fato de que os consumidores compram a mercadoria acima de seu valor é apenas mascarar algo que é bastante simples: como vendedor, o possuidor de mercadorias dispõe do privilégio de vender mais caro. O próprio vendedor produziu suas mercadorias ou representa seus produtores, mas também o comprador produziu as mercadorias representadas em seu dinheiro ou representa seus

produtores. Assim, um produtor se confronta com outro, e o que os diferencia é que um compra e o outro vende. Que o possuidor de mercadorias, no papel de produtor, vende a mercadoria acima de seu valor e, no papel de consumidor, paga mais caro por ela é algo aqui irrelevante²⁸.

Em nome da coerência, os representantes da ideia de que o mais-valor provém de um aumento nominal dos preços ou de um privilégio de que o vendedor dispõe de vender a mercadoria mais cara do que seu valor teriam de admitir a existência de uma classe que apenas compra, sem vender – portanto, que apenas consome, sem produzir. A existência de tal classe é ainda inexplicável neste estágio de nossa exposição, a saber, o da circulação simples. Todavia, podemos antecipar algumas ideias. O dinheiro com que tal classe constantemente compra tem de fluir para ela diretamente dos bolsos dos possuidores de mercadorias, de modo constante, sem nenhuma troca, gratuitamente, seja pelo direito ou pela força. Para essa classe, vender mercadorias acima de seu valor significa apenas reembolsar gratuitamente parte do dinheiro previamente gasto²⁹. É assim que as cidades da Ásia Menor pagavam um tributo em dinheiro à Roma Antiga. Com esse dinheiro, Roma comprava mercadorias dessas cidades, e as comprava mais caras do que seu valor. Desse modo, as províncias ludibriavam os romanos, surrupiando aos conquistadores, por meio do comércio, uma parte do tributo anteriormente pago. No entanto, os conquistados permaneciam sendo os verdadeiros ludibriados. Suas mercadorias eram pagas com seu próprio dinheiro, e esse não é o método correto para enriquecer ou criar mais-valor.

Mantenhamo-nos, portanto, nos limites da troca de mercadorias, em que vendedores são compradores, e compradores, vendedores. Talvez nossa dificuldade provenha

do fato de termos tratado os atores apenas como categorias personificadas, e não individualmente.

O possuidor de mercadorias *A* pode ser esperto o suficiente para ludibriar seus colegas *B* ou *C* de um modo que estes não possam oferecer uma retaliação, apesar de terem toda a vontade de fazê-lo. *A* vende vinho a *B* pelo valor de £40 e, na troca, compra cereais pelo valor de £50. *A* transformou suas £40 em £50, menos dinheiro em mais dinheiro, e sua mercadoria em capital. Observemos a transação mais detalhadamente. Antes da troca, tínhamos vinho no valor de £40 nas mãos de *A*, e cereais no valor de £50 nas mãos de *B*, o que forma um total de £90. Após a troca, temos o mesmo valor total de £90. O valor em circulação não aumentou seu tamanho em nem um átomo, mas alterou-se sua distribuição entre *A* e *B*. O que aparece como mais-valor para um lado é menos-valor para o outro; o que aparece como “mais” para um, é “menos” para outro. A mesma mudança teria ocorrido se *A*, sem o eufemismo formal da troca, tivesse roubado diretamente £10 de *B*. Está claro que a soma do valor em circulação não pode ser aumentada por nenhuma mudança em sua distribuição, tão pouco quanto um judeu pode aumentar a quantidade de metal precioso num país ao vender um *farthing* da época da rainha Ana por um guinéu^b. A totalidade da classe capitalista de um país não pode se aproveitar de si mesma³⁰.

Pode-se virar e revirar como se queira, e o resultado será o mesmo. Da troca de equivalentes não resulta mais-valor, e tampouco da troca de não equivalentes resulta mais-valor³¹. A circulação ou a troca de mercadorias não cria valor nenhum³².

Compreende-se, assim, por que, em nossa análise da forma básica do capital, forma na qual ele determina a

organização econômica da sociedade moderna, deixamos inteiramente de considerar suas formas populares e, por assim dizer, antediluvianas: o capital comercial e o capital usurário.

É no genuíno capital comercial que a forma $D-M-D'$, comprar para vender mais caro, aparece de modo mais puro. Por outro lado, seu movimento inteiro ocorre no interior da esfera da circulação. Mas como é impossível explicar a transformação de dinheiro em capital – isto é, a criação do mais-valor – a partir da própria circulação, o capital comercial aparenta ser impossível, uma vez que se baseia na troca de equivalentes³³, de modo que ele só pode ter sua origem na dupla vantagem obtida, tanto sobre o produtor que compra quanto sobre o produtor que vende, pelo mercador que se interpõe como um parasita entre um e outro. Nesse sentido, diz Franklin: “Guerra é roubo, comércio é trapaça”³⁴. Se é evidente que a valorização do capital comercial não pode ser explicada pela mera trapaça entre os produtores de mercadorias, um tratamento devido dessa questão exigiria uma longa série de elos intermediários, de que carecemos no presente estágio de nossa exposição, ainda dedicado inteiramente à circulação de mercadorias e seus momentos simples.

O que dissemos sobre o capital comercial vale ainda mais para o capital usurário. No capital comercial, os dois extremos – o dinheiro que é lançado no mercado e o capital que é retirado do mercado – são, ao menos, mediados pela compra e venda, pelo movimento da circulação. Já no capital usurário, a forma $D-M-D'$ é simplificada nos extremos imediatos $D-D'$, como dinheiro que se troca por mais dinheiro, uma forma que contradiz a natureza do dinheiro e, por isso, é inexplicável do ponto de vista da troca de mercadorias. Diz Aristóteles:

“Porque a crematística é uma dupla ciência, a primeira parte pertencendo ao comércio, a segunda à economia, sendo esta última necessária e louvável, ao passo que a primeira se baseia na circulação e é desaprovada com razão (por não se fundar na natureza, mas na trapaça mútua), o usurário é odiado com a mais plena justiça, pois aqui o próprio dinheiro é a fonte do ganho e não é usado para a finalidade para a qual ele foi inventado, pois ele surgiu para a troca de mercadorias, ao passo que o juro transforma dinheiro em mais dinheiro. Isso explica seu nome” (τόκος: juro e prole), “pois os filhos são semelhantes aos genitores. Mas o juro é dinheiro de dinheiro, de maneira que, de todos os modos de ganho, esse é o mais contrário à natureza.”³⁵

No curso de nossa investigação, veremos que tanto o capital comercial como o capital a juros são formas derivadas; ao mesmo tempo, veremos por que elas surgem historicamente antes da moderna forma básica do capital.

Mostrou-se que o mais-valor não pode ter origem na circulação, sendo necessário, portanto, que pelas suas costas ocorra algo que nela mesma é invisível³⁶. Mas pode o mais-valor surgir de alguma outra fonte que não a circulação? Esta é a soma de todas as relações de mercadorias^c travadas entre os possuidores de mercadorias. Fora da circulação, o possuidor de mercadorias encontra-se em relação apenas com sua própria mercadoria. No que diz respeito a seu valor, essa relação se limita ao fato de que a mercadoria contém uma quantidade de seu próprio trabalho, quantidade que é medida segundo determinadas leis sociais. Tal quantidade de trabalho se expressa na grandeza de valor de sua mercadoria e, uma vez que a grandeza de valor se exprime em moeda de conta, num preço de, por exemplo, £10. Porém, seu trabalho não se expressa no valor da mercadoria acompanhado de um excedente acima de seu próprio valor, num preço de £10 que

é, ao mesmo tempo, um preço de £11, isto é, num valor que é maior do que ele mesmo. O possuidor de mercadorias pode, por meio de seu trabalho, criar valores, mas não valores que valorizam a si mesmos. Ele pode aumentar o valor de uma mercadoria acrescentando ao valor já existente um novo valor por meio de novo trabalho, por exemplo, transformando o couro em botas. O mesmo material tem, agora, mais valor, porque contém uma quantidade maior de trabalho. Por isso, as botas têm mais valor do que o couro, mas o valor do couro permanece como era. Ele não se valorizou, não incorporou um mais-valor durante a fabricação das botas. Assim, encontrando-se o produtor de mercadorias fora da esfera da circulação, sem travar contato com outros possuidores de mercadorias, é impossível que ele valorize o valor e, por conseguinte, transforme dinheiro ou mercadoria em capital.

Portanto, o capital não pode ter origem na circulação, tampouco pode não ter origem circulação. Ele tem de ter origem nela e, ao mesmo tempo, não ter origem nela.

Temos, assim, um duplo resultado.

A transformação do dinheiro em capital tem de ser explicada com base nas leis imanentes da troca de mercadorias, de modo que a troca de equivalentes seja o ponto de partida³⁷. Nosso possuidor de dinheiro, que ainda é apenas um capitalista em estado larval, tem de comprar as mercadorias pelo seu valor, vendê-las pelo seu valor e, no entanto, no final do processo, retirar da circulação mais valor do que ele nela lançara inicialmente. Sua crisalidação [*Schmetterlingsentfaltung*] tem de se dar na esfera da circulação e não pode se dar na esfera da circulação. Essas são as condições do problema. *Hic Rhodus, hic salta!*^d

3. A compra e a venda de força de trabalho

A mudança de valor do dinheiro destinado a se transformar em capital não pode ocorrer nesse mesmo dinheiro, pois em sua função como meio de compra e de pagamento ele realiza apenas o preço da mercadoria que ele compra ou pela qual ele paga, ao passo que, mantendo-se imóvel em sua própria forma, ele se petrifica como um valor que permanece sempre o mesmo³⁸. Tampouco pode a mudança ter sua origem no segundo ato da circulação, a revenda da mercadoria, pois esse ato limita-se a transformar a mercadoria de sua forma natural em sua forma-dinheiro. A mudança tem, portanto, de ocorrer na mercadoria que é comprada no primeiro ato D-M, porém não em seu valor, pois equivalentes são trocados e a mercadoria é paga pelo seu valor pleno. Desse modo, a mudança só pode provir de seu valor de uso como tal, isto é, de seu consumo. Para poder extrair valor do consumo de uma mercadoria, nosso possuidor de dinheiro teria de ter a sorte de descobrir no mercado, no interior da esfera da circulação, uma mercadoria cujo próprio valor de uso possuísse a característica peculiar de ser fonte de valor, cujo próprio consumo fosse, portanto, objetivação de trabalho e, por conseguinte, criação de valor. E o possuidor de dinheiro encontra no mercado uma tal mercadoria específica: a capacidade de trabalho, ou força de trabalho.

Por força de trabalho ou capacidade de trabalho entendemos o complexo [*Inbegriff*] das capacidades físicas e mentais que existem na corporeidade [*Leiblichkeit*], na personalidade viva de um homem e que ele põe em movimento sempre que produz valores de uso de qualquer tipo.

No entanto, para que o possuidor de dinheiro encontre a força de trabalho como mercadoria no mercado, é preciso

que diversas condições estejam dadas. A troca de mercadorias por si só não implica quaisquer outras relações de dependência além daquelas que resultam de sua própria natureza. Sob esse pressuposto, a força de trabalho só pode aparecer como mercadoria no mercado na medida em que é colocada à venda ou é vendida pelo seu próprio possuidor, pela pessoa da qual ela é a força de trabalho. Para vendê-la como mercadoria, seu possuidor tem de poder dispor dela, portanto, ser o livre proprietário de sua capacidade de trabalho, de sua pessoa³⁹. Ele e o possuidor de dinheiro se encontram no mercado e estabelecem uma relação mútua como iguais possuidores de mercadorias, com a única diferença de que um é comprador e o outro, vendedor, sendo ambos, portanto, pessoas juridicamente iguais. A continuidade dessa relação requer que o proprietário da força de trabalho a venda apenas por um determinado período, pois, se ele a vende inteiramente, de uma vez por todas, vende a si mesmo, transforma-se de um homem livre num escravo, de um possuidor de mercadoria numa mercadoria. Como pessoa, ele tem constantemente de se relacionar com sua força de trabalho como sua propriedade e, assim, como sua própria mercadoria, e isso ele só pode fazer na medida em que a coloca à disposição do comprador apenas transitoriamente, oferecendo-a ao consumo por um período determinado, portanto, sem renunciar, no momento em que vende sua força de trabalho, a seus direitos de propriedade sobre ela⁴⁰.

A segunda condição essencial para que o possuidor de dinheiro encontre no mercado a força de trabalho como mercadoria é que seu possuidor, em vez de poder vender mercadorias em que seu trabalho se objetivou, tenha, antes, de oferecer como mercadoria à venda sua própria

força de trabalho, que existe apenas em sua corporeidade viva.

Para que alguém possa vender mercadorias diferentes de sua força de trabalho, ele tem de possuir, evidentemente, meios de produção, por exemplo, matérias-primas, instrumentos de trabalho etc. Ele não pode fabricar botas sem couro. Necessita, além disso, de meios de subsistência. Ninguém, nem mesmo um músico do futuro, pode viver de produtos do futuro, tampouco, portanto, de valores de uso cuja produção ainda não esteja acabada, e tal como nos primeiros dias de sua aparição sobre o palco da Terra, o homem tem de consumir a cada dia, tanto antes como no decorrer de seu ato de produção. Se os produtos são produzidos como mercadorias, eles têm de ser vendidos depois de produzidos, e somente depois de sua venda eles podem satisfazer as necessidades dos produtores. O tempo necessário para a sua venda é adicionado ao tempo necessário para a sua produção.

Para transformar dinheiro em capital, o possuidor de dinheiro tem, portanto, de encontrar no mercado de mercadorias o trabalhador livre, e livre em dois sentidos: de ser uma pessoa livre, que dispõe de sua força de trabalho como sua mercadoria, e de, por outro lado, ser alguém que não tem outra mercadoria para vender, livre e solto, carecendo absolutamente de todas as coisas necessárias à realização de sua força de trabalho.

Por que razão esse trabalhador livre se confronta com ele na esfera da circulação é algo que não interessa ao possuidor de dinheiro, para o qual o mercado é uma seção particular do mercado de mercadorias. No momento, essa questão tampouco tem interesse para nós. Ocupamo-nos da questão teoricamente, assim como o possuidor de dinheiro ocupa-se dela praticamente. Uma coisa, no

entanto, é clara: a natureza não produz possuidores de dinheiro e de mercadorias, de um lado, e simples possuidores de suas próprias forças de trabalho, de outro. Essa não é uma relação histórico-natural [*naturgeschichtliches*], tampouco uma relação social comum a todos os períodos históricos, mas é claramente o resultado de um desenvolvimento histórico anterior, o produto de muitas revoluções econômicas, da destruição de toda uma série de formas anteriores de produção social.

Também as categorias econômicas que consideramos anteriormente trazem consigo as marcas da história. Na existência do produto como mercadoria estão presentes determinadas condições históricas, e para se tornar mercadoria, o produto não pode ser produzido como meio imediato de subsistência para o próprio produtor. Se tivéssemos avançado em nossa investigação e posto a questão “sob que circunstâncias todos os produtos – ou apenas a maioria deles – assumem a forma da mercadoria?”, teríamos descoberto que isso só ocorre sobre a base de um modo de produção específico, o modo de produção capitalista. No entanto, tal investigação estaria distante da análise da mercadoria. A produção e a circulação de mercadorias podem ocorrer mesmo quando a maior parte dos produtos é destinada à satisfação das necessidades imediatas de seus próprios produtores, quando não é transformada em mercadoria e, portanto, quando o valor de troca ainda não dominou o processo de produção em toda sua extensão e profundidade. A apresentação do produto como mercadoria pressupõe uma divisão do trabalho tão desenvolvida na sociedade que a separação entre valor de uso e valor de troca, que tem início no escambo, já tem de estar realizada. No entanto, tal grau de desenvolvimento é

comum às mais diversas e historicamente variadas formações econômicas da sociedade.

Por outro lado, se consideramos o dinheiro, vemos que ele pressupõe um estágio definido da troca de mercadorias. As formas específicas do dinheiro, seja como mero equivalente de mercadorias ou como meio de circulação, seja como meio de pagamento, tesouro ou dinheiro mundial, remetem, de acordo com a extensão e a preponderância relativa de uma ou outra função, a estágios muito distintos do processo social de produção. No entanto, uma circulação de mercadorias relativamente pouco desenvolvida é suficiente para a constituição de todas essas formas, diferentemente do que ocorre com o capital. Suas condições históricas de existência não estão de modo algum dadas com a circulação das mercadorias e do dinheiro. Ele só surge quando o possuidor de meios de produção e de subsistência encontra no mercado o trabalhador livre como vendedor de sua força de trabalho, e essa condição histórica compreende toda uma história mundial. O capital anuncia, portanto, desde seu primeiro surgimento, uma nova época no processo social de produção⁴¹.

Temos, agora, de analisar mais de perto essa mercadoria peculiar, a força de trabalho. Como todas as outras mercadorias, ela possui um valor⁴². Como ele é determinado?

O valor da força de trabalho, como o de todas as outras mercadorias, é determinado pelo tempo de trabalho necessário para a produção – e, conseqüentemente, também para a reprodução – desse artigo específico. Como valor, a força de trabalho representa apenas uma quantidade determinada do trabalho social médio nela objetivado. A força de trabalho existe apenas como disposição do indivíduo vivo. A sua produção pressupõe, portanto, a existência dele. Dada a existência do indivíduo, a produção da

força de trabalho consiste em sua própria reprodução ou manutenção. Para sua manutenção, o indivíduo vivo necessita de certa quantidade de meios de subsistência. Assim, o tempo de trabalho necessário à produção da força de trabalho corresponde ao tempo de trabalho necessário à produção desses meios de subsistência, ou, dito de outro modo, o valor da força de trabalho é o valor dos meios de subsistência necessários à manutenção de seu possuidor. Porém, a força de trabalho só se atualiza [*verwirklicht*] por meio de sua exteriorização, só se aciona por meio do trabalho. Por meio de seu acionamento, o trabalho, gasta-se determinada quantidade de músculos, nervos, cérebro etc. humanos que tem de ser reposta. Esse gasto aumentado implica uma renda aumentada⁴³. Se o proprietário da força de trabalho trabalhou hoje, ele tem de poder repetir o mesmo processo amanhã, sob as mesmas condições no que diz respeito a sua saúde e força. A quantidade dos meios de subsistência tem, portanto, de ser suficiente para manter o indivíduo trabalhador como tal em sua condição normal de vida. As próprias necessidades naturais, como alimentação, vestimenta, aquecimento, habitação etc., são diferentes de acordo com o clima e outras peculiaridades naturais de um país. Por outro lado, a extensão das assim chamadas necessidades imediatas, assim como o modo de sua satisfação, é ela própria um produto histórico e, por isso, depende em grande medida do grau de cultura de um país, mas também depende, entre outros fatores, de sob quais condições e, por conseguinte, com quais costumes e exigências de vida se formou a classe dos trabalhadores livres num determinado local⁴⁴. Diferentemente das outras mercadorias, a determinação do valor da força de trabalho contém um elemento histórico e moral. No entanto, a quantidade média dos meios de subsistência necessários

ao trabalhador num determinado país e num determinado período é algo dado.

O proprietário da força de trabalho é mortal. Portanto, para que sua aparição no mercado de trabalho seja contínua, como pressupõe a contínua transformação do dinheiro em capital, é preciso que o vendedor de força de trabalho se perpetue, “como todo indivíduo vivo se perpetua pela procriação”⁴⁵. As forças de trabalho retiradas do mercado por estarem gastas ou mortas têm de ser constantemente substituídas, no mínimo, por uma quantidade igual de novas forças de trabalho. A quantidade dos meios de subsistência necessários à produção da força de trabalho inclui, portanto, os meios de subsistência dos substitutos dos trabalhadores, isto é, de seus filhos, de modo que essa peculiar raça de possuidores de mercadorias possa se perpetuar no mercado⁴⁶.

Para modificar a natureza humana de modo que ela possa adquirir habilidade e aptidão num determinado ramo do trabalho e se torne uma força de trabalho desenvolvida e específica, faz-se necessária uma formação ou um treinamento determinados, que, por sua vez, custam uma soma maior ou menor de equivalentes de mercadorias. Esses custos de formação variam de acordo com o caráter mais ou menos complexo da força de trabalho. Assim, os custos dessa educação, que são extremamente pequenos no caso da força de trabalho comum, são incluídos no valor total gasto em sua produção.

O valor da força de trabalho se reduz ao valor de uma quantidade determinada de meios de subsistência e varia, portanto, com o valor desses meios de subsistência, isto é, de acordo com a magnitude do tempo de trabalho requerido para a sua produção.

Uma parte dos meios de subsistência, por exemplo, a alimentação, o aquecimento etc., é consumida diariamente e tem de ser reposta diariamente. Outros meios de subsistência, como roupas, móveis etc., são consumidos em períodos mais longos e, por isso, só precisam ser substituídos em intervalos maiores de tempo. Algumas mercadorias têm de ser compradas ou pagas diariamente, outras semanalmente, trimestralmente, e assim por diante. Porém, independentemente de como se divida a soma desses gastos no período de, por exemplo, um ano, ela deve ser coberta diariamente pela receita média. Se a quantidade de mercadorias requeridas para a produção da força de trabalho por um dia = A , por uma semana = B e por um trimestre = C , e assim por diante, então a média diária dessas mercadorias seria = $\frac{365A + 52B + 4C + \text{etc.}}{365}$. Supondo-se que nessa quantidade de mercadorias necessárias à jornada média de trabalho estão incorporadas 6 horas de trabalho social, então objetiva-se diariamente na força de trabalho meia jornada de trabalho social médio, ou, dito de outro modo, meia jornada de trabalho é requerida para a produção diária da força de trabalho. Essa quantidade de trabalho requerida para sua produção diária forma o valor diário da força de trabalho ou o valor da força de trabalho diariamente reproduzida. Se meia jornada de trabalho social média é expressa numa quantidade de ouro de 3 xelins ou 1 táler, então 1 táler é o preço correspondente ao valor diário da força de trabalho. Se o possuidor da força de trabalho a coloca à venda pelo preço de 1 táler por dia, então seu preço de venda é igual a seu valor e, de acordo com nosso pressuposto, o possuidor de dinheiro, ávido por transformar seu táler em capital, paga esse valor.

O limite último ou mínimo do valor da força de trabalho é constituído pelo valor de uma quantidade de

mercadorias cujo fornecimento diário é imprescindível para que o portador da força de trabalho, o homem, possa renovar seu processo de vida; tal limite é constituído, portanto, pelo valor dos meios de subsistência fisicamente indispensáveis. Se o preço da força de trabalho é reduzido a esse mínimo, ele cai abaixo de seu valor, pois, em tais circunstâncias, a força de trabalho só pode se manter e se desenvolver de forma precária. Mas o valor de toda mercadoria é determinado pelo tempo de trabalho requerido para fornecê-la com sua qualidade normal.

É de um sentimentalismo extraordinariamente barato afirmar que esse método de determinação do valor da força de trabalho, que decorre da natureza da coisa, é um método brutal e, em coro com Rossi, lamuriar-se:

“Captar a capacidade de trabalho (*puissance de travail*), ao mesmo tempo que fazemos abstração dos meios de subsistência do trabalho durante o processo de produção, significa captar uma quimera mental (*être de raison*). Quem diz trabalho, ou capacidade de trabalho, diz, ao mesmo tempo, trabalhador e meios de subsistência, trabalhador e salário.”⁴⁷

Dizer capacidade de trabalho não é o mesmo que dizer trabalho, assim como dizer capacidade de digestão não é o mesmo que dizer digestão. Para a realização do processo digestório é preciso mais do que um bom estômago. Quem diz capacidade de trabalho não faz abstração dos meios necessários a sua subsistência. O valor destes últimos é, antes, expresso no valor da primeira. Se não é vendida, ela não serve de nada para o trabalhador, que passa a ver como uma cruel necessidade natural o fato de que a produção de sua capacidade de trabalho requer uma quantidade determinada de meios de subsistência, quantidade que tem de ser sempre renovada para sua reprodução. Ele

descobre, então, com Sismondi: “A capacidade de trabalho [...] não é nada quando não é vendida”⁴⁸.

Da natureza peculiar dessa mercadoria específica, a força de trabalho, resulta que, com a conclusão do contrato entre comprador e vendedor, seu valor de uso ainda não tenha passado efetivamente às mãos do comprador. Seu valor, como o de qualquer outra mercadoria, estava fixado antes de ela entrar em circulação, pois uma determinada quantidade de trabalho social foi gasta na produção da força de trabalho, porém seu valor de uso consiste apenas na exteriorização posterior dessa força. Por essa razão, a alienação da força e sua exteriorização efetiva, isto é, sua existência como valor de uso, são separadas por um intervalo de tempo. Mas em tais mercadorias⁴⁹, em que a alienação formal do valor de uso por meio da venda e sua transferência efetiva ao comprador não são simultâneas, o dinheiro do comprador funciona, na maioria das vezes, como meio de pagamento. Em todos os países em que reina o modo de produção capitalista, a força de trabalho só é paga depois de já ter funcionado pelo período fixado no contrato de compra, por exemplo, ao final de uma semana. Desse modo, o trabalhador adianta ao capitalista o valor de uso da força de trabalho; ele a entrega ao consumo do comprador antes de receber o pagamento de seu preço e, com isso, dá um crédito ao capitalista. Que esse crédito não é nenhuma alucinação vã é demonstrado não apenas pela perda ocasional do salário quando da falência do capitalista⁵⁰, mas também por uma série de efeitos mais duradouros⁵¹. No entanto, se o dinheiro funciona como meio de compra ou meio de pagamento, isso é algo que não altera em nada a natureza da troca de mercadorias. O preço da força de trabalho está fixado por contrato, embora ele só seja realizado posteriormente, como o preço do

aluguel de uma casa. A força de trabalho está vendida, embora ela só seja paga posteriormente. Para uma clara compreensão da relação entre as partes, pressuporemos, provisoriamente, que o possuidor da força de trabalho, ao realizar sua venda, recebe imediatamente o preço estipulado por contrato.

Sabemos, agora, como é determinado o valor que o possuidor de dinheiro paga ao possuidor dessa mercadoria peculiar, a força de trabalho. O valor de uso que o possuidor de dinheiro recebe na troca mostra-se apenas na utilização efetiva, no processo de consumo da força de trabalho. O possuidor de dinheiro compra no mercado todas as coisas necessárias a esse processo, como matérias-primas etc., e por elas paga seu preço integral. O processo de consumo da força de trabalho é simultaneamente o processo de produção da mercadoria e do mais-valor. O consumo da força de trabalho, assim como o consumo de qualquer outra mercadoria, tem lugar fora do mercado ou da esfera da circulação. Deixemos, portanto, essa esfera rumorosa, onde tudo se passa à luz do dia, ante os olhos de todos, e acompanhem os possuidores de dinheiro e de força de trabalho até o terreno oculto da produção, em cuja entrada se lê: *No admittance except on business* [Entrada permitida apenas para tratar de negócios]. Aqui se revelará não só como o capital produz, mas como ele mesmo, o capital, é produzido. O segredo da criação de mais-valor tem, enfim, de ser revelado.

A esfera da circulação ou da troca de mercadorias, em cujos limites se move a compra e a venda da força de trabalho, é, de fato, um verdadeiro Éden dos direitos inatos do homem. Ela é o reino exclusivo da liberdade, da igualdade, da propriedade e de Bentham. Liberdade, pois os compradores e vendedores de uma mercadoria, por

exemplo, da força de trabalho, são movidos apenas por seu livre-arbítrio. Eles contratam como pessoas livres, dotadas dos mesmos direitos. O contrato é o resultado, em que suas vontades recebem uma expressão legal comum a ambas as partes. Igualdade, pois eles se relacionam um com o outro apenas como possuidores de mercadorias e trocam equivalente por equivalente. Propriedade, pois cada um dispõe apenas do que é seu. Bentham, pois cada um olha somente para si mesmo. A única força que os une e os põe em relação mútua é a de sua utilidade própria, de sua vantagem pessoal, de seus interesses privados. E é justamente porque cada um se preocupa apenas consigo mesmo e nenhum se preocupa com o outro que todos, em consequência de uma harmonia prestabelecida das coisas ou sob os auspícios de uma providência todo-astuciosa, realizam em conjunto a obra de sua vantagem mútua, da utilidade comum, do interesse geral.

Ao abandonarmos essa esfera da circulação simples ou da troca de mercadorias, de onde o livre-cambista *vulgaris* [vulgar] extrai noções, conceitos e parâmetros para julgar a sociedade do capital e do trabalho assalariado, já podemos perceber uma certa transformação, ao que parece, na fisionomia de nossas *dramatis personae* [personagens teatrais]. O antigo possuidor de dinheiro se apresenta agora como capitalista, e o possuidor de força de trabalho, como seu trabalhador. O primeiro, com um ar de importância, confiante e ávido por negócios; o segundo, tímido e hesitante, como alguém que trouxe sua própria pele ao mercado e, agora, não tem mais nada a esperar além da... despela.

Seção III

A PRODUÇÃO DO MAIS-VALOR ABSOLUTO

CAPÍTULO 5

O processo de trabalho e o processo de valorização

1. O processo de trabalho

A utilização da força de trabalho é o próprio trabalho. O comprador da força de trabalho a consome fazendo com que seu vendedor trabalhe. Desse modo, este último se torna *actu* [em ato] aquilo que antes ele era apenas *potentia* [em potência], a saber, força de trabalho em ação, trabalhador. Para incorporar seu trabalho em mercadorias, ele tem de incorporá-lo, antes de mais nada, em valores de uso, isto é, em coisas que sirvam à satisfação de necessidades de algum tipo. Assim, o que o capitalista faz o trabalhador produzir é um valor de uso particular, um artigo determinado. A produção de valores de uso ou de bens não sofre nenhuma alteração em sua natureza pelo fato de ocorrer para o capitalista e sob seu controle, razão pela qual devemos, de início, considerar o processo de trabalho independentemente de qualquer forma social determinada.

O trabalho é, antes de tudo, um processo entre o homem e a natureza, processo este em que o homem, por sua própria ação, medeia, regula e controla seu metabolismo com a natureza. Ele se confronta com a matéria natural como com uma potência natural [*Naturmacht*]. A fim de se apropriar da matéria natural de uma forma útil para sua

própria vida, ele põe em movimento as forças naturais pertencentes a sua corporeidade: seus braços e pernas, cabeça e mãos. Agindo sobre a natureza externa e modificando-a por meio desse movimento, ele modifica, ao mesmo tempo, sua própria natureza. Ele desenvolve as potências que nela jazem latentes e submete o jogo de suas forças a seu próprio domínio. Não se trata, aqui, das primeiras formas instintivas, animais [tierartig], do trabalho. Um incomensurável intervalo de tempo separa o estágio em que o trabalhador se apresenta no mercado como vendedor de sua própria força de trabalho daquele em que o trabalho humano ainda não se desvencilhou de sua forma instintiva. Pressupomos o trabalho numa forma em que ele diz respeito unicamente ao homem. Uma aranha executa operações semelhantes às do tecelão, e uma abelha envergonha muitos arquitetos com a estrutura de sua colmeia. Porém, o que desde o início distingue o pior arquiteto da melhor abelha é o fato de que o primeiro tem a colmeia em sua mente antes de construí-la com a cera. No final do processo de trabalho, chega-se a um resultado que já estava presente na representação do trabalhador no início do processo, portanto, um resultado que já existia idealmente. Isso não significa que ele se limite a uma alteração da forma do elemento natural; ele realiza neste último, ao mesmo tempo, seu objetivo, que ele sabe que determina, como lei, o tipo e o modo de sua atividade e ao qual ele tem de subordinar sua vontade. E essa subordinação não é um ato isolado. Além do esforço dos órgãos que trabalham, a atividade laboral exige a vontade orientada a um fim, que se manifesta como atenção do trabalhador durante a realização de sua tarefa, e isso tanto mais quanto menos esse trabalho, pelo seu próprio conteúdo e pelo modo de sua execução, atrai o trabalhador, portanto,

quanto menos este último usufrui dele como jogo de suas próprias forças físicas e mentais.

Os momentos simples do processo de trabalho são, em primeiro lugar, a atividade orientada a um fim, ou o trabalho propriamente dito; em segundo lugar, seu objeto e, em terceiro, seus meios.

A terra (que, do ponto de vista econômico, também inclui a água), que é para o homem uma fonte originária de provisões, de meios de subsistência prontos¹, preexiste, independentemente de sua interferência, como objeto universal do trabalho humano. Todas as coisas que o trabalho apenas separa de sua conexão imediata com a totalidade da terra são, por natureza, objetos de trabalho preexistentes. Assim é o peixe, quando pescado e separado da água, seu elemento vital, ou a madeira que se derruba na floresta virgem, ou o minério arrancado de seus veios. Quando, ao contrário, o próprio objeto do trabalho já é, por assim dizer, filtrado por um trabalho anterior, então o chamamos de matéria-prima, como, por exemplo, o minério já extraído da mina e que agora será lavado. Toda matéria-prima é objeto do trabalho, mas nem todo objeto do trabalho é matéria-prima. O objeto de trabalho só é matéria-prima quando já sofreu uma modificação mediada pelo trabalho.

O meio de trabalho é uma coisa ou um complexo de coisas que o trabalhador interpõe entre si e o objeto do trabalho e que lhe serve de guia de sua atividade sobre esse objeto. Ele utiliza as propriedades mecânicas, físicas e químicas das coisas para fazê-las atuar sobre outras coisas, de acordo com o seu propósito². O objeto de que o trabalhador se apodera imediatamente – desconsiderando-se os meios de subsistência encontrados prontos na natureza, como as frutas, por exemplo, em cuja coleta seus órgãos

corporais servem como únicos meios de trabalho – é não o objeto do trabalho, mas o meio de trabalho. É assim que o próprio elemento natural se converte em órgão de sua atividade, um órgão que ele acrescenta a seus próprios órgãos corporais, prolongando sua forma natural, apesar daquilo que diz a Bíblia. Do mesmo modo como a terra é seu armazém original de meios de subsistência, ela é também seu arsenal originário de meios de trabalho. Ela lhe fornece, por exemplo, a pedra, para que ele a arremesse, ou a use para moer, comprimir, cortar etc. A própria terra é um meio de trabalho, mas pressupõe, para servir como tal na agricultura, toda uma série de outros meios de trabalho e um grau relativamente alto de desenvolvimento da força de trabalho³. Mal o processo de trabalho começa a se desenvolver e ele já necessita de meios de trabalho previamente elaborados. Nas mais antigas cavernas, encontramos ferramentas e armas de pedra. Além de pedra, madeira, ossos e conchas trabalhados, também os animais domesticados desempenharam um papel fundamental como meios de trabalho nos primeiros estágios da história humana⁴. O uso e a criação de meios de trabalho, embora já existam em germe em certas espécies de animais, é uma característica específica do processo de trabalho humano, razão pela qual Franklin define o homem como “*a toolmaking animal*”, um animal que faz ferramentas. A mesma importância que as relíquias de ossos têm para o conhecimento da organização das espécies de animais extintas têm também as relíquias de meios de trabalho para a compreensão de formações socioeconômicas extintas. O que diferencia as épocas econômicas não é “o que” é produzido, mas “como”, “com que meios de trabalho”⁵. Estes não apenas fornecem uma medida do grau de desenvolvimento da força de trabalho, mas também indicam as

condições sociais nas quais se trabalha. Entre os próprios meios de trabalho, os de natureza mecânica, que formam o que podemos chamar de sistema de ossos e músculos da produção, oferecem características muito mais decisivas de uma época social de produção do que aqueles meios de trabalho que servem apenas de recipientes do objeto do trabalho e que podemos agrupar sob o nome de sistema vascular da produção, como tubos, barris, cestos, jarros etc. Apenas na fabricação química tais instrumentos passam a desempenhar um papel importante^{5a}.

Num sentido mais amplo, o processo de trabalho inclui entre seus meios, além das coisas que medeiam o efeito do trabalho sobre seu objeto e, assim, servem de um modo ou de outro como condutores da atividade, também todas as condições objetivas que, em geral, são necessárias à realização do processo. Tais condições não entram diretamente no processo, mas sem elas ele não pode se realizar, ou o pode apenas de modo incompleto. O meio universal de trabalho desse tipo é, novamente, a terra, pois ela fornece ao trabalhador o *locus standi* [local] e, a seu processo de trabalho, o campo de atuação (*field of employment*). Meios de trabalho desse tipo, já mediados pelo trabalho, são, por exemplo, oficinas de trabalho, canais, estradas etc.

No processo de trabalho, portanto, a atividade do homem, com ajuda dos meios de trabalho, opera uma transformação do objeto do trabalho segundo uma finalidade concebida desde o início. O processo se extingue no produto. Seu produto é um valor de uso, um material natural adaptado às necessidades humanas por meio da modificação de sua forma. O trabalho se incorporou a seu objeto. Ele está objetivado, e o objeto está trabalhado. O que do lado do trabalhador aparecia sob a forma do movimento, agora se manifesta, do lado do produto, como

qualidade imóvel, na forma do ser. Ele fiou, e o produto é um fio [*Gespinst*]^a.

Se consideramos o processo inteiro do ponto de vista de seu resultado, do produto, tanto o meio como o objeto do trabalho aparecem como meios de produção⁶, e o próprio trabalho aparece como trabalho produtivo⁷.

Quando um valor de uso resulta do processo de trabalho como produto, nele estão incorporados, como meios de produção, outros valores de uso, produtos de processos de trabalho anteriores. O mesmo valor de uso que é produto desse trabalho constitui o meio de produção de um trabalho ulterior, de modo que os produtos são não apenas resultado, mas também condição do processo de trabalho.

Com exceção da indústria extrativa, cujo objeto de trabalho é dado imediatamente pela natureza, tal como a mineração, a caça, a pesca etc. (a agricultura, apenas na medida em que, num primeiro momento, explora a terra virgem), todos os ramos da indústria manipulam um objeto, a matéria-prima, isto é, um objeto de trabalho já filtrado pelo trabalho, ele próprio produto de um trabalho anterior, tal como a semente na agricultura. Animais e plantas, que se costumam considerar como produtos naturais, são, em sua presente forma, não apenas produtos do trabalho, digamos, do ano anterior, mas o resultado de uma transformação gradual, realizada sob controle humano, ao longo de muitas gerações e mediante o trabalho humano. No que diz respeito aos meios de trabalho, a maioria deles evidencia, mesmo ao olhar mais superficial, os traços do trabalho anterior.

A matéria-prima pode constituir a substância principal de um produto ou tomar parte nele apenas como matéria auxiliar. Esta pode ser consumida pelos meios de trabalho,

como o carvão pela máquina a vapor, o óleo pela engrenagem, o feno pelo cavalo, ou ser adicionada à matéria-prima a fim de nela produzir alguma modificação, como o cloro é adicionado ao linho ainda não alvejado, o carvão ao ferro, a tintura à lã, ou pode, ainda, auxiliar na realização do próprio trabalho, como, por exemplo, as matérias utilizadas na iluminação e no aquecimento da oficina de trabalho. A diferença entre matéria principal e matéria auxiliar desaparece na fabricação química propriamente dita, porque nela nenhuma das matérias-primas utilizadas reaparece como substância do produto⁸.

Como toda coisa possui várias qualidades e, conseqüentemente, é capaz de diferentes aplicações úteis, o mesmo produto pode servir como matéria-prima de processos de trabalho muito distintos. O cereal, por exemplo, é matéria-prima para o moleiro, para o fabricante de goma, para o destilador, para o criador de gado etc. Como semente, ele se torna matéria-prima de sua própria produção. Também o carvão é tanto produto como meio de produção da indústria de mineração.

O mesmo produto pode, no mesmo processo de trabalho, servir de meio de trabalho e de matéria-prima. Na engorda do gado, por exemplo, o animal é ao mesmo tempo a matéria-prima trabalhada e o meio de obtenção do adubo.

Um produto que existe numa forma pronta para o consumo pode se tornar matéria-prima de outro produto, tal como a uva se torna matéria-prima do vinho. Em outros casos, o trabalho elabora seu produto em formas tais que ele só pode ser reutilizado como matéria-prima. A matéria-prima se chama, então, produto semifabricado, e seria melhor denominá-la produto intermediário, tal como o algodão, o fio, o estame etc. Embora já seja produto, a

matéria-prima original pode ter de passar por toda uma série de diferentes processos, nos quais, sob forma cada vez mais alterada, ela funciona sempre de novo como matéria-prima, até chegar ao último processo de trabalho, que a entrega como meio acabado de subsistência ou meio acabado de trabalho.

Vemos, assim, que o fato de um valor de uso aparecer como matéria-prima, meio de trabalho ou produto final é algo que depende inteiramente de sua função determinada no processo de trabalho, da posição que ele ocupa nesse processo, e com a mudança dessa posição mudam também as determinações desse valor de uso.

Ao ingressar como meios de produção em novos processos de trabalho, os produtos perdem seu caráter de produtos. Agora eles funcionam simplesmente como fatores objetivos do trabalho vivo. O fiandeiro trata o fuso apenas como meio da fiação e o linho apenas como objeto dessa atividade. É verdade que não se pode fiar sem fusos e sem a matéria-prima da fiação. A existência desses produtos^b é, portanto, pressuposta ao se começar a fiar. Mas nesse processo é indiferente se o linho e os fusos são produtos de trabalhos anteriores, do mesmo modo como, no ato da alimentação, é indiferente que o pão seja o produto dos trabalhos anteriores do agricultor, do moleiro, do padeiro etc. Ao contrário, é geralmente por suas imperfeições que os meios de produção deixam entrever, no processo de trabalho, seu caráter de produtos de trabalhos anteriores. Uma faca que não corta, um fio que constantemente arrebenta etc. fazem-nos lembrar do ferreiro A e do fiandeiro E. Ao passo que, no produto bem elaborado, apaga-se o fato de que suas propriedades úteis nos chegam mediadas por trabalhos anteriores.

Uma máquina que não serve no processo de trabalho é inútil. Além disso, ela se torna vítima das forças destruidoras do metabolismo natural. O ferro enferruja, a madeira apodrece. O fio que não é tecido ou enovelado é algodão desperdiçado. O trabalho vivo tem de apoderar-se dessas coisas e despertá-las do mundo dos mortos, convertê-las de valores de uso apenas possíveis em valores de uso reais e efetivos. Uma vez tocadas pelo fogo do trabalho, apropriadas como partes do corpo do trabalho, animadas pelas funções que, por seu conceito e sua vocação, exercem no processo laboral, elas serão, sim, consumidas, porém segundo um propósito, como elementos constitutivos de novos valores de uso, de novos produtos, aptos a ingressar na esfera do consumo individual como meios de subsistência ou em um novo processo de trabalho como meios de produção.

Portanto, se por um lado os produtos existentes são não apenas resultados, mas também condições de existência do processo de trabalho, por outro lado, sua entrada nesse processo, seu contato com o trabalho vivo, é o único meio de conservar e realizar como valores de uso esses produtos de um trabalho anterior.

O trabalho consome seus elementos materiais, seu objeto e seu meio; ele os devora e é, assim, processo de consumo. Esse consumo produtivo se diferencia do consumo individual pelo fato de que este último consome os produtos como meios de subsistência do indivíduo vivo, ao passo que o primeiro os consome como meios de subsistência do trabalho, da força ativa de trabalho do indivíduo. O produto do consumo individual é, por isso, o próprio consumidor, mas o resultado do consumo produtivo é um produto distinto do consumidor.

Na medida em que seu meio e objeto são eles próprios produtos, o trabalho digere produtos a fim de criar produtos, ou consome produtos como meios de produção de outros produtos. Mas como o processo de trabalho tem lugar originalmente apenas entre o homem e a terra que lhe é preexistente, nele continuam a servir-lhe meios de produção fornecidos diretamente pela natureza e que não apresentam qualquer combinação de matéria natural com trabalho humano.

O processo de trabalho, como expusemos em seus momentos simples e abstratos, é atividade orientada a um fim – a produção de valores de uso –, apropriação do elemento natural para a satisfação de necessidades humanas, condição universal do metabolismo entre homem e natureza, perpétua condição natural da vida humana e, por conseguinte, independente de qualquer forma particular dessa vida, ou melhor, comum a todas as suas formas sociais. Por isso, não tivemos necessidade de apresentar o trabalhador em sua relação com outros trabalhadores, e pudemos nos limitar ao homem e seu trabalho, de um lado, e à natureza e suas matérias, de outro. Assim como o sabor do trigo não nos diz nada sobre quem o plantou, tampouco esse processo nos revela sob quais condições ele se realiza, se sob o açoite brutal do feitor de escravos ou sob o olhar ansioso do capitalista, se como produto das poucas *jugera*^c de terra cultivadas por Cincinnatus ou da ação do selvagem que abate uma fera com uma pedra⁹.

Voltemos, agora, a nosso capitalista *in spe* [aspirante]. Quando o deixamos, ele havia acabado de comprar no mercado todos os fatores necessários ao processo de trabalho, tanto seus fatores objetivos, os meios de produção, quanto seu fator pessoal, ou a força de trabalho. Com o olhar arguto de um experto, ele selecionou a força de

trabalho e os meios de produção adequados a seu negócio, seja ele a fiação, seja a fabricação de botas etc. Nosso capitalista põe-se, então, a consumir a mercadoria por ele comprada, a força de trabalho, isto é, faz com que o portador da força de trabalho, o trabalhador, consuma os meios de produção mediante seu trabalho. Obviamente, a natureza universal do processo de trabalho não se altera em nada pelo fato de o trabalhador realizá-lo para o capitalista, e não para si mesmo. Tampouco o modo determinado como se fabricam as botas ou se fiam os fios é imediatamente alterado pela intervenção do capitalista. Ele tem, inicialmente, de tomar a força de trabalho tal como ele a encontra no mercado e, portanto, tem também de aceitar o trabalho tal como ele se originou num período em que ainda não havia capitalistas. A transformação do próprio modo de produção por meio da subordinação do trabalho ao capital só pode ocorrer posteriormente, razão pela qual deve ser tratada mais adiante.

Como processo de consumo da força de trabalho pelo capitalista, o processo de trabalho revela dois fenômenos característicos.

O trabalhador labora sob o controle do capitalista, a quem pertence seu trabalho. O capitalista cuida para que o trabalho seja realizado corretamente e que os meios de produção sejam utilizados de modo apropriado, a fim de que a matéria-prima não seja desperdiçada e o meio de trabalho seja conservado, isto é, destruído apenas na medida necessária à consecução do trabalho.

Em segundo lugar, porém, o produto é propriedade do capitalista, não do produtor direto, do trabalhador. O capitalista paga, por exemplo, o valor da força de trabalho por um dia. Portanto, sua utilização, como a de qualquer outra mercadoria – por exemplo, um cavalo – que ele aluga por

um dia, pertence-lhe por esse dia. Ao comprador da mercadoria pertence o uso da mercadoria, e o possuidor da força de trabalho, ao ceder seu trabalho, cede, na verdade, apenas o valor de uso por ele vendido. A partir do momento em que ele entra na oficina do capitalista, o valor de uso de sua força de trabalho, portanto, seu uso, o trabalho, pertence ao capitalista. Mediante a compra da força de trabalho, o capitalista incorpora o próprio trabalho, como fermento vivo, aos elementos mortos que constituem o produto e lhe pertencem igualmente. De seu ponto de vista, o processo de trabalho não é mais do que o consumo da mercadoria por ele comprada, a força de trabalho, que, no entanto, ele só pode consumir desde que lhe acrescente os meios de produção. O processo de trabalho se realiza entre coisas que o capitalista comprou, entre coisas que lhe pertencem. Assim, o produto desse processo lhe pertence tanto quanto o produto do processo de fermentação em sua adega¹⁰.

2. O processo de valorização

O produto – a propriedade do capitalista – é um valor de uso, como o fio, as botas etc. Mas apesar de as botas, por exemplo, constituírem, de certo modo, a base do progresso social e nosso capitalista ser um “progressista” convicto, ele não as fabrica por elas mesmas. Na produção de mercadorias, o valor de uso não é, de modo algum, a coisa *qu'on aime pour lui-même* [que se ama por ela mesma]. Aqui, os valores de uso só são produzidos porque e na medida em que são o substrato material, os suportes do valor de troca. E, para nosso capitalista, trata-se de duas coisas. Primeiramente, ele quer produzir um valor de uso que tenha um valor de troca, isto é, um artigo destinado à venda, uma mercadoria. Em segundo lugar, quer produzir

uma mercadoria cujo valor seja maior do que a soma do valor das mercadorias requeridas para sua produção, os meios de produção e a força de trabalho, para cuja compra ele adiantou seu dinheiro no mercado. Ele quer produzir não só um valor de uso, mas uma mercadoria; não só valor de uso, mas valor, e não só valor, mas também mais-valor.

Porque se trata aqui da produção de mercadorias, consideramos, até este momento, apenas um aspecto do processo. Assim como a própria mercadoria é unidade de valor de uso e valor, seu processo de produção tem de ser a unidade de processo de trabalho e o processo de formação de valor.

Vejam, agora, o processo de produção também como processo de formação de valor.

Sabemos que o valor de toda mercadoria é determinado pela quantidade de trabalho materializado em seu valor de uso, pelo tempo de trabalho socialmente necessário a sua produção. Isso vale também para o produto que reverte para nosso capitalista como resultado do processo de trabalho. A primeira tarefa é, portanto, calcular o trabalho objetivado nesse produto.

Tomemos como exemplo o fio.

Para a produção do fio foi necessária, primeiramente, sua matéria-prima, por exemplo, 10 libras de algodão. Nesse caso, não precisamos investigar o valor do algodão, pois supomos que o capitalista o tenha comprado no mercado pelo valor de, digamos, 10 xelins. No preço do algodão, o trabalho requerido para sua produção já está incorporado como trabalho socialmente necessário. Suponhamos, além disso, que a quantidade de fusos consumida no processamento do algodão, que representa para nós todos os outros meios de trabalhos empregados nessa produção, tenha um valor de 2 xelins. Se uma quantidade

de ouro de 12 xelins é o produto de 24 horas de trabalho ou de 2 jornadas de trabalho, conclui-se, então, que no fio estão objetivadas duas jornadas de trabalho.

Não podemos nos deixar confundir pela circunstância de o algodão ter alterado sua forma e uma determinada quantidade de fusos ter desaparecido completamente. De acordo com a lei geral do valor, se o valor de 40 libras de fio = ao valor de 40 libras de algodão + o valor de um fuso inteiro, isto é, se o mesmo tempo de trabalho é necessário para produzir cada um dos dois lados dessa equação, então 10 libras de fio equivalem a 10 libras de algodão e $\frac{1}{4}$ de fuso. Nesse caso, o mesmo tempo de trabalho se expressa, de um lado, no valor de uso do fio e, de outro, nos valores de uso do algodão e do fuso. O valor permanece o mesmo, não importando onde ele aparece, se no fio, no fuso ou no algodão. O fato de que o fuso e o algodão, em vez de permanecerem em repouso um ao lado do outro, integrem conjuntamente o processo de fiação, que modifica suas formas de uso e os transforma em fio afeta tão pouco seu valor quanto seria o caso se eles tivessem sido trocados por um equivalente em fio.

O tempo de trabalho requerido para a produção do algodão, que é a matéria-prima do fio, é parte do tempo de trabalho requerido para a produção do fio e, por isso, está contido neste último. O mesmo se aplica ao tempo de trabalho requerido para a produção da quantidade de fusos cujo desgaste ou consumo é indispensável à fiação do algodão¹¹.

Assim, quando se considera o valor do fio, ou o tempo de trabalho requerido para sua produção, todos os diferentes processos particulares de trabalho, que, separados no tempo e no espaço, têm de ser realizados para, primeiramente, produzir o próprio algodão e a quantidade de fusos

necessária à fiação e, posteriormente, para obter o fio a partir do algodão e dos fusos, podem ser considerados fases diferentes e sucessivas de um e mesmo processo de trabalho. Todo o trabalho contido no fio é trabalho passado. Que o tempo de trabalho requerido para a produção de seus elementos constitutivos tenha ocorrido anteriormente, que ele se encontre no tempo mais-que-perfeito, enquanto o trabalho imediatamente empregado no processo final, na fiação, encontra-se mais próximo do presente, no passado perfeito, é uma circunstância totalmente irrelevante. Se uma quantidade determinada de trabalho, por exemplo, 30 jornadas de trabalho, é necessária para a construção de uma casa, o fato de que a última jornada de trabalho seja realizada 29 dias depois da primeira jornada é algo que não altera em nada a quantidade total de tempo de trabalho incorporado na casa. E, desse modo, o tempo de trabalho contido no material e nos meios de trabalho pode ser considerado como se tivesse sido gasto num estágio anterior do processo de fiação, antes de iniciado o trabalho final, sob a forma da fiação propriamente dita.

Os valores dos meios de produção, isto é, do algodão e do fuso, expressos no preço de 12 xelins, são, assim, componentes do valor do fio ou do valor do produto.

Apenas duas condições têm de ser satisfeitas. Em primeiro lugar, é necessário que o algodão e o fuso tenham servido efetivamente à produção de um valor de uso. É preciso que, no caso presente, eles tenham sido transformados em fio. Para o valor, é indiferente qual valor de uso particular o fio possui; ele tem, no entanto, de possuir algum valor de uso. Em segundo lugar, pressupõe-se que o tempo de trabalho empregado não ultrapasse o tempo necessário de trabalho sob dadas condições sociais de produção. Portanto, se apenas 1 libra de algodão é

necessária para fiar 1 libra de fio, então não se deve consumir mais do que 1 libra de algodão na produção de 1 libra de fio. A mesma regra se aplica ao fuso. Mesmo que o capitalista tenha a fantasia de, em vez de fusos de ferro, empregar fusos de ouro na produção, o único trabalho que conta no valor do fio é o trabalho socialmente necessário, isto é, o tempo de trabalho necessário para a produção de fusos de ferro.

Sabemos, agora, qual a parte do valor do fio que é formada pelos meios de produção, pelo algodão e pelo fuso. Ela soma 12 xelins, ou a materialização de duas jornadas de trabalho. Trata-se, agora, de determinar a parte do valor que o trabalho do próprio fiandeiro acrescenta ao algodão.

Devemos, aqui, considerar esse trabalho sob um aspecto totalmente distinto daquele que ele assume durante o processo de trabalho. Lá, tratava-se da atividade orientada à transformação do algodão em fio. Quanto mais o trabalho é orientado a esse fim, tanto melhor é o fio, pressupondo-se inalteradas todas as demais circunstâncias. O trabalho do fiandeiro é especificamente distinto dos outros trabalhos produtivos, e a diferença se revela subjetiva e objetivamente na finalidade particular do ato de fiar, em seu modo particular de operação, na natureza particular de seus meios de produção, no valor de uso particular de seu produto. Algodão e fuso servem como meios de subsistência do trabalho de fiação, mas com eles não se podem produzir canhões. Na medida em que o trabalho do fiandeiro cria valor, isto é, é fonte de valor, ele não difere em absolutamente nada do trabalho do produtor de canhões, ou, para empregar um exemplo que nos é mais próximo, do trabalho – incorporado nos meios de produção do fio – dos plantadores de algodão e dos produtores de fusos. É apenas em razão dessa identidade que o plantio de

algodão, a fabricação de fusos e a fiação podem integrar o mesmo valor total, o valor do fio, como partes que se diferenciam umas das outras apenas quantitativamente. Não se trata mais, aqui, da qualidade, do caráter e do conteúdo específicos do trabalho, mas apenas de sua quantidade. É apenas esta última que cabe calcular. Supomos, aqui, que o trabalho de fiação é trabalho simples, trabalho social médio. Veremos posteriormente que a suposição contrária não altera em nada a questão.

Durante o processo de trabalho, este passa constantemente da forma da inquietude [*Unruhe*] à forma do ser, da forma de movimento para a de objetividade. Ao final de 1 hora, o movimento da fiação está expresso numa certa quantidade de fio, o que significa que uma determinada quantidade de trabalho, 1 hora de trabalho, está objetivada no algodão. Dizemos hora de trabalho, isto é, dispêndio da força vital do fiandeiro durante 1 hora, pois o trabalho de fiação só tem validade aqui como dispêndio de força de trabalho, e não como trabalho específico de fiação.

Durante o processo, isto é, durante a transformação do algodão em fio, é de extrema importância que não seja consumido mais do que o tempo de trabalho socialmente necessário. Se, sob condições sociais normais de produção, isto é, médias, uma quantidade de a libras de algodão é transformada em b libras de fio durante 1 hora de trabalho, só se pode considerar como jornada de trabalho de 12 horas aquela em que $12 \times a$ libras de algodão são transformadas em $12 \times b$ libras de fio, pois apenas o tempo de trabalho socialmente necessário é computado na formação do valor.

Assim como o próprio trabalho, também a matéria-prima e o produto aparecem, aqui, de um modo totalmente distinto daquele em que se apresentam no processo de trabalho propriamente dito. A matéria-prima é

considerada, aqui, apenas como matéria que absorve uma quantidade determinada de trabalho. Por meio dessa absorção, ela se transforma, de fato, em fio, porque a força de trabalho, na forma da fiação, é despendida e adicionada a ela. Mas o produto, o fio, é agora nada mais do que uma escala de medida do trabalho absorvido pelo algodão. Se em 1 hora $1\frac{2}{3}$ libra de algodão é fiada e transformada em $1\frac{2}{3}$ libra de fio, então 10 libras de fio indicam a absorção de 6 horas de trabalho. Quantidades determinadas de produto, fixadas pela experiência, não representam agora mais do que quantidades determinadas de trabalho, mas determinadas de tempo de trabalho cristalizado. Não são mais do que a materialização de 1 hora, 2 horas, 1 dia de trabalho social.

Que o trabalho seja a fiação, seu material o algodão e seu produto o fio é aqui tão indiferente quanto o fato de o material do trabalho ser ele próprio um produto e, portanto, matéria-prima. Se o trabalhador, em vez de fiar, trabalhasse na mineração de carvão, o material do trabalho, o carvão, seria fornecido pela natureza. No entanto, uma quantidade determinada de carvão minerado, por exemplo, 1 quintal, representaria uma quantidade determinada de trabalho absorvido.

Ao tratar da venda da força de trabalho, supusemos que o valor diário da força de trabalho = 3 xelins e que nele estão incorporadas 6 horas de trabalho, sendo esta, portanto, a quantidade de trabalho requerida para produzir a quantidade média dos meios de subsistência diários do trabalhador. Assim, se em 1 hora de trabalho nosso fiandeiro transforma $1\frac{2}{3}$ libra de algodão em $1\frac{2}{3}$ de fio¹², em 6 horas de trabalho ele transformará 10 libras de algodão em 10 libras de fio. Durante o processo de fiação, portanto, o algodão absorve 6 horas de trabalho. Esse

mesmo tempo de trabalho é expresso numa quantidade de ouro de 3 xelins. Assim, por meio da fiação, acrescenta-se ao algodão um valor de 3 xelins.

Vejamos, então, o valor total do produto, as 10 libras de fio, nas quais estão objetivadas $2\frac{1}{2}$ jornadas de trabalho: 2 jornadas de trabalho contidas no algodão e nos fusos, mais $\frac{1}{2}$ jornada absorvida no processo de fiação. O mesmo tempo de trabalho representa-se em 15 xelins de ouro. Desse modo, o preço adequado às 10 libras de fio é 15 xelins, e o preço de 1 libra de fio é 1 xelim e 6 *pence*.

Nosso capitalista fica perplexo. O valor do produto é igual ao valor do capital adiantado. O valor adiantado não se valorizou, não gerou mais-valor e, portanto, não se transformou em capital. O preço das 10 libras de fio é 15 xelins, e 15 xelins foram desembolsados no mercado em troca dos elementos constitutivos do produto, ou, o que é o mesmo, dos fatores do processo de trabalho: 10 xelins pelo algodão, 2 xelins pelos fusos e 3 xelins pela força de trabalho. O valor dilatado do fio não serve para nada, pois seu valor é apenas a soma dos valores anteriormente distribuídos no algodão, nos fusos e na força de trabalho, e do valor obtido com essa simples adição jamais poderia resultar um mais-valor¹³. Tais valores estão concentrados, agora, numa única coisa; mas eles já o estavam na soma de 15 xelins, antes que esta se fragmentasse em três compras de mercadorias.

Não há, na realidade, nada estranho nesse resultado. Como o valor de 1 libra de fio é 1 xelim e 6 *pence*, por 10 libras de fio o capitalista teria de pagar 15 xelins no mercado. Quer ele compre sua casa pronta no mercado, que a mande construir, nenhuma dessas operações fará crescer o dinheiro investido na aquisição da casa.

É possível que o capitalista, instruído pela economia vulgar, diga que adiantou seu dinheiro com a intenção de fazer mais dinheiro. Mas o caminho para o inferno é pavimentado com boas intenções, e sua intenção poderia ser, igualmente, a de fazer dinheiro sem produzir nada¹⁴. Ele ameaça todo tipo de coisa e está resolvido a não se deixar apanhar novamente. De agora em diante, em vez de ele próprio fabricá-la, comprará a mercadoria pronta no mercado. Mas se todos os seus irmãos capitalistas fizerem o mesmo, onde ele encontrará mercadoria no mercado? E dinheiro ele não pode comer. Prega, então, um sermão. Diz que é preciso levar em conta sua abstinência. Ele poderia ter desbaratado seus 15 xelins. Em vez disso, consumiu-os produtivamente e transformou-os em fio, e justamente por isso ele possui agora o fio, e não a consciência pesada. Ele não precisa se rebaixar ao papel do entesourador, que já nos mostrou a que fim leva tal ascetismo. Além disso, como diz o provérbio: onde não há, el-rei o perde. Qualquer que seja o mérito de sua abstinência, não há nada com o que se possa recompensá-la, pois o valor do produto que resulta do processo não é mais do que a soma dos valores das mercadorias lançadas na produção. Portanto, que ele se contente com o pensamento de que a virtude compensa. Em vez disso, ele continua a importunar. O fio, diz, não lhe serve de nada. Ele o produziu para a venda. Que assim seja, então! Que ele venda o fio, ou, ainda mais simplesmente, que ele produza, de agora em diante, apenas coisas para sua própria necessidade, uma receita que seu médico MacCulloch já lhe havia prescrito como meio comprovado contra a epidemia da superprodução. Ele se empertiga, desafiante, apoiando-se nas patas traseiras. Poderia o trabalhador, apenas com seus próprios meios corporais, criar no éter configurações do trabalho,

mercadorias? Não é verdade que ele, nosso capitalista, forneceu ao trabalhador os materiais com os quais – e nos quais – ele pode dar corpo a seu trabalho? E considerando-se que a maior parte da sociedade consiste de tais pés-rapados [*Habenichtsen*], não prestou ele um inestimável serviço à sociedade por meio de seus meios de produção, seu algodão e seus fusos, para não falar do serviço prestado ao próprio trabalhador, a quem ele, além de tudo, ainda guarneceu dos meios de subsistência? E não deve ele cobrar por esse serviço prestado? Além do mais, não se trata, aqui, de serviços¹⁵. Um serviço nada mais é do que o efeito útil de um valor de uso, seja da mercadoria, seja do trabalho¹⁶. Mas aqui se trata do valor de troca. O capitalista pagou ao trabalhador o valor de 3 xelins, e este lhe retribuiu com um equivalente exato: o valor de 3 xelins adicionado ao algodão. Trocou-se valor por valor. E eis que nosso amigo, até aqui tão soberbo, assume repentinamente a postura modesta de seu próprio trabalhador. Ele próprio, o capitalista, não trabalhou? Não realizou ele o trabalho de controle e supervisão do tecelão? E esse seu trabalho também não gera valor? Mas seu próprio *overlooker* [supervisor] e seu gerente dão de ombros. Enquanto isso, ele já assumiu, com um largo sorriso, sua fisionomia usual. Ele nos rezou toda essa ladainha, mas não dá por ela nem um tostão. Esses e outros subterfúgios e truques baratos ele deixa aos professores de economia política, que são pagos para isso. Já ele, ao contrário, é um homem prático, que nem sempre sabe o que diz quando se encontra fora de seu negócio, mas sabe muito bem o que faz dentro dele.

Vejamos a questão mais de perto. O valor diário da força de trabalho é de 3 xelins porque nela própria está objetivada meia jornada de trabalho, isto é, porque os meios

de subsistência necessários à produção diária da força de trabalho custam meia jornada de trabalho. Mas o trabalho anterior, que está incorporado na força de trabalho, e o trabalho vivo que ela pode prestar, isto é, seus custos diários de manutenção e seu dispêndio diário, são duas grandezas completamente distintas. A primeira determina seu valor de troca, a segunda constitui seu valor de uso. O fato de que meia jornada de trabalho seja necessária para manter o trabalhador vivo por 24 horas de modo algum o impede de trabalhar uma jornada inteira. O valor da força de trabalho e sua valorização no processo de trabalho são, portanto, duas grandezas distintas. É essa diferença de valor que o capitalista tem em vista quando compra a força de trabalho. Sua qualidade útil, sua capacidade de produzir fio ou botas, é apenas uma *conditio sine qua non* [condição indispensável], já que o trabalho, para criar valor, tem necessariamente de ser despendido de modo útil. Mas o que é decisivo é o valor de uso específico dessa mercadoria, o fato de ela ser fonte de valor, e de mais valor do que aquele que ela mesma possui. Esse é o serviço específico que o capitalista espera receber dessa mercadoria e, desse modo, ele age de acordo com as leis eternas da troca de mercadorias. Na verdade, o vendedor da força de trabalho, como o vendedor de qualquer outra mercadoria, realiza seu valor de troca e aliena seu valor de uso. Ele não pode obter um sem abrir mão do outro. O valor de uso da força de trabalho, o próprio trabalho, pertence tão pouco a seu vendedor quanto o valor de uso do óleo pertence ao comerciante que o vendeu. O possuidor de dinheiro pagou o valor de um dia de força de trabalho; a ele pertence, portanto, o valor de uso dessa força de trabalho durante um dia, isto é, o trabalho de uma jornada. A circunstância na qual a manutenção diária da força de trabalho custa

apenas meia jornada de trabalho, embora a força de trabalho possa atuar por uma jornada inteira, e, conseqüentemente, o valor que ela cria durante uma jornada seja o dobro de seu próprio valor diário – tal circunstância é, certamente, uma grande vantagem para o comprador, mas de modo algum uma injustiça para com o vendedor.

Nosso capitalista previu esse estado de coisas, e o caso o faz rir^d. O trabalhador encontra na oficina os meios de produção necessários não para um processo de trabalho de 6, mas de 12 horas. Assim como 10 libras de algodão absorveram 6 horas de trabalho e se transformaram em 10 libras de fio, 20 libras de algodão absorverão 12 horas de trabalho e se transformarão em 20 libras de fio. Consideremos o produto do processo prolongado de trabalho. Nas 20 libras de fio estão objetivadas, agora, 5 jornadas de trabalho, das quais 4 foram empregadas na produção do algodão e dos fusos e 1 foi absorvida pelo algodão durante o processo de fiação. A expressão em ouro das 5 jornadas de trabalho é 30 xelins ou £1 e 10 xelins. Esse é, portanto, o preço das 20 libras de fio. A libra de fio continua a custar 1 xelim e 6 *pence*, mas a quantidade de valor das mercadorias lançadas no processo soma 27 xelins. O valor do fio é de 30 xelins. O valor do produto aumentou $\frac{1}{9}$ sobre o valor adiantado em sua produção. Desse modo, 27 xelins transformaram-se em 30 xelins, criando um mais-valor de 3 xelins. No final das contas, o truque deu certo. O dinheiro converteu-se em capital.

Todas as condições do problema foram satisfeitas, sem que tenha ocorrido qualquer violação das leis da troca de mercadorias. Trocou-se equivalente por equivalente. Como comprador, o capitalista pagou o devido valor por cada mercadoria: algodão, fusos, força de trabalho. Em seguida, fez o mesmo que costuma fazer todo comprador de

mercadorias: consumiu seu valor de uso. Do processo de consumo da força de trabalho, que é ao mesmo tempo processo de produção da mercadoria, resultou um produto de 20 libras de fio com um valor de 30 xelins. Agora, o capitalista retorna ao mercado, mas não para comprar, como antes, e sim para vender mercadoria. Ele vende a libra de fio por 1 xelim e 6 *pence*, nem um centavo acima ou abaixo de seu valor. E, no entanto, ele tira de circulação 3 xelins a mais do que a quantia que nela colocou. Esse ciclo inteiro, a transformação de seu dinheiro em capital, ocorre no interior da esfera da circulação e, ao mesmo tempo, fora dela. Ele é mediado pela circulação, porque é determinado pela compra da força de trabalho no mercado. Mas ocorre fora da circulação, pois esta apenas dá início ao processo de valorização, que tem lugar na esfera da produção. E assim está *“tout pour le mieux dans le meilleur des mondes possibles”* [Tudo ocorre da melhor maneira ao melhor dos mundos possíveis]^e.

Ao transformar o dinheiro em mercadorias, que servem de matérias para a criação de novos produtos ou como fatores do processo de trabalho, ao incorporar força viva de trabalho à sua objetividade morta, o capitalista transforma o valor – o trabalho passado, objetivado, morto – em capital, em valor que se autovaloriza, um monstro vivo que se põe a “trabalhar” como se seu corpo estivesse possuído de amor^f.

Ora, se compararmos o processo de formação de valor com o processo de valorização, veremos que este último não é mais do que um processo de formação de valor que se estende para além de certo ponto. Se tal processo não ultrapassa o ponto em que o valor da força de trabalho pago pelo capital é substituído por um novo equivalente, ele é

simplesmente um processo de formação de valor. Se ultrapassa esse ponto, ele se torna processo de valorização.

Se, além disso, compararmos o processo de formação de valor com o processo de trabalho, veremos que este último consiste no trabalho útil, que produz valores de uso. O movimento é, aqui, considerado qualitativamente, em sua especificidade, segundo sua finalidade e conteúdo. O mesmo processo de trabalho se apresenta, no processo de formação de valor, apenas sob seu aspecto quantitativo. Aqui, o que importa é apenas o tempo que o trabalho necessita para a sua operação, ou o período durante o qual a força de trabalho é despendida de modo útil. As mercadorias que tomam parte no processo também deixam de importar como fatores materiais, funcionalmente determinados, da força de trabalho que atua orientada para um fim. Elas importam tão somente como quantidades determinadas de trabalho objetivado. Se contido nos meios de produção ou adicionado pela força de trabalho, o trabalho só importa por sua medida temporal. Ele dura tantas horas, dias etc.

No entanto, o trabalho só importa na medida em que o tempo gasto na produção do valor de uso é socialmente necessário, o que implica diversos fatores. A força de trabalho tem de funcionar sob condições normais. Se a máquina de fiar é o meio de trabalho dominante na fiação, seria absurdo fornecer ao trabalhador uma roda de fiar. Ou, em vez de algodão de qualidade normal, fornecer-lhe um refugo de algodão, que a toda hora arrebenta. Em ambos os casos, seu trabalho ocuparia um tempo de trabalho maior do que o tempo socialmente necessário para a produção de 1 libra de fio, mas esse trabalho excedente não geraria valor ou dinheiro. Contudo, o caráter normal dos fatores objetivos de trabalho não depende do

trabalhador, e sim do capitalista. Uma outra condição é o caráter normal da própria força de trabalho. No ramo de produção em que é empregada, ela tem de possuir o padrão médio de habilidade, eficiência e celeridade. Mas aqui supomos que nosso capitalista comprou força de trabalho de qualidade normal. Tal força tem de ser aplicada com a quantidade média de esforço e com o grau de intensidade socialmente usual, e o capitalista controla o trabalhador para que este não desperdice nenhum segundo de trabalho. Ele comprou a força de trabalho por um período determinado, e insiste em obter o que é seu. Não quer ser furtado. Por fim – e é para isso que esse mesmo senhor possui seu próprio *code penal* [código penal] –, é vedado qualquer consumo desnecessário de matéria-prima e meios de trabalho, pois material e meios de trabalho desperdiçados representam o dispêndio desnecessário de certa quantidade de trabalho objetivado, portanto, trabalho que não conta e não toma parte no produto do processo de formação de valor¹⁷.

Vê-se que a diferença, anteriormente obtida com a análise da mercadoria, entre o trabalho como valor de uso e o mesmo trabalho como criador de valor, apresenta-se, agora, como distinção dos diferentes aspectos do processo de produção.

O processo de produção, como unidade dos processos de trabalho e de formação de valor, é processo de produção de mercadorias; como unidade dos processos de trabalho e de valorização, ele é processo de produção capitalista, forma capitalista da produção de mercadorias.

Observamos, anteriormente, que para o processo de valorização é completamente indiferente se o trabalho apropriado pelo capitalista é trabalho social médio não qualificado ou trabalho complexo, dotado de um peso

específico mais elevado. O trabalho que é considerado mais complexo e elevado do que o trabalho social médio é a exteriorização de uma força de trabalho com custos mais altos de formação, cuja produção custa mais tempo de trabalho e que, por essa razão, tem um valor mais elevado do que a força simples de trabalho. Como o valor dessa força é mais elevado, ela também se exterioriza num trabalho mais elevado, trabalho que cria, no mesmo período de tempo, valores proporcionalmente mais altos do que aqueles criados pelo trabalho inferior. Mas qualquer que seja a diferença de grau entre o trabalho de fiação e de joalheria, a porção de trabalho com a qual o trabalhador joalheiro apenas repõe o valor de sua própria força de trabalho não se diferencia em nada, em termos qualitativos, da porção adicional de trabalho com a qual ele cria mais-valor. Tal como antes, o mais-valor resulta apenas de um excedente quantitativo de trabalho, da duração prolongada do mesmo processo de trabalho: num caso, do processo de produção do fio, noutra, do processo de produção de joias¹⁸.

Por outro lado, em todo processo de formação de valor, o trabalho superior tem sempre de ser reduzido ao trabalho social médio; por exemplo, uma jornada de trabalho superior tem de ser reduzida a x jornadas de trabalho simples¹⁹. Poupa-se, com isso, uma operação supérflua e simplifica-se a análise, por meio do pressuposto de que o trabalhador empregado pelo capital realiza o trabalho social médio não qualificado.

CAPÍTULO 6

Capital constante e capital variável

Os diferentes fatores do processo de trabalho participam de diferentes modos na formação do valor dos produtos.

O trabalho adiciona novo valor ao objeto do trabalho por meio da adição de uma quantidade determinada de trabalho, não importando o conteúdo determinado, a finalidade e o caráter técnico de seu trabalho. Por outro lado, os valores dos meios de produção consumidos reaparecem como componentes do valor dos produtos, por exemplo, os valores do algodão e dos fusos incorporados no valor do fio. Desse modo, o valor dos meios de produção é conservado por meio de sua transferência ao produto, a qual ocorre durante a transformação dos meios de produção em produto – isto é, no processo de trabalho – e é mediada pelo trabalho. Mas como?

O trabalhador não trabalha duas vezes ao mesmo tempo, uma vez para acrescentar valor ao algodão, outra para conservar seu valor anterior ou, o que é o mesmo, para transferir ao produto – o fio – o valor do algodão que ele trabalha e o valor dos fusos com os quais ele trabalha. Pelo contrário, é pelo mero acréscimo de novo valor que ele conserva o valor anterior. Mas como a adição de novo valor ao objeto de trabalho e a conservação dos valores anteriores incorporados no produto são dois resultados completamente distintos que o trabalhador atinge ao mesmo tempo, durante o qual ele trabalha, no entanto, uma única

vez, conclui-se que essa duplicidade do resultado só pode ser explicada pela duplicidade de seu próprio trabalho. Um lado do trabalho tem de criar valor ao mesmo tempo que seu outro lado tem de conservar ou transferir valor.

De que maneira cada trabalhador adiciona tempo de trabalho e, conseqüentemente, valor? Evidentemente, apenas na forma de seu modo peculiar de trabalho produtivo. O fiandeiro só adiciona tempo de trabalho quando fia, o tecelão quando tece, o ferreiro quando forja. É, portanto, por meio de uma forma determinada da adição de trabalho e de valor novo, isto é, por meio da fiação, da tecelagem, da forjadura etc., que os meios de produção, o algodão e o fuso, o fio e a máquina de fiar, o ferro e a bigorna se tornam elementos formadores de um produto, um novo valor de uso²⁰. A antiga forma de seu valor de uso desaparece, mas apenas para reaparecer numa nova forma. Ora, ao tratarmos do processo de formação do valor, vimos que, quando um valor de uso é efetivamente consumido na produção de um novo valor de uso, o tempo de trabalho necessário à produção de um valor de uso já consumido constitui parte do tempo necessário à produção do novo valor de uso, e é, portanto, o tempo de trabalho transferido ao novo produto pelo meio de produção consumido. Assim, se o trabalhador conserva os valores dos meios de produção consumidos ou os transfere ao produto como seus componentes de valor, ele não o faz por meio da adição de trabalho em geral, mas por meio do caráter particularmente útil desse trabalho adicional, por meio de sua específica forma produtiva. É na forma de uma atividade produtiva orientada a um determinado fim, como a fiação, a tecelagem ou a forjadura, que o trabalho, por seu simples contato com os meios de produção, desperta-os do mundo dos mortos, anima-os em fatores do

processo de trabalho e se combina com eles para formar novos produtos.

Se o trabalho produtivo específico do trabalhador não fosse a fiação, ele não poderia transformar o algodão em fio e, portanto, tampouco transferir ao fio os valores do algodão e dos fusos. Se, ao contrário, o mesmo trabalhador trocar de ramo e se tornar carpinteiro, ele continuará a adicionar valor a seu material por meio de uma jornada de trabalho. Ele adiciona valor ao material por meio de seu trabalho, não como trabalho de fiação ou de carpintaria, mas como trabalho abstrato, trabalho social em geral, e adiciona uma grandeza determinada de valor não porque seu trabalho tenha um conteúdo útil particular, mas porque dura um tempo determinado. Portanto, é por sua qualidade abstrata, geral, como dispêndio de força humana de trabalho, que o trabalho do fiandeiro adiciona um valor novo aos valores do algodão e dos fusos, e é em sua qualidade concreta, particular e útil como processo de fiação que ele transfere ao produto o valor desses meios de produção e, com isso, conserva seu valor no produto. Daí decorre a duplicidade de seu resultado no mesmo tempo.

Por meio da adição meramente quantitativa de trabalho, um valor novo é adicionado; por meio da qualidade do trabalho adicionado, os valores antigos dos meios de produção são conservados no produto. Esse efeito duplo do mesmo trabalho, decorrência de seu caráter duplo, pode ser detectado em vários fenômenos.

Suponha que, em consequência de uma invenção qualquer, o fiandeiro possa fiar em 6 horas a mesma quantidade de algodão que ele antes fiava em 36 horas. Como atividade adequada a um fim, útil e produtiva, seu trabalho sextuplicou sua força. Seu produto é seis vezes maior, 36 libras de fio em vez de 6. Mas as 36 libras de

algodão absorvem agora apenas o mesmo tempo de trabalho antes absorvido por 6 libras. A quantidade de trabalho novo que lhes é adicionada é 6 vezes menor do que com o método antigo, portanto apenas $\frac{1}{6}$ do valor anterior. Por outro lado, o valor de algodão agora contido no produto é 6 vezes maior, isto é, 36 libras. Nas 6 horas de fiação é conservado e transferido ao produto um valor de matéria-prima 6 vezes maior, embora à mesma matéria-prima seja adicionado um novo selo, 6 vezes menor. Isso revela a diferença essencial entre as duas propriedades do trabalho, que agem simultaneamente, uma conservando, a outra criando valor. Quanto mais tempo de trabalho necessário é incorporado na mesma quantidade de algodão durante a fiação, maior é o valor novo adicionado ao algodão; porém, quanto mais libras de algodão são fiadas no mesmo tempo de trabalho, maior é o valor antigo conservado no produto.

Suponha, ao contrário, que a produtividade do trabalho de fiação se mantenha inalterada, e que o fiandeiro continuasse a necessitar do mesmo tempo de trabalho que antes para transformar 1 libra de algodão em fio. Mas suponha, também, que ocorra uma variação no valor de troca do algodão, de modo que o preço de 1 libra de algodão aumente ou caia 6 vezes. Em ambos os casos, o fiandeiro continuará a adicionar o mesmo tempo de trabalho e, assim, o mesmo valor à mesma quantidade de algodão; e em ambos os casos ele produzirá a mesma quantidade de fio no mesmo tempo. No entanto, o valor que ele transferirá do algodão ao fio será ou um sexto do valor anterior, ou seu sêxtuplo. O mesmo ocorreria se o valor dos meios de trabalho aumentasse ou caísse, porém continuando a prestar o mesmo serviço no processo de trabalho.

Se as condições técnicas do processo de fiação permanecerem as mesmas e não ocorrer nenhuma variação de valor nos meios de produção, o fiandeiro continuará a consumir, no mesmo tempo de trabalho, a mesma quantidade de matéria-prima e maquinaria, cujos valores permanecem os mesmos. O valor que ele conserva no produto permanece na razão direta do novo valor que ele adiciona a este. Em duas semanas, ele incorpora ao produto o dobro de trabalho – e, assim, o dobro de valor – de uma semana de trabalho; ao mesmo tempo, ele consome o dobro de material que vale o dobro e desgasta duas vezes mais maquinaria, que também vale o dobro, de maneira que, no produto de duas semanas, ele conserva o dobro de valor que é conservado no produto de uma semana. Sob condições invariáveis de produção, o trabalhador conserva tanto mais valor quanto mais valor ele adiciona, mas conserva mais valor não porque adiciona mais valor, e sim porque o adiciona sob condições invariáveis e independentes de seu próprio trabalho.

Em certo sentido, pode-se dizer que o trabalhador sempre conserva valores anteriores na mesma proporção em que adiciona novo valor. Se o algodão aumenta de 1 para 2 xelins ou cai para 6 *pence*, o trabalhador continua a conservar no produto de 1 hora de trabalho apenas a metade do valor do algodão que ele conserva no produto de 2 horas de trabalho, independentemente da variação daquele valor. Se, além disso, a produtividade de seu próprio trabalho variar, seja para cima ou para baixo, ele poderá fiar mais ou menos algodão que antes e, desse modo, conservar no produto de 1 hora de trabalho mais ou menos valor em algodão. Contudo, em duas horas de trabalho ele conservará o dobro de valor do que em uma.

O valor, se desconsideramos sua expressão meramente simbólica nos signos de valor, existe apenas num valor de uso, numa coisa. (O próprio homem, considerado como mera existência de força de trabalho, é um objeto natural, uma coisa, embora uma coisa viva, autoconsciente, sendo o próprio trabalho a exteriorização material dessa força.) Por isso, a perda do valor de uso implica a perda do valor. Com a perda de seu valor de uso, os meios de produção não perdem, ao mesmo tempo, seu valor, uma vez que, por meio do processo de trabalho, eles só perdem a figura originária de seu valor de uso para, no produto, ganhar a figura de outro valor de uso. Mas do mesmo modo que para o valor é importante que ele exista num valor de uso qualquer, também lhe é indiferente em qual valor determinado ele existe, como fica evidente na metamorfose das mercadorias. Disso se segue que, no processo de trabalho, o valor do meio de produção só se transfere ao produto na medida em que o meio de produção perde, juntamente com seu valor de uso independente, também seu valor de troca. Ele só cede ao produto o valor que perde como meio de produção. A esse respeito, porém, nem todos os fatores objetivos do processo de trabalho se comportam do mesmo modo.

O carvão que serve de combustível para a máquina desaparece sem deixar rastros, do mesmo modo que o óleo usado na lubrificação da engrenagem. As tintas e outras matérias auxiliares também se consomem, porém reaparecem como propriedades do produto. A matéria-prima constitui a substância do produto, mas sua forma foi modificada. Desse modo, a matéria-prima e as matérias auxiliares perdem a figura independente com que ingressaram no processo de trabalho como valores de uso, diferentemente do que ocorre com os meios de trabalho

propriamente ditos. Uma ferramenta, uma máquina, o edifício de uma fábrica, um barril etc. servem no processo de trabalho apenas na medida em que conservam sua configuração original, podendo entrar amanhã no processo de trabalho com a mesma forma com que entraram ontem. Depois de sua morte, os meios de trabalho conservam sua figura independente em relação ao produto tanto quanto a conservavam durante sua vida, isto é, ao longo do processo de trabalho. Os cadáveres das máquinas, ferramentas, edifícios industriais etc. continuam a existir separados dos produtos que eles mesmos ajudaram a criar. Ora, se considerarmos o período inteiro durante o qual tal meio de trabalho serve na produção, desde sua introdução na oficina até o dia de seu banimento ao depósito de sucata, veremos que, durante esse período, seu valor de uso foi integralmente consumido pelo trabalho e, portanto, seu valor de troca foi completamente transferido ao produto. Se, por exemplo, uma máquina de fiar durou 10 anos, deduz-se que, durante esse processo de trabalho, seu valor total foi gradualmente transferido ao produto desses 10 anos. O tempo de vida de um meio de trabalho compreende, portanto, sua repetida utilização num número maior ou menor de processos de trabalho sucessivos. E com o meio de trabalho ocorre o mesmo que com o homem. Todo homem morre 24 horas a cada dia. Porém, apenas olhando para um homem não é possível perceber com exatidão quantos dias ele já morreu, o que, no entanto, não impede que companhias de seguros, baseando-se na expectativa média de vida dos homens, possam chegar a conclusões muito seguras e, mais ainda, muito lucrativas. O mesmo ocorre com o meio de trabalho. A experiência nos ensina quanto tempo dura, em média, um meio de trabalho, por exemplo, uma máquina de certo tipo. Suponha

que seu valor de uso, no processo de trabalho, dure apenas 6 dias. Desse modo, a cada dia de trabalho ele perde, em média, $\frac{1}{6}$ de seu valor de uso e, por conseguinte, transfere $\frac{1}{6}$ de seu valor a seu produto diário. Assim é calculada a depreciação de todos os meios de trabalho, isto é, por exemplo, sua perda diária de valor de uso e sua correspondente transferência diária de valor ao produto.

Esse exemplo demonstra claramente que um meio de produção jamais transfere ao produto mais valor do que o valor que ele perde no processo de trabalho por meio da destruição de seu valor de uso. Se não tivesse valor algum a perder, isto é, se ele mesmo não fosse produto do trabalho humano, o meio de produção não poderia transferir qualquer valor ao produto. Ele serviria de criador de valor de uso sem servir de criador de valor de troca. Tal é o caso de todos os meios de produção que preexistem na natureza sem a intervenção humana, tais como a terra, o vento, a água, o ferro nos veios das rochas, a madeira nas florestas virgens etc.

Aqui, outro fenômeno interessante se apresenta. Suponha que uma máquina tenha, por exemplo, o valor de £1.000 e se consuma em 1.000 dias. Nesse caso, $\frac{1}{1.000}$ do valor da máquina é transferido diariamente a seu produto. Ao mesmo tempo, a máquina inteira continua a atuar, embora com vitalidade decrescente, no processo de trabalho. Evidencia-se, assim, que um fator do processo de trabalho, um meio de produção, entra inteiramente no processo de trabalho, mas apenas parcialmente no processo de valorização. A diferença entre processo de trabalho e processo de valorização se reflete, aqui, em seus fatores objetivos, uma vez que, no mesmo processo de produção, o meio de produção atua de modo inteiro como elemento do

processo de trabalho e de modo apenas fracionado como elemento da formação de valor²¹.

Por outro lado, um meio de produção pode entrar de modo inteiro no processo de valorização, embora entre apenas de modo fracionado no processo de trabalho. Suponha que, no processo de fiação, para cada 115 libras de algodão diariamente utilizadas sejam desperdiçadas 15 libras, que não se transformam em fio, mas em *devil's dust*^a. No entanto, na medida em que esse resíduo é considerado como um elemento normal e inseparável da fiação em suas condições médias, essas 15 libras, embora não constituam elemento do fio, passam a compor o valor do fio tanto quanto as 100 libras que constituem sua substância. O valor de uso de 15 libras de algodão tem de ser transformado em pó para que sejam produzidas 100 libras de fio. A destruição desse algodão é, portanto, uma condição necessária para a produção do fio, e é justamente por isso que ele transfere seu valor ao fio. Isso vale para todos os detritos do processo de trabalho, ao menos na medida em que tais detritos não constituem novos meios de produção e, por conseguinte, valores de uso novos e independentes. Tal uso de detritos pode ser observado nas grandes fábricas de máquinas de Manchester, onde montanhas de resíduos de ferro, reduzido a pequenas lascas por máquinas ciclópicas, à noite são transportados em grandes vagões até o forno de fundição e, no dia seguinte, retornam à fábrica como barras maciças de ferro.

Os meios de produção só transferem valor à nova figura do produto na medida em que, durante o processo de trabalho, perdem valor na figura de seus antigos valores de uso. O máximo de perda de valor que eles podem suportar no processo de trabalho é claramente limitado pela grandeza de valor original com a qual

ingressaram no processo de trabalho, ou, em outras palavras, pelo tempo de trabalho requerido para sua própria produção. Por isso, os meios de produção jamais podem adicionar ao produto um valor maior do que o que eles mesmos possuem, independentemente do processo de trabalho no qual tomam parte. Por mais útil que possa ser um material de trabalho, uma máquina, um meio de produção – custe ele £150 ou, digamos, 500 jornadas de trabalho –, ele jamais poderá adicionar ao produto total mais do que £150. Seu valor é determinado não pelo processo de trabalho no qual ele entra como meio de produção, mas pelo processo de trabalho do qual ele resulta como produto. No processo de trabalho, ele serve apenas como valor de uso, como coisa dotada de propriedades úteis, que não poderia transferir nenhum valor ao produto se já não possuísse valor antes de sua entrada no processo²².

Quando o trabalho produtivo transforma os meios de produção em elementos constituintes de um novo produto, o valor desses meios de produção sofre uma metempsicose. Ele transmigra do corpo consumido ao novo corpo criado. Mas essa metempsicose se dá como que por trás das costas do trabalho efetivo. O trabalhador não pode adicionar novo trabalho, criar novo valor, sem conservar valores antigos, pois ele tem sempre de adicionar trabalho numa forma útil determinada, e não tem como adicioná-lo numa forma útil sem transformar os produtos em meios de produção de um novo produto e, desse modo, transferir ao novo produto o valor desses meios de produção. A capacidade de conservar valor ao mesmo tempo que adiciona valor é um dom natural da força de trabalho em ação, do trabalho vivo, um dom que não custa nada ao trabalhador, mas é muito rentável para o capitalista, na medida em que conserva o valor existente do capital^{22a}. Enquanto o

negócio vai bem, a atenção do capitalista está absorvida demais na criação de lucro para que ele perceba essa dívida gratuita do trabalho. Apenas interrupções violentas do processo de trabalho, crises, tornam-no sensível a esse fato²³.

O que é realmente consumido nos meios de produção é seu valor de uso, e é por meio desse consumo que o trabalho cria produtos. Seu valor não é, de fato, consumido²⁴, e tampouco pode ser reproduzido. Ele é conservado, não porque ele próprio seja objeto de uma operação no processo de trabalho, mas porque o valor de uso no qual ele originalmente existia desaparece, embora apenas para se incorporar em outro valor de uso. O valor dos meios de produção reaparece, assim, no valor do produto, porém não se pode dizer que ele seja reproduzido. O que é produzido é o novo valor de uso, no qual reaparece o antigo valor de troca²⁵.

Diferente é o que ocorre com o fator subjetivo do processo de trabalho, a força de trabalho em ação. Enquanto o trabalho, mediante sua forma orientada a um fim, transfere ao produto o valor dos meios de produção e nele o conserva, cada momento de seu movimento cria valor adicional, valor novo. Suponha, por exemplo, que o processo de produção seja interrompido no momento em que o trabalhador tenha produzido um equivalente do valor de sua própria força de trabalho, tendo adicionado ao produto, em 6 horas de trabalho, digamos, um valor de 3 xelins. Tal valor constitui o excedente do valor do produto acima da parcela desse valor que é devida aos meios de produção. Ele é o único valor original surgido no interior desse processo, a única parte do valor do produto criada pelo próprio processo. Não podemos nos esquecer, é claro, de que esse novo valor não faz mais do que repor o dinheiro

desembolsado pelo capitalista na compra de força de trabalho e gasto pelo trabalhador em meios de subsistência. Quanto aos 3 xelins gastos, o novo valor de 3 xelins aparece apenas como reprodução, mas ele é efetivamente reproduzido, e não apenas aparentemente, como ocorre com o valor dos meios de produção. A substituição de um valor por outro é mediada, aqui, por uma nova criação de valor.

Já sabemos, no entanto, que o processo de trabalho pode durar além do tempo necessário para reproduzir e incorporar no objeto de trabalho um mero equivalente do valor da força de trabalho. Em vez de 6 horas que aqui seriam suficientes para essa reprodução, o processo dura, digamos, 12 horas. Assim, por meio da ação da força de trabalho, não apenas seu próprio valor se reproduz, mas também se produz um valor excedente. Esse mais-valor constitui o excedente do valor do produto sobre o valor dos elementos formadores do produto, isto é, dos meios de produção e da força de trabalho.

Em nossa exposição dos diferentes papéis desempenhados pelos diversos fatores do processo de trabalho na formação do valor do produto, caracterizamos as funções dos diversos componentes do capital em seu próprio processo de valorização. O excedente do valor total do produto sobre a soma dos valores de seus elementos formadores é o excedente do capital valorizado sobre o valor do capital originalmente desembolsado. Meios de produção, de um lado, e força de trabalho, de outro, não são mais do que diferentes formas de existência que o valor do capital originário assume ao se despojar de sua forma-dinheiro e se converter nos fatores do processo de trabalho.

Portanto, a parte do capital que se converte em meios de produção, isto é, em matérias-primas, matérias

auxiliares e meios de trabalho, não altera sua grandeza de valor no processo de produção. Por essa razão, denomino-a parte constante do capital, ou, mais sucintamente: capital constante.

Por outro lado, a parte do capital constituída de força de trabalho modifica seu valor no processo de produção. Ela não só reproduz o equivalente de seu próprio valor, como produz um excedente, um mais-valor, que pode variar, sendo maior ou menor de acordo com as circunstâncias. Essa parte do capital transforma-se continuamente de uma grandeza constante numa grandeza variável. Denomina-o, por isso, parte variável do capital ou, mais sucintamente: capital variável. Os mesmos componentes do capital, que, do ponto de vista do processo de trabalho, distinguem-se como fatores objetivos e subjetivos, como meios de produção e força de trabalho, distinguem-se, do ponto de vista do processo de valorização, como capital constante e capital variável.

O conceito do capital constante não exclui em absoluto uma revolução no valor de seus componentes. Suponha que 1 libra de algodão custe, hoje, 6 *pence* e, amanhã, passe a custar 1 xelim, em consequência de uma queda na colheita de algodão. O algodão comprado por 6 *pence* a libra e que continua a ser trabalhado após o aumento de seu valor adiciona ao produto, agora, o valor de 1 xelim. Do mesmo modo, o algodão já fiado antes do aumento, e que talvez já circule no mercado como fio, adiciona ao produto o dobro de seu valor original. Vê-se, no entanto, que essas mudanças de valor são independentes da valorização do algodão no próprio processo de fiação. Se o antigo algodão ainda não tivesse sido introduzido no processo de trabalho, ele poderia, agora, ser revendido por 1 xelim, em vez de 6 *pence*. Ao contrário: quanto menos processos de

trabalho o algodão tiver de percorrer, tanto mais certo será esse resultado. Por isso, constitui uma lei da especulação, em tais revolução do valor, especular com a matéria-prima em sua forma menos trabalhada; portanto, com o fio, mais do que com o tecido, e com o próprio algodão, mais do que com o fio. A alteração no valor tem origem, aqui, no processo que produz o algodão, e não no processo em que ele funciona como meio de produção e, por conseguinte, como capital constante. O valor de uma mercadoria é, de fato, determinado pela quantidade de trabalho nela contido, mas essa própria quantidade é socialmente determinada. A alteração no tempo de trabalho socialmente necessário para a sua produção – e a mesma quantidade de algodão, por exemplo, incorpora uma quantidade maior de trabalho em colheitas desfavoráveis do que em favoráveis – exerce um efeito retroativo sobre a antiga mercadoria, que vale sempre como exemplo singular de sua espécie²⁶, cujo valor é sempre medido pelo trabalho socialmente necessário, isto é, pelo trabalho necessário para sua produção sob as condições sociais presentes.

Tal como o valor da matéria-prima, o valor dos meios de produção – da maquinaria etc. – que servem no processo de produção pode variar, e, com ele, também a parte de valor que transferem ao produto. Se, por exemplo, em consequência de uma nova invenção, maquinaria do mesmo tipo é reproduzida com menor dispêndio de trabalho, a velha maquinaria se desvaloriza em maior ou menor grau e, assim, transfere relativamente menos valor ao produto. Mas também aqui a mudança no valor tem origem fora do processo de produção, em que a máquina funciona como meio de produção. Nesse processo, ela jamais cede um valor maior do que o que ela possui independentemente dele.

Assim como uma mudança no valor dos meios de produção, mesmo que ocorrendo posteriormente à atuação destes últimos no processo, não altera seu caráter como capital constante, tampouco uma mudança na proporção entre capital constante e variável afeta as respectivas funções dessas duas formas de capital. As condições técnicas do processo de trabalho podem ser revolucionadas de modo que, por exemplo, se antes dez trabalhadores, usando dez ferramentas de baixo valor, trabalhavam uma quantidade relativamente pequena de matéria-prima, agora apenas um trabalhador, usando uma máquina mais cara, trabalha uma quantidade de matéria-prima cem vezes maior. Nesse caso, tem-se um grande aumento de capital constante, isto é, da quantidade de valor dos meios de produção empregados, e uma grande diminuição da parte variável do capital, investida na força de trabalho. Tal mudança, no entanto, altera apenas a relação quantitativa entre o capital constante e o variável, ou a proporção em que o capital total se decompõe em seus componentes constante e variável, mas não afeta em nada a diferença entre os dois.

CAPÍTULO 7

A taxa do mais-valor

1. O grau de exploração da força de trabalho

O mais-valor que o capital adiantado C gerou no processo de produção, ou, em outras palavras, a valorização do valor de capital [*Kapitalwert*] adiantado C , apresenta-se, de início, como excedente do valor do produto sobre a soma de valor de seus elementos de produção.

O capital C decompõe-se em duas partes: uma quantia de dinheiro c , gasta com meios de produção, e uma quantia v , gasta com a força de trabalho; c representa a parte do valor transformada em capital constante e v a parte transformada em capital variável. Originalmente, portanto, $C = c + v$, de modo que, se o capital adiantado é, digamos, £500, temos £500 = £410 const. + £90 var. Ao final do processo de produção, resulta uma mercadoria cujo valor é $= (c + v) + m$, onde m representa o mais-valor, por exemplo, (£410 const. + £90 var.) + £90 mais-val. O capital original C transformou-se em C' , de £500 ele passou a £590. A diferença entre os dois é $= m$, um mais-valor de 90. Como o valor dos elementos de produção é igual ao valor do capital adiantado, é uma mera tautologia dizer que o excedente do valor do produto sobre o valor de seus elementos de produção é igual à valorização do capital adiantado ou ao mais-valor produzido.

Essa tautologia requer, no entanto, uma análise mais detalhada. O que é comparado com o valor dos produtos é o valor dos elementos consumidos em sua produção. Ora, vimos que a parte do capital constante investido que é constituída de meios de trabalho transfere apenas uma porção de seu valor ao produto, ao passo que outra porção é conservada em sua antiga forma de existência. Como esta última não desempenha nenhum papel na formação do valor, ela pode, aqui, ser deixada de lado. Sua inclusão no cálculo não faria nenhuma diferença. Tomemos nosso exemplo anterior, segundo o qual $c = £410$, e suponha que essa quantia consista de £312 de matéria-prima, £44 de matéria auxiliar e £54 do desgaste da maquinaria usada no processo, sendo o valor total da maquinaria empregada £1.054. Como valor adiantado para a formação do valor do produto temos de calcular, assim, apenas as £54 que a maquinaria perde devido a seu funcionamento e, desse modo, transfere ao produto. Se calculássemos nessa soma as £1.000 que continuam a existir em sua forma antiga, como máquina a vapor etc., também teríamos de calculá-la como parte do valor adiantado, de modo que ela apareceria nos dois lados da equação, do lado do valor adiantado e do lado do valor do produto^{26a}, e obteríamos, respectivamente, £1.500 e £1.590. A diferença ou o mais-valor seria, tal como antes, £90. Por capital constante, adiantado para a produção de valor, entendemos sempre, salvo exceções evidentes, o valor dos meios de produção consumidos na produção.

Dito isso, retornemos à fórmula $C = c + v$, que vimos se transformar em $C' = (c + v) + m$, de modo que C se transformou em C' . Sabe-se que o valor do capital constante apenas reaparece no produto. O produto de valor [*Wertprodukt*] efetivamente criado no processo é, portanto, diferente do

valor do produto [*Prokutenwert*] que resulta do processo; ele não é, como parece à primeira vista, $(c + v) + m$ ou £410 const. + £90 var. + £90 mais-val., mas $v + m$ ou £90 var. + £90 mais-val.; não £590, mas £180. Se c , o capital constante, fosse = 0, em outras palavras, se existisse algum ramo da indústria em que o capitalista não empregasse nenhum meio de produção produzido, nem matéria-prima, nem matérias auxiliares, nem instrumentos de trabalho, mas tão somente matérias preexistentes na natureza e mais força de trabalho, não haveria nenhuma parte de valor constante a ser transferida ao produto. Esse elemento do valor do produto, que em nosso exemplo soma £410, seria eliminado, mas o produto de valor de £180, que contém £90 de mais-valor, permaneceria com a mesma grandeza que teria se c representasse o maior valor imaginável. Teríamos $C = (0 + v) = v$, e C' , o capital valorizado, $= v + m$, e, desse modo, $C - C'$ seria, tal como antes $= m$. Se, ao contrário, $m = 0$, ou, em outras palavras, se a força de trabalho, cujo valor é adiantado na forma de capital variável, não produzisse mais do que um equivalente, então $C = c + v$, e C' (o valor do produto) $= (c + v) + 0$, de modo que $C = C'$. O capital adiantado não se teria, então, valorizado.

Já sabemos que o mais-valor é uma mera consequência de uma mudança de valor de v , a parte do capital transformada em força de trabalho, e que, portanto, $v + m = v + \Delta v$ (v mais um incremento de v). Mas a verdadeira mudança de valor, bem como as condições dessa mudança, é obscurecida pelo fato de que, em consequência do crescimento de seu componente variável, tem-se também um crescimento do capital total adiantado. Ele era £500 e agora é £590. A análise pura do processo exige, portanto, que se faça total abstração da parte do valor do produto em que apenas reaparece o valor do capital constante; ela exige

que se pressuponha o capital constante $c = 0$ e se aplique uma lei da matemática adequada a casos em que se opera com grandezas variáveis e constantes, e em que estas só estejam ligadas entre si por meio da adição e da subtração.

Outra dificuldade resulta da forma original do capital variável. No exemplo anterior, $C' = £410$ de capital constante + $£90$ de capital variável + $£90$ de mais-valor. Mas $£90$ são uma grandeza dada e, portanto, constante, razão pela qual parece absurdo tratá-la como grandeza variável. Mas $£90$, ou $£90$ de capital variável são aqui, na verdade, tão somente um símbolo do processo que esse valor percorre. A parte do capital adiantada na compra da força de trabalho é uma quantidade determinada de trabalho objetivado, portanto, uma grandeza constante de valor, como o valor da força de trabalho comprada. No próprio processo de produção, porém, o lugar das $£90$ adiantadas é *ocupado* pela força de trabalho em ação, o trabalho morto é substituído pelo trabalho vivo e uma grandeza imóvel e constante cede lugar a uma grandeza fluida e variável. O resultado é a reprodução de v mais o incremento de v . Do ponto de vista da produção capitalista, esse ciclo inteiro é o movimento espontâneo do valor originalmente constante, transformado em força de trabalho. Imputa-se a esse valor tanto o processo quanto seu resultado, de modo que, se as expressões “ $£90$ de capital variável” ou “valor que valoriza a si mesmo” parecem contraditórias, elas expressam apenas uma contradição imanente à produção capitalista.

À primeira vista, parece estranho igualar o capital constante a 0. No entanto, é o que fazemos constantemente no dia a dia. Se, por exemplo, queremos calcular o lucro obtido pela Inglaterra com a indústria de algodão, temos de começar por descontar os valores pagos pelo algodão aos Estados Unidos, à Índia, ao Egito etc.; isto é, temos de

igualar a 0 o valor do capital que apenas reaparece no valor do produto.

Certamente, a relação do mais-valor não apenas com a parte do capital de onde ele resulta diretamente e cuja mudança de valor ele representa, mas também com o capital total adiantado é de extrema importância econômica. Por isso, trataremos detalhadamente dessa relação no Livro III desta obra. Para valorizar uma parte do capital por meio de sua transformação em força de trabalho, outra parte do capital tem de ser transformada em meios de produção. Para que o capital variável funcione, o capital constante tem de ser adiantado nas proporções devidas, de acordo com o caráter técnico determinado do processo de trabalho. No entanto, a circunstância de que para um processo químico sejam necessárias retortas e outros tipos de recipientes não obriga o químico a incluir esses meios no resultado da análise. Se observarmos a criação e a variação do valor em si mesmas, isto é, em sua pureza, veremos que os meios de produção, essas formas materiais do capital constante, fornecem apenas a matéria em que se deve fixar a força fluida, criadora de valor. A natureza dessa matéria é, por isso, indiferente, se algodão ou ferro. Também o valor dessa matéria é indiferente. Ela tem apenas de existir em volume suficiente para absorver a quantidade de trabalho a ser despendido durante o processo de produção. Dado esse volume, seu valor pode aumentar ou diminuir, ou ela pode não ter valor, como a terra e o mar, e isso não afetará em nada o processo de criação e de mudança do valor²⁷.

Inicialmente, portanto, igualamos a 0 a parte constante do capital. Desse modo, o capital adiantado é reduzido de $c + v$ a apenas v , e o valor do produto $(c + v) + m$ ao produto de valor $(v + m)$. Dado o produto de valor = £180, no qual está representado o trabalho despendido durante todo

processo de produção, temos de descontar o valor do capital variável = £90 para obter o mais-valor = £90. O valor de £90 = m expressa, aqui, a grandeza absoluta do mais-valor produzido, mas sua grandeza proporcional, isto é, a proporção em que se valorizou o capital variável, é obviamente determinada pela relação entre o mais-valor e o capital variável, sendo expressa em m/v . No exemplo anterior, portanto, essa proporção é de $90:90 = 100\%$. Essa valorização proporcional do capital variável, ou grandeza proporcional do mais-valor, denomino taxa de mais-valor²⁸.

Vimos que o trabalhador, durante uma parte do processo de trabalho, produz apenas o valor de sua força de trabalho, isto é, o valor dos meios necessários à sua subsistência. Produzindo sob condições baseadas na divisão social do trabalho, ele produz seus meios de subsistência não diretamente, mas na forma de uma mercadoria particular, por exemplo, do fio, um valor igual ao valor de seus meios de subsistência, ou ao dinheiro com o qual ele os compra. A parte de sua jornada de trabalho que ele precisa para isso pode ser maior ou menor a depender do valor de seus meios de subsistência diários médios ou, o que é o mesmo, do tempo médio de trabalho diário requerido para sua produção. Se o valor de seus meios diários de subsistência representa em média 6 horas de trabalho objetivado, o trabalhador tem de trabalhar, em média, 6 horas diárias para produzi-los. Se não trabalhasse para o capitalista, mas para si mesmo, independentemente, ele continuaria a dedicar, mantendo-se iguais as demais circunstâncias, a mesma média diária de horas de sua jornada à produção do valor de sua força de trabalho e, desse modo, à obtenção dos meios de subsistência necessários à sua manutenção ou reprodução contínua. Mas como na parte de sua jornada de trabalho em que produz o valor diário da

força de trabalho, digamos, 3 xelins, o trabalhador produz apenas um equivalente do valor já pago pelo capitalista^{28a} – e, desse modo, apenas repõe, por meio do novo valor criado, o valor do capital variável adiantado –, essa produção de valor aparece como mera reprodução. Portanto, denomino “tempo de trabalho necessário” a parte da jornada de trabalho em que se dá essa reprodução, e “trabalho necessário” o trabalho despendido durante esse tempo²⁹. Ele é necessário ao trabalhador, porquanto é independente da forma social de seu trabalho, e é necessário ao capital e seu mundo, porquanto a existência contínua do trabalhador forma sua base.

O segundo período do processo de trabalho, em que o trabalhador trabalha além dos limites do trabalho necessário, custa-lhe, de certo, trabalho, dispêndio de força de trabalho, porém não cria valor algum para o próprio trabalhador. Ele gera mais-valor, que, para o capitalista, tem todo o charme de uma criação a partir do nada. A essa parte da jornada de trabalho denomino tempo de trabalho excedente [*Surplusarbeitszeit*], e ao trabalho nela despendido denomino mais-trabalho [*Mehrarbeit*] (*surplus labour*). Do mesmo modo como, para a compreensão do valor em geral, é indispensável entendê-lo como mero coágulo de tempo de trabalho, como simples trabalho objetivado, é igualmente indispensável para a compreensão do mais-valor entendê-lo como mero coágulo de tempo de trabalho excedente, como simples mais-trabalho objetivado. O que diferencia as várias formações econômicas da sociedade, por exemplo, a sociedade da escravatura daquela do trabalho assalariado, é apenas a forma pela qual esse mais-trabalho é extraído do produtor imediato, do trabalhador³⁰.

Como, por um lado, o valor do capital variável é igual ao valor da força de trabalho por ele comprada, e o valor dessa força de trabalho determina a parte necessária da jornada de trabalho, enquanto o mais-valor, por outro lado, é determinado pela parte excedente da jornada de trabalho, concluímos que o mais-valor está para o capital variável como o mais-trabalho está para o trabalho necessário, ou, em outras palavras, que a taxa de mais-valor $m/v = (\text{mais-trabalho})/(\text{trabalho necessário})$. Ambas as proporções expressam a mesma relação de modo diferente, uma na forma de trabalho objetivado, a outra na forma de trabalho fluído.

A taxa de mais-valor é, assim, a expressão exata do grau de exploração da força de trabalho pelo capital ou do trabalhador pelo capitalista^{30a}.

De acordo com nossa suposição, o valor do produto é = £410 const. + £90 var. + £90 mais-val., e o capital adiantado é = £500. Como o mais-valor é = 90 e o capital adiantado é = 500, teríamos, de acordo com o modo habitual de cálculo, uma taxa de mais-valor (geralmente confundida com a taxa de lucro) = 18%, um taxa suficientemente baixa para deixar emocionado o sr. Carey e outros harmonistas^a. Na realidade, porém, a taxa de mais-valor não é = m/C , ou $m/(c + m)$, mas = m/v , portanto, não $90/500$, mas $90/90 = 100\%$, mais do que o quántuplo do grau aparente de exploração. Embora, no caso em questão, seja-nos desconhecida a grandeza absoluta da jornada de trabalho, bem como o período do processo de trabalho (dia, semana etc.), e tampouco saibamos o número de trabalhadores que põem em movimento o capital variável de £90, a taxa de mais-valor m/v nos mostra com exatidão, por meio de sua convertibilidade em $(\text{mais-trabalho})/(\text{trabalho necessário})$, a relação mútua entre as duas partes da jornada de trabalho. Ela é de 100%. De modo que o

trabalhador trabalha metade da jornada para si e a outra metade para o capitalista.

O método de cálculo da taxa de mais-valor pode, portanto, ser resumido da seguinte forma: tomamos o valor total do produto e igualamos a zero o capital constante que meramente reaparece nesse produto. A soma de valor restante é o único produto de valor efetivamente criado no processo de produção da mercadoria. Estando dado o mais-valor, temos, então, de deduzi-lo desse produto de valor, a fim de encontrarmos o capital variável. Se, ao contrário, dispomos deste último, temos, então, de encontrar o mais-valor. Se ambos estão dados, basta realizar a operação final, isto é, o cálculo da relação do mais-valor com o capital variável: m/v .

Por simples que seja esse método, parece-nos recomendável exercitar o leitor na aplicação de seus princípios, por meio de alguns exemplos.

Começemos pelo exemplo de uma fição dotada de 10.000 fusos de *mule* e que fabrica o fio n. 32 a partir do algodão americano, produzindo semanalmente 1 libra de fio por fuso. O resíduo é de 6%. Portanto, a cada semana são trabalhadas 10.600 libras de algodão, que são transformadas em 10.000 libras de fio e 600 libras de resíduo. Em abril de 1871, esse algodão custava $7\frac{3}{4}$ pence a libra, de modo que o preço arredondado de 10.600 libras é de £342. Os 10.000 fusos, incluindo a maquinaria preparatória da fição e a máquina a vapor, custam £1 por fuso, portanto, £10.000 no total. Sua depreciação é de 10% desse valor, isto é, £1.000, ou £20 semanais. O aluguel do edifício da fábrica é £300, ou £6 semanais. O carvão consumido (4 libras por hora e por cavalo-vapor, a 100 cavalos-vapor (indicador) e 60 horas por semana, inclusive o aquecimento do edifício) que chega a 11 tons [toneladas] por semana, ao preço de 8

xelins e 6 *pence* por tonelada, custa, em valores arredondados, £4¹/₂ por semana; gás, £1 por semana; óleo, £4¹/₂ por semana, de modo que todas as matérias auxiliares somam um total de £10 por semana. A parte constante do valor é de £378 por semana. O salário custa £52 por semana. O preço do fio é de 12¹/₄ *pence* por libra, ou 10.000 libras = £510, sendo o mais-valor, portanto, 510 - 430 = £80. Igualamos a zero a parte constante do valor, que é de £378, pois ela não participa na formação semanal de valor. Resta o produto semanal de valor de £132 = £52 var. + £80 mais-val. A taxa de mais-valor é, assim, $\frac{80}{52} = 153\frac{11}{13}\%$. Para uma jornada de trabalho média de 10 horas, o resultado é: trabalho necessário = $3\frac{31}{33}$ horas, e mais-valor = $6\frac{2}{33}$ horas³¹.

Jacob nos apresenta, para o ano de 1815, o seguinte cálculo, que, devido à compensação prévia de vários itens, é bastante defeituoso, mas serve a nosso propósito^b. Ele supõe um preço do trigo de 80 xelins por *quarter* e uma colheita média de 22 alqueires por acre, de modo que cada acre produz £11.

Valor produzido por acre

Sementes (trigo)	£1 9 xelins	Dízimos, <i>rates</i> , <i>taxes</i> [taxas, impostos]	£1 1 xelim
Adubo	£2 10 xelins	Renda	£1 8 xelins
Salário	£3 10 xelins	Lucro e juros do fazendeiro	£1 2 xelins
Total	£7 9 xelins	Total	£3 11 xelins

O mais-valor, sempre pressupondo que o preço do produto é igual a seu valor, é distribuído, aqui, entre as

diferentes rubricas “lucro”, “juros”, “dízimos” etc. Tais rubricas nos são indiferentes. Somando-as, obtemos um mais-valor de £3 11 xelins. Os £3 19 xelins gastos em sementes e adubo, como parte constante do capital, igualamos a zero. Resta o valor que foi adiantado, o capital variável de £3 10 xelins, em lugar do qual foi produzido um novo valor de £3 10 xelins + £3 11 xelins. Temos, assim, $m/v = (£3\ 11\ \text{xelins})/ (£3\ 10\ \text{xelins})$, mais de 100%. O trabalhador emprega mais da metade de sua jornada de trabalho para produzir um mais-valor que pessoas diversas, sob pretextos diversos, repartem entre si^{31a}.

2. Representação do valor do produto em partes proporcionais do produto

Voltemos, agora, ao exemplo que nos mostrou como o capitalista transforma dinheiro em capital. O trabalho necessário de seu fiandeiro era de 6 horas, o mais-trabalho era o mesmo, de modo que o grau de exploração da força de trabalho era 100%.

O produto da jornada de trabalho de 12 horas são 20 libras de fio, com um valor de 30 xelins. Não menos que $8/10$ do valor desse fio (24 xelins) são formados pelo valor dos meios de produção consumidos (20 libras de algodão a 20 xelins, fusos etc. por 4 xelins), que apenas reaparecem no valor do produto e constituem, assim, o capital constante. Os $2/10$ restantes são o novo valor de 6 xelins, surgido durante o processo de fiação e do qual uma metade repõe o valor adiantado de um dia da força de trabalho, ou seja, o capital variável, e a outra metade constitui um mais-valor de 3 xelins. O valor total das 20 libras de fio se compõe, portanto, do modo seguinte:

30 xelins de fio = 24 xelins const.+ 3 xelins var. + 3 xelins mais-val.

Como esse valor total se representa no produto total de 20 libras de fio, também deve ser possível representar os diferentes elementos desse valor em partes proporcionais do produto.

Se o valor de 30 xelins está contido em 20 libras de fio, então $\frac{8}{10}$ desse valor, ou sua parte constante de 24 xelins, está contida em $\frac{8}{10}$ do produto, ou em 16 libras de fio. Destas, $13\frac{1}{3}$ libras representam o valor da matéria-prima, o algodão fiado por 20 xelins, e $2\frac{2}{3}$ libras representam o valor de 4 xelins referente às matérias auxiliares e meios de trabalho consumidos no processo, como fusos etc.

Assim, $13\frac{1}{3}$ libras de fio representam o algodão fiado no produto total de 20 libras de fio, isto é, a matéria-prima do produto total, porém nada mais do que isso. Nesse produto total estão contidas, é verdade, apenas $13\frac{1}{3}$ libras de algodão no valor de $13\frac{1}{3}$ xelins, mas seu valor adicional de $6\frac{2}{3}$ xelins constitui um equivalente do algodão consumido na fiação das $6\frac{2}{3}$ libras de fio restantes. É como se destas últimas se houvesse arrancado o algodão e todo o algodão do produto total tivesse sido comprimido nas $13\frac{1}{3}$ libras de fio. Ao contrário, essas $13\frac{1}{3}$ libras de fio não contêm, agora, nenhum átomo do valor das matérias auxiliares e dos meios de trabalho, nem tampouco do novo valor criado no processo de fiação.

Do mesmo modo, as $2\frac{2}{3}$ libras de fio, nas quais está incorporado o que resta do capital constante (4 xelins), representam apenas o valor das matérias auxiliares e dos meios de trabalho despendidos no produto total das 20 libras de fio.

Assim, $\frac{8}{10}$ do produto, ou 16 libras de fio, ainda que, se considerados do ponto de vista físico, como valor de uso, como fio, sejam um resultado do trabalho de fiação tanto quanto o são as partes restantes do produto, não contêm, nesse contexto, nenhum trabalho de fiação, nenhum trabalho que tenha sido absorvido durante o próprio processo de fiação. É como se tivessem se transformado em fio sem terem sido fiados e como se sua figura de fio fosse pura enganação. De fato, quando o capitalista os vende por 24 xelins e, com esse valor, repõe seus meios de produção, evidencia-se que as 16 libras de fio não são mais do que um disfarce do algodão, dos fusos, do carvão etc.

Inversamente, agora os $\frac{8}{10}$ restantes do produto, ou 4 libras de fio, representam apenas o novo valor de 6 xelins produzido no processo de fiação de 12 horas. O que eles continham do valor das matérias-primas e meios de trabalho consumidos nessas 4 libras de fio já foi extirpado e incorporado às 16 libras de fio iniciais. O trabalho incorporado nas 20 libras de fio está concentrado em $\frac{2}{10}$ do produto. É como se o fiandeiro tivesse produzido 4 libras de fio a partir do nada ou os tivesse fiado com algodão e fusos que, preexistentes na natureza e inalterados pelo trabalho humano, não transferissem nenhum valor ao produto.

Das 4 libras de fio, que contêm o produto de valor total do processo diário de fiação, metade representa apenas o valor de reposição da força de trabalho consumida, ou seja, o capital variável de 3 xelins, e a outra metade, o mais-valor de 3 xelins.

Se 12 horas de trabalho do fiandeiro se objetivam em 6 xelins, conclui-se que em 30 xelins de fio estão objetivadas 60 horas de trabalho. Essa quantidade de tempo de trabalho existe em 20 libras de fio, das quais $\frac{8}{10}$ ou 16 libras

são a materialização de 48 horas de trabalho anteriores ao processo de fiação, isto é, do trabalho objetivado nos meios de produção do fio, e $2/_{10}$ ou 4 libras são a materialização das 12 horas de trabalho despendidas no próprio processo de fiação.

Vimos anteriormente que o valor do fio é igual à soma do novo valor criado em sua produção mais o valor que já existia anteriormente em seus meios de produção. Agora, verificou-se como os diversos componentes do valor do produto, componentes que se distinguem de acordo com sua função ou seu conceito, podem ser representados em partes proporcionais do próprio produto.

Essa decomposição do produto – resultado do processo de produção – numa quantidade de produto que representa apenas o trabalho contido nos meios de produção, ou a parte constante do capital; em outra quantidade que representa apenas o trabalho necessário adicionado durante o processo de produção, ou a parte variável do capital; e numa última quantidade que representa apenas o mais-trabalho adicionado durante esse mesmo processo, ou o mais-valor; tal decomposição é tão simples quanto importante, como ficará claro mais adiante, quando for aplicada a problemas complicados e ainda não resolvidos.

Já pudemos observar o produto total como o resultado da jornada de trabalho de 12 horas. Mas também é possível acompanhar esse produto ao longo de seu processo de formação e, no entanto, representar os produtos parciais como partes do produto funcionalmente distintas.

O fiandeiro produz 20 libras de fio em 12 horas, ou $12/3$ libra em 1 hora e $13^{1/3}$ libras em 8 horas, ou seja, um produto parcial do valor total do algodão fiado durante a jornada inteira de trabalho. Do mesmo modo, o produto parcial do período seguinte de 1 hora e 36 minutos é $= 22/3$

libras de fio e representa o valor dos meios de trabalho consumidos durante as 12 horas de trabalho. No período seguinte de 1 hora e 12 minutos, o fiandeiro produz 2 libras de fio = 3 xelins, um valor do produto igual ao produto de valor inteiro que ele cria em 6 horas de trabalho necessário. Por fim, nas últimas $\frac{6}{5}$ horas, ele produz outras 2 libras de fio, cujo valor é igual ao mais-valor gerado por sua meia jornada de mais-trabalho. Esse modo de calcular serve ao fabricante inglês para seu uso doméstico, demonstrando, por exemplo, que nas primeiras 8 horas ou $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho o fabricante repõe o valor de seu algodão etc. Como vemos, a fórmula é correta; na verdade, é a mesma fórmula anterior, com a única diferença de que, em vez de aplicada ao espaço, onde as partes do produto encontram-se prontas, uma ao lado da outra, é aplicada ao tempo, onde elas se sucedem. Mas essa mesma fórmula também pode estar acompanhada de noções muito bárbaras, especialmente no cérebro daqueles cujo interesse prático no domínio do processo de valorização não fica abaixo do interesse teórico em compreendê-lo mal. Assim, pode-se imaginar, por exemplo, que nosso fiandeiro, nas primeiras 8 horas de sua jornada de trabalho, produz ou repõe o valor do algodão, no período seguinte, de 1 hora e 36 minutos, repõe o valor dos meios de trabalho consumidos, no período subsequente, de 1 hora e 12 minutos, repõe o valor do salário, até chegar, enfim, à famigerada “última hora”, que ele dedica ao patrão, à produção do mais-valor. Desse modo, o fiandeiro é sobrecarregado com a tarefa de realizar o duplo milagre de produzir algodão, fusos, máquina a vapor, carvão, óleo etc. ao mesmo tempo que com eles fia, e de transformar uma jornada de trabalho de dado grau de intensidade em cinco dessas jornadas. Pois, no exemplo que aqui consideramos, a produção de

matéria-prima e de meios de trabalho demanda $24/6 = 4$ jornadas de trabalho de 12 horas, e a conversão deles em fio demanda mais uma jornada de 12 horas. Que a rapacidade creia em tais milagres e que nunca falte doutrinário sicofanta para prová-lo é o que mostraremos agora, com ajuda de um exemplo célebre na história.

3. A “última hora” de Senior

Numa bela manhã do ano de 1836, Nassau W. Senior, célebre por sua ciência econômica e seu belo estilo, praticamente o Cláudio dos economistas ingleses, foi transferido de Oxford para Manchester, a fim de aprender economia política nesta cidade, em vez de ensiná-la em Oxford. Os fabricantes o elegeram seu espadachim, não só contra a *Factory Act*^c recentemente *promulgada*, mas também contra a crescente agitação *pela* jornada de 10 horas. Com sua perspicácia prática habitual, eles perceberam que o sr. professor “*wanted a good deal of finishing*” [precisava de um bom polimento final]. Por isso, enviaram-no a Manchester. O sr. professor, por sua vez, estilizou a lição recebida dos fabricantes de Manchester num panfleto intitulado “*Letters on the Factory Act, as it affects the cotton manufacture*” (Londres, 1837). Nele, pode-se ler, entre outras, o seguinte trecho edificante:

“Sob a lei atual, nenhuma fábrica que emprega pessoas menores de 18 anos pode ultrapassar $11\frac{1}{2}$ horas diárias de produção, isto é, 12 horas durante os primeiros 5 dias da semana e 9 horas no sábado. A análise (!) seguinte mostra que, numa tal fábrica, o lucro líquido total é derivado da última hora trabalhada. Um fabricante desembolsa £100.000, sendo £80.000 em edifícios fabris e máquinas, £20.000 em matérias-primas e salários. A venda anual da fábrica, pressupondo-se que o capital gire uma vez por ano e o lucro bruto seja de

15%, consiste em mercadorias no valor de £115.000 [...]. Dessas £115.000, cada uma das 23 meias horas de trabalho produz diariamente $\frac{5}{115}$, ou $\frac{1}{23}$. Desses $\frac{23}{23}$, que constituem o total das £115.000 (*constituting the whole £115.000*), $\frac{20}{23}$, isto é, £100.000 das £115.000, apenas repõem o capital; $\frac{1}{23}$, ou £5.000 do lucro bruto (!) de £15.000, repõem o desgaste da fábrica e da maquinaria. Os $\frac{2}{23}$ restantes, isto é, as duas últimas meias horas de cada jornada de trabalho, produzem um lucro líquido de 10%. De modo que, se a fábrica – os preços permanecendo iguais – pudesse trabalhar 13 horas em vez de $11\frac{1}{2}$, isso significaria um acréscimo de cerca de £2.600 ao capital circulante e um lucro líquido mais do que duas vezes maior. Por outro lado, se o tempo de trabalho sofresse uma redução de 1 hora por dia, o lucro líquido desapareceria e, se a redução fosse de $1\frac{1}{2}$ hora por dia, desapareceria também o lucro bruto.³²

E o sr. professor chama isso de “análise”! Se, dando voz ao lamento dos fabricantes, ele acreditasse que os trabalhadores desperdiçam a melhor parte do dia na produção e, assim, na reprodução ou reposição do valor das instalações, máquinas, algodão, carvão etc., então toda sua análise seria supérflua. Ele teria apenas de responder: “Senhores! Se colocardes vossas fábricas para trabalhar por 10 horas em vez de $11\frac{1}{2}$ horas, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, o consumo diário de algodão, maquinaria etc. sofrerá uma redução de $1\frac{1}{2}$ hora. Ganharíeis, portanto, tanto quanto perderíeis. No futuro, vossos trabalhadores desperdiçarão $1\frac{1}{2}$ hora menos para reproduzir ou repor o valor do capital adiantado”. Se, ao contrário, não acreditasse nas palavras desses fabricantes, mas, como experto, julgasse necessária uma análise da questão, então ele teria de solicitar-lhes, sobretudo por se tratar de uma questão que diz respeito exclusivamente à relação do ganho líquido com a grandeza da jornada de trabalho, que

não embaralhem a maquinaria, os edifícios, a matéria-prima e o trabalho, mas façam o obséquio de colocar, de um lado, o capital constante investido em edifícios, maquinaria, matéria-prima etc. e, de outro, o capital desembolsado em salários. Se disso resultasse que, de acordo com o cálculo dos fabricantes, o trabalhador reproduz ou repõe o salário em $2\frac{1}{2}$ horas de trabalho, ou seja, em 1 hora, então o analista teria de prosseguir:

“De acordo com vossos números, o trabalhador produz seu salário na penúltima hora, e vosso mais-valor – ou lucro líquido – na última hora. Ora, como ele produz valores iguais em períodos iguais, o produto da penúltima hora tem o mesmo valor do da última. Além disso, ele só produz valor na medida em que despense trabalho, e a quantidade de seu trabalho é medida pelo seu tempo de trabalho. Este último totaliza, segundo vossos números, $11\frac{1}{2}$ horas diárias. Uma parte dessas $11\frac{1}{2}$ ele aplica na produção ou reposição de seu salário, e a outra parte na produção de vosso lucro líquido. E não faz mais nada além disso durante a jornada de trabalho. Porém, como, de acordo com esses números, o seu salário e o mais-valor que ele cria têm o mesmo valor, é evidente que ele produz seu salário em $5\frac{3}{4}$ horas, e vosso lucro líquido em outras $5\frac{3}{4}$ horas. E como, além disso, o valor do fio produzido em 2 horas é igual à soma de valor de seu salário mais o vosso lucro líquido, a medida do valor desse fio tem de ser de $11\frac{1}{2}$ jornadas de trabalho, das quais $5\frac{3}{4}$ horas medem o valor do fio produzido na penúltima hora, e $5\frac{3}{4}$ o valor do fio produzido na última hora. Chegamos, assim, a um ponto crucial. Portanto, atenção! A penúltima hora de trabalho é, tal como a primeira, uma hora comum de trabalho. *Ni plus, ni moins* [nem mais, nem menos]. Assim, como pode o fiandeiro, em 1 hora de trabalho, produzir uma quantidade de fio cujo valor representa $5\frac{3}{4}$ horas de trabalho? Ele não opera, de fato, nenhum milagre. O valor de uso que ele produz em 1 hora de trabalho é uma determinada quantidade de fio. O

valor desse fio é medido por $5\frac{3}{4}$ horas de trabalho, das quais $4\frac{3}{4}$ se encontram, sem sua interferência, nos meios de produção consumidos por hora, no algodão, na maquinaria etc., e somente o $\frac{1}{4}$ restante, ou 1 hora, é adicionado ao produto pelo fiandeiro. Portanto, como seu salário é produzido em $5\frac{3}{4}$ horas e o produto de 1 hora de fiação também contém $5\frac{3}{4}$ horas de trabalho, não é absolutamente nenhuma bruxaria que o produto de valor de suas $5\frac{3}{4}$ horas de fiação seja igual ao valor do produto de 1 hora de fiação. Mas enganai-vos se pensais que ele perde um único átomo de tempo de sua jornada de trabalho com a reprodução ou a 'reposição' dos valores do algodão, da maquinaria etc. É por seu trabalho de produzir fio a partir do algodão e do fuso, isto é, por sua atividade de fiar, que o valor do algodão e do fuso é transferido por si mesmo ao fio. Isso se deve à qualidade de seu trabalho, não à quantidade. De fato, em 1 hora ele transferirá mais valor do algodão etc. ao fio do que em $\frac{1}{2}$ hora, mas isso apenas porque, em 1 hora, ele fia mais algodão do que em $\frac{1}{2}$ hora. Compreendeis, portanto: vossa expressão de que o trabalhador produz na penúltima hora de trabalho o valor de seu salário e na última hora vosso lucro líquido corresponde a dizer que no fio produzido em 2 horas de sua jornada de trabalho, não importando se essas 2 horas se encontram no início ou no fim da jornada, estão incorporadas $11\frac{1}{2}$ horas de trabalho, exatamente a mesma quantidade de horas que formam sua jornada inteira de trabalho. E a expressão de que o fiandeiro produz seu salário nas primeiras $5\frac{3}{4}$ horas e vosso lucro líquido nas últimas $5\frac{3}{4}$ horas corresponde, por sua vez, a dizer que pagais ao fiandeiro as primeiras $5\frac{3}{4}$ horas, mas não lhe pagais as últimas $5\frac{3}{4}$ horas. Se falo de pagamento do trabalho, e não de pagamento da força de trabalho, é apenas para me expressar em vosso jargão. Ora, senhores, se examinardes agora a relação entre o tempo de trabalho que pagais e o que não pagais, vereis que eles estão um para o outro como meia jornada está para meia jornada, portanto, numa proporção de 100%, que é, de fato, uma bela porcentagem. Tampouco resta a mínima dúvida de que, se

explorardes sua ‘mão de obra’ por 13 horas em vez de $11\frac{1}{2}$ e – o que vos parece tão semelhante quanto um ovo a outro – juntardes simplesmente a $1\frac{1}{2}$ hora excedente ao mais-trabalho, então este último aumentará de $5\frac{3}{4}$ horas para $7\frac{1}{4}$ horas, e a taxa de mais-valor de 100% para $126\frac{2}{23}\%$. Mas seríeis demasiadamente otimistas se esperásseis que, adicionando $1\frac{1}{2}$ hora à jornada de trabalho, a taxa de mais-valor aumentasse de 100% para 200% e até mesmo ultrapassasse os 200%, isto é, fosse ‘mais do que duas vezes maior’. Por outro lado – e o coração do homem é algo fascinante, sobretudo quando ele o traz na bolsa –, sois demasiado pessimistas se temeis que, com a redução da jornada de trabalho de $11\frac{1}{2}$ para $10\frac{1}{2}$ horas, vosso inteiro lucro líquido será perdido. De modo algum! Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, o mais-trabalho cairá de $5\frac{3}{4}$ para $4\frac{3}{4}$ horas, o que continua a gerar uma taxa de mais-valor bastante lucrativa: $82\frac{14}{23}\%$. Mas a fatídica ‘última hora’, sobre a qual tendes fabulado mais do que os quiliastas^d sobre o fim do mundo, é ‘*all bosh*’ [pura bobagem]. A perda dessa última hora nem vos custará o ‘lucro líquido’, nem roubará a ‘pureza da alma’ às crianças de ambos os sexos que explorais à exaustão^{32a}. Quando vossa ‘última horazinha’ realmente soar, pensai em vosso professor de Oxford.” E, então: “espero poder compartilhar de vossa inestimável companhia no além! *Addio* [Adeus]!”³³...

O sinal da “última hora”, descoberto por Senior em 1836, voltou a soar no *London Economist*, em 15 de abril de 1848, por um dos principais mandarins da economia, James Wilson, num ataque à “lei da jornada de 10 horas”.

4. O mais-produto

Chamamos de mais-produto (*surplus produce, produit net*) a parte do produto ($\frac{1}{10}$ de £20 ou £2 de fio, no exemplo apresentado no item 2 deste capítulo) em que se representa o

mais-valor. Assim como a taxa de mais-valor é determinada por sua relação não com a soma total, mas com o componente variável do capital, também a grandeza do mais-produto é determinada por sua relação não com o resto do produto total, mas com a parte do produto em que está incorporado o trabalho necessário. Como a produção de mais-valor é o objetivo determinante da produção capitalista, o que mede o grau de riqueza não é a grandeza absoluta do produto, mas a grandeza relativa do mais-produto³⁴.

A soma do trabalho necessário e do mais-trabalho, isto é, dos períodos em que o trabalhador produz o valor de reposição de sua força de trabalho e o mais-valor, constitui a grandeza absoluta de seu tempo de trabalho – a jornada de trabalho (*working day*).

CAPÍTULO 8

A jornada de trabalho

1. Os limites da jornada de trabalho

Partimos do pressuposto de que a força de trabalho é comprada e vendida pelo seu valor, o qual, como o de qualquer outra mercadoria, é determinado pelo tempo de trabalho necessário à sua produção. Se, portanto, a produção dos meios de subsistência médios diários do trabalhador requer 6 horas de trabalho, então ele tem de trabalhar 6 horas por dia para produzir diariamente sua força de trabalho ou para reproduzir o valor recebido em sua venda. A parte necessária de sua jornada de trabalho soma, então, 6 horas e é, assim, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, uma grandeza dada. Mas com isso ainda não está dada a grandeza da própria jornada de trabalho.

Suponha que a linha a _____ b represente a duração ou a extensão do tempo de trabalho necessário, digamos, 6 horas. Conforme o trabalho seja prolongado em 1, 3 ou 6 horas, obtemos 3 outras linhas, que representam jornadas de trabalho de 7, 9 e 12 horas:

Jornada de trabalho I

a _____ b _____ c

Jornada de trabalho II

a _____ b _____ c

Jornada de trabalho III

a _____ b _____ c

O prolongamento bc representa a duração do mais-trabalho. Como a jornada de trabalho = $ab + bc$ ou ac , ela varia com a grandeza variável bc . Como ab é dado, a relação de bc com ab pode ser sempre medida. Na jornada de trabalho I, ela é $1/6$, na jornada de trabalho II, $3/6$ e na jornada de trabalho III, $6/6$ de ab . Além disso, como a proporção $\frac{\text{tempo de mais-trabalho}}{\text{tempo de trabalho necessário}}$ determina a taxa de mais-valor, esta é dada por aquela proporção. Nas três diferentes jornadas de trabalho, ela é de, respectivamente, $16\frac{2}{3}$, 50 e 100%. Inversamente, a taxa de mais-valor só não nos daria a grandeza da jornada de trabalho. Se, por exemplo, ela fosse de 100%, a jornada de trabalho poderia ser de 8, 10, 12 horas etc. Ela indicaria que os dois componentes da jornada de trabalho, o trabalho necessário e o mais-trabalho, são iguais, mas não a grandeza de cada uma dessas partes.

A jornada de trabalho não é, portanto, uma grandeza constante, mas variável. Uma de suas partes é, de fato, determinada pelo tempo de trabalho requerido para a reprodução contínua do próprio trabalhador, mas sua grandeza total varia com a extensão ou duração do mais-trabalho. A jornada de trabalho é, pois, determinável, mas é, em verdade, indeterminada³⁵.

Embora a jornada de trabalho não seja uma grandeza fixa, mas fluida, ela só pode variar dentro de certos limites. Seu limite mínimo é, no entanto, indeterminável. É verdade que, se igualamos a zero a linha b_c , ou o mais-trabalho, obtemos um limite mínimo, isto é, a parte do dia que o trabalhador tem necessariamente de trabalhar para sua autoconservação. Porém, com base no modo de

produção capitalista, o trabalho necessário só pode constituir uma parte de sua jornada de trabalho, de modo que esta jamais pode ser reduzida a esse mínimo. Por outro lado, a jornada de trabalho possui um limite máximo, não podendo ser prolongada para além de certo limite. Esse limite máximo é duplamente determinado. Em primeiro lugar, pela limitação física da força de trabalho. Durante um dia natural de 24 horas, uma pessoa despende apenas uma determinada quantidade de força vital. Do mesmo modo, um cavalo pode trabalhar apenas 8 horas diárias. Durante uma parte do dia, essa força tem de descansar, dormir; durante outra parte do dia, a pessoa tem de satisfazer outras necessidades físicas, como alimentar-se, limpar-se, vestir-se etc. Além desses limites puramente físicos, há também limites morais que impedem o prolongamento da jornada de trabalho. O trabalhador precisa de tempo para satisfazer as necessidades intelectuais e sociais, cuja extensão e número são determinados pelo nível geral de cultura de uma dada época. A variação da jornada de trabalho se move, assim, no interior de limites físicos e sociais, porém ambas as formas de limites são de natureza muito elástica e permitem as mais amplas variações. Desse modo, encontramos jornadas de trabalho de 8, 10, 12, 14, 16, 18 horas, ou seja, das mais distintas durações.

O capitalista comprou a força de trabalho por seu valor diário. A ele pertence seu valor de uso durante uma jornada de trabalho. Ele adquiriu, assim, o direito de fazer o trabalhador trabalhar para ele durante um dia. Mas o que é uma jornada de trabalho?³⁶ Em todo caso, menos que um dia natural de vida. Quanto menos? O capitalista tem sua própria concepção sobre essa *ultima thule*^a, o limite necessário da jornada de trabalho. Como capitalista, ele é apenas capital personificado. Sua alma é a alma do capital.

Mas o capital tem um único impulso vital, o impulso de se autovalorizar, de criar mais-valor, de absorver, com sua parte constante, que são os meios de produção, a maior quantidade possível de mais-trabalho³⁷. O capital é trabalho morto, que, como um vampiro, vive apenas da sucção de trabalho vivo, e vive tanto mais quanto mais trabalho vivo suga. O tempo durante o qual o trabalhador trabalha é o tempo durante o qual o capitalista consome a força de trabalho que comprou do trabalhador³⁸. Se este consome seu tempo disponível para si mesmo, ele furta o capitalista³⁹.

O capitalista se apoia, portanto, na lei da troca de mercadorias. Como qualquer outro comprador, ele busca tirar o maior proveito possível do valor de uso de sua mercadoria. Mas eis que, de repente, ergue-se a voz do trabalhador, que estava calada no frenesi^b do processo de produção:

“A mercadoria que eu te vendi distingue-se da massa das outras mercadorias pelo fato de seu uso criar valor e, mais do que isso, um valor maior do que aquele que ela mesma custou. Foi por isso que a compraste. O que do teu lado aparece como valorização do capital, do meu lado aparece como dispêndio excedente de força de trabalho. Tu e eu só conhecemos, no mercado, uma lei, a da troca de mercadorias. E o consumo da mercadoria pertence não ao vendedor que a aliena, mas ao comprador que a adquire. A ti pertence, por isso, o uso de minha força de trabalho diária. Mas por meio do preço que a vendo diariamente eu tenho de reproduzi-la a cada dia, pois só assim posso vendê-la novamente. Desconsiderando o desgaste natural pela idade etc., tenho de ser capaz de trabalhar amanhã com o mesmo nível normal de força, saúde e disposição que hoje. Não cansas de pregar-me o evangelho da ‘parcimônia’ e da ‘abstinência’. Pois bem! Desejo, como um administrador racional e parcimonioso,

gerir meu próprio patrimônio, a força de trabalho, abstenho-me de qualquer desperdício irrazoável desta última. Quero, a cada dia, fazê-la fluir, pô-la em movimento apenas na medida compatível com sua duração normal e seu desenvolvimento saudável. Por meio de um prolongamento desmedido da jornada de trabalho, podes, em um dia, fazer fluir uma quantidade de minha força de trabalho maior do que a que posso repor em três dias. O que assim ganhas em trabalho eu perco em substância do trabalho. A utilização de minha força de trabalho e o roubo dessa força são coisas completamente distintas. Se o período médio que um trabalhador médio pode viver executando uma quantidade razoável de trabalho é de 30 anos, o valor de minha força de trabalho, que me pagas diariamente, é de $\frac{1}{365} \times 30$, ou $\frac{1}{10.950}$ de seu valor total. Mas se a consumes em 10 anos, pagas-me diariamente $\frac{1}{10.950}$ em vez de $\frac{1}{3.650}$ de seu valor total; portanto, apenas $\frac{1}{3}$ de seu valor diário, e me furtas, assim, diariamente, $\frac{2}{3}$ do valor de minha mercadoria. Pagas-me pela força de trabalho de um dia, mas consumes a de 3 dias. Isso fere nosso contrato e a lei da troca de mercadorias. Exijo, portanto, uma jornada de trabalho de duração normal, e a exijo sem nenhum apelo a teu coração, pois em assuntos de dinheiro cessa a benevolência. Podes muito bem ser um cidadão exemplar, até mesmo membro da Sociedade para a Abolição dos Maus-Tratos aos Animais, e viver em odor de santidade, mas o que representas diante de mim é algo em cujo peito não bate um coração. O que ali parece ecoar é o batimento de meu próprio coração. Exijo a jornada de trabalho normal porque, como qualquer outro vendedor, exijo o valor de minha mercadoria."⁴⁰

Vemos que, abstraindo de limites extremamente elásticos, a natureza da própria troca de mercadorias não impõe barreira alguma à jornada de trabalho e, portanto, nenhuma limitação ao mais-trabalho. O capitalista faz valer seus direitos como comprador quando tenta prolongar o máximo possível a jornada de trabalho e transformar, onde

for possível, uma jornada de trabalho em duas. Por outro lado, a natureza específica da mercadoria vendida implica um limite de seu consumo pelo comprador, e o trabalhador faz valer seu direito como vendedor quando quer limitar a jornada de trabalho a uma duração normal determinada. Tem-se aqui, portanto, uma antinomia, um direito contra outro direito, ambos igualmente apoiados na lei da troca de mercadorias. Entre direitos iguais, quem decide é a força. E assim a regulamentação da jornada de trabalho se apresenta, na história da produção capitalista, como uma luta em torno dos limites da jornada de trabalho – uma luta entre o conjunto dos capitalistas, *i.e.*, a classe capitalista, e o conjunto dos trabalhadores, *i.e.*, a classe trabalhadora.

2. A avidez por mais-trabalho. O fabricante e o boiardo

O capital não inventou o mais-trabalho. Onde quer que uma parte da sociedade detenha o monopólio dos meios de produção, o trabalhador, livre ou não, tem de adicionar ao tempo de trabalho necessário a sua autoconservação um tempo de trabalho excedente a fim de produzir os meios de subsistência para o possuidor dos meios de produção⁴¹, seja esse proprietário o *καλὸς κάγαθός* [belo e bom]^c ateniense, o teocrata etrusco, o *civis romanus* [cidadão romano], o barão normando, o escravocrata americano, o boiardo valáquio, o *landlord* [senhor rural] moderno ou o capitalista⁴². No entanto, é evidente que em toda formação econômica da sociedade onde predomina não o valor de troca, mas o valor de uso do produto, o mais-trabalho é limitado por um círculo mais amplo ou mais estreito de necessidades, mas nenhum carecimento descomedido de

mais-trabalho surge do próprio caráter da produção. Razão pela qual, na Antiguidade, o sobretrabalho só é repudiado quando seu objetivo é obter o valor de troca em sua figura autônoma de dinheiro, na produção de ouro e prata. O trabalho forçado até a morte é, aqui, a forma oficial de sobretrabalho. Basta ler Diodoro Sículo⁴³. Mas essas são exceções no mundo antigo. Assim que os povos, cuja produção ainda se move nas formas inferiores do trabalho escravo, da corveia etc., são arrastados pela produção capitalista e pelo mercado mundial, que faz da venda de seus produtos no exterior o seu principal interesse, os horrores bárbaros da escravidão, da servidão etc. são coroados com o horror civilizado do sobretrabalho. Isso explica por que o trabalho dos negros nos estados sulistas da União Americana conservou certo caráter patriarcal, enquanto a produção ainda se voltava sobretudo às necessidades locais imediatas. Mas à medida que a exportação de algodão tornou-se o interesse vital daqueles estados, o sobretrabalho dos negros, e, por vezes, o consumo de suas vidas em sete anos de trabalho, converteu-se em fator de um sistema calculado e calculista. O objetivo já não era extrair deles uma certa quantidade de produtos úteis. O que importava, agora, era a produção do próprio mais-valor. Algo semelhante ocorreu com a corveia, por exemplo, nos Principados do Danúbio.

A comparação da avidez por mais-trabalho nos Principados do Danúbio com a mesma avidez nas fábricas inglesas tem um interesse especial, visto que o mais trabalho na corveia apresenta uma forma independente, palpável.

Suponha que a jornada de trabalho seja de 6 horas de trabalho necessário e 6 horas de mais-trabalho. Assim, o trabalhador livre fornece ao capitalista, semanalmente, $6 \times$

6, ou 36 horas de mais-trabalho. É o mesmo que se obteria se ele trabalhasse semanalmente 3 dias para si e 3 dias gratuitamente para o capitalista. Mas isso não é visível. O mais-trabalho e o trabalho necessário confundem-se um com o outro. É possível exprimir a mesma relação, por exemplo, dizendo que o trabalhador, em cada minuto, trabalha 30 segundos para si e 30 segundos para o capitalista etc. Com a corveia, no entanto, é diferente. O trabalho necessário que, por exemplo, o camponês valáquio realiza para sua autossustentação está espacialmente separado de seu mais-trabalho para o boiardo. Um ele realiza em seu próprio campo, o outro no campo de seu senhor. As duas partes do tempo de trabalho existem, por isso, de modo independente, uma ao lado da outra. Na forma da corveia, o mais-trabalho está nitidamente separado do trabalho necessário, mas essa forma distinta de manifestação não altera em nada a relação quantitativa entre mais-trabalho e trabalho necessário. Três dias de mais-trabalho na semana continuam a ser três dias de trabalho que não cria equivalente algum para o próprio trabalhador, seja esse trabalho chamado de corveia ou de trabalho assalariado. Mas a avidez do capitalista por mais-trabalho se manifesta como ímpeto por um prolongamento ilimitado da jornada de trabalho, ao passo que a do boiardo mais simplesmente como caça direta por dias de corveia⁴⁴.

Nos Principados do Danúbio, a corveia estava vinculada a rendas naturais e a outras formas acessórias de servidão, porém constituía o tributo mais importante pago à classe dominante. Onde esse é o caso, a corveia raramente teve origem na servidão; ao contrário, foi a servidão que, na maior parte das vezes, teve origem na corveia^{44a}. Foi o que ocorreu nas províncias romenas. Seu modo original de produção estava fundado na propriedade comum do solo,

mas não em sua forma eslava, e muito menos indiana. Uma parte das terras era cultivada de modo independente, como propriedade privada livre, pelos membros da comunidade; outra parte – o *ager publicus* [campo público] – era cultivada em comum. Os produtos desse trabalho em comum serviam, em parte, como fundo de reserva para colheitas perdidas ou outras casualidades e, em parte, como tesouro estatal para cobrir os custos de guerra, religião e outras despesas da comunidade. Com o tempo, dignitários militares e eclesiásticos passaram a usurpar, juntamente com a propriedade comum, também as prestações devidas a ela. O trabalho dos camponeses livres sobre sua terra comunal se converteu na corveia para os ladrões da terra comunal. Com isso, desenvolveram-se, ao mesmo tempo, relações de servidão, ainda que apenas de fato, não de direito, até que a Rússia, a libertadora do mundo, legalizou essas relações sob o pretexto de abolir a servidão. O código da corveia, proclamado em 1831 pelo general russo Kisselev, foi, naturalmente, ditado pelos próprios boiardos. Assim, a Rússia conquistou, com um só golpe, os magnatas dos Principados do Danúbio e o aplauso dos liberais cretinos de toda a Europa.

De acordo com o *Règlement organique*^d, que é como se intitula o código da corveia, todo camponês valáquio deve ao assim chamado proprietário da terra, além de uma determinada quantidade de pagamentos *in natura*: 1) 12 jornadas de trabalho geral, 2) 1 jornada de trabalho no campo e 3) 1 jornada para o carregamento de lenha. *Summa summarum* [no total], 14 dias por ano. Um olhar mais aprofundado na economia política nos mostra, no entanto, que a jornada de trabalho não é considerada em seu sentido comum, mas como a jornada de trabalho necessária para a elaboração de um produto médio diário; ocorre que o

produto médio diário é determinado de maneira tão ladina que nem mesmo um ciclope conseguiria produzi-lo em 24 horas. Nas secas palavras da mais legítima ironia russa, o próprio *Règlement* declara que 12 dias de trabalho significam, na verdade, 36 dias de trabalho manual; 1 dia de trabalho no campo, 3 dias; e 1 dia de carregamento de madeira, do mesmo modo, 3 dias. *Summa* [total]: 42 dias de corveia. A isso ainda se acrescenta o assim chamado *jobagie*, um serviço que deve ser prestado ao senhor em ocasiões extraordinárias. Em proporção ao tamanho de sua população, cada aldeia tem de fornecer anualmente um determinado contingente de trabalhadores para o *jobagie*. Essa corveia adicional é estimada em 14 dias para cada camponês valáquio. Assim, a corveia prescrita soma 56 jornadas anuais. Mas o ano agrícola na Valáquia, em razão das más condições climáticas, é de apenas 210 dias, dos quais ainda se devem subtrair 40 dias para os domingos e feriados e, em média, 30 dias de intempérie, ou seja, 70 dias no total. Restam 140 jornadas de trabalho. A proporção entre a corveia e o trabalho necessário, que é de $\frac{56}{84}$ ou $66\frac{2}{3}\%$, expressa uma taxa de mais-valor muito menor do que aquela que regula o trabalho agrícola ou fabril do trabalhador inglês. Isso se refere, no entanto, apenas à corveia legalmente prescrita. E, num espírito ainda mais “liberal” do que a legislação fabril inglesa, o *Règlement organique* soube deixar aberto o caminho para sua própria transgressão. Depois de ter transformado 12 dias em 54^e, ele volta a definir o trabalho diário nominal de cada uma dessas 54 jornadas de corveia de tal modo que uma porção dele tem de ser completada no dia seguinte. Por exemplo, digamos que em um dia deva ser ceifada uma área que, sobretudo nas plantações de milho, exige o dobro desse tempo. Em alguns tipos de trabalhos agrícolas, o dia de

trabalho legal pode ser interpretado como começando em maio e terminando em outubro. Na Moldávia, as condições são ainda mais duras. “Os 12 dias de corveia do *Règlement organique*” – exclamou um boiardo extasiado – “correspondem aos 365 dias do ano!”⁴⁵

Se o *Règlement organique* dos Principados do Danúbio foi uma expressão positiva da avidez por mais-trabalho, legalizada a cada parágrafo, as Factory Acts inglesas são uma expressão negativa dessa mesma avidez. Essas leis re-freiam o impulso do capital por uma sucção ilimitada da força de trabalho, mediante uma limitação compulsória da jornada de trabalho pelo Estado e, mais precisamente, por um Estado dominado pelo capitalista e pelo *landlord*. Abstraindo de um movimento dos trabalhadores que se torna a cada dia mais ameaçador, a limitação da jornada de trabalho nas fábricas foi ditada pela mesma necessidade que forçou a aplicação do guano nos campos ingleses. A mesma rapacidade cega que, num caso, exauriu o solo, no outro matou na raiz a força vital da nação. Epidemias periódicas são, aqui, tão eloquentes quanto a diminuição da altura dos soldados na Alemanha e na França⁴⁶.

O Factory Act de 1850, ainda hoje (1867) em vigor, estabelece para os dias de semana uma jornada de trabalho média de 10 horas, isto é, 12 horas para cada um dos primeiros 5 dias da semana, das 6 horas da manhã às 6 da tarde, descontando-se, por lei, $\frac{1}{2}$ hora para o café da manhã e 1 hora para o almoço, de modo que restam $10\frac{1}{2}$ horas de trabalho; aos sábados, 8 horas de trabalho, das 6 da manhã às 2 da tarde, descontando-se $\frac{1}{2}$ hora para o café da manhã. Sobram 60 horas de trabalho, $10\frac{1}{2}$ para os primeiros 5 dias da semana, $7\frac{1}{2}$ para o último dia⁴⁷. São nomeados os guardiões dessa lei, os inspetores de fábrica, diretamente subordinados ao Ministério do Interior e cujos

relatórios são publicados semestralmente por ordem do Parlamento. Tais relatórios fornecem uma estatística contínua e oficial da avidez capitalista por mais-trabalho.

Ouçamos, por um momento, o que dizem os inspetores de fábrica⁴⁸.

“O fabricante fraudulento inicia o trabalho $\frac{1}{4}$ de hora antes das 6 da manhã – às vezes antes, às vezes depois – e o termina $\frac{1}{4}$ de hora após as 6 da tarde – às vezes antes, às vezes depois. Ele subtrai 5 minutos tanto no início como no final da $\frac{1}{2}$ hora nominalmente reservada ao café da manhã, e mais 10 minutos tanto no início como no final da hora destinada ao almoço. Aos sábados, ele trabalha até $\frac{1}{4}$ de hora depois das 2 da tarde – às vezes mais, às vezes menos. Desse modo, seu ganho é de:

Antes das 6 horas da manhã	15 minutos	} Soma em 5 dias: 300 minutos
Depois das 6 horas da tarde	15 "	
Na hora do café da manhã	10 "	
Na hora do almoço	20 "	
<hr/>		
Total:	60 minutos	

Aos sábados

Antes das 6 horas da manhã	15 minutos	} Total do ganho semanal: 340 minutos
Na hora do café da manhã	10 "	
Depois das 2 horas da tarde	15 "	

Ou 5 horas e 40 minutos por semana, o que, multiplicado por 50 semanas de trabalho no ano, depois de subtraídas 2 semanas relativas aos feriados e a interrupções eventuais, totaliza 27 jornadas de trabalho."⁴⁹

"Se a jornada de trabalho é prolongada diariamente em 5 minutos além de sua duração normal, obtém-se, no ano, um acréscimo de $2\frac{1}{2}$ dias de produção."⁵⁰ "1 hora adicional por dia, ganha com o furto de um pequeno intervalo de tempo aqui, outro pequeno intervalo ali, converte os 12 meses do ano em 13."⁵¹

As crises em que a produção é interrompida e as fábricas trabalham apenas "por pouco tempo", durante alguns dias na semana, não afetam em nada, naturalmente, o empenho pelo prolongamento da jornada de trabalho. Quanto menos negócios são feitos, maior deve ser o ganho sobre o negócio feito. Quanto menos tempo se trabalha, maior é o tempo excedente de trabalho a ser extraído. Informam os inspetores de fábrica sobre o período da crise de 1857-1858:

"Pode-se julgar como uma inconseqüência o fato de haver qualquer tipo de sobretrabalho numa época em que o comércio se encontra em condições tão ruins, mas é essa mesma precariedade de sua situação que incita pessoas inescrupulosas a praticar transgressões; com isso, elas extraem um lucro extra [...]. Ao mesmo tempo que" – diz Leonard Horner – "122 fábricas em meu distrito interromperam completamente

suas atividades, 143 continuam a produzir e as restantes trabalham por pouco tempo, o sobretrabalho acima do tempo legalmente determinado continua a ocorrer normalmente.”⁵² “Embora” – diz o sr. Howell – “na maioria das fábricas, em virtude da depressão do comércio, trabalhe-se apenas meio período, continuo a receber a mesma quantidade habitual de queixas de que $\frac{1}{2}$ ou $\frac{3}{4}$ de horas são diariamente furtados (*snatched*) dos trabalhadores por meio da usurpação das pausas para refeições e descanso que a lei lhes assegura.”⁵³

O mesmo fenômeno se repetiu, em escala menor, durante a terrível crise do algodão, de 1861 a 1865⁵⁴.

“Muitas vezes, quando flagramos pessoas trabalhando durante a hora da refeição ou em outras horas ilegais, ouvimos a evasiva de que esses trabalhadores não querem de modo algum deixar a fábrica e precisam ser forçados a interromper o seu trabalho” (limpeza das máquinas etc.), “especialmente aos sábados. Mas se os braços permanecem na fábrica depois de as máquinas terem parado, isso só acontece porque nenhum tempo lhes é concedido para a execução dessas tarefas nas horas de trabalho estabelecidas por lei, isto é, entre 6 horas da manhã e 6 da tarde.”⁵⁵

“Para muitos fabricantes, o lucro extra a ser obtido com o sobretrabalho além do tempo legalmente estabelecido parece ser uma tentação grande demais para que possam resistir a ela. Eles consideram a probabilidade de serem descobertos e calculam que, mesmo que sejam apanhados, o pequeno valor das multas e dos custos judiciais ainda lhes garante uma boa margem de ganho.”⁵⁶

“Nos casos em que o tempo adicional é obtido pela multiplicação de pequenos furtos (*a multiplication of small thefts*) no decorrer do dia, os inspetores se deparam com dificuldades quase intransponíveis para a obtenção de provas da infração.”⁵⁷

Esses “pequenos furtos” que o capital realiza do tempo reservado às refeições e ao descanso do trabalhador também são designados pelos inspetores de fábrica como “*petty pilferings of minutes*”, pequenos surrupios de minutos⁵⁸, “*snatching a few minutes*”, furtadelas de alguns minutos⁵⁹ ou, na linguagem técnica dos trabalhadores, “*nibbling and cribbling at meal times*” [roer e peneirar às refeições]⁶⁰.

Vê-se que, nessa atmosfera, a formação do mais-valor por meio do mais-trabalho não é nenhum segredo.

“Se permitires” – disse-me um fabricante muito respeitável – “que eu faça com que meus operários trabalhem diariamente apenas 10 minutos além do tempo da jornada de trabalho, colocarás em meu bolso £1.000 por ano.”⁶¹ “Os pequenos momentos são os elementos que formam o lucro.”⁶²

Nesse sentido, nada pode ser mais característico do que a denominação de “*full times*” aplicada aos trabalhadores que trabalham jornadas inteiras, e de “*half times*” aplicada às crianças menores de 13 anos, que só podem trabalhar 6 horas⁶³.

O trabalhador, aqui, não é mais do que tempo de trabalho personificado. Todas as diferenças individuais se dissolvem na distinção entre trabalhadores de “jornada integral” e de “meia jornada”.

3. Ramos da indústria inglesa sem limites legais à exploração

Até aqui, nosso tratamento do impulso de prolongamento da jornada de trabalho, da voracidade de lobisomem por mais-trabalho, limitou-se a uma área em que abusos desmedidos – que, no dizer de um economista burguês da Inglaterra, não ficam aquém das crueldades dos espanhóis

contra os peles-vermelhas da América⁶⁴ – fizeram com que o capital fosse submetido aos grilhões da regulação legal. Lancemos, agora, um olhar sobre aqueles ramos da produção em que a sucção da força de trabalho ocorre livremente até nossos dias, ou assim ocorria até muito recentemente.

“O sr. Broughton, *county magistrate* [magistrado municipal], declarou, como presidente de uma assembleia ocorrida na Câmara Municipal de Nottingham, em 14 de janeiro de 1860, que entre a população ocupada com a fabricação de rendas reina um grau de sofrimento e privação inéditos no restante do mundo civilizado [...]. Crianças entre 9 e 10 anos de idade são arrancadas de suas camas imundas às 2, 3, 4 horas da manhã e forçadas a trabalhar, para sua mera subsistência, até as 10, 11, 12 horas da noite, enquanto seus membros se atrofiam, seus corpos definham, suas faces desbotam e sua essência humana se enrijece inteiramente num torpor pétreo, cuja mera visão já é algo terrível. Não nos surpreende que o sr. Mallett e outros fabricantes se manifestem em protesto contra qualquer discussão sobre esse assunto [...]. O sistema, tal como o reverendo Montagu Valpy o descreveu, é de ilimitada escravidão, e escravidão em sentido social, físico, moral e intelectual [...]. O que se deve pensar de uma cidade que realiza uma assembleia pública para peticionar que a jornada de trabalho para os homens deve ser limitada a 18 horas? [...] Protestamos contra os plantadores de algodão da Virgínia e da Carolina. Mas seria seu mercado de escravos, com todos os horrores dos açoitamentos e da barganha pela carne humana, mais detestável do que essa lenta imolação de seres humanos que ocorre para que se fabriquem véus e colarinhos em benefício dos capitalistas?”⁶⁵

Ao longo dos últimos 22 anos, as olarias (*potteries*) de Staffordshire foram objeto de três inquéritos parlamentares. Os resultados foram apresentados no relatório do sr.

Scriven aos Children's Employment Commissioners (1841), no relatório do dr. Greenhow, publicado em 1860 por ordem do departamento médico do Privy Council (Public Health, "3rd Report", I, 112-113), e, por fim, no relatório do sr. Longe, publicado como "First Report of the Children's Employment Commission", em 13 de junho de 1863. Para meu propósito, bastam alguns testemunhos fornecidos pelas próprias crianças exploradas nos relatórios de 1860 e 1863. A partir da situação das crianças, podemos ter uma ideia do que se passa com os adultos, principalmente moças e mulheres, num ramo da indústria que faz atividades como a fiação de algodão e outras semelhantes parecerem negócios muito agradáveis e saudáveis⁶⁶.

Wilhelm Wood, de 9 anos de idade, "tinha 7 anos e 10 meses quando começou a trabalhar". Desde o começo, ele "*ran moulds*" (carregava as mercadorias já moldadas para a sala de secagem e voltava trazendo os moldes vazios). Chega ao trabalho todos os dias às 6 horas da manhã e o deixa por volta das 9 da noite. "Trabalho até as 9 horas da noite todos os dias da semana. Assim foi, por exemplo, durante as últimas 7 ou 8 semanas." Portanto, 15 horas de trabalho para uma criança de 7 anos! J. Murray, um menino de 12 anos, declara:

"I run moulds and turn jigger" (giro a roda). "Chego às 6, às vezes às 4 horas da manhã. Trabalhei esta noite inteira, até as 6 horas da manhã de hoje. Não dormi desde a última noite. Além de mim, outros 8 ou 9 meninos trabalharam a noite inteira sem parar. Todos, com exceção de um, voltaram ao trabalho nesta manhã. Recebo 3 xelins e 6 *pence*" (1 táler e 5 centavos) "por semana. Quando trabalho a noite inteira, não recebo nada a mais por isso. Na última semana, trabalhei duas noites sem parar." Fernyhough, um menino de 10 anos: "Nem sempre tenho 1 hora inteira para o almoço; com frequência, apenas meia hora, às quintas, sextas e sábados."⁶⁷

O dr. Grennhow afirma que a expectativa média de vida nos distritos das olarias de Stoke-upon-Trent e Wolstanton é extraordinariamente curta. Embora no distrito de Stoke apenas 36,6% e em Wolstanton apenas 30,4% da população masculina acima de 20 anos esteja empregada nas olarias, no primeiro distrito mais da metade e no segundo cerca de $\frac{2}{5}$ do total de óbitos entre homens dessa faixa etária são devidos às doenças pulmonares que acometem os oleiros. O dr. Boothroyd, médico prático em Haley, diz: “Cada geração sucessiva de oleiros é mais raquítica e fraca do que a anterior”.

Outro médico, o sr. McBean, declara: “Desde que, há 25 anos, comecei a exercer a medicina entre os oleiros, evidenciou-se uma progressiva degeneração dessa classe sob a forma de uma diminuição de estatura e peso”.

Essas declarações são extraídas do relatório do dr. Greenhow, de 1860⁶⁸.

No relatório dos comissários de 1863, o dr. J. T. Arledge, médico-chefe do hospital de North Staffordshire, diz:

“Como classe, os oleiros, homens e mulheres, representam [...] uma população degenerada, tanto física como moralmente. Eles são, em regra, raquíticos, mal constituídos e apresentam com frequência uma má-formação dos pulmões. Envelhecem prematuramente e têm vida curta; fleumáticos e anêmicos, denunciam a fraqueza de sua constituição com pertinentes ataques de dispepsia, problemas hepáticos e renais e reumatismo. Mas sofrem, sobretudo, de doenças pulmonares, como pneumonia, tuberculose, bronquite e asma. Um tipo de asma lhes é peculiar, sendo conhecida como ‘asma de oleiro’ ou ‘tísica de oleiro’. A escrofulose, que atinge as amígdalas, os ossos ou outras partes do corpo, acomete mais de dois terços dos oleiros. A degeneração (*degenerescence*) das populações deste distrito só não é maior graças ao recrutamento

constante de trabalhadores nos distritos rurais adjacentes e a sua miscigenação com raças mais saudáveis.”

O sr. Charles Parsons, até pouco tempo atrás *house surgeon* [médico cirurgião] desse mesmo hospital, escreve numa carta ao comissário Longe, entre outras coisas: “Posso falar apenas com base em minhas observações pessoais, e não estatisticamente, mas não hesito em afirmar que minha indignação cresceu cada vez mais ao olhar para essas pobres crianças, cuja saúde foi sacrificada para satisfazer a cupidez de seus pais e de seus empregadores”.

Ele enumera as causas das doenças dos oleiros e conclui a lista com as palavras: “*long hours*” (“longas horas de trabalho”). O relatório da comissão fabril espera que “uma manufatura que ocupa uma posição tão proeminente aos olhos do mundo não queira mais carregar a mácula de ter seu grande sucesso acompanhado pela degradação física, por amplos sofrimentos corporais e pela morte prematura de sua população trabalhadora, por meio de cujo trabalho e habilidade tão grandes resultados foram atingidos”⁶⁹.

E o que vale para as olarias da Inglaterra vale também para as da Escócia⁷⁰.

A manufatura de palitos de fósforo data de 1833, quando se inventou o método de aplicação do fósforo no palito. Desde 1845, essa manufatura desenvolveu-se rapidamente na Inglaterra e, depois de se espalhar pelas partes densamente povoadas de Londres, expandiu-se principalmente para Manchester, Birmingham, Liverpool, Bristol, Norwich, Newcastle e Glasgow, levando consigo o tétano, que, já em 1845, um médico de Viena detectara como doença peculiar aos fosforeiros. A metade dos trabalhadores são crianças menores de 13 e jovens menores de 18 anos. Em virtude de sua insalubridade e repugnância, a manufatura é tão mal-afamada que apenas a parte mais

miserável da classe trabalhadora, como viúvas semi-famélicas etc., entregam seus filhos a essas fábricas: “crianças esfarrapadas, semifamélicas, totalmente desamparadas e sem instrução”⁷¹. Das testemunhas ouvidas pelo comissário White (1863), 270 eram menores de 18 anos, 40 eram menores de 10 anos, 10 tinham apenas 8 anos e 5 apenas 6 anos de idade. A jornada de trabalho variava entre 12, 14 e 15 horas, com trabalho noturno e horários irregulares de refeições, normalmente realizadas no próprio local de trabalho, empestado por fósforo. Nessa manufatura, Dante veria superadas suas fantasias mais cruéis sobre o inferno.

Na fábrica de papéis de parede, os tipos mais grosseiros são impressos com máquinas, e os mais finos, manualmente (*block printing*). O período de atividade mais intensa é entre o começo de outubro e o fim de abril, quando esse trabalho é realizado quase sem interrupção das 6 horas da manhã às 10 da noite ou ainda mais tarde.

J. Leach declara:

“No último inverno” (1862), “6 das 19 moças foram dispensadas em decorrência de doenças provocadas por excesso de trabalho. Para mantê-las acordadas, tenho de gritar em seus ouvidos.” W. Duffy: “Frequentemente, as crianças estavam tão cansadas que não podiam manter seus olhos abertos durante o trabalho; na verdade, nós mesmos quase não o conseguimos.” J. Lightbourne: “Tenho 13 anos [...]. Durante o inverno passado, trabalhamos até as 9 horas da noite e, no inverno anterior, até as 10 da noite. No último inverno, quase todas as noites eu costumava gritar de dor em meus pés machucados”. G. Aspden: “Quando este meu filho tinha 7 anos de idade, eu costumava carregá-lo nas costas para toda parte, atravessando a neve, e ele costumava trabalhar 16 horas por dia! [...] Frequentemente eu tinha de ajoelhar-me para alimentá-lo, enquanto ele permanecia junto à máquina, pois

não lhe era permitido abandoná-la ou pará-la”. Smith, o sócio-diretor de uma fábrica de Manchester: “Nós” (quer dizer, a “mão de obra” que trabalha para “nós”) “trabalhamos sem interrupção para as refeições, de modo que o trabalho diário de 10 horas e meia é concluído às 4 e meia da tarde, e o que ultrapassa esse tempo é computado como hora extra”⁷². (Será verdade que esse sr. Smith fica sem refeições durante 10 horas e meia?) “Nós” (o mesmo Smith) “raramente paramos antes das 6 horas da tarde” (ele se refere ao consumo de “nossas” máquinas de força de trabalho), “de maneira que nós” (*iterum Crispinus* [Eis outra vez Crispino]⁸), “na realidade, trabalhamos além da jornada normal durante todo o ano [...] Tanto as crianças quanto os adultos” (152 crianças e adolescentes menores de 18 anos e 140 adultos) “trabalharam igualmente, em média, durante os últimos 18 meses, um mínimo de 7 jornadas e 5 horas na semana, ou 78½ horas semanais. Nas 6 semanas que se completam em 2 de maio deste ano” (1863), “a média foi maior: 8 jornadas ou 84 horas na semana!”

Mas esse mesmo sr. Smith, que tanto aprecia o *pluralis majestatis* [plural majestático], acrescenta sorridente: “O trabalho mecanizado é leve”. Já os empregados na *block printing* dizem: “o trabalho manual é mais saudável do que o mecanizado”. Em conjunto, os senhores fabricantes declaram sua indignação contra a proposta “de parar as máquinas ao menos durante as refeições”.

“Uma lei” – diz o sr. Ottley, gerente de uma fábrica de papéis de parede de Borough (Londres) – “que permitisse um horário de trabalho das 6 horas da manhã às 9 da noite nos (!) contentaria muito, mas a jornada de 7 horas da manhã às 6 da tarde, estabelecida pelo Factory Act, não nos (!) é adequada [...]. Nossa máquina permanece parada durante o almoço” (quanta generosidade!). “A interrupção não causa qualquer perda considerável de papel ou tinta. Mas” – acrescenta, de

modo simpático – “posso compreender que o prejuízo que isso acarreta não seja bem-aceito.”

O relatório afirma ingenuamente que o medo de algumas “firmas importantes” de perder tempo, isto é, o tempo de apropriação do trabalho alheio, e, desse modo, “perder lucro” não é “razão suficiente” para fazer com que crianças menores de 13 e jovens menores de 18 anos, que trabalham de 12 a 16 horas por dia, “sejam privados de suas refeições”, tampouco justifica que elas sejam alimentadas durante o próprio processo de produção, como se suas refeições fossem mera matéria auxiliar do meio de trabalho, tal como o carvão e a água servem à máquina a vapor, o sabão à lã, o óleo à engrenagem etc.⁷³

Nenhum ramo da indústria na Inglaterra (não levamos em conta a maquinaria recentemente introduzida na fabricação de pão) conservou até nossos dias um modo de produção tão arcaico – até mesmo pré-cristão, como revelam os poetas do Império Romano – quanto a panificação. Mas o capital, como dissemos anteriormente, é de início indiferente ao caráter técnico do processo de trabalho do qual se apossa. No começo, ele o toma tal como o encontra.

A inacreditável adulteração do pão, especialmente em Londres, foi revelada pela primeira vez pelo comitê da House of Commons [Câmara dos Comuns] “sobre a adulteração de alimentos” (1855-1856) e pela obra do dr. Has-sall, *Adulterations detected*⁷⁴. A consequência dessas revelações foi a lei de 6 de agosto de 1860: “*for preventing the adulteration of articles of food and drink*” [pela prevenção da adulteração de produtos alimentícios e bebidas], uma lei inócua, pois, como é natural, trata com a mais terna delicadeza todo *free-trader* [livre-cambista] que demonstra comprar e vender mercadorias adulteradas “*to turn an honest penny*” [para ganhar um centavo honesto]⁷⁵. O próprio

comitê formulou, de modo mais ou menos ingênuo, sua convicção de que o livre-comércio significa essencialmente o comércio com matérias falsificadas, ou, como os ingleses a elas se referem jocosamente, “matérias sofisticadas”. Na verdade, esse tipo de “sofística” sabe melhor que Protágoras como fazer do branco preto e do preto branco, e melhor que os eleatas^h sabe demonstrar *ad oculos* [aos olhos] a mera aparência de todo real⁷⁶.

De todo modo, o comitê abriu os olhos do público para o seu “pão de cada dia” e, com isso, também para a panificação. Ao mesmo tempo, em reuniões públicas e em petições ao Parlamento ouviu-se o clamor dos oficiais padeiros de Londres, denunciando sobretrabalho etc. O clamor tornou-se tão intenso que o sr. H. S. Tremeneere, membro da muitas vezes citada comissão de 1863, foi nomeado comissário real de inquérito. Seu relatório⁷⁷, juntamente com testemunhos, tocou não o coração, mas o estômago do público. O inglês, tão apegado à Bíblia, sabia que o homem, quando não se torna capitalista, proprietário rural ou sinecurista pela Graça Divina, é vocacionado a comer seu pão com o suor de seu rosto, mas ele não sabia que esse homem, em seu pão diário, tinha de comer certa quantidade de suor humano, misturada com supurações de abscessos, teias de aranha, baratas mortas e fermento podre alemão, além de alume, arenito e outros agradáveis ingredientes minerais. Sem qualquer consideração por sua santidade o “*Free Trade*”, a panificação “livre”, até então livre, foi submetida à supervisão de inspetores estatais (final da legislatura de 1863), e pela mesma lei foi proibido o horário de trabalho de 9 horas da noite até as 5 da manhã aos oficiais padeiros menores de 18 anos. A última cláusula do relatório vale por volumes

inteiros quanto ao sobretrabalho nesse ramo de negócio que nos é tão patriarcalmente familiar.

“O trabalho de um oficial padeiro londrino começa geralmente às 11 horas da noite. Nesse horário, ele faz a massa, um processo muito laborioso que dura de meia hora até 45 minutos, conforme o tamanho da fornada e seu grau de elaboração. Ele deita-se, então, sobre a tábua de amassar, que serve ao mesmo tempo como tampa da amassadeira onde é feita a massa, e dorme algumas horas tendo um saco de farinha sob a cabeça e outro a cobrir seu corpo. Em seguida, dá início a um frenético e ininterrupto trabalho de 5 horas: jogar a massa, pesá-la, modelá-la, levá-la ao forno, retirá-la do forno etc. A temperatura numa padaria varia de 75 a 90 grausⁱ, sendo ainda maior nas pequenas padarias. Terminado o trabalho de feitura dos pães, pãezinhos etc., começa a sua distribuição, e uma porção considerável dos trabalhadores, depois de realizado o árduo trabalho noturno acima descrito, distribui ao longo do dia o pão em cestos, ou em carrinhos de mão, de porta em porta, muitas vezes trabalhando na padaria entre uma viagem e outra. A depender da estação do ano e do volume de negócios, o trabalho termina entre 1 e 6 horas da tarde, enquanto outros oficiais padeiros continuam ocupados na padaria até o fim da tarde”⁷⁸. “Durante a assim chamada *London season*ⁱ, os trabalhadores das padarias de West End que vendem pão a preço ‘integral’ começam a trabalhar regularmente às 11 horas da noite e se ocupam da panificação até as 8 horas da manhã seguinte, realizando apenas uma ou duas pausas bastante curtas. Em seguida, são encarregados da entrega do pão até 4, 5, 6 horas da tarde, e mesmo até 7 horas da noite, ou, às vezes, permanecem na padaria para a produção de biscoitos. Depois de concluído o trabalho, desfrutam de 6 horas de sono, mas, frequentemente, de apenas 5 ou 4 horas. Às sextas-feiras, o trabalho começa sempre mais cedo, cerca de 10 horas da noite, e prossegue sem interrupção, seja na preparação do pão, seja em sua distribuição, até as 8 horas da noite do sábado seguinte, mas, na maior parte das

vezes, até as 4 ou 5 horas da manhã de domingo. Também nas padarias de luxo, que vendem pão por seu 'preço integral', os oficiais padeiros são obrigados a executar, aos domingos, 4 a 5 horas de trabalho preparatório para o dia seguinte [...]. Os oficiais padeiros que trabalham para '*underselling masters*' (que vendem o pão abaixo de seu preço), "– e estes constituem, como observamos anteriormente, mais de $\frac{3}{4}$ dos oficiais padeiros londrinos – têm jornadas de trabalho ainda mais longas, mas seu trabalho é quase inteiramente limitado ao interior da padaria, pois seus mestres, com exceção do fornecimento a pequenas mercearias, vendem apenas em seu próprio estabelecimento. Ao final da semana [...] isto é, na quinta-feira, o trabalho começa às 10 horas da noite e prossegue, apenas com uma ou outra pequena interrupção, até bem tarde no domingo à noite."⁷⁹

Até o intelecto burguês entende a posição dos "*underselling masters*": "o trabalho não pago dos oficiais (*the unpaid labour of the men*) constitui a base de sua concorrência"⁸⁰. E o "*full priced baker*" denuncia seus concorrentes "*underselling*" à Comissão de Inquérito como ladrões de trabalho alheio e falsificadores.

"Eles só têm sucesso fraudando o público e extraindo 18 horas de seus oficiais por um salário de 12 horas."⁸¹

A adulteração do pão e a formação de uma classe de padeiros que vendem o pão abaixo de seu preço integral desenvolveram-se na Inglaterra desde o início do século XVIII, tão logo decaiu o caráter corporativo desse ofício e o capitalista, na figura do moleiro ou do comerciante de farinha, passou a atuar por trás do mestre-padeiro nominal⁸². Com isso, estava preparado o terreno para a produção capitalista, para o prolongamento desmedido da jornada de trabalho e para o trabalho noturno, embora este último só se tenha firmado, mesmo em Londres, a partir de 1824⁸³.

Pelo que foi dito anteriormente, pode-se compreender por que o relatório da comissão classifica os oficiais padeiros entre os trabalhadores de vida curta, que, quando têm a sorte de escapar à normal dizimação das crianças que afilige todas as partes da classe trabalhadora, dificilmente chegam à idade de 42 anos. E, mesmo assim, a indústria de pães está sempre abarrotada de novos candidatos. As fontes de oferta dessas “forças de trabalho” para Londres são a Escócia, os distritos agrícolas do Oeste da Inglaterra e – a Alemanha.

Nos anos 1858-1860, os oficiais padeiros da Irlanda organizaram, por sua própria conta, grandes manifestações contra o trabalho noturno e dominical. O público, como ocorreu, por exemplo, na manifestação de maio de 1860 em Dublin, apoiou-os com entusiasmo irlandês. Por meio desse movimento, conseguiu-se estabelecer, de fato, a exclusividade do trabalho diurno em Wexford, Kilkenny, Clonmel, Waterford etc.

“Em Limerick, onde é sabido que os sofrimentos dos oficiais assalariados ultrapassaram todas as medidas, esse movimento fracassou diante da oposição dos mestres padeiros, especialmente dos padeiros-moleiros. O exemplo de Limerick levou ao recuo em Ennis e Tipperary. Em Cork, onde a indignação pública se manifestou com mais força, os mestres conseguiram derrotar o movimento por meio de seu poder de demitir os oficiais. Em Dublin, os mestres opuseram a mais decidida resistência e, perseguindo os oficiais que lideravam o movimento, obrigaram os restantes a capitular, a conformar-se com o trabalho noturno e dominical.”⁸⁴

A comissão do governo inglês, que na Irlanda estava armado até os dentes, protestou amargamente contra os impávidos mestres padeiros de Dublin, Limerick, Cork etc.:

“O comitê acredita que as horas de trabalho são limitadas por leis naturais, que não podem ser violadas impunemente. Os mestres, ao usar a ameaça de demissão como meio para forçar seus trabalhadores a violarem suas convicções religiosas, a desobedecerem às leis de seu país e a desprezarem a opinião pública” (isso tudo se refere ao trabalho dominical), “instauram a discórdia entre o capital e o trabalho e dão um exemplo perigoso para a religião, a moralidade e a ordem pública [...]. O comitê acredita que o prolongamento da jornada de trabalho além de 12 horas é um atentado usurpador à vida privada e doméstica do trabalhador e conduz a resultados morais desastrosos, interferindo na vida doméstica de um homem e no cumprimento de suas obrigações familiares como filho, irmão, marido e pai. O trabalho além da jornada de 12 horas tende a minar a saúde dos trabalhadores, provocando seu envelhecimento precoce e morte prematura, para a desgraça de suas famílias, que assim são roubadas (*are deprived*) do cuidado e do apoio do chefe da família no momento em que mais necessitam deles.”⁸⁵

Estivemos há pouco na Irlanda. Do outro lado do canal, na Escócia, o trabalhador agrícola, o homem do arado, denuncia sua jornada de trabalho de 13 até 14 horas, no mais rigoroso dos climas, com um trabalho adicional de 4 horas aos domingos (nesse país de sabatistas!)⁸⁶, enquanto, ao mesmo tempo, encontram-se perante um Grand Jury de Londres três trabalhadores ferroviários: um condutor, um maquinista e um sinalizador. Um grande desastre ferroviário despachou centenas de passageiros para o outro mundo. A displicência dos trabalhadores ferroviários é a causa do desastre. Eles declaram unanimemente, perante os jurados, que há 10 ou 12 anos sua jornada de trabalho era de apenas 8 horas. Mas durante os últimos 5 ou 6 anos ela foi aumentada para 14, 18, 20 horas e muitas vezes, em épocas de fluxo muito intenso de viajantes, como nos

períodos dos trens de excursões, chegava a 40 ou 50 horas ininterruptas. Eles são homens comuns, não ciclopes, dizem. Além de certo ponto, sua força de trabalho começa a falhar. O torpor os domina, seu cérebro para de pensar e seus olhos param de ver. O totalmente “*respectable British Juryman*” [respeitável jurado britânico] responde com um veredito que os manda para o banco dos réus, acusados de “*manslaughter*” (homicídio) e, num suave adendo, expressa o piedoso desejo de que, no futuro, os senhores magnatas capitalistas da ferrovia sejam mais pródigos na compra do número necessário de “forças de trabalho” e “mais parcimoniosos” ou “abstinentes” ou “econômicos” no ato de sugar a força de trabalho paga⁸⁷.

Da variegada multidão de trabalhadores de todas as profissões, idades e sexos que nos atropelam com mais sofreguidão do que as almas dos mortos a Ulisses, e nos quais se reconhece à primeira vista – sem que tragam sob seus braços os *Blue Books* – as marcas do sobretrabalho, selecionamos ainda duas figuras, cujo contraste evidente prova que, diante do capital, todos os seres humanos são iguais: uma modista e um ferreiro.

Nas últimas semanas de junho de 1863, todos os jornais londrinos trouxeram um parágrafo com a “*sensational*” manchete: “*Death from simple Overwork*” (morte por simples sobretrabalho). Tratava-se da morte da modista Mary Anne Walkley, de 20 anos de idade, empregada numa manufatura de modas deveras respeitável, fornecedora da Corte e explorada por uma senhora com o agradável nome de Elise. A velha história, muitas vezes contada, foi agora redescoberta⁸⁸ e nos diz que essas moças cumprem uma jornada de, em média 16½ horas e, durante a *season*, chegam frequentemente a trabalhar 30 horas ininterruptas, quando sua evanescente “força de trabalho” costuma ser

reanimada com a oferta eventual de xerez, vinho do Porto ou café. E estava-se justamente no ponto alto da *season*. Era necessário concluir, num piscar de olhos, os vestidos luxuosos das nobres damas para o baile em honra da recém-importada Princesa de Gales. Mary Anne Walkley trabalhara 26 $\frac{1}{2}$ sem interrupção, juntamente com outras 60 moças, divididas em dois grupos de 30, cada grupo num quarto cujo tamanho mal chegava para conter $\frac{1}{3}$ do ar necessário, enquanto à noite partilhavam, duas a duas, uma cama num dos buracos sufocantes onde tábuas de madeira serviam como divisórias de cada quarto de dormir⁸⁹. E essa era uma das melhores casas de moda de Londres. Mary Anne Walkley adoeceu na sexta-feira e morreu no domingo, sem que, para a surpresa da sra. Elise, tivesse terminado a última peça. O médico, sr. Keys, chamado tarde demais ao leito de morte, testemunhou perante o Coroner's Jury^k, com áridas palavras: "Mary Anne Walkley morreu devido às longas horas de trabalho numa oficina superlotada e por dormir num cubículo demasiadamente estreito e mal ventilado".

Para dar ao médico uma lição de boas maneiras, o Coroner's Jury declarou: "A falecida morreu de apoplexia, mas há razões para suspeitar que sua morte tenha sido apressada pelo sobretrabalho numa oficina superlotada etc."

Nossos "escravos brancos", clamou o *Morning Star*, órgão dos livre-cambistas Cobden e Bright, "nossos escravos brancos são conduzidos ao túmulo pelo trabalho e definham e morrem sem canto nem glória"⁹⁰.

"Trabalhar até a morte está na ordem do dia, não apenas nas oficinas das modistas, mas em milhares de outros lugares; na verdade, em todo lugar em que o negócio prospera. [...] Tomemos como exemplo o ferreiro. Se nos é dado acreditar

nos poetas, não existe nenhum homem tão cheio de vida e alegre quanto o ferreiro. Ele levanta cedo e já produz suas faíscas antes do sol; ele come, bebe e dorme como nenhum outro homem. Considerado do ponto de vista puramente físico, ele se encontra, por trabalhar moderadamente, num das melhores posições humanas. Mas se o seguirmos até a cidade, veremos a sobrecarga de trabalho que recai sobre esse homem forte e o lugar que ele ocupa na estatística de mortalidade em nosso país. Em Marylebone” (um dos maiores bairros de Londres), “os ferreiros morrem numa proporção anual de 31 por 1.000, ou 11 acima da média de mortalidade dos homens adultos na Inglaterra. A ocupação, uma arte quase instintiva da humanidade, irrepreensível em si mesma, converte-se, devido ao excesso de trabalho, em destruidora do homem. Ele pode dar tantas marteladas por dia, caminhar tantos passos, respirar tantas vezes, realizar tanto trabalho e viver em média, digamos, 50 anos. Mas ele é diariamente forçado a martelar tantas vezes mais, a caminhar tantos passos a mais, a respirar com mais frequência, e tudo isso faz com que seu dispêndio vital seja diariamente aumentado em $\frac{1}{4}$. Ele cumpre a meta, e o resultado é que, por um período limitado, realiza $\frac{1}{4}$ a mais de trabalho e morre aos 37 anos, em vez de aos 50.”⁹¹

4. Trabalho diurno e noturno. O sistema de revezamento

O capital constante, os meios de produção, considerados do ponto de vista do processo de valorização, só existem para absorver trabalho e, com cada gota de trabalho, uma quantidade proporcional de mais-trabalho. Se não fazem isso, sua simples existência constitui uma perda negativa para o capitalista, uma vez que, durante o tempo em que estão ociosos, eles representam um desembolso inútil de capital, e essa perda se torna positiva tão logo a interrupção torne necessária a realização de gastos adicionais

para o reinício do trabalho. O prolongamento da jornada de trabalho além dos limites do dia natural, adentrando a madrugada, funciona apenas como paliativo, pois não faz mais do que abrandar a sede vampírica por sangue vivo do trabalho. Apropriar-se de trabalho 24 horas por dia é, assim, o impulso imanente da produção capitalista. Mas como é fisicamente impossível sugar as mesmas forças de trabalho continuamente dia e noite, ela necessita, a fim de superar esse obstáculo físico, do revezamento entre as forças de trabalho consumidas de dia e de noite, o qual admite métodos distintos, podendo, por exemplo, ser organizado de tal modo que uma parte dos operários realize numa semana o trabalho diurno, noutra o trabalho noturno etc. Sabemos que esse sistema de revezamento, essa economia de alternância, prevalecia no florescente período juvenil da indústria inglesa do algodão etc. e que atualmente ele floresce, por exemplo, nas fiações de algodão do distrito de Moscou. Como sistema, esse processo de produção de 24 horas existe, ainda hoje, em muitos ramos industriais britânicos que eram até agora “livres”, como altos-fornos, forjas, oficinas de laminagem e outras manufaturas metalúrgicas da Inglaterra, País de Gales e Escócia. Aqui, além das 24 horas dos 6 dias úteis da semana, o processo de trabalho compreende também, em muitos casos, as 24 horas do domingo. Os trabalhadores consistem em adultos e crianças de ambos os sexos. A idade das crianças e jovens percorre todos os estágios intermediários desde 8 (em alguns casos, desde 6) até 18 anos⁹². Em alguns ramos, meninas e mulheres trabalham também no turno da noite com o pessoal masculino⁹³.

Abstraindo dos efeitos nocivos gerais do trabalho noturno⁹⁴, a duração ininterrupta do processo de produção por 24 horas oferece a oportunidade altamente bem-vinda

de ultrapassar os limites da jornada nominal de trabalho. Por exemplo, nos ramos da indústria extremamente fatigantes que citamos anteriormente, a jornada de trabalho oficial é, na maioria das vezes, de 12 horas, noturnas ou diurnas. Em muitos casos, porém, o sobretrabalho além desse limite é, para usar a expressão do relatório oficial inglês, “realmente aterrador” (“*truly fearful*”)⁹⁵. “Nenhuma mente humana”, diz esse documento, “pode conceber a quantidade de trabalho que, segundo testemunhos, é realizada por crianças de 9 a 12 anos, sem chegar à inevitável conclusão de que não se pode mais permitir esse abuso de poder dos pais e dos empregadores.”⁹⁶

“O método de fazer meninos trabalhar alternadamente de dia e de noite leva ao prolongamento maléfico da jornada de trabalho, tanto em períodos de pressão sobre os negócios, quanto no curso normal das coisas. Esse prolongamento é, em muitos casos, não apenas cruel, mas simplesmente inacreditável. É inevitável que, vez ou outra, uma criança falte ao revezamento por algum motivo. Então, um ou mais dos meninos presentes, que já concluíram sua jornada de trabalho, têm de preencher essa ausência. Esse sistema é tão conhecido que o gerente de uma fábrica de laminagem respondeu da seguinte forma à minha pergunta de como a posição dos meninos ausentes seria preenchida: ‘Sei que o senhor sabe disso tão bem quanto eu’, e não hesitou em reconhecer o fato.”⁹⁷

“Numa fábrica de laminagem onde a jornada nominal de trabalho era das 6 horas da manhã às 5¹/₂ da tarde, um menino trabalhava 4 noites toda semana, no mínimo até as 8¹/₂ da noite do dia seguinte [...] e isso durante 6 meses.” “Outro, de 9 anos de idade, trabalhava às vezes 3 turnos seguidos de 12 horas cada e, quando atingiu a idade de 10 anos, passou a trabalhar 2 dias e 2 noites consecutivos.” “Um terceiro, agora com 10 anos, trabalhava das 6 horas da manhã até a meia-noite por 3 noites seguidas e até as 9 horas da noite durante

as outras noites.” “Um quarto, agora com 13 anos, trabalhava durante toda a semana, das 6 horas da tarde até as 12 horas do dia seguinte, e às vezes em 3 turnos seguidos, por exemplo, da manhã de segunda-feira até a noite de terça-feira.” “Um quinto, agora com 12 anos, trabalhava numa fundição de ferro em Stavely, das 6 horas da manhã até a meia-noite durante 14 dias, e não conseguiu continuar.” George Allinworth, de nove anos, relata: “Vim para cá na sexta-feira passada. No dia seguinte, tivemos de começar às 3 horas da manhã. Por isso, fiquei aqui a noite inteira. Moro a 5 milhas daqui. Dormi no chão sobre um avental e coberto com uma pequena jaqueta. Nos dois outros dias, cheguei aqui às 6 horas da manhã. Sim! Este lugar aqui é quente! Antes de vir para cá, trabalhei durante um ano inteiro num alto-forno, uma grande usina no campo. Lá eu também começava às 3 horas da manhã de sábado, mas pelo menos podia ir dormir em casa, porque era perto. Nos outros dias, eu começava às 6 horas da manhã e terminava às 6 ou 7 da noite” etc.⁹⁸

Ouçamos, agora, como o próprio capital concebe esse sistema de 24 horas. Ele silencia, naturalmente, sobre os excessos do sistema, sobre seu abuso em direção a um prolongamento “cruel e inacreditável” da jornada de trabalho. Ele fala apenas do sistema em sua forma “normal”.

Os senhores Naylor e Vickers, fabricantes de aço, que empregam de 600 a 700 pessoas, dentre as quais apenas 10% menores de 18 anos e, destas, não mais do que 20 meninos no trabalho noturno, declaram o seguinte:

“Os rapazes não sofrem em absoluto com o calor. A temperatura varia, provavelmente, entre 86° e 90°¹ [...]. Nas forjas e oficinas de laminagem, a mão de obra trabalha dia e noite em sistema de revezamento, mas todos os demais trabalhos são, ao contrário, diurnos, das 6 horas da manhã às 6 da tarde. Na forja, trabalha-se do meio-dia à meia-noite. Uma parte da mão de obra trabalha continuamente no horário noturno, sem revezamento entre os turnos diurno e noturno [...]. Não

achamos que o trabalho diurno ou o noturno tenham alguma diferença com relação à saúde” (dos senhores Naylor e Vickers?), “e é provável que as pessoas durmam melhor quando gozam do mesmo período de descanso do que quando ele varia [...]. Cerca de 20 rapazes menores de 18 anos trabalham com a turma da noite [...]. Não teríamos como fazer bem (*not well do*) sem o trabalho noturno de rapazes menores de 18 anos. Nossa objeção é ao aumento dos custos de produção. Mãos habilidosas e chefes de departamento são difíceis de achar, mas jovens se conseguem tantos quantos se queira [...]. Naturalmente, considerando-se a escassa proporção de jovens que empregamos, qualquer limitação do trabalho noturno seria de pouca importância ou interesse para nós.”⁹⁹

O sr. J. Ellis, da firma dos senhores John Brown & Co., usinas de aço e ferro que empregam 3 mil homens e adolescentes, dos quais parte realiza o trabalho pesado com aço e ferro “de dia e de noite, por revezamento”, declara que, no trabalho pesado nas usinas de aço, há 1 ou 2 adolescentes para cada homem adulto. Em seu negócio, são empregados 500 rapazes menores de 18 anos, dos quais cerca de $\frac{1}{3}$, ou 170, são menores de 13 anos. Com relação à proposta de alteração da lei, o sr. Ellis observa:

“Não creio que seria muito objetável (*very objectionable*) a proposta de proibir que qualquer pessoa menor de 18 anos trabalhe mais do que 12 horas em cada 24. Mas tampouco creio que se possa traçar uma linha qualquer para dispensar do trabalho noturno jovens maiores de 12 anos. Uma lei que proibisse o emprego de qualquer jovem menor de 13 anos, ou até mesmo menor de 15 anos, ainda nos seria preferível a uma proibição de utilizar durante a noite os jovens que já temos. Os jovens que trabalham no turno do dia também têm de trabalhar alternadamente no turno da noite, pois os homens não podem realizar apenas trabalho noturno; isso arruinaria sua saúde. Cremos, no entanto, que o trabalho noturno, em semanas alternadas, não causa dano algum.”

(Já os senhores Naylor e Vickers, em consonância com os interesses de seu negócio, acreditavam que o trabalho noturno com revezamento podia causar mais danos do que o trabalho noturno contínuo.)

“Achamos que as pessoas que realizam trabalho noturno alternado são tão saudáveis quanto as que trabalham apenas durante o dia [...]. Nossas objeções contra a não utilização de jovens menores de 18 anos para o trabalho noturno são feitas levando-se em conta o aumento da despesa, mas essa é também a única razão.” (Que cínica ingenuidade!) “Cremos que um tal aumento seria maior do que aquele que o negócio (*the trade*) poderia razoavelmente suportar, levando-se em devida consideração a sua realização bem-sucedida. (*As the trade with due regard to etc. could fairly bear!*)” (Que fraseologia pastosa!) “O trabalho aqui é raro e poderia tornar-se insuficiente sob uma tal regulação” (isto é, Ellis, Brown & Co., poderiam se ver na incômoda situação de serem obrigadas a pagar integralmente o valor da força de trabalho).¹⁰⁰

As usinas da “Cyclops Ferro e Aço”, dos senhores Cammel & Co., atuam na mesma escala das supracitadas usinas de John Brown & Co. O diretor-gerente apresentou seu testemunho por escrito ao comissário governamental White, mas depois achou que convinha extraviar o manuscrito que lhe fora devolvido para revisão. No entanto, o sr. White tem uma boa memória. Ele se lembra muito bem de que, para esses senhores ciclopes, a proibição do trabalho noturno para crianças e adolescentes “seria algo impossível, praticamente o mesmo que parar suas usinas”, mesmo considerando que seu negócio conta com pouco mais do que 6% de jovens menores de 18 e apenas 1% de menores de 13 anos!¹⁰¹

Sobre o mesmo objeto, declara o sr. E. F. Sanderson, da firma Sanderson, Bros. & Co., com usinas de aço, laminação e forja, em Attercliffe:

“Grandes dificuldades resultariam da proibição do trabalho noturno para jovens menores de 18 anos, sendo a principal delas o aumento dos custos, que acarretaria necessariamente uma substituição do trabalho dos meninos pelo trabalho de homens adultos. Quanto isso custaria não posso dizer, mas provavelmente não seria tanto a permitir que o fabricante aumentasse o preço do aço, o que faria com que o prejuízo recaísse sobre ele, já que os trabalhadores” (que povo insolente!) “naturalmente [se] recusariam a suportá-lo.”

O sr. Sanderson não sabe quanto ele paga às crianças, mas

“talvez isso dê a soma de 4 a 5 xelins por cabeça semanalmente [...]. O trabalho dos meninos é de um tipo para o qual geralmente” (“*generally*”, é claro que nem sempre “especialmente”) “a força dos jovens é suficiente, de modo que da força maior dos trabalhadores adultos não resultaria um ganho capaz de compensar o prejuízo, a não ser nos poucos casos em que o metal é muito pesado. Os trabalhadores adultos também não gostariam muito de não ter meninos entre seus subordinados, pois os adultos são menos obedientes. Além disso, os jovens têm de começar cedo para aprender o ofício. A limitação dos jovens ao simples trabalho diurno não cumpriria essa finalidade.”

E por que não? Por que os jovens não podem aprender seu ofício no turno do dia? Suas razões?

“Porque os homens adultos que trabalham em semanas alternadas, ora de dia, ora de noite, ficariam separados dos jovens de seu turno durante o mesmo tempo e, assim, seriam privados de metade do lucro que extraem deles. A orientação que eles dão aos jovens é calculada como parte do salário desses

jovens e possibilita aos adultos obterem o trabalho dos jovens por um preço menor. Cada adulto perderia a metade de seu lucro.”

Em outras palavras, os senhores Sanderson teriam de pagar de seu próprio bolso uma parte do salário dos trabalhadores adultos, em vez de pagá-la com o trabalho noturno dos jovens. Nesse caso, o lucro dos senhores Sanderson cairia um pouco, e essa é a boa razão sandersoniana por que os jovens não podem aprender seu ofício no turno do dia¹⁰². Ademais, isso faria com que esse trabalho noturno regular recaísse sobre os adultos, que agora se revezariam com os jovens, e aqueles não o suportariam. Em suma, as dificuldades seriam tão grandes que provocariam, muito provavelmente, a supressão total do trabalho noturno. “No que diz respeito à produção de aço propriamente dita”, diz E. F. Sanderson, “isso não faria, porém, a menor diferença!”. Mas os senhores Sanderson têm mais o que fazer do que fabricar aço. A produção de aço é mero pretexto para a produção de mais-valor. Os fornos de fundição, as oficinas de laminagem etc., os edifícios, a maquinaria, o ferro, o carvão etc. têm mais a fazer do que se transformar em aço. Eles estão lá para sugar mais-trabalho e, naturalmente, sugam-no mais em 24 horas do que em 12. Na realidade, eles dão aos Sanderson, em nome de Deus e do Direito, um cheque no valor do tempo de trabalho de determinada “mão de obra” por todas as 24 horas do dia, com o que perdem seu caráter de capital e, tão logo sua função de sugar trabalho seja interrompida, transformam-se em puro prejuízo para os Sanderson: “Mas então haveria o prejuízo de uma maquinaria tão cara permanecer ociosa por metade do tempo, e para obter a mesma quantidade de produtos que somos capazes de fabricar com o

sistema atual teríamos de duplicar as instalações e as máquinas das usinas, o que duplicaria os gastos”.

Mas por que reivindicam esses Sanderson um privilégio em relação aos demais capitalistas, que só podem empregar trabalhadores no trabalho diurno e cujos edifícios, maquinaria e matéria-prima permanecem, por isso, “ociosos” durante a noite?

“É verdade”, responde E. F. Sanderson em nome de todos os Sanderson, “é verdade que esse prejuízo proveniente da maquinaria ociosa atinge todas as manufaturas em que só se trabalha durante o dia. Mas o consumo dos fornos de fundição causaria, em nosso caso, um prejuízo adicional. Se a maquinaria é mantida em funcionamento, desperdiça-se combustível” (agora, em vez disso, é a matéria vital dos trabalhadores que é desperdiçada), “e se não é mantida em funcionamento, há perda de tempo para reacender os fornos e alcançar o grau necessário de calor” (enquanto a perda de tempo de sono, mesmo para crianças de 8 anos, é ganho de tempo de trabalho para o clã dos Sanderson), “e os próprios fornos sofreriam avarias com a variação de temperatura” (enquanto esses mesmos fornos nada sofrem com o revezamento do trabalho diurno e noturno).¹⁰³

5. A luta pela jornada normal de trabalho.

Leis compulsórias para o prolongamento da jornada de trabalho da metade do século XIV ao final do século XVII

“Que é uma jornada de trabalho?” Quão longo é o tempo durante o qual o capital pode consumir a força de trabalho cujo valor diário ele paga? Por quanto tempo a jornada de trabalho pode ser prolongada além do tempo de trabalho necessário à reprodução da própria força de trabalho? A essas questões, como vimos, o capital responde: a jornada

de trabalho contém 24 horas inteiras, deduzidas as poucas horas de repouso sem as quais a força de trabalho ficaria absolutamente incapacitada de realizar novamente seu serviço. Desde já, é evidente que o trabalhador, durante toda sua vida, não é senão força de trabalho, razão pela qual todo o seu tempo disponível é, por natureza e por direito, tempo de trabalho, que pertence, portanto, à autovalorização do capital. Tempo para a formação humana, para o desenvolvimento intelectual, para o cumprimento de funções sociais, para relações sociais, para o livre jogo das forças vitais físicas e intelectuais, mesmo o tempo livre do domingo – e até mesmo no país do sabbatismo¹⁰⁴ – é pura futilidade! Mas em seu impulso cego e desmedido, sua voracidade de lobisomem por mais-trabalho, o capital transgride não apenas os limites morais da jornada de trabalho, mas também seus limites puramente físicos. Ele usurpa o tempo para o crescimento, o desenvolvimento e a manutenção saudável do corpo. Rouba o tempo requerido para o consumo de ar puro e de luz solar. Avança sobre o horário das refeições e os incorpora, sempre que possível, ao processo de produção, fazendo com que os trabalhadores, como meros meios de produção, sejam abastecidos de alimentos do mesmo modo como a caldeira é abastecida de carvão, e a maquinaria, de graxa ou óleo. O sono saudável, necessário para a restauração, renovação e revigoramento da força vital, é reduzido pelo capital a não mais do que um mínimo de horas de torpor absolutamente imprescindíveis ao reavivamento de um organismo completamente exaurido. Não é a manutenção normal da força de trabalho que determina os limites da jornada de trabalho, mas, ao contrário, o maior dispêndio diário possível de força de trabalho, não importando quão insalubre, compulsório e doloroso ele possa ser, é que determina os

limites do período de repouso do trabalhador. O capital não se importa com a duração de vida da força de trabalho. O que lhe interessa é única e exclusivamente o máximo de força de trabalho que pode ser posta em movimento numa jornada de trabalho. Ele atinge esse objetivo por meio do encurtamento da duração da força de trabalho, como um agricultor ganancioso que obtém uma maior produtividade da terra roubando dela sua fertilidade.

Assim, a produção capitalista, que é essencialmente produção de mais-valor, sucção de mais-trabalho, produz, com o prolongamento da jornada de trabalho, não apenas a debilitação da força humana de trabalho, que se vê roubada de suas condições normais, morais e físicas, de desenvolvimento e atuação. Ela produz o esgotamento e a morte prematuros da própria força de trabalho¹⁰⁵. Ela prolonga o tempo de produção do trabalhador durante certo período mediante o encurtamento de seu tempo de vida.

Mas o valor da força de trabalho inclui o valor das mercadorias requeridas para a reprodução do trabalhador ou para a procriação da classe trabalhadora. Assim, se o prolongamento antinatural [*naturwidrige*] da força de trabalho, que o capital tem necessariamente por objetivo em seu impulso desmedido de autovalorização, encurta o tempo de vida do trabalhador singular e, com isso, a duração de sua força de trabalho, torna-se necessária uma substituição mais rápida dos trabalhadores que foram desgastados e, portanto, a inclusão de custos de depreciação maiores na reprodução da força de trabalho, do mesmo modo como a parte do valor a ser diariamente reproduzida de uma máquina é tanto maior quanto mais rapidamente ela se desgaste. Uma jornada de trabalho normal parece, assim, ser do próprio interesse do capital.

O senhor de escravos compra seu trabalhador como compra seu cavalo. Se perde seu escravo, ele perde um capital que tem de ser reposto por meio de um novo gasto no mercado de escravos. Mas

“os campos de arroz da Geórgia e os pântanos do Mississípi podem fatalmente exercer uma ação destrutiva sobre a constituição humana; no entanto, esse desperdício de vida humana não é tão grande que não possa ser compensado pelas abundantes reservas da Virgínia e do Kentucky. Precauções econômicas, que poderiam oferecer uma espécie de segurança para o tratamento humano do escravo, porquanto identificam o interesse do senhor em sua conservação, transformam-se, após a introdução do tráfico escravista, em razões para a mais extrema deterioração do escravo, pois, a partir do momento em que seu lugar pode ser preenchido por contingentes das reservas estrangeiras de negros, a duração de sua vida passa a ser menos importante do que sua produtividade enquanto ela durar. Por isso, é uma máxima da economia escravagista, em países importadores de escravos, que a economia mais eficaz está em extrair do gado humano (*human chattle*) a maior quantidade possível de trabalho no menor tempo possível. Justamente nas culturas tropicais, nas quais os lucros anuais frequentemente igualam o capital total das plantações, a vida dos negros é sacrificada da forma mais inescrupulosa. É a agricultura das Índias Ocidentais, há séculos o berço de uma fabulosa riqueza, que tem devorado milhões de indivíduos da raça africana. É atualmente em Cuba, onde as rendas somam milhões e os plantadores são verdadeiros príncipes, que podemos ver, além da alimentação mais grosseira e da labuta mais extenuante e interminável, uma grande parte da classe escrava ser diretamente destruída a cada ano pela lenta tortura do sobretrabalho e da falta de sono e de descanso.”¹⁰⁶

Mutato nomine de te fabula narratur! [A fábula fala de ti, só que com outro nome!]^m Basta ler, no lugar de mercado de escravos, mercado de trabalho, no lugar de Kentucky e

Virgínia, Irlanda e distritos agrícolas da Inglaterra, Escócia e País de Gales, e no lugar de África, Alemanha! Ouvimos como o sobretrabalho dizima os padeiros em Londres, e ainda assim o mercado de trabalho londrino está sempre abarrotado de alemães e outros candidatos à morte nas padarias. A olaria, como vimos, é um dos ramos industriais em que a vida é mais curta. Faltam, por isso, oleiros? Em 1785, Josiah Wedgwood, o inventor da olaria moderna, um simples trabalhador de origem, declarou perante a Câmara dos Comuns que a manufatura inteira empregava de 15 a 20 mil pessoas¹⁰⁷. Em 1861, só a população das sedes urbanas dessa indústria na Grã-Bretanha chegava a 101.302 pessoas.

“A indústria do algodão existe há 90 anos [...]. Em três gerações da raça inglesa, ela devorou nove gerações de trabalhadores algodoeiros.”¹⁰⁸

É verdade que, em algumas épocas de prosperidade febril, o mercado de trabalho mostrou falhas preocupantes, como em 1834. Mas então os senhores fabricantes propuseram aos *Poor Law Commissioners* [comissários da Lei dos Pobres] deslocar para o Norte o “excesso de população” dos distritos agrícolas, com o argumento de que lá “os fabricantes os absorveriam e consumiriam”. Tais foram exatamente suas palavras¹⁰⁹.

“Agentes foram designados para Manchester com a anuência dos *Poor Law Commissioners*. Listas de trabalhadores agrícolas foram preparadas e entregues a esses agentes. Os fabricantes vinham aos escritórios e, depois de escolherem os trabalhadores que lhes convinham, as famílias eram despachadas do sul da Inglaterra. Esses pacotes de gente eram transportados com etiquetas, como fardos de mercadorias, por via fluvial ou em vagões de carga – alguns iam a pé e muitos erravam semifamélicos pelos distritos industriais. Isso se tornou um

verdadeiro ramo de comércio. A Câmara dos Comuns terá dificuldade em acreditar nisso. Esse comércio regular, esse regateio de carne humana prosseguiu, e essa gente foi comprada e vendida pelos agentes de Manchester aos fabricantes dessa cidade com tanta regularidade quanto os negros eram vendidos aos plantadores de algodão dos Estados sulinos [...]. O ano de 1860 marca o zênite da indústria do algodão [...]. Novamente, houve escassez de mão de obra. Os fabricantes voltaram a procurar os agentes de carne [humana] [...] e estes esquadrinharam as dunas de Dorset, os cerros de Devon e as planícies de Wilts, mas a população excedente já havia sido devorada.”

O *Bury Guardian* lastimou que, com a conclusão do acordo comercial anglo-francês, 10 mil braços adicionais poderiam ser absorvidos e não tardaria até que outros 30 ou 40 mil se fizessem necessários. Em 1860, depois que os agentes e subagentes do comércio de carne [humana] varreram os distritos agrícolas quase sem resultado, “uma delegação de fabricantes dirigiu-se ao sr. Villiers, presidente do *Poor Law Board* [Conselho da Lei dos Pobres], com a solicitação de que se voltasse a permitir o fornecimento de crianças pobres e órfãs saídas das *workhouses*”¹¹⁰.

O que a experiência mostra aos capitalistas é, em geral, uma constante superpopulação, isto é, um excesso de população em relação às necessidades momentâneas de valorização do capital, embora esse fluxo populacional seja formado por gerações de seres humanos atrofiados, de vida curta, que se substituem uns aos outros rapidamente e são, por assim dizer, colhidos antes de estarem maduros¹¹¹. No entanto, a experiência mostra ao observador atento, por outro lado, quão rápida e profundamente a produção capitalista, que, em escala histórica, data quase de ontem, tem afetado a força do povo em sua raiz vital, como a degeneração da população industrial só é retardada pela absorção

contínua de elementos vitais naturais-espontâneos do campo e como mesmo os trabalhadores rurais, apesar do ar puro e do *principle of natural selection* [princípio da seleção natural] que reina tão soberano entre eles e só permite a sobrevivência dos indivíduos mais fortes, já começam a perecer¹¹². O capital, que tem tão “boas razões” para negar os sofrimentos das gerações de trabalhadores que o circundam, é, em seu movimento prático, tão pouco condicionado pela perspectiva do apodrecimento futuro da humanidade e seu irrefreável despovoamento final quanto pela possível queda da Terra sobre o Sol. Em qualquer manobra ardilosa no mercado acionário, ninguém ignora que uma hora ou outra a tempestade chegará, mas cada um espera que o raio atinja a cabeça do próximo, depois de ele próprio ter colhido a chuva de ouro e o guardado em segurança. *Après moi le déluge!* [Depois de mim, o dilúvio]^o é o lema de todo capitalista e toda nação capitalista. O capital não tem, por isso, a mínima consideração pela saúde e duração da vida do trabalhador, a menos que seja forçado pela sociedade a ter essa consideração.¹¹³ As queixas sobre a degradação física e mental, a morte prematura, a tortura do sobretrabalho, ele responde: deveria esse martírio nos martirizar, ele que aumenta nosso gozo (o lucro)^p? De modo geral, no entanto, isso tampouco depende da boa ou má vontade do capitalista individual. A livre-concorrência impõe ao capitalista individual, como leis eternas inexoráveis, as leis imanentes da produção capitalista¹¹⁴.

A consolidação de uma jornada de trabalho normal é o resultado de uma luta de 400 anos entre capitalista e trabalhador. Mas a história dessa luta mostra duas correntes antagônicas. Compare-se, por exemplo, a legislação fabril inglesa de nossa época com os estatutos ingleses do

trabalho desde o século XIV até meados do século XVIII¹¹⁵. Enquanto a moderna legislação fabril encurta compulsoriamente a jornada de trabalho, aqueles estatutos a prolongam de forma igualmente compulsória. Decerto, as pressões do capital em estado embrionário – quando, em seu processo de formação, ele garante seu direito à absorção de uma quantidade suficiente de mais-trabalho não apenas mediante a simples força das relações econômicas, mas também por meio da ajuda do poder estatal – parecem ser muito modestas se comparadas com as concessões que ele, rosnando e relutando, é obrigado a fazer quando adulto. Foi preciso esperar séculos para que o trabalhador “livre”, em consequência de um modo de produção capitalista desenvolvido, aceitasse livremente, isto é, fosse socialmente coagido a, vender a totalidade de seu tempo ativo de vida, até mesmo sua própria capacidade de trabalho, pelo preço dos meios de subsistência que lhe são habituais, e sua primogenitura por um prato de lentilhas. É natural, assim, que o prolongamento da jornada de trabalho, que o capital, desde o século XIV até o fim do século XVII, procurou impor aos trabalhadores adultos por meio da coerção estatal, coincida aproximadamente com a limitação do tempo de trabalho que, na segunda metade do século XIX, foi imposta aqui e ali pelo Estado para impedir a transformação do sangue das crianças em capital. O que hoje, por exemplo, no estado de Massachusetts, até recentemente o estado mais livre da república norte-americana, proclama-se como o limite estatal imposto ao trabalho de crianças menores de 12 anos, era na Inglaterra, ainda em meados do século XVII, a jornada normal de trabalho de artesãos vigorosos, robustos servos rurais e gigantescos ferreiros¹¹⁶.

O primeiro “*Statute of Labourer*” [Estatuto dos Trabalhadores] (23 Eduardo III, 1349) teve como pretexto imediato (não sua causa, pois esse tipo de legislação durou por séculos depois de desaparecido o pretexto de seu surgimento) na grande peste¹ que dizimou a população ao ponto de, como diz um escritor *tory*, “a dificuldade de se empregar trabalhadores por preços razoáveis” (isto é, por preços que deixem a seus empregadores uma quantidade razoável de mais-trabalho) “ter se tornado, de fato, intolerável”¹¹⁷. Salários razoáveis foram, assim, fixados compulsoriamente por lei, assim como os limites da jornada de trabalho. O último ponto, o único que aqui nos interessa, é repetido no estatuto de 1496 (sob Henrique VII). A jornada de trabalho para todos os artesãos (*artificers*) e trabalhadores agrícolas, de março a setembro, deveria durar – o que, no entanto, jamais foi praticado – de 5 horas da manhã até entre 7 e 8 da noite, mas o tempo para as refeições era de 1 hora para o café da manhã, 1½ hora para o almoço e ½ hora para o lanche da tarde, portanto, exatamente o dobro do estipulado pela lei fabril atualmente em vigor¹¹⁸. No inverno, devia-se trabalhar das 5 horas da manhã até o anoitecer, com os mesmos intervalos. Em 1562, um estatuto da rainha Elizabeth deixou intocada a duração da jornada de trabalho para todos os trabalhadores “empregados por salário diário ou semanal”, mas procurou restringir os intervalos a 2½ horas no verão e a 2 horas no inverno. O almoço devia durar apenas 1 hora e a “meia hora de sono após o almoço” só devia ser permitida entre a metade de maio e a metade de agosto. Para cada hora de ausência devia ser descontado 1 *penny* (cerca de 8 centavos) do salário. Na prática, porém, as condições eram muito mais favoráveis aos trabalhadores do que o previsto nos estatutos. William Petty, o pai da economia política e,

de certo modo, o inventor da estatística, afirma num escrito publicado no último terço do século XVII:

“Os trabalhadores” (*labouring men*, que significava, então, os trabalhadores agrícolas) “trabalham 10 horas por dia e fazem 20 refeições semanais, isto é, três refeições diárias nos dias laborais e duas aos domingos; isso mostra claramente que, se aceitassem jejuar nas noites de sexta-feira e almoçar durante 1 hora e meia, em vez das 2 horas que atualmente gastam para essa refeição, das 11 da manhã à 1 da tarde, e se, portanto, trabalhassem $\frac{1}{20}$ mais e comessem $\frac{1}{20}$ menos, poder-se-ia obter um décimo do imposto acima mencionado.”¹¹⁹

Não estava certo o dr. Andrew Ure ao clamar contra a lei das 12 horas de 1833, chamando-a de retorno à Idade das trevas? É verdade que as regras contidas nos estatutos citados por Petty valem também para os “*apprentices*” (aprendizes). Mas as condições do trabalho infantil ainda no final do século XVII se evidenciam na seguinte queixa: “Nossos jovens, aqui na Inglaterra, não fazem absolutamente nada até a época em que se tornam aprendizes e, então, necessitam naturalmente de um longo tempo – sete anos – para se formarem plenamente como artesãos”.

A Alemanha, ao contrário, é louvada porque lá as crianças são educadas desde o berço “para ao menos um pouquinho de ocupação”¹²⁰.

Ainda durante a maior parte do século XVIII, até a época da grande indústria, o capital na Inglaterra não havia logrado apossar-se da semana inteira do trabalhador – com exceção dos trabalhadores agrícolas – por meio do pagamento do valor semanal da força de trabalho. O fato de que conseguiam viver uma semana inteira com o salário de 4 dias não parecia aos trabalhadores uma razão suficiente para que ainda trabalhassem mais dois dias para os capitalistas. Uma parte dos economistas ingleses, em nome dos

interesses do capital, denunciou furiosamente essa contumácia, e outra parte defendeu os trabalhadores. Ouçamos, por exemplo, a polêmica entre Postlethwayt, cujo *Dicionário do Comércio* gozava à época da mesma fama de que hoje gozam escritos semelhantes de MacCulloch e MacGregor, e o já citado autor do *Essay on Trade and Commerce*¹²¹.

Postlethwayt diz, entre outras coisas:

“Não posso concluir essas poucas observações sem registrar a opinião, trivial na boca de muitos, de que se o trabalhador (*industrious poor* [pobre industrial]) conseguir obter em cinco dias o suficiente para viver, ele não trabalhará os seis dias completos. A partir disso, eles inferem a necessidade de encarecer os meios de subsistência mediante impostos ou qualquer outra medida, para forçar o artesão e o trabalhador da manufatura a trabalhar seis dias seguidos na semana. Peço licença para discordar desses grandes políticos, que lutam pela escravidão perpétua da população trabalhadora desse reino (*the perpetual slavery of the working people*); eles esquecem o ditado de que “*all work and no play*” (apenas trabalho e nenhuma recreação) imbeciliza. Não se jactam os ingleses da genialidade e habilidade de seus artesãos e trabalhadores nas manufaturas, que até agora trouxeram crédito e fama em geral às mercadorias britânicas? A que circunstância se deveu isso? Provavelmente, a nenhuma outra que não o modo como nosso povo trabalhador sabe se divertir à sua maneira. Se estivessem obrigados a trabalhar o ano inteiro, todos os seis dias na semana, repetindo continuamente a mesma operação, não acabaria isso por sufocar sua genialidade e torná-los estúpidos e lerdos, em vez de atentos e hábeis? E, em decorrência dessa eterna escravidão, não perderiam nossos trabalhadores sua reputação, em vez de conservá-la? [...] Que tipo de habilidade artística poderíamos esperar de tais animais extenuados (*hard driven animals*)? [...] Muitos deles realizam em quatro dias a mesma quantidade de trabalho que um francês

realiza em cinco ou seis dias. Mas se os ingleses devem ser eternos trabalhadores forçados, há razões para temer que eles ainda venham a se degenerar (*degenerate*) mais do que os franceses. Se nosso povo é célebre por sua valentia na guerra, não dizemos que isso se deve, por um lado, ao bom rosbife e pudim ingleses em seu corpo, mas, por outro, também ao nosso espírito constitucional de liberdade? E por que não se deveria atribuir a maior genialidade, energia e destreza de nossos artesãos e trabalhadores nas manufaturas à liberdade com que se divertem à sua maneira? Espero que eles jamais percam esses privilégios, tampouco a boa vida da qual decorrem, na mesma medida, sua habilidade no trabalho e sua coragem!”¹²²

A isso responde o autor de *Essay on Trade and Commerce*:

“Se descansar no sétimo dia da semana é uma instituição divina, isso significa que os demais dias pertencem ao trabalho” (ele quer dizer ao capital, como logo se verá) “e não se pode considerar como crueldade a obrigação de cumprir esse mandamento de Deus [...]. Que a humanidade em geral se incline, por natureza, à comodidade e ao ócio é algo que podemos verificar fatalmente no comportamento de nossa plebe manufatureira, que, em média, não trabalha mais do que 4 dias por semana, a não ser no caso de um encarecimento dos meios de subsistência [...]. Suponha que 1 alqueire de trigo no valor de 5 xelins represente todos os meios de subsistência do trabalhador, e que este último receba 1 xelim diariamente por seu trabalho. Ele só precisa trabalhar, então, 5 dias na semana, e apenas 4 se o alqueire custar 4 xelins [...]. Mas como o salário neste reino está muito mais alto se comparado com o preço dos meios de subsistência, o trabalhador da manufatura, que trabalha apenas 4 dias, dispõe de um excedente de dinheiro, com o qual vive ociosamente o resto da semana [...]. Espero ter dito o suficiente para deixar claro que o trabalho moderado durante os 6 dias da semana não é nenhuma

escravidão. Nossos trabalhadores agrícolas fazem isso e são, segundo toda aparência, os mais felizes dos trabalhadores (*labouring poor*)¹²³, também os holandeses fazem o mesmo nas manufaturas e aparentam ser um povo muito feliz. Os franceses o fazem quando não há muitos feriados interpostos¹²⁴. [...] Mas nossa população encasquetou a ideia de que, por serem ingleses, possuem por direito de nascença o privilégio de ser mais livres e independentes do que” (o povo trabalhador) “em qualquer outro país da Europa. Ora, essa ideia, porquanto afeta a valentia de nossos soldados, pode ser de alguma utilidade; mas quanto menos ela influenciar os trabalhadores das manufaturas, tanto melhor para eles mesmos e para o Estado. Os trabalhadores jamais deveriam considerar-se independentes de seus superiores (*independent of their superiors*) [...]. É extraordinariamente perigoso encorajar a plebe num Estado comercial como o nosso, onde talvez $\frac{7}{8}$ da população total disponha de pouca ou nenhuma propriedade¹²⁵ [...]. A cura não estará completa até que nossos pobres operários aceitem trabalhar 6 dias pela mesma quantia que eles agora recebem por 4 dias de trabalho.”¹²⁶

Para esse fim, e para a “extirpação da preguiça, da licenciosidade e do devaneio romântico de liberdade”, *ditto* “para a redução do número de pobres, o fomento do espírito da indústria e a diminuição do preço do trabalho nas manufaturas”, nosso fiel Eckart do capital propõe este instrumento de eficácia comprovada: trancafiar esses trabalhadores, que dependem da beneficência pública, numa palavra, os *paupers*, numa “casa ideal de trabalho” (*an ideal workhouse*). “Tal *workhouse* ideal deve ser transformada numa Casa do Terror (*House of Terror*).”¹²⁷ Nessa “Casa do Terror”, esse “ideal de uma casa de trabalho” [*workhouse*], “devem-se trabalhar “14 horas diárias, inclusive o tempo reservado às refeições, de modo que restem 12 horas completas de trabalho”¹²⁸.

12 horas de trabalho diário numa “*workhouse* ideal”, na Casa do Terror de 1770! Sessenta e três anos mais tarde, em 1833, quando o Parlamento inglês reduziu, em quatro ramos da indústria, a jornada de trabalho de crianças de 13 a 18 anos para 12 horas completas de trabalho, foi como se a hora do Juízo Final tivesse soado para a indústria inglesa! Em 1852, quando L. Bonaparte, tentando consolidar sua posição com relação à burguesia, interferiu na jornada legal de trabalho, o povo^r francês gritou numa só voz: “A lei que reduz a jornada de trabalho para 12 horas é o único bem que nos restou da legislação da República!”¹²⁹ Em Zurique, o trabalho de crianças maiores de 10 anos é limitado a 12 horas; na Argóvia, em 1862, o trabalho de crianças entre 13 e 16 anos foi reduzido de 12½ para 12 horas; na Áustria, em 1860, ele foi igualmente reduzido a 12 horas para crianças entre 14 e 16 anos¹³⁰. Que “progresso desde 1770”, bradaria Macaulay com “*exultation*”!

A “Casa do Terror” para *paupers*, com a qual a alma do capital ainda sonhava em 1770, ergueu-se alguns anos mais tarde como uma gigante “casa de trabalho” para os próprios trabalhadores da manufatura. Chamou-se fábrica. E, dessa vez, o ideal empalideceu diante da realidade.

6. A luta pela jornada normal de trabalho. Limitação do tempo de trabalho por força de lei. A legislação fabril inglesa de 1833 a 1864

Depois de o capital ter levado séculos para prolongar a jornada de trabalho até seu limite normal e, então, ultrapassá-lo até o limite do dia natural de 12 horas¹³¹, ocorreu, desde o nascimento da grande indústria no último terço do século XVIII, um violento e desmedido desmoronamento,

qual uma avalanche. Derrubaram-se todas as barreiras erigidas pelos costumes e pela natureza, pela idade e pelo sexo, pelo dia e pela noite. Mesmo os conceitos de dia e noite, de uma simplicidade rústica nos antigos estatutos, tornaram-se tão complicados que ainda em 1860 um juiz inglês precisava de uma sagacidade talmúdica para explicar “judicialmente” o que era dia e o que era noite¹³². O capital celebrou suas orgias.

Assim que a classe trabalhadora, inicialmente aturdida pelo ruído da produção, recobrou em alguma medida seus sentidos, teve início sua resistência, começando pela terra natal da grande indústria, a Inglaterra. Por três décadas, no entanto, as concessões obtidas pela classe trabalhadora permaneceram puramente nominais. De 1802 a 1833, o Parlamento aprovou cinco leis trabalhistas, mas foi esperto o bastante para não destinar nem um centavo para sua aplicação compulsória, para a contratação dos funcionários necessários ao cumprimento das leis etc.¹³³ Estas permaneceram letra morta. “O fato é que, antes da lei de 1833, crianças e adolescentes eram postos a trabalhar (*were worked*) a noite toda, o dia todo, ou ambos, *ad libitum* [à vontade].”¹³⁴

Somente com a lei fabril de 1833 – que incluía as indústrias de algodão, lã, linho e seda – foi instituída na indústria moderna uma jornada normal de trabalho. Nada caracteriza melhor o espírito do capital do que a história da legislação fabril inglesa de 1833 a 1864!

A lei de 1833 estabelece que a jornada normal de trabalho na fábrica deve começar às 5 e meia da manhã e terminar às 8 e meia da noite, e que dentro desses limites, num período de 15 horas, é legalmente permitido empregar adolescentes (isto é, pessoas entre 13 e 18 anos) para trabalhar em qualquer hora do dia, sempre sob o

pressuposto de que um mesmo adolescente não trabalhe mais que 12 horas num dia, com exceção de casos especiais. A sexta seção da lei determina “que no decorrer de cada dia, para cada pessoa, um mínimo de 1 hora e meia desse tempo de trabalho deve ser reservado para as refeições”. Fica proibido o emprego de crianças menores de 9 anos, com exceções que mencionaremos mais adiante, e o trabalho de crianças entre 9 e 13 anos é limitado a 8 horas diárias. O trabalho noturno, isto é, segundo essa lei, o trabalho entre 8 e meia da noite e 5 e meia da manhã, fica proibido para toda pessoa entre 9 e 18 anos.

Os legisladores estavam tão longe de querer tocar na liberdade do capital de sugar a força de trabalho adulto, ou, como eles a chamavam, “a liberdade do trabalho”, que conceberam um sistema especial para prevenir as consequências tão horrendas da lei fabril.

“O grande mal do sistema fabril, tal como ele se configura no presente” – lê-se no primeiro relatório do Conselho Central da comissão de 25 de junho de 1833 –, “está no fato de ele criar a necessidade de expandir o trabalho infantil até a duração máxima da jornada de trabalho dos adultos. O único remédio para esse mal, sem que se tenha de limitar o trabalho dos adultos, o que provocaria um mal ainda maior do que aquele que se pretende evitar, parece ser o plano de empregar turmas duplas de crianças.”

Sob o nome de sistema de revezamento (“*system of relays*”; *relay* significa, tanto em inglês como em francês, a troca dos cavalos de correio em diferentes estações), esse plano foi, portanto, realizado de tal forma que, por exemplo, uma turma de crianças de 9 a 13 anos era atrelada ao trabalho das 5 e meia da manhã à 1 e meia da tarde, outra turma de 1 e meia da tarde às 8 e meia da noite etc.

Como recompensa pelo fato de nos últimos 22 anos os senhores fabricantes terem ignorado do modo mais insolente todas as leis promulgadas sobre o trabalho infantil, a pílula foi-lhes, então, dourada. O parlamento decretou que, depois de 1º de março de 1834, nenhuma criança menor de 11 anos, depois de 1º de março de 1835, nenhuma criança menor de 12 anos, e depois de 1º de março de 1836, nenhuma criança menor de 13 anos podia trabalhar mais do que 8 horas numa fábrica! Esse “liberalismo” tão indulgente com o “capital” foi tão mais digno de nota quanto o dr. Farre, *sir* A. Carlisle, *sir* B. Brodie, *sir* C. Bell, o sr. Guthrie etc., em suma, os mais distintos *physicians and surgeons* [médicos e cirurgiões] de Londres, declararam, em seus testemunhos perante a Câmara dos Comuns, que havia *periculum in mora* [perigo na demora]^s! O dr. Farre se expressou de modo ainda mais grosseiro: “A legislação é igualmente necessária para a prevenção da morte em todas as formas em que ela pode ser prematuramente infligida, e esse” (o modo da fábrica) “tem certamente de ser considerado como um dos métodos mais cruéis de infligi-la”¹³⁵.

O mesmo parlamento “reformado” que, em sua delicada consideração pelos senhores fabricantes, condenou crianças menores de 13 anos, por longos anos, ao inferno de 72 horas de trabalho semanal na fábrica, por outro lado estabeleceu na Lei de Emancipação, que também concedia a liberdade gota a gota, que os plantadores ficavam doravante proibidos de fazer seus escravos negros trabalharem por mais de 45 horas semanais!

De modo algum pacificado, o capital deu início, então, a uma longa e rumorosa agitação. Esta girava principalmente em torno da idade das categorias que, sob a rubrica “crianças”, estavam limitadas a 8 horas de trabalho e submetidas a certa obrigação escolar. De acordo com a

antropologia capitalista, a idade infantil acabava aos 10 ou, no máximo, aos 11 anos. Quanto mais se aproximava a data estipulada para a vigência plena da lei fabril, o ano fatídico de 1836, tanto mais se agitava a turba dos fabricantes. Eles conseguiram, de fato, intimidar o governo ao ponto que este, em 1835, propôs reduzir o limite de idade da infância de 13 para 12 anos. No entanto, a *pressure from without* [pressão vinda de fora] aumentou, assumindo proporções ameaçadoras. Faltou coragem à Câmara Baixa, que se recusou a lançar sob as rodas do carro de Jagrená^t do capital crianças de 13 anos por mais de 8 horas diárias, e assim a lei de 1833 entrou em pleno vigor, permanecendo inalterada até junho de 1844.

Durante o decênio em que esta lei regulou o trabalho fabril, primeiro parcialmente, depois totalmente, os relatórios oficiais dos inspetores de fábrica transbordaram de queixas sobre a impossibilidade de sua aplicação. Como a lei de 1833, na realidade, reservava aos senhores do capital a determinação de quando, no período de 15 horas entre 5 e meia da manhã e 8 e meia da noite, cada “adolescente” e cada “criança” deveria iniciar, interromper e encerrar a jornada de, respectivamente, 12 e 8 horas de trabalho, assim como a determinação de horários de refeições distintos para pessoas distintas, esses senhores não tardaram a descobrir um novo “sistema de revezamento” no qual os cavalos de trabalho não são trocados em estações determinadas, mas sempre novamente atrelados em estações alternadas. Não nos demoraremos mais na beleza desse sistema, pois teremos de retornar a ele mais adiante. À primeira vista, porém, fica claro que ele aboliu por completo a lei fabril, não só em seu espírito, mas também em sua letra. Com uma contabilidade tão complicada, como poderiam os inspetores de fábrica forçar o cumprimento

do tempo de trabalho e dos horários de refeições determinados por lei para cada criança e adolescente singulares? Em grande parte das fábricas, o velho e brutal abuso voltou a florescer impune. Numa reunião com o ministro do Interior (1844), os inspetores de fábrica demonstraram a impossibilidade de qualquer controle sob o sistema de revezamento recentemente urdido¹³⁶. Nesse ínterim, porém, as circunstâncias mudaram muito. Os trabalhadores das fábricas, especialmente depois de 1838, fizeram da Lei das 10 Horas sua palavra de ordem econômica, como fizeram da *people's charter* [carta do povo]^u sua palavra de ordem política. Mesmo uma parte dos fabricantes que haviam regulado o trabalho em suas fábricas de acordo com a lei de 1833 inundou o Parlamento com petições contra a “concorrência” imoral dos “falsos irmãos”, aos quais uma maior insolência ou circunstâncias locais mais afortunadas permitiam a violação da lei. Além disso, por mais que o fabricante individual quisesse dar rédea larga à sua antiga rapacidade, os porta-vozes e líderes políticos da classe dos fabricantes ordenavam uma atitude e uma linguagem diferentes diante dos trabalhadores. Eles haviam iniciado a campanha pela abolição das leis dos cereais e necessitavam da ajuda dos trabalhadores para a vitória! Por isso, prometeram-lhes não apenas a duplicação do tamanho do pão^v, mas a adoção da Lei das 10 Horas sob o milênio do *free trade*¹³⁷. Não lhes era permitido, portanto, combater uma medida cuja única finalidade era tornar efetiva a lei de 1833. Os *tories*, vendo-se ameaçados em seu mais sagrado interesse, a renda fundiária, terminaram por bradar, com indignação filantrópica, contra as “práticas infames”¹³⁸ de seus inimigos.

Assim surgiu a lei fabril adicional de 7 de junho de 1844, que entrou em vigor em 10 de setembro desse

mesmo ano. Ela acolhia uma nova categoria de trabalhadores entre os protegidos: as mulheres maiores de 18 anos. Estas foram equiparadas aos adolescentes em todos os aspectos, seu tempo de trabalho foi limitado a 12 horas, o trabalho noturno lhes foi vetado etc. Pela primeira vez, a legislação se viu compelida a controlar direta e oficialmente também o trabalho dos adultos. No relatório de fábrica de 1844-1845, diz-se ironicamente: “Não nos foi apresentado nem um único caso em que mulheres adultas tivessem se queixado de uma tal interferência em seus direitos”¹³⁹.

O trabalho de crianças menores de 13 anos foi reduzido para 6 horas e meia e, sob certas condições, para 7 horas diárias¹⁴⁰.

Para eliminar os abusos do falso “sistema de revezamento”, a lei estabeleceu, entre outras, regras importantes como esta: “A jornada de trabalho para crianças e adolescentes deverá ser contada a partir do horário em que qualquer criança ou adolescente começar a trabalhar na fábrica no turno da manhã”.

Desse modo, se *A*, por exemplo, começa a trabalhar às 8 horas da manhã e *B* às 10 horas, a jornada de trabalho de *B* tem, de qualquer forma, de terminar no mesmo horário da jornada de trabalho de *A*. O começo da jornada de trabalho deve ser regulado por um relógio público, por exemplo, o relógio da estação ferroviária mais próxima, de acordo com o qual os relógios da fábrica devem ser acertados. O fabricante é obrigado a afixar na fábrica um aviso, impresso em letras grandes, no qual são informados os horários de início, fim e pausas da jornada de trabalho. As crianças que começam seu trabalho da manhã antes do meio-dia não podem continuar a trabalhar depois da 1 da tarde. O turno da tarde tem, portanto, de ser preenchido

por crianças diferentes das do turno da manhã. A pausa de 1 hora e meia para a refeição tem de ser concedida a todos os trabalhadores protegidos nos mesmos períodos do dia, pelo menos 1 hora antes das 3 horas da tarde. Crianças ou adolescentes não podem ser empregados por mais de 5 horas antes da 1 hora da tarde sem que tenham pelo menos uma pausa de meia hora para a refeição. Durante o horário de qualquer uma das refeições, crianças, jovens ou mulheres não podem permanecer em nenhuma instalação da fábrica onde esteja em curso qualquer processo de trabalho etc.

Vimos que essas determinações minuciosas, que regulam com uma uniformidade militar os horários, os limites, as pausas do trabalho de acordo com o sino do relógio, não foram de modo algum produto das lucubrações parlamentares. Elas se desenvolveram paulatinamente a partir das circunstâncias, como leis naturais do modo de produção moderno. Sua formulação, seu reconhecimento oficial e sua proclamação estatal foram o resultado de longas lutas de classes. Uma de suas consequências imediatas foi que, na prática, também a jornada de trabalho dos operários masculinos adultos foi submetida aos mesmos limites, uma vez que a cooperação de crianças, jovens e mulheres era indispensável à maioria dos processos de produção. E assim, durante o período entre 1844 e 1847, a jornada de trabalho de 12 horas foi implementada geral e uniformemente em todos os ramos da indústria submetidos à legislação fabril.

Mas os fabricantes não permitiram esse “progresso” sem exigir um “retrocesso” como recompensa. Por eles pressionada, a Câmara Baixa reduziu a idade mínima das crianças aptas a serem exploradas de 9 para 8 anos, visando assegurar o “fornecimento adicional de crianças de

fábrica [*Fabrikinder*]"¹⁴¹ a que o capital tem direito segundo a lei de Deus e dos homens.

Os anos 1846-1847 marcaram época na história econômica da Inglaterra. Revogaram-se as leis dos cereais, aboliram-se as tarifas de importação de algodão e outras matérias-primas, proclamou-se o livre-câmbio como estrela-guia da legislação! Em suma, foi a chegada do milênio. Por outro lado, nesses mesmos anos o movimento cartista e a agitação pela Lei das 10 Horas atingiram seu auge. Eles encontraram aliados nos *tories*, ávidos por vingança. Apesar da resistência fanática do exército dos livre-cambistas perjuradores, liderados por Bright e Cobden, a Lei das 10 Horas, por tanto tempo almejada, foi aprovada pelo Parlamento.

A nova lei fabril de 8 de junho de 1847 determinou que, a partir de 1º de julho de 1847, haveria uma redução preliminar da jornada de trabalho dos "jovens" (de 13 a 18 anos) e de todas as trabalhadoras para 11 horas, e que, em 1º maio de 1848, entraria em vigor a limitação definitiva em 10 horas. De resto, a lei não era mais que uma emenda às leis de 1833 e 1844.

O capital deu início, então, a uma campanha prévia para impedir a plena aplicação da lei em 1º de maio de 1848. E caberia aos próprios trabalhadores, supostamente escaldados pela experiência, ajudar a destruir sua própria obra. O momento fora habilmente escolhido.

"Deve-se recordar que, em consequência da terrível crise de 1846-1847, abateu-se uma grande miséria entre os trabalhadores fabris, já que muitas fábricas passaram a operar apenas em tempo reduzido, muitas delas estando completamente paralisadas. Um número considerável de trabalhadores encontrava-se, assim, na mais difícil situação, e muitos deles endividados. Por essa razão, podia-se presumir,

com um certo grau de certeza, que eles prefeririam uma jornada de trabalho mais longa, pois assim poderiam se recuperar das perdas passadas, talvez saldar suas dívidas, resgatar seus móveis da casa de penhores, repor os bens vendidos ou adquirir novas roupas para si mesmos e para sua família.”¹⁴²

Os senhores fabricantes tentaram agravar o efeito natural dessas circunstâncias por meio de uma redução geral dos salários em 10%. Isso se deu, por assim dizer, para celebrar o advento da nova era do livre-câmbio. Seguiu-se, então, mais uma redução de $8\frac{1}{3}\%$, assim que a jornada de trabalho foi reduzida para 11 horas, e do dobro, assim que foi definitivamente reduzida para 10 horas. Onde as circunstâncias o permitiram, houve uma redução salarial de, no mínimo, 25%¹⁴³. Sob condições tão favoravelmente preparadas, teve início, entre os trabalhadores, o movimento pela revogação da lei de 1847. Mentira, suborno, ameaça: nenhum meio foi poupado para esse fim, porém tudo em vão. Quanto à meia dúzia de petições em que os trabalhadores foram obrigados a se queixar de “sua opressão pela lei”, os próprios peticionários atestaram, em interrogatório oral, que suas assinaturas haviam sido obtidas à força. “Eles eram oprimidos, mas por algum outro que não a lei fabril.”¹⁴⁴ Como os fabricantes não conseguiam fazer com que os trabalhadores falassem o que eles queriam, eles próprios passaram a gritar ainda mais alto, na imprensa e no Parlamento, em nome dos trabalhadores. Denunciaram os inspetores de fábricas como uma espécie de comissários da Convenção^x, que sacrificavam impiedosamente os desditosos trabalhadores a seus delírios de reforma do mundo. Também essa manobra fracassou. O inspetor de fábrica Leonard Horner colheu, pessoalmente e por meio de seus subinspetores, inúmeros depoimentos de testemunhas nas fábricas de Lancashire. Cerca de 70% dos trabalhadores

ouvidos declararam-se pelas 10 horas, uma porcentagem muito menor pelas 11 horas e uma minoria absolutamente insignificante pelas velhas 12 horas¹⁴⁵.

Outra “amigável” manobra foi a de deixar que operários masculinos adultos trabalhassem de 12 até 15 horas e, então, declarar esse fato como a melhor expressão dos mais profundos desejos proletários. Mas o “implacável” inspetor de fábrica Leonard Horner estava novamente de prontidão. A maioria dos que trabalham horas adicionais declarou “que preferiria muito mais trabalhar 10 horas por um salário menor, porém não tinha escolha; havia tantos deles desempregados, tantos fiandeiros forçados a trabalhar como meros *piecers* [trabalhadores por peças] que, se rejeitassem o tempo de trabalho mais longo, outros ocupariam imediatamente seu lugar, de modo que a questão para eles era: ou trabalhar por mais tempo ou ficar na rua”¹⁴⁶.

A campanha prévia do capital malogrou, e a Lei das 10 Horas entrou em vigor em 1º de maio de 1848. Nesse ínterim, porém, o fiasco do partido cartista, com seus líderes encarcerados e sua organização fragmentada, já havia abalado a autoconfiança da classe trabalhadora inglesa. Logo depois disso, a insurreição de Junho em Paris e sua sangrenta repressão provocaram, na Inglaterra do mesmo modo que na Europa continental, a união de todas as frações das classes dominantes, proprietários fundiários e capitalistas, chacais das bolsas de valores e varejistas, protecionistas e livre-cambistas, governo e oposição, padres e livres-pensadores, jovens prostitutas e velhas freiras, sob a bandeira comum da salvação da propriedade, da religião, da família e da sociedade! A classe trabalhadora foi por toda parte execrada, proscrita, submetida à “*loi des suspects*” [lei sobre os suspeitos]^w. Os senhores fabricantes já

não tinham mais por que se constranger. Revoltaram-se abertamente não só contra a Lei das 10 Horas, mas contra toda a legislação que, desde 1833, procurava de algum modo restringir a “livre” exploração da força de trabalho. Foi uma rebelião *pro-slavery* [pró-escravidão] em miniatura, conduzida por mais de dois anos com um cínico despudor e uma energia terrorista, ambos tanto mais banalizados quanto o capitalista rebelde não arriscava nada além da pele de seus trabalhadores.

Para a compreensão do que se segue, devemos recordar que as leis fabris de 1833, 1844 e 1847 estavam todas em vigor, porquanto uma não emendara a outra; que nenhuma delas restringia a jornada de trabalho do operário masculino maior de 18 anos e que, desde 1833, o período de 15 horas entre as 5 e meia da manhã e as 8 e meia da noite fora fixado como o “dia” legal, em cujos limites tinham de ser realizadas, primeiramente, as 12 e, mais tarde, as 10 horas de trabalho dos adolescentes e das mulheres, de acordo com as condições prescritas.

Os fabricantes começaram, aqui e ali, a dispensar uma parte, às vezes a metade dos adolescentes e trabalhadoras por eles empregados, e, em contrapartida, restabeleceram o já quase extinto trabalho noturno entre os operários masculinos adultos. A Lei das 10 Horas, clamavam, não lhes deixava outra alternativa!¹⁴⁷

O segundo passo foi relativo às pausas legais para as refeições. Ouçamos o que dizem os inspetores de fábrica.

“Desde a limitação da jornada de trabalho em 10 horas, os fabricantes, embora ainda não tenham levado seu ponto de vista até as últimas consequências, afirmam que, por exemplo, quando se trabalha de 9 horas da manhã às 7 da noite, eles cumprem os preceitos legalmente estabelecidos ao concederem 1 hora para a refeição antes das 9 horas da manhã e

meia hora após as 7 da noite, perfazendo, portanto, um total de 1 hora e meia para as refeições. Em alguns casos, eles permitem meia hora ou 1 hora inteira para o almoço, mas insistem que não são de modo algum obrigados a incluir qualquer parte da 1 hora e meia no decorrer da jornada de trabalho de 10 horas.”¹⁴⁸

Os senhores fabricantes sustentavam, portanto, que as determinações extremamente detalhadas da lei de 1844 sobre as refeições davam aos trabalhadores apenas a permissão para comer e beber antes de sua entrada na fábrica e depois de sua saída, ou seja, em casa! E por que não podiam os trabalhadores almoçar antes das 9 horas da manhã? Os juristas da Coroa decidiram que as refeições prescritas “devem ser realizadas nas pausas durante a jornada de trabalho, sendo ilegal permitir que se trabalhe 10 horas consecutivas, das 9 horas da manhã às 7 da noite, sem intervalo”¹⁴⁹.

Após essas amigáveis demonstrações, o capital dirigiu sua revolta por um caminho que correspondia à letra da lei de 1844, sendo, portanto, legal.

A lei de 1844 proibia que crianças de 8 a 13 anos, que tivessem sido ocupadas pela manhã antes das 12 horas, voltassem a ser ocupadas depois de 1 hora da tarde. Mas ela não regulava de modo algum as 6 horas e meia de trabalho das crianças cuja jornada de trabalho começava ao meio-dia ou mais tarde! Desse modo, crianças de 8 anos, se comessem a trabalhar ao meio-dia, podiam ser empregadas das 12 horas à 1 da tarde, 1 hora; das 2 às 4 da tarde, 2 horas, e das 5 às 8 e meia da noite, 3 horas e meia; no total, as 6 horas e meia determinadas por lei! Ou melhor ainda. A fim de fazer seu trabalho coincidir com o dos trabalhadores masculinos adultos até as 8 e meia da noite, os fabricantes precisavam apenas não dar a elas nenhum

trabalho antes das 2 horas da tarde, podendo, a partir de então, mantê-las na fábrica ininterruptamente até as 8 e meia da noite!

“E agora é expressamente admitido que, em razão da ganância dos fabricantes, que querem manter sua maquinaria em funcionamento por mais de 10 horas, introduziu-se na Inglaterra a prática de empregar crianças de 8 a 13 anos, de ambos os sexos, até as 8 e meia da noite, ao lado de homens adultos, após todos os adolescentes e mulheres terem deixado a fábrica.”¹⁵⁰

Trabalhadores e inspetores de fábrica protestaram por razões higiênicas e morais. Mas o capital respondeu: “Que os meus atos me caíam na cabeça. Só reclamo a aplicação da lei, a pena justa cominada na letra já vencida”^y.

Na verdade, estatísticas apresentadas à Câmara Baixa em 26 de julho de 1850 mostram que, apesar de todos os protestos, em 15 de julho de 1850 havia 3.732 crianças submetidas a essa “prática”, em 257 fábricas¹⁵¹. E ainda não era o bastante! O olhar de lince do capital descobriu que a lei de 1844 não permitia que se trabalhasse 5 horas antes do meio-dia sem uma pausa de, no mínimo, 30 minutos para descanso, mas não prescrevia nada nesse sentido para o trabalho após o meio-dia. Dessa forma, o capital exigiu e teve o prazer não apenas de esfalfar crianças trabalhadoras de 8 anos de idade das 2 da tarde às 8 e meia da noite sem nenhum intervalo, como também de fazê-las passar fome durante esse tempo!

“Sim, o peito, tal como está na letra.”^{z 152}

Mas esse apego shylockiano à letra da lei de 1844, na parte que regula o trabalho infantil, era apenas o prenúncio de uma revolta aberta contra essa mesma lei, na parte que regula o trabalho de “jovens e mulheres”. É

importante lembrar que a abolição do “falso sistema de revezamento” era o escopo e o conteúdo principal dessa lei. Os fabricantes iniciaram sua revolta com a simples declaração de que as partes da lei de 1844 que proibiam o abuso indiscriminado de adolescentes e mulheres em pequenas frações da jornada, arbitrariamente estabelecidas pelo empregador, eram “comparativamente inócuas (*comparatively harmless*) porquanto o tempo de trabalho estava limitado a 12 horas. Mas sob a Lei das 10 Horas elas representam um sofrimento (*hardship*) insuportável”¹⁵³.

Com a mais extrema frieza, deixaram claro aos inspetores que se colocavam acima da letra da lei e reimplantariam o antigo sistema por sua própria conta¹⁵⁴. E diziam agir no interesse dos próprios mal-aconselhados trabalhadores, “a fim de poder pagar-lhes salários maiores”.

“É o único plano possível para manter a supremacia industrial da Grã-Bretanha sob a Lei das 10 Horas.”¹⁵⁵ “Pode ser um pouco difícil descobrir irregularidades sob o sistema de revezamento, mas e daí (*what of that*)? Deve o grande interesse fabril deste país ser tratado como algo secundário, apenas para poupar um pouquinho de incômodo (*some little trouble*) aos inspetores e subinspetores de fábrica?”¹⁵⁶

Naturalmente, todo esse falatório não serviu para nada. Os inspetores de fábrica apelaram aos tribunais. Mas logo uma tal nuvem de petições dos fabricantes foi dirigida ao ministro do Interior, o sr. George Grey, que recomendou aos inspetores, numa circular de 5 de agosto de 1848, “em geral, não autuar por violação da letra da lei enquanto não houvesse infração comprovada do sistema de revezamento com a finalidade de fazer adolescentes e mulheres trabalhar mais de 10 horas”.

Como consequência, o inspetor de fábrica J. Stuart autorizou o assim chamado sistema de revezamento durante o período de 15 horas da jornada fabril em toda a Escócia, onde logo voltou a florescer, em sua velha forma. Já os inspetores de fábrica ingleses, ao contrário, declararam que o ministro não dispunha de poder ditatorial para suspender as leis e deram continuidade aos processos judiciais contra os rebeldes *pro-slavery*.

Mas para que servia todas aquelas intimações ao tribunal se estes, os *county magistrates*¹⁵⁷, os absolviam? Nesses tribunais, os próprios senhores fabricantes sentavam-se para julgar a si mesmos. Um exemplo. Um certo Eskrigge, fabricante de fios de algodão, da firma Kershaw, Leese & Co., apresentara ao inspetor de fábrica de seu distrito a planilha de um sistema de revezamento elaborado para sua fábrica. Ao receber uma recusa, comportou-se, de início, passivamente. Alguns meses mais tarde, um indivíduo de nome Robinson, também fabricante de fios de algodão e, se não seu Sexta-Feira, de todo modo um parente de Eskrigge, apresentou-se aos *Borough Justices* [juízes de paz locais] em Stockport sob acusação de haver implementado um sistema de revezamento idêntico ao de Eskrigge. Quatro juízes formaram o tribunal, entre eles três fabricantes de fios de algodão, tendo à frente o infalível Eskrigge. Este último absolveu Robinson e declarou que o que era de direito para Robinson era justo para Eskrigge. Baseado em sua própria decisão judicial, implementou imediatamente o sistema em sua fábrica¹⁵⁸. Certamente, a composição desses tribunais já era por si só uma violação aberta da lei¹⁵⁹.

“Esse tipo de farsas judiciais”, exclamou o inspetor Howell, “clama urgentemente por um remédio [...] que a lei seja alterada para se adequar a essas sentenças, ou que

seja administrada por um tribunal menos falível, cujas decisões sejam conformes à lei [...] em todos os casos desse tipo. Que bom seria se tivéssemos um juiz remunerado!”¹⁶⁰

Os juristas da Coroa declararam como absurda as interpretações que os fabricantes faziam da lei de 1848, mas os salvadores da sociedade não se deixaram intimidar.

“Depois de haver tentado” – relata Leonard Horner – “por meio de 10 ações em 7 diferentes comarcas forçar a aplicação da lei, e tendo recebido o apoio dos magistrados apenas em um caso, [...] considero inúteis ações subsequentes por infrações à lei. A parte da lei elaborada para promover a uniformidade nas horas de trabalho [...] já deixou de existir em Lancashire. Tampouco possuo, com meus subagentes, quaisquer meios de assegurar que fábricas onde vigora o assim chamado sistema de revezamento não ocupem adolescentes e mulheres por mais de 10 horas [...]. No final de abril de 1849, 114 fábricas em meu distrito já trabalhavam de acordo com esse método, e seu número aumentou fortemente nos últimos tempos. Em geral, eles trabalham agora 13 horas e meia, das 6 horas da manhã às 7 e meia da noite; em alguns casos, 15 horas, das 5 e meia da manhã às 8 e meia da noite.”¹⁶¹

Já em dezembro de 1848 possuía Leonard Horner uma lista de 65 fabricantes e 29 supervisores que declaravam unanimemente que nenhum sistema de fiscalização poderia evitar a prática do mais extensivo sobretrabalho sob esse sistema de revezamento¹⁶². As mesmas crianças e adolescentes eram deslocados (*shifted*) ora da fiação para a tecelagem etc., ora de uma fábrica para outra, por 15 horas¹⁶³. Como controlar um sistema “que abusa da palavra revezamento para embaralhar os operários como cartas, em infinitas combinações, alterando diariamente as horas de trabalho e de descanso dos diferentes indivíduos de tal modo

que um mesmo sortimento completo de braços jamais atue em conjunto no mesmo lugar e ao mesmo tempo”¹⁶⁴?

Porém, abstraindo inteiramente do sobretrabalho real, esse assim chamado sistema de revezamento era um aborto da fantasia do capital que nem mesmo Fourier, em seus esboços humorísticos das “*courtes séances*” [sessões curtas]^{aa}, conseguiu superar, com a única diferença de que a “atração do trabalho” foi transformada na atração do capital. Veja-se, por exemplo, os esquemas daqueles fabricantes que a boa imprensa louvava como modelo “daquilo que um grau razoável de cuidado e método pode realizar” (*what a reasonable degree of care and method can accomplish*). Os trabalhadores foram, às vezes, divididos a categorias que, por sua vez, trocavam constantemente seus componentes. Durante o período de 15 horas da jornada fabril, o capital ocupava o trabalhador ora por 30 minutos, ora por 1 hora, e voltava a dispensá-lo, a fim de empregá-lo na fábrica e depois dispensá-lo novamente, empurrando-o de lá para cá em porções fragmentadas de tempo, sem jamais deixar de tê-lo sob seu domínio até que estivessem completas as 10 horas de trabalho. Como sobre o palco, as mesmas pessoas tinham de atuar alternadamente nas diversas cenas dos diversos atos. Mas assim como um ator pertence ao palco durante toda a duração do drama, também os trabalhadores pertenciam à fábrica durante as 15 horas da jornada de trabalho, sem incluir o tempo de ida e volta. As horas de descanso se transformaram, assim, em horas de ócio forçado, que empurravam os jovens para a taberna e as jovens trabalhadoras para o bordel. A cada novo plano tramado diariamente pelo capitalista para manter sua maquinaria funcionando por 12 ou 15 horas sem aumento de pessoal, o trabalhador se via forçado a engolir sua refeição ora nesse pedaço de tempo não utilizado, ora noutro. À

época da agitação das 10 horas, os fabricantes gritavam que a malta dos trabalhadores fazia petições na esperança de receber um salário de 12 horas por 10 horas de trabalho. Agora eles haviam invertido a medalha e pagavam um salário de 10 horas por 12 a 15 horas de disposição sobre as forças de trabalho¹⁶⁵! Esse era o xis da questão, essa era a versão que os fabricantes apresentavam da Lei das 10 Horas! Eram os mesmos melífluos livre-cambistas, exalando amor à humanidade, que por 10 anos inteiros, durante a *anti-corn law agitation* [movimento contra a lei dos cereais], haviam assegurado aos trabalhadores, calculando até o último tostão, que com a livre importação de cereais e com os meios da indústria inglesa apenas 10 horas de trabalho seriam suficientes para enriquecer os capitalistas¹⁶⁶.

A revolta do capital, que durou dois anos, foi finalmente coroada pela sentença de um dos quatro tribunais superiores da Inglaterra, a Court of Exchequer, que num dos casos levados a ela decidiu, em 8 de fevereiro de 1850, que os fabricantes haviam agido, de fato, contra o sentido da lei de 1844, mas que essa mesma lei continha certas palavras que a tornavam sem sentido. “Com essa decisão, a Lei das 10 Horas estava revogada.”¹⁶⁷ Uma massa de fabricantes, que até então reudara aplicar o sistema de revezamento a adolescentes e trabalhadoras, agora se agarrara a ele com as duas mãos¹⁶⁸.

Mas a esse triunfo aparentemente definitivo do capital seguiu-se imediatamente uma reviravolta. Os trabalhadores haviam, até então, oferecido uma resistência passiva, ainda que inflexível e diariamente renovada. Eles protestavam, agora, em ameaçadores comícios em Lancashire e Yorkshire. A suposta Lei das 10 Horas era, para eles, mera impostura, uma trapaça parlamentar, e jamais teria existido! Os inspetores de fábricas alertaram

urgentemente o governo de que o antagonismo de classes chegara a um grau de tensão inacreditável. Uma parte dos próprios fabricantes murmurou:

“Devido às decisões contraditórias dos magistrados, reina um estado de coisas totalmente anormal e anárquico. Uma lei vigora em Yorkshire, outra em Lancashire, outra lei numa paróquia de Lancashire, outra em sua vizinhança imediata. O fabricante nas grandes cidades pode burlar a lei, o das áreas rurais não encontra a mão de obra necessária para o sistema de revezamento e menos ainda para o deslocamento dos trabalhadores de uma fábrica para outra etc.”

E a igual exploração da força de trabalho é o primeiro direito humano do capital.

Sob essas circunstâncias, fabricantes e trabalhadores chegaram a um compromisso, que recebeu o selo parlamentar na nova lei fabril adicional de 5 de agosto de 1850. A jornada de trabalho para “jovens e mulheres” foi prolongada, nos primeiros cinco dias da semana, de 10 para 10 horas e meia, e diminuída para 7 horas e meia aos sábados. O trabalho deve ser realizado no período entre 6 horas da manhã e 6 da tarde¹⁶⁹, com 1 hora e meia de pausas para as refeições, que devem ser as mesmas para todos e em conformidade com as regras de 1844. Com isso, pôs-se fim, de uma vez por todas, ao sistema de revezamento¹⁷⁰. Para o trabalho infantil, continuou em vigor a lei de 1844.

Dessa vez, tal como antes, uma categoria de fabricantes garantiu para si direitos senhoriais especiais sobre as crianças proletárias. Tal categoria foi a dos fabricantes de seda. No ano de 1833, eles haviam uivado ameaçadoramente que, “se fossem privados da liberdade de explorar crianças de qualquer idade por 10 horas diárias, isso paralisaria suas fábricas” (“*if the liberty of working children of any age for 10 hours a day was taken away, it would stop their*

works”). Argumentavam que lhes seria impossível comprar um número suficiente de crianças maiores de 13 anos. E, assim, lograram extorquir o privilégio desejado. Numa investigação posterior, esse pretexto se revelou como pura mentira¹⁷¹, mas isso não os impediu de, durante toda uma década, fabricar fios de seda, 10 horas por dia, com o sangue de crianças pequenas, que, para poderem trabalhar, tinham de ser colocadas em pé em cima de cadeiras¹⁷². Se a lei de 1844 lhes “roubara” a “liberdade” de fazer crianças de 11 anos trabalharem por mais do que 6 horas e meia, ela lhes garantira, em contrapartida, o privilégio de explorar crianças de 11 a 13 anos por 10 horas diárias, casando a obrigatoriedade escolar prescrita para todas as outras crianças de fábricas. Dessa vez, o pretexto foi de que “a delicadeza do tecido requeria uma leveza de toque que só poderia ser garantida por meio de uma admissão prematura nessas fábricas”¹⁷³.

Pela delicadeza de seus dedos, crianças foram completamente sacrificadas, como o gado no sul da Rússia é sacrificado por sua pele e seu sebo. Finalmente, em 1850, o privilégio concedido em 1844 foi limitado aos departamentos de torcedura e enrolamento da seda, mas aqui, a título de compensação da “liberdade” roubada ao capital, o tempo de trabalho das crianças de 11 a 13 anos de idade foi elevado de 10 para 10 horas e meia. Pretexto: “Nas fábricas de seda, o trabalho é mais leve que nas outras fábricas e de modo algum é tão prejudicial à saúde”¹⁷⁴. Mais tarde, uma investigação médica oficial demonstrou que, ao contrário, “a taxa média de mortalidade nos distritos produtores de seda é excepcionalmente alta, e entre a população feminina chega a ser maior do que nos distritos algodoeiros de Lancashire”¹⁷⁵.

Apesar dos repetidos protestos semestrais dos inspetores de fábricas, o abuso continua até nossos dias¹⁷⁶.

A lei de 1850 transformou, apenas para “jovens e mulheres”, o período de 15 horas, entre 5 e meia da manhã e 8 e meia da noite, no período de 12 horas, de 6 da manhã às 6 da tarde. Isso não valia, portanto, para as crianças, que continuaram a ser empregadas meia hora antes do começo e 2 horas e meia após o término desse período, mesmo que a duração inteira de seu trabalho não devesse ultrapassar 6 horas e meia. Durante a discussão da lei, os inspetores de fábrica apresentaram ao Parlamento uma estatística sobre os abusos infames cometidos graças àquela anomalia. Mas em vão. No fundo, escondia-se a intenção de voltar a elevar para 15 horas, em anos de prosperidade, a jornada dos trabalhadores adultos, com a ajuda das crianças. A experiência dos três anos seguintes mostrou que tal tentativa estava fadada ao fracasso diante da resistência dos trabalhadores masculinos adultos¹⁷⁷. Por essa razão, a lei de 1850 foi finalmente emendada, em 1853, com a proibição de “empregar crianças, na manhã, antes, e à noite, depois dos jovens e das mulheres”. A partir de então, a lei fabril de 1850 passou a regular, com poucas exceções, a jornada de trabalho de todos os trabalhadores dos ramos da indústria submetidos a essa lei¹⁷⁸. Meio século já havia decorrido desde a aprovação da primeira lei fabril¹⁷⁹.

Com o *Printwork's Act* (lei sobre as estamarias etc.) de 1845 a legislação ultrapassou pela primeira vez sua esfera original. A relutância com que o capital aceitou essa nova “extravagância” está expressa em cada linha da lei! A jornada de trabalho para crianças de 8 a 13 anos e para mulheres passa a ser limitada a 16 horas, entre 6 horas da manhã e 10 da noite, sem qualquer intervalo legal para as refeições. Operários masculinos maiores de 13 anos podem

ser postos para trabalhar dia e noite, como se queira¹⁸⁰. É um aborto parlamentar¹⁸¹.

No entanto, o princípio triunfou com sua vitória nos grandes ramos da indústria, que constituem a criatura mais característica do moderno modo de produção. Seu admirável desenvolvimento entre 1853 e 1860, lado a lado com o renascimento físico e moral dos trabalhadores fabris, saltava mesmo aos olhos mais cegos. Os próprios fabricantes, aos quais as limitações e regulações legais da jornada de trabalho foram gradualmente arrancadas ao longo de meio século de guerra civil, apontavam jactanciosos para o contraste com os setores da exploração que ainda se conservavam “livres”¹⁸². Os fariseus da “economia política” proclamaram, então, a compreensão da necessidade de uma jornada de trabalho fixada por lei como uma nova conquista característica de sua “ciência”¹⁸³. Compreende-se facilmente que, depois de os magnatas das fábricas terem se resignado e reconciliado com o inevitável, a força de resistência do capital tenha se enfraquecido gradualmente, ao mesmo tempo que o poder de ataque da classe trabalhadora cresceu a par do número de seus aliados nas camadas sociais não diretamente interessadas. Daí o progresso relativamente rápido ocorrido a partir de 1860.

Em 1860, as tinturarias e branquearias¹⁸⁴ foram todas submetidas à lei fabril de 1850 e, em 1861, foi a vez das fábricas de renda e de meias. Em consequência do primeiro relatório da “Comissão sobre a ocupação das crianças” (1863), o mesmo ocorreu com todas as manufaturas de artigos de cerâmica (não apenas as olarias), palitos de fósforo, estopilhas, cartuchos, fábricas de papéis de parede, oficinas de tosa de fustão (*fustian cutting*) e inúmeros processos que são resumidos com a expressão “*finishing*” (acabamento). Em 1863, as “branquearias ao ar livre”¹⁸⁵ e

as padarias foram submetidas a leis específicas, das quais a primeira proibia, entre outras coisas, o trabalho noturno (de 8 horas da noite às 6 da manhã) para crianças, jovens e mulheres, e a segunda o emprego de oficiais padeiros menores de 18 anos, entre 9 horas da noite e 5 da manhã. Voltaremos mais adiante às propostas posteriores da citada comissão, que, com exceção da agricultura, das minas e dos meios de transporte, ameaçavam roubar a “liberdade” a todos os ramos importantes da indústria inglesa^{185a}.

7. A luta pela jornada normal de trabalho.

Repercussão da legislação fabril inglesa em outros países

O leitor se recorda que a produção de mais-valor ou a extração de mais-trabalho constitui o conteúdo e a finalidade específicos da produção capitalista, abstraindo das transformações do próprio modo de produção decorrentes da subordinação do trabalho ao capital. Recordar-se que, segundo o que foi exposto até agora, apenas o trabalhador independente e, portanto, legalmente emancipado pode, como vendedor de mercadorias, firmar contrato com o capitalista. Assim, se em nosso esboço histórico desempenham um papel central, de um lado, a indústria moderna e, de outro, o trabalho daqueles que são física e juridicamente menores, a primeira se apresenta apenas como uma esfera especial, e o segundo como exemplo particularmente convincente da exploração do trabalho. Sem antecipar o subsequente desenvolvimento de nossa investigação, a simples conexão entre os fatos históricos nos mostra:

Primeiro: nas indústrias inicialmente revolucionadas pela força da água, do vapor e da maquinaria, nessas

primeiras criações do moderno modo de produção, nas fiações e tecelagens de algodão, lã, linho e seda, o impulso do capital para a prolongação a todo custo da jornada de trabalho é primeiramente satisfeito. O modo de produção material modificado, ao qual correspondem as relações sociais modificadas entre os produtores¹⁸⁶, engendra, de início, abusos desmedidos e provocam, como reação, o controle social que limita, regula e uniformiza legalmente a jornada de trabalho e suas pausas. Por isso, durante a primeira metade do século XIX, esse controle aparece como mera legislação de exceção¹⁸⁷. Mal essa legislação se aplicara sobre o terreno original do novo modo de produção e se verificou que, nesse ínterim, não apenas muitos outros ramos da produção se haviam incorporado ao regime propriamente fabril, mas que manufaturas com métodos de funcionamento mais ou menos obsoletos, tais como olarias, vidrarias etc., ofícios arcaicos, como panificação e, por fim, mesmo o trabalho esparsos, chamado de trabalho domiciliar, como a fabricação de agulhas etc.¹⁸⁸, há muito já haviam caído sob a exploração capitalista tanto quanto a fábrica. A legislação foi, por isso, obrigada a livrar-se progressivamente de seu caráter excepcional, ou, onde ela é aplicada segundo a casuística romana, como na Inglaterra, a declarar arbitrariamente como fábrica (*factory*) toda e qualquer casa onde algum trabalho é executado¹⁸⁹.

Segundo: a história da regulação da jornada de trabalho em alguns modos de produção, bem como a luta que, em outros, ainda se trava por essa regulação, provam palpavelmente que, quando o modo de produção capitalista atinge certo grau de amadurecimento, o trabalhador isolado, o trabalhador como “livre” vendedor de sua força de trabalho, sucumbe a ele sem poder de resistência. A criação de uma jornada normal de trabalho é, por isso, o

produto de uma longa e mais ou menos oculta guerra civil entre as classes capitalista e trabalhadora. Como a luta teve início no âmbito da indústria moderna, ela foi travada, inicialmente, na pátria dessa indústria, a Inglaterra¹⁹⁰. Os trabalhadores fabris ingleses foram os paladinos não apenas da classe trabalhadora inglesa, mas da classe trabalhadora em geral, assim como seus teóricos foram os primeiros a desafiar a teoria do capital¹⁹¹. Por essa razão, o filósofo da fábrica, Ure, denuncia como um irremediável opróbrio para a classe trabalhadora inglesa que ela tenha inscrito em sua bandeira “a escravidão das leis fabris”, opondo-se ao capital, que lutava de modo viril pela “liberdade plena do trabalho”¹⁹².

A França se arrasta, claudicante, atrás da Inglaterra. Foi necessária a Revolução de Fevereiro para trazer à luz a Lei das 12 Horas¹⁹³, muito mais defeituosa que a original inglesa. Apesar disso, o método revolucionário francês também mostra suas vantagens peculiares. De um só golpe, ele estabelece para todos os ateliês e fábricas, sem distinção, os mesmos limites da jornada de trabalho, ao passo que a legislação inglesa cede à pressão das circunstâncias, ora nesse ponto, ora noutro, e está no melhor caminho para se perder em meio a novos imbróglios jurídicos¹⁹⁴. Por outro lado, a lei francesa proclama como um princípio aquilo que a Inglaterra conquistou apenas em nome das crianças, dos menores e das mulheres, e que apenas recentemente foi reivindicado como um direito universal¹⁹⁵.

Nos Estados Unidos da América do Norte, todo movimento operário independente ficou paralisado durante o tempo em que a escravidão desfigurou uma parte da república. O trabalho de pele branca não pode se emancipar onde o trabalho de pele negra é marcado a ferro. Mas

da morte da escravidão brotou imediatamente uma vida nova e rejuvenescida. O primeiro fruto da guerra civil foi o movimento pela jornada de trabalho de 8 horas, que percorreu, com as botas de sete léguas da locomotiva, do Atlântico até o Pacífico, da Nova Inglaterra à Califórnia. O Congresso Geral dos Trabalhadores, em Baltimore (agosto de 1866)^{ab}, declarou: “A primeira e maior exigência do presente para libertar o trabalho deste país da escravidão capitalista é a aprovação de uma lei que estabeleça uma jornada de trabalho normal de 8 horas em todos os Estados da União americana. Estamos decididos a empenhar todas as nossas forças até que esse glorioso resultado seja alcançado”¹⁹⁶.

Ao mesmo tempo (início de setembro de 1866), o “Congresso da Associação Internacional dos Trabalhadores”, em Genebra, decidiu, por proposta do Conselho Geral de Londres: “Declaramos a limitação da jornada de trabalho como uma condição prévia sem a qual todos os demais esforços pela emancipação estão fadados ao fracasso [...]. Propomos 8 horas de trabalho como limite legal da jornada de trabalho”.

Assim, em ambos os lados do Oceano Atlântico, o movimento dos trabalhadores, tendo crescido instintivamente a partir das próprias relações de produção, endossou as palavras do inspetor de fábrica inglês R. J. Saunders: “nenhum passo adiante em direção à reforma da sociedade pode ser dado com qualquer perspectiva de sucesso a menos que a jornada de trabalho seja limitada e o cumprimento do limite prescrito seja estritamente forçado”¹⁹⁷.

Temos de reconhecer que nosso trabalhador sai do processo de produção diferente de quando nele entrou. No mercado, ele, como possuidor da mercadoria “força de

trabalho”, aparece diante de outros possuidores de mercadorias: possuidor de mercadoria diante de possuidores de mercadorias. O contrato pelo qual ele vende sua força de trabalho ao capitalista prova – por assim dizer, põe o preto no branco – que ele dispõe livremente de si mesmo. Fechado o negócio, descobre-se que ele não era “nenhum agente livre”, que o tempo de que livremente dispõe para vender sua força de trabalho é o tempo em que é forçado a vendê-la¹⁹⁸, que, na verdade, seu parasita [*Sauger*] não o deixará “enquanto houver um músculo, um nervo, uma gota de sangue para explorar”¹⁹⁹. Para “se proteger” contra a serpente de suas aflições^{ac}, os trabalhadores têm de se unir e, como classe, forçar a aprovação de uma lei, uma barreira social intransponível que os impeça a si mesmos de, por meio de um contrato voluntário com o capital, vender a si e a suas famílias à morte e à escravidão²⁰⁰. No lugar do pomposo catálogo dos “direitos humanos inalienáveis”, tem-se a modesta *Magna Charta*^{ad} de uma jornada de trabalho legalmente limitada, que “afinal deixa claro quando acaba o tempo que o trabalhador vende e quando começa o tempo que lhe pertence”²⁰¹. *Quantum mutatus ab illo!* [Quanto se mudou do que era!]^{ae}

CAPÍTULO 9

Taxa e massa do mais-valor

Neste capítulo, como anteriormente, o valor da força de trabalho, isto é, da parte da jornada de trabalho necessária para a reprodução ou conservação da força de trabalho, será suposto como uma grandeza constante, dada.

Pressuposto isso, com a taxa é dada, ao mesmo tempo, a massa de mais-valor que o trabalhador individual fornece ao capitalista num determinado período de tempo. Se, por exemplo, o trabalho necessário é de 6 horas diárias, expressas numa quantidade de ouro de 3 xelins = 1 táler, então o táler é o valor diário de uma força de trabalho ou o valor do capital adiantado na compra de uma força de trabalho. Se, além disso, a taxa de mais-valor é de 100%, esse capital variável de 1 táler produz uma massa de mais-valor de 1 táler, ou o trabalhador fornece diariamente uma massa de mais-trabalho igual a 6 horas.

Mas o capital variável é a expressão monetária do valor total de todas as forças de trabalho que o capitalista emprega simultaneamente. Seu valor é, assim, igual ao valor médio de uma força de trabalho, multiplicado pelo número de forças de trabalho empregadas. Dado o valor da força de trabalho, a grandeza do capital variável está, pois, na razão direta ao número de trabalhadores simultaneamente empregados. Se o valor diário de uma força de trabalho = 1 táler, um capital de 100 táleres precisa ser

desembolsado para explorar 100 e de n táleres para explorar n forças de trabalho diariamente.

Da mesma forma, se um capital variável de 1 táler, o valor diário de uma força de trabalho, produz um mais-valor diário de 1 táler, um capital variável de 100 táleres produz um mais-valor diário de 100, e um de n táleres produzirá um mais-valor diário de 1 táler $\times n$. A massa do mais-valor produzido é, assim, igual ao mais-valor fornecido pela jornada de trabalho do trabalhador individual, multiplicado pelo número de trabalhadores empregados. Mas como, além disso, dado um certo valor da força de trabalho, a massa do mais-valor produzido pelo trabalhador individual é determinada pela taxa de mais-valor, segue-se a primeira lei: a massa do mais valor produzido é igual à grandeza do capital variável adiantado multiplicada pela taxa de mais-valor, ou é determinada pela relação composta entre o número das forças de trabalho simultaneamente exploradas pelos mesmos capitalistas e o grau de exploração da força de trabalho individual^a.

Chamemos, portanto, M a massa do mais-valor, m o mais-valor fornecido pelo trabalhador individual no dia médio, v o capital variável diariamente adiantado na compra da força de trabalho individual, V a soma total do capital variável, f o valor de uma força de trabalho média, a'/a (trabalho excedente/trabalho necessário) o seu grau de exploração e n , o número de trabalhadores empregados. Temos, então:

$$M = \begin{cases} m/v \times V \\ f \times a'/a \times n \end{cases}$$

Aqui está pressuposto não apenas que o valor de uma força de trabalho média é constante, mas que os

trabalhadores empregados por um capitalista se reduzem aos trabalhadores médios. Em casos excepcionais, o mais-valor produzido não aumenta na mesma proporção do número dos trabalhadores explorados, mas então tampouco o valor da força de trabalho permanece constante.

Na produção de uma dada massa de mais-valor, portanto, a diminuição de um fator pode ser compensada pelo aumento do outro. Se o capital variável diminui e, ao mesmo tempo, a taxa de mais-valor aumenta na mesma proporção, a massa do mais-valor produzido se mantém inalterada. Se, conforme nossa suposição anterior, o capitalista adianta 100 táleres para explorar diariamente 100 trabalhadores, e se a taxa de mais-valor é de 50%, esse capital variável de 100 táleres gera, então, um mais-valor de 50 táleres ou 100×3 horas de trabalho. Se a taxa de mais-valor dobra, ou a jornada de trabalho é aumentada não de 6 para 9, mas de 6 para 12 horas, então o capital variável – agora reduzido à metade, 50 táleres – gera, igualmente, um mais-valor de 50 táleres, ou 50×6 horas de trabalho. A diminuição do capital variável é, assim, compensável por um aumento proporcional no grau de exploração da força de trabalho, ou, em outras palavras, a diminuição no número de trabalhadores empregados é compensável por um prolongamento proporcional da jornada de trabalho. Dentro de certos limites, a oferta de trabalho que o capital pode explorar se torna, pois, independente da oferta de trabalhadores²⁰². Por outro lado, uma queda na taxa de mais-valor deixa inalterada a massa do mais-valor produzido toda vez que a grandeza do capital variável ou o número dos trabalhadores empregados aumente na mesma proporção.

No entanto, a compensação do número de trabalhadores empregados ou da grandeza do capital variável por meio de um aumento da taxa de mais-valor ou do

prolongamento da jornada de trabalho tem limites insuperáveis. Qualquer que seja o valor da força de trabalho, se o tempo de trabalho necessário para sustentar o trabalhador é de 2 ou 10 horas, o valor total que um trabalhador pode produzir diariamente é sempre menor do que o valor em que estão incorporadas 24 horas de trabalho, menos do que 12 xelins, ou 4 táleres, sendo 12 xelins a expressão monetária de 24 horas de trabalho objetivado. Segundo nossa suposição anterior, de acordo com a qual 6 horas diárias de trabalho são necessárias para reproduzir a própria força de trabalho ou repor o valor do capital adiantado em sua compra, um capital variável de 500 táleres, que emprega 500 trabalhadores a uma taxa de mais-valor de 100% ou com uma jornada de trabalho de 12 horas, produz diariamente um mais-valor de 500 táleres ou 6×500 horas de trabalho. Um capital de 100 táleres, que empregue diariamente 100 trabalhadores a uma taxa de mais-valor de 200% ou com uma jornada de trabalho de 18 horas, produzirá apenas uma massa de mais-valor de 200 táleres ou 12×100 horas de trabalho. E seu produto de valor total, equivalente ao capital variável adiantado mais o mais-valor, jamais poderá alcançar a soma de 400 táleres ou 24×100 horas de trabalho. O limite absoluto da jornada média de trabalho, que é por natureza sempre menor do que 24 horas, constitui um limite absoluto à reposição do capital variável reduzido por meio de uma taxa aumentada de mais-valor ou, em outras palavras, da redução do número de trabalhadores explorados por meio de um aumento no grau de exploração da força de trabalho. Essa segunda lei, mais palpável, é importante para o esclarecimento de muitos fenômenos que decorrem da tendência do capital, que analisaremos mais adiante, de reduzir ao máximo o número de trabalhadores por ele

empregados, ou seu componente variável convertido em força de trabalho, e isso em contradição com sua outra tendência de produzir a maior massa possível de mais-valor. Inversamente, se a massa das forças de trabalho empregadas ou a grandeza do capital variável cresce, mas não na mesma proporção da queda na taxa de mais-valor, diminui a massa do mais-valor produzido.

A terceira lei resulta da determinação da massa do mais-valor produzido pelos dois fatores, taxa de mais-valor e grandeza do capital variável adiantado. Dados a taxa de mais-valor ou o grau de exploração da força de trabalho e o valor da força de trabalho ou a grandeza do tempo de trabalho necessário, é evidente que, quanto maior o capital variável, tanto maior a massa do valor e do mais-valor produzidos. Se o limite da jornada de trabalho é dado assim como o limite de seu componente necessário, a massa de valor e mais-valor que um capitalista individual produz depende exclusivamente da massa de trabalho que ele põe em movimento. Esta, no entanto, depende, sob dados pressupostos, da massa da força de trabalho ou do número de trabalhadores que ele explora, e esse número, por sua vez, é determinado pela grandeza do capital variável por ele adiantado. Dados a taxa do mais-valor e o valor da força de trabalho, as massas do mais-valor produzido estarão na razão direta da grandeza dos capitais variáveis adiantados. Ora, sabe-se que o capitalista divide seu capital em duas partes. Uma parte ele aplica em meios de produção, e essa é a parte constante de seu capital. A outra parte ele investe em força viva de trabalho, e essa parte constitui seu capital variável. Num mesmo modo de produção, ocorre em diferentes ramos da produção uma divisão diferente entre as partes constante e variável do capital. No interior do mesmo ramo de produção, essa proporção varia conforme

a modificação da base técnica e da combinação social do processo de produção. Mas independentemente do modo como um dado capital venha a se decompor em suas partes constante e variável, seja a proporção da última para a primeira de 1 por 2, 1 por 10 ou 1 por x , a lei que acabamos de formular não é afetada em nada, pois, de acordo com a análise anterior, o valor do capital constante reaparece no valor do produto, porém não integra o novo produto de valor criado. Para empregar mil fiandeiros, de certo são necessários mais matérias-primas, fusos etc. do que para empregar cem. Mas o valor desses meios de produção adicionais pode subir, cair, manter-se inalterado, ser grande ou pequeno, e ainda assim ele permanece sem influência alguma sobre o processo de valorização das forças de trabalho que os põem em movimento. A lei há pouco enunciada assume, assim, a seguinte forma: as massas de valor e mais-valor produzidas por diferentes capitais – com dado valor da força de trabalho e o grau de exploração desta última sendo igual – estão na razão direta da grandeza dos componentes variáveis desses capitais, isto é, de seus componentes convertidos em força viva de trabalho.

Essa lei contradiz flagrantemente toda a experiência baseada na aparência. Qualquer um sabe que um fiador de algodão, que, calculando a porcentagem do capital total aplicado, emprega muito capital constante e pouco capital variável, não embolsa, por causa disso, um lucro ou mais-valor menor do que um padeiro que põe em movimento muito capital variável e pouco capital constante. Para a solução dessa contradição aparente são necessários muitos elos intermediários, do mesmo modo como, do ponto de vista da álgebra elementar, muitos elos intermediários são necessários para se compreender que $\frac{0}{0}$ pode representar

uma grandeza real. A economia clássica, embora jamais tenha formulado essa lei, apega-se a ela instintivamente porque é uma consequência necessária da lei do valor em geral. Ela tenta salvá-la por meio de uma abstração forçada das contradições do fenômeno. Veremos mais adiante²⁰³ como a escola ricardiana tropeçou nessa pedra. A economia vulgar, que “realmente não aprendeu nada”^b, apega-se aqui, como em tudo, à aparência [*Schein*] contra a lei do fenômeno [*Erscheinung*]. Em oposição a Espinosa, ela acredita que “a ignorância é uma razão suficiente”^c.

O trabalho posto diariamente em movimento pelo capital total de uma sociedade pode ser considerado uma única jornada de trabalho. Se, por exemplo, o número dos trabalhadores é de 1 milhão, e a jornada de trabalho média de um trabalhador é de 10 horas, a jornada de trabalho social será de 10 milhões de horas. Com uma dada duração dessa jornada de trabalho, sejam seus limites traçados física ou socialmente, a massa do mais-valor só pode ser aumentada por meio do aumento do número de trabalhadores, isto é, da população trabalhadora. O crescimento dessa população constitui, aqui, o limite matemático da produção do mais-valor por meio do capital social total. Inversamente, com uma dada grandeza da população trabalhadora, esse limite será constituído pelo prolongamento possível da jornada de trabalho²⁰⁴. No próximo capítulo, ver-se-á que essa lei vale apenas para a forma de mais-valor de que tratamos até este momento.

Da consideração da produção do mais-valor que realizamos até agora resulta que nem toda quantia de dinheiro ou valor pode ser convertida em capital, pois, para isso, pressupõe-se, antes, um determinado mínimo de dinheiro ou de valor de troca nas mãos do possuidor individual de dinheiro ou mercadorias. O mínimo de capital variável é o

preço de custo de uma força de trabalho individual, que, para a obtenção de mais-valor, é consumida dia a dia, durante o ano inteiro. Se esse trabalhador possuísse seu próprio meio de produção e se contentasse em viver como trabalhador, bastar-lhe-ia o tempo de trabalho necessário para a reprodução de seus meios de subsistência, digamos, 8 horas por dia. Ele só precisaria, portanto, dos meios de produção para 8 horas de trabalho. Já o capitalista, que o põe para executar, além dessas 8 horas, digamos, um mais-trabalho de 4 horas, necessita de uma quantidade de dinheiro adicional para o fornecimento dos meios de produção adicionais. Segundo nossa suposição, no entanto, ele teria de empregar dois trabalhadores para poder viver do mais-valor apropriado diariamente, como um trabalhador, isto é, para poder satisfazer suas necessidades básicas. Nesse caso, a finalidade de sua produção seria a mera subsistência, e não o aumento da riqueza, e esta última é o pressuposto da produção capitalista. Para que pudesse viver duas vezes melhor do que um trabalhador comum e reconverter a metade do mais-valor produzido em capital, ele teria de multiplicar por oito tanto o número de trabalhadores quanto o mínimo do capital adiantado. No entanto, ele mesmo pode, tal como seu trabalhador, tomar parte diretamente no processo de produção, mas então ele será apenas um intermediário entre o capitalista e o trabalhador, um “pequeno patrão”. Certo grau de desenvolvimento da produção capitalista impõe que o capitalista possa aplicar todo o tempo – durante o qual ele funciona como capitalista, isto é, como capital personificado – à apropriação e, assim, ao controle do trabalho alheio e à venda dos produtos desse trabalho²⁰⁵. As corporações de ofício da Idade Média procuraram impedir pela força a transformação do mestre-artesão em capitalista, limitando

a um máximo muito exíguo o número de trabalhadores que um mestre individual podia empregar. O possuidor de dinheiro ou de mercadorias só se transforma realmente num capitalista quando a quantidade desembolsada para a produção ultrapassa em muito o máximo medieval. Aqui, como na ciência da natureza, mostra-se a exatidão da lei, descoberta por Hegel em sua *Lógica*, de que alterações meramente quantitativas, tendo atingido um determinado ponto, convertem-se em diferenças qualitativas^{205a}.

O mínimo de quantidade de valor que o possuidor individual de dinheiro ou mercadorias tem de dispor para se metamorfosear num capitalista varia de acordo com os diferentes estágios de desenvolvimento da produção capitalista, e é, num dado estágio, diferente em diferentes esferas da produção, de acordo com suas condições técnicas específicas. Certas esferas da produção requerem, já nos primórdios da produção capitalista, um mínimo de capital que ainda não se encontra nas mãos dos indivíduos isolados. Isso leva, em parte, ao subsídio estatal a tais particulares, como na França de Colbert e em muitos Estados alemães até a nossa época, e, em parte, à formação de sociedades com monopólio legal para explorar certos ramos da indústria e do comércio²⁰⁶ – as precursoras das modernas sociedades por ações.

Não nos ocuparemos em detalhes com as modificações que a relação entre capitalista e trabalhador assalariado sofreu no curso do processo de produção, tampouco com as determinações subsequentes do próprio capital. Cabe apenas, aqui, destacar alguns pontos principais.

No interior do processo de produção, o capital se desenvolveu para assumir o comando sobre o trabalho,

isto é, sobre a força de trabalho em atividade, ou, em outras palavras, sobre o próprio trabalhador. O capital personificado, o capitalista, cuida para que o trabalhador execute seu trabalho ordenadamente e com o grau apropriado de intensidade.

O capital desenvolveu-se, ademais, numa relação coercitiva, que obriga a classe trabalhadora a executar mais trabalho do que o exigido pelo círculo estreito de suas próprias necessidades vitais. E como produtor da laboriosidade alheia, extrator de mais-trabalho e explorador de força de trabalho, o capital excede em energia, desmedida e eficiência todos os sistemas de produção anteriores baseados no trabalho direto compulsório.

Inicialmente, o capital subordina o trabalho conforme as condições técnicas em que historicamente o encontra. Portanto, ele não altera imediatamente o modo de produção. Razão pela qual a produção de mais-valor, na forma como a consideramos até agora, mostrou-se independente de qualquer mudança no modo de produção. Ela não era menos efetiva nas obsoletas padarias do que nas modernas fiações de algodão.

Observando-se o processo de produção do ponto de vista do processo de trabalho, o trabalhador se relaciona com os meios de produção não como capital, mas como mero meio e material de sua atividade produtiva orientada para um fim. Num curtume, por exemplo, ele trata as peles como seu mero objeto de trabalho. Não é para o capitalista que ele curte a pele. Diferentemente de quando observamos o processo de produção do ponto de vista do processo de valorização. Os meios de produção convertem-se imediatamente em meios para a sucção de trabalho alheio. Não é mais o trabalhador que emprega os meios de produção, mas os meios de produção que empregam o trabalhador.

Em vez de serem consumidos por ele como elementos materiais de sua atividade produtiva, são eles que o consomem como fermento de seu próprio processo vital, e o processo vital do capital não é mais do que seu movimento como valor que valoriza a si mesmo. Fornos de fundição e oficinas que permanecem parados à noite, sem sugar trabalho vivo, são “simples perda” (“*mere loss*”) para o capitalista. Por isso, fornos de fundição e oficinas de trabalho constituem um “direito de exigir trabalho noturno” das forças de trabalho. A simples transformação do dinheiro em fatores objetivos do processo de produção, em meios de produção, converte estes últimos em títulos legais e compulsórios ao trabalho e mais-trabalho alheios. De que maneira essa inversão peculiar e característica da produção capitalista, essa distorção da relação entre trabalho morto e vivo, entre valor e força criadora de valor, reflete-se na consciência dos cérebros capitalistas é finalmente evidenciada por mais um exemplo. Durante a revolta dos fabricantes ingleses de 1848-1850, um cavalheiro extremamente inteligente, “chefe da fiação de linho e algodão em Paisley, uma das firmas mais antigas e respeitáveis do oeste da Escócia, a companhia Carlyle, Filhos & Cia., que existe desde 1752 e é dirigida pela mesma família geração após geração”, publicou, no *Glasgow Daily Mail* de 25 de abril de 1849, uma carta²⁰⁷ sob o título: “O sistema de revezamento”, em que se podem ler, entre outras, a seguinte passagem grotescamente ingênua:

“Vejam, agora, os males que decorrem de uma redução do tempo de trabalho de 12 para 10 horas [...]. Eles ‘chegam’ ao dano mais sério das perspectivas e da propriedade do fabricante. Se ele” (quer dizer, sua “mão de obra”) “trabalhava 12 horas e é limitado a 10, então cada 12 máquinas ou fusos em seu estabelecimento encolhem para 10 (*then every 12 machines*

or spindles, in his establishment, shrink to 10), e se ele quisesse vender sua fábrica, eles seriam avaliados apenas como 10, de modo que, em todo o país, uma sexta parte do valor de cada fábrica seria subtraída.”²⁰⁸

Para esse cérebro hereditariamente capitalista do oeste da Escócia, o valor dos meios de produção, dos fusos etc. confunde-se tanto com sua capacidade de, como capital, valorizar a si mesmo ou engolir diariamente uma determinada quantidade de trabalho alheio gratuito, que o chefe da casa Carlyle & Cia. realmente imagina que, com a venda de sua fábrica, lhe será pago não o valor dos fusos, mas, além dele, sua valorização, ou seja, não só o trabalho neles contido e necessário para a produção de fusos do mesmo tipo, mas também o mais-trabalho que eles ajudam a extrair diariamente dos bravos escoceses ocidentais de Paisley, e, justamente por isso, ele pensa que, se a jornada de trabalho encolher 2 horas, o preço de venda de 12 máquinas também será reduzido para o preço de 10!

Seção IV

A PRODUÇÃO DO MAIS-VALOR RELATIVO

CAPÍTULO 10

O conceito de mais-valor relativo

A parte da jornada de trabalho que produz apenas um equivalente do valor da força de trabalho pago pelo capital foi tratada até este momento da exposição como uma grandeza constante, o que ela de fato o é, sob dadas condições de produção e num dado grau de desenvolvimento econômico da sociedade. Além desse tempo de trabalho necessário, o trabalhador podia trabalhar 2, 3, 4, 6 etc. horas. A taxa de mais-valor e a duração da jornada de trabalho dependiam da grandeza desse prolongamento. Se o tempo de trabalho necessário era constante, a jornada de trabalho total era, ao contrário, variável. Suponha, agora, uma jornada de trabalho com uma dada duração e divisão entre trabalho necessário e mais-trabalho. Se a linha a_c , a _____ b _____ c , representa, por exemplo, uma jornada de trabalho de 12 horas, a seção a_b 10 horas de trabalho necessário e a seção b_c 2 horas de mais-trabalho, ora, como pode a produção de mais-valor aumentar, isto é, como se pode prolongar o mais-trabalho, sem – ou independente de – qualquer prolongamento de a_c ?

Não obstante os limites dados da jornada de trabalho a_c , b_c parece ser prolongável sem que se tenha de estendê-lo além de seu ponto final c , que é igualmente o ponto final da jornada de trabalho a_c , mas deslocando seu ponto inicial b em sentido contrário, em direção a a . Suponha que b'_b em a _____ b' _____ b _____ c seja igual à metade

de b_c , ou seja, igual a 1 hora de trabalho. Se na jornada de trabalho de 12 horas a_c deslocamos o ponto b para b' , b_c se prolonga em b'_c ; o mais-trabalho aumenta uma metade, de 2 para 3 horas, embora a jornada de trabalho continue a durar 12 horas. Mas essa extensão do mais-trabalho de b_c para b'_c , de 2 para 3 horas, é obviamente impossível sem a simultânea contração do trabalho necessário de ab para ab' , de 10 para 9 horas. Ao prologamento do mais-trabalho corresponderia o encurtamento do trabalho necessário, ou, em outras palavras, a parte do tempo de trabalho que o trabalhador até agora utilizava para si mesmo é convertida em tempo de trabalho para o capitalista. A mudança estaria não na duração da jornada de trabalho, mas em sua divisão em trabalho necessário e mais-trabalho.

Por outro lado, com dada grandeza da jornada de trabalho e dado valor da força de trabalho, a grandeza do mais-trabalho é evidentemente dada. O valor da força de trabalho, isto é, o tempo de trabalho requerido para sua produção, determina o tempo de trabalho necessário para a reprodução de seu valor. Se 1 hora de trabalho se representa numa quantidade de ouro de $1/2$ xelim ou 6 *pence*, e se o valor diário da força de trabalho é de 5 xelins, o trabalhador tem de trabalhar 10 horas diárias para repor o valor diário que o capital lhe pagou por sua força de trabalho ou para produzir um equivalente do valor dos meios de subsistência que lhe são diariamente necessários. Com o valor de seus meios de subsistência está dado o valor de sua força de trabalho¹, e com o valor de sua força de trabalho está dada a grandeza de seu tempo de trabalho necessário. A duração do mais-trabalho, no entanto, é obtida subtraindo da jornada de trabalho total o tempo de trabalho necessário. 10 horas subtraídas de 12 resultam em 2 horas,

e não se vê como, nas condições dadas, pode-se prolongar o mais-trabalho mais do que 2 horas. Certamente, o capitalista pode pagar ao trabalhador, em vez de 5 xelins, apenas 4 xelins e 6 *pence*, ou menos ainda. Para a reprodução desse valor de 4 xelins e 6 *pence* bastariam 9 horas de trabalho, obtendo-se assim 3 horas de mais-trabalho em vez de 2 e aumentando-se o próprio mais-valor de 1 xelim para 1 xelim e 6 *pence*. Mas só se chegaria a tal resultado por meio da compressão do salário do trabalhador abaixo do valor de sua força de trabalho. Com os 4 xelins e 6 *pence* que produz em 9 horas, o trabalhador dispõe de $\frac{1}{10}$ menos meios de subsistência do que antes, o que resulta na reprodução atrofiada de sua força de trabalho. Nesse caso, o mais-trabalho só seria prolongado se ultrapassasse seus limites normais, seus domínios só seriam expandidos mediante a invasão usurpatória do domínio do tempo de trabalho necessário. Apesar do importante papel que desempenha no movimento real do salário, esse método é aqui excluído pelo pressuposto de que as mercadorias, portanto também a força de trabalho, sejam compradas e vendidas por seu valor integral. Partindo-se desse pressuposto, o tempo de trabalho necessário para a produção da força de trabalho ou para a reprodução de seu valor pode ser reduzido, não porque o salário do trabalhador cai abaixo do valor de sua força de trabalho, mas apenas porque esse próprio valor cai. Dada a duração da jornada de trabalho, o prolongamento do mais-trabalho tem de resultar da redução do tempo de trabalho necessário, em vez de, ao contrário, a redução do tempo de trabalho necessário resultar do prolongamento do mais-trabalho. Em nosso exemplo, é preciso que o valor da força de trabalho caia efetivamente em $\frac{1}{10}$ para que o tempo de trabalho necessário diminua

em $\frac{1}{10}$, de 10 para 9 horas, e, com isso, o mais-trabalho seja prolongado de 2 para 3 horas.

Mas tal queda do valor da força de trabalho em $\frac{1}{10}$ exige, por sua vez, que a mesma massa de meios de subsistência que antes era produzida em 10 horas seja agora produzida em 9 horas. Ocorre que isso é impossível sem uma elevação da força produtiva do trabalho. Por exemplo, suponha que um sapateiro, com dados meios, fabrique um par de botas numa jornada de trabalho de 12 horas. Para fabricar dois pares de botas no mesmo tempo, a força produtiva de seu trabalho tem de ser duplicada, e ela não pode ser duplicada sem que se alterem seus meios de trabalho, ou seu método de trabalho, ou ambos. É preciso, portanto, que ocorra uma revolução nas condições de produção de seu trabalho, isto é, em seu modo de produção e, assim, no próprio processo de trabalho. Por elevação da força produtiva do trabalho entendemos precisamente uma alteração no processo de trabalho por meio da qual o tempo de trabalho socialmente necessário para a produção de uma mercadoria é reduzido, de modo que uma quantidade menor de trabalho é dotada da força para produzir uma quantidade maior de valor de uso². Assim, enquanto na produção de mais-valor, na forma até aqui considerada, o modo de produção foi pressuposto como dado, para a produção de mais-valor por meio da transformação do trabalho necessário em mais-trabalho é absolutamente insuficiente que o capital se apodere do processo de trabalho tal como ele foi historicamente herdado ou tal como ele já existe, limitando-se a prolongar a sua duração. Para aumentar a produtividade do trabalho, reduzir o valor da força de trabalho por meio da elevação da força produtiva do trabalho e, assim, encurtar parte da jornada de trabalho necessária para a reprodução desse valor,

ele tem de revolucionar as condições técnicas e sociais do processo de trabalho, portanto, revolucionar o próprio modo de produção.

O mais-valor obtido pelo prolongamento da jornada de trabalho chamo de mais-valor absoluto; o mais-valor que, ao contrário, deriva da redução do tempo de trabalho necessário e da correspondente alteração na proporção entre as duas partes da jornada de trabalho chamo de mais-valor relativo.

Para reduzir o valor da força de trabalho, o aumento da força produtiva tem de afetar os ramos da indústria cujos produtos determinam o valor da força de trabalho, portanto, aqueles ramos que ou pertencem ao círculo dos meios de subsistência habituais, ou podem substituí-los por outros meios. Porém, o valor de uma mercadoria não é determinado apenas pela quantidade de trabalho que lhe confere sua forma última, mas também pela massa de trabalho contida em seus meios de produção. O valor de uma bota, por exemplo, não é determinado apenas pelo trabalho do sapateiro, mas também pelo valor do couro, do piche, do cordão etc. Portanto, a queda no valor da força de trabalho também é causada por um aumento na força produtiva do trabalho e por um correspondente barateamento das mercadorias naquelas indústrias que fornecem os elementos materiais do capital constante, isto é, os meios e os materiais de trabalho para a produção dos meios de subsistência. Em contrapartida, nos ramos de produção que não fornecem nem meios de subsistência nem meios de produção para fabricá-los, a força produtiva aumentada deixa intocado o valor da força de trabalho.

Naturalmente, a mercadoria mais barata diminui o valor da força de trabalho apenas *pro tanto*, isto é, na proporção em que essa mercadoria participa na reprodução da

força de trabalho. Camisas, por exemplo, constituem meios necessários de subsistência, mas apenas um dentre muitos. Seu barateamento reduz apenas o gasto do trabalhador com camisas. No entanto, a totalidade dos meios necessários de subsistência compõe-se de várias mercadorias, cada uma delas o produto de uma indústria distinta, e o valor de cada uma dessas mercadorias constitui uma alíquota do valor da força de trabalho. Tal valor diminui com o tempo de trabalho necessário para sua reprodução, cuja redução total é igual à soma de suas reduções em cada um dos ramos particulares da produção. Esse resultado geral é tratado, aqui, como se fosse o resultado e a finalidade imediatos em cada caso singular. Se, por exemplo, um capitalista individual barateia camisas por meio do aumento da força produtiva do trabalho, isso de modo algum implica que ele tenha em vista reduzir o valor da força de trabalho e, com isso, o tempo de trabalho necessário *pro tanto*, mas, na medida em que acaba por contribuir para esse resultado, ele contribui para aumentar a taxa geral do maisvalor³. É preciso que as tendências gerais e necessárias do capital sejam diferenciadas de suas formas de manifestação.

Não nos ocuparemos, por ora, do modo como as leis imanentes da produção capitalista se manifestam no movimento externo dos capitais, impondo-se como leis compulsórias da concorrência e apresentando-se à mente do capitalista individual como a força motriz de suas ações. Porém, esclareçamos de antemão: só é possível uma análise científica da concorrência depois que se apreende a natureza interna do capital, assim como o movimento aparente dos corpos celestes só pode ser compreendido por quem conhece seu movimento real, apesar de sensorialmente imperceptível. No entanto, para que se

compreenda a produção do mais-valor relativo com base apenas nos resultados já obtidos, devemos proceder às seguintes observações.

Se 1 hora de trabalho se representa numa quantidade de ouro de 6 *pence* ou $\frac{1}{2}$ xelim, numa jornada de trabalho de 12 horas será produzido um valor de 6 xelins. Suponha que, com dada força produtiva do trabalho, sejam produzidas 12 peças de mercadorias nessas 12 horas de trabalho. E que seja de 6 *pence* o valor dos meios de produção, matéria-prima etc. gastos em cada peça. Nessas circunstâncias, cada mercadoria custa 1 xelim, sendo 6 *pence* pelo valor dos meios de produção e 6 *pence* pelo valor novo adicionado em sua confecção. Agora, suponha que um capitalista consiga duplicar a força produtiva do trabalho e, desse modo, produzir, durante as mesmas 12 horas de trabalho, 24 peças dessa mercadoria, em vez de 12. Permanecendo inalterado o valor dos meios de produção, o valor de cada mercadoria cai agora para 9 *pence*, sendo 6 *pence* pelo valor dos meios de produção e 3 *pence* pelo valor novo agregado pelo último trabalho. Mesmo com a força produtiva duplicada, a jornada de trabalho continua a criar, como antes, apenas um novo valor de 6 xelins, que agora se distribui, no entanto, sobre duas vezes mais produtos. Desse valor total, cada produto incorpora apenas $\frac{1}{24}$, em vez de $\frac{1}{12}$, 3 *pence* em vez de 6 ou, o que é o mesmo, apenas meia hora de trabalho, em vez de 1 hora inteira, é agora adicionada aos meios de produção em sua transformação em cada produto singular. O valor individual dessa mercadoria se encontra, agora, abaixo de seu valor social, isto é, ela custa menos tempo de trabalho do que a grande quantidade do mesmo artigo produzida em condições sociais médias. Cada peça custa, em média, 1 xelim ou representa 2 horas de trabalho social; sob o modo

alterado de produção, ela custa apenas 9 *pence*, ou contém apenas 1 hora e meia de trabalho. Mas o valor efetivo de uma mercadoria não é seu valor individual, mas seu valor social, isto é, ele não é medido pelo tempo de trabalho que ela de fato custa ao produtor em cada caso singular, mas pelo tempo de trabalho socialmente requerido para sua produção. Assim, se o capitalista que emprega o novo método vende sua mercadoria por seu valor social de 1 xelim, ele a vende 3 *pence* acima de seu valor individual e, desse modo, realiza um mais-valor adicional de 3 *pence*. Por outro lado, agora a jornada de trabalho de 12 horas se representa, para ele, em 24 artigos, em vez de 12. De modo que, para vender o produto de uma jornada de trabalho, ele necessita do dobro da demanda, ou de um mercado duas vezes maior. Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, suas mercadorias só conquistarão uma fatia maior do mercado por meio da contração de seus preços. Ele as venderá, por isso, acima de seu valor individual, porém abaixo de seu valor social, digamos, por 10 *pence* cada uma. Desse modo, ele ainda obtém de cada produto um mais-valor adicional de 1 *penny*. Esse aumento do mais-valor é igualmente obtido mesmo que sua mercadoria não esteja entre os itens que compõem os meios básicos de subsistência, isto é, mesmo que ela não seja parte determinante do valor total da força de trabalho. Independentemente desta última circunstância, existem, para cada capitalista individual, razões para baratear a mercadoria mediante o aumento da força produtiva do trabalho.

Mesmo nesse caso, no entanto, a produção aumentada de mais-valor é decorrente da redução do tempo de trabalho necessário e do correspondente prolongamento do mais-trabalho^{3a}. Suponha que 10 horas sejam o tempo de trabalho necessário, 5 xelins o valor diário da força de

trabalho, 2 horas o tempo de mais-trabalho e 1 xelim o mais-valor produzido diariamente. Mas nosso capitalista produz agora 24 peças, que ele vende a 10 *pence* cada uma, ou por um valor total de 20 xelins. Como o valor dos meios de produção é de 12 xelins, $14\frac{2}{5}$ peças da mercadoria apenas repõem o capital constante adiantado. A jornada de trabalho de 12 horas se representa nas $9\frac{3}{5}$ peças restantes. Como o preço da força de trabalho = 5 xelins, o tempo de trabalho necessário se incorpora em 6 peças, e o mais-trabalho, em $3\frac{3}{5}$ peças. A proporção entre o trabalho necessário e o mais-trabalho, que nas condições sociais médias é de 5 para 1, é agora de 5 para 3. O mesmo resultado é obtido da seguinte forma: o valor do produto da jornada de trabalho de 12 horas é 20 xelins. Desta soma, 12 xelins pertencem ao valor dos meios de produção, que apenas reaparece no produto final. Restam, assim, 8 xelins como expressão monetária do valor no qual a jornada de trabalho se representa. Essa expressão monetária é maior do que a do trabalho social médio de mesmo tipo: 12 horas desse trabalho se representam em apenas 6 xelins. O trabalho excepcionalmente produtivo atua como trabalho potenciado ou cria, no mesmo tempo, valores maiores do que o trabalho social médio do mesmo tipo. Mas nosso capitalista continua a pagar, como antes, apenas 5 xelins pelo valor diário da força de trabalho. Por isso, agora o trabalhador necessita, em vez das 10 horas de antes, apenas de $7\frac{1}{2}$ horas para reproduzir esse valor. Seu mais-trabalho aumenta, assim, $2\frac{1}{2}$ horas, e o mais-valor por ele produzido, de 1 para 3 xelins. O capitalista que emprega o modo de produção aperfeiçoado é, portanto, capaz de apropriar-se de uma parte maior da jornada de trabalho para o mais-trabalho do que os demais capitalistas no mesmo ramo de produção. Ele realiza individualmente o que o capital

realiza em larga escala, na produção do mais-valor relativo. Por outro lado, esse mais-valor adicional desaparece assim que o novo modo de produção se universaliza e apaga-se a diferença entre o valor individual das mercadorias barateadas e seu valor social. A mesma lei da determinação do valor pelo tempo de trabalho, que se apresentou ao capitalista, juntamente com o novo método de produção, sob a forma de que ele é obrigado a vender sua mercadoria abaixo de seu valor social, força seus concorrentes, como lei coercitiva da concorrência, a aplicar o novo modo de produção⁴. Desse modo, o processo inteiro só afeta a taxa geral do mais-valor se o aumento da força produtiva do trabalho afetar os diferentes ramos da produção e, portanto, baratear as mercadorias que integram o círculo dos meios básicos de subsistência e, por isso, constituem elementos do valor da força de trabalho.

O valor das mercadorias é inversamente proporcional à força produtiva do trabalho, e o mesmo vale para o valor da força de trabalho, por ser determinado pelos valores das mercadorias. Já o mais-valor relativo, ao contrário, é diretamente proporcional à força produtiva do trabalho. Ele cresce com o aumento e decresce com a queda da força produtiva. Uma jornada de trabalho social média de 12 horas, pressupondo-se como constante o valor monetário do dinheiro, produz sempre o mesmo produto de valor de 6 xelins, independentemente de como essa soma seja distribuída entre o equivalente do valor da força de trabalho e o mais-valor. Mas se, em consequência do aumento da força produtiva, o valor dos meios de subsistência diários e, por conseguinte, o valor diário da força de trabalho cair de 5 para 3 xelins, o mais-valor aumentará de 1 para 3 xelins. Para reproduzir o valor da força de trabalho são necessárias, agora, apenas 6 horas de trabalho, em vez das 10

horas anteriores. 4 horas de trabalho foram liberadas e podem ser agregadas ao domínio do mais-trabalho. Vê-se, assim, o impulso imanente e a tendência constante do capital a aumentar a força produtiva do trabalho para baratear a mercadoria e, com ela, o próprio trabalhador⁵.

O valor absoluto da mercadoria é, por si mesmo, indiferente para o capitalista que a produz, pois a este só interessa o mais-valor nela incorporado e realizável na venda. A realização do mais-valor traz consigo necessariamente a reposição do valor adiantado. Ora, como o mais-valor relativo aumenta na proporção direta do desenvolvimento da força produtiva do trabalho, ao passo que o valor das mercadorias cai na proporção inversa desse mesmo desenvolvimento, e como, portanto, o mesmo processo barateia as mercadorias e aumenta o mais-valor nelas contido, temos a solução do enigma de por que o capitalista, cuja única preocupação é a produção de valor de troca, esforça-se continuamente para diminuir o valor de troca das mercadorias, uma contradição com que Quesnay, um dos fundadores da economia política, torturava seus oponentes e à qual eles jamais conseguiram dar uma resposta.

“Admitis” – diz Quesnay – “que quanto mais se pode, sem prejuízo da produção, economizar nos gastos ou nos dispendiosos trabalhos realizados na fabricação de produtos industriais, tanto mais vantajosa é essa redução, porquanto diminui o preço desses produtos. E, apesar disso, credes que a produção da riqueza, que resulta do trabalho dos industriais, consiste no aumento do valor de troca de seus produtos.”⁶

Na produção capitalista, portanto, a economia do trabalho por meio do desenvolvimento de sua força produtiva⁷ não visa em absoluto a redução da jornada de trabalho. Seu objetivo é apenas a redução do tempo de

trabalho necessário para a produção de determinada quantidade de mercadorias. Que o trabalhador, com o aumento da força produtiva de seu trabalho, produza em 1 hora, digamos, 10 vezes mais mercadorias do que antes, e, conseqüentemente, precise de 10 vezes menos tempo de trabalho para cada artigo, não o impede em absoluto de trabalhar as mesmas 12 horas de antes, tampouco de produzir, nessas 12 horas, 1.200 artigos em vez de 120. Mais ainda, sua jornada de trabalho pode ser prolongada, ao mesmo tempo, de modo que ele passe a produzir 1.400 artigos em 14 horas etc. Por essa razão, em economistas do calibre de MacCulloch, Ure, Senior e *tutti quanti*, podemos ler, numa página, que o trabalhador tem uma dívida de gratidão ao capital pelo desenvolvimento das forças produtivas, pois este reduz o tempo de trabalho necessário, e, na página seguinte, que ele tem de dar provas dessa gratidão trabalhando, doravante, 15 horas em vez de 10. O desenvolvimento da força produtiva do trabalho no interior da produção capitalista visa encurtar a parte da jornada de trabalho que o trabalhador tem de trabalhar para si mesmo precisamente para prolongar a parte da jornada de trabalho durante a qual ele pode trabalhar gratuitamente para o capitalista. Em que medida esse resultado também pode ser obtido sem o barateamento das mercadorias será mostrado nos métodos particulares de produção do mais-valor relativo a cujo exame passaremos a seguir.

CAPÍTULO 11

Cooperação

Como vimos, a produção capitalista só começa, de fato, quando o mesmo capital individual emprega simultaneamente um número maior de trabalhadores, quando, portanto, o processo de trabalho aumenta seu volume e fornece produtos numa escala quantitativa maior que antes. A atividade de um número maior de trabalhadores, ao mesmo tempo e no mesmo lugar (ou, se se preferir, no mesmo campo de trabalho), para a produção do mesmo tipo de mercadoria, sob o comando do mesmo capitalista, tal é histórica e conceitualmente o ponto de partida da produção capitalista. Com relação ao próprio modo de produção, a manufatura, por exemplo, em seus primórdios, mal se diferencia da indústria artesanal da corporação, a não ser pelo número maior de trabalhadores simultaneamente ocupados pelo mesmo capital. A oficina do mestre-artesão é apenas ampliada.

Inicialmente, portanto, a diferença é meramente quantitativa. Vimos que a massa do mais-valor produzida por um dado capital é igual ao mais-valor gerado pelo trabalhador individual, multiplicado pelo número de trabalhadores simultaneamente ocupados. Por si só, esse número não altera em nada a taxa do mais-valor ou o grau de exploração da força de trabalho, e no que diz respeito à produção de valor da mercadoria em geral, toda mudança qualitativa do processo de trabalho parece indiferente. Isso

se segue da natureza do valor. Se uma jornada de trabalho de 12 horas se objetiva em 6 xelins, 1.200 de tais jornadas se objetivarão em $6 \text{ xelins} \times 1.200$. Num caso, incorporam-se ao produto 12 horas de trabalho e no outro, 12×1.200 horas. Na produção de valor, um conjunto de trabalhadores conta apenas como tantos indivíduos. Para a produção de valor, é indiferente se 1.200 trabalhadores produzem isoladamente ou unificados sob o comando do mesmo capital.

No entanto, ocorre uma modificação, dentro de certos limites. O trabalho objetivado em valor é trabalho de qualidade social média e, portanto, a exteriorização de uma força de trabalho média. Mas uma grandeza média só existe como média de diferentes grandezas individuais da mesma espécie. Em cada ramo da indústria o trabalhador individual, Pedro ou Paulo, difere mais ou menos do trabalhador médio. Esses desvios individuais, que matematicamente se chamam “erros”, compensam-se mutuamente e desaparecem assim que se considere um número maior de trabalhadores. Edmund Burke, o célebre sofista e sicofanta, tem a pretensão de saber, a partir de suas experiências práticas como arrendatário, que num “pelotão tão ínfimo” como o de cinco servos rurais toda diferença individual do trabalho já desaparece, de modo que um grupo qualquer de cinco servos rurais ingleses, no melhor da idade adulta, executarão em conjunto, no mesmo tempo, a mesma quantidade de trabalho que quaisquer outros grupos de cinco servos rurais ingleses⁸. Seja como for, está claro que a jornada de trabalho total de um número maior de trabalhadores empregados simultaneamente, dividida pelo número desses trabalhadores, resulta numa jornada de trabalho social média. Digamos que a jornada de trabalho do indivíduo seja de 12 horas. A jornada de trabalho

total dos doze homens simultaneamente empregados será, então, de 144 horas, e mesmo que o trabalho de cada um dos doze homens possa se desviar mais ou menos do trabalho social médio, pois cada um consome mais ou menos tempo para realizar a mesma operação, ainda assim a jornada de trabalho de cada indivíduo, como $\frac{1}{12}$ da jornada de trabalho total de 144 horas, possuirá a qualidade social média. Mas para o capitalista que emprega uma dúzia de trabalhadores o que existe é a jornada de trabalho como jornada de trabalho total da dúzia. A jornada de trabalho de cada indivíduo existe como parte alíquota da jornada de trabalho total, não importando se os doze homens cooperam uns com os outros no trabalho ou se a conexão entre seus trabalhos se resume ao fato de trabalharem para o mesmo capitalista.

Se, ao contrário, os doze homens forem empregados em seis pares por seis pequenos mestres, será mero acidente se cada um desses mestres produzir a mesma massa de valor e, conseqüentemente, realizar a taxa geral do mais-valor. Ocorreriam desvios individuais. Se um trabalhador consumisse significativamente mais tempo na produção de uma mercadoria do que o socialmente necessário, se o tempo de trabalho de que ele individualmente necessita se desviasse significativamente do tempo de trabalho socialmente necessário ou tempo de trabalho médio, seu trabalho não seria considerado trabalho médio, tampouco sua força de trabalho como força de trabalho média. Esta não seria vendida, ou o seria apenas abaixo do valor médio da força de trabalho. Um determinado mínimo de eficiência do trabalho é, portanto, pressuposto, e veremos posteriormente que a produção capitalista encontra meios para medir esse mínimo. Tampouco esse mínimo deixa de se desviar da média, embora, por outro lado, o valor médio

da força de trabalho tenha de ser pago. Logo, dos seis pequenos mestres, um obteria mais, outro menos que a taxa geral do mais-valor. As desigualdades se compensariam para a sociedade, mas não para o mestre individual. Assim, a lei geral da valorização só se realiza plenamente para o produtor individual quando ele produz como capitalista, emprega muitos trabalhadores simultaneamente e, desse modo, põe em movimento, desde o início, o trabalho social médio⁹.

Mesmo quando o modo de trabalho permanece o mesmo, o emprego simultâneo de um número maior de trabalhadores opera uma revolução nas condições objetivas do processo de trabalho. Edifícios onde muitos trabalham juntos, depósitos de matérias-primas etc., recipientes, instrumentos, aparelhos etc. que servem a muitos de forma simultânea ou alternada, em suma, uma parte dos meios de produção é agora consumida em comum no processo de trabalho. Por um lado, o valor de troca das mercadorias e, portanto, também dos meios de produção, não aumenta em decorrência de uma exploração qualquer aumentada de seu valor de uso. Por outro, cresce a escala dos meios de produção utilizados em comum. Uma sala em que trabalham vinte tecelões com seus vinte teares tem de ser mais ampla do que a sala em que trabalham um único tecelão independente e seus dois ajudantes. Mas como a produção de uma oficina para vinte pessoas custa menos trabalho do que a produção de dez oficinas para cada duas pessoas, o valor dos meios de produção coletivos e massivamente concentrados não aumenta, em geral, na proporção de seu volume e efeito útil. Meios de produção consumidos em comum transferem uma parte menor de seu valor ao produto individual, em parte porque o valor total que transferem é simultaneamente

repartido por uma massa maior de produtos e em parte porque, em comparação com meios de produção isolados, entram no processo de produção com um valor certamente maior em termos absolutos, porém relativamente menor quando se considera seu raio de ação. Com isso, diminui não apenas um componente do capital constante como também, na proporção de sua grandeza, o valor total da mercadoria. O efeito é o mesmo que se obteria caso os meios de produção da mercadoria fossem produzidos de forma mais barata. Essa economia na utilização dos meios de produção deriva apenas de seu consumo coletivo no processo de trabalho de muitos indivíduos, e estes assumem tal caráter de condições do trabalho social ou condições sociais do trabalho em contraste com os meios de produção dispersos e de custo relativamente alto de trabalhadores autônomos isolados ou pequenos mestres, mesmo quando os muitos indivíduos apenas trabalham no mesmo local, sem trabalhar uns com os outros. Parte dos meios de trabalho assume esse caráter social antes que o próprio processo de trabalho o faça.

A economia no uso dos meios de produção deve ser considerada, em geral, sob um duplo ponto de vista. Em primeiro lugar, como barateamento de mercadorias e, com isso, diminuição do valor da força de trabalho. Em segundo, como modificação da relação do mais-valor com o capital total adiantado, isto é, com a soma de valor de seus componentes constante e variável. Este último ponto só será examinado na primeira seção do Livro III desta obra, na qual, em nome do conjunto, também trataremos de outros assuntos que aqui se fariam pertinentes. O curso da análise impõe essa quebra do objeto, a qual corresponde igualmente ao espírito da produção capitalista. Como aqui as condições de trabalho de fato se confrontam com o

trabalhador de forma autônoma, também a economia dessas condições aparece como uma operação particular, que não lhe diz respeito e é, por isso, separada dos métodos que fazem aumentar sua produtividade pessoal.

A forma de trabalho dentro da qual muitos indivíduos trabalham de modo planejado uns ao lado dos outros e em conjunto, no mesmo processo de produção ou em processos de produção diferentes porém conexos chama-se co-operação¹⁰.

Assim como o poder ofensivo de um esquadrão de cavalaria ou o poder defensivo de um regimento de infantaria são essencialmente diferentes dos poderes ofensivos e defensivos de cada um dos cavaleiros ou soldados de infantaria tomados individualmente, também a soma total das forças mecânicas exercidas por trabalhadores isolados difere da força social gerada quando muitas mãos atuam simultaneamente na mesma operação indivisa, por exemplo, quando se trata de erguer um fardo pesado, girar uma manivela ou remover um obstáculo¹¹. Nesses casos, o efeito do trabalho combinado ou não poderia em absoluto ser produzido pelo trabalho isolado, ou o poderia apenas em um período de tempo muito mais longo, ou em escala muito reduzida. Aqui não se trata somente do aumento da força produtiva individual por meio da cooperação, mas da criação de uma força produtiva que tem de ser, por si mesma, uma força de massas^{11a}.

Sem considerar a nova potência que surge da fusão de muitas forças numa força conjunta, o simples contato social provoca, na maior parte dos trabalhos produtivos, emulação e excitação particular dos espíritos vitais [*animal spirits*] que elevam o rendimento dos trabalhadores individuais, fazendo com que uma dúzia de indivíduos forneça, numa jornada de trabalho simultânea de 144

horas, um produto total muito maior que o de doze trabalhadores isolados, cada um deles trabalhando 12 horas, ou que o de um trabalhador que trabalhe 12 dias consecutivos¹². A razão disso está em que o homem é, por natureza, se não um animal político, como diz Aristóteles, em todo caso um animal social¹³.

Embora muitos indivíduos possam executar simultânea e conjuntamente a mesma tarefa, ou o mesmo tipo de tarefa, o trabalho de cada um, como parte do trabalho total, pode representar diferentes fases do próprio processo de trabalho, fases que o objeto do trabalho percorre com maior rapidez graças à cooperação. Por exemplo, quando pedreiros formam uma fila de mãos para levar tijolos da base até o alto do andaime, cada um deles realiza a mesma tarefa, mas as ações individuais constituem partes contínuas de uma ação conjunta, fases particulares que cada tijolo tem de percorrer no processo de trabalho e mediante as quais, por exemplo, as 24 mãos do trabalhador coletivo o transportam com mais rapidez do que o fariam as duas mãos de cada trabalhador individual que tivesse de subir e descer o andaime¹⁴. O objeto de trabalho percorre o mesmo espaço em menos tempo. Por outro lado, uma combinação de trabalho ocorre quando, por exemplo, uma construção é executada simultaneamente por diferentes lados, embora também nesse caso os trabalhadores que cooperam realizem tarefas iguais ou da mesma espécie. A jornada de trabalho combinada de 144 horas, que ataca o objeto de trabalho por vários lados – pois nela o trabalhador combinado ou coletivo tem olhos e mãos na frente e atrás, sendo, em certa medida, onipresente – faz avançar o produto total mais rapidamente do que 12 jornadas de trabalho de 12 horas de trabalhadores mais ou menos isolados e que tenham de realizar sua obra de modo

mais unilateral. As partes do produto separadas no espaço amadurecem ao mesmo tempo.

Ressaltamos anteriormente que os muitos indivíduos que se complementam de forma mútua realizam tarefas iguais ou da mesma espécie, o que demonstra que essa forma mais simples do trabalho coletivo desempenha um grande papel mesmo na forma mais elaborada da cooperação. Se o processo de trabalho é complexo, a simples massa dos que trabalham em conjunto permite distribuir as diferentes operações entre diferentes braços e, desse modo, executá-las simultaneamente, encurtando, assim, o tempo de trabalho necessário para a fabricação do produto total¹⁵.

Em muitos ramos da produção há momentos críticos, isto é, épocas determinadas pela própria natureza do processo de trabalho, nas quais se devem obter certos resultados do trabalho. Por exemplo, se é preciso tosquiá-lo um rebanho de ovelhas ou ceifar e colher uma dada plantação de trigo, a quantidade e a qualidade do produto dependem de a operação começar e terminar num determinado momento. Nesse caso, o período de tempo que o processo de trabalho deve ocupar é um período prescrito, tal como ocorre, por exemplo, na pesca do arenque. Um indivíduo não pode recortar de seu dia uma jornada de trabalho maior que, digamos, 12 horas, mas a cooperação de 100 indivíduos, por exemplo, expande uma jornada de 12 horas a uma jornada de trabalho de 1.200 horas. A brevidade do prazo de trabalho é compensada pela grande massa de trabalho que, no momento decisivo, é lançada no campo de produção. A realização da tarefa no tempo apropriado depende, aqui, da aplicação simultânea de muitas jornadas de trabalho combinadas; a amplitude do efeito útil depende do número de trabalhadores, sendo tal número,

porém, sempre menor do que o número de trabalhadores que realizariam isoladamente a mesma quantidade de trabalho no mesmo período de tempo¹⁶. É por falta dessa cooperação que, na parte oeste dos Estados Unidos, uma grande quantidade de cereal é anualmente desperdiçada; o mesmo ocorre com o algodão naquelas partes da Índia Oriental onde o domínio inglês destruiu o antigo sistema comunal¹⁷.

Por um lado, a cooperação possibilita estender o âmbito espacial do trabalho, razão pela qual é exigida em certos processos devido à própria configuração espacial do objeto de trabalho, como na drenagem da terra, no represamento, na irrigação, na construção de canais, estradas, ferrovias etc. Por outro lado, ela torna possível, em proporção à escala da produção, o estreitamento espacial da área de produção. Essa limitação do âmbito espacial do trabalho e a simultânea ampliação de sua esfera de atuação, que poupa uma grande quantidade de falsos custos [*faux frais*], é resultado da conglomeração dos trabalhadores, da reunião de diversos processos de trabalho e da concentração dos meios de produção¹⁸.

Comparada com uma quantidade igual de jornadas de trabalho isoladas e individuais, a jornada de trabalho combinada produz uma massa maior de valor de uso, reduzindo, assim, o tempo de trabalho necessário para a produção de determinado efeito útil. Se a jornada de trabalho combinada obtém essa força produtiva mais elevada por meio da intensificação da potência mecânica do trabalho, ou pela expansão de sua escala espacial de atuação, ou pelo estreitamento da área de produção em relação à escala da produção, ou porque, no momento crítico, ela mobiliza muito trabalho em pouco tempo, ou desperta a concorrência entre os indivíduos e excita seus espíritos vitais

[*Lebensgeister*], ou imprime às operações semelhantes de muitos indivíduos a marca da continuidade e da multiplicidade, ou executa diversas operações simultaneamente, ou economiza os meios de produção por meio de seu uso coletivo, ou confere ao trabalho individual o caráter de trabalho social médio – de qualquer forma a força produtiva específica da jornada de trabalho combinada é força produtiva social do trabalho ou força produtiva do trabalho social. Ela deriva da própria cooperação. Ao cooperar com outros de modo planejado, o trabalhador supera suas limitações individuais e desenvolve sua capacidade genérica [*Gattungsvermögen*]¹⁹.

Se os trabalhadores não podem cooperar diretamente uns com os outros sem estar juntos, de modo que sua aglomeração num determinado local é condição de sua cooperação, os trabalhadores assalariados não podem cooperar sem que o mesmo capital, o mesmo capitalista os empregue simultaneamente, comprando ao mesmo tempo, portanto, suas forças de trabalho. O valor total dessas forças de trabalho, ou a soma dos salários dos trabalhadores por um dia, uma semana etc., tem, pois, de estar reunido no bolso do capitalista antes de as próprias forças de trabalho serem reunidas no processo de produção. O pagamento de 300 trabalhadores de uma vez, ainda que por um só dia, exige um dispêndio maior de capital do que o pagamento de poucos trabalhadores, semanalmente, durante o ano inteiro. Portanto, o número de trabalhadores que cooperam, ou a escala da cooperação, depende inicialmente da grandeza do capital que o capitalista individual pode desembolsar na compra de força de trabalho, isto é, da medida em que cada capitalista dispõe dos meios de subsistência de muitos trabalhadores.

E com o capital constante dá-se o mesmo que com o capital variável. O gasto com matéria-prima, por exemplo, é 30 vezes maior para um capitalista que emprega 300 trabalhadores do que para cada um dos 30 capitalistas que empregam 10 trabalhadores de cada vez. Ainda que o volume de valor e a massa material dos meios de trabalho utilizados coletivamente não cresçam na mesma proporção do número de trabalhadores empregados, esse crescimento consideravelmente. A concentração de grandes quantidades de meios de produção nas mãos de capitalistas individuais é, pois, a condição material para a cooperação de trabalhadores assalariados, e a extensão da cooperação, ou a escala da produção, depende do grau dessa concentração.

Num primeiro momento, certa grandeza mínima de capital individual pareceu ser necessária para que o número de trabalhadores simultaneamente explorados – e, conseqüentemente, a massa do mais-valor produzido – fosse suficiente para libertar o próprio empregador do trabalho manual, para convertê-lo de um pequeno patrão num capitalista e, assim, estabelecer formalmente a relação capitalista. Agora, essa grandeza mínima aparece como condição material para a transformação de muitos processos de trabalho individuais, dispersos e mutuamente independentes, num processo de trabalho social e combinado.

Do mesmo modo, o comando do capital sobre o trabalho parecia inicialmente ser apenas uma decorrência formal do fato de o trabalhador trabalhar não para si, mas para o capitalista e, portanto, sob o capitalista. Com a cooperação de muitos trabalhadores assalariados, o comando do capital se converte num requisito para a consecução do próprio processo de trabalho, numa verdadeira condição

da produção. O comando do capitalista no campo de produção torna-se agora tão imprescindível quanto o comando do general no campo de batalha.

Todo trabalho imediatamente social ou coletivo em grande escala requer, em maior ou menor medida, uma direção que estabeleça a harmonia entre as atividades individuais e cumpra as funções gerais que resultam do movimento do corpo produtivo total em contraste com o movimento de seus órgãos autônomos. Um violinista isolado dirige a si mesmo, mas uma orquestra requer um regente. Essa função de direção, supervisão e mediação torna-se função do capital assim que o trabalho a ele submetido se torna cooperativo. Como função específica do capital, a direção assume características específicas.

Primeiramente, o motivo que impulsiona e a finalidade que determina o processo de produção capitalista é a maior autovalorização possível do capital²⁰, isto é, a maior produção possível de mais-valor e, portanto, a máxima exploração possível da força de trabalho pelo capitalista. Conforme a massa dos trabalhadores simultaneamente ocupados aumenta, aumenta também sua resistência e, com ela, a pressão do capital para superá-la. O comando do capitalista não é apenas uma função específica, proveniente da natureza do processo social de trabalho e, portanto, peculiar a esse processo, mas, ao mesmo tempo, uma função de exploração de um processo social de trabalho, sendo, por isso, determinada pelo antagonismo inevitável entre o explorador e a matéria-prima de sua exploração. Da mesma forma, com o volume dos meios de produção que se apresentam ao trabalhador assalariado como propriedade alheia aumenta também a necessidade do controle sobre sua utilização adequada²¹. A cooperação dos assalariados é, além disso, um mero efeito do capital que os

emprega simultaneamente. A interconexão de suas funções e sua unidade como corpo produtivo total reside fora deles, no capital, que os reúne e os mantém unidos. Por isso, a conexão entre seus trabalhos aparece para os trabalhadores, idealmente, como plano preconcebido e, praticamente, como autoridade do capitalista, como o poder de uma vontade alheia que submete seu agir ao seu próprio objetivo.

Se a direção capitalista é dúplice em seu conteúdo, em razão da duplicidade do próprio processo de produção a ser dirigido – que é, por um lado, processo social de trabalho para a produção de um produto e, por outro, processo de valorização do capital –, ela é despótica em sua forma. Com o desenvolvimento da cooperação em maior escala, esse despotismo desenvolve suas formas próprias. Assim como o capitalista é inicialmente libertado do trabalho manual tão logo seu capital tenha atingido aquela grandeza mínima com a qual tem início a produção verdadeiramente capitalista, agora ele transfere a função de supervisão direta e contínua dos trabalhadores individuais e dos grupos de trabalhadores a uma espécie particular de assalariados. Do mesmo modo que um exército necessita de oficiais militares, uma massa de trabalhadores que opera sob o comando do mesmo capital necessita de oficiais (dirigentes, gerentes) e suboficiais (capatazes, *foremen*, *overlookers*, *contre-mâîtres*) industriais que exerçam o comando durante o processo de trabalho em nome do capital. O trabalho de supervisão torna-se sua função fixa e exclusiva. Ao comparar o modo de produção de camponeses independentes ou de artesãos autônomos com a economia das plantações baseada na escravidão, o economista político computa esse trabalho de supervisão como parte dos *faux frais de production*^{21a}. Já quando considera o modo

de produção capitalista, ao contrário, ele identifica a função de direção proveniente da natureza do processo coletivo de trabalho com a mesma função, porém condicionada pelo caráter capitalista – e, por isso, antagônico – desse processo²². O capitalista não é capitalista por ser diretor da indústria; ao contrário, ele se torna chefe da indústria por ser capitalista. O comando supremo na indústria torna-se atributo do capital do mesmo modo como, no feudalismo, o comando supremo na guerra e no tribunal era atributo da propriedade fundiária^{22a}.

O trabalhador é o proprietário de sua força de trabalho enquanto barganha a venda desta última com o capitalista, e ele só pode vender aquilo que possui: sua força de trabalho individual, isolada. Esse estado de coisas não se altera de modo algum pelo fato de o capitalista comprar cem forças de trabalho em vez de uma, ou contratar cem trabalhadores independentes entre si em vez de apenas um. Ele pode empregar os cem trabalhadores sem fazê-los cooperar. Desse modo, o capitalista paga o valor das cem forças de trabalho independentes, mas não paga a força de trabalho combinada dessa centena. Como pessoas independentes, os trabalhadores são indivíduos isolados, que entram numa relação com o mesmo capital, mas não entre si. Sua cooperação começa apenas no processo de trabalho, mas então eles já não pertencem mais a si mesmos. Com a entrada no processo de trabalho, são incorporados ao capital. Como cooperadores, membros de um organismo laborativo, eles próprios não são mais do que um modo de existência específico do capital. A força produtiva que o trabalhador desenvolve como trabalhador social é, assim, força produtiva do capital. A força produtiva social do trabalho se desenvolve gratuitamente sempre que os trabalhadores se encontrem sob determinadas condições, e é o

capital que os coloca sob essas condições. Pelo fato de a força produtiva social do trabalho não custar nada ao capital e, por outro lado, não ser desenvolvida pelo trabalhador antes que seu próprio trabalho pertença ao capital, ela aparece como força produtiva que o capital possui por natureza, como sua força produtiva imanente.

O efeito da cooperação simples se apresenta de modo colossal nas obras gigantescas dos antigos asiáticos, egípcios, etruscos etc.

Em épocas passadas, ocorreu que esses Estados asiáticos, depois do custeio de seus gastos civis e militares, encontraram-se em posse de um excedente de meios de subsistência que podiam empregar em obras de suntuosidade ou utilidade. Seu comando sobre as mãos e os braços de quase toda a população não agrícola e a exclusividade que o monarca e os sacerdotes detinham na gerência de tal excedente garantiram-lhes os meios para a construção daqueles portentosos monumentos, com os quais cobriram o país [...] No deslocamento de estátuas colossais e massas enormes, cujo transporte causa assombro, empregou-se quase exclusivamente trabalho humano, e com grande prodigalidade. O número de trabalhadores e a concentração de seus esforços eram suficientes. Do mesmo modo, vemos enormes recifes de corais emergindo das profundezas do oceano, formando ilhas e se constituindo em terra firme, embora cada depositante [*depository*] individual seja ínfimo, débil e desprezível. Os trabalhadores não agrícolas de uma monarquia asiática têm muito pouco a contribuir para uma obra além de seus esforços físicos individuais, mas seu número é sua força, e foi o poder da direção sobre essas massas que originou aquelas obras prodigiosas. O que possibilitou tais empreendimentos foi a concentração, em uma ou poucas mãos, das rendas das quais vivem os trabalhadores.²³

Na sociedade moderna, esse poder dos reis asiáticos e egípcios ou teocratas etruscos etc. migrou para o capitalista, quer ele se apresente como capitalista isolado, quer, como nas sociedades por ações, como capitalista combinado.

A cooperação no processo de trabalho tal como a encontramos predominantemente nos primórdios da civilização humana, entre os povos caçadores ou, por exemplo, na agricultura da comunidade indiana, baseia-se, por um lado, na propriedade comum das condições de produção e, por outro, no fato de que o indivíduo isolado desvencilhou-se tão pouco do cordão umbilical da tribo ou da comunidade quanto uma abelha da colmeia. Essas duas características distinguem essa cooperação da cooperação capitalista. A aplicação esporádica da cooperação em grande escala no mundo antigo, na Idade Média e nas colônias modernas repousa sobre relações imediatas de domínio e servidão, principalmente sobre a escravidão. A forma capitalista, ao contrário, pressupõe desde o início o trabalhador assalariado, livre, que vende sua força de trabalho ao capital. Historicamente, porém, ela se desenvolve em oposição à economia camponesa e à produção artesanal independente, assumindo esta última a forma da guilda ou não²⁴. Diante delas, não é a cooperação capitalista que aparece como uma forma histórica específica da cooperação, mas, ao contrário, é a própria cooperação que aparece como uma forma histórica peculiar do modo de produção capitalista, como algo que o distingue especificamente.

Assim como a força produtiva social do trabalho desenvolvida pela cooperação aparece como força produtiva do capital, também a própria cooperação aparece como uma forma específica do processo de produção capitalista,

contraposta ao processo de produção de trabalhadores autônomos e isolados, ou mesmo de pequenos mestres. É a primeira alteração que o processo de trabalho efetivo experimenta em sua subsunção ao capital. Tal alteração ocorre natural e espontaneamente. Seu pressuposto, a ocupação simultânea de um número maior de trabalhadores assalariados no mesmo processo de trabalho, constitui o ponto de partida da produção capitalista, que por sua vez coincide com a existência do próprio capital. Se, portanto, o modo de produção capitalista se apresenta, por um lado, como uma necessidade histórica para a transformação do processo de trabalho num processo social, essa forma social do processo de trabalho se apresenta, por outro lado, como um método empregado pelo capital para explorá-lo de maneira mais lucrativa, por meio do aumento de sua força produtiva.

Em sua configuração simples, que consideramos até o momento, a cooperação coincide com a produção em maior escala, porém não constitui uma forma fixa, característica de um período particular de desenvolvimento do modo de produção capitalista. No máximo, ela se aproxima dessa forma nos primórdios ainda artesanais da manufatura²⁵ e em toda espécie de grande agricultura, que corresponde ao período manufatureiro e só se distingue essencialmente da economia camponesa pela quantidade de trabalhadores simultaneamente empregados e pelo volume de meios de produção concentrados. A cooperação simples continua a predominar naqueles ramos de produção em que o capital opera em grande escala, sem que a divisão do trabalho ou a maquinaria desempenhem um papel significativo.

A cooperação continua a ser a forma básica do modo de produção capitalista, embora sua própria configuração

simples apareça como forma particular ao lado de suas formas mais desenvolvidas.

CAPÍTULO 12

Divisão do trabalho e manufatura

1. A dupla origem da manufatura

A cooperação fundada na divisão do trabalho assume sua forma clássica na manufatura. Como forma característica do processo de produção capitalista, ela predomina ao longo do período propriamente manufatureiro, que, em linhas gerais, estende-se da metade do século XVI até o último terço do século XVIII.

A manufatura surge de dois modos.

No primeiro, reúnem-se numa mesma oficina, sob o controle de um mesmo capitalista, trabalhadores de diversos ofícios autônomos, por cujas mãos tem de passar um produto até seu acabamento final. Uma carruagem, por exemplo, era o produto total dos trabalhos de um grande número de artesãos independentes, como segeiro, seleiro, costureiro, serralheiro, correeiro, torneiro, passamaneiro, vidraceiro, pintor, envernizador, dourador etc. A manufatura de carruagens reúne todos esses diferentes artesãos numa oficina, onde eles trabalham simultaneamente e em colaboração mútua. É verdade que não se pode dourar uma carruagem antes de ela estar feita, mas, se muitas carruagens são feitas ao mesmo tempo, uma parte pode passar constantemente pelo douramento enquanto outra parte percorre uma fase anterior do processo de produção. Até aqui, permanecemos ainda no terreno da cooperação simples, que encontra já dado seu material humano e de

coisas. Mas logo ocorre uma modificação essencial. O costureiro, o ferreiro, o correeiro etc. que se dedicam apenas à fabricação de carruagens perdem gradualmente, com o costume, a capacidade de exercer seu antigo ofício em toda sua amplitude. Por outro lado, sua atividade tornada unilateral assume, agora, a forma mais adequada para sua esfera restrita de atuação. Originalmente, a manufatura de carruagens apareceu como uma combinação de ofícios independentes. Pouco a pouco, ela se transformou em divisão da produção de carruagens em suas diversas operações específicas, processo no qual cada operação se cristalizou como função exclusiva de um trabalhador, sendo sua totalidade executada pela união desses trabalhadores parciais. Desse mesmo modo surgiram a manufatura de tecidos e toda uma série de outras manufaturas: da combinação de diversos ofícios sob o comando do mesmo capital²⁶.

Mas a manufatura, por outro lado, também surge por um caminho oposto. Muitos artesãos, que fabricam produtos iguais ou da mesma espécie, como papel, tipos para imprensa ou agulhas, são reunidos pelo mesmo capital, simultaneamente e na mesma oficina. Tem-se, aqui, a cooperação em sua forma mais simples. Cada um desses artesãos (talvez com um ou dois ajudantes) produz a mercadoria inteira, executando sucessivamente todas as diversas operações requeridas para sua fabricação. Ele continua a trabalhar conforme seu antigo modo artesanal, mas circunstâncias externas logo fazem com que a concentração dos trabalhadores no mesmo local e a simultaneidade de seus trabalhos sejam utilizadas de outro modo. Uma quantidade maior de mercadorias acabadas deve, por exemplo, ser fornecida num determinado prazo e, por esse motivo, o trabalho é dividido. Em vez de o mesmo artesão executar

as diversas operações numa sequência temporal, elas são separadas umas das outras, isoladas, justapostas espacialmente, sendo cada uma delas confiada a um artesão diferente e executadas ao mesmo tempo pelos trabalhadores em cooperação. Essa divisão acidental se repete, exibe as vantagens que lhe são próprias e se ossifica gradualmente numa divisão sistemática do trabalho. De produto individual de um artesão independente, que faz várias coisas, a mercadoria converte-se no produto social de uma união de artesãos, em que cada um executa continuamente apenas uma e sempre a mesma operação parcial. As mesmas operações que se conectavam umas às outras como atos sucessivos do fabricante de papel nas guildas alemãs tornaram-se mais tarde independentes na manufatura holandesa de papel, como operações parciais, executadas uma ao lado das outras por muitos trabalhadores em cooperação. O agulheiro das guildas de Nuremberg é o elemento fundamental da manufatura inglesa de agulhas. Mas, enquanto aquele agulheiro isolado executava uma série de, talvez, vinte operações sucessivas, na Inglaterra não tardou até que houvesse vinte agulheiros um ao lado do outro, cada um executando apenas uma das vinte operações, que, em consequência de experiências ulteriores, ainda seriam muito mais subdivididas, isoladas e autonomizadas como funções exclusivas de trabalhadores individuais.

O modo de surgimento da manufatura, sua formação a partir do artesanato, é portanto duplo. Por um lado, ela parte da combinação de ofícios autônomos e diversos, que são privados de sua autonomia e unilateralizados até o ponto em que passam a constituir meras operações parciais e mutuamente complementares no processo de produção de uma única e mesma mercadoria. Por outro

lado, ela parte da cooperação de artesãos do mesmo tipo, decompõe o mesmo ofício individual em suas diversas operações particulares, isolando-as e autonomizando-as até que cada uma delas se torne uma função exclusiva de um trabalhador específico. Por um lado, portanto, a manufatura introduz a divisão do trabalho num processo de produção, ou desenvolve a divisão do trabalho já existente; por outro, ela combina ofícios que até então eram separados. Mas seja qual for seu ponto de partida particular, sua configuração final é a mesma: um mecanismo de produção, cujos órgãos são seres humanos.

Para o correto entendimento da divisão do trabalho na manufatura, é essencial apreender os seguintes pontos: primeiramente, a análise do processo de produção em suas fases particulares coincide plenamente com a decomposição de uma atividade artesanal em suas diversas operações parciais. Composta ou simples, a execução permanece artesanal e, portanto, continua a depender da força, da destreza, da rapidez e da segurança do trabalhador individual no manuseio de seu instrumento. O trabalho artesanal permanece sendo a base, e essa base técnica limitada exclui uma análise verdadeiramente científica do processo de produção, pois cada processo parcial que o produto percorre tem de ser executável como trabalho parcial artesanal. É justamente porque a habilidade artesanal permanece como a base do processo de produção que cada trabalhador passa a dedicar-se exclusivamente a uma função parcial, e sua força de trabalho é então transformada em órgão vitalício dessa função parcial. Por fim, essa divisão do trabalho é um tipo particular da cooperação, e várias de suas vantagens resultam da essência geral da cooperação, e não dessa sua forma particular.

2. O trabalhador parcial e sua ferramenta

Adentrando agora nos detalhes dessa questão, é desde logo claro que um trabalhador que executa uma mesma operação simples durante toda sua vida transforma seu corpo inteiro num órgão automaticamente unilateral dessa operação e, conseqüentemente, precisa de menos tempo para executá-la do que o artesão que executa alternadamente toda uma série de operações. Mas o trabalhador coletivo combinado, que constitui o mecanismo vivo da manufatura, consiste de muitos desses trabalhadores parciais e unilaterais. Por isso, em comparação com o ofício autônomo, produz-se mais em menos tempo, ou a força produtiva do trabalhador é aumentada²⁷. Também o método do trabalho parcial se aperfeiçoa depois de estar autonomizado como função exclusiva de uma pessoa. Como a experiência o demonstra, a contínua repetição da mesma ação limitada e a concentração da atenção nessa ação ensinam a atingir o efeito útil visado com o mínimo de dispêndio de força. Mas como diferentes gerações de trabalhadores convivem simultaneamente e cooperam nas mesmas manufaturas, os artifícios [*Kunstgriffe*] técnicos assim obtidos se consolidam, se acumulam e são transmitidos com rapidez²⁸.

A manufatura produz, com efeito, a virtuosidade do trabalhador detalhista, quando, no interior da oficina, reproduz e leva sistematicamente ao extremo a diferenciação natural-espontânea dos ofícios. Por outro lado, sua transformação do trabalho parcial em vocação [*Beruf*] da vida de um homem corresponde à tendência, presente em sociedades anteriores, de tornar hereditários os ofícios, petrificá-los em castas ou, no caso de determinadas condições históricas, produzirem nos indivíduos uma

variabilidade em contradição com o sistema de castas, ossificá-los em corporações. Castas e corporações têm origem na mesma lei natural que rege a distinção de plantas e animais em espécies e subespécies, com a única diferença de que, num certo grau de desenvolvimento, a hereditariedade das castas ou a exclusividade das corporações é decretada como lei social²⁹.

As musselinas de Dakka em sua finura, as chitas e outros tecidos de Coromandel em esplendor e durabilidade das cores jamais foram superados. E, no entanto, eles são produzidos sem capital, maquinaria, divisão do trabalho ou qualquer um dos outros meios que tantas vantagens atribuem à fabricação na Europa. O tecelão é um indivíduo isolado, que fabrica o tecido por encomenda de um cliente e com um tear da mais simples construção, muitas vezes consistindo apenas de hastes de madeira unidas de modo grosseiro. Ele nem sequer dispõe de um mecanismo para puxar a corrente, o que faz com que o tear tenha de permanecer esticado em todo seu comprimento, tornando-se assim tão disforme e longo que não encontra lugar no casebre do produtor, que, por isso, tem de executar seu trabalho ao ar livre, onde é interrompido por qualquer intempérie.³⁰

É apenas a destreza acumulada de geração a geração e legada de pai para filho que confere ao indiano, assim como à aranha, essa virtuosidade. E, no entanto, tal tecelão executa um trabalho muito mais complicado do que o da maioria dos trabalhadores da manufatura.

Um artesão que executa sucessivamente os diversos processos parciais da produção de um artigo é obrigado a mudar ora de lugar, ora de instrumentos. A passagem de uma operação para outra interrompe o fluxo de seu trabalho, formando, em certa medida, poros em sua jornada de trabalho. Tais poros se fecham assim que ele passa a

executar continuamente uma única e mesma operação o dia inteiro, ou desaparecem à medida que diminuem as mudanças de sua operação. A força produtiva aumentada se deve aqui ou ao dispêndio crescente de força de trabalho num dado período de tempo – portanto, à intensidade crescente do trabalho –, ou ao decréscimo do consumo improdutivo de força de trabalho. O excesso de dispêndio de força exigido em cada passagem do repouso ao movimento é compensado pela duração maior da velocidade normal, depois de esta ter sido alcançada. Por outro lado, a continuidade de um trabalho uniforme aniquila a força tensional e impulsiva dos espíritos vitais, que encontram na própria mudança de atividade seu descanso e estímulo.

A produtividade do trabalho depende não apenas da virtuosidade do trabalhador, mas também da perfeição de suas ferramentas. Ferramentas do mesmo tipo, como instrumentos para cortar, perfurar, pilar, bater etc., são utilizadas em diversos processos de trabalho, e no mesmo processo de trabalho o mesmo instrumento serve para diferentes operações. Mas assim que as diferentes operações de um processo de trabalho são dissociadas umas das outras e cada operação parcial adquire nas mãos do trabalhador parcial a forma mais adequada possível e, portanto, exclusiva, torna-se necessário modificar as ferramentas que anteriormente serviam para outros fins diversos. A direção que assume sua mudança de forma é resultado da experiência das dificuldades específicas provocadas pela forma inalterada. A diferenciação dos instrumentos de trabalho, por meio da qual instrumentos de mesmo tipo assumem formas particulares e fixas para cada aplicação útil particular, e sua especialização, que faz com que cada um desses instrumentos especiais só funcione em toda plenitude nas mãos de trabalhadores parciais específicos, caracterizam a

manufatura. Apenas em Birmingham são produzidas cerca de quinhentas variedades de martelos, e muitas delas servem não só a um processo particular de produção, mas, com frequência, a diferentes operações no interior de um mesmo processo. O período da manufatura simplifica, melhora e diversifica as ferramentas de trabalho por meio de sua adaptação às funções específicas e exclusivas dos trabalhadores parciais³¹. Com isso, ela cria, ao mesmo tempo, uma das condições materiais da maquinaria, que consiste numa combinação de instrumentos simples.

O trabalhador detalhista e seu instrumento formam os elementos simples da manufatura. Voltemo-nos, agora, à sua figura inteira.

3. As duas formas fundamentais da manufatura – manufatura heterogênea e manufatura orgânica

A articulação da manufatura possui duas formas fundamentais, que, não obstante seu eventual entrelaçamento, compõem duas espécies essencialmente distintas e que desempenham papéis totalmente diferentes, especialmente na transformação posterior da manufatura em grande indústria, movida pela maquinaria. Esse duplo caráter provém da natureza do próprio produto. Este ou é constituído por mera composição mecânica de produtos parciais independentes, ou deve sua configuração acabada a uma sequência de processos e manipulações encadeadas.

Uma locomotiva, por exemplo, consiste de mais de 5 mil partes independentes. Ela não pode, porém, servir de exemplo para a primeira espécie de manufatura propriamente dita, porquanto é um produto da grande indústria, mas sim o relógio, de que também se serviu William Petty

para ilustrar a divisão do trabalho na manufatura. De obra individual de um artesão de Nuremberg, o relógio transformou-se no produto social de um sem-número de trabalhadores parciais, como o fazedor das peças brutas, o fazedor das molas, o fazedor dos mostradores, o fazedor da corda, o fazedor dos mancais para as pedras e os rubis das alavancas, o fazedor dos ponteiros, o fazedor da caixa, o fazedor dos parafusos, o dourador, e com muitas subdivisões, como o fazedor de rodas (rodas de latão e de aço, também em separado), o fazedor do rotor, o fazedor do eixo dos ponteiros, o *acheveur de pignon* (aquele que fixa as rodas no trem de engrenagens e pule as facetas) o fazedor do pivô, o *planteur de finissage* (que monta diversas rodas e carretes na máquina), o *finisseur de barrillet* (que entalha os dentes nas rodas, ajusta as dimensões dos furos, aperta as posições e travas), o fazedor da âncora, o fazedor do cilindro para a âncora, o fazedor da roda de escape, o fazedor do volante, o fazedor da roda de balanço, o fazedor da coroa (mecanismo com que se regula o relógio), o *planteur d'échappement* (que faz o escapamento), o *repasseur de barrillet* (que finaliza a caixa da mola e a posição), o polidor do aço, o polidor das rodas, o polidor dos parafusos, o pintor dos números, o esmaltador do mostrador (que aplica o esmalte sobre o cobre), o *fabricant de pendants* (que faz apenas as argolas do relógio), o *finisseur de charnière* (que coloca o eixo de latão no centro da caixa etc.), o *faiseur de secret* (que coloca na caixa as molas que fazem abrir a tampa), o *graveur* [gravador], o *ciseleur* [cinzelador], o *polisseur de boîte* [polidor da caixa] etc., etc., e, finalmente, o *repasseur*, que monta todo o relógio e o entrega funcionando. Apenas algumas poucas partes do relógio passam por diversas mãos, e todos esses *membra disjecta* só são reunidos nas mãos que finalmente os combinam num todo mecânico.

Aqui, como em outras fabricações semelhantes, essa relação exterior do produto acabado com seus diferentes elementos torna acidental a combinação dos trabalhadores parciais na mesma oficina. Tanto é possível a execução dos trabalhos parciais como ofícios independentes entre si, como no cantão de Vaud e Neuchâtel, quanto a cooperação direta dos trabalhadores parciais sob o comando de um capital, como ocorre, por exemplo, em Genebra, onde há grandes manufaturas de relógios. Também no último caso é raro que mostrador, mola e caixa sejam feitos na própria manufatura. A empresa manufatureira combinada só é lucrativa, aqui, sob condições excepcionais, já que a concorrência entre os trabalhadores que querem trabalhar em casa é extrema, o fracionamento da produção em inúmeros processos heterogêneos permite pouca aplicação de meios coletivos de trabalho e o capitalista, com a fabricação fragmentada, economiza os gastos com instalações fabris etc.³² No entanto, a posição desses trabalhadores detalhistas, que trabalham em casa, porém para um capitalista (fabricante, *établisserieur*), é totalmente distinta daquela do artesão independente, que trabalha para seus próprios clientes³³.

O segundo tipo de manufatura, sua forma acabada, produz artigos que passam por fases interconexas de desenvolvimento, uma sequência de processos graduais, como o arame, que, na manufatura de agulhas de costura, passa pelas mãos de 72 – e até 92 – trabalhadores parciais específicos.

Ao combinar ofícios originalmente dispersos, tal manufatura reduz a separação espacial entre as fases particulares de produção do artigo. O tempo de sua passagem de um estágio para outro é reduzido, assim como o trabalho que medeia essa passagem³⁴. Em comparação com o artesanato obtém-se, com isso, um acréscimo de força

produtiva, sendo tal acréscimo derivado, na verdade, do caráter cooperativo geral da manufatura. Por outro lado, seu princípio peculiar da divisão de trabalho provoca um isolamento das diferentes fases de produção, que, como diversos outros trabalhos parciais artesanais, se autonomizam mutuamente. Estabelecer e manter a conexão entre as funções isoladas exige o transporte constante do artigo de uma mão para outra e de um processo para outro. Do ponto de vista da grande indústria, isso se revela uma limitação característica, dispendiosa e imanente ao princípio da manufatura³⁵.

Quando observamos uma quantidade determinada de matéria-prima, por exemplo, de trapos na manufatura de papel ou de arame na manufatura de alfinetes, vemos que ela percorre, nas mãos dos diferentes trabalhadores parciais, uma série cronológica de fases de produção até atingir sua forma final. Mas quando, ao contrário, observamos a oficina como um mecanismo total, vemos que a matéria-prima encontra-se simultaneamente em todas as suas fases de produção. Com uma parte de suas muitas mãos munidas de instrumentos, o trabalhador coletivo, resultado da combinação de trabalhadores detalhistas, puxa o arame ao mesmo tempo que, com outras mãos e outras ferramentas, o estica, com outras o corta, o aponta etc. De uma sucessão temporal, os diversos processos graduais se convertem numa justaposição espacial. Disso resulta o fornecimento de mais mercadorias acabadas no mesmo espaço de tempo³⁶. Se é verdade que essa simultaneidade decorre da forma cooperativa geral do processo total, a manufatura não se limita a encontrar dadas condições para a cooperação, mas as cria, em parte mediante a decomposição da atividade artesanal. Por outro lado, ela só alcança essa

organização social do processo de trabalho ao soldar o mesmo trabalhador ao mesmo detalhe.

Por ser o produto parcial de cada trabalhador parcial apenas um grau particular de desenvolvimento do mesmo artigo, cada trabalhador ou grupo de trabalhadores fornece ao outro sua matéria-prima. No resultado do trabalho de um está o ponto de partida para o trabalho do outro. Assim, um trabalhador ocupa diretamente o outro. O tempo de trabalho necessário para se obter o efeito útil visado em cada processo parcial é fixado conforme a experiência, e o mecanismo inteiro da manufatura repousa sobre o pressuposto de que em dado tempo de trabalho obtém-se um dado resultado. Apenas sob esse pressuposto os processos de trabalho diferentes e mutuamente complementares podem prosseguir justapostos espacialmente, de modo simultâneo e ininterrupto. É evidente que essa dependência imediata dos trabalhos e, por conseguinte, dos trabalhadores entre si, força cada indivíduo a empregar em sua função não mais do que o tempo necessário, gerando-se assim uma continuidade, uniformidade, regularidade, ordenamento³⁷ e, mais ainda, uma intensidade de trabalho absolutamente distintos daqueles vigentes no ofício autônomo ou mesmo no regime de cooperação simples. Que numa mercadoria seja aplicado apenas o tempo de trabalho socialmente necessário para sua produção é algo que aparece na produção de mercadorias em geral como coerção externa da concorrência, dado que, expresso superficialmente, cada produtor individual é obrigado a vender a mercadoria pelo seu preço de mercado. Na manufatura, ao contrário, o fornecimento de uma dada quantidade de produtos em dado tempo de trabalho torna-se uma lei técnica do próprio processo de produção³⁸.

Ocorre que operações diferentes exigem períodos desiguais de tempo e, por isso, fornecem, no mesmo intervalo de tempo, quantidades desiguais de produtos parciais. Portanto, se o mesmo trabalhador deve executar sempre a mesma operação dia após dia, então é preciso que, em operações diferentes, sejam empregados números proporcionalmente diferentes de trabalhadores, por exemplo, que numa manufatura de tipos de imprensa sejam empregados quatro fundidores e dois quebradores para um polidor, e que o fundidor funda 2 mil tipos por hora, o quebrador quebre 4 mil e o polidor pula 8 mil. Aqui reaparece o princípio da cooperação em sua forma mais simples, a da ocupação simultânea de muitos indivíduos que executam operações da mesma espécie, porém agora como expressão de uma relação orgânica. A divisão manufatureira do trabalho, portanto, não só simplifica e diversifica os órgãos qualitativamente diferentes do trabalhador coletivo social como também cria uma proporção matemática fixa para a extensão quantitativa desses órgãos, isto é, para o número relativo de trabalhadores ou grandeza relativa dos grupos de trabalhadores em cada função específica. Ela desenvolve, com a subdivisão qualitativa do processo de trabalho social, a regra quantitativa e a proporcionalidade desse processo.

Estando fixada, pela experiência, a proporção mais adequada dos diferentes grupos de trabalhadores parciais para uma determinada escala da produção, esta só pode ser ampliada por meio do emprego de um múltiplo de cada grupo particular de trabalhadores³⁹. A isso se acrescenta que o mesmo indivíduo pode executar igualmente bem certos trabalhos em maior ou menor escala, como o trabalho de supervisão, o transporte dos produtos parciais de uma fase de produção para outra etc. A autonomização

dessas funções ou sua atribuição a trabalhadores específicos só passa a representar uma vantagem com a ampliação do número de trabalhadores ocupados, e desde que essa ampliação atinja de imediato e de maneira proporcional todos os grupos.

O grupo individual, um número de trabalhadores que executam a mesma função parcial, consiste de elementos homogêneos e forma um órgão particular do mecanismo total. Nas diferentes manufaturas, porém, o próprio grupo é um corpo articulado de trabalho, enquanto o mecanismo total é formado pela repetição ou multiplicação desses organismos produtivos elementares. Consideremos, por exemplo, a manufatura de garrafas de vidro. Ela se decompõe em três fases essencialmente distintas. Primeiramente, há a fase preparatória, que consiste na preparação da composição do vidro – mistura de areia, cal etc. – e na fundição dessa composição numa massa fluida de vidro⁴⁰. Nessa primeira fase, diferentes trabalhadores parciais se ocupam, tanto quanto na fase final, em retirar as garrafas dos fornos de secagem, selecioná-las, embalá-las etc. No meio das duas fases é que está a feitura propriamente dita do vidro, ou a elaboração de sua massa fluida. Na mesma boca de forno trabalha um grupo, na Inglaterra chamado de *hole* (buraco) e constituído por um *bottle maker* [fazedor de garrafas] ou *finisher* [acabador], um *blower* [soprador], um *gatherer* [coletor], um *putter up* [carregador] ou *whetter off* [separador] e um *taker* [entregador]. Esses cinco trabalhadores parciais formam outros tantos órgãos particulares de um único corpo de trabalho, que só pode atuar como uma unidade, isto é, por meio da cooperação direta de todos os seus cinco membros. Na ausência de um desses membros, ele fica paralisado. Mas o mesmo forno de vidro tem várias aberturas – na Inglaterra, por exemplo, elas

variam de quatro a seis –, cada uma delas com um cadinho de barro contendo massa fluida de vidro, no qual trabalha um grupo de trabalhadores, igualmente composto de cinco membros. A articulação de cada grupo individual funda-se, aqui, diretamente na divisão do trabalho, ao passo que o vínculo entre os diversos grupos do mesmo tipo é a co-operação simples, que economiza meios de produção – no caso presente, o forno de vidro – mediante seu consumo coletivo. Tal forno de vidro reúne de quatro a seis grupos de trabalhadores e constitui uma vidraria; uma manufatura de vidro é formada por uma multiplicidade de tais vidrarias, juntamente com as instalações e os trabalhadores necessários para as fases preparatórias e finais da produção.

Finalmente, uma vez que a manufatura tem origem na combinação de diversos ofícios, ela pode se desenvolver numa combinação de diversas manufaturas. As maiores vidrarias inglesas, por exemplo, fabricam elas próprias seus cadinhos de barro, pois da qualidade desses instrumentos depende essencialmente o sucesso ou insucesso da produção. A manufatura de um meio de produção é vinculada, aqui, à manufatura do produto. Inversamente, é também possível que a manufatura do produto se vincule a manufaturas às quais ele serve, por sua vez, de matéria-prima, ou a cujos produtos ele é acoplado posteriormente. Assim, por exemplo, a manufatura de *flint glass* é combinada com a do polimento de vidro e a da fundição de latão, este último sendo utilizado para a moldura metálica de diversos artigos de vidro, de modo que as diferentes manufaturas combinadas formam, no interior de uma manufatura total, departamentos mais ou menos separados espacialmente e, ao mesmo tempo, processos de produção autônomos, cada um com sua própria divisão de trabalho.

Não obstante algumas vantagens oferecidas pela manufatura combinada, ela jamais chega a adquirir uma verdadeira unidade técnica sobre seu próprio fundamento. Tal unidade só ocorre com sua transformação em indústria mecanizada.

O período da manufatura, que logo proclama como seu princípio⁴¹ consciente a diminuição do tempo de trabalho necessário para a produção de mercadorias, também desenvolve eventualmente o uso de máquinas, sobretudo em certos processos iniciais e simples, que têm de ser executados massivamente e com grande aplicação de força. Assim, por exemplo, a manufatura de papel começa com a trituração de trapos, realizada por moinhos específicos, e na metalurgia o britamento do minério é feito pelos assim chamados moinhos de pilões⁴². A forma elementar de toda maquinaria foi-nos transmitida pelo Império romano, com o moinho d'água⁴³. O período do artesanato deixou como legado grandes invenções: a bússola, a pólvora, a impressão de livros e o relógio automático. Em geral, no entanto, a maquinaria exerce aquela função secundária que Adam Smith lhe atribui, ao lado da divisão do trabalho⁴⁴. Muito importante tornou-se o uso esporádico da maquinaria no século XVII, na medida em que ela oferecia aos grandes matemáticos daquela época pontos de apoio práticos e estímulos para a criação da mecânica moderna.

A maquinaria específica do período da manufatura permanece sendo o próprio trabalhador coletivo, que resulta da combinação de muitos trabalhadores parciais. As diversas operações que o produtor de uma mercadoria executa alternadamente e que se entrelaçam na totalidade de seu processo de trabalho colocam-lhe exigências diferentes. Numa ele tem de desenvolver mais força, noutra, mais destreza, numa terceira, mais concentração mental etc., e o

mesmo indivíduo não dispõe dessas qualidades no mesmo grau. Depois da separação, autonomização e isolamento das diferentes operações, os trabalhadores são separados, classificados e agrupados de acordo com suas qualidades predominantes. Se suas especificidades naturais constituem a base sobre a qual se ergue a divisão do trabalho, a manufatura, uma vez introduzida, desenvolve forças de trabalho que, por natureza, servem apenas para funções específicas unilaterais. O trabalhador coletivo dispõe agora de todas as qualidades produtivas no mesmo grau de virtuosidade e as despende, ao mesmo tempo, do modo mais econômico, concentrando todos os seus órgãos, individualizados em trabalhadores ou grupos de trabalhadores especializados, no desempenho exclusivo de suas funções específicas⁴⁵. A unilateralidade e mesmo a imperfeição do trabalhador parcial convertem-se em sua perfeição como membro do trabalhador coletivo⁴⁶. O hábito de exercer uma função unilateral transforma o trabalhador parcial em órgão natural – e de atuação segura – dessa função, ao mesmo tempo que sua conexão com o mecanismo total o compele a operar com a regularidade de uma peça de máquina⁴⁷.

Como as diferentes funções do trabalhador coletivo podem ser mais simples ou mais complexas, inferiores ou superiores, seus órgãos, as forças de trabalho individuais, requerem diferentes graus de formação e possuem, por isso, valores muito diferentes. A manufatura desenvolve, assim, uma hierarquia das forças de trabalho, a que corresponde uma escala de salários. Se de um lado o trabalhador individual é apropriado e anexado vitaliciamente a uma função unilateral, de outro as diferentes operações laborais daquela hierarquia são adaptadas às suas habilidades naturais e adquiridas⁴⁸. Todo processo de produção requer,

no entanto, certas operações simples, que qualquer ser humano é normalmente capaz de executar. Também tais operações são agora destacadas de sua conexão fluida com os momentos mais plenos de conteúdo da atividade e ossificadas em funções exclusivas.

Em todo ofício de que se apodera, a manufatura cria, portanto, uma classe dos chamados trabalhadores não qualificados, antes rigorosamente excluídos pelo artesanato. Ao mesmo tempo que desenvolve, à custa da capacidade total de trabalho, a especialidade totalmente unilateralizada, que chega ao ponto da virtuosidade ela já começa a transformar numa especialidade a falta absoluta de desenvolvimento. Juntamente com a gradação hierárquica, surge a simples separação dos trabalhadores em qualificados e não qualificados. Para estes últimos, os custos de aprendizagem desaparecem por completo, e para os primeiros esses custos são menores, em comparação com o artesão, devido à função simplificada. Em ambos os casos diminui o valor da força de trabalho⁴⁹. Exceções ocorrem na medida em que a decomposição do processo de trabalho gera funções novas e abrangentes que no artesanato não existiam, ou pelo menos não na mesma extensão. A desvalorização relativa da força de trabalho, decorrente da eliminação ou redução dos custos de aprendizagem, implica imediatamente uma maior valorização do capital, pois tudo o que encurta o tempo de trabalho necessário para a reprodução da força de trabalho estende, ao mesmo tempo, os domínios do mais-trabalho.

4. Divisão do trabalho na manufatura e divisão do trabalho na sociedade

Começamos nossa análise pela origem da manufatura, passando por seus elementos simples – o trabalhador parcial e sua ferramenta – até chegar a seu mecanismo total. Trataremos agora, brevemente, da relação entre a divisão manufatureira e a divisão social do trabalho, que constitui a base geral de toda a produção de mercadorias.

Se tomamos em consideração apenas o trabalho, podemos caracterizar a separação da produção social em seus grandes gêneros – agricultura, indústria etc. – como divisão do trabalho no universal, a diferenciação desses gêneros de produção em espécies e subespécies como divisão do trabalho no particular e a divisão do trabalho no interior de uma oficina como divisão do trabalho no singular⁵⁰.

A divisão do trabalho na sociedade e a correspondente limitação dos indivíduos a esferas profissionais particulares se desenvolve, como a divisão do trabalho na manufatura, a partir de pontos opostos. Numa família ou, com o desenvolvimento ulterior, numa tribo, surge uma divisão natural-espontânea do trabalho fundada nas diferenças de sexo e de idade, portanto, sobre uma base puramente fisiológica, que amplia seu material com a expansão da comunidade, com o aumento da população e, especialmente, com o conflito entre as diversas tribos e a subjugação de uma tribo por outra. Por outro lado, como observei anteriormente^a, a troca de produtos surge nos pontos em que diferentes famílias, tribos e comunidades entram mutuamente em contato, pois, nos primórdios da civilização, são famílias, tribos, etc. que se defrontam de forma autônoma, e não pessoas privadas. Comunidades diferentes encontram em seu ambiente natural meios

diferentes de produção e de subsistência. Por isso, também são diferentes seu modo de produção, seu modo de vida e seus produtos, e é essa diferenciação natural-espontânea que, no contato entre as comunidades, provoca a troca dos produtos recíprocos e, por conseguinte, a transformação progressiva desses produtos em mercadorias. A troca não cria a diferença entre as esferas de produção, mas coloca em relação esferas de produção diferentes e as transforma, assim, em ramos mais ou menos interdependentes de uma produção social total. A divisão social do trabalho surge aqui da troca entre esferas de produção originalmente distintas e independentes entre si. No primeiro caso, em que a divisão fisiológica do trabalho é o ponto de partida, os órgãos particulares de um todo imediatamente compacto desprendem-se uns dos outros, decompõem-se, e o impulso principal para esse processo de decomposição é dado pela troca de mercadorias com comunidades estrangeiras, que faz com que esses órgãos se autonomizem ao ponto de que o nexos entre os diferentes trabalhos passa a ser mediado pela troca dos produtos como mercadorias. Num caso, tem-se o tornar dependente [*Verunselbständigung*] daquilo que antes era independente; no outro, tem-se a independentização do que antes era dependente.

A base de toda divisão do trabalho desenvolvida e mediada pela troca de mercadorias é a separação entre cidade e campo⁵¹. Pode-se dizer que a história econômica inteira da sociedade está resumida no movimento dessa antítese, da qual, no entanto, não trataremos aqui.

Assim como a divisão do trabalho na manufatura tem como pressuposto material um certo número de trabalhadores empregados simultaneamente, a divisão do trabalho na sociedade tem como pressuposto material a

grandeza da população e sua densidade, que ocupa aqui o lugar da aglomeração na mesma oficina⁵². Mas tal densidade é relativa. Um país de povoamento relativamente esparsa, com meios de comunicação desenvolvidos, possui um povoamento mais denso do que um país mais povoado, porém com meios de comunicação pouco desenvolvidos, de modo que, por exemplo, os Estados setentrionais da União Americana são mais densamente povoados do que a Índia⁵³.

Como a produção e a circulação de mercadorias é o pressuposto geral do modo de produção capitalista, a divisão manufatureira do trabalho requer uma divisão do trabalho amadurecida até certo grau de desenvolvimento no interior da sociedade. Inversamente, por efeito retroativo, a divisão manufatureira do trabalho desenvolve e multiplica aquela divisão social do trabalho. Com a diferenciação dos instrumentos de trabalho diferenciam-se cada vez mais os ofícios que produzem esses instrumentos⁵⁴. Se a empresa manufatureira se apossa de um ofício, que até então se conectava a outros, como ofício principal ou acessório e era exercido pelo mesmo produtor, ocorre sua imediata separação e independentização. Se ela se apossa de um estágio particular da produção de uma mercadoria, seus diferentes estágios de produção se convertem em ofícios distintos e independentes. Já observamos que, quando o artigo consiste meramente de um composto de produtos parciais unidos de modo mecânico, os trabalhos parciais podem se autonomizar, por sua vez, como ofícios próprios. Para efetuar mais perfeitamente a divisão do trabalho numa manufatura, o mesmo ramo de produção é, segundo a diversidade de suas matérias-primas ou das diferentes formas que essa matéria-prima pode assumir, dividido em manufaturas diversas e, em parte, inteiramente novas.

Assim, já na primeira metade do século XVIII, somente na França se produziam mais de cem variedades de seda, e em Avignon, por exemplo, era lei que “todo aprendiz só podia se dedicar a uma única espécie de fabricação, não lhe sendo permitido aprender a confecção de vários tipos de tecido ao mesmo tempo”. A divisão territorial do trabalho, que concentra ramos particulares de produção em distritos particulares de um país, obtém um novo impulso da indústria manufatureira, que explora todas as particularidades⁵⁵. A ampliação do mercado mundial e o sistema colonial, que integram as condições gerais de existência do período da manufatura, fornecem a este último um rico material para o desenvolvimento da divisão do trabalho na sociedade. Não cabe aqui prosseguirmos com a demonstração de como essa divisão se apossa não apenas da esfera econômica, mas de todas as outras esferas da sociedade, firmando por toda parte as bases para aquele avanço da especialização, das especialidades, de um parcelamento do homem que já levava A. Ferguson, professor de A. Smith, a exclamar: “Estamos criando uma nação de hilotas, e já não há homens livres entre nós”⁵⁶.

Mas, apesar das inúmeras analogias e nexos entre a divisão do trabalho na sociedade e a divisão do trabalho na oficina, a diferença entre elas é não apenas de grau, mas de essência. A analogia se evidencia do modo mais cabal onde um vínculo interno entrelaça diferentes ramos de negócios. O criador de gado produz peles, que o curtidor transforma em couro, que o sapateiro transforma em botas. Cada um deles produz, aqui, um produto gradual, e a configuração final, acabada, é o produto combinado de seus trabalhos específicos. A isso se acrescentam os múltiplos ramos de trabalho que fornecem os meios de produção ao criador de gado, ao curtidor e ao sapateiro. Decerto, podemos

imaginar, com A. Smith, que essa divisão social do trabalho se distingue da divisão manufatureira apenas subjetivamente, em especial para aquele que, ao observar esta última, vislumbra no mesmo espaço a variedade dos trabalhos parciais, ao passo que, na observação da primeira, essa conexão é obscurecida por sua dispersão por grandes áreas e pelo grande número de trabalhadores ocupados em cada ramo específico⁵⁷. Mas o que estabelece a conexão entre os trabalhos autônomos do criador de gado, do curtidor e do sapateiro? A existência de seus respectivos produtos como mercadorias. O que caracteriza, ao contrário, a divisão manufatureira do trabalho? Que o trabalhador parcial não produz mercadoria⁵⁸. Apenas o produto comum dos trabalhadores parciais converte-se em mercadoria^{58a}. Enquanto a divisão do trabalho na sociedade é mediada pela compra e venda dos produtos de diferentes ramos de trabalho, a conexão dos trabalhos parciais na manufatura o é pela venda de diferentes forças de trabalho ao mesmo capitalista, que as emprega como força de trabalho combinada. Enquanto a divisão manufatureira do trabalho pressupõe a concentração dos meios de produção nas mãos de um capitalista, a divisão social do trabalho pressupõe a fragmentação dos meios de produção entre muitos produtores de mercadorias independentes entre si. Diferentemente da manufatura, onde a lei de bronze da proporção ou da proporcionalidade submete determinadas massas de trabalhadores a determinadas funções, na sociedade é o diversificado jogo do acaso e do arbítrio que determina a distribuição dos produtores de mercadorias e de seus meios de produção entre os diferentes ramos sociais de trabalho. É verdade que as diferentes esferas de produção procuram constantemente pôr-se em equilíbrio uma com as outras, já que, por um lado, se cada produtor

de mercadorias tem de produzir um valor de uso e, portanto, satisfazer uma necessidade social particular, o âmbito dessas necessidades é quantitativamente distinto, e um vínculo interno concatena as diferentes massas de necessidades num sistema natural-espontâneo, ao passo que, por outro lado, a lei do valor das mercadorias determina quanto do tempo total de trabalho disponível a sociedade pode gastar na produção de cada tipo particular de mercadoria. Mas essa tendência constante das diferentes esferas de produção de se pôr em equilíbrio é exercida apenas como reação contra a constante supressão desse mesmo equilíbrio. A regra *a priori* e planejadamente seguida na divisão do trabalho no interior da oficina atua na divisão do trabalho no interior da sociedade apenas *a posteriori*, como necessidade natural, interna, muda, que controla o arbítrio desregrado dos produtores de mercadorias e pode ser percebida nas flutuações barométricas dos preços do mercado. A divisão manufatureira do trabalho supõe a autoridade incondicional do capitalista sobre homens que constituem meras engrenagens de um mecanismo total que a ele pertence; a divisão social do trabalho confronta produtores autônomos de mercadorias, que não reconhecem outra autoridade senão a da concorrência, da coerção que sobre eles é exercida pela pressão de seus interesses recíprocos, assim como, no reino animal, o *bellum omnium contra omnes* [guerra de todos contra todos]^b preserva em maior ou menor grau as condições de existência de todas as espécies. Por essa razão, a mesma consciência burguesa que festeja a divisão manufatureira do trabalho, a anexação vitalícia do trabalhador a uma operação detalhista e a subordinação incondicional dos trabalhadores parciais ao capital como uma organização do trabalho que aumenta a força produtiva denuncia com o mesmo alarde todo e qualquer

controle e regulação social consciente do processo social de produção como um ataque aos invioláveis direitos de propriedade, liberdade e à “genialidade” autodeterminante do capitalista individual. É muito característico que os mais entusiasmados apologistas do sistema fabril não saibam dizer nada mais ofensivo contra toda organização geral do trabalho social além de que ela transformaria a sociedade inteira numa fábrica.

Se na sociedade do modo de produção capitalista a anarquia da divisão social do trabalho e o despotismo da divisão manufatureira do trabalho se condicionam mutuamente, as formas sociais anteriores – nas quais a particularização dos ofícios se desenvolve espontaneamente, depois cristalizam-se e, por fim, consolidam-se por lei – apresentam, por um lado, o quadro de uma organização do trabalho social submetida a um planejamento e a uma autoridade, enquanto, por outro, excluem inteiramente a divisão do trabalho na oficina, ou só a desenvolvem numa escala ínfima, ou ainda apenas de forma esporádica, acidental⁵⁹.

Por exemplo, aquelas pequenas comunidades indianas, extremamente antigas, algumas das quais continuam a existir até hoje, baseiam-se na posse comum da terra, na conexão direta entre agricultura e artesanato e numa divisão fixa do trabalho que serve de plano e esquema geral no estabelecimento de novas comunidades. Cada uma delas forma um todo autossuficiente de produção, cuja área produtiva varia de 100 a alguns milhares de acres. A maior parte dos produtos é destinada à subsistência imediata da comunidade, e não como mercadoria, de modo que a própria produção independe da divisão do trabalho mediada pela troca de mercadorias que impera no conjunto da sociedade indiana. Apenas o excedente dos produtos é

transformado em mercadoria, e uma parte dele somente depois de chegar às mãos do Estado, para o qual flui desde tempos imemoriais certa quantidade desses produtos como renda natural. Diferentes regiões da Índia apresentam diferentes formas de comunidades. Naquelas cuja forma é mais simples, a terra é cultivada em comum e seus produtos são distribuídos entre seus membros, enquanto cada família exerce a fiação, a tecelagem etc. como indústrias domésticas subsidiárias. Ao lado dessa massa ocupada com as mesmas tarefas, encontramos “o habitante principal”, que reúne numa só pessoa as funções de juiz, polícia e coletor de impostos; o guarda-livros, que faz a contabilidade do cultivo, cadastrando e registrando tudo o que lhe diz respeito; um funcionário a quem cabe perseguir criminosos e proteger viajantes estrangeiros, escoltando-os de uma aldeia a outra; o guarda de fronteira, que vigia os limites entre sua comunidade e as comunidades vizinhas; o inspetor de águas, que distribui para a irrigação agrícola a água dos reservatórios comunais; o brâmane, responsável pelo culto religioso; o mestre-escola, que ensina as crianças da comunidade a ler e a escrever na areia; o brâmane do calendário, que, como astrólogo, indica as épocas favoráveis para a sementeira, a colheita e os bons e maus momentos para todos os trabalhos agrícolas particulares; um ferreiro e um carpinteiro, que produzem e consertam todos os instrumentos agrícolas; o ceramista, que confecciona todos os vasilhames da aldeia; o barbeiro, o lavador de roupas, o ourives da prata, um ou outro poeta, que em algumas comunidades assume o lugar do ourives de prata e, em outras, do mestre-escola. Essa dúzia de pessoas é sustentada a expensas de toda a comunidade. Aumentando a população, uma nova comunidade se assenta em terras não cultivadas, conforme o modelo da

anterior. O mecanismo comunal apresenta uma divisão planejada do trabalho, mas sua divisão manufatureira é impossibilitada pelo fato de o mercado do ferreiro, do carpinteiro etc. permanecer inalterado, de modo que, a depender do tamanho da aldeia, podemos encontrar no máximo, em vez de um ferreiro, um oleiro etc., dois ou três deles⁶⁰. A lei que regula a divisão do trabalho comunal atua aqui com a autoridade inquebrantável de uma lei natural, ao passo que cada artesão particular, como o ferreiro etc., executa todas as operações referentes a seu ofício de modo tradicional porém independente e sem reconhecer qualquer autoridade em sua oficina. O organismo produtivo simples dessas comunidades autossuficientes, que se reproduzem constantemente da mesma forma e, sendo ocasionalmente destruídas, voltam a ser construídas⁶¹ no mesmo lugar, com os mesmos nomes, fornece a chave para o segredo da imutabilidade das sociedades asiáticas, que contrasta de forma tão acentuada com a contínua dissolução e reconstrução dos Estados asiáticos e com as incessantes mudanças dinásticas. A estrutura dos elementos econômicos fundamentais da sociedade permanece intocada pelas tormentas que agitam o céu da política.

As leis das corporações, como já observamos, impediam deliberadamente, por meio da mais estrita limitação do número de ajudantes que um único mestre de corporação podia empregar, a transformação deste último em capitalista. Além disso, só lhe era permitido empregar ajudantes naquele ofício exclusivo em que ele próprio era mestre. A corporação repelia zelosamente qualquer intrusão do capital comercial, a única forma livre de capital com que ela se defrontava. O mercador podia comprar todas as mercadorias, menos o trabalho como mercadoria.

Ele era aceito unicamente como distribuidor dos produtos artesanais. Como as circunstâncias externas clamavam por uma progressiva divisão do trabalho, as corporações existentes cindiram-se em subespécies ou novas corporações foram criadas ao lado das antigas, mas sem a concentração de diferentes ofícios numa mesma oficina. Assim, a organização corporativa, por mais que sua especialização, seu isolamento e o aperfeiçoamento dos ofícios componham as condições materiais de existência do período de manufatura, excluía a divisão manufatureira do trabalho. Em geral, o trabalhador e seus meios de produção permaneciam colados um ao outro como o caracol e sua concha, faltando, assim, a base principal da manufatura, a independentização dos meios de produção como capital diante do trabalhador.

Enquanto a divisão do trabalho no todo de uma sociedade, seja ela mediada ou não pela troca de mercadorias, encontra-se nas mais diversas formações socioeconômicas, a divisão manufatureira do trabalho é uma criação absolutamente específica do modo de produção capitalista.

5. O caráter capitalista da manufatura

Um número maior de trabalhadores sob o comando do mesmo capital constitui o ponto de partida natural-espontâneo tanto da cooperação em geral quanto da manufatura. Por outro lado, a divisão manufatureira do trabalho transforma numa necessidade técnica o aumento do número de trabalhadores empregados. O mínimo de trabalhadores que um capitalista individual tem de empregar é agora prescrito pela divisão do trabalho previamente dada. Por outro lado, as vantagens de uma divisão ulterior são condicionadas pelo aumento do número de

trabalhadores, que só pode ser realizado por múltiplos. Mas com a parte variável também tem de crescer a parte constante do capital, e não só o volume das condições comuns de produção, como instalações, fornos etc., mas também (e principalmente) a matéria-prima, cuja demanda cresce muito mais aceleradamente do que o número de trabalhadores. A quantidade de capital constante consumida num dado tempo por uma dada quantidade de trabalho apresenta um crescimento proporcional ao da força produtiva do trabalho em decorrência da divisão deste último. O aumento crescente do volume mínimo de capital em mãos de capitalistas individuais ou a transformação crescente dos meios sociais de subsistência e dos meios de produção em capital é, assim, uma lei decorrente do caráter técnico da manufatura⁶².

Na manufatura, tal como no regime de cooperação simples, o corpo de trabalho em funcionamento é uma forma de existência do capital. O mecanismo social de produção integrado por muitos trabalhadores parciais individuais pertence ao capitalista. Por isso, a força produtiva que nasce da combinação dos trabalhos aparece como força produtiva do capital. A manufatura propriamente dita não só submete ao comando e à disciplina do capital o trabalhador antes independente como também cria uma estrutura hierárquica entre os próprios trabalhadores. Enquanto a cooperação simples deixa praticamente intocado o modo de trabalho dos indivíduos, a manufatura o revoluciona desde seus fundamentos e se apodera da força individual de trabalho em suas raízes. Ela aleija o trabalhador, converte-o numa aberração, promovendo artificialmente sua habilidade detalhista por meio da repressão de um mundo de impulsos e capacidades produtivas, do mesmo modo como, nos Estados de

La Plata, um animal inteiro é abatido apenas para a retirada da pele ou do sebo. Não só os trabalhos parciais específicos são distribuídos entre os diversos indivíduos, como o próprio indivíduo é dividido e transformado no motor automático de um trabalho parcial⁶³, conferindo assim realidade à fábula absurda de Menênio Agripa^c, que representa um ser humano como mero fragmento de seu próprio corpo⁶⁴. Se o trabalhador vende inicialmente sua força de trabalho ao capital porque lhe faltam os meios materiais para a produção de uma mercadoria, agora sua força individual de trabalho falha no cumprimento de seu serviço caso não seja vendida ao capital. Ela só funciona num contexto que existe apenas depois de sua venda, na oficina do capitalista. Por sua própria natureza incapacitado para fazer algo autônomo, o trabalhador manufatureiro só desenvolve atividade produtiva como elemento acessório da oficina do capitalista⁶⁵. Assim como na frente do povo eleito estava escrito ser propriedade de Jeová, também a divisão do trabalho marca o trabalhador manufatureiro a ferro em brasa, como propriedade do capital.

Os conhecimentos, a compreensão e a vontade que o camponês ou artesão independente desenvolve, ainda que em pequena escala, assim como aqueles desenvolvidos pelo selvagem, que exercita toda a arte da guerra como astúcia pessoal, passam agora a ser exigidos apenas pela oficina em sua totalidade. As potências intelectuais da produção, ampliando sua escala por um lado, desaparecem por muitos outros lados. O que os trabalhadores parciais perdem concentra-se defronte a eles no capital⁶⁶. É um produto da divisão manufatureira do trabalho opor-lhes as potências intelectuais do processo material de produção como propriedade alheia e como poder que os

domina. Esse processo de cisão começa na cooperação simples, em que o capitalista representa diante dos trabalhadores individuais a unidade e a vontade do corpo social de trabalho. Ele se desenvolve na manufatura, que mutila o trabalhador, fazendo dele um trabalhador parcial, e se consoma na grande indústria, que separa do trabalho a ciência como potência autônoma de produção e a obriga a servir ao capital⁶⁷.

Na manufatura, o enriquecimento do trabalhador coletivo e, por conseguinte, do capital em sua força produtiva social é condicionado pelo empobrecimento do trabalhador em suas forças produtivas individuais.

A ignorância é mãe tanto da indústria quanto da superstição. A reflexão e a imaginação estão sujeitas ao erro; mas o hábito de mover o pé ou a mão não depende nem de uma nem de outra. Por essa razão, as manufaturas prosperam mais onde mais se prescinde do espírito, de modo que a oficina pode ser considerada uma máquina cujas partes são homens.⁶⁸

De fato, algumas manufaturas na metade do século XVIII tinham preferência por empregar indivíduos semi-idiotas em certas operações simples, mas que constituíam segredos de fábrica⁶⁹. Diz A. Smith:

A mente da grande maioria dos homens desenvolve-se necessariamente a partir e por meio de suas ocupações diárias. Um homem que consome toda a sua vida na execução de umas poucas operações simples [...] não tem nenhuma oportunidade de exercitar sua inteligência. [...] Ele se torna, em geral, tão estúpido e ignorante quanto é possível a uma criatura humana.

E, depois de descrever a estupidação do trabalhador parcial, Smith prossegue:

A uniformidade de sua vida estacionária também corrompe, naturalmente, a coragem de sua mente. [...] Ela aniquila até mesmo a energia de seu corpo e o torna incapaz de empregar sua força de modo vigoroso e duradouro, a não ser na operação detalhista para a qual foi adestrado. Sua destreza em seu ofício particular parece, assim, ter sido obtida à custa de suas virtudes intelectuais, sociais e guerreiras. Mas em toda sociedade industrial e civilizada é esse o estado a que necessariamente tem de se degradar o pobre que trabalha [*the labouring poor*], isto é, a grande massa do povo.⁷⁰

Como modo de evitar a degeneração completa da massa do povo decorrente da divisão do trabalho, A. Smith recomendava o ensino popular, a cargo do Estado, embora em doses cautelosamente homeopáticas. Quem polemizou de modo consistente contra essa ideia foi seu tradutor e comentador francês, G. Garnier, que, no Primeiro Império francês, metamorfoseou-se em senador. O ensino popular contraria as leis primeiras da divisão do trabalho; com ele, “nosso sistema social inteiro seria proscrito”.

“Como todas as outras divisões do trabalho, aquela entre o trabalho manual e o intelectual⁷¹ torna-se mais evidente e resoluta à medida que a sociedade” (ele aplica corretamente essa expressão para designar o capital, a propriedade da terra e o Estado que lhes corresponde) “se torna mais rica. Essa divisão do trabalho, como qualquer outra, é efeito de progressos passados e causa de progressos futuros. [...] Sendo assim, pode o governo contrariar essa divisão do trabalho e detê-la em seu curso natural? Pode ele utilizar parte da receita pública para tentar confundir e misturar duas classes de trabalho que se esforçam por sua divisão e separação?”⁷²

Certo atrofiamento espiritual e corporal é inseparável mesmo da divisão do trabalho em geral na sociedade. Mas

como o período manufatureiro leva muito mais longe essa cisão social dos ramos de trabalho e, por outro lado, somente por meio dessa divisão peculiar consegue alcançar o indivíduo em suas raízes vitais, ele é o primeiro a fornecer o material e o impulso para a patologia industrial⁷³.

“Subdividir um homem é o mesmo que executá-lo, caso mereça a pena de morte, ou assassiná-lo, caso não a mereça. A subdivisão do trabalho é o assassinio de um povo.”⁷⁴

A cooperação fundada na divisão do trabalho ou a manufatura é, em seus primórdios, uma formação natural-espontânea. Tão logo tenha adquirido alguma consistência e amplitude de existência, ela se converte na forma consciente, planejada e sistemática do modo de produção capitalista. A história da manufatura propriamente dita revela como, inicialmente, sua divisão peculiar do trabalho assume, por meio da experiência, e como que operando por detrás dos agentes, as formas adequadas, mas depois, tal como o artesanato corporativo, visa conservar tradicionalmente a forma uma vez descoberta e, em casos isolados, logra fazê-lo por séculos. Essa forma, excetuando seus aspectos secundários, só se altera graças a uma revolução nos instrumentos de trabalho. A manufatura moderna – não me refiro aqui à grande indústria baseada na maquinaria – ou encontra os *disjecta membra poetae* [os membros dispersos do poeta]^d já prontos, como é o caso, por exemplo, da confecção de vestuário nas grandes cidades onde a manufatura surge, e tem apenas de juntá-los de sua dispersão, ou o princípio da divisão é evidente e as diferentes operações da produção artesanal (por exemplo, da encadernação) são atribuídas exclusivamente a trabalhadores específicos. Nem uma semana de experiência é necessária

para descobrir, em tais casos, a proporção de braços necessários para cada função⁷⁵.

A divisão manufatureira do trabalho cria, por meio da análise da atividade artesanal, da especificação dos instrumentos de trabalho, da formação dos trabalhadores parciais, de seu agrupamento e combinação num mecanismo total, a articulação qualitativa e a proporcionalidade quantitativa dos processos sociais de produção – portanto, uma determinada organização do trabalho social, desenvolvendo, assim, ao mesmo tempo, uma nova força produtiva social do trabalho. Como forma especificamente capitalista do processo de produção social – e, sobre as bases preexistentes, ela não podia se desenvolver de outra forma que não a capitalista –, tal divisão é apenas um método particular de produzir mais-valor relativo ou aumentar a autovalorização do capital – que também pode ser chamada de riqueza social, *Wealth of Nations* etc. – a expensas dos trabalhadores. Ela não só desenvolve a força produtiva social do trabalho exclusivamente para o capitalista, em vez de para o trabalhador, como o faz por meio da mutilação do trabalhador individual. Ela produz novas condições de dominação do capital sobre o trabalho. E assim ela aparece, por um lado, como progresso histórico e momento necessário de desenvolvimento do processo de formação econômica da sociedade e, por outro, como meio para uma exploração civilizada e refinada.

A economia política, que só surge como ciência própria no período da manufatura, considera a divisão social do trabalho do ponto de vista exclusivo da divisão manufatureira do trabalho⁷⁶, isto é, como meio de produzir mais mercadorias com a mesma quantidade de trabalho e, por conseguinte, baratear as mercadorias e acelerar a acumulação do capital. Na mais estrita oposição a essa

acentuação da quantidade e do valor de troca, os escritores da Antiguidade clássica dedicam-se exclusivamente à qualidade e ao valor de uso⁷⁷. Em decorrência da separação dos ramos sociais da produção, as mercadorias são mais bem-feitas, os diversos impulsos e talentos dos homens escolhem suas esferas correspondentes de atuação⁷⁸, pois, sem limitação, nada significativo pode ser realizado em parte alguma⁷⁹. Assim, o produto e o produtor são aperfeiçoados pela divisão do trabalho. Quando eventualmente se alude também o aumento da quantidade de produtos, é apenas em relação ao volume maior do valor de uso. Não se faz qualquer menção ao valor de troca, ao barateamento das mercadorias. Esse ponto de vista do valor de uso é predominante tanto em Platão⁸⁰, que trata a divisão do trabalho como a base da divisão social dos estamentos, como em Xenofonte⁸¹, que com seu instinto caracteristicamente burguês já se aproxima da divisão do trabalho na oficina. A *República* de Platão, na medida em que nela a divisão do trabalho é desenvolvida como o princípio formador do Estado, não é mais do que uma idealização ateniense do sistema de castas do antigo Egito, que servia como país industrial modelar também para outros contemporâneos, como, por exemplo, Isócrates⁸², e até mesmo para os gregos da era do Império romano⁸³.

Durante o período manufatureiro propriamente dito, isto é, o período em que a manufatura foi a forma dominante do modo de produção capitalista, a plena realização de suas tendências próprias se chocou com vários tipos de obstáculos. Embora, como vimos, ela tenha criado, ao lado do encadeamento hierárquico dos trabalhadores, uma divisão simples entre trabalhadores qualificados e não qualificados, a quantidade destes últimos permaneceu muito restrita em razão da influência predominante dos primeiros.

Mesmo ajustando as operações específicas aos diversos graus de maturidade, força e desenvolvimento dos seus órgãos vivos de trabalho – e assim induzindo à exploração produtiva de mulheres e crianças – essa tendência fracassou, no geral, em consequência dos hábitos e da resistência dos trabalhadores masculinos. Embora a decomposição da atividade artesanal tenha reduzido os custos de formação do trabalhador – e, com isso, o valor deste último –, continuou a ser necessário, para o trabalho detalhista de maior dificuldade, um tempo maior de aprendizagem, e mesmo quando este último se tornava supérfluo os trabalhadores insistiam zelosamente em preservá-lo. Na Inglaterra, por exemplo, encontramos as *laws of apprenticeship* [leis de aprendizagem], com seus sete anos de instrução em pleno vigor até o fim do período da manufatura e descartadas apenas pela grande indústria. E, como a habilidade artesanal permanece a base da manufatura e o mecanismo global que nela funciona não possui qualquer esqueleto objetivo independente dos próprios trabalhadores, o capital trava uma luta constante com a insubordinação deles.

“A fraqueza da natureza humana”, exclama o amigo Ure, “é tão grande que, quanto mais hábil é o trabalhador, mais voluntarioso e intratável ele se torna, causando, assim, grandes danos ao mecanismo global em razão de seus caprichos insolentes.”⁸⁴

A queixa sobre a falta de disciplina dos trabalhadores atravessa então todo o período da manufatura⁸⁵, e se não tivéssemos os testemunhos dos escritores da época, os simples fatos de que do século XVI até a época da grande indústria o capital não havia conseguido se apoderar da totalidade do tempo disponível dos trabalhadores manufatureiros, que as manufaturas tinham vida curta e, conforme a imigração ou emigração, os trabalhadores tinham

de deixar um país para se instalar em outro, já falaria por bibliotecas inteiras. “A ordem tem de ser estabelecida, de uma maneira ou de outra”, exclama em 1770 o autor, repetidamente citado, de *Essay on Trade and Commerce*. E, 66 anos mais tarde, a palavra “ordem” volta a ecoar da boca do dr. Andrew Ure, para quem “ordem” foi o que faltou na manufatura fundada no “dogma escolástico da divisão do trabalho”. E acrescenta: “Arkwright criou a ordem”^e.

Ao mesmo tempo, a manufatura nem podia se apossar da produção social em toda a sua extensão, nem revolucioná-la em suas bases. Como obra de arte econômica, ela se erguia apoiada sobre o amplo pedestal do artesanato urbano e da indústria doméstica rural. Sua própria base técnica estreita, tendo atingido certo grau de desenvolvimento, entrou em contradição com as necessidades de produção que ela mesma criara.

Um de seus produtos mais acabados foi a oficina para a produção dos próprios instrumentos de trabalho – e especialmente dos aparelhos mecânicos mais complexos que já começavam a ser utilizados.

“Essa oficina”, diz Ure, “exibia a divisão do trabalho em suas múltiplas gradações. A furadeira, o cinzel, o torno tinham, cada um, seus próprios trabalhadores, hierarquicamente articulados conforme o grau de sua habilidade.”^f

Esse produto da divisão manufatureira do trabalho produziu, por sua vez... máquinas. Estas supressamem [*aufheben*] a atividade artesanal como princípio regulador da produção social. Por um lado, portanto, é removido o motivo técnico da anexação vitalícia do trabalhador a uma função parcial. Por outro, caem as barreiras que o mesmo princípio ainda erguia contra o domínio do capital.

CAPÍTULO 13

Maquinaria e grande indústria

1. Desenvolvimento da maquinaria

John Stuart Mill, em seus *Princípios da economia política*, observa: “É questionável que todas as invenções mecânicas já feitas tenham servido para aliviar a faina diária de algum ser humano”⁸⁶.

Mas essa não é em absoluto a finalidade da maquinaria utilizada de modo capitalista. Como qualquer outro desenvolvimento da força produtiva do trabalho, ela deve baratear mercadorias e encurtar a parte da jornada de trabalho que o trabalhador necessita para si mesmo, a fim de prolongar a outra parte de sua jornada, que ele dá gratuitamente para o capitalista. Ela é meio para a produção de mais-valor.

Na manufatura, o revolucionamento do modo de produção começa com a força de trabalho; na grande indústria, com o meio de trabalho. Devemos começar, portanto, examinando de que modo o meio de trabalho é transformado de ferramenta em máquina, ou em que a máquina difere do instrumento artesanal. Trata-se, aqui, apenas dos traços característicos mais evidentes, universais, pois as épocas da história da sociedade são tão pouco demarcadas por limites abstratamente rigorosos quanto as épocas da história da Terra.

Matemáticos e mecânicos – e isso é repetido aqui e ali por economistas ingleses – definem ferramenta como uma

máquina simples, e máquina como uma ferramenta composta. Não detectam aí nenhuma diferença essencial e chegam ao ponto de chamar de máquinas as simples potências mecânicas, como a alavanca, o plano inclinado, o parafuso, a cunha etc.⁸⁷ De fato, toda máquina é constituída dessas potências simples, independentemente do disfarce sob o qual elas se apresentam e do modo como são combinadas. Do ponto de vista econômico, no entanto, a definição não tem qualquer validade, pois carece do elemento histórico. Por outro lado, procura-se a diferença entre ferramenta e máquina no fato de que, na ferramenta, o homem seria a força motriz, ao passo que a máquina seria movida por uma força natural diferente da humana, como aquela derivada do animal, da água, do vento etc.⁸⁸ De modo que um arado puxado por bois, pertencente às mais diversas épocas da produção, seria uma máquina, mas o *circular loom* [tear circular] de Claussen, que, movido pelas mãos de um único trabalhador, confecciona 96 mil malhas por minuto, seria uma mera ferramenta. Sim, o mesmo *loom* seria ferramenta se movido manualmente e máquina se movido a vapor. Sendo a utilização de força animal uma das mais antigas invenções da humanidade, a produção com máquinas teria precedido a produção artesanal. Quando, em 1735, John Wyatt anunciou sua máquina de fiar e, com ela, a revolução industrial do século XVIII, em nenhum momento insinuou que, em vez de um homem, seria um burro a mover a máquina, e, no entanto, esse papel acabou por recair sobre o burro. Tratava-se apenas, segundo seu prospecto, de uma máquina “para fiar sem os dedos”⁸⁹.

Toda maquinaria desenvolvida consiste em três partes essencialmente distintas: a máquina motriz, o mecanismo de transmissão e, por fim, a máquina-ferramenta ou

máquina de trabalho. A máquina motriz atua como força motora do mecanismo inteiro. Ela gera sua própria força motora, como a máquina a vapor, a máquina calórica^a, a máquina eletromagnética etc., ou recebe o impulso de uma força natural já existente e externa a ela, como a roda-d'água o recebe da queda-d'água, as pás do moinho, do vento etc. O mecanismo de transmissão, composto de volantes, eixos, rodas dentadas, polias, hastes, cabos, correias, mancais e engrenagens dos mais variados tipos, regula o movimento, modifica sua forma onde é necessário – por exemplo, de perpendicular em circular – e o distribui e transmite à máquina-ferramenta. Ambas as partes do mecanismo só existem para transmitir o movimento à máquina-ferramenta, por meio do qual ela se apodera do objeto de trabalho e o modifica conforme a uma finalidade. É dessa parte da maquinaria, a máquina-ferramenta, que nasce a revolução industrial no século XVIII. Ela continua a constituir um ponto de partida, diariamente e em constante renovação, sempre que o artesanato ou a manufatura se convertem em indústria mecanizada.

Ora, se examinamos mais detalhadamente a máquina-ferramenta, ou máquina de trabalho propriamente dita, nela reencontramos, no fim das contas, ainda que frequentemente sob forma muito modificada, os aparelhos e ferramentas usados pelo artesão e pelo trabalhador da manufatura, porém não como ferramentas do homem, mas ferramentas de um mecanismo ou mecânicas. Ou a máquina inteira é uma edição mecânica mais ou menos modificada do antigo instrumento artesanal, como no tear mecânico⁹⁰, ou os órgãos ativos anexados à armação da máquina de trabalho são velhos conhecidos, como os fusos na máquina de fiar, as agulhas no tear para a confecção de meias, as serras na máquina de serrar, as lâminas na

máquina de picar etc. A diferença entre essas ferramentas e o corpo propriamente dito da máquina de trabalho existe desde o nascimento delas, pois continuam, em sua maior parte, a ser produzidas de modo artesanal ou manufatureiro e apenas posteriormente são afixadas no corpo da máquina de trabalho, o qual é o produto da maquinaria⁹¹. A máquina-ferramenta é, assim, um mecanismo que, após receber a transmissão do movimento correspondente, executa com suas ferramentas as mesmas operações que antes o trabalhador executava com ferramentas semelhantes. **Se a força motriz provém do homem ou de uma máquina, portanto, é algo que não altera em nada a essência da coisa.** A partir do momento em que a ferramenta propriamente dita é transferida do homem para um mecanismo, surge uma máquina no lugar de uma mera ferramenta. A diferença salta logo à vista, ainda que o homem permaneça como o primeiro motor. O número de instrumentos de trabalho com que ele pode operar simultaneamente é limitado pelo número de seus instrumentos naturais de produção, seus próprios órgãos corporais. Na Alemanha, tentou-se inicialmente fazer com que um fiandeiro movesse duas rodas de fiar, o que o obrigava a trabalhar simultaneamente com as duas mãos e os dois pés, mas isso era cansativo demais. Mais tarde, inventou-se uma roda de fiar com pedal e dois fusos, mas os virtuosos da fiação, capazes de fiar dois fios ao mesmo tempo, eram quase tão raros quanto homens com duas cabeças. A "Jenny"^b, ao contrário, fia, desde seu surgimento, com 12 a 18 fusos, e o tear para confecção de meias tricoteia com muitos milhares de agulhas de uma só vez etc. O número de ferramentas que a máquina-ferramenta manipula simultaneamente está desde o início emancipado dos limites

orgânicos que restringem a ferramenta manual de um trabalhador.

Em muitas ferramentas manuais, a diferença entre o homem como mera força motriz e como trabalhador ou operador propriamente dito manifesta uma existência corpórea à parte. Na roda de fiar, por exemplo, o pé atua apenas como força motriz, enquanto a mão, que trabalha no fuso, puxa e torce, executando a operação de fiar propriamente dita. É exatamente dessa última parte do instrumento artesanal que a Revolução Industrial se apropria em primeiro lugar, deixando para o homem, além do novo trabalho de vigiar a máquina com os olhos e corrigir os erros dela com as mãos, o papel puramente mecânico de força motriz. Ao contrário, as ferramentas em que o homem atua desde o início apenas como simples força motriz, por exemplo, ao girar a manivela de um moinho⁹², ou bombear, ou mover para cima e para baixo o braço de um fole, ou bater com um pilão etc. suscitam primeiro a utilização de animais, de água, de vento⁹³ como forças motrizes. Elas ascendem, em parte no período manufatureiro, e esporadicamente já muito antes dele, à condição de máquinas, mas não revolucionam o modo de produção. Que em sua forma artesanal elas já sejam máquinas é algo que se evidencia no período da grande indústria. Por exemplo, as bombas hidráulicas com que os holandeses, em 1836-1837, drenaram o lago de Harlem, eram construídas segundo os princípios das bombas comuns, com a única diferença de que seus pistões eram movidos por ciclópicas máquinas a vapor, em vez de mãos humanas. Na Inglaterra, o comum e muito imperfeito fole do ferreiro ainda é ocasionalmente transformado numa bomba de ar mecânica mediante a simples conexão de seu braço com uma máquina a vapor. A própria máquina a vapor, tal como foi inventada no fim

do século XVII, no período da manufatura, e tal como continuou a existir até o começo dos anos 1780⁹⁴, não provocou nenhuma revolução industrial. O que se deu foi o contrário: a criação das máquinas-ferramentas é que tornou necessária a máquina a vapor revolucionada. Tão logo o homem, em vez de atuar com a ferramenta sobre o objeto de trabalho, passa a exercer apenas o papel de força motriz sobre uma máquina-ferramenta, o fato de a força de trabalho se revestir de músculos humanos torna-se acidental, e o vento, a água, o vapor etc. podem assumir seu lugar. Isso não exclui, é claro, que tal mudança exija frequentemente grandes modificações técnicas no mecanismo originalmente construído apenas para a força motriz humana. Nos dias de hoje, todas as máquinas que ainda precisam abrir caminho, como as máquinas de costura, as máquinas panificadoras etc., quando sua própria natureza não exclui sua aplicação em pequena escala, são construídas para a força motriz humana e, ao mesmo tempo, puramente mecânica.

A máquina da qual parte a Revolução Industrial substitui o trabalhador que maneja uma única ferramenta por um mecanismo que opera com uma massa de ferramentas iguais ou semelhantes de uma só vez e é movido por uma única força motriz, qualquer que seja sua forma⁹⁵. Temos, aqui, a máquina, mas apenas como elemento simples da produção mecanizada.

O aumento do tamanho da máquina de trabalho e da quantidade de suas ferramentas simultaneamente operantes requer um mecanismo motor mais volumoso, e tal mecanismo, a fim de vencer sua própria resistência, necessita de uma força motriz mais possante do que a humana, desconsiderando-se o fato de que o homem é um instrumento muito imperfeito para a produção de um

movimento contínuo e uniforme. Pressupondo-se que ele atue tão somente como simples força motriz e que, portanto, sua ferramenta dê lugar a uma máquina-ferramenta, forças naturais também podem agora substituí-lo como nessa função. De todas as grandes forças motrizes legadas pelo período da manufatura, a força do cavalo foi a pior, em parte porque um cavalo tem sua própria cabeça, em parte por conta de seu alto custo e do âmbito limitado em que pode ser utilizado nas fábricas⁹⁶. E, no entanto, o cavalo foi frequentemente utilizado durante a infância da grande indústria, como o demonstra, além das lamúrias dos agrônomos da época, a expressão, até hoje tradicional, da força mecânica em cavalo-vapor. O vento era demasiado inconstante e incontrolável, e, além disso, no período manufatureiro a utilização da força hidráulica já predominava na Inglaterra, berço da grande indústria. Já no século XVII realizaram-se tentativas de colocar em movimento duas correias e, portanto, também dois pares de mós com uma única roda hidráulica. Mas o tamanho aumentado do mecanismo de transmissão entrou, porém, em conflito com a força hidráulica tornada insuficiente, e foi essa uma das circunstâncias que conduziram à investigação mais aprofundada das leis da fricção. Do mesmo modo, a irregularidade da força motriz nos moinhos, movidos pelo empurrar e puxar de pistões, levou à teoria e à aplicação da roda volante⁹⁷, que mais tarde desempenharia papel tão importante na grande indústria. Assim, o período da manufatura desenvolveu os primeiros elementos científicos e técnicos da grande indústria. A fiação com *throstle* de Arkwright foi inicialmente movida a água, mas também o uso da força hidráulica como força motriz predominante apresentava suas dificuldades. Ela não podia ser aumentada à vontade, e a falta de água não podia ser corrigida; às vezes ela

faltava e, sobretudo, era de natureza puramente local⁹⁸. Somente com a segunda máquina a vapor de Watt, a assim chamada máquina a vapor de ação dupla, encontrou-se um primeiro motor capaz de produzir sua própria força motriz por meio do consumo de carvão e água, um motor cuja potência encontra-se plenamente sob controle humano, que é móvel e um meio de locomoção, e que, ao contrário da roda d'água, é urbano, e não rural, permitindo a concentração da produção nas cidades, ao invés de dispersá-la⁹⁹ pelo interior. Além disso, é universal em sua aplicação tecnológica, e sua instalação depende relativamente pouco de circunstâncias locais. O grande gênio de Watt se evidencia na especificação da patente, obtida em abril de 1784, na qual sua máquina a vapor é descrita não como uma invenção para fins específicos, mas como agente universal da grande indústria. Nesse documento, ele menciona várias aplicações que só seriam introduzidas mais de meio século depois, como o martelo-pilão a vapor. Ele duvidava, no entanto, da aplicabilidade da máquina a vapor à navegação marítima. Coube a seus sucessores, Boulton e Watt, apresentar, na exposição industrial de Londres, em 1851, a mais colossal máquina a vapor para *ocean steamers* [transatlânticos a vapor].

Somente depois que as ferramentas se transformaram de ferramentas do organismo humano em ferramentas de um aparelho mecânico, isto é, em máquina-ferramenta, também a máquina motriz adquiriu uma forma autônoma, totalmente emancipada dos limites da força humana. Com isso, a máquina-ferramenta individual, que examinamos até aqui, é reduzida a um simples elemento da produção mecanizada. Uma máquina motriz podia agora mover muitas máquinas de trabalho ao mesmo tempo.

Com o número das máquinas de trabalho movidas simultaneamente, crescem também a máquina motriz e o mecanismo de transmissão, que por sua vez se transforma num aparelho de grandes proporções.

É preciso agora distinguir entre a cooperação de muitas máquinas de um mesmo tipo e o sistema de maquinaria.

No primeiro caso, o produto inteiro é feito pela mesma máquina de trabalho, a qual realiza todas as diversas operações que antes um artesão realizava com sua ferramenta, por exemplo, o tecelão com seu tear, ou que artesãos executavam sucessivamente, com ferramentas diferentes, seja de modo autônomo ou como membros de uma manufatura¹⁰⁰. Por exemplo, na manufatura moderna de envelopes, um trabalhador dobrava o papel com a dobradeira, outro passava a cola, um terceiro dobrava a aba sobre a qual se imprime a divisa, um quarto gravava a divisa etc., e para cada uma dessas operações parciais era preciso que cada envelope trocasse de mãos. Uma única máquina de fazer envelopes realiza todas essas operações de uma só vez e produz 3 mil envelopes ou mais em 1 hora. Uma máquina americana para a produção de sacolas de papel, apresentada na exposição industrial de Londres de 1862, corta, cola, dobra o papel e faz 300 peças por minuto. O processo inteiro, dividido e realizado no interior da manufatura numa dada sequência, é aqui realizado por uma máquina de trabalho que opera mediante a combinação de diferentes ferramentas. Ora, se tal máquina de trabalho é apenas o renascimento mecânico de uma ferramenta manual mais complexa ou a combinação de diferentes instrumentos mais simples particularizados pela manufatura – na fábrica, isto é, na oficina baseada na utilização da máquina –, a cooperação simples reaparece, antes de mais nada (abstráimos aqui o trabalhador), sob a forma da

conglomerado espacial de máquinas de trabalho do mesmo tipo e que operam simultaneamente em conjunto. Assim, uma tecelagem é formada pela justaposição de muitos teares mecânicos e uma fábrica de costuras pela justaposição de muitas máquinas de costura no mesmo local de trabalho. Aqui, porém, existe uma unidade técnica, uma vez que as muitas máquinas de trabalho do mesmo tipo recebem seu impulso, simultaneamente e na mesma medida, das pulsações do primeiro motor comum, por intermédio do mecanismo de transmissão, que, em parte, é também comum a todas elas, pois dele ramificam-se apenas saídas individuais para cada máquina-ferramenta. Do mesmo modo como muitas ferramentas constituem os órgãos de uma máquina de trabalho, muitas máquinas de trabalho constituem, agora, simples órgãos do mesmo tipo de um mesmo mecanismo motor.

Mas um sistema de máquinas propriamente dito só assume o lugar da máquina autônoma individual onde o objeto de trabalho percorre uma sequência conexa de diferentes processos gradativos e realizados por uma cadeia de máquinas-ferramentas diversificadas, porém mutuamente complementares. Aqui, por meio da divisão do trabalho, reaparece a cooperação peculiar à manufatura, mas agora como combinação de máquinas de trabalho parciais. As ferramentas específicas dos diferentes trabalhadores parciais – na manufatura da lã, por exemplo, a do batedor, do cardador, do tosador, do fiandeiro etc. – transformam-se agora em ferramentas de máquinas de trabalho especializadas, cada uma delas constituindo um órgão particular para uma função particular no sistema do mecanismo combinado de ferramentas. Em geral, a própria manufatura fornece ao sistema da maquinaria, nos ramos em que este é primeiramente introduzido, a base natural-espontânea da

divisão e, por conseguinte, da organização do processo de produção¹⁰¹. Aqui se introduz, no entanto, uma diferença essencial. Na manufatura, os trabalhadores, individualmente ou em grupos, têm de executar cada processo parcial específico com sua ferramenta manual. Se o trabalhador é adaptado ao processo, este último também foi previamente adaptado ao trabalhador. Esse princípio subjetivo da divisão deixa de existir na produção mecanizada. O processo total é aqui considerado objetivamente, por si mesmo, e analisado em suas fases constitutivas, e o problema de executar cada processo parcial e de combinar os diversos processos parciais é solucionado mediante a aplicação técnica da mecânica, da química etc.¹⁰², com o que, naturalmente, a concepção teórica precisa, também nesse caso, ser aperfeiçoada em larga escala pela experiência prática acumulada. Cada máquina parcial fornece à máquina seguinte sua matéria-prima, e uma vez que todas atuam simultaneamente, o produto encontra-se tanto nos diversos estágios de seu processo de formação como na transição de uma fase da produção a outra. Assim como na manufatura a cooperação direta dos trabalhadores parciais cria determinadas proporções entre os grupos particulares de trabalhadores, também o sistema articulado da maquinaria, no qual uma máquina parcial é constantemente empregada por outra, cria uma relação determinada entre seu número, seu tamanho e sua velocidade. A máquina de trabalho combinada, agora um sistema articulado que reúne tanto máquinas de trabalho individuais de vários tipos quanto diversos grupos dessas máquinas, é tanto mais perfeita quanto mais contínuo for seu processo total, quer dizer, quanto menos interrupções a matéria-prima sofrer ao passar de sua primeira à sua última fase e, portanto, quanto mais essa passagem de uma fase a outra for

efetuada não pela mão humana, mas pela própria maquinaria. Se na manufatura o isolamento dos processos particulares é um princípio dado pela própria divisão de trabalho, na fábrica desenvolvida predomina, ao contrário, a continuidade dos processos particulares.

Um sistema de maquinaria, seja ele fundado na mera cooperação de máquinas de trabalho do mesmo tipo, como na tecelagem, ou numa combinação de tipos diferentes, como na fiação, passa a constituir por si mesmo, um grande autômato tão logo seja movido por um primeiro motor semovente. Mas o sistema inteiro pode ser movido, por exemplo, pela máquina a vapor, embora ainda ocorra que máquinas-ferramentas singulares precisem do trabalhador para certos movimentos – como aquele que, antes da introdução da *self-acting mule* [máquina automática de fiar], era necessário para dar partida à *mule* [máquina de fiar], e que ainda se faz necessário na fiação fina –, ou, então, que determinadas partes da máquina necessitem para realizar sua função de ser manejadas pelo trabalhador como uma ferramenta manual, tal como ocorria na construção de máquinas antes da transformação do *slide rest* [torno] em *self-actor* [autômato]. A partir do momento em que a máquina de trabalho executa todos os movimentos necessários ao processamento da matéria-prima sem precisar da ajuda do homem, mas apenas de sua assistência, temos um sistema automático de maquinaria, capaz de ser continuamente melhorado em seus detalhes. Assim, por exemplo, o aparelho que freia automaticamente a máquina de fiar assim que um único fio se rompe e o *self-acting stop* [freio automático], que paraliza o tear a vapor quando acaba o fio na bobina da lançadeira, são invenções absolutamente modernas. Como exemplo tanto da continuidade da produção quanto da implementação do princípio

da automação, podemos recorrer à moderna fábrica de papel. Na produção de papel em geral, é possível estudar em seus pormenores não apenas o que distingue os diferentes modos de produção, fundados em diferentes meios de produção, como também a conexão entre as relações sociais de produção e esses modos de produção, uma vez que a antiga produção alemã de papel nos fornece o modelo da produção artesanal; a Holanda no século XVII e a França no século XVIII, o modelo da manufatura propriamente dita; e a Inglaterra moderna, o modelo da fabricação automática nesse ramo, além da existência, na China e na Índia, de duas antigas formas asiáticas da mesma indústria.

Como sistema articulado de máquinas de trabalho movidas por um autômato central através de uma maquinaria de transmissão, a produção mecanizada atinge sua forma mais desenvolvida. No lugar da máquina isolada surge, aqui, um monstro mecânico, cujo corpo ocupa fábricas inteiras e cuja força demoníaca, inicialmente escondida sob o movimento quase solenemente comedido de seus membros gigantescos, irrompe no turbilhão furioso e febril de seus incontáveis órgãos de trabalho propriamente ditos.

Havia *mules*, máquinas a vapor etc. antes de haver quaisquer trabalhadores ocupados exclusivamente com a construção de máquinas a vapor, *mules* etc., assim como o homem usava roupas antes de existirem alfaiates. Mas as invenções de Vaucanson, Arkwright, Watt etc. só puderam ser realizadas porque esses inventores encontraram à sua disposição, previamente fornecida pelo período manufatureiro, uma quantidade considerável de hábeis trabalhadores mecânicos. Uma parte desses trabalhadores era formada de artesãos autônomos de diversas profissões, e

outra parte já se encontrava reunida em manufaturas, onde, como já mencionado, a divisão do trabalho dominava com rigor especial. Com o aumento das invenções e a demanda cada vez maior por máquinas recém-inventadas, desenvolveu-se progressivamente, por um lado, a compartimentação da fabricação de máquinas em diversos ramos autônomos, e, por outro, a divisão do trabalho no interior das manufaturas de máquinas. Na manufatura, portanto, vemos a base técnica imediata da grande indústria. Aquela produziu a maquinaria, com a qual esta suprassumiu [*aufhob*] os sistemas artesanal e manufatureiro nas esferas de produção de que primeiro se apoderou. O sistema mecanizado ergueu-se, portanto, de modo natural-espontâneo, sobre uma base material que lhe era inadequada. Ao atingir certo grau de desenvolvimento, ele teve de revolucionar essa base – encontrada já pronta e, depois, aperfeiçoada de acordo com sua antiga forma – e criar para si uma nova, apropriada a seu próprio modo de produção. Assim como a máquina isolada permaneceu limitada enquanto foi movida apenas por homens, e assim como o sistema da maquinaria não pôde se desenvolver livremente até que a máquina a vapor tomasse o lugar das forças motrizes preexistentes – animal, vento e até mesmo água –, também a grande indústria foi retardada em seu desenvolvimento enquanto seu meio característico de produção, a própria máquina, existiu graças à força e à habilidade pessoais, dependendo, assim, do desenvolvimento muscular, da acuidade visual e da virtuosidade da mão com que o trabalhador parcial na manufatura e o artesão fora dela operavam seu instrumento limitado. Abstraindo do encarecimento das máquinas em consequência desse seu modo de surgimento – circunstância que domina o capital como sua motivação consciente –, a expansão da indústria já movida

a máquina e a penetração da maquinaria em novos ramos de produção continuaram inteiramente condicionadas pelo crescimento de uma categoria de trabalhadores que, dada a natureza semiartística de seu negócio, só podia ser aumentada de modo gradual, e não aos saltos. Em certo grau de desenvolvimento, porém, a grande indústria entrou também tecnicamente em conflito com sua base artesanal e manufatureira. A ampliação do tamanho das máquinas motrizes, do mecanismo de transmissão e das máquinas-ferramentas; a maior complexidade, multiformidade e a regularidade mais rigorosa de seus componentes, à medida que a máquina-ferramenta se distanciava do modelo artesanal (que originalmente dominava sua construção), e assumia uma forma livre¹⁰³, determinada apenas por sua tarefa mecânica; o aperfeiçoamento do sistema automático e a aplicação, cada vez mais inevitável, de um material difícil de ser trabalhado, como o ferro em vez da madeira – a solução de todas essas tarefas espontaneamente surgidas chocou-se por toda parte com as limitações pessoais, que mesmo os trabalhadores combinados na manufatura só conseguiam superar até certo grau, mas não em sua essência. Máquinas como a impressora, o tear a vapor e a máquina de cardar modernos não podiam ser fornecidas pela manufatura.

O revolucionamento do modo de produção numa esfera da indústria condiciona seu revolucionamento em outra. Isso vale, antes de mais nada, para os ramos da indústria isolados pela divisão social do trabalho – cada um deles produzindo, por isso, uma mercadoria autônoma –, porém entrelaçados como fases de um processo global. Assim, a fiação mecanizada tornou necessário mecanizar a tecelagem, e ambas tornaram necessária a revolução mecânico-química no branqueamento, na estampagem e

no tingimento. Por outro lado, a revolução na fiação do algodão provocou a invenção da *gin* para separar a fibra do algodão da semente, o que finalmente possibilitou a produção de algodão na larga escala agora exigida¹⁰⁴. Mas a revolução no modo de produção da indústria e da agricultura provocou também uma revolução nas condições gerais do processo de produção social, isto é, nos meios de comunicação e transporte. Como os meios de comunicação e de transporte de uma sociedade, cujo pivô, para usar uma expressão de Fourier, eram a pequena agricultura com sua indústria doméstica auxiliar e o artesanato urbano, já não podiam atender absolutamente às necessidades de produção do período da manufatura, com sua divisão ampliada do trabalho social, sua concentração de meios de trabalho e trabalhadores e seus mercados coloniais – razão pela qual eles também foram, de fato, revolucionados –, assim também os meios de transporte e de comunicação legados pelo período manufatureiro logo se transformaram em insuportáveis estorvos para a grande indústria, com sua velocidade febril de produção, sua escala maciça, seu constante deslocamento de massas de capital e de trabalhadores de uma esfera da produção para a outra e suas recém-criadas conexões no mercado mundial. Assim, abstraindo da construção de veleiros, que foi inteiramente revolucionada, o sistema de comunicação e transporte foi gradualmente ajustado ao modo de produção da grande indústria por meio de um sistema de navios fluviais transatlânticos a vapor, ferrovias e telégrafos. Entretanto, as terríveis quantidades de ferro que tinham de ser forjadas, soldadas, cortadas, furadas e moldadas exigiam, por sua vez, máquinas ciclópicas, cuja criação estava além das possibilidades da construção manufatureira de máquinas.

A grande indústria teve, pois, de se apoderar de seu meio característico de produção, a própria máquina, e produzir máquinas por meio de máquinas. Somente assim ela criou sua base técnica adequada e se firmou sobre seus próprios pés. Com a crescente produção mecanizada das primeiras décadas do século XIX, a maquinaria se apoderou gradualmente da fabricação de máquinas-ferramentas. No entanto, foi apenas nas últimas décadas que a colossal construção de ferrovias e a navegação oceânica a vapor deram à luz as ciclópicas máquinas empregadas na construção dos primeiros motores.

A condição mais essencial de produção para a fabricação de máquinas por meio de máquinas era uma máquina motriz capaz de gerar qualquer potência e que fosse, ao mesmo tempo, inteiramente controlável. Ela já existia na máquina a vapor, mas ainda faltava produzir mecanicamente as rigorosas formas geométricas necessárias às partes individuais da máquina, como a linha, o plano, o círculo, o cilindro, o cone e a esfera. Esse problema foi resolvido por Henry Maudslay na primeira década do século XIX, com a invenção do *slide-rest* [suporte móvel], originalmente destinado ao torno, mas que, sob forma modificada, foi automatizado e adaptado a outras máquinas de construção. Esse dispositivo mecânico não substituiu nenhuma ferramenta específica, mas a própria mão humana, que produz uma forma determinada por meio da aproximação, ajuste e condução da lâmina de instrumentos cortantes etc. contra ou sobre o material de trabalho – por exemplo, o ferro – possibilitando, assim, produzir as formas geométricas das peças das máquinas “com um grau de facilidade, precisão e rapidez que nem a experiência acumulada da mão do mais hábil trabalhador poderia alcançar”¹⁰⁵.

Se examinarmos agora a parte da maquinaria aplicada à construção de máquinas, que constitui a máquina-ferramenta propriamente dita, veremos reaparecer o instrumento artesanal, porém em dimensão ciclópica. A parte operante da perfuratriz, por exemplo, é uma broca colossal, movida por uma máquina a vapor e sem a qual, inversamente, não se poderiam produzir os cilindros das grandes máquinas a vapor e das prensas hidráulicas. O torno mecânico é o renascimento ciclópico do torno comum de pedal, e a acepilhadora é um carpinteiro de ferro, que trabalha o ferro com as mesmas ferramentas com que o carpinteiro trabalha a madeira; a ferramenta que corta chapas nos estaleiros londrinos é uma gigantesca navalha de barbear; a ferramenta da máquina de cortar, que corta o ferro como a tesoura do alfaiate corta o pano, é uma monstruosa tesoura, e o martelo a vapor opera com uma cabeça comum de martelo, porém de peso tal que nem mesmo Thor seria capaz de brandi-lo¹⁰⁶. Por exemplo, um desses martelos a vapor, inventados por Nasmyth, pesa mais de 6 toneladas e cai perpendicularmente de uma altura de 7 pés sobre uma bigorna de 36 toneladas. Ele pulveriza, sem qualquer dificuldade, um bloco de granito, mas nem por isso é menos capaz de enfiar um prego na madeira macia com uma sequência de golpes leves¹⁰⁷.

Como maquinaria, o meio de trabalho adquire um modo de existência material que condiciona a substituição da força humana por forças naturais e da rotina baseada na experiência pela aplicação consciente da ciência natural. Na manufatura, a articulação do processo social de trabalho é puramente subjetiva, combinação de trabalhadores parciais; no sistema da maquinaria, a grande indústria é dotada de um organismo de produção inteiramente objetivo, que o trabalhador encontra já dado como condição

material da produção. Na cooperação simples, e mesmo na cooperação especificada pela divisão do trabalho, a suplantação do trabalhador isolado pelo socializado aparece ainda como mais ou menos accidental. A maquinaria, com algumas exceções a serem mencionadas posteriormente, funciona apenas com base no trabalho imediatamente socializado ou coletivo. O caráter cooperativo do processo de trabalho se converte agora, portanto, numa necessidade técnica ditada pela natureza do próprio meio de trabalho.

2. Transferência de valor da maquinaria ao produto

Vimos que as forças produtivas que decorrem da cooperação e da divisão do trabalho não custam nada ao capital. São forças naturais do trabalho social. Forças naturais, como o vapor, a água etc., que são apropriadas para uso nos processos produtivos, também não custam nada, mas, assim como o homem necessita de um pulmão para respirar, ele também necessita de uma “criação da mão humana” para poder consumir forças da natureza de modo produtivo. A roda-d’água é necessária para explorar a força motriz da água; a máquina a vapor, para explorar a elasticidade do vapor. O que sucede com as forças da natureza sucede igualmente com a ciência. Uma vez descobertas, a lei que regula a variação da agulha magnética no campo de ação de uma corrente elétrica ou a lei da indução do magnetismo no ferro, em torno do qual circula uma corrente elétrica, já não custam mais um só centavo¹⁰⁸. Mas, para que essas leis sejam exploradas pela telegrafia etc., faz-se necessária uma aparelhagem muito custosa e extensa. Como vimos, a ferramenta não é eliminada pela máquina. De uma ferramenta limitada do organismo

humano, ela se transforma, em dimensão e número, na de um mecanismo criado pelo homem. Em vez de uma ferramenta manual, agora o capital põe o trabalhador para operar uma máquina que maneja por si mesma suas próprias ferramentas. Contudo, se à primeira vista está claro que a grande indústria tem de incrementar extraordinariamente a força produtiva do trabalho por meio da incorporação de enormes forças naturais e das ciências da natureza ao processo de produção, ainda não está de modo algum claro, por outro lado, que essa força produtiva ampliada não seja obtida mediante um dispêndio aumentado de trabalho. Como qualquer outro componente do capital constante, a maquinaria não cria valor nenhum, mas transfere seu próprio valor ao produto, para cuja produção ela serve. Na medida em que tem valor e, por isso, transfere valor ao produto, ela se constitui num componente deste último. Ao invés de barateá-lo, ela o encarece na proporção de seu próprio valor. E é evidente que a máquina e a maquinaria sistematicamente desenvolvidas, o meio de trabalho característico da grande indústria, contêm desproporcionalmente mais valor do que os meios de trabalho da empresa artesanal e manufatureira.

Agora, devemos observar, inicialmente, que a maquinaria entra sempre por inteiro no processo de trabalho e apenas parcialmente no processo de valorização. Ela jamais adiciona um valor maior do que aquele que perde, em média, devido a seu próprio desgaste, de modo que há uma grande diferença entre o valor da máquina e a parcela de valor que ela transfere periodicamente ao produto. Ou seja, há uma grande diferença entre a máquina como formadora de valor e como elemento formador do produto, e essa diferença é tanto maior quanto mais longo for o período durante o qual a mesma maquinaria serve

repetidamente no mesmo processo de trabalho. Como vimos anteriormente, todo meio de trabalho ou de produção propriamente dito entra sempre por inteiro no processo de trabalho, ao passo que no processo de valorização ele entra sempre por partes, na proporção de seu desgaste diário médio. Mas essa diferença entre uso e desgaste é muito maior na maquinaria do que na ferramenta, primeiramente porque, por ser construída com material mais duradouro, a primeira vive por mais tempo; em segundo lugar, porque sua utilização, sendo regulada por rígidas leis científicas, permite uma maior economia no desgaste de seus componentes e meios de consumo; e, finalmente, porque seu âmbito de produção é incomparavelmente maior do que o da ferramenta. Se subtraímos de ambas, da maquinaria e da ferramenta, seus custos médios diários ou a porção de valor que agregam ao produto por meio de seu desgaste médio diário e o consumo de matérias acessórias, como óleo, carvão etc., veremos então que elas atuam de graça, exatamente como as forças naturais que preexistem à intervenção do trabalho humano. Quanto maior a esfera de atuação produtiva da maquinaria em relação ao da ferramenta, tanto maior a esfera de seu serviço não remunerado em comparação com o da ferramenta. É somente na grande indústria que o homem aprende a fazer o produto de seu trabalho anterior, já objetivado, atuar gratuitamente, em larga escala, como uma força da natureza¹⁰⁹.

Da análise da cooperação e da manufatura resultou que certas condições gerais de produção, como os edifícios etc., se comparadas com as de produção dispersas de trabalhadores isolados, são economizadas mediante o consumo coletivo e, por isso, encarecem menos o produto. Na maquinaria, não só o corpo de uma máquina de trabalho é coletivamente consumido por suas múltiplas ferramentas,

mas a mesma máquina motriz, além de ser uma parte do mecanismo de transmissão, é coletivamente consumida por muitas máquinas de trabalho.

Dada a diferença entre o valor da maquinaria e a parcela de valor transferido a seu produto diário, o grau em que essa parcela de valor o encarece depende, antes de tudo, da dimensão dele, assim como de sua superfície. Numa conferência publicada em 1875, o sr. Baynes, de Blackburn, calcula que “cada cavalo-vapor mecânico e real^{109a} impulsiona 450 fusos da *self-acting mule* e seus acessórios, ou 200 fusos de *throstle*, ou 15 teares para 40 *inch cloth* [pano de 40 polegadas de largura], incluindo seus acessórios para levantar a urdidura, desenredar o fio etc.^{c”};

Os custos diários de 1 cavalo-vapor e o desgaste da maquinaria que por ele é posta em movimento se repartem, no primeiro caso, no produto de 450 fusos de *mule*; no segundo, no de 200 fusos de *throstle*; no terceiro, no de 15 teares mecânicos, de modo que, em razão disso, apenas uma parcela ínfima de valor é transferida a 1 onça de fio ou a 1 vara de tecido. O mesmo ocorre no exemplo anterior com o martelo a vapor. Como seu desgaste diário, consumo de carvão etc. se repartem pelas enormes massas de ferro que ele martela diariamente, a cada quintal de ferro só é agregado uma parcela ínfima de valor, que seria muito grande se esse instrumento ciclópico fosse utilizado para inserir pequenos pregos.

Portanto, dada a escala de ação da máquina de trabalho, o número de suas ferramentas – ou, em se tratando de força, dado seu tamanho, a massa de produtos – dependerá da velocidade com que ela opera, isto é, por exemplo, da velocidade com que gira o fuso ou do número de golpes que o martelo dá em 1 minuto. Muitos desses

martelos colossais dão 70 golpes por minuto, e a máquina de forjar patenteada por Ryder, que emprega martelos a vapor menores para forjar fusos, dá 700 golpes.

Dada a proporção em que a maquinaria transfere valor ao produto, a grandeza dessa parcela de valor depende de sua própria grandeza de valor¹¹⁰. Quanto menos trabalho ela contém em si, tanto menor é o valor que agrega ao produto. Quanto menos valor transfere, tanto mais produtiva ela é e tanto mais seu serviço se aproxima daquele prestado pelas forças naturais. Todavia, a produção de maquinaria por meio da maquinaria reduz seu valor em relação a sua extensão e eficácia.

Uma análise comparativa entre os preços das mercadorias produzidas de modo artesanal ou manufatureiro e os preços das mesmas mercadorias como produtos da maquinaria resulta, em geral, que, no produto da maquinaria, o componente do valor derivado do meio de trabalho cresce em termos relativos, mas decresce em termos absolutos. Isso significa que sua grandeza absoluta diminui, mas sua grandeza aumenta em relação ao valor total do produto, por exemplo, 1 libra de fio¹¹¹.

É claro que ocorre um mero deslocamento do trabalho, portanto, que a soma total do trabalho requerido para a produção de uma mercadoria não é diminuída, ou a força produtiva do trabalho não é aumentada, quando a produção de uma máquina custa a mesma quantidade de trabalho que se economiza em sua aplicação. Mas a diferença entre o trabalho que ela custa e o trabalho que economiza, ou o grau de sua produtividade, não depende, evidentemente, da diferença entre seu próprio valor e o valor da ferramenta que ela substitui. A diferença dura tanto tempo quanto os custos de trabalho da máquina, de modo que a parcela de valor por ela adicionada ao produto

permanece menor do que o valor que o trabalhador, com sua ferramenta, adiciona ao objeto do trabalho. A produtividade da máquina é medida, assim, pelo grau em que ela substitui a força humana de trabalho. De acordo com o sr. Baynes, são necessários 2,5 trabalhadores¹¹² para os 450 fusos de *mule* e seus acessórios, que são movidos por 1 cavalo-vapor, e com cada *self-acting mule spindle* são fiadas, em 10 horas de trabalho diário, 13 onças de fio (em média), portanto $365\frac{5}{8}$ libras de fio semanalmente, por 2,5 trabalhadores. Em sua transformação em fio, cerca de 366 libras de algodão (para fins de simplificação, desconsideramos o desperdício) absorvem, assim, apenas 150 horas de trabalho, ou 15 dias de trabalho de 10 horas, enquanto com a roda de fiar, caso o fiandeiro manual fornecesse 13 onças de fio em 60 horas, a mesma quantidade de algodão absorveria 2.700 jornadas de trabalho de 10 horas ou 27 mil horas de trabalho¹¹³. Onde o velho método do *blockprinting* ou da estampagem manual de tecidos foi substituído pela impressão mecânica, uma única máquina, assistida por um homem adulto ou mesmo um rapaz, estampa tanta chita de quatro cores quanto antigamente o faziam duzentos homens¹¹⁴. Antes de Ely Whitney ter inventado, em 1793, a *cottongin* [debulhadora de algodão], separar 1 libra de algodão da semente consumia uma jornada média de trabalho. Sua invenção tornou possível obter diariamente, com o trabalho de uma negra, 100 libras de algodão, com o que a eficiência da *gin* foi, desde então, consideravelmente aumentada. 1 libra de fibra de algodão, antes produzida a 50 *cents*, passa a ser vendida a 10 *cents*, com um lucro maior, isto é, com a inclusão de mais trabalho não remunerado. Na Índia, para separar a fibra da semente, emprega-se um instrumento semimecânico, a *churca*, com a qual um homem e uma mulher debulham diariamente 28

libras. Com a nova churca inventada há alguns anos pelo dr. Forbes, um homem adulto e um rapaz produzem 250 libras diárias; onde bois, vapor ou água são usados como forças motrizes, exigem-se apenas poucos rapazes e moças como *feeders* (que alimentam a máquina com material). Dezesesseis dessas máquinas, movidas por bois, executam num dia a tarefa média que antigamente era executada, no mesmo período de tempo, por 750 pessoas¹¹⁵.

Como já mencionado, em 1 hora a máquina a vapor realiza, no arado a vapor, a um custo de 3 *pence* ou $\frac{1}{4}$ de xelim, a mesma obra que antes era realizada por 66 homens, a um custo de 15 xelins por hora. Retorno a esse exemplo a fim de refutar uma ideia falsa. Os 15 xelins não são de modo algum a expressão do trabalho realizado durante 1 hora pelos 66 homens. Sendo de 100% a proporção entre o mais-valor e o trabalho necessário, esses 66 trabalhadores produziram por hora um valor de 30 xelins, ainda que, num equivalente para eles mesmos, isto é, em seu salário de 15 xelins, não estejam representadas mais que 33 horas. Supondo-se, portanto, que uma máquina custa tanto quanto o salário anual de 150 trabalhadores por ela substituídos, digamos £3.000, esse valor não é de modo algum a expressão monetária do trabalho fornecido por 150 trabalhadores e agregado ao objeto do trabalho, mas tão somente a expressão da parcela de seu trabalho anual que se apresenta a eles mesmos como salário. Por outro lado, o valor monetário da máquina de £3.000 expressa todo o trabalho realizado durante sua produção, seja qual for a relação com base na qual esse trabalho gere salário para o trabalhador e mais-valor para o capitalista. Se, portanto, a máquina custa tanto quanto a força de trabalho por ela substituída, então o trabalho que nela mesma está

objetivado é sempre muito menor do que o trabalho vivo por ela substituído¹¹⁶.

Considerada exclusivamente como meio de barateamento do produto, o limite para o uso da maquinaria está dado na condição de que sua própria produção custe menos trabalho do que o trabalho que sua aplicação substitui. Para o capital, no entanto, esse limite se expressa de forma mais estreita. Como ele não paga o trabalho aplicado, mas o valor da força de trabalho aplicada, o uso da máquina lhe é restringido pela diferença entre o valor da máquina e o valor da força de trabalho por ela substituída. Considerando-se que a divisão da jornada de trabalho em trabalho necessário e mais-trabalho é diversa em diferentes países, assim como no mesmo país em diferentes períodos ou durante o mesmo período em diferentes ramos de negócios; e considerando-se, além disso, que o verdadeiro salário do trabalhador ora cai abaixo do valor de sua força de trabalho, ora aumenta acima dele, a diferença entre o preço da maquinaria e o preço da força de trabalho a ser por ela substituída pode variar muito, mesmo que a diferença entre a quantidade de trabalho necessário à produção da máquina e a quantidade total de trabalho por ela substituído continue igual^{116a}. Mas é apenas a primeira diferença que determina os custos de produção da mercadoria para o próprio capitalista e o influencia mediante as leis coercitivas da competição. Isso explica por que hoje, na Inglaterra, são inventadas máquinas que só encontram aplicação na América do Norte, assim como na Alemanha dos séculos XVI e XVII inventaram-se máquinas que só foram utilizadas pela Holanda, ou como várias invenções francesas do século XVIII, que só foram exploradas na Inglaterra. Em países há mais tempo desenvolvidos, a própria máquina produz, por meio de sua aplicação em

alguns ramos de negócios, uma tal superabundância de trabalho (*redundancy of labour*, diz Ricardo) em outros ramos, que a queda do salário abaixo do valor da força de trabalho impede aí o uso da maquinaria, tornando-o supérfluo e frequentemente impossível, do ponto de vista do capital, cujo lucro provém da diminuição não do trabalho aplicado, mas do trabalho pago. Ao longo dos últimos anos, em alguns ramos da manufatura inglesa de lã, diminuiu muito o trabalho infantil, tendo sido quase suprimido em alguns lugares. Por quê? A lei fabril tornou necessários dois turnos de crianças, dos quais uma trabalha 6 horas e a outra, 4 ou 5 horas por turno. Mas os pais não aceitavam vender os *half-times* (meios-turnos) mais baratos do que anteriormente os *full-times* (turnos inteiros). Daí a substituição dos *half-times* pela maquinaria¹¹⁷. Antes da proibição do trabalho de mulheres e crianças (menores de 10 anos) nas minas, o capital considerava o método de utilizar-se de mulheres e moças nuas, frequentemente unidas aos homens, em tão perfeito acordo com seu código moral, e sobretudo com seu livro-caixa, que somente depois de sua proibição ele recorreu à maquinaria. Os ianques inventaram máquinas britadeiras, mas os ingleses não as utilizam porque o “miserável” (“*wretch*” é a expressão que a economia política inglesa emprega para o trabalhador agrícola) que executa esse trabalho recebe como pagamento uma parte tão ínfima de seu trabalho que a maquinaria encareceria a produção para o capitalista¹¹⁸. Na Inglaterra, ocasionalmente ainda se utilizam, em vez de cavalos, mulheres para puxar etc. os barcos nos canais¹¹⁹, porque o trabalho exigido para a produção de cavalos e máquinas é uma quantidade matematicamente dada, ao passo que o exigido para a manutenção das mulheres da população excedente está abaixo de qualquer cálculo. Por

essa razão, em nenhum lugar se encontra um desperdício mais desavergonhado de força humana para ocupações miseráveis do que justamente na Inglaterra, o país das máquinas

3. Efeitos imediatos da produção mecanizada sobre o trabalhador

A revolução do meio de trabalho constitui, como vimos, o ponto de partida da grande indústria, e o meio de trabalho revolucionado assume sua forma mais desenvolvida no sistema articulado de máquinas da fábrica. Antes de vermos como a esse organismo objetivo se incorpora material humano, examinemos algumas repercussões gerais dessa revolução sobre o próprio trabalhador.

a) Apropriação de forças de trabalho subsidiárias pelo capital. Trabalho feminino e infantil

À medida que torna prescindível a força muscular, a maquinaria converte-se no meio de utilizar trabalhadores com pouca força muscular ou desenvolvimento corporal imaturo, mas com membros de maior flexibilidade. Por isso, o trabalho feminino e infantil foi a primeira palavra de ordem da aplicação capitalista da maquinaria! Assim, esse poderoso meio de substituição do trabalho e de trabalhadores transformou-se prontamente num meio de aumentar o número de assalariados, submetendo ao comando imediato do capital todos os membros da família dos trabalhadores, sem distinção de sexo nem idade. O trabalho forçado para o capitalista usurpou não somente o lugar da recreação infantil, mas também o do trabalho livre no âmbito doméstico, dentro de limites decentes e para a própria família¹²⁰.

O valor da força de trabalho estava determinado pelo tempo de trabalho necessário à manutenção não só do trabalhador adulto individual, mas do núcleo familiar. Ao lançar no mercado de trabalho todos os membros da família do trabalhador, a maquinaria reparte o valor da força de trabalho do homem entre sua família inteira. Ela desvaloriza, assim, sua força de trabalho. É possível, por exemplo, que a compra de uma família parcelada em quatro forças de trabalho custe mais do que anteriormente a compra da força de trabalho de seu chefe, mas, em compensação, temos agora quatro jornadas de trabalho no lugar de uma, e o preço delas cai na proporção do excedente de mais-trabalho dos quatro trabalhadores em relação ao mais-trabalho de um. Para que uma família possa viver, agora são quatro pessoas que têm de fornecer ao capital não só trabalho, mas mais-trabalho. Desse modo, a maquinaria desde o início amplia, juntamente com o material humano de exploração, ou seja, com o campo de exploração propriamente dito do capital¹²¹, também o grau de exploração.

Além disso, a maquinaria revoluciona radicalmente a mediação formal da relação capitalista, o contrato entre trabalhador e capitalista. Com base na troca de mercadorias, o primeiro pressuposto era de que capitalista e trabalhador se confrontassem como pessoas livres, como possuidores independentes de mercadorias, sendo um deles possuidor de dinheiro e de meios de produção e o outro possuidor de força de trabalho. Agora, porém, o capital compra menores de idade, ou pessoas desprovidas de maioridade plena. Antes, o trabalhador vendia sua própria força de trabalho, da qual dispunha como pessoa formalmente livre. Agora, ele vende mulher e filho. Torna-se mercador de escravos¹²². A demanda por trabalho infantil

assemelha-se com frequência, também em sua forma, à demanda por escravos negros, como se costumava ler em anúncios de jornais americanos.

“Chamou minha atenção”, diz, por exemplo, um inspetor de fábrica inglês, “um anúncio na folha local de uma das mais importantes cidades manufatureiras de meu distrito, que aqui reproduzo: precisa-se de 12 a 20 garotos, crescidos o suficiente para que possam se passar por 13 anos. Salário: £4 por semana. Contatar etc.”¹²³.

A frase “possam se passar por 13 anos” refere-se a que, conforme o *Factory Act*, crianças menores de 13 anos só podem trabalhar 6 horas. Um médico oficialmente qualificado (*certifying surgeon*) tem de certificar a idade. O fabricante exige, por isso, jovens que aparentem já ter 13 anos. Segundo o depoimento dos inspetores de fábrica, a diminuição, às vezes súbita, do número de crianças menores de 13 anos ocupadas pelos fabricantes devia-se, em grande parte, à atuação dos *certifying surgeons*, que aumentavam a idade das crianças de acordo com o afã explorador dos capitalistas e a necessidade de barganha dos pais. No malafamado distrito londrino de Bethnal Green, tem lugar, todas as segundas e terças-feiras pela manhã, um mercado público, onde crianças de ambos os sexos, a partir de 9 anos de idade, alugam a si mesmas para as manufaturas de seda londrinas. “As condições habituais são 1 xelim e 8 *pence* por semana” (soma que pertence aos pais) “e 2 *pence* para mim mesmo, além de chá”. Os contratos valem apenas por uma semana. As cenas e o linguajar, durante o funcionamento desse mercado são verdadeiramente revoltantes¹²⁴. Na Inglaterra ainda ocorre de mulheres “pegarem crianças da *workhouse* e as alugarem para qualquer comprador por 2 xelins e 6 *pence* por semana”¹²⁵. Apesar da legislação, pelo menos 2 mil adolescentes continuam a ser

vendidos por seus próprios pais como máquinas vivas para a limpeza de chaminés (embora existam máquinas para substituí-los)¹²⁶. A revolução que a maquinaria provocou na relação jurídica entre comprador e vendedor de força de trabalho, de modo que a transação inteira perdeu até mesmo a aparência de um contrato entre pessoas livres, conferiu ao Parlamento inglês, posteriormente, a escusa jurídica para a ingerência estatal no sistema fabril. Toda vez que a lei fabril limita a 6 horas o trabalho infantil em ramos da indústria até então intocados, voltam sempre a ecoar as lamúrias dos fabricantes: que parte dos pais retiraria as crianças da indústria agora regulamentada, a fim de vendê-las naquelas em que ainda reina a “liberdade do trabalho”, isto é, onde crianças menores de 13 anos são forçadas a trabalhar como adultos e podem, por conseguinte, ser vendidas a um preço maior. Mas como o capital é um *leveller* [nivelador] por natureza – isto é, exige, em todas as esferas da produção, como seu direito humano inato, condições iguais para a exploração do trabalho –, a limitação legal do trabalho infantil num ramo da indústria torna-se a causa de sua limitação em outro.

Já mencionamos a deterioração física das crianças e dos adolescentes, bem como das trabalhadoras adultas, que a maquinaria submete à exploração do capital, primeiro diretamente, nas fábricas que se erguem sobre seu fundamento, e, em seguida, indiretamente, em todos os outros ramos industriais. Por isso, detemo-nos aqui num único ponto: a monstruosa taxa de mortalidade de filhos de trabalhadores em seus primeiros anos de vida. Na Inglaterra, há 16 distritos de registro civil que apresentam, na média anual, apenas 9.085 casos de óbito (em um distrito, apenas 7.047) para cada 100 mil crianças vivas com menos de 1 ano de idade; em 24 distritos, entre 10 e 11 mil; em 39

distritos, entre 11 e 12 mil; em 48 distritos, entre 12 e 13 mil; em 22 distritos, mais de 20 mil; em 25 distritos, mais de 21 mil; em 17, mais de 22 mil; em 11, mais de 23 mil; em Hoo, Wolverhampton, Ashton-under-Lyne e Preston, mais de 24 mil; em Nottingham, Stockport e Bradford, mais de 25 mil; em Wisbeach, 26.001, e em Manchester, 26.125¹²⁷. Como evidenciou uma investigação médica oficial em 1861, desconsiderando-se as circunstâncias locais, as altas taxas de mortalidade se devem preferencialmente à ocupação extradomiciliar das mães, que acarreta o descuido e os maus-tratos infligidos às crianças, aí incluindo, entre outras coisas, uma alimentação inadequada ou a falta dela, a administração de opiatos etc., além do inatural^d estranhamento da mãe em relação a seus filhos, que resulta em sua esfoameação e envenenamento intencionais¹²⁸. Já nos distritos agrícolas, “em que a ocupação feminina é mínima, a taxa de mortalidade é, ao contrário, a menor de todas”¹²⁹. Porém, a comissão de inquérito de 1861 chegou ao resultado inesperado de que, em alguns distritos puramente agrícolas situados na costa do mar do Norte, a taxa de mortalidade de crianças menores de 1 ano quase alcançou a dos distritos fabris de pior fama. Isso fez com que o dr. Julian Hunter fosse incumbido de investigar esse fenômeno *in loco*. Seu relatório está incorporado ao “VI Report on Public Health”¹³⁰. Até então, supunha-se que a malária e outras doenças típicas de áreas baixas e pantanosas eram as responsáveis pela dizimação das crianças. A investigação revelou exatamente o contrário, a saber: “que a mesma causa que erradicou a malária, isto é, a transformação do solo pantanoso durante o inverno e de áridas pastagens durante o verão em terra fértil para a plantação de cereais, provocou a extraordinária taxa de mortalidade entre os lactantes”¹³¹.

Os 70 clínicos gerais ouvidos pelo dr. Hunter naqueles distritos foram “impressionantemente unânimes” quanto a esse ponto. Com a revolução no cultivo do solo foi introduzido, com efeito, o sistema industrial.

“Mulheres casadas, que, divididas em bandos, trabalham junto com moças e rapazes, são postas à disposição do arrendatário por um homem, chamado de ‘mestre do bando’ [*Gangmeister*], que aluga o bando inteiro por certa quantia. Esses bandos costumam se deslocar muitas milhas para longe de suas aldeias, podendo ser encontrados pelas estradas rurais de manhã e ao anoitecer, as mulheres vestindo anáguas curtas e saias e botas correspondentes, e às vezes calças, muito fortes e saudáveis na aparência, mas arruinadas pela depravação habitual e indiferentes às consequências nefastas que sua predileção por esse modo de vida ativo e independente acarreta a seus rebentos, que definham em casa.”¹³²

Nesses distritos agrícolas, reproduzem-se todos os fenômenos dos distritos fabris e, em grau ainda maior, o infanticídio disfarçado e a administração de opiatos às crianças¹³³.

“Meu conhecimento do mal por ele causado” – diz o dr. Simon, médico do Privy Council inglês e redator-chefe dos relatórios sobre *Public Health* – “deve servir como justificativa da profunda repugnância que me inspira todo emprego industrial, em grande escala, de mulheres adultas”¹³⁴. “De fato” – proclama o inspetor de fábrica R. Baker num relatório oficial – “será uma felicidade para os distritos manufatureiros da Inglaterra quando se proibir a toda mulher casada, com filhos, de trabalhar em qualquer tipo de fábrica.”¹³⁵

A corrupção moral decorrente da exploração capitalista do trabalho de mulheres e crianças foi exposta de modo tão exaustivo por F. Engels – em *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra* – e por outros autores que aqui me

limito apenas a recordá-la. Mas a devastação intelectual, artificialmente produzida pela transformação de seres humanos imaturos em meras máquinas de fabricação de mais-valor – devastação que não se deve confundir com aquela ignorância natural-espontânea que deixa o espírito inculto sem estragar sua capacidade de desenvolvimento, sua própria fecundidade natural – acabou por obrigar até mesmo o Parlamento inglês a fazer do ensino elementar a condição legal para o uso “produtivo” de crianças menores de 14 anos em todas as indústrias sujeitas à lei fabril. O espírito da produção capitalista resplandece com toda clareza na desleixada redação das assim chamadas cláusulas educacionais das leis fabris, na falta de um aparato administrativo, sem o qual esse ensino compulsório se torna, em grande parte, ilusório, na oposição dos fabricantes até mesmo a essa lei do ensino e nos subterfúgios e trapaças práticas a que recorrem para burlá-la.

“A culpa cabe unicamente ao poder legislativo, por ter aprovado uma lei enganosa (*delusive law*), que, sob a aparência de cuidar da educação das crianças, não contém um único dispositivo que assegure o cumprimento desse pretenso objetivo. Nada determina, salvo que as crianças, durante certa quantidade de horas diárias” (3 horas), “devem permanecer encerradas entre as quatro paredes de um lugar chamado escola, e que o patrão da criança deve receber semanalmente um certificado emitido por uma pessoa que assina na qualidade de professor ou professora.”¹³⁶

Antes que se promulgasse a lei fabril emendada de 1844, não era raro que os certificados de frequência escolar viessem assinados com uma cruz pelo professor ou professora, pois eles mesmos não sabiam escrever. “Ao visitar uma escola que expedia tais certificados, impressionou-me tanto a ignorância do professor que lhe perguntei:

‘Desculpe, mas o senhor sabe ler?’ Sua resposta foi: ‘Bom... alguma coisa (*summat*)’. Para se justificar, acrescentou: ‘De qualquer modo, estou à frente de meus alunos’.”

Durante a elaboração da lei de 1844, os inspetores de fábrica denunciaram a situação vergonhosa dos locais chamados de escolas e cujos certificados eles tinham de aceitar como plenamente válidos do ponto de vista legal. Tudo o que lograram foi que, a partir de 1844, “os números no certificado escolar tinham de ser preenchidos pelo próprio professor, que também tinha de assiná-lo com seu nome e sobrenome”¹³⁷.

Sir John Kincaid, inspetor de fábrica na Escócia, relata experiências semelhantes no exercício de sua função.

“A primeira escola que visitamos era mantida por uma tal de Mrs. Ann Killin. Respondendo à minha solicitação de que soletrasse seu nome, ela logo cometeu um deslize, ao começar com a letra C, mas, corrigindo-se de pronto, disse que seu sobrenome é que começava com K. Olhando sua assinatura nos livros de certificados escolares, reparei, no entanto, que ela o escrevia de diferentes maneiras, ao mesmo tempo que sua caligrafia não deixava qualquer dúvida acerca de sua inépcia para o magistério. Ela própria reconheceu que não sabia preencher o registro. [...] Numa segunda escola, encontrei uma sala de aula de 15 pés de comprimento e 10 pés de largura, e contei nesse espaço 75 crianças a grunhir algo incompreensível”¹³⁸. “No entanto, não é apenas nesses antros lamentáveis que as crianças recebem certificados escolares sem nenhuma instrução, pois em muitas outras escolas, apesar de o professor ser competente, seus esforços fracassam quase que por completo em meio à turba desnorteante de crianças de todas as idades, a partir de 3 anos. Seus ganhos, miseráveis no melhor dos casos, dependem inteiramente do número de *pence* que ele recebe do maior número possível de crianças que possam ser espremidas numa sala. A isso se acrescenta o módico mobiliário escolar, a falta de livros e

outros materiais didáticos e o efeito deprimente que exerce sobre as pobres crianças uma atmosfera viciada e fétida. Estive em muitas dessas escolas, onde vi turmas inteiras de crianças fazendo absolutamente nada; e isso é atestado como frequência escolar, e tais crianças figuram, na estatística oficial, como educadas (*educated*)."¹³⁹

Na Escócia, os fabricantes procuram, na medida do possível, excluir as crianças obrigadas a frequentar a escola, "o que basta para evidenciar o grande repúdio dos fabricantes contra as cláusulas educacionais"¹⁴⁰.

Isso se mostra de maneira grotesca e repulsiva nas estamparias de chita etc., que são regulamentadas por uma lei fabril própria. Conforme os dispositivos dessa lei:

"toda criança, para que possa ser empregada numa dessas estamparias, precisa ter frequentado a escola por pelo menos 30 dias e por não menos de 150 horas durante os 6 meses imediatamente anteriores ao primeiro dia de seu emprego. Ao longo do período de seu emprego na estamparia, ela também precisa frequentar a escola por um período de 30 dias e de 150 horas a cada semestre letivo. [...] A frequência à escola tem de ocorrer entre 8 horas da manhã e 6 horas da tarde. Nenhuma frequência inferior a 2½ horas nem superior a 5 horas no mesmo dia deve ser computada como parte das 150 horas. Em circunstâncias normais, as crianças frequentam a escola pela manhã e à tarde por 30 dias, 5 horas por dia e, decorridos os 30 dias, atingido o total estatuído de 150 horas, quando, para falar sua própria língua, elas terminaram seu livro, retornam à estamparia, onde permanecem de novo por 6 meses, até que vença o próximo prazo de frequência escolar, quando então retornam à escola e lá permanecem até que o livro esteja novamente terminado. [...] Muitos jovens que frequentam a escola durante as 150 horas regulamentares, ao retornar à escola após a permanência de 6 meses na estamparia, encontram-se no mesmo ponto em que estavam no começo [...] Naturalmente, perderam tudo que haviam adquirido com

sua frequência escolar anterior. Em outras estamparias de chita, a frequência escolar é tornada inteiramente dependente das necessidades de trabalho na fábrica. O número requerido de horas é preenchido ao longo de cada período semestral em prestações de 3 a 5 horas por vez, que podem ser dispersas pelos 6 meses. Por exemplo, num dia a escola é frequentada das 8 às 11 horas da manhã, noutra dia da 1 às 4 horas da tarde, e depois que a criança se ausenta por alguns dias consecutivos, retorna subitamente à escola das 3 às 6 horas da tarde; é possível que ela compareça, então, por 3 a 4 dias consecutivos, ou por 1 semana, mas apenas para voltar a desaparecer por 3 semanas ou por 1 mês inteiro, retornando apenas por algumas horas poupadas nos dias restantes, caso seu empregador não necessite dela; e assim a criança é, por assim dizer, chutada (*buffeted*) da escola para a fábrica, da fábrica para a escola, até que se tenha cumprido a soma de 150 horas.”¹⁴¹

Com a incorporação massiva de crianças e mulheres ao pessoal de trabalho combinado, a maquinaria termina por quebrar a resistência que, na manufatura, o trabalhador masculino ainda opunha ao despotismo do capital¹⁴².

b) Prolongamento da jornada de trabalho

Se a maquinaria é o meio mais poderoso de incrementar a produtividade do trabalho, isto é, de encurtar o tempo de trabalho necessário à produção de uma mercadoria, ela se converte, como portadora do capital nas indústrias de que imediatamente se apodera, no meio mais poderoso de prolongar a jornada de trabalho para além de todo limite natural. Ela cria, por um lado, novas condições que permitem ao capital soltar as rédeas dessa sua tendência constante e, por outro, novos incentivos que aguçam sua voracidade por trabalho alheio.

Primeiramente, na maquinaria adquirem autonomia, em face do operário, o movimento e a atividade operativa do meio de trabalho. Este se transforma, por si mesmo, num *perpetuum mobile* industrial, que continuaria a produzir ininterruptamente se não se chocasse com certos limites naturais inerentes a seus auxiliares humanos: debilidade física e vontade própria. Como capital, e como tal o autômato tem no capitalista consciência e vontade, a maquinaria é movida pela tendência a reduzir ao mínimo as barreiras naturais humanas, resistentes, porém elásticas¹⁴³. Tal resistência é, de todo modo, reduzida pela aparente facilidade do trabalho na máquina e pela maior ductibilidade e flexibilidade do elemento feminino e infantil¹⁴⁴.

A produtividade da maquinaria, como vimos, é inversamente proporcional à grandeza da parcela de valor por ela transferida ao produto. Quanto mais tempo ela funciona, maior é a massa de produtos sobre a qual se reparte o valor por ela adicionado, e menor é a parcela de valor que ela adiciona à mercadoria individual. Mas o tempo de vida ativa da maquinaria é claramente determinado pela duração da jornada de trabalho ou do processo de trabalho diário multiplicado pelo número de dias em que ele se repete.

Entre o desgaste das máquinas e seu tempo de uso não existe em absoluto uma correspondência matematicamente exata. E mesmo partindo-se desse pressuposto, uma máquina que funciona 16 horas por dia durante 7 anos e abrange um período de produção tão grande e adiciona ao produto tanto valor quanto a mesma máquina o faria se funcionasse apenas 8 horas por dia durante 15 anos. No primeiro caso, porém, o valor da máquina seria reproduzido duas vezes mais rapidamente do que no segundo e, por meio dela, o capitalista teria apropriado em 7 anos e

meio tanto mais-trabalho quanto no segundo caso em 15 anos.

O desgaste material da máquina é duplo. Um deles decorre de seu uso, como moedas se desgastam com a circulação; o outro, de seu não uso, como uma espada inativa enferruja na bainha. Esse é seu consumo pelos elementos. O desgaste do primeiro tipo se dá na proporção mais ou menos direta de seu uso; o segundo, até certo ponto, na proporção inversa a seu uso¹⁴⁵.

Mas, além do desgaste material, a máquina sofre, por assim dizer, um desgaste moral. Ela perde valor de troca na medida em que máquinas de igual construção podem ser reproduzidas de forma mais barata, ou que máquinas melhores passam a lhe fazer concorrência¹⁴⁶. Em ambos os casos, seu valor, por mais jovem e vigorosa que a máquina ainda possa ser, já não é determinado pelo tempo de trabalho efetivamente objetivado nela mesma, mas pelo tempo de trabalho necessário à sua própria reprodução ou à reprodução da máquina aperfeiçoada. É isso que a desvaloriza, em maior ou menor medida. Quanto mais curto o período em que seu valor total é reproduzido, tanto menor o perigo da depreciação moral, e quanto mais longa a jornada de trabalho, tanto mais curto é aquele período. À primeira introdução da maquinaria em qualquer ramo da produção seguem-se gradativamente novos métodos para o barateamento de sua reprodução¹⁴⁷, além de aperfeiçoamentos que afetam não apenas partes ou mecanismos isolados, mas sua estrutura inteira. Razão pela qual, em seu primeiro período de vida, esse motivo especial para se prolongar a jornada de trabalho atua de maneira mais intensa¹⁴⁸.

Permanecendo inalteradas as demais circunstâncias, e com uma jornada de trabalho dada, a exploração do dobro

de trabalhadores exige igualmente a duplicação da parcela do capital constante investida em maquinaria e edifícios, assim como daquela investida em matéria-prima, matérias auxiliares etc. Com a jornada de trabalho prolongada, amplia-se a escala da produção, enquanto o capital investido em maquinaria e edifícios permanece inalterado¹⁴⁹. Por isso, não só cresce o mais-valor como decrescem os gastos necessários para sua extração. É verdade que isso também ocorre, em maior ou menor medida, em todo prolongamento da jornada de trabalho, mas aqui ele tem um peso mais decisivo, porquanto a parte do capital transformada em meio de trabalho é, em geral, mais importante¹⁵⁰. Com efeito, o desenvolvimento da produção mecanizada fixa uma parte sempre crescente do capital numa forma em que ele, por um lado, pode ser continuamente valorizado e, por outro, perde valor de uso e valor de troca tão logo seu contato com o trabalho vivo seja interrompido.

“Quando um trabalhador agrícola”, ensina o sr. Ashworth, magnata inglês do algodão, ao professor Nassau W. Senior, “põe de lado sua pá, ele torna inútil, por esse período, um capital de 18 *pençe*. Quando um dos nossos” (isto é, um dos operários fabris) “abandona a fábrica, ele torna inútil um capital que custou £100.000.”¹⁵¹

Ora, onde já se viu! Tornar “inútil”, mesmo que por um instante apenas, um capital que custou £100.000! É, de fato, uma atrocidade que um de nossos homens abandone a fábrica por uma única vez! O volume crescente da maquinaria, como o adverte Senior, doutrinado por Ashworth, torna “desejável” um prolongamento cada vez maior da jornada de trabalho¹⁵².

A máquina produz mais-valor não só ao desvalorizar diretamente a força de trabalho e, indiretamente, baratear esta última por meio do barateamento das

mercadorias que entram em sua reprodução, mas também porque, em sua primeira aplicação esporádica, ela transforma o trabalho empregado pelo dono das máquinas em trabalho potenciado, eleva o valor social do produto da máquina acima de seu valor individual e, assim, possibilita ao capitalista substituir o valor diário da força de trabalho por uma parcela menor de valor do produto diário. Durante esse período de transição, em que a indústria mecanizada permanece uma espécie de monopólio, os ganhos são extraordinários, e o capitalista procura explorar ao máximo esse “primeiro tempo do jovem amor”^e por meio do maior prolongamento possível da jornada de trabalho. A grandeza do ganho aguça a voracidade por mais ganho.

Com a generalização da maquinaria num mesmo ramo de produção, o valor social do produto da máquina cresce até atingir seu valor individual e, assim, estabelece a lei de que o mais-valor não provém das forças de trabalho que o capitalista substituiu pela máquina, mas, inversamente, das forças de trabalho que ele emprega para operar esta última. O mais-valor provém unicamente da parcela variável do capital, e vimos que a massa do mais-valor é determinada por dois fatores: a taxa do mais-valor e o número de trabalhadores simultaneamente ocupados. Dada a extensão da jornada de trabalho, a taxa de mais-valor é determinada pela proporção em que a jornada de trabalho se divide em trabalho necessário e mais-trabalho. O número de trabalhadores simultaneamente ocupados depende, por sua vez, da proporção entre as partes variável e constante do capital. Ora, é claro que a indústria mecanizada, por mais que, à custa do trabalho necessário, expanda o mais-trabalho mediante o aumento da força produtiva do trabalho, só chega a esse resultado ao diminuir o número de trabalhadores ocupados por um dado

capital. Ela transforma em maquinaria, isto é, em capital constante, que não produz mais-valor, uma parcela do capital que antes era variável, isto é, que antes se convertia em força de trabalho viva. É impossível, por exemplo, extrair de 2 trabalhadores o mesmo mais-valor que de 24. Se cada um dos 24 trabalhadores fornece somente 1 hora de mais-trabalho em 12 horas, eles fornecem, em conjunto, 24 horas de mais-trabalho, ao passo que 24 horas é o tempo de trabalho total dos 2 trabalhadores. Na aplicação da maquinaria à produção de mais-valor reside, portanto, uma contradição imanente, já que dos dois fatores que compõem o mais-valor fornecido por um capital de dada grandeza, um deles, a taxa de mais-valor, aumenta somente na medida em que reduz o outro fator, o número de trabalhadores. Essa contradição imanente se manifesta assim que, com a generalização da maquinaria num ramo industrial, o valor da mercadoria produzida mecanicamente se converte no valor social que regula todas as mercadorias do mesmo tipo, e é essa contradição que, por sua vez, impele o capital, sem que ele tenha consciência disso¹⁵³, a prolongar mais intensamente a jornada de trabalho, a fim de compensar a diminuição do número proporcional de trabalhadores explorados por meio do aumento não só do mais-trabalho relativo, mas também do absoluto.

Se, portanto, o emprego capitalista da maquinaria cria, por um lado, novos e poderosos motivos para o prolongamento desmedido da jornada de trabalho, revolucionando tanto o modo de trabalho como o caráter do corpo social de trabalho e, assim, quebrando a resistência a essa tendência, ela produz, por outro lado, em parte mediante o recrutamento para o capital de camadas da classe trabalhadora que antes lhe eram inacessíveis, em parte liberando os trabalhadores substituídos pela máquina, uma

população operária redundante¹⁵⁴, obrigada a aceitar a lei ditada pelo capital. Daí este notável fenômeno na história da indústria moderna, a saber, de que a máquina joga por terra todas as barreiras morais e naturais da jornada de trabalho. Daí o paradoxo econômico de que o meio mais poderoso para encurtar a jornada de trabalho se converte no meio infalível de transformar todo o tempo de vida do trabalhador e de sua família em tempo de trabalho disponível para a valorização do capital.

“Sonhava Aristóteles, o maior pensador da Antiguidade: se cada ferramenta, obedecendo a nossas ordens ou mesmo presentindo-as, pudesse executar a tarefa que lhe é atribuída, do mesmo modo como os artefatos de Dédalo se moviam por si mesmos, ou como as trípodas de Hefesto se dirigiam por iniciativa própria ao trabalho sagrado; se, assim, as lançadeiras tecessem por si mesmas, nem o mestre-artesão necessitaria de ajudantes, nem o senhor necessitaria de escravos¹⁵⁵.”

Ent Antípatro, poeta grego da época de Cícero, elogiava a invenção do moinho hidráulico para a moagem de cereais, essa forma elementar de toda maquinaria produtiva, como libertadora das escravas e criadora da Idade do Ouro¹⁵⁶! “Os pagãos, sim, os pagãos!” Como descobriu o sagaz Bastiat e, antes dele, o ainda mais arguto MacCulloch, esses pagãos não entendiam nada de economia política, nem de cristianismo. Não entendiam, entre outras coisas, que a máquina é o meio mais eficaz para o prolongamento da jornada de trabalho. Justificavam ocasionalmente a escravidão de uns como meio para o pleno desenvolvimento humano de outros. Mas pregar a escravidão das massas como meio para transformar alguns arrivistas toscos ou semicultos em *eminent spinners* [fiandeiros proeminentes], *extensive sausagemakers* [grandes fabricantes de embutidos] e *influential shoe black dealers* [influentes comerciantes de

graxa de sapatos], para isso lhes faltava o órgão especificamente cristão.

c) Intensificação do trabalho

O prolongamento desmedido da jornada de trabalho, que a maquinaria provoca em mãos do capital, suscita mais adiante, como vimos, uma reação da sociedade, ameaçada em sua raízes vitais, e, com isso, a fixação de uma jornada normal de trabalho legalmente limitada. Com base nesta última, desenvolve-se um fenômeno de importância decisiva, com que já nos deparamos anteriormente: a intensificação do trabalho. Na análise do mais-valor absoluto, tratava-se inicialmente da grandeza extensiva do trabalho, ao passo que seu grau de intensidade era pressuposto como dado. Cabe examinar, agora, a transformação da grandeza extensiva em grandeza intensiva ou de grau.

É evidente que, com o progresso do sistema da maquinaria e a experiência acumulada de uma classe própria de operadores de máquinas, aumenta natural-espontaneamente a velocidade e, com ela, a intensidade do trabalho. Assim, na Inglaterra o prolongamento da jornada de trabalho andou durante meio século de mãos dadas com a intensificação crescente do trabalho fabril. Contudo, é facilmente compreensível que, no caso de um trabalho constituído não de paroxismos transitórios, mas de uma uniformidade regular, repetida dia após dia, é preciso alcançar um ponto nodal em que o prolongamento da jornada de trabalho e a intensidade do trabalho se excluam reciprocamente, de modo que o prolongamento da jornada de trabalho só seja compatível com um grau menor de intensidade do trabalho e, inversamente, um grau maior de intensidade só seja compatível com a redução da jornada de trabalho. Assim que a revolta crescente da classe

operária obrigou o Estado a reduzir à força o tempo de trabalho e a impor à fábrica propriamente dita uma jornada normal de trabalho, ou seja, a partir do momento em que a produção crescente de mais-valor mediante o prolongamento da jornada de trabalho estava de uma vez por todas excluída, o capital lançou-se com todo seu poder e plena consciência à produção de mais-valor relativo por meio do desenvolvimento acelerado do sistema da maquinaria. Ao mesmo tempo, operou-se uma modificação no caráter do mais-valor relativo. Em geral, o método de produção do mais-valor relativo consiste em fazer com que o trabalhador, por meio do aumento da força produtiva do trabalho, seja capaz de produzir mais com o mesmo dispêndio de trabalho no mesmo tempo. O mesmo tempo de trabalho agrega ao produto total o mesmo valor de antes, embora esse valor de troca inalterado se incorpore agora em mais valores de uso, provocando, assim, uma queda no valor da mercadoria individual. Diferente, porém, é o que ocorre quando a redução forçada da jornada de trabalho, juntamente com o enorme impulso que ela imprime no desenvolvimento da força produtiva e à redução de gastos com as condições de produção, impõe, no mesmo período de tempo, um dispêndio aumentado de trabalho, uma tensão maior da força de trabalho, um preenchimento mais denso dos poros do tempo de trabalho, isto é, impõe ao trabalhador uma condensação do trabalho num grau que só pode ser atingido com uma jornada de trabalho mais curta. Essa compressão de uma massa maior de trabalho num dado período de tempo mostra-se, agora, como ela é: uma quantidade maior de trabalho. Ao lado da medida do tempo de trabalho como “grandeza extensiva” apresenta-se agora a medida de seu grau de condensação¹⁵⁷. A hora mais intensa da jornada de trabalho de 10 horas encerra

tanto ou mais trabalho, isto é, força de trabalho despendida, que a hora mais porosa da jornada de trabalho de 12 horas. Seu produto tem, por isso, tanto ou mais valor que o produto da $1\frac{1}{5}$ hora mais porosa. Desconsiderando a elevação do mais-valor relativo pela força produtiva aumentada do trabalho, podemos dizer, por exemplo, que $3\frac{1}{3}$ horas de mais-trabalho sobre $6\frac{2}{3}$ horas de trabalho necessário fornecem agora ao capitalista a mesma massa de valor que antes lhe era fornecida por 4 horas de mais-trabalho sobre 8 horas de trabalho necessário.

Ora, pergunta-se, como o trabalho é intensificado?

O primeiro efeito da jornada de trabalho reduzida decorre da lei óbvia de que a eficiência da força de trabalho é inversamente proporcional a seu tempo de operação. Assim, dentro de certos limites, o que se perde em duração ganha-se no grau de esforço realizado. Mas o capital assegura, mediante o método de pagamento, que o trabalhador efetivamente movimenta mais força de trabalho¹⁵⁸. Em manufaturas, como na olaria, onde a maquinaria desempenha papel nenhum ou insignificante, a introdução da lei fabril demonstrou de modo cabal que a mera redução da jornada de trabalho provoca um admirável aumento da regularidade, uniformidade, ordem, continuidade e energia do trabalho¹⁵⁹. Esse efeito parecia, no entanto, algo duvidoso na fábrica propriamente dita, pois nela a dependência do trabalhador em relação ao movimento contínuo e uniforme da máquina já criara a mais rigorosa disciplina. Por isso, em 1844, quando se discutiu a redução da jornada de trabalho para menos de 12 horas, os fabricantes declararam quase unanimemente que

“seus capatazes vigiavam cuidadosamente, nas diversas dependências de trabalho, para que a mão de obra não perdesse um só instante” [...] “dificilmente se poderia aumentar o grau

de vigilância e atenção por parte dos trabalhadores (*the extent of vigilance and attention on the part of the workmen*) e que, pressupondo-se como constantes todas as demais circunstâncias, tais como o funcionamento da maquinaria etc. “seria, portanto, absurdo esperar, nas fábricas bem administradas, qualquer resultado importante derivado de uma maior atenção etc. por parte dos trabalhadores.”¹⁶⁰

Essa afirmação foi refutada por diversos experimentos. Em suas duas grandes fábricas, em Preston, o sr. R. Gardner determinou, a partir de 20 de abril de 1844, que se trabalhasse apenas 11 horas por dia, em vez de 12. Transcorrido um prazo de mais ou menos um ano, o resultado foi que “se obtivera a mesma quantidade de produto ao mesmo custo, e que o conjunto dos trabalhadores ganhara tanto salário em 11 horas quanto antes em 12”¹⁶¹.

Passo aqui por alto os experimentos feitos nos setores de fiação e cardagem, pois estes estavam associados a um aumento (cerca de 2%) na velocidade da maquinaria. Já no setor de tecelagem, ao contrário, onde, além disso, eram tecidos tipos muitos diversos de artigos de fantasia, com mais figuras, não houve modificação alguma nas condições objetivas de produção. O resultado foi que: “de 6 de janeiro a 20 de abril de 1844, estando a jornada de trabalho fixada em 12 horas, o salário semanal médio de cada operário era de 10 xelins e 1,5 *penny*; de 20 de abril a 29 de junho de 1844, com a jornada de trabalho de 11 horas, o salário semanal médio era de 10 xelins e 3,5 *pence*”¹⁶².

Nesse caso, em 11 horas produziu-se mais do que antes em 12, exclusivamente por causa da maior constância e uniformidade no trabalho dos operários e à maior economia de seu tempo. Enquanto estes recebiam o mesmo salário e ganhavam 1 hora de tempo livre, o capitalista obtinha a mesma massa de produtos e poupava 1 hora de

gastos com carvão, gás etc. Experiências semelhantes foram realizadas, com igual êxito, nas fábricas dos senhores Horrocks e Jacson¹⁶³.

Tão logo a redução da jornada de trabalho – que cria a condição subjetiva para a condensação do trabalho, ou seja, a capacidade do trabalhador de exteriorizar mais força num tempo dado – passa a ser imposta por lei, a máquina se converte, nas mãos do capitalista, no meio objetivo e sistematicamente aplicado de extrair mais trabalho no mesmo período de tempo. Isso se dá de duas maneiras: pela aceleração da velocidade das máquinas e pela ampliação da escala da maquinaria que deve ser supervisionada pelo mesmo operário, ou do campo de trabalho deste último. A construção aperfeiçoada da maquinaria é, em parte, necessária para que se possa exercer uma maior pressão sobre o trabalhador e, em parte, acompanha por si mesma a intensificação do trabalho, uma vez que a limitação da jornada de trabalho obriga o capitalista a exercer o mais rigoroso controle sobre os custos de produção. O aperfeiçoamento da máquina a vapor aumenta o número de golpes que seu pistão dá por minuto, ao mesmo tempo que torna possível, por meio de uma maior economia de força, acionar com o mesmo motor um mecanismo maior e com um consumo igual ou até menor de carvão. O aperfeiçoamento do mecanismo de transmissão diminui o atrito e, o que distingue com tanta evidência a maquinaria moderna da antiga, reduz progressivamente o diâmetro e o peso das árvores de transmissão grandes e pequenas. Por último, os aperfeiçoamentos da maquinaria de trabalho, ao mesmo tempo que aumentam sua velocidade e eficácia, diminuem seu tamanho, como no caso do moderno tear a vapor, ou aumentam, juntamente com o tamanho do corpo da máquina, o volume e o número de ferramentas que ela

opera, como no caso da máquina de fiar, ou ainda ampliam a mobilidade dessas ferramentas por meio de imperceptíveis modificações de detalhes, como aquelas que, na metade dos anos 1850, aumentaram em $\frac{1}{5}$ a velocidade dos fusos da *self-acting mule*.

Na Inglaterra, a redução da jornada de trabalho para 12 horas data de 1832. Já em 1836 declarava um fabricante inglês: “comparado com o de outrora, o trabalho que agora se executa nas fábricas cresceu muito em virtude da atenção e da atividade maiores que a velocidade aumentada da maquinaria exige do operário”¹⁶⁴.

Em 1844, *lord Ashley*, hoje conde de Shaftesbury, realizou na Câmara dos Comuns a seguinte exposição, baseada em documentos:

“O trabalho realizado pelos ocupados nos processos fabris é, agora, três vezes maior do que quando da introdução dessas operações. Sem dúvida, a maquinaria tem realizado uma tarefa que substitui os tendões e músculos de milhões de seres humanos, mas também tem aumentado prodigiosamente (*prodigiously*) o trabalho daqueles submetidos a seu terrível movimento [...]. Em 1815, o trabalho de acompanhar por 12 horas o vaivém de um par de *mules* a fiar o fio Ne 40^f requeria caminhar uma distância de 8 milhas. Em 1832, acompanhar um par de *mules* a produzir por 12 horas o fio de mesmo título exigia percorrer 20 milhas ou mais. Em 1825, o fiandeiro tinha de realizar, no período de 12 horas, 820 tiradas em cada *mule*, o que resultava num total de 1.640 tiradas em 12 horas. Em 1832, durante sua jornada de trabalho de 12 horas, ele tinha de realizar 2.200 tiradas em cada *mule*, o que dava um total de 4.400 tiradas; em 1844, 2.400 em cada *mule*, num total de 4.800, sendo que, em alguns casos, o montante de trabalho (*amount of labor*) exigido é ainda maior [...]. Disponho, aqui, de um outro documento de 1842, que prova que o trabalho aumenta progressivamente não só porque é preciso percorrer uma distância maior, mas porque a

quantidade de mercadorias produzidas aumenta enquanto diminui proporcionalmente a mão de obra; e, além disso, porque agora o algodão é frequentemente de qualidade inferior, exigindo mais trabalho para sua fiação [...]. No setor de cardagem também houve um grande aumento de trabalho. Uma pessoa executa, agora, o trabalho que antes era compartilhado por duas. [...] Na tecelagem, que emprega um grande número de pessoas, sobretudo do sexo feminino, o trabalho cresceu, nos últimos anos, no mínimo 10% em consequência da maior velocidade da maquinaria. Em 1838, o número de *hanks* [novelas] fiados semanalmente era de 18 mil; em 1843, ele alcançou 21 mil. Em 1819, o número de *picks* [passadas na lançadeira] no tear a vapor era de 60 por minuto; em 1842, era de 140, o que indica um grande aumento de trabalho.”¹⁶⁵

Diante da notável intensidade que o trabalho atingira já em 1844 sob a vigência da lei das 12 horas, pareceu justificada, naquela ocasião, a declaração dos fabricantes ingleses, segundo a qual seria impossível realizar qualquer progresso ulterior nessa direção, de modo que qualquer nova diminuição do tempo de trabalho equivaleria doravante à redução da produção. A aparente correção de seu raciocínio é demonstrada da melhor forma pelas seguintes afirmações, feitas na mesma época por seu intrépido censor, o inspetor de fábrica Leonard Horner:

“Como a quantidade produzida é regulada sobretudo pela velocidade da maquinaria, é necessariamente do interesse do fabricante fazê-la funcionar com o grau máximo de velocidade, o que impõe as seguintes condições: preservação da maquinaria contra desgaste precoce, conservação da qualidade do artigo fabricado e capacidade do operário de acompanhar o movimento das máquinas sem um esforço maior do que pode realizar continuamente. Ocorre com frequência que o fabricante, em sua prensa, acelera demais o movimento. Com

isso, as quebras e o trabalho malfeito contrapesam a velocidade, e ele é obrigado a moderar o ritmo da maquinaria. Considerando que um fabricante ativo e inteligente encontra, por fim, o máximo exequível, chego à conclusão de que é impossível produzir em 11 horas tanto quanto em 12. Suponho, além disso, que o operário pago por peça se esforça ao máximo enquanto pode suportar de modo contínuo o mesmo grau de trabalho.”¹⁶⁶

Horner conclui, assim, que, apesar dos experimentos de Gardner etc., uma redução ulterior da jornada de trabalho abaixo de 12 horas teria de diminuir a quantidade do produto¹⁶⁷. Ele mesmo cita, 10 anos mais tarde, suas reflexões de 1845 como prova de quão pouco ele compreendia, àquela época, a elasticidade da maquinaria e da força de trabalho humana, ambas estendidas ao máximo pela redução forçada da jornada de trabalho.

Passemos, agora, ao período que se segue à introdução, em 1847, da Lei das 10 Horas nas fábricas inglesas de algodão, lã, seda e linho.

“O aumento da velocidade dos fusos nas *throstles* foi de 500, e nas *mules*, de mil rotações por minuto, quer dizer, a velocidade dos fusos das *throstles*, que era de 4.500 rotações por minuto em 1839, atinge agora [1862] 5 mil, e a dos fusos de *mule*, que era de 5 mil, atinge agora 6 mil rotações por minuto, o que representa, no primeiro caso, uma velocidade adicional de $\frac{1}{10}$ e no segundo, de $\frac{1}{5}$.”¹⁶⁸

James Nasmyth, o célebre engenheiro civil de Patricroft, nos arredores de Manchester, expôs em 1852, numa carta a Leonard Horner, os aperfeiçoamentos introduzidos de 1848 a 1852 na máquina a vapor. Depois de observar que a força em cavalos-vapor, que nas estatísticas fabris são estimados sempre de acordo com o rendimento dessas máquinas em 1828¹⁶⁹, é apenas um valor nominal e não

pode servir senão de índice de sua força real, ele afirma, entre outras coisas:

“Não resta dúvida de que maquinaria a vapor de mesmo peso, e muitas vezes máquinas idênticas, nas quais apenas foram adaptados os aperfeiçoamentos modernos, executam, em média, 50% mais trabalho do que antes e de que, em muitos casos, as mesmas máquinas a vapor que nos tempos da velocidade limitada a 228 pés por minuto forneciam 50 cavalos de força, hoje, com consumo menor de carvão, fornecem mais de 100 [...]. A moderna máquina a vapor, com a mesma potência nominal em cavalos-vapor, funciona com uma potência maior do que antes em virtude dos aperfeiçoamentos realizados em sua construção, do tamanho menor e da disposição da caldeira etc. [...] Por isso, ainda que, proporcionalmente aos cavalos-vapor nominais, empregue-se o mesmo número de trabalhadores que antes, menos braços são agora utilizados em relação à maquinaria de trabalho.”¹⁷⁰

Em 1850, as fábricas do Reino Unido utilizavam 134.217 cavalos-vapor nominais para mover 25.638.716 fusos e 301.445 teares. Em 1856, o número de fusos e de teares era, respectivamente, de 33.503.580 e 369.205. Se a potência exigida tivesse permanecido a mesma que em 1850, seriam necessários, em 1856, 175.000 cavalos-vapor. Porém, de acordo com os dados oficiais, ela só chegava a 161.435, portanto, mais de 10 mil cavalos-vapor a menos do que a estimativa feita sobre a base de 1850¹⁷¹.

“Os fatos constatados pelo último *return* de 1856” (estatística oficial) “dão conta que o sistema fabril se expande com enorme velocidade; que o número de operários diminuiu em proporção à maquinaria; que a máquina a vapor, graças à economia de força e a outros métodos, movimenta um peso mecânico maior e que se produz em maior quantidade por conta das máquinas de trabalho aperfeiçoadas, dos métodos

modificados de fabricação, da velocidade mais elevada da maquinaria e de muitos outros fatores.”¹⁷²

“As grandes melhorias introduzidas em máquinas de todo tipo aumentaram em muito sua força produtiva. Não resta dúvida de que a redução da jornada de trabalho [...] deu o impulso para esses aperfeiçoamentos. Estes últimos e o esforço mais intenso do trabalhador fazem com que seja fornecido ao menos tanto produto durante a jornada de trabalho reduzida” (em 2 horas, ou $\frac{1}{6}$) “quanto anteriormente durante a jornada de trabalho mais longa.”¹⁷³

Que o enriquecimento dos fabricantes aumentou com a exploração mais intensiva da força de trabalho é demonstrado já pela circunstância de que, no período entre 1838 e 1850, o crescimento médio das fábricas inglesas de algodão etc. foi de 32% por ano, ao passo que, entre 1850 e 1856, ele foi de 86% por ano⁸.

Por maior que tenha sido o progresso da indústria inglesa nos 8 anos entre 1848 e 1856, sob o regime da jornada de trabalho de 10 horas, ele foi superado de longe nos 6 anos seguintes, de 1856 a 1862. Na fabricação de seda, por exemplo, havia, em 1856, 1.093.799 fusos; em 1862, 1.388.544; em 1856, havia 9.260 teares; em 1862, 10.709. Em contrapartida, o número de operários era de 56.137 em 1856, e de 52.429 em 1862. Isso significa um aumento de 26,9% no número de fusos e de 15,6% no de teares, contra uma redução simultânea de 7% no número de operários. Em 1850, as fábricas de *worsted* [estame] empregavam 875.830 fusos; em 1856, 1.324.549 (aumento de 51,2%) e em 1862, 1.289.172 (diminuição de 2,7%). Porém, deduzidos os fusos de torcer, que figuram no censo de 1856, mas não no de 1862, o número de fusos permaneceu aproximadamente estacionário desde 1856. Desde 1850, no entanto, a velocidade dos fusos e teares foi, em muitos casos, duplicada. O número de teares a vapor na fabricação de *worsted* era, em

1850, de 32.617; em 1856, 38.956 e em 1862, 43.048. Nessa indústria estavam ocupadas, em 1850, 79.737 pessoas; em 1856, 87.794 e em 1862, 86.063; entre elas, porém, as crianças menores de 14 anos somavam, em 1850, 9.956; em 1856, 11.228 e, em 1862, 13.178. Não obstante o número muito maior de teares, a comparação de 1862 com 1856 mostra que o número global de operários ocupados diminuiu e o de crianças exploradas aumentou¹⁷⁴.

A 27 de abril de 1863, declarava o deputado Ferrand na Câmara Baixa:

“Delegados dos trabalhadores de 16 distritos de Lancashire e Cheshire, em nome dos quais eu falo, informaram-me que o trabalho nas fábricas, em razão do aperfeiçoamento da maquinaria, tem aumentado constantemente. Onde antes uma pessoa, com ajudantes, cuidava de dois teares, agora ela cuida, sem ajudantes, de três, e não é nada incomum que uma pessoa chegue a cuidar de quatro teares etc. Dos fatos informados se depreende, pois, que 12 horas de trabalho são agora espremidas em menos de 10 horas. Evidencia-se, assim, em que proporção monstruosa aumentou a faina dos operários fabris nos últimos anos.”¹⁷⁵

Por isso, embora os inspetores de fábrica não se cansem de elogiar, e com toda razão, os resultados favoráveis das leis fabris de 1844 e 1850, eles reconhecem que a redução da jornada de trabalho provocou uma intensificação do trabalho pernicioso à saúde dos trabalhadores e, portanto, à própria força de trabalho.

“Na maioria das fábricas de algodão, de *worsted* e de seda, o extenuante estado de agitação necessário para o trabalho na maquinaria, cujo movimento nos últimos anos foi acelerado de modo tão extraordinário, parece ser uma das causas do excesso de mortalidade por doenças pulmonares, fato que o dr.

Greenhow comprovou em seu mais recente e tão admirável relatório.”¹⁷⁶

Não resta a mínima dúvida de que a tendência do capital, tão logo o prolongamento da jornada de trabalho lhe esteja definitivamente vedado por lei, de ressarcir-se mediante a elevação sistemática do grau de intensidade do trabalho e transformar todo aperfeiçoamento da maquinaria em meio de extração de um volume ainda maior de força de trabalho, não tardará a atingir um ponto crítico, em que será inevitável uma nova redução das horas de trabalho¹⁷⁷. Por outro lado, a enérgica marcha da indústria inglesa de 1848 até os dias de hoje, isto é, no período da jornada de trabalho de 10 horas, superou o período de 1833 a 1837, ou seja, o período da jornada de trabalho de 12 horas, numa proporção muito maior do que o último período superara o meio século transcorrido desde a introdução do sistema fabril, ou seja, o período da jornada de trabalho ilimitada¹⁷⁸.

4. A fábrica

No início deste capítulo, tratamos do corpo da fábrica, da articulação do sistema de máquinas. Vimos, então, como a maquinaria, apropriando-se do trabalho de mulheres e crianças, aumenta o material humano sujeito à exploração pelo capital, de que maneira ela confisca todo o tempo vital do operário mediante a expansão desmedida da jornada de trabalho e como seu progresso, que permite fornecer um produto imensamente maior num tempo cada vez mais curto, acaba por servir como meio sistemático de liberar, em cada momento, uma quantidade maior de trabalho, ou de explorar a força de trabalho cada vez mais

intensamente. Passemos agora à consideração do conjunto da fábrica, precisamente em sua forma mais desenvolvida.

O dr. Ure, o Píndaro da fábrica automática, descreve-a, de um lado, como “a cooperação de diversas classes de trabalhadores, adultos e menores, que com destreza e diligência vigiam um sistema de maquinaria produtiva movido ininterruptamente por uma força central (o primeiro motor)” e, de outro, como “um autômato colossal, composto por inúmeros órgãos mecânicos, dotados de consciência própria e atuando de modo concertado e ininterrupto para a produção de um objeto comum, de modo que todos esses órgãos estão subordinados a uma força motriz, semovente”.

Essas duas descrições não são de modo nenhum idênticas. Na primeira, o trabalhador coletivo combinado, ou corpo social de trabalho, aparece como sujeito dominante e o autômato mecânico, como objeto; na segunda, o próprio autômato é o sujeito, e os operários só são órgãos conscientes pelo fato de estarem combinados com seus órgãos inconscientes, estando subordinados, juntamente com estes últimos, à força motriz central. A primeira descrição vale para qualquer aplicação possível da maquinaria em grande escala; a outra caracteriza sua aplicação capitalista e, por conseguinte, o moderno sistema fabril. Esta é a razão pela qual Ure também gosta de apresentar a máquina central, da qual parte o movimento, não só como autômato, mas como autocrata. “Nessas grandes oficinas, a potência benigna do vapor reúne suas miríades de súditos em torno de si.”¹⁷⁹

Com a ferramenta de trabalho, também a virtuosidade em seu manejo é transferida do trabalhador para a máquina. A capacidade de rendimento da ferramenta é emancipada das limitações pessoais da força humana de

trabalho. Com isso, supera-se a base técnica sobre a qual repousa a divisão do trabalho na manufatura. No lugar da hierarquia de trabalhadores especializados que distingue a manufatura, surge na fábrica automática a tendência à equiparação ou nivelamento dos trabalhos que os auxiliares da maquinaria devem executar¹⁸⁰; no lugar das diferenças geradas artificialmente entre os trabalhadores, vemos predominar as diferenças naturais de idade e sexo.

A divisão do trabalho que reaparece na fábrica automática consiste, antes de mais nada, na distribuição dos trabalhadores entre as máquinas especializadas, bem como de massas de trabalhadores que, entretanto, não chegam a formar grupos articulados entre os diversos departamentos da fábrica, onde trabalham em máquinas-ferramentas do mesmo tipo, enfileiradas uma ao lado da outra, de modo que, entre eles, ocorre apenas a cooperação simples. O grupo articulado da manufatura é substituído pela conexão entre o trabalhador principal e alguns poucos auxiliares. A distinção essencial é entre operários que se ocupam efetivamente com as máquinas-ferramentas (a eles se adicionam alguns operários para vigiar ou abastecer a máquina motriz) e meros operários subordinados (quase exclusivamente crianças) a esses operadores de máquinas. Entre os operários subordinados incluem-se, em maior ou menor grau, todos os *feeders* (que apenas alimentam as máquinas com o material de trabalho). Ao lado dessas classes principais, figura um pessoal numericamente insignificante, encarregado do controle de toda a maquinaria e de sua reparação constante, como engenheiros, mecânicos, carpinteiros etc. Trata-se de uma classe superior de trabalhadores, com formação científica ou artesanal, situada à margem do círculo dos operários fabris e somente

agregada a eles¹⁸¹. Essa divisão de trabalho é puramente técnica.

Todo trabalho na máquina exige instrução prévia do trabalhador para que ele aprenda a adequar seu próprio movimento ao movimento uniforme e contínuo de um autômato. Como a própria maquinaria coletiva constitui um sistema de máquinas diversas, que atuam simultânea e combinadamente, a cooperação que nela se baseia exige também uma distribuição de diferentes grupos de trabalhadores entre as diversas máquinas. Mas a produção mecanizada suprime a necessidade de fixar essa distribuição à maneira como isso se realizava na manufatura, isto é, por meio da designação permanente do mesmo trabalhador ao exercício da mesma função¹⁸². Como o movimento total da fábrica não parte do trabalhador e sim da máquina, é possível que ocorra uma contínua mudança de pessoal sem a interrupção do processo de trabalho. A prova mais contundente disso nos é fornecida pelo sistema de revezamento [*Relaissystem*], que começou a funcionar na Inglaterra durante a revolta dos fabricantes ingleses, de 1848 a 1850^h. Por fim, a velocidade com que o trabalho na máquina é aprendido na juventude descarta também a necessidade de empregar uma classe especial de trabalhadores exclusivamente no trabalho mecânico¹⁸³. Na fábrica, os serviços dos simples ajudantes podem, em parte, ser substituídos por máquinas¹⁸⁴ e, em parte, permitem, em virtude de sua total simplicidade, a troca rápida e constante das pessoas condenadas a essa faina.

Embora a maquinaria descarte tecnicamente o velho sistema da divisão do trabalho, este persiste na fábrica, num primeiro momento, como tradição da manufatura fixada no hábito, até que, sob uma forma ainda mais repugnante, ele acaba reproduzido e consolidado de modo

sistemático pelo capital como meio de exploração da força de trabalho. Da especialidade vitalícia em manusear uma ferramenta parcial surge a especialidade vitalícia em servir a uma máquina parcial. Abusa-se da maquinaria para transformar o trabalhador, desde a tenra infância, em peça de uma máquina parcial¹⁸⁵. Desse modo, não apenas são consideravelmente reduzidos os custos necessários à reprodução do operário como também é aperfeiçoada sua desvalida dependência em relação ao conjunto da fábrica e, portanto, ao capitalista. Aqui, como em toda parte, é preciso distinguir entre a maior produtividade que resulta do desenvolvimento do processo social de produção e aquela que resulta da exploração capitalista desse desenvolvimento.

Na manufatura e no artesanato, o trabalhador se serve da ferramenta; na fábrica, ele serve à máquina. Lá, o movimento do meio de trabalho parte dele; aqui, ao contrário, é ele quem tem de acompanhar o movimento. Na manufatura, os trabalhadores constituem membros de um mecanismo vivo. Na fábrica, tem-se um mecanismo morto, independente deles e ao qual são incorporados como apêndices vivos.

“A morna rotina de um trabalho desgastante e sem fim (*drudgery*), no qual se repete sempre e infinitamente o mesmo processo mecânico, assemelha-se ao suplício de Sísifo – o peso do trabalho, como o da rocha, recai sempre sobre o operário exausto.”¹⁸⁶

Enquanto o trabalho em máquinas agride ao extremo o sistema nervoso, ele reprime o jogo multilateral dos músculos e consome todas as suas energias físicas e espirituais¹⁸⁷. Mesmo a facilitação do trabalho se torna um meio de tortura, pois a máquina não livra o trabalhador do

trabalho, mas seu trabalho de conteúdo. Toda produção capitalista, por ser não apenas processo de trabalho, mas, ao mesmo tempo, processo de valorização do capital, tem em comum o fato de que não é o trabalhador quem emprega as condições de trabalho, mas, ao contrário, são estas últimas que empregam o trabalhador; porém, apenas com a maquinaria essa inversão adquire uma realidade tecnicamente tangível. Transformado num autômato, o próprio meio de trabalho se confronta, durante o processo de trabalho, com o trabalhador como capital, como trabalho morto a dominar e sugar a força de trabalho viva. A cisão entre as potências intelectuais do processo de produção e o trabalho manual, assim como a transformação daquelas em potências do capital sobre o trabalho, consoma-se, como já indicado anteriormente, na grande indústria, erguida sobre a base da maquinaria. A habilidade detalhista do operador de máquinas individual, esvaziado, desaparece como coisa diminuta e secundária perante a ciência, perante as enormes potências da natureza e do trabalho social massivo que estão incorporadas no sistema da maquinaria e constituem, com este último, o poder do “patrão” (*master*). Por isso, em casos conflituosos, esse patrão, em cujo cérebro estão inextricavelmente ligados a maquinaria e seu monopólio sobre ela, proclama à “mão de obra”, repleto de desdém:

“Os operários fabris fariam muito bem em guardar na memória o fato de que seu trabalho é, na realidade, uma espécie inferior de trabalho qualificado, e que não há nenhum outro trabalho que seja mais fácil de se dominar, nem que, considerando-se sua qualidade, seja mais bem pago; que nenhum outro trabalho pode ser suprido tão rápida e abundantemente com um rápido treinamento dos menos experientes. [...] A maquinaria do patrão desempenha, de fato, um papel

muito mais importante no negócio da produção do que o trabalho e a destreza do operário, trabalho que se pode ensinar em seis meses de instrução e que qualquer peão pode aprender.”¹⁸⁸

A subordinação técnica do trabalhador ao andamento uniforme do meio de trabalho e a composição peculiar do corpo de trabalho, constituído de indivíduos de ambos os sexos e pertencentes às mais diversas faixas etárias, criam uma disciplina de quartel, que evolui até formar um regime fabril completo, no qual se desenvolve plenamente o já mencionado trabalho de supervisão e, portanto, a divisão dos trabalhadores em trabalhadores manuais e capatazes, em soldados rasos da indústria e suboficiais industriais.

“Na fábrica automática, a principal dificuldade estava na disciplina necessária para fazer com que os indivíduos renunciassem a seus hábitos inconstantes de trabalho e se identificassem com a regularidade invariável do grande autômato. Mas inventar um código de disciplina fabril adequado às necessidades e à velocidade do sistema automático e aplicá-lo com êxito foi uma tarefa digna de Hércules, e nisso consiste a nobre obra de Arkwright! Mesmo hoje, quando o sistema está organizado em toda sua perfeição, é quase impossível encontrar, entre os trabalhadores que atingiram a idade adulta, auxiliares úteis para o sistema automático.”¹⁸⁹

O código fabril, em que não figura a divisão de poderes tão prezada pela burguesia, e tampouco seu ainda mais prezado sistema representativo, de modo que o capital, como um legislador privado e por vontade própria, exerce seu poder autocrático sobre seus trabalhadores, é apenas a caricatura capitalista da regulação social do processo de trabalho, regulação que se torna necessária com a cooperação em escala ampliada e o uso de meios coletivos de

trabalho, especialmente a maquinaria. No lugar do chicote do feitor de escravos, surge o manual de punições do supervisor fabril. Todas as punições se convertem, naturalmente, em multas pecuniárias e descontos de salário, e a sagacidade legislativa desses Licurgos fabris faz com que a transgressão de suas leis lhes resulte, sempre que possível, mais lucrativa do que sua observância¹⁹⁰.

Apontamos, aqui, apenas as condições materiais nas quais o trabalho fabril é realizado. Todos os órgãos dos sentidos são igualmente feridos pela temperatura artificialmente elevada, pela atmosfera carregada de resíduos de matéria-prima, pelo ruído ensurdecedor etc., para não falar do perigo mortal de se trabalhar num ambiente apinhado de máquinas, que, com a regularidade das estações do ano, produz seus boletins de batalha industrial^{190a}. Ao mesmo tempo, a economia nos meios sociais de produção, que no sistema de fábrica atingiu pela primeira vez sua maturidade, transforma-se, nas mãos do capital, em roubo sistemático das condições de vida do operário durante o trabalho: roubo de espaço, ar, luz e meios de proteção pessoal contra as circunstâncias do processo de produção que apresentem perigo para a vida ou sejam insalubres, para não falar de instalações destinadas a aumentar a comodidade do trabalhador¹⁹¹. Não tinha razão Fourier quando chamava as fábricas de “*bagnos mitigados*”^{i 192?}

5. A luta entre trabalhador e máquina

A luta entre capitalista e trabalhador assalariado começa com a própria relação capitalista, e suas convulsões atravessam todo o período manufatureiro¹⁹³. Mas é só a partir da introdução da maquinaria que o trabalhador luta contra o próprio meio de trabalho, contra o modo material de existência do capital. Ele se revolta contra essa forma

determinada do meio de produção como base material do modo de produção capitalista.

Durante o século XVII, quase toda a Europa presenciou revoltas de trabalhadores contra a assim chamada *Bandmühle* (também chamada de *Schnurmühle* ou *Mühlenstuhl*), uma máquina de tecer fitas e galões¹⁹⁴. No final do primeiro terço do século XVII, uma máquina de serrar movida por um moinho de vento e instalada nos arredores de Londres por um holandês sucumbiu em virtude dos excessos da ralé [*Pöbel*]. Ainda no começo do século XVIII, na Inglaterra, as máquinas hidráulicas de serrar só superaram com muita dificuldade a resistência popular, respaldada pelo Parlamento. Quando, em 1758, Everet construiu a primeira máquina de tosquiavar movida a água, ela foi queimada pelas 100 mil pessoas que deixara sem trabalho. Os *scribbling mills* [moinhos de cardar] e as máquinas de cardar de Arkwright provocaram uma petição ao Parlamento, apresentada pelos 50 mil trabalhadores que até então viviam de cardar lã. A destruição massiva de máquinas que, sob o nome de ludismoⁱ, ocorreu nos distritos manufatureiros ingleses durante os quinze primeiros anos do século XIX e que foi provocada sobretudo pela utilização do tear a vapor, ofereceu ao governo antijacobino de um Sidmouth, Castlereagh etc. o pretexto para a adoção das mais reacionárias medidas de violência. Foi preciso tempo e experiência até que o trabalhador distinguisse entre a maquinaria e sua aplicação capitalista e, com isso, aprendesse a transferir seus ataques, antes dirigidos contra o próprio meio material de produção, para a forma social de exploração desse meio¹⁹⁵.

As lutas por salário no interior da manufatura pressupunham esta última e não se voltavam de modo algum contra sua existência. Se a formação das manufaturas foi

combatida, isso ocorreu por parte dos mestres das corporações e das cidades privilegiadas, não dos trabalhadores assalariados. Por isso, os escritores do período manufatureiro geralmente concebem a divisão do trabalho como meio de substituição virtual dos trabalhadores, mas não de deslocá-los efetivamente. Essa diferença é evidente. Quando se diz, por exemplo, que na Inglaterra seriam necessárias 100 milhões de pessoas para fiar, com a velha roda de fiar, a quantidade de algodão que agora 500 mil pessoas bastam para fiar com a máquina, isso naturalmente não significa que a máquina tomou o lugar desses milhões, que nunca existiram. Significa apenas que muitos milhões de trabalhadores seriam necessários para substituir a maquinaria de fição. Quando se diz, ao contrário, que na Inglaterra o tear a vapor pôs 800 mil tecelões no olho da rua, não se trata, aqui, de uma maquinaria existente que teria de ser substituída por determinado número de trabalhadores, mas de um número de trabalhadores existentes que foram efetivamente substituídos ou deslocados por uma determinada maquinaria. Durante o período da manufatura, a produção artesanal continuou a ser a base, ainda que desagregada. Em razão do número relativamente baixo de trabalhadores urbanos legados pela Idade Média, as demandas dos novos mercados coloniais não podiam ser satisfeitas, ao mesmo tempo que as manufaturas propriamente ditas abriam novas áreas de produção à população rural, expulsa da terra com a dissolução do feudalismo. Nessa época, portanto, destacou-se mais o aspecto positivo da divisão do trabalho e da cooperação nas oficinas, graças às quais os trabalhadores ocupados se tornavam mais produtivos¹⁹⁶. Em alguns países, muito antes do período da grande indústria, a cooperação e a combinação dos meios de trabalho em mãos de alguns

poucos provocaram, aplicadas à agricultura, grandes, súbitas e violentas revoluções no modo de produção e, por conseguinte, nas condições de vida e nos meios de ocupação da população rural. Mas essa luta trava-se originalmente mais entre grandes e pequenos proprietários fundiários do que entre capital e trabalho assalariado; por outro lado, quando os trabalhadores são deslocados pelos meios de trabalho, como ovelhas, cavalos etc., atos diretos de violência passam a constituir, em primeira instância, o pressuposto da Revolução Industrial. Primeiro os trabalhadores são expulsos das terras, e em seguida vêm as ovelhas. O roubo de terras em grande escala, como na Inglaterra, cria para a grande agricultura, pela primeira vez, seu campo de aplicação^{196a}. Em sua fase inicial, esse revolucionamento da agricultura tem mais a aparência de uma revolução política.

Como máquina, o meio de trabalho logo se converte num concorrente do próprio trabalhador¹⁹⁷. A autovalorização do capital por meio da máquina é diretamente proporcional ao número de trabalhadores cujas condições de existência ela aniquila. O sistema inteiro da produção capitalista baseia-se no fato de que o trabalhador vende sua força de trabalho como mercadoria. A divisão do trabalho unilateraliza tal força, convertendo-a numa habilidade absolutamente particularizada de manusear uma ferramenta parcial. Assim que o manuseio da ferramenta é transferido para a máquina, extingue-se, juntamente com o valor de uso, o valor de troca da força de trabalho. O trabalhador se torna invendável, como o papel-moeda tirado de circulação. A parcela da classe trabalhadora que a maquinaria transforma em população supérflua, isto é, não mais diretamente necessária para a autovalorização do capital, sucumbe, por um lado, na luta desigual da velha

produção artesanal e manufatureira contra a indústria mecanizada e, por outro, inunda todos os ramos industriais mais acessíveis, abarrotando o mercado de trabalho, reduzindo assim o preço da força de trabalho abaixo de seu valor. Um grande lenitivo para os trabalhadores pauperizados deve ser acreditar que, por um lado, seu sofrimento seja apenas “temporário” (“*a temporary inconvenience*”), e, por outro, que a maquinaria só se apodera gradualmente de um campo inteiro da produção, o que contribui para reduzir o tamanho e a intensidade de seu efeito destruidor. Um lenitivo anula o outro. Onde a máquina se apodera pouco a pouco de um setor da produção se produz uma miséria crônica nas camadas operárias que concorrem com ela. Onde a transição é rápida, seu efeito é massivo e agudo. A história mundial não oferece nenhum espetáculo mais aterrador do que a paulatina extinção dos tecelões manuais de algodão ingleses, processo que se arrastou por décadas até ser consumado em 1838. Muitos deles morreram de fome, enquanto outros vegetaram por muitos anos com suas famílias, vivendo com 2,5 *pence* por dia¹⁹⁸. Igualmente, agudos foram os efeitos da maquinaria algodoeira inglesa sobre as Índias Orientais, cujo governador-geral constatava, em 1834-1835: “Dificilmente uma tal miséria encontra paralelo na história do comércio. As ossadas dos tecelões de algodão alvejam as planícies da Índia”.

Sem dúvida, despachando esses tecelões deste mundo temporal, a máquina não fazia mais do que lhes ocasionar uma “inconveniência temporária”. Além do mais, o efeito “temporário” da maquinaria é permanente, porquanto se apodera constantemente de novas áreas da produção. A figura autonomizada e estranhada que o modo de produção capitalista em geral confere às condições de

trabalho e ao produto do trabalho, em contraposição ao trabalhador, desenvolve-se com a maquinaria até converter-se numa antítese completa¹⁹⁹. Daí que a revolta brutal do trabalhador contra o meio de trabalho irrompa, pela primeira vez, juntamente com maquinaria.

O meio de trabalho liquida o trabalhador. Sem dúvida, esta antítese direta aparece de modo mais evidente quando a maquinaria recém-introduzida concorre com a tradicional produção artesanal ou manufatureira. No interior da própria grande indústria, no entanto, o melhoramento constante da maquinaria e o desenvolvimento do sistema automático produzem efeitos análogos.

“O objetivo permanente da maquinaria aperfeiçoada é diminuir o trabalho manual ou completar um elo na cadeia da produção fabril, substituindo aparelhos humanos por aparelhos de ferro.”²⁰⁰

“A aplicação da força do vapor ou da água à maquinaria, que até então era movida manualmente, é um evento corriqueiro [...] Os pequenos aperfeiçoamentos na maquinaria, que visam economizar força motriz, melhorar o produto, aumentar a produção no mesmo tempo ou substituir o trabalho de uma criança, de uma mulher ou de um homem, são constantes e, embora não pareçam ter grande peso, seus resultados são, todavia, consideráveis.”²⁰¹

Onde quer que uma operação exija muita habilidade e uma mão segura, ela é retirada o mais rápido possível das mãos do trabalhador demasiado qualificado, e com frequência inclinado a irregularidades de toda espécie, para ser confiada a um mecanismo específico, tão bem regulado que uma criança é capaz de vigiá-lo.²⁰²

No sistema automático, o talento do trabalhador é progressivamente suprimido.^{k.203}

O aperfeiçoamento da maquinaria não só exige a diminuição do número de trabalhadores adultos ocupados para obter um resultado determinado, como substitui uma classe de

indivíduos por outra classe, uma classe mais qualificada por uma menos qualificada, adultos por crianças, homens por mulheres. Todas essas alterações causam flutuações constantes no nível do salário.²⁰⁴

A maquinaria expulsa incessantemente trabalhadores adultos da fábrica!²⁰⁵

A extraordinária elasticidade do sistema da maquinaria, por conta da experiência prática acumulada, da escala preexistente dos meios mecânicos e do progresso constante da técnica foi-nos evidenciada por sua enérgica marcha sob a pressão de uma jornada de trabalho reduzida. Mas quem, em 1860, ano do zênite da indústria inglesa do algodão, poderia ter previsto os aperfeiçoamentos galopantes da maquinaria e o correspondente deslocamento do trabalho manual que os três anos seguintes provocariam sob o aguilhão da guerra civil americana? Sobre esse ponto, basta citar alguns exemplos fornecidos pelos informes oficiais dos inspetores de fábrica ingleses. Um fabricante de Manchester declara: “Em vez de 75 máquinas de cardar, agora necessitamos de apenas 12, que fornecem a mesma quantidade de produtos, de qualidade igual, se não superior [...] A economia em salários é de £10 por semana, e o desperdício de algodão caiu 10%”.

Numa fiação fina de Manchester,

“mediante a aceleração do movimento e da introdução de diversos processos *self-acting* [automáticos], afastou-se $\frac{1}{4}$ do pessoal de um departamento, mais da metade em outro, ao mesmo tempo que a substituição da máquina de pentear pela segunda máquina de cardar reduziu consideravelmente a mão de obra até então empregada na oficina de cardagem.”

Outra fiação estima em 10% sua economia geral de “mão de obra”. Os senhores Gilmore, proprietários de uma fiação em Manchester, declaram:

“Em nosso *blowing department* [departamento de sopro], estimamos em $\frac{1}{3}$ a economia de mão de obra e salários obtida graças à nova maquinaria. [...] *No jack frame e drawing frame room* [salas de máquinas de bobinar e estirar o feno], cerca de $\frac{1}{3}$ a menos de gastos e mão de obra; na oficina de fiação, cerca de $\frac{1}{3}$ a menos em gastos. Mas isso não é tudo; quando nosso fio vai para os tecelões, sua qualidade é tão superior graças ao emprego da nova maquinaria, que eles produzem mais tecidos e de melhor qualidade do que com o fio das máquinas antigas.”²⁰⁶

Sobre isso, observa o inspetor de fábrica A. Redgrave:

“A redução do número de trabalhadores acompanhada do aumento da produção avança rapidamente; nas fábricas de lã, há pouco teve início uma nova redução da mão de obra, que continua a minguar; há poucos dias, um mestre-escola, residente nos arredores de Rochdale, disse-me que a grande evasão nas escolas para moças não se deve apenas à pressão da crise, mas também às modificações efetuadas na maquinaria das fábricas de lã, em consequência das quais houve uma redução média de 70 operários de meia jornada.”²⁰⁷

A tabela a seguir mostra o resultado total dos aperfeiçoamentos mecânicos introduzidos na indústria algodoeira em virtude da guerra civil americana^m.

Número de fábricas	1856	1861	1868
Inglaterra e País de Gales	2.046	2.715	2.405
Escócia	152	163	131
Irlanda	12	9	13
Reino Unido	2.210	2.887	2.549
Número de teares a vapor	1856	1861	1868

Inglaterra e País de Gales	275.590	368.125	344.719
Escócia	21.624	30.110	31.864
Irlanda	1.633	1.757	2.746
Reino Unido	298.847	399.992	379.329
Número de fusos	1856	1861	1868
Inglaterra e País de Gales	25.818.576	28.352.125	30.478.228
Escócia	2.041.129	1.915.398	1.397.546
Irlanda	150.512	119.944	124.240
Reino Unido	28.010.217	30.387.467	32.000.014
Número de pessoas empregadas	1856	1861	1868
Inglaterra e País de Gales	341.170	407.598	357.052
Escócia	34.698	41.237	39.809
Irlanda	3.345	2.734	4.203
Reino Unido	379.213	452.569	401.064

De 1861 a 1868 desapareceram, assim, 338 fábricas de algodão, o que significa que uma maquinaria mais produtiva e potente concentrou-se nas mãos de um número menor de capitalistas. O número de teares a vapor diminuiu em 20.663; ao mesmo tempo, porém, seu produto aumentou, de modo que um tear aperfeiçoado produzia agora mais do que um antigo. Por fim, o número de fusos aumentou em 1.612.547, enquanto o número de trabalhadores ocupados diminuiu em 50.505. O progresso rápido e constante da maquinaria intensificou e consolidou,

assim, a miséria “temporária” com que a crise algodoeira oprimiu os trabalhadores.

Mas a maquinaria não atua apenas como concorrente poderoso, sempre pronto a tornar “supérfluo” o trabalhador assalariado. O capital, de maneira aberta e tendencial, proclama e maneja a maquinaria como potência hostil ao trabalhador. Ela se converte na arma mais poderosa para a repressão das periódicas revoltas operárias, greves etc. contra a autocracia do capital²⁰⁸. De acordo com Gaskell, a máquina a vapor foi, desde o início, um antagonista da “força humana”, o rival que permitiu aos capitalistas esmagar as crescentes reivindicações dos trabalhadores, que ameaçavam conduzir à crise o incipiente sistema fabril²⁰⁹. Poder-se-ia escrever uma história inteira dos inventos que, a partir de 1830, surgiram meramente como armas do capital contra os motins operários. Recordemos, sobretudo, a *self-acting mule*, pois ela inaugura uma nova era do sistema automático²¹⁰.

Em seu depoimento perante a *Trades Union Comission*, Nasmyth, o inventor do martelo a vapor, informa o seguinte sobre os aperfeiçoamentos por ele introduzidos na maquinaria em consequência da grande e longa greve dos operários de máquinas em 1851:

“O traço característico de nossos modernos aperfeiçoamentos mecânicos é a introdução de máquinas-ferramentas automáticas. O que agora um operário mecânico tem de fazer, e pode ser feito por qualquer menino, não é ele próprio trabalhar, mas vigiar o belo trabalho da máquina. Toda a classe de trabalhadores que depende exclusivamente de sua própria habilidade está atualmente marginalizada. Antes, eu empregava 4 meninos para cada mecânico. Graças a essas novas combinações mecânicas, pude reduzir o número de operários adultos de 1.500 para 750. A consequência foi um considerável aumento de meu lucro.”ⁿ

A respeito de uma máquina para estampar chita, diz Ure:

“Por fim, os capitalistas buscaram se libertar dessa escravidão insuportável” (ou seja, das condições contratuais dos trabalhadores, incômodas para os capitalistas) “invocando o auxílio dos recursos da ciência, e logo estavam restabelecidos em seus legítimos direitos: os da cabeça sobre as demais partes do corpo.”

Referindo-se a uma invenção para preparar urdiduras e que fora imediatamente motivada por uma greve, diz ele: “A horda dos descontentes, que se imaginava invencível, entrincheirada atrás das velhas linhas da divisão do trabalho, viu-se então assaltada pelos flancos, e suas defesas foram aniquiladas pela moderna tática mecânica. Tiveram de render-se incondicionalmente”. Acerca da invenção da *self-acting mule*, diz ele: “Ela estava destinada a restaurar a ordem entre as classes industriais. [...] Tal invenção confirma a doutrina já desenvolvida por nós, de que o capital, quando põe a ciência a seu serviço, constrange sempre à docilidade o braço rebelde do trabalho”²¹¹. Embora tenha sido publicado em 1835, portanto na época de um sistema fabril ainda relativamente pouco desenvolvido, o escrito de Ure permanece como a expressão clássica do espírito fabril, não só por seu franco cinismo, mas também pela ingenuidade com que deixa escapar as contradições irrefletidas que habitam o cérebro do capital. Depois de, por exemplo, desenvolver a “doutrina” de que o capital, com o auxílio da ciência por ele posta a soldo, “constrange sempre à docilidade o braço rebelde do trabalho”, mostra-se indignado porque “há quem acuse a ciência físico-mecânica de servir ao despotismo^o dos ricos capitalistas e de se oferecer como meio de opressão das classes pobres”^p. Depois de pregar aos quatro ventos o

quão vantajoso é para os operários o rápido desenvolvimento da maquinaria, ele os adverte de que, com sua resistência, suas greves etc., só fazem acelerar o desenvolvimento dela. “Revoltas violentas dessa natureza”, diz ele, “evidenciam a miopia humana em seu caráter mais desprezível, o caráter de um homem que se converte em seu próprio carrasco”. Poucas páginas antes, ele diz o contrário: “Não fossem os violentos conflitos e interrupções causados pelas ideias errôneas dos trabalhadores e o sistema fabril ter-se-ia desenvolvido com muito mais rapidez e de modo muito mais útil para todas as partes interessadas”. Mais adiante, ele volta a exclamar:

“Felizmente para a população dos distritos fabris da Grã-Bretanha, os aperfeiçoamentos realizados na maquinaria só ocorrem aos poucos [...]. Injustamente”, diz, “acusam-se as máquinas de reduzirem o salário dos adultos, desempregando parte deles, com o que seu número acaba por exceder a necessidade de trabalho. Mas elas aumentam a demanda de trabalho infantil e, com ela, a taxa salarial *dos adultos*.”

O mesmo consolador defende, por outro lado, o nível baixo dos salários das crianças, pois graças a isso “os pais se abstêm de enviar seus filhos prematuramente às fábricas”. Seu livro inteiro é uma apologia da jornada ilimitada de trabalho, e quando a legislação proíbe esgotar crianças de menos de 13 anos por mais de 12 horas diárias, a alma liberal de Ure a compara com os tempos mais sombrios da Idade Média. Mas isso não o impede de exortar os trabalhadores fabris a elevarem uma oração de graças à Providência, que, por meio da maquinaria, “proporcionou-lhes o ócio necessário para meditar sobre seus interesses imortais”²¹².

6. A teoria da compensação, relativa aos trabalhadores deslocados pela maquinaria

Uma série inteira de economistas burgueses, como James Mill, MacCulloch, Torrens, Senior, John Stuart Mill etc., sustenta que toda maquinaria que desloca trabalhadores sempre libera, simultânea e necessariamente, um capital adequado para ocupar esses mesmos trabalhadores²¹³.

Suponha, por exemplo, que um capitalista empregue cem trabalhadores numa manufatura de papel de parede, cada homem a £30 por ano. O capital variável anualmente gasto por ele importa, portanto, em £3 mil. Suponha, agora, que ele dispense cinquenta trabalhadores e empregue os cinquenta restantes com uma maquinaria que lhe custe £1.500. A título de simplificação, não levaremos em conta as construções, o carvão etc. Além disso, admitamos que a matéria-prima anualmente consumida custe sempre £3 mil²¹⁴. Mediante essa metamorfose, algum capital foi “liberado”? No sistema industrial anterior, a soma total despendida era de £6 mil, sendo metade constituída de capital constante, metade de capital variável. Ela totaliza, agora, £4.500 de capital constante (£3 mil para a matéria-prima e £1.500 para maquinaria) e £1.500 de capital variável. Em vez de metade, a parte do capital variável, ou a parcela investida em força de trabalho viva, constitui apenas um quarto do capital total. Em vez da liberação, temos aqui a sujeição do capital a uma forma em que ele cessa de se intercambiar com força de trabalho, isto é, a transformação de capital variável em capital constante. Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, agora o capital de £6 mil não poderá ocupar mais de cinquenta trabalhadores. A cada aperfeiçoamento da maquinaria, ele ocupará cada vez menos trabalhadores. Se a maquinaria

recém-introduzida custa menos do que a soma da força de trabalho e das ferramentas de trabalho por ela deslocadas – por exemplo, somente £1.000 em vez de £1.500 –, então um capital variável de £1.000 se converterá em capital constante, ou permanecerá vinculado, ao passo que um capital de £500 será liberado. Este último, supondo-se que se mantenha inalterado o salário anual, constituiria um fundo para dar ocupação a cerca de dezesseis trabalhadores, quando cinquenta é o número de trabalhadores despedidos; na realidade, para muito menos do que 16 trabalhadores, já que, para serem transformadas em capital, as £500 têm novamente de ser convertidas, em parte, em capital constante, de modo que também só possam ser transformadas parcialmente em força de trabalho.

Mas mesmo supondo que a construção da nova maquinaria ocupe um número maior de mecânicos, isso é alguma compensação para os produtores de papel de parede postos na rua? Na melhor das hipóteses, sua fabricação ocupa menos trabalhadores do que o número daqueles deslocados por sua utilização. A quantia de £1.500, que representava apenas o salário dos produtores de papel de parede dispensados, representa agora, na figura da maquinaria: 1) o valor dos meios de produção necessários para sua fabricação; 2) o salário dos mecânicos que a fabricam; 3) o mais-valor que cabe a seu “patrão”. Ademais, uma vez pronta, a máquina não precisa mais ser renovada até sua morte. Portanto, para ocupar de maneira duradoura o número adicional de trabalhadores mecânicos, será necessário que sucessivos fabricantes de papéis de parede desloquem trabalhadores por meio de máquinas.

De fato, tais apologistas não se referem a essa espécie de liberação de capital. O que eles têm em mente são os meios de subsistência dos trabalhadores liberados. Não se

pode negar que, no caso anterior, por exemplo, a maquinaria não só libera cinquenta trabalhadores, tornando-os assim “disponíveis”, como, ao mesmo tempo, suprime a conexão desses trabalhadores com meios de subsistência no valor de £1.500 e, desse modo, “libera” esses meios. O fato simples, e de modo algum novo, de que a maquinaria libera os trabalhadores de sua dependência em relação aos meios de subsistência significa apenas, em termos econômicos, que a maquinaria libera meios de subsistência para o trabalhador ou converte esses meios em capital para lhe dar emprego. Como vemos, tudo depende do modo de expressão. *Nominibus mollire licet mala* [é lícito atenuar com palavras o mal]⁹.

De acordo com essa teoria, os meios de subsistência no valor de £1.500 eram um capital valorizado por meio do trabalho dos cinquenta produtores de papel de parede dispensados. Consequentemente, esse capital perde sua ocupação assim que os cinquenta estejam de folga, e não sossega enquanto não encontrar uma nova “aplicação” em que esses trabalhadores possam voltar a consumi-lo produtivamente. Assim, mais cedo ou mais tarde, capital e trabalho têm de se reencontrar, e é então que ocorre a compensação. Os sofrimentos dos trabalhadores deslocados pela maquinaria são, portanto, tão transitórios quanto as riquezas deste mundo.

Os meios de subsistência no valor de £1.500 jamais se confrontaram, na forma de capital, com os trabalhadores dispensados. O que se confrontou com estes últimos como capital foram as £1.500 agora transformadas em maquinaria. Consideradas mais de perto, essas £1.500 representam apenas uma parte dos papéis de parede produzidos anualmente pelos cinquenta trabalhadores dispensados e que seu empregador lhes entregava como salário, sob a forma

de dinheiro, em vez de *in natura*. Com os papéis de parede transformados em £1.500, eles adquiriam meios de subsistência da mesma importância. Estes, portanto, existiam para eles não como capital, mas como mercadorias, e eles mesmos existiam para essas mercadorias não como assalariados, mas como compradores. A circunstância de que a maquinaria se tenha “liberado” dos meios de compra transforma esses trabalhadores, de compradores, em não compradores. Decorre daí a procura menor por aquelas mercadorias. *Voilà tout* [isso é tudo]. Se essa demanda diminuída não é compensada com uma demanda aumentada em outro setor, cai o preço de mercado das mercadorias. Se essa situação se prolonga e ganha maior amplitude, ocorre um deslocamento dos trabalhadores ocupados na produção daquelas mercadorias. Parte do capital, que antes produzia meios necessário de subsistência, passa a ser reproduzida de outro modo. Durante a queda dos preços de mercado e o deslocamento de capital, também os trabalhadores ocupados na produção dos meios necessários de subsistência são “liberados” de parte de seu salário. Assim, em vez de provar que a maquinaria, ao liberar os trabalhadores dos meios de subsistência, transforma estes últimos, ao mesmo tempo, em capital para o emprego dos primeiros, o sr. Apologista prova, com a inquestionável lei da oferta e da demanda, que a maquinaria põe trabalhadores na rua, e não só no ramo da produção em que é introduzida, mas também nos ramos da produção em que não é introduzida.

Os fatos reais, travestidos pelo otimismo econômico, são estes: os trabalhadores deslocados pela maquinaria são jogados da oficina para o mercado de trabalho, engrossando o número de forças de trabalho já disponíveis para a exploração capitalista. Na seção VII desta obra,

mostraremos que esse efeito da maquinaria, que aqui se nos apresenta como uma compensação para a classe trabalhadora, atinge o trabalhador, ao contrário, como o mais terrível dos suplícios. Por ora, basta o seguinte: os operários expulsos de um ramo da indústria podem, sem dúvida, procurar emprego em qualquer outro ramo. Se o encontram e, com isso, reata-se o vínculo entre eles e os meios de subsistência com eles liberados, isso se dá por meio de um capital novo, suplementar, que busca uma aplicação, mas de modo algum por meio do capital que já funcionava anteriormente e agora se converteu em maquinaria. E, mesmo assim, que perspectiva miserável têm eles! Mutilados pela divisão do trabalho, esses pobres diabos valem tão pouco fora de seu velho círculo de atividade que só logram o acesso a alguns poucos ramos laborais inferiores e, por isso, constantemente saturados e sub-remunerados²¹⁵. Ademais, cada ramo da indústria atrai a cada ano um novo afluxo de seres humanos, que lhe fornece o contingente necessário para substituir as baixas e crescer de modo regular. Assim que a maquinaria libera uma parte dos trabalhadores até então ocupados em determinado ramo industrial, distribui-se também o pessoal de reserva, que é absorvido em outros ramos de trabalho, enquanto as vítimas originais definham e sucumbem, em sua maior parte, durante o período de transição.

É um fato indubitável que a maquinaria não é, por si mesma, responsável por “liberar” os trabalhadores de sua dependência em relação aos meios de subsistência. Ela barateia o produto e aumenta sua quantidade no ramo de que se apodera, deixando intocada, num primeiro momento, a massa de meios de subsistência produzida em outros ramos da indústria. Depois de sua introdução, portanto, a sociedade dispõe de tantos ou mais meios de subsistência

para os trabalhadores deslocados do que dispunha antes, e isso sem considerar a enorme parcela do produto anual que é dilapidada pelos não trabalhadores. E esse é o argumento central da apologética econômica! As contradições e os antagonismos inseparáveis da utilização capitalista da maquinaria inexistem, porquanto têm origem não na própria maquinaria, mas em sua utilização capitalista! Como, portanto, considerada em si mesma, a maquinaria encurta o tempo de trabalho, ao passo que, utilizada de modo capitalista, ela aumenta a jornada de trabalho; como, por si mesma, ela facilita o trabalho, ao passo que, utilizada de modo capitalista, ela aumenta sua intensidade; como, por si mesma, ela é uma vitória do homem sobre as forças da natureza, ao passo que, utilizada de modo capitalista, ela subjuga o homem por intermédio das forças da natureza; como, por si mesma, ela aumenta a riqueza do produtor, ao passo que, utilizada de modo capitalista, ela o empobrece etc. – o economista burguês declara simplesmente que a observação da maquinaria, considerada em si mesma, demonstra com absoluta precisão que essas contradições palpáveis não são mais do que a aparência da realidade comum, não existindo por si mesmas e, portanto, tampouco na teoria. Ele se poupa, assim, da necessidade de continuar a quebrar a cabeça e, além disso, imputa a seu adversário a tolice de combater não a utilização capitalista da maquinaria, mas a própria maquinaria.

O economista burguês não nega em absoluto que, com isso, surjam também alguns inconvenientes temporários; mas que medalha haverá sem seu reverso? Para ele, é impossível outra utilização da maquinaria que não a capitalista. A exploração do trabalhador pela máquina é, a seu ver, idêntica à exploração da máquina pelo trabalhador. De modo que quem revela o que ocorre na realidade com a

utilização capitalista da maquinaria é alguém que se opõe a sua utilização em geral, é um inimigo do progresso social!²¹⁶ Exatamente igual ao raciocínio do célebre degolador Bill Sikes:

“Senhores jurados! Sem dúvida, esse caixeiro-viajante teve sua garganta cortada. Desse fato, porém, não é minha a culpa, e sim da faca. Deveríamos, em razão de tais inconvenientes temporários, abolir o uso da faca? Refleti sobre isso! Que seria da agricultura e do artesanato sem a faca? Não é ela tão benéfica na cirurgia quanto sábia na anatomia? E, além disso, uma auxiliar tão prestimosa em alegres festins? Eliminai a faca, e lançar-nos-eis de volta à mais profunda barbárie.”^{216a}

Apesar de a maquinaria necessariamente deslocar trabalhadores nos ramos de atividade em que é introduzida, ela pode, no entanto, gerar um aumento da ocupação em outros ramos do trabalho. Mas esse efeito nada tem em comum com a assim chamada teoria da compensação. Como todo produto da máquina, por exemplo, uma vara de tecido, é mais barato do que o produto manual similar por ele deslocado, segue-se, como lei absoluta, que se a quantidade total do artigo produzido mecanicamente permanece igual à quantidade total do artigo – substituído pelo primeiro – produzido manual ou artesanalmente, então a soma total do trabalho aplicado diminui. O aumento de trabalho exigido para a produção do próprio meio de trabalho – maquinaria, carvão etc. – tem de ser menor do que a diminuição de trabalho ocasionada pela utilização da maquinaria. Não fosse assim, o produto da máquina seria tão ou mais caro do que o produto manual. Porém, em vez de permanecer igual, a massa total do artigo confeccionado à máquina por um número reduzido de trabalhadores aumenta, de fato, muito além da massa total do artigo artesanal deslocado. Suponha que 400 mil varas de tecido

feito à máquina sejam produzidas por menos trabalhadores do que 100 mil varas de tecido feito à mão. O produto quadruplicado contém quatro vezes mais matéria-prima, e a produção desta tem, portanto, de ser quadruplicada. Mas no que concerne aos meios de trabalho consumidos, como construções, carvão, máquinas etc., o limite dentro do qual se pode acrescentar o trabalho adicional necessário à sua produção varia com a diferença entre a massa do produto feito pela máquina e a massa do produto manual que pode ser fabricado pelo mesmo número de trabalhadores.

Assim, com a expansão do sistema fabril num ramo industrial, aumenta inicialmente a produção em outros ramos que lhe fornecem seus meios de produção. Até que ponto isso provocará o crescimento da massa de trabalhadores ocupados depende, dadas a duração da jornada de trabalho e a intensidade do trabalho, da composição dos capitais aplicados, isto é, da proporção entre seus componentes constante e variável. Essa proporção, por sua vez, varia muito com a extensão na qual a maquinaria já se apoderou ou venha a se apoderar desses mesmos ramos. O número de homens condenados a trabalhar nas minas de carvão e de metal cresceu enormemente com o progresso do sistema inglês da maquinaria, embora nas últimas décadas esse crescimento tenha se tornado mais lento em razão do uso de nova maquinaria para a mineração²¹⁷. Com a máquina, nasce uma nova espécie de trabalhador: seu produtor. Já sabemos que a indústria mecanizada se apoderou mesmo desse ramo da produção, e em escala cada vez maior²¹⁸. Além disso, quanto à matéria-prima²¹⁹, não resta dúvida, por exemplo, de que a marcha acelerada da fiação de algodão alavancou artificialmente a cultura de algodão nos Estados Unidos e, com ela, não só incentivou o

tráfico de escravos africanos como, ao mesmo tempo, fez da criação de negros o principal negócio dos assim chamados estados escravagistas fronteiriços^r. Quando, em 1790, realizou-se nos Estados Unidos o primeiro censo de escravos, o número deles era de 697 mil; em 1861, eles chegavam a 4 milhões. Por outro lado, não é menos certo que o florescimento da fábrica mecanizada de lã, com a transformação progressiva das terras antes cultivadas em pastagens para ovelhas, provocou a expulsão em massa dos trabalhadores agrícolas e sua “transformação em supranumerários [Überzähligmachung]”. Ainda em nossos dias, a Irlanda atravessa o processo de ver sua população, já reduzida quase à metade desde 1845, diminuir ainda mais, até atingir a exata medida correspondente às necessidades de seus *landlords* [proprietários fundiários] e dos senhores fabricantes de lã ingleses.

Quando a maquinaria se apodera dos graus preliminares ou intermediários que um objeto de trabalho tem de percorrer até sua forma final, o aumento do material de trabalho é acompanhado do aumento da demanda de trabalho naquelas atividades ainda exploradas sobre uma base artesanal ou manufatureira, nas quais é agora introduzido o produto fabricado à máquina. A fiação mecânica, por exemplo, fornecia o fio a um preço tão baixo e com tal abundância que os tecelões manuais podiam inicialmente trabalhar em tempo integral e sem grandes despesas. Com isso, sua renda aumentou²²⁰. Daí o afluxo de pessoal para a tecelagem de algodão, que duraria até que os 800 mil tecelões de algodão que, na Inglaterra, haviam encontrado ocupação graças à “Jenny”, ao *throstle* e à *mule*, fossem novamente liquidados pelo tear a vapor. Do mesmo modo, a abundância de gêneros de vestuário

produzidos à máquina fez crescer o número de alfaiates, modistas, costureiras etc. até surgir a máquina de costura.

À medida que a indústria mecanizada, com um número de trabalhadores relativamente menor, fornece uma massa cada vez maior de matérias-primas, produtos semiacabados, instrumentos de trabalho etc., a elaboração dessas matérias-primas e produtos intermediários se divide em inúmeras subespécies e incrementa, assim, a diversidade dos ramos da produção social. A indústria mecanizada impulsiona a divisão social do trabalho muito mais do que a manufatura, pois amplia em grau incomparavelmente maior a força produtiva dos setores de que se apodera.

O resultado imediato da maquinaria é aumentar o mais-valor e, ao mesmo tempo, a massa de produtos em que ele se representa – portanto, aumentar, também, juntamente com a substância de que a classe dos capitalistas e seus sequazes se alimentam, essas próprias camadas sociais. Sua riqueza crescente e a diminuição relativamente constante do número de trabalhadores requeridos para a produção dos meios de subsistência geram, ao mesmo tempo, além de novas necessidades de luxo, também novos meios para sua satisfação. Uma parcela maior do produto social é transformada em produto excedente, e uma parcela maior deste último é reproduzida e consumida sob formas mais refinadas e variadas. Em outras palavras: cresce a produção de artigos de luxo²²¹. O refinamento e a diversificação dos produtos provêm igualmente das novas relações do mercado mundial, criadas pela grande indústria. Não só se troca uma quantidade maior de artigos de luxo estrangeiros por produtos locais, mas uma massa maior de matérias-primas, ingredientes, produtos semiacabados etc. estrangeiros ingressa na indústria

doméstica como meio de produção. A par dessas relações do mercado mundial, aumenta a demanda de trabalho na indústria do transporte, que, por sua vez, divide-se em inúmeras subespécies novas²²².

O aumento dos meios de produção e de subsistência, acompanhado da diminuição relativa do número de trabalhadores, leva à expansão do trabalho em ramos da indústria cujos produtos – como canais, docas, túneis, pontes etc. – só trazem retorno num futuro mais distante. Eles se formam, seja diretamente sobre a base da maquinaria, seja em consequência da revolução industrial geral que ela provoca, como ramos inteiramente novos da produção e, portanto, como novos campos de trabalho. O espaço que lhes corresponde na produção total não é de modo algum significativo, mesmo nos países mais desenvolvidos. O número de trabalhadores ocupados nesses ramos aumenta na proporção direta em que se reproduz a necessidade de trabalho manual mais rudimentar. Atualmente, podem-se considerar como indústrias principais desse tipo as usinas de gás, o telégrafo, a fotografia, a navegação a vapor e o sistema ferroviário. Segundo o censo de 1861 (para Inglaterra e País de Gales), na indústria de gás (usinas de gás, produção dos aparelhos mecânicos, agentes das companhias de gás etc.) trabalham 15.211 pessoas; no telégrafo, 2.399; na fotografia, 2.366; no serviço de navegação a vapor, 3.570 e nas ferrovias, 70.599, entre as quais há cerca de 28.000 trabalhadores “não qualificados”, empregados de modo mais ou menos permanente em obras de terraplanagem, além de todo o pessoal administrativo e comercial. Portanto, o número total de indivíduos nessas cinco indústrias novas é de 94.145.

Por último, o extraordinário aumento da força produtiva nas esferas da grande indústria, acompanhado

como é de uma exploração intensiva e extensivamente ampliada da força de trabalho em todas as outras esferas da produção, permite empregar de modo improdutivo uma parte cada vez maior da classe trabalhadora e, desse modo, reproduzir massivamente os antigos escravos domésticos, agora rebatizados de “classe serviçal”, como criados, damas de companhia, lacaios etc. Segundo o censo de 1861, a população total da Inglaterra e do País de Gales somava 20.066.224 pessoas, sendo 9.776.259 do sexo masculino e 10.289.965 do sexo feminino. Descontando-se disso os muito velhos ou muitos jovens para o trabalho, todas as mulheres, adolescentes e crianças “improdutivos”, seguidos dos estamentos “ideológicos”, como governo, clero, juristas, militares etc., além de todos aqueles cuja ocupação exclusiva é consumir trabalho alheio sob a forma de renda da terra, juros etc. e, por fim, os indigentes, vagabundos, delinquentes etc., restam, então, num cálculo aproximado, 8 milhões de pessoas de ambos os sexos e das mais variadas idades, inclusive todos os capitalistas que, de uma maneira ou de outra, desempenham funções na produção, no comércio, nas finanças etc. Esses 8 milhões são assim distribuídos:

Trabalhadores agrícolas (inclusive pastores, bem como peões e criadas que vivem nas casas dos arrendatários)	1.098.261
Todos os ocupados na fabricação de algodão, lã, estame, linho, cânhamo, seda e juta, e na confecção mecanizada de meias e fabricação de rendas	642.607 ²²³
Todos os ocupados em minas de carvão e de metais	565.835

Todos os ocupados em usinas metalúrgicas (altos-fornos, laminações etc.) e em manufaturas metalúrgicas de toda espécie	396.998 ²²⁴
Classe servicial	1.208.648 ²²⁵

Se considerarmos os ocupados em todas as fábricas têxteis somados ao pessoal das minas de carvão e de metais, teremos 1.208.442, e se aos primeiros agregarmos o pessoal de todas as metalúrgicas e manufaturas de metais, o total será de 1.039.605; em ambos os casos, pois, um número menor do que o de escravos domésticos modernos. Que edificante resultado da maquinaria explorada de modo capitalista!

7. Repulsão e atração de trabalhadores com o desenvolvimento da indústria mecanizada. Crises da indústria algodoeira

Todos os representantes responsáveis da economia política admitem que a primeira introdução da maquinaria age como uma peste sobre os trabalhadores dos artesanatos e manufaturas tradicionais, com os quais ela inicialmente concorre. Quase todos deploram a escravidão do operário fabril. E qual é o grande trunfo que todos eles põem à mesa? Que a maquinaria, depois dos horrores de seu período de introdução e desenvolvimento, termina por aumentar o número dos escravos do trabalho, ao invés de diminuí-lo! Sim, a economia política se regozija com o abjeto teorema, abjeto para qualquer “filantropo” que acredite na eterna necessidade natural do modo de produção capitalista, de que mesmo a fábrica fundada na produção mecanizada, depois de certo período de crescimento,

depois de um maior ou menor “período de transição”, esfolava mais trabalhadores do que ela inicialmente pôs na rua!²²⁶

Certamente, alguns casos já demonstravam – como, por exemplo, o das fábricas inglesas de estame e de seda – que, quando a expansão extraordinária de ramos fabris alcança certo grau de desenvolvimento, tal processo pode estar acompanhado não só de uma redução relativa do número de trabalhadores ocupados, como de uma redução em termos absolutos⁵. Em 1860, quando se realizou, por ordem do Parlamento, um censo especial de todas as fábricas do Reino Unido, a seção dos distritos fabris de Lancashire, Cheshire e Yorkshire, adjudicada ao inspetor fabril R. Baker, contava com 652 fábricas; destas, 570 continham 85.622 teares a vapor, 6.819.146 fusos (excluindo os fusos de torcer), 27.439 cavalos-vapor em máquinas a vapor, 1.390 em rodas-d’água e 94.119 pessoas ocupadas. Em 1865, em contrapartida, as mesmas fábricas dispunham de 95.163 teares a vapor, 7.025.031 fusos, 28.925 cavalos-vapor em máquinas a vapor, 1.445 em rodas-d’água e 88.913 pessoas ocupadas. De 1860 a 1865, portanto, ocorreu nessas fábricas um aumento de 11% em teares a vapor, 3% em fusos, 5% em cavalos-vapor, ao passo que o número de pessoas ocupadas diminuiu 5,5%²²⁷. Entre 1852 e 1862, assistiu-se a um considerável crescimento da fabricação inglesa de lã, enquanto o número de trabalhadores empregados permaneceu quase estacionário. “Isso mostra em que grande medida a maquinaria recém-introduzida havia deslocado o trabalho de épocas anteriores.”²²⁸

Em certos casos empíricos, o aumento de trabalhadores fabris ocupados é, com frequência, apenas aparente, isto é, não se deve à expansão da fábrica já fundada na produção mecanizada, mas à anexação gradual de ramos auxiliares.

Por exemplo, entre 1838 e 1858, nas fábricas da indústria algodoeira (britânica), o aumento dos teares mecânicos e dos trabalhadores fabris neles ocupados foi ocasionado simplesmente pela expansão desse ramo de atividades; nas outras fábricas, ao contrário, isso se deveu à introdução da força do vapor nos teares de tapetes, fitas, linho etc., cuja força motriz era, até então, a força muscular humana²²⁹. De modo que o aumento desses operários fabris não era mais do que a expressão de uma redução do número total de trabalhadores ocupados. Por fim, não levamos em conta, aqui, o fato de que por toda parte, com exceção das fábricas metalúrgicas, trabalhadores adolescentes (menores de 18 anos), mulheres e crianças constituem o elemento amplamente preponderante do pessoal fabril.

Compreende-se, porém, não obstante a massa trabalhadora deslocada de fato e virtualmente substituída pela indústria maquinizada, que, com o crescimento desta última, expresso no número aumentado de fábricas da mesma espécie ou nas dimensões ampliadas das fábricas existentes, os operários fabris possam ser, no fim das contas, mais numerosos do que os trabalhadores manufatureiros ou os artesãos por eles deslocados. Suponha que, no velho modo de produção, o capital de £500 aplicado semanalmente consista, por exemplo, em $\frac{2}{5}$ de capital constante e $\frac{3}{5}$ de capital variável, isto é, que £200 sejam investidas em meios de produção, £300 em força de trabalho, digamos, à razão de £1 por trabalhador. Com a produção mecanizada, a composição do capital total se transforma. Este se decompõe agora, por exemplo, numa parte constante de $\frac{4}{5}$ e numa parte variável de $\frac{1}{5}$, ou, dito de outro modo, apenas £100 são investidas em força de trabalho. Portanto, $\frac{2}{3}$ dos trabalhadores anteriormente ocupados são dispensados. Se essa indústria fabril se expandir e o

capital total investido, permanecendo inalteradas as demais condições de produção, aumentar de 500 para 1.500, teremos trezentos trabalhadores ocupados, tantos quantos antes da Revolução Industrial. Se o capital aplicado aumentar até 2 mil, então quatrocentos trabalhadores serão empregados, portanto, $\frac{1}{3}$ a mais que no antigo modo de produção. Em termos absolutos, o número de trabalhadores empregados aumentou em 100; em termos relativos, isto é, em proporção ao capital total adiantado, ele caiu em 800, uma vez que no antigo modo de produção o capital de £2 mil teria ocupado 1.200, em vez de quatrocentos trabalhadores. A diminuição relativa do número de trabalhadores é, assim, compatível com seu aumento absoluto. Anteriormente, partimos do pressuposto de que, ao crescer o capital total, sua composição permanecia constante, pois tampouco se modificavam as condições de produção. Mas já sabemos que, a cada progresso do sistema da maquinaria, aumenta a parte constante do capital, isto é, a parte composta de maquinaria, matéria-prima etc., ao mesmo tempo que diminui o capital variável, investido em força de trabalho; e sabemos também que em nenhum outro modo de produção o aperfeiçoamento é tão constante e, por isso, a composição do capital total é tão variável. Essa mudança contínua é, no entanto, interrompida de modo igualmente constante por intervalos de parada e por uma expansão meramente quantitativa sobre uma dada base técnica. Com isso, aumenta o número de trabalhadores ocupados. Assim, por exemplo, o número de todos os operários nas fábricas de algodão, lã, estame, linho e seda no Reino Unido somava, em 1835, apenas 354.684, enquanto em 1861, só o número de tecelões operando teares a vapor (de ambos os sexos e das mais diferentes idades, a partir dos 8 anos) chegava a 230.654. De fato, esse

crescimento não parece tão grande quando se leva em conta que, em 1838, os tecelões manuais britânicos de algodão, juntamente com os familiares que eles ocupavam, somavam 800 mil²³⁰, para não mencionar os tecelões deslocados na Ásia e no continente europeu.

Nas poucas observações que ainda nos restam fazer sobre esse ponto, trataremos, em parte, de relações puramente fatuais, ainda não alcançadas por nossa exposição teórica.

Enquanto a produção mecanizada se expande num ramo industrial à custa do artesanato ou da manufatura tradicionais, seus êxitos são tão seguros quanto seriam os de um exército armado com fuzis de agulha contra um exército de arqueiros. Esse período inicial, em que a máquina conquista pela primeira vez seu campo de ação, é de importância decisiva devido aos extraordinários lucros que ajuda a produzir. Estes não só constituem, por si mesmos, uma fonte de acumulação acelerada, como atraem à esfera favorecida da produção grande parte do capital social adicional que se forma constantemente e busca novas aplicações. As vantagens particulares do período inicial, caracterizado por um avanço impetuoso, repetem-se constantemente nos ramos da produção em que a maquinaria é introduzida pela primeira vez. Mas assim que o sistema fabril conquista certa base existencial e determinado grau de maturidade; assim que seu próprio fundamento técnico, a própria maquinaria, passa, por sua vez, a ser produzido por máquinas; assim que se revolucionam a extração de carvão e ferro, bem como a metalurgia e os meios de transportes e, em suma, são estabelecidas as condições gerais de produção correspondentes à grande indústria, esse modo de produzir adquire uma elasticidade, uma súbita capacidade de se expandir por saltos que só encontra limites na

insuficiência de matéria-prima e de mercado por onde escoar seus próprios produtos. A maquinaria promove, por um lado, um incremento direto da matéria-prima, tal como ocorreu, por exemplo, com a *cotton gin*, que aumentou a produção de algodão²³¹. Por outro lado, o barateamento dos produtos feito à máquina e os sistemas revolucionados de transporte e de comunicação são armas para a conquista de mercados estrangeiros. Ao arruinar o produto artesanal desses mercados, a indústria mecanizada os transforma compulsoriamente em campos de produção de sua matéria-prima. Assim, por exemplo, as Índias Orientais foram obrigadas a produzir algodão, lã, cânhamo, juta, anil etc. para a Grã-Bretanha²³². A constante “transformação em supranumerários” dos trabalhadores nos países da grande indústria estimula de modo artificial a emigração e a colonização de países estrangeiros, transformando-os em celeiros de matérias-primas para a metrópole, como ocorreu com a Austrália, convertida num centro de produção de lã²³³. Cria-se, assim, uma nova divisão internacional do trabalho, adequada às principais sedes da indústria mecanizada, divisão que transforma uma parte do globo terrestre em campo de produção preferencialmente agrícola voltado a suprir as necessidades de outro campo, preferencialmente industrial. Tal revolução é acompanhada de profundas modificações na agricultura, das quais não nos ocuparemos por ora²³⁴.

Por iniciativa do sr. Gladstone, a Câmara dos Comuns ordenou, a 18 de fevereiro de 1867, que se efetuasse uma estatística de todo grão, cereal e farinha de qualquer espécie, importados e exportados do Reino Unido, entre 1831 e 1866. Apresento, mais adiante, a síntese dos resultados. A farinha está reduzida a *quarters* de grão^t (ver tabela a seguir).

Períodos quinquenais e ano de 1866

	1831-1835	1836-1840	1841-1845	1846-1850
Importação anual média (<i>quarters</i>)	1.096.373	2.389.729	2.843.865	8.776.552
Exportação anual média (<i>quarters</i>)	225.263	251.770	139.056	155.461
Excedente da importação sobre a exportação nas médias anuais	871.110	2.137.959	2.704.809	8.621.091
População anual média em cada período	24.621.107	25.929.507	27.262.559	27.797.598
Média de grãos etc. (em <i>quarters</i>), acima da produção doméstica, consumida anualmente por habitante, em divisão igual entre a população	0,036	0,082	0,099	0,310

	1851-1855	1856-1860	1861-1865	1866
Importação anual média (<i>quarters</i>)	8.345.237	10.913.612	15.009.871	16.457.340
Exportação anual média (<i>quarters</i>)	307.491	341.150	302.754	216.218
Excedente da importação sobre a exportação nas médias anuais	8.037.746	10.572.462	14.707.117	216.218
População anual média em cada período	27.572.923	28.391.544	29.381.760	29.935.404

Média de grãos etc. (em <i>quarters</i>), acima da produção doméstica, consumida anualmente por habitante, em di- visão igual entre a população	0,291	0,372	0,501	0,543
--	-------	-------	-------	-------

A enorme capacidade, própria do sistema fabril, de expandir-se aos saltos e sua dependência do mercado mundial geram necessariamente uma produção em ritmo febril e a conseqüente saturação dos mercados, cuja contração acarreta um período de estagnação. A vida da indústria se converte numa seqüência de períodos de vitalidade mediana, prosperidade, superprodução, crise e estagnação. A insegurança e a instabilidade a que a indústria mecanizada submete a ocupação e, com isso, a condição de vida do trabalhador tornam-se normais com a ocorrência dessas oscilações periódicas do ciclo industrial. Descontadas as épocas de prosperidade, grassa entre os capitalistas a mais encarniçada luta por sua participação individual no mercado. Tal participação é diretamente proporcional ao baixo preço do produto. Além da rivalidade que essa luta provoca pelo uso de maquinaria aperfeiçoada, substitutiva de força de trabalho, e pela aplicação de novos métodos de produção, chega-se sempre a um ponto em que se busca baratear a mercadoria por meio da redução forçada dos salários abaixo do valor da força de trabalho²³⁵.

O crescimento do número de trabalhadores fabris é, portanto, condicionado pelo crescimento proporcionalmente muito mais rápido do capital total investido nas fábricas. Mas esse processo só se realiza nos períodos de alta e baixa do ciclo industrial. Ademais, ele é constantemente interrompido pelo progresso técnico, que ora

substitui virtualmente os trabalhadores, ora os desloca de fato. Essa mudança qualitativa na indústria mecanizada expulsa constantemente trabalhadores da fábrica ou cerra seus portões ao novo afluxo de recrutas, ao mesmo tempo que a expansão meramente quantitativa das fábricas absorve, juntamente com aqueles expulsos, novos contingentes de trabalhadores. Desse modo, os trabalhadores são continuamente repelidos e atraídos, jogados de um lado para outro, e isso em meio a uma mudança constante no que diz respeito ao sexo, idade e destreza dos recrutados.

As vicissitudes do operário fabril serão melhor evidenciadas por meio de uma rápida análise das vicissitudes da indústria algodoeira inglesa.

De 1770 a 1815, a indústria algodoeira esteve em depressão ou estagnação por 5 anos. Durante esse primeiro período de 45 anos, os fabricantes ingleses desfrutavam do monopólio da maquinaria e do mercado mundial. De 1815 a 1821, depressão; em 1822 e 1823, prosperidade; em 1824, são abolidas as leis de coalizã^u, grande expansão geral das fábricas; em 1825, crise; em 1826, grande miséria e levantes entre os trabalhadores do algodão; em 1827, leve melhora; em 1828, grande aumento dos teares a vapor e das exportações; em 1829, a exportação, particularmente para a Índia, supera a de todos os anos anteriores; em 1830, mercados saturados, grande calamidade; de 1831 a 1833, depressão contínua; a Companhia das Índias Orientais é privada do monopólio do comércio com o Extremo Oriente (Índia e China). Em 1834, grande incremento de fábricas e maquinaria, escassez de mão de obra. A nova Lei dos Pobres promove o êxodo dos trabalhadores agrícolas para os distritos fabris. Grande busca de crianças nos condados rurais. Tráfico de escravos brancos. Em 1835, grande prosperidade. Ao mesmo tempo, os tecelões manuais de

algodão morrem de fome. Em 1836, grande prosperidade. Em 1837 e 1838, depressão e crise. Em 1839, recuperação. Em 1840, grande depressão, insurreições, intervenção do Exército. Em 1841 e 1842, terríveis sofrimentos dos operários fabris. Em 1842, os fabricantes expulsam os operários das fábricas, a fim de forçar a revogação das leis dos cereais. Milhares de trabalhadores vão para Yorkshire, onde são repelidos pelo Exército e seus líderes sendo levados a julgamento em Lancaster. Em 1843, grande miséria. Em 1844, recuperação. Em 1845, grande prosperidade. Em 1846, primeiramente ascensão contínua; em seguida, sintomas de reação. Revogação das leis dos cereais. Em 1847, crise. Redução geral dos salários em 10%, ou mais, para a festa do "*big loaf*" [duplicação do tamanho do pão]. Em 1848, continua a depressão. Manchester sob ocupação militar. Em 1849, recuperação. Em 1850, prosperidade. Em 1851, preço das mercadorias em baixa, salários baixos, greves frequentes. Em 1852, tem início um processo de melhora. Continuam as greves, os fabricantes ameaçam importar trabalhadores estrangeiros. Em 1853, exportações em alta. Greve de oito meses e grande miséria em Preston. Em 1854, prosperidade, saturação dos mercados. Em 1855, chegam notícias de falências provenientes dos Estados Unidos, do Canadá e dos mercados da Ásia oriental. Em 1856, grande prosperidade. Em 1857, crise. Em 1858, melhora. Em 1859, grande prosperidade, aumento das fábricas. Em 1860, apogeu da indústria algodoeira inglesa. Os mercados indiano, australiano e de outros países encontram-se tão saturados que, ainda em 1863, mal haviam conseguido absorver todo o encalhe. Tratado comercial com a França. Enorme crescimento das fábricas e da maquinaria. Em 1861, a melhora continua por algum tempo; reação, Guerra

Civil Americana, escassez de algodão. De 1862 a 1863, colapso total.

A história da escassez de algodão é característica demais para que não nos ocupemos dela por um instante. Os indicadores das condições do mercado mundial de 1860 a 1861 mostram que a crise do algodão foi oportuna e parcialmente vantajosa para os fabricantes, fato reconhecido nos relatórios da Câmara de Comércio de Manchester, proclamado no Parlamento por Palmerston e Derby, e confirmado pelos acontecimentos²³⁶. Certamente, em 1836, muitas dentre as 2.887 fábricas algodoeiras do Reino Unido eram pequenas. Segundo o relatório do inspetor de fábrica A. Redgrave, cujo distrito administrativo compreendia 2.109 dessas 2.887 fábricas, 392 delas, ou seja 19%, empregavam menos de 10 cavalos-vapor; 345 delas, ou 16%, empregavam entre 10 e 20 cavalos-vapor, ao passo que 1.372 empregavam 20 ou mais cavalos-vapor²³⁷. A maioria das pequenas fábricas eram tecelagens, construídas a partir de 1858, durante o período de prosperidade, a maior parte delas por especuladores, dos quais um fornecia o fio, outro a maquinaria e um terceiro, o prédio, sob a direção de antigos *overlookers* [capatazes] ou de outras pessoas desprovidas de recursos. A maior parte desses pequenos fabricantes se arruinou. O mesmo destino lhes teria reservado a crise comercial, evitada pela crise algodoeira. Embora constituíssem um terço do número de fabricantes, suas fábricas absorviam uma parte incomparavelmente menor do capital investido na indústria algodoeira. Quanto à magnitude da paralisação, segundo estimativas fidedignas, 60,3% dos fusos e 58% dos teares estavam parados em outubro de 1862. Isso se refere a todo o ramo industrial e, naturalmente, modificava-se muito em cada distrito individual. Apenas algumas poucas fábricas

trabalhavam em tempo integral (60 horas semanais); as demais trabalhavam com interrupções. Mesmo no que diz respeito aos poucos trabalhadores ocupados em tempo integral e que habitualmente recebiam por peça, seu salário semanal era necessariamente reduzido devido à substituição do algodão de melhor qualidade pelo pior, das Sea Islands^v pelo egípcio (nas fiações finas), do americano e egípcio pelo *surat* (das Índias Orientais), e do algodão puro por misturas de restos de algodão com *surat*. A fibra mais curta do algodão *surat*, a impureza que lhe é natural, a maior fragilidade das fibras e a substituição da farinha, a fim de engomar os fios da urdidura etc., por todo tipo de ingredientes mais pesados diminuía a velocidade da maquinaria ou o número de teares que um tecelão podia vigiar, aumentando o trabalho destinado a corrigir os erros da máquina e reduzindo, juntamente com a quantidade menor dos produtos, a remuneração por peça. Com o uso de *surat* e o trabalho em tempo integral, a perda do trabalhador aumentou em 20-30% e até mais. Porém, a maioria dos fabricantes também rebaixou a taxa de salário por peça em 5, 7,5 e 10%. Compreende-se, portanto, a situação daqueles que só estavam ocupados por 3, 3½ ou 4 dias por semana, ou apenas 6 horas por dia. Em 1863, já depois de uma melhoria relativa, os salários semanais dos tecelões, fiandeiros etc. eram de 3 xelins e 4 *pence*, 3 xelins e 10 *pence*, 4 xelins e 6 *pence*, 5 xelins e 1 *peeny* etc.²³⁸ Mesmo nessas condições angustiosas, não se esgotava o espírito inventivo do fabricante em matéria de descontos salariais. Estes eram impostos, em parte, como multas por defeitos no produto, provocados pela má qualidade do algodão, maquinaria inadequada etc. Mas onde o fabricante era o proprietário dos *cottages* [casebres] dos trabalhadores, ele cobrava os aluguéis por meio de descontos no salário nominal. O

inspetor de fábrica Redgrave narra o caso de *self-acting minders* (que supervisionam várias *self-acting mules*) que, “ao término de 14 dias de trabalho integral, recebiam 8 xelins e 11 *pence*, de cuja soma se descontava o aluguel da casa, ainda que o fabricante lhes devolvesse a metade como presente, de modo que os *minders* levavam para casa 6 xelins e 11 *pence*. Ao final de 1862, o salário semanal dos tecelões variava de 2 xelins e 6 *pence* para cima”²³⁹.

Mesmo quando a mão de obra trabalhava apenas em horário reduzido, o aluguel era frequentemente descontado de seus salários²⁴⁰. Não é de admirar, portanto, que em alguns distritos de Lancashire se alastrasse uma espécie de peste de fome! Mas o mais característico de tudo isso é como o revolucionamento do processo de produção se realizou à custa do trabalhador. Assistiu-se a verdadeiros *experimenta in corpore vili* [experimentos num corpo sem valor], como aqueles que os anatomistas realizam em rãs.

“Embora” – diz o inspetor de fábrica Redgrave – “eu tenha informado as quantias de fato recebidas pelos operários em muitas fábricas, disso não se deve concluir que eles recebam a mesma quantia a cada semana. Os operários estão à mercê das maiores flutuações em razão das constantes experimentações (*experimentalizing*) dos fabricantes [...]. As remunerações dos trabalhadores aumentam ou diminuem segundo a qualidade da mistura do algodão; ora ficam 15% abaixo de seus ganhos antigos, ora caem, duas semanas depois, a 50 ou 60% daquele valor.”²⁴¹

Esses experimentos não eram feitos somente à custa dos meios de subsistência dos trabalhadores. Eles tinham de pagar por isso com todos os seus cinco sentidos.

“Os trabalhadores ocupados em abrir os fardos de algodão informaram que o odor insuportável lhes causava náuseas [...]. Nas oficinas de mistura, *scribbling* [carminado] e

cardagem, o pó e a sujeira que se desprendem irritam todos os orifícios da cabeça, provocam tosse e dificultam a respiração [...]. Como a fibra é muito curta, engomá-la requer a adição de uma grande quantidade de material, e todo tipo de substitutos para a farinha anteriormente usada. Isso provoca náusea e dispepsia nos tecelões. Por causa do pó, a bronquite está generalizada, assim como a inflamação da garganta e também uma doença da pele, causada pela irritação provocada pela sujeira contida no *surat*.”

Por outro lado, os substitutos da farinha, aumentando o peso do fio, eram para os senhores fabricantes uma sacola de Fortunato^x. Eles faziam “15 libras de matéria-prima pesarem 20 libras depois de tecidas”²⁴². No relatório dos inspetores de fábrica de 30 de abril de 1864, lê-se:

“A indústria explora atualmente essa fonte auxiliar numa proporção de fato indecente. Sei, de fonte confiável, que um tecido de 8 libras é fabricado com $5\frac{1}{4}$ libras de algodão e $2\frac{3}{4}$ libras de goma. Outro tecido, de $5\frac{1}{4}$ libras, continha 2 libras de goma. Tratava-se, neste caso, de *shirtings* [tecido para camisas] ordinários para exportação. Em gêneros de outros tipos, agrega-se, por vezes, 50% de goma, de forma que os fabricantes podem se vangloriar, e realmente o fazem, de que enriquecem com a venda de tecidos por um preço menor do que custa o fio contido neles nominalmente”.²⁴³

Mas não apenas os operários tiveram de sofrer com as experimentações dos fabricantes nas fábricas e das municipalidades fora das fábricas, com a redução de salários e com o desemprego, com a escassez e as esmolas, com os discursos laudatórios dos lordes e dos membros da Câmara dos Comuns.

“Infortunadas mulheres, desempregadas em decorrência da crise do algodão, tornaram-se párias da sociedade e

continuaram a sê-lo [...]. O número de jovens prostituídas cresceu mais do que nos últimos 25 anos.”²⁴⁴

Portanto, nos primeiros 45 anos da indústria algodoeira britânica, de 1770 a 1815, encontramos apenas cinco anos de crise e estagnação, mas esse foi o período de seu monopólio mundial. O segundo período, ou seja, os 48 anos que vão de 1815 a 1863, conta apenas vinte anos de recuperação e prosperidade contra 28 de depressão e estagnação. De 1815 a 1830, tem início a concorrência com a Europa continental e os Estados Unidos. A partir de 1833, a expansão dos mercados asiáticos se impõe por meio da “destruição da raça humana”^w. Desde a revogação das leis dos cereais, de 1846 a 1863, houve oito anos de vitalidade e prosperidade médias contra nove de depressão e estagnação. A nota que inserimos abaixo permite julgar a situação dos trabalhadores masculinos adultos nas fábricas algodoeiras, mesmo durante as épocas de prosperidade²⁴⁵.

8. O revolucionamento da manufatura, do artesanato e do trabalho domiciliar pela grande indústria

a) Suprassunção da cooperação fundada no artesanato e na divisão do trabalho

Vimos como a maquinaria suprassume [*aufhebt*] a cooperação baseada no artesanato e a manufatura baseada na divisão do trabalho artesanal. Um exemplo do primeira tipo é a máquina de ceifar, que substitui a cooperação de ceifeiros. Um exemplo cabal do segundo tipo é a máquina para fabricação de agulhas de costura. Segundo Adam Smith, à sua época dez homens fabricavam diariamente, por meio da divisão do trabalho, mais de 48 mil agulhas de

costura. Mas uma única máquina fornece 145 mil agulhas numa jornada de trabalho de 11 horas. Uma mulher ou uma moça supervisiona, em média, quatro dessas máquinas e, assim, produz com a maquinaria 600 mil por dia, isto é, mais de 3 milhões de agulhas de costura por semana²⁴⁶. Na medida em que uma única máquina de trabalho assume o lugar da cooperação ou da manufatura, ela mesma pode servir novamente de base para a produção de tipo artesanal. Mas essa reprodução do artesanato com base na maquinaria constitui apenas a transição para a produção fabril, que, em regra, surge sempre que a força motriz mecânica, vapor ou água, substitui os músculos humanos na tarefa de movimentar da máquina. Esporadicamente, e também de modo apenas transitório, a pequena indústria pode vincular-se à força motriz mecânica por meio do aluguel de vapor, como em algumas manufaturas de Birmingham, por meio do uso de pequenas máquinas calóricas, como em certos ramos da tecelagem etc.²⁴⁷. Na tecelagem de seda em Coventry, desenvolveu-se, de forma natural, o experimento das “fábricas-cottages”. No meio de fileiras de *cottages*, dispostas em quadrado, construiu-se uma assim chamada *engine-house* [casa de máquinas] para a máquina a vapor, e esta, por meio de cabos, foi ligada aos teares dentro dos *cottages*. Em todos os casos, o vapor era alugado, por exemplo, a 2¹/₂ xelins por tear. Essa renda do vapor tinha de ser paga semanalmente, quer os teares estivessem em funcionamento, quer não. Cada *cottage* continha de 2 a 6 teares, pertencentes aos trabalhadores, comprados a crédito ou alugados. A luta entre a fábrica-*cottage* e a fábrica propriamente dita se arrastou por mais de 12 anos, e terminou com a ruína total das 300 *cottage factories*²⁴⁸. Onde a natureza do processo não condicionava desde o início a produção em larga escala, as novas

indústrias implantadas nas últimas décadas, como a da fabricação de envelopes, de penas de aço etc., percorreram, em geral, primeiro a empresa artesanal, depois a empresa manufatureira, como fases transitórias e efêmeras até a empresa fabril. Essa metamorfose permanece a mais difícil, na qual a produção manufatureira do artigo não inclui qualquer sequência de processos de desenvolvimento, mas uma multiplicidade de processos diferentes. Tal foi, por exemplo, o grande obstáculo à fabricação de penas de aço. No entanto, há uns 15 anos já foi inventado um autômato que executa 6 processos distintos ao mesmo tempo. Em 1820, a produção artesanal forneceu as primeiras 12 dúzias de penas de aço ao preço de £7 e 4 xelins; em 1830, a manufatura já as fornecia a 8 xelins e hoje a fábrica as fornece ao comércio atacadista a um preço entre 2 a 6 *pence*²⁴⁹.

b) Efeito retroativo do sistema fabril sobre a manufatura e o trabalho domiciliar

Com o desenvolvimento do sistema fabril e o conseguinte revolucionamento da agricultura, não só se amplia a escala da produção nos demais ramos da indústria como também se modifica seu caráter. Por toda parte torna-se determinante o princípio da produção mecanizada, a saber, analisar o processo de produção em suas fases constitutivas e resolver os problemas assim dados por meio da aplicação da mecânica, da química etc., em suma, das ciências naturais. Logo, a maquinaria se impõe, ora neste, ora naquele processo parcial no interior das manufaturas. Com isso, a cristalização rígida da organização manufatureira, que tem origem na velha divisão do trabalho, é dissolvida e dá lugar a uma modificação incessante. Além disso, a composição do trabalhador coletivo ou do pessoal combinado

de trabalho é revolucionada desde seus fundamentos. Contrariamente ao período da manufatura, agora o plano da divisão do trabalho se baseia, sempre que possível, na utilização do trabalho feminino, do trabalho de crianças de todas as idades, de trabalhadores não qualificados, em suma, do “*cheap labour*”, o “trabalho barato”, como o inglês o denomina de modo tão característico. Isso vale não só para toda a produção combinada em larga escala, quer empregue maquinaria ou não, mas também para a assim chamada indústria domiciliar, tenha ela lugar nas residências privadas dos trabalhadores ou em pequenas oficinas. Essa assim chamada indústria domiciliar moderna nada tem a ver, exceto pelo nome, com a indústria domiciliar antiga, que pressupunha um artesanato urbano e uma economia camponesa independentes, além de, sobretudo, um lar da família trabalhadora. Atualmente, essa indústria se converteu no departamento externo da fábrica, da manufatura ou da grande loja. Além dos trabalhadores fabris, dos trabalhadores manufatureiros e dos artesãos, que ele concentra espacialmente em grandes massas e comanda diretamente, o capital movimenta, por fios invisíveis, um outro exército: o dos trabalhadores domiciliares, espalhados pelas grandes cidades e pelo campo. Exemplo: a fábrica de camisas do sr. Tillie, em Londonderry, Irlanda, que emprega mil trabalhadores na fábrica e 9 mil trabalhadores domiciliares dispersos pelo campo²⁵⁰.

A exploração de forças de trabalho baratas e imaturas torna-se mais inescrupulosa na manufatura moderna do que na fábrica propriamente dita, pois a base técnica existente nesta última, a substituição da força muscular por máquinas e a facilidade do trabalho é algo que inexiste, em grande parte, na primeira, que, ao mesmo tempo, submete o corpo de mulheres e crianças, com a maior naturalidade,

à influência de substâncias tóxicas etc. Essa exploração se torna ainda mais inescrupulosa no assim chamado trabalho domiciliar do que na manufatura, porque a capacidade de resistência dos trabalhadores diminui em consequência de sua dispersão, porque toda uma série de parasitas rapaces se interpõe entre o verdadeiro patrão e o trabalhador, porque o trabalho domiciliar compete em toda parte e no mesmo ramo da produção com a indústria mecanizada ou, ao menos, manufatureira; porque a pobreza rouba do trabalhador as condições de trabalho mais essenciais, como espaço, luz, ventilação etc.; porque cresce a instabilidade do emprego e, finalmente, porque a concorrência entre os trabalhadores atinge necessariamente seu grau máximo nesses últimos refúgios daqueles que a grande indústria e a grande agricultura transformaram em “supranumerários [überzählig]”. A economia dos meios de produção, que a produção mecanizada desenvolve sistematicamente pela primeira vez e que consiste, ao mesmo tempo, no desperdício mais inescrupuloso de força de trabalho e no roubo dos pressupostos normais da função do trabalho, revela agora tanto mais esse seu aspecto antagônico e homicida quanto menos estiverem desenvolvidas, num ramo industrial, a força produtiva social do trabalho e a base técnica dos processos combinados de trabalho.

c) A manufatura moderna

Ilustrarei agora, com alguns exemplos, as proposições anteriormente enunciadas. O leitor já conhece uma massiva documentação apresentada na seção sobre a jornada de trabalho. As manufaturas metalúrgicas em Birmingham e adjacências empregam, em grande parte para trabalhos muito pesados, 30 mil crianças e adolescentes, além de 10

mil mulheres. Aí podemos encontrá-los nas insalubres fundições de latão, fábricas de botões, oficinas de esmaltação, galvanização e laqueamento²⁵¹. O excesso de trabalho, para maiores e menores de idade, garantiu a diversas gráficas de jornais e livros de Londres a honrosa alcunha de “matadouro”^{251a}. Os mesmos excessos, cujas vítimas são principalmente mulheres, moças e crianças, ocorrem no ramo da encadernação de livros. Trabalho pesado para menores nas cordoarias, trabalho noturno em salinas, em manufaturas de velas e outras manufaturas químicas; utilização assassina de adolescentes como força motriz de teares nas tecelagens de seda não movidas mecanicamente²⁵². Um dos trabalhos mais infames, abjetos e mal pagos, para o qual são preferencialmente empregados rapazes e mulheres, é o de classificar farrapos. É sabido que a Grã-Bretanha, além de seus inúmeros esfarrapados^a próprios, constitui o empório para o comércio de farrapos do mundo inteiro. Eles afluem do Japão, dos mais longínquos Estados da América do Sul e das ilhas Canárias. Mas as principais fontes de suprimento são Alemanha, França, Rússia, Itália, Egito, Turquia, Bélgica e Holanda. Servem como adubo, para a fabricação de estofos (para roupa de cama), *shoddy* (lã artificial) e como matéria-prima do papel. Os classificadores de farrapos servem como transmissores de varíola e de outras epidemias, cujas primeiras vítimas são eles mesmos²⁵³. Como exemplo clássico de sobretrabalho, trabalho pesado e inadequado e da conseqüente brutalização dos trabalhadores consumidos desde a infância, podemos citar, além da mineração e da produção de carvão, a fabricação de tijolos, ramos nos quais, na Inglaterra, a máquina recém-inventada só é usada esporadicamente (1866). Entre maio e setembro, o trabalho dura de 5 horas da manhã até 8 da noite e, onde a secagem

é feita ao ar livre, ele com frequência se estende de 4 horas da manhã às 9 da noite. A jornada de trabalho de 5 horas da manhã às 7 da noite é considerada “reduzida”, “moderada”. Crianças de ambos os sexos são empregadas a partir do sexto ou até mesmo do quarto ano de idade. Elas trabalham o mesmo número de horas dos adultos, e frequentemente mais do que eles. O trabalho é árduo e o calor do verão aumenta ainda mais o cansaço. Numa olaria em Mosley, por exemplo, uma moça de 24 anos fabricava diariamente 2 mil tijolos, tendo por auxiliares duas moças menores de idade, que traziam a argila e empilhavam os tijolos. Essas moças carregavam 10 toneladas de argila por dia, percorrendo um trajeto de 210 pés, por um aclive escorregadio de uma escavação de 30 pés de profundidade.

“É impossível que uma criança passe pelo purgatório de uma olaria sem experimentar uma grande degradação moral. [...] A linguagem indigna que ela tem de ouvir desde a mais terna infância, os hábitos obscenos, indecentes e desavergonhados entre os quais as crianças crescem, ignorantes e até selvagens, fazem delas, para o resto da vida, pessoas desafortadas, vis e dissolutas. [...] Uma terrível fonte de desmoralização são as condições em que moram. Cada *moulder* (moldador)” (o trabalhador verdadeiramente qualificado e chefe de um grupo de trabalho) “fornece, a seu grupo de sete pessoas, alojamento e refeições em seu casebre ou *cottage*. Pertencendo ou não a sua família, dormem em seu casebre homens, adolescentes e moças. O casebre consiste em dois (excepcionalmente, três) quartos, todos térreos, com pouca ventilação. Os corpos estão tão exaustos pela grande transpiração durante o dia que não se observam quaisquer regras de higiene, limpeza ou decência. Muitos desses casebres são verdadeiros modelos de desordem, sujeira e pó. [...] O maior mal desse sistema, que emprega moças nesse tipo de trabalho, está em que ele geralmente as agrilha, desde a infância e por toda a vida, à corja

mais depravada. Elas se convertem em rapazes rudes e desbocados (*rough, foul-mouthed boys*) antes mesmo que a natureza lhes tenha ensinado que são mulheres. Vestidas com uns poucos farrapos imundos, pernas desnudas até bem acima dos joelhos, cabelos e rostos tismados, aprendem a desdenhar de todos os sentimentos de decência e recato. Durante as horas das refeições, deitam-se pelos campos ou espiam os rapazes que se banham num canal próximo. Por fim, concluída sua árdua faina cotidiana, vestem trajes melhores e acompanham os homens às tabernas.”

Nada mais natural do que a enorme ocorrência de alcoolismo, já desde a infância, nessa classe inteira. “O pior é que o oleiros desesperam de si mesmos. Um dos melhores desses trabalhadores declarou ao vicário de Southallfield: ‘é tão fácil conseguir educar e melhorar o diabo quanto o oleiro, senhor!’ (*You might as well try to raise and improve the devil as a brickie, Sir!*)”²⁵⁴

Sobre o modo como os capitalistas economizam condições de trabalho na manufatura moderna (que inclui, aqui, todos as oficinas em larga escala, com exceção das fábricas propriamente ditas), encontra-se farto material oficial nos “Public Health Reports IV” (1861) e VI (1864). A descrição dos *workshops* (ateliês de trabalho), especialmente o dos impressores e alfaiates londrinos, vai além das fantasias mais repulsivas de nossos romancistas. As consequências sobre o estado de saúde dos trabalhadores é evidente. O dr. Simon, o mais graduado funcionário médico do Privy Council^z e editor oficial dos “Public Health Reports”, diz, entre outras coisas:

“Em meu quarto relatório (1861) mostrei como é praticamente impossível para os trabalhadores obter o cumprimento daquilo que é seu primeiro direito em matéria de saúde, a saber, que o trabalho, qualquer que seja a atividade para a qual os

trabalhadores são reunidos, esteja livre de todas as condições insalubres que possam ser evitadas pelo empregador. Demonstrei que, enquanto os trabalhadores forem praticamente incapazes de impor eles mesmos essa justiça sanitária, não poderão obter nenhuma ajuda eficaz dos funcionários nomeados da polícia sanitária. [...] Atualmente, a vida de miríades de trabalhadores e trabalhadoras é inutilmente torturada e abreviada por intermináveis sofrimentos físicos causados por sua mera ocupação.”²⁵⁵

A fim de ilustrar a influência dos locais de trabalho sobre o estado de saúde dos trabalhadores, o dr. Simon inclui em seu relatório a seguinte tabela de mortalidade²⁵⁶:

Número de pessoas de todas as faixas etárias empregadas na indústria	Indústrias comparadas no que diz respeito à saúde	Taxa de mortalidade por cada 100 mil homens nas respectivas indústrias e nas faixas etárias indicadas		
		25 a 35 anos	35 a 45 anos	45 a 55 anos
958.265	Agricultores na Inglaterra e no País de Gales	743	805	1.145
22.301 homens	Alfaiates de Londres	958	1.262	2.093
12.377 mulheres				
13.803	Impressores de Londres	894	1.747	2.367

d) O trabalho domiciliar moderno

Passo, agora, ao assim chamado trabalho domiciliar. Uma ideia dessa esfera de exploração do capital, erigida na retaguarda da grande indústria, bem como de suas monstruosidades, é dada, por exemplo, pela fabricação de

pregos²⁵⁷, de aparência tão idílica, em alguns vilarejos longínquos da Inglaterra. Bastarão, aqui, alguns exemplos extraídos da fabricação de rendas e de palha trançada, ramos ainda não mecanizados de modo algum, ou que concorrem com a indústria mecanizada e manufatureira.

Das 150 mil pessoas ocupadas na produção inglesa de rendas, cerca de 10 mil enquadram-se na Lei Fabril de 1861. A imensa maioria das 140 mil restantes são mulheres, adolescentes e crianças de ambos os sexos, embora o sexo masculino só esteja parcamente representado. O estado de saúde desse material “barato” de exploração pode ser constatado na seguinte tabela do dr. Trueman, médico na *General Dispensary* [policlínica geral] de Nottingham. De cada 686 pacientes rendeiras, a maioria entre 17 e 24 anos de idade, o número de tuberculosas era:

1852 – 1 de cada 45	1857 – 1 de cada 13
1853 – 1 de cada 28	1858 – 1 de cada 15
1854 – 1 de cada 17	1859 – 1 de cada 9
1855 – 1 de cada 18	1860 – 1 de cada 8
1856 – 1 de cada 15	1861 – 1 de cada 8 ²⁵⁸

Essa progressão na taxa de casos de tuberculose há de ser suficiente para o mais otimista dos progressistas e o mais mentiroso dos mascates alemães do livre-câmbio.

A Lei Fabril de 1861 regulamenta a fabricação de rendas propriamente dita quando realizada à máquina, o que é a regra na Inglaterra. Os ramos, que aqui examinaremos brevemente, incluindo somente aqueles nos quais os trabalhadores, em vez de estarem concentrados em manufaturas, estabelecimentos comerciais etc., atuam apenas como os assim chamados trabalhadores domiciliares e dividem-

se entre 1) *finishing* (último acabamento das rendas feitas a máquina, um ramo que, por sua vez, compreende inúmeras subdivisões) e 2) rendas de bilros.

O *lace finishing* [acabamento da renda] é realizado como trabalho domiciliar, seja nas assim chamadas *mistresses houses* [casas de mestras], ou por mulheres que trabalham em suas próprias casas, sozinhas ou com seus filhos. As mulheres que mantêm as *mistresses houses* são igualmente pobres. O local de trabalho é uma parte de sua residência privada. Elas recebem encomendas de fabricantes, proprietários de grandes lojas etc. e empregam mulheres, moças e crianças pequenas, conforme o tamanho dos aposentos disponíveis e a demanda flutuante do negócio. O número de trabalhadoras ocupadas varia de vinte a quarenta em alguns locais, e de dez a vinte em outros. Seis anos é a média da idade mínima com que as crianças começam a trabalhar, mas algumas o fazem com menos de 5 anos. O tempo de trabalho habitual é das 8 horas da manhã às 8 da noite, com 1 hora e meia para as refeições, feitas de modo irregular e muitas vezes nos próprios buracos fétidos onde se trabalha. Se os negócios vão bem, o trabalho costuma durar das 8 horas (às vezes, das 6 horas) da manhã até as 10, 11 ou 12 horas da noite. Nas casernas inglesas, o espaço regulamentar de cada soldado é de 500 a 600 pés cúbicos; nos lazaretos militares, é de 1.200. Naqueles buracos de trabalho, em contrapartida, cada pessoa dispõe de 67 a 100 pés cúbicos. Ao mesmo tempo, a iluminação a gás consome o oxigênio do ambiente. Para manter as rendas limpas, as crianças têm frequentemente de tirar os sapatos, mesmo no inverno, sendo o assoalho revestido de lajota ou ladrilho.

“Em Nottingham, não é nada incomum encontrar de quinze a vinte crianças amontoadas num cubículo de talvez não mais

que 12 pés quadrados, ocupadas durante 15 das 24 horas do dia num trabalho por si mesmo extenuante por seu fastio e monotonia, e, além disso, executado nas condições mais insalubres possíveis [...]. Mesmo as crianças mais jovens trabalham com atenção redobrada e numa velocidade espantosa, quase nunca podendo descansar seus dedos ou movimentar-se mais lentamente. Quando se lhes pergunta algo, jamais erguem os olhos do serviço por receio de perder um só instante.”

À medida que a jornada avança, as *mistresses* usam de uma “vara longa” para incentivar as rendeiras a manterem o ritmo de trabalho.

“Ao final de sua longa prisão numa atividade monótona, prejudicial à visão e estafante por causa da uniformidade da postura corporal, as crianças se cansam cada vez mais, tornando-se inquietas como pássaros. É um verdadeiro trabalho escravo” (“*Their work is like slavery*”)²⁵⁹.

Onde as mulheres trabalham em casa com seus próprios filhos, isto é, em sentido moderno, num quarto alugado, frequentemente num sótão, as condições são, quando isso é possível, ainda piores. Esse tipo de trabalho é distribuído num raio de 80 milhas em torno de Nottingham. Quando a criança ocupada nos estabelecimentos comerciais deixa o trabalho às 9 ou 10 horas da noite, é comum que ela ainda receba um pacote para aprontar em casa. O fariseu capitalista, representado por um de seus lacaios assalariados, faz isso com naturalidade, proferindo a untuosa frase: “isto é para a mamãe”, porém plenamente consciente de que a pobre criança terá de ajudar no trabalho²⁶⁰.

A indústria das rendas de bilros concentra-se principalmente em dois distritos agrícolas ingleses, o distrito rendeiro de Honiton, que ocupa de 20 a 30 milhas ao longo

da costa meridional de Devonshire e inclui uns poucos lugares de North Devon, e outro distrito, que se estende sobre grande parte dos condados de Buckingham, Bedford, Northampton e as localidades vizinhas de Oxfordshire e Huntingdonshire. Os *cottages* dos diaristas agrícolas constituem geralmente os locais de trabalho. Alguns donos de manufatura chegam a empregar mais de 3 mil desses trabalhadores domiciliares, sobretudo crianças e adolescentes, unicamente do sexo feminino. Aqui se repetem as condições descritas no *lace finishing*. A diferença é que, no lugar das *mistresses houses*, surgem as assim chamadas *lace schools* (escolas de rendado), mantidas por mulheres pobres em seus casebres. As crianças trabalham nessas escolas a partir dos 5 anos de idade, às vezes menos, até os 12 ou 15 anos; durante o primeiro ano, os mais jovens trabalham de 4 a 8 horas; depois, das 6 horas da manhã até as 8 ou 10 horas da noite.

“Os recintos são geralmente salas de estar comuns de pequenos *cottages*, com a chaminé tapada para evitar correntes de ar, os ocupantes mantendo-se aquecidos, também no inverno, apenas por seu próprio calor animal. Em outros casos, essas assim chamadas salas de aula são pequenas despensas, sem lareira. [...] A superlotação desses buracos e a poluição do ar assim causada são frequentemente extremas. Acrescenta-se a isso o efeito nocivo dos canais de esgotos, latrinas, substâncias em decomposição e de outras imundícies que se acumulam nas vias de acesso aos *cottages* menores.”

Com relação ao espaço: “Numa escola de rendado, 18 moças e a mestra, 33 pés cúbicos por pessoa; em outra, onde o mau cheiro era insuportável, 18 pessoas, 24,5 pés cúbicos por cabeça. Nessa atividade, podemos encontrar crianças de 2 e 2,5 anos de idade”²⁶¹.

Onde acaba a renda de bilros nos condados rurais de Buckingham e Bedford, começa o entrançado de palha. Ele compreende grande parte de Hertfordshire e regiões ocidentais e setentrionais de Essex. Em 1861, havia 48.043 pessoas ocupadas no entrançado de palha e na confecção de chapéus de palha, sendo 3.815 do sexo masculino em todas as faixas etárias, e as demais do sexo feminino, das quais 14.913 menores de 20 anos de idade, e 7 mil delas crianças. No lugar das escolas de rendado, surgem as *straw plait schools* (escolas de entrançado de palha). Nelas as crianças aprendem a entrançar a palha a partir dos 4 anos de idade, às vezes entre os 3 e os 4 anos. Educação, é claro, elas não recebem nenhuma. As próprias crianças chamam as escolas primárias de *natural schools* (escolas naturais), para diferenciá-las dessas instituições sugadoras de sangue, nas quais são obrigadas a trabalhar até que concluam a tarefa – geralmente 30 jardas por dia – exigida por suas mães semifamélicas. Essas mães costumam fazê-las trabalhar em casa até as 10, 11, 12 horas da noite. A palha lhes corta os dedos e a boca, com a qual a umedecem constantemente. Segundo o ponto de vista comum aos funcionários médicos de Londres, resumido pelo dr. Ballard, o espaço mínimo para cada pessoa num dormitório ou sala de trabalho é de 300 pés cúbicos. Nas escolas de entrançado de palha, porém, o espaço é distribuído ainda mais escassamente do que nas escolas de rendado, variando entre $12\frac{2}{3}$, 17, $18\frac{1}{2}$ e 22 pés cúbicos por pessoa.

“Os menores desses números”, diz o comissário White, “representam um espaço menor do que aquele que uma criança ocuparia se empacotada numa caixa de 3 pés em todas as dimensões”.

Assim desfrutam da vida essas crianças até os 12 ou 14 anos de idade. Os pais, miseráveis e degradados, só

pensam em arrancar o máximo possível de seus filhos. Estes, por sua vez, quando crescidos, não dão mais a mínima para seus pais e os abandonam.

“Não admira que a ignorância e o vício abundem numa população criada dessa maneira. [...] Sua moralidade está no mais baixo nível. [...] Grande parte das mulheres têm filhos ilegítimos, e muitas numa idade tão precoce que até mesmo os familiarizados com estatística criminal ficam horrorizados.”²⁶²

E a pátria dessas famílias-modelos, segundo afirma o conde de Montalembert, sem dúvida autoridade competente em matéria de cristianismo, é o país cristão modelar da Europa!

O salário, que já é miserável nos ramos de atividades que abordamos anteriormente (o salário máximo excepcionalmente pago às crianças nas escolas de entrançado de palha é de 3 xelins), é ainda reduzido a muito menos do que seu montante nominal, por meio do *truck system* [sistema de pagamento com bônus], que prepondera de modo geral nos distritos rendeiros²⁶³.

e) Transição da manufatura e do trabalho domiciliar modernos para a grande indústria. Aceleração dessa revolução mediante a aplicação das leis fabris a esses modos de produzir [*Betriebsweisen*]

O barateamento da força de trabalho por meio do simples abuso de forças de trabalho femininas e imaturas, do roubo de todas as condições normais de trabalho e de vida e da brutalidade nua e crua do trabalho excessivo e do trabalho noturno acaba por se chocar contra certas barreiras naturais que já não se podem transpor, assim como ocorre com o barateamento das mercadorias e a exploração

capitalista em geral, que repousam sobre esses fundamentos. Assim que esse ponto é finalmente alcançado, e isso demora bastante, soa a hora para a introdução da maquinaria e a transformação, agora rápida, da produção domiciliar dispersa (ou inclusive da manufatura) em produção fabril.

O mais colossal exemplo desse movimento nos é fornecido pela produção de *wearing apparel* (acessórios de vestuário). Segundo a classificação da Children's Employment Commission, essa indústria compreende produtores de chapéus de palha e de chapéus femininos, produtores de gorros, alfaiates, *milliners* e *dressmakers*²⁶⁴, camiseiros e costureiras, espartilheiros, luveiros, sapateiros, além de muitos ramos menores, como a fabricação de gravatas, colarinhos etc. O pessoal feminino ocupado nessas indústrias na Inglaterra e no País de Gales chegava, em 1861, a 586.298 pessoas, das quais pelo menos 115.242 eram menores de 20 anos e 16.560, menores de 15 anos. O número dessas trabalhadoras no Reino Unido (1861) era de 750.334. A quantidade de trabalhadores do sexo masculino ocupados à mesma época na confecção de chapéus, calçados, luvas e alfaiataria na Inglaterra e no País de Gales era de 437.969, dos quais 14.964 menores de 15 anos, 89.285 entre 15 a 20 anos e 333.117 maiores de 20 anos de idade. Nesses dados, não figuram muitos ramos menores que aí deveriam estar incluídos. Porém, se tomamos esses números tal como eles se apresentam, o resultado é, só para a Inglaterra e o País de Gales, segundo o censo de 1861, uma soma de 1.024.267 pessoas, portanto, aproximadamente tantas quantas são absorvidas pela agricultura e pela criação de gado. Começamos a entender por que a maquinaria ajuda a criar, como num passe de mágica, massas tão enormes de

produtos e a “liberar” massas tão enormes de trabalhadores.

A produção de *wearing apparel* é realizada por manufaturas, que apenas reproduziram em seu interior a divisão do trabalho, cujos *membra disjecta* já encontraram prontos; por mestres-artesãos menores, que já não trabalham, como antigamente, para consumidores individuais, mas para manufaturas e grandes lojas, de modo que cidades e regiões inteiras do país frequentemente se especializam em tais atividades, como fabricação de calçados etc.; por fim, e em maior medida, pelos assim chamados trabalhadores domiciliares, que constituem o departamento exterior das manufaturas, das grandes lojas e mesmo dos mestres-artesãos²⁶⁵. As massas de material de trabalho, matéria-prima, produtos semiacabados etc. são fornecidas pela grande indústria, e a massa do material humano barato (*taillable à merci et miséricorde* [disposta como bem se aprover]) é composta por pessoas “liberadas” pela grande indústria e agricultura. As manufaturas dessa esfera devem seu nascimento principalmente à necessidade do capitalista de ter à sua disposição um exército sempre preparado para entrar em ação em qualquer flutuação da demanda²⁶⁶. Essas manufaturas, no entanto, deixam que a seu lado subsista, como sua ampla base, a dispersa produção artesanal e domiciliar. A grande produção de mais-valor nesses ramos de trabalho, juntamente com o barateamento progressivo de seus artigos, foi e é devida principalmente ao fato de que o salário é o mínimo necessário para vegetar de modo miserável, ao mesmo tempo que o tempo de trabalho é o máximo humanamente possível. Foi precisamente o baixo preço de sangue e suor humanos, transformados em mercadoria, que expandiu constantemente e continua a expandir a cada dia o mercado de

escoamento dos produtos, e para a Inglaterra, em particular, também o mercado colonial, onde, além de tudo, predominam os hábitos e gostos ingleses. Chegou-se, por fim, a um ponto nodal. A base do velho método, a mera exploração brutal do material de trabalho, acompanhada em maior ou menor medida de uma divisão do trabalho sistematicamente desenvolvida, já não bastava a um mercado em expansão e à concorrência cada vez mais acirrada entre os capitalistas. Era chegada a hora da maquinaria. A máquina decisivamente revolucionária, que se apodera indistintamente de todos os inumeráveis ramos dessa esfera da produção, como as confecções de trajes finos, a alfaiataria, a fabricação de sapatos, a costura, a chapelaria etc., é a máquina de costura.

Seu efeito imediato sobre os trabalhadores é mais ou menos o de toda maquinaria que, no período da grande indústria, conquista novos ramos de atividade. Crianças muito pequenas são excluídas. O salário dos operários mecânicos se eleva comparativamente ao dos trabalhadores domiciliares, muitos dos quais pertencem aos “mais pobres dos pobres” (*the poorest of the poor*). Cai o salário dos artesãos mais bem colocados, com os quais a máquina concorre. Os novos operários mecânicos são exclusivamente meninas e moças. Com ajuda da força mecânica, elas acabam com o monopólio do trabalho masculino em tarefas pesadas e expulsam das tarefas mais leves multidões de mulheres idosas e crianças imaturas. A concorrência avassaladora abate os trabalhadores manuais mais fracos. Em Londres, ao longo da última década, o horrendo aumento da morte por inanição (*death from starvation*) transcorreu paralelamente à expansão da costura à máquina²⁶⁷. As novas operárias que trabalham com máquinas de costura movidas por elas com o pé e a mão, ou só

com a mão – operação que elas realizam sentadas ou em pé, segundo o peso, o tamanho e a especialidade da máquina – despendem uma força de trabalho considerável. Sua ocupação se torna insalubre por conta da duração do processo, embora esta seja geralmente menor do que no sistema anterior. Onde quer que invada oficinas já por si acanhadas e superlotadas, como na confecção de calçados, espartilhos, chapéus etc., a máquina de costura multiplica as influências insalubres.

“O efeito”, – diz o comissário Lord –, “que se experimenta ao adentrar essas oficinas de teto baixo, onde trinta a quarenta operários mecânicos trabalham juntos, é intolerável [...]. E é horrível o calor, em parte por causa dos fogões a gás usados para aquecer os ferros de passar [...]. Mesmo quando em tais locais prevalecem horários de trabalho tidos por moderados, isto é, das 8 horas da manhã às 6 da tarde, é normal a ocorrência de desmaios de três a quatro pessoas por dia.”²⁶⁸

O revolucionamento do modo social de produzir, esse resultado necessário da transformação do meio de produção, consoma-se num emaranhado caótico de formas de transição. Elas variam de acordo com o grau em que a máquina de costura se apodera de um ou outro ramo industrial, com o período em que tal processo ocorre, com a situação preexistente dos trabalhadores, com a preponderância da manufatura, do artesanato ou da produção domiciliar, com o aluguel dos locais de trabalho²⁶⁹ etc. Por exemplo, na confecção de trajes finos, em que o trabalho, na maioria das vezes, já se encontrava organizado, principalmente sobre a base da cooperação simples, a máquina de costura constitui, de início, apenas um novo fator da produção manufatureira. Na alfaiataria, na camisaria, na confecção de calçados etc., todas as formas se entrecruzam. Aqui, há produção fabril propriamente dita. Lá, os

intermediários recebem do capitalista *en chef* [em chefe] a matéria-prima e agrupam de dez a cinquenta ou mais assalariados em “câmaras” ou “sótãos”, ao redor de máquinas de costura. Por fim, como no caso de toda maquinaria que não constitui um sistema articulado e só pode ser utilizada em escala diminuta, artesãos ou trabalhadores domiciliares também empregam, com ajuda da própria família ou alguns poucos trabalhadores estranhos, máquinas de costura que pertencem a eles mesmos²⁷⁰. De fato, atualmente prevalece na Inglaterra o sistema no qual o capitalista concentra um número maior de máquinas em suas instalações e, então, reparte o produto das máquinas entre o exército de trabalhadores domiciliares para sua elaboração ulterior²⁷¹. A diversidade das formas de transição não esconde, porém, a tendência à transformação dessas formas em sistema fabril propriamente dito. Essa tendência é fomentada pelo caráter da própria máquina de costura, cuja multiplicidade de aplicações induz à unificação no mesmo prédio, e sob o comando do mesmo capital, de ramos de atividade anteriormente separados; em virtude das circunstâncias em que os trabalhos de costura preparatórios e algumas outras operações são executadas de modo mais adequado no local onde se encontra a máquina; e, por fim, por causa da inevitável expropriação dos artesãos e trabalhadores domiciliares que produzem com suas próprias máquinas. Em parte, esse fado já se abateu sobre eles atualmente. A massa cada vez maior de capital investido em máquinas de costura²⁷² fomenta a produção e provoca a saturação do mercado, que fazem soar o sinal para que os trabalhadores domiciliares vendam suas máquinas de costura. A própria superprodução de tais máquinas obriga seus produtores, ávidos de encontrar escoamento para seu produto, a alugá-las por um pagamento

semanal²⁷³, criando, com isso, uma concorrência fatal para os pequenos proprietários de máquinas. As constantes alterações na construção e o barateamento das máquinas depreciam de modo igualmente constante seus modelos antigos e fazem com que estes só sejam lucrativos quando, comprados a preços irrisórios, são utilizados em massa por grandes capitalistas. Por último, como em todos os processos similares de revolucionamento, o elemento decisivo é, aqui, a substituição do homem pela máquina a vapor. A aplicação da força do vapor se choca, inicialmente, com obstáculos puramente técnicos, como a vibração das máquinas, as dificuldades em controlar sua velocidade, o desgaste acelerado das máquinas mais leves etc., obstáculos que, em sua totalidade, a experiência logo ensina a superar²⁷⁴. Se, por um lado, a concentração de muitas máquinas de trabalho em grandes manufaturas promove a aplicação da força do vapor, por outro, a concorrência do vapor com a musculatura humana acelera a concentração de operários e máquinas de trabalho em grandes fábricas. Assim, atualmente a Inglaterra vivencia, tanto na colossal esfera de produção de *wearing apparel* como na maior parte dos setores da indústria, o revolucionamento da manufatura, do artesanato e do trabalho domiciliar em sistema fabril, depois de todas essas formas, inteiramente modificadas, decompostas e desfiguradas sob a influência da grande indústria, já terem reproduzido – e até mesmo ampliado – há muito tempo todas as monstruosidades do sistema fabril, porém sem os momentos positivos de seu desenvolvimento²⁷⁵.

Essa revolução industrial, que transcorre de modo natural-espontâneo, é artificialmente acelerada pela expansão das leis fabris a todos os ramos da indústria em que trabalhem mulheres, adolescentes e crianças. A

regulamentação compulsória da jornada de trabalho em relação a sua duração, pausas, início e término, o sistema de revezamento para crianças, a exclusão de toda criança abaixo de certa idade etc. exigem, por um lado, o incremento da maquinaria²⁷⁶ e a substituição de músculos pelo vapor como força motriz²⁷⁷. Por outro, para ganhar em espaço o que se perde em tempo, tem-se a ampliação dos meios de produção utilizados em comum: os fornos, os edifícios etc., portanto, em suma, uma maior concentração dos meios de produção e, por conseguinte, uma maior aglomeração de trabalhadores. A objeção principal, repetida de modo inflamado por toda manufatura ameaçada pela lei fabril, é, em verdade, a da necessidade de um investimento maior de capital para que o negócio se mantenha em sua escala anterior. Porém, no que diz respeito tanto às formas intermediárias entre a manufatura e a produção domiciliar quanto a esta última propriamente, a verdade é que o solo sobre a qual elas se alicerçam afunda quando se limitam a jornada de trabalho e o trabalho infantil. A exploração ilimitada de forças de trabalho a baixo preço constitui o único fundamento de sua competitividade.

A condição essencial do sistema fabril, sobretudo quando submetido à regulação da jornada de trabalho, é uma segurança normal do resultado, isto é, da produção de determinada quantidade de mercadoria, ou do efeito útil intencionado, num dado espaço de tempo. As pausas fixadas por lei em sua regulação da jornada de trabalho pressupõem, além disso, que o trabalho seja interrompido súbita e periodicamente sem prejuízo para o artigo que se encontra em produção. Naturalmente, essa segurança quanto ao resultado e a capacidade de interrupção do trabalho são mais fáceis de se alcançar em atividades

puramente mecânicas do que naquelas em que processos químicos e físicos desempenham um papel importante, como na olaria, na branquearia, na tinturaria, na panificação e na maioria das manufaturas metalúrgicas. Com a prática da jornada de trabalho ilimitada, do trabalho noturno e da livre devastação de seres humanos, todo obstáculo natural-espontâneo é logo considerado uma eterna “barreira natural” [*Naturschranke*] à produção. Nenhum veneno elimina pragas com mais segurança do que a lei fabril remove tais “barreiras naturais”. Ninguém vociferou com tanta força sobre “impossibilidades” quanto os donos das cerâmicas. Em 1864 foi-lhes imposta a lei fabril, e dezesseis meses mais tarde já haviam desaparecido todas as impossibilidades. O “método aperfeiçoado, que consistia em preparar a pasta de argila (*slip*) por pressão, e não por evaporação, na construção de novos fornos para secagem das peças não queimadas etc.”, todas essas melhorias introduzidas pela lei fabril “são acontecimentos de grande importância na arte da cerâmica e que evidenciam um progresso com que o século anterior não pôde rivalizar. [...] Reduziu-se consideravelmente a temperatura dos fornos, com uma considerável redução no consumo de carvão e ação mais rápida sobre a mercadoria”²⁷⁸.

Não obstante todas as profecias, não houve aumento do preço de custo dos artigos de cerâmica, mas sim da massa dos produtos, ao ponto de a exportação dos doze meses entre dezembro de 1864 e dezembro de 1865 ter resultado num excedente de valor de £138.628 acima da média dos três anos anteriores. Na fabricação de palitos de fósforos, considerava-se uma lei natural que os adolescentes, ao mesmo tempo que engoliam seu almoço, molhassem os palitos num composto de fósforo quente, cujo vapor venenoso lhes subia até o rosto. Premida pela necessidade de

economizar tempo, a lei fabril (1864) forçou a criação de uma *dipping machine* (máquina de imersão), cujos vapores não atingem o trabalhador²⁷⁹. Assim, nos ramos da manufatura de rendas ainda não sujeitos à lei fabril, afirma-se agora que os horários das refeições não podem ser regulares, uma vez que são diferentes os intervalos de tempo que diferentes materiais rendeiros necessitam para secar, variando de 3 minutos a 1 hora e até mais. A isso respondem os comissários da Children's Employment Commission:

“As circunstâncias desse caso são as mesmas da estamperia de papéis de parede. Alguns dos principais fabricantes nesse ramo afirmavam veementemente que a natureza dos materiais empregados e a diversidade dos processos que eles percorrem não permitiriam qualquer interrupção súbita do trabalho sem que isso acarretasse uma grande perda. [...] De acordo com a 6ª cláusula da 6ª seção da Factory Acts Extension Act [Lei de Extensão da Lei Fabril]” (1864), “foi-lhes concedido um prazo de dezoito meses, a partir da data de promulgação da lei, depois do qual teriam de se ajustar às pausas para descanso especificadas pela lei fabril.”²⁸⁰

Mal a lei recebera a sanção parlamentar, e os senhores fabricantes também descobriram: “Os males que esperávamos da introdução da lei fabril não se efetivaram. Não achamos que a produção esteja de modo algum paralisada. Na verdade, produzimos mais no mesmo tempo”²⁸¹.

Como se vê, o Parlamento inglês, a quem certamente ninguém há de acusar de genialidade, chegou por meio da experiência à conclusão de que uma lei coercitiva pode simplesmente remover todas as assim chamadas barreiras naturais da produção contrárias à limitação e regulamentação da jornada de trabalho, razão pela qual, com a introdução da lei fabril num ramo industrial, é fixado um

prazo de 6 a 18 meses, dentro do qual o fabricante é incumbido de eliminar os obstáculos técnicos. O dito de Mirabeau "*Impossible? Ne me dites jamais ce bête de mot!*" [Impossível? Jamais me digam esta palavra imbecil!] vale particularmente para a tecnologia moderna. Mas se, desse modo, a lei fabril acelera artificialmente a maturação dos elementos materiais necessários à transformação da produção manufatureira em fabril, ela ao mesmo tempo acelera, em virtude da necessidade de um dispêndio aumentado de capital, a ruína dos pequenos mestres e a concentração do capital²⁸².

Além dos obstáculos puramente técnicos e tecnicamente superáveis, a regulamentação da jornada de trabalho se choca com hábitos irregulares dos próprios trabalhadores, especialmente onde predomina o salário por peça e onde o desperdício de tempo numa parte do dia ou da semana pode ser compensado posteriormente por trabalho adicional ou trabalho noturno, método que embrutece o trabalhador masculino adulto e arruína seus companheiros de idade imatura ou do sexo feminino²⁸³. Embora essa irregularidade no dispêndio de força de trabalho seja uma reação primitiva e natural-espontânea contra o fastio próprio de um trabalho monótono e maçante, ela também surge, em grau incomparavelmente maior, da anarquia da própria produção, que, por sua vez, pressupõe uma exploração desenfreada da força de trabalho pelo capital. Além das variações periódicas gerais do ciclo industrial e das oscilações particulares do mercado em cada ramo de produção, ocorrem também a assim chamada temporada [*Saison*], regulada seja pela periodicidade das estações do ano mais favoráveis à navegação, seja pela moda, e a urgência de atender no menor prazo possível a encomendas

surgidas repentinamente. O hábito dessas encomendas súbitas se expande com as ferrovias e a telegrafia.

“A expansão do sistema ferroviário por todo o país” – diz, por exemplo, um fabricante londrino – “estimulou muito o hábito das encomendas de curto prazo. Agora os compradores vêm de Glasgow, Manchester e Edimburgo, a cada duas semanas, ou então compram por atacado nos grandes armazéns da *City*, aos quais fornecemos as mercadorias. Fazem encomendas que têm de ser atendidas imediatamente, em vez de comprarem as mercadorias do estoque, como antes era o costume. Em anos anteriores, sempre conseguíamos adiantar o serviço durante a estação baixa para a demanda da temporada seguinte, mas agora ninguém pode prever qual será, então, o objeto da demanda.”²⁸⁴

Nas fábricas e manufaturas ainda não sujeitas à lei fabril, reina periodicamente, durante a assim chamada temporada, o mais terrível sobretrabalho, realizado num fluxo intermitente, em decorrência de encomendas súbitas. No departamento exterior da fábrica, da manufatura ou do grande estabelecimento comercial, na esfera do trabalho domiciliar, por sua própria natureza totalmente irregular e, para a obtenção de matéria-prima e de encomendas, completamente dependente do humor do capitalista – o qual se encontra, aqui, livre de qualquer preocupação com a valorização de prédios, máquinas etc., e não arrisca senão a pele do próprio trabalhador –, cria-se sistematicamente um exército industrial de reserva sempre disponível, dizimado durante parte do ano pelo mais desumano trabalho forçado e, durante a outra parte, degradado pela falta de trabalho.

“Os empregadores”, diz a Child. Empl. Comm., “exploram a irregularidade habitual do trabalho domiciliar para, nos períodos em que se faz necessário trabalho adicional, forçarem-

no a prosseguir noite adentro até 2 horas da madrugada, ou, como se costuma dizer, por horas a fio”, e isso em locais “onde o fedor é suficiente para vos desfalecer (*the stench is enough to knock you down*). Podeis ir, talvez, até a porta e abri-la, mas recuaríeis apavorados em vez de prosseguir.”²⁸⁵ “Gente esquisita, esses nossos patrões” – diz um sapateiro, uma das testemunhas ouvidas – “pensam que a um rapaz não lhe causa mal algum se ele se mata trabalhando durante metade do ano e na outra metade é quase obrigado a vagabundear.”²⁸⁶

Como no caso dos obstáculos técnicos, esses assim chamados “hábitos do negócio” (*usages which have grown with the growth of trade*) foram e são declarados, por capitalistas interessados, como “barreiras naturais” opostas à produção, um clamor predileto dos lordes algodoeiros à época em que a lei fabril os ameaçava pela primeira vez. Embora sua indústria, mais do que qualquer outra, esteja fundada no mercado mundial e, portanto, na navegação, a experiência prática os desmentiu. Desde então, todo pretense “obstáculo ao negócio” é tratado pelos inspetores de fábrica ingleses como pura impostura²⁸⁷. As investigações profundamente conscienciosas da Child. Empl. Comm. demonstram, de fato, que em algumas indústrias a regulamentação da jornada de trabalho não fez mais do que distribuir uniformemente, ao longo de todo o ano, a massa de trabalho já empregada²⁸⁸; que tal regulação foi o primeiro freio racional aplicado aos volúveis caprichos da moda²⁸⁹, homicidas, carentes de sentido e por sua própria natureza incompatíveis com o sistema da grande indústria; que o desenvolvimento da navegação transoceânica e dos meios de comunicação em geral supressumiu a base propriamente técnica do trabalho sazonal²⁹⁰; que todas as demais circunstâncias pretensamente incontrolláveis são varridas pela construção de novos edifícios, pelo incremento de

maquinaria, pelo aumento do número de trabalhadores simultaneamente empregados²⁹¹ e pelo efeito retroativo que isso gera sobre o sistema do comércio atacadista²⁹². Entretanto, o capital, como ele mesmo reiteradamente declara pela boca de seus representantes, só consente em tal revolucionamento “sob a pressão de uma lei geral do Parlamento”²⁹³ que regule coercitivamente a jornada de trabalho.

9. Legislação fabril (cláusulas sanitárias e educacionais). Sua generalização na Inglaterra

A legislação fabril, essa primeira reação consciente e planejada da sociedade à configuração natural-espontânea de seu processo de produção, é, como vimos, um produto tão necessário da grande indústria quanto o algodão, as *self-actors* e o telégrafo elétrico. Antes de tratarmos de sua generalização na Inglaterra, temos de mencionar brevemente algumas cláusulas da lei fabril inglesa não relacionadas ao número de horas da jornada de trabalho.

Além de sua redação, que facilita ao capitalista transgredi-las, as cláusulas sanitárias são extremamente exíguas, limitando-se, na verdade, a estabelecer regras para o branqueamento das paredes e algumas outras medidas de limpeza, ventilação e proteção contra máquinas perigosas. No Livro III, voltaremos a examinar a luta fanática dos fabricantes contra a cláusula que lhes impõe um pequeno desembolso para a proteção dos membros de sua “mão de obra”. Aqui volta a se confirmar, de maneira brilhante, o dogma libre-cambista de que, numa sociedade com interesses antagônicos, cada um promove o bem comum ao buscar sua própria vantagem. Basta citar um

exemplo. Sabemos que, durante os últimos vinte anos, a indústria do linho e, com ela, as *scutching mills* (fábricas para bater e quebrar o linho) aumentaram consideravelmente na Irlanda. Em 1864, havia naquele país cerca de 1.800 dessas *mills*. Periodicamente, no outono e no inverno, retiram-se do trabalho no campo sobretudo adolescentes e mulheres, filhos, filhas e mulheres dos pequenos arrendatários das localidades vizinhas, em suma, pessoas que nada sabem de maquinaria, para que alimentem com linho as máquinas laminadoras das *scutching mills*. Em dimensão e intensidade, os acidentes são absolutamente sem precedentes na história da maquinaria. Numa única *scutching mill* em Kildinan (nos arredores de Cork) foram registrados, de 1852 a 1856, seis acidentes fatais e sessenta mutilações graves, ocorrências que poderiam ter sido evitadas por meio dos mais simples dispositivos, ao preço de poucos xelins. O dr. W. White, *certifying surgeon* [cirurgião certificado] das fábricas de Downpatrick, afirma, num relatório oficial de 16 de dezembro de 1865:

“Os acidentes nas *scutching mills* são da natureza mais terrível. Em muitos casos, um quarto do corpo é arrancado do tronco. A morte ou um futuro de miserável invalidez e sofrimento são as consequências habituais dos ferimentos. A multiplicação das fábricas neste país certamente ampliará esses resultados aterradores. Estou convencido de que grandes sacrifícios de vidas e corpos poderiam ser evitados por meio de uma adequada fiscalização estatal das *scutching mills*.”²⁹⁴

O que poderia caracterizar melhor o modo de produção capitalista do que a necessidade de lhe impor as mais simples providências de higiene e saúde por meio da coação legal do Estado?

“A Lei Fabril de 1864 caiu e limpou, nas olarias, mais de duzentas oficinas, algumas das quais não passavam por uma operação desse tipo há vinte anos, e outras a experimentavam pela primeira vez” (essa é a “abstinência” do capital!), “e isso em locais onde estão ocupados 27.878 trabalhadores. Até então, estes respiravam, durante seu excessivo trabalho diurno, e muitas vezes noturno, uma atmosfera mefítica que impregnava de doença e morte uma atividade que, não fosse por isso, seria comparativamente inócua. A lei melhorou muito os meios de ventilação.”²⁹⁵

Ao mesmo tempo, esse ramo da lei fabril mostra de modo contundente como o modo de produção capitalista, segundo sua essência, exclui, a partir de certo ponto, toda melhoria racional. Observamos reiteradamente que os médicos ingleses declaram em uníssono que 500 pés cúbicos de ar por pessoa constituem o mínimo parcamente suficiente em condições de trabalho continuado. Pois bem! Se a lei fabril, por meio de todas as suas medidas coercitivas, acelera indiretamente a transformação das oficinas menores em fábricas, interferindo, assim, indiretamente no direito de propriedade dos capitalistas menores e garantindo o monopólio aos grandes, a imposição legal do volume de ar necessário para cada trabalhador na oficina expropriaria diretamente, de um só golpe, milhares de pequenos capitalistas! Ela atingiria a raiz do modo de produção capitalista, isto é, a autovalorização do capital, seja grande ou pequeno, por meio da “livre” compra e o consumo da força de trabalho. Por isso, diante desses 500 pés cúbicos de ar, a lei fabril perde o fôlego. As autoridades sanitárias, as comissões de inquérito industrial, os inspetores de fábrica repetem reiteradamente a necessidade dos 500 pés cúbicos e a impossibilidade de impô-los ao capital. Com isso, eles declaram, na realidade, que a

tuberculose e outras doenças pulmonares que atingem os trabalhadores são condições vitais do capital²⁹⁶.

Por mais mesquinhas que pareçam quando tomadas em conjunto, as cláusulas educacionais da lei fabril proclamam o ensino primário como condição obrigatória para o trabalho²⁹⁷. Seu sucesso demonstrou, antes de mais nada, a viabilidade de conjugar o ensino e a ginástica²⁹⁸ com o trabalho manual e, portanto, também o trabalho manual com o ensino e a ginástica. Os inspetores de fábrica logo descobriram, com base em depoimentos de mestres-escolas, que as crianças das fábricas, apesar de só receberem a metade do ensino oferecido a alunos regulares, de tempo integral, aprendem tanto quanto estes, e às vezes até mais.

“A questão é simples. Aqueles que só permanecem metade do dia na escola estão sempre vivazes e quase sempre capacitados e dispostos a receber instrução. O sistema dividido em metade trabalho e metade escola converte cada uma dessas atividades em descanso e recreação em relação à outra e, por conseguinte, muito mais adequadas para a criança do que uma única dessas atividades exercida de modo ininterrupto. Um menino que desde manhã fica sentado na escola não pode rivalizar, especialmente quando faz calor, com outro que chega animado e plenamente disposto de seu trabalho.”²⁹⁹

Documentos adicionais podem ser encontrados no discurso de Senior durante o Congresso de Sociologia, realizado em Edimburgo, em 1863, em ele mostra, entre outras coisas, como a jornada escolar unilateral, improdutiva e prolongada das crianças das classes mais elevadas e média aumenta inutilmente o trabalho dos professores, “enquanto ele desperdiça o tempo, a saúde e a energia das crianças de um modo não só infrutífero, como absolutamente

prejudicial”³⁰⁰. Do sistema fabril, como podemos ver em detalhe na obra de Robert Owen, brota o germe da educação do futuro, que há de conjugar, para todas as crianças a partir de certa idade, o trabalho produtivo com o ensino e a ginástica, não só como forma de incrementar a produção social, mas como único método para a produção de seres humanos desenvolvidos em suas múltiplas dimensões.

Como vimos, ao mesmo tempo que a grande indústria suprime tecnicamente a divisão manufatureira do trabalho e sua anexação vitalícia de um ser humano inteiro a uma operação detalhista, a forma capitalista da grande indústria reproduz aquela divisão do trabalho de maneira ainda mais monstruosa, na fábrica propriamente dita, por meio da transformação do trabalhador em acessório auto-consciente de uma máquina parcial e, em todos os outros lugares, em parte mediante o uso esporádico das máquinas e do trabalho mecânico³⁰¹, em parte graças à introdução de trabalho feminino, infantil e não qualificado como nova base da divisão do trabalho. A contradição entre a divisão manufatureira do trabalho e a essência da grande indústria impõe-se com toda sua força. Ela se manifesta, entre outras coisas, no fato terrível de que grande parte das crianças empregadas nas fábricas e manufaturas modernas, agri-lhoadas desde a mais tenra idade às manipulações mais simples, sejam exploradas por anos a fio sem que lhes seja ensinado um trabalho sequer, que as torne úteis, mais tarde, mesmo permanecendo nessa mesma manufatura ou fábrica. Nas gráficas inglesas, por exemplo, antigamente ocorria que, em conformidade com o sistema da velha manufatura e do artesanato, os aprendizes passavam dos trabalhos mais fáceis para os mais complicados. Cumpriam todo um ciclo de aprendizagem até se transformarem

em impressores de pleno direito. Saber ler e escrever era, para todos eles, uma exigência do ofício. Tudo isso mudou com a máquina impressora. Ela emprega dois tipos de trabalhadores: um adulto, o supervisor da máquina e assistentes jovens, a maioria de 11 a 17 anos de idade, cuja tarefa consiste exclusivamente em introduzir na máquina uma folha de papel ou retirar dela a folha impressa. Sobretudo em Londres, eles executam essa faina por 14, 15, 16 horas ininterruptas durante vários dias da semana, e frequentemente por 36 horas consecutivas, tendo apenas 2 horas de descanso para comer e dormir³⁰²! Grande parte deles não sabe ler e, em geral, são criaturas absolutamente embrutecidas e anormais.

“Para capacitá-los a executar sua tarefa, não se requer nenhum tipo de formação intelectual; eles têm poucas oportunidades para o exercício da habilidade e, menos ainda, do juízo; o salário, embora comparativamente alto para adolescentes, não cresce na mesma proporção de seu próprio crescimento, e a grande maioria não tem qualquer perspectiva de chegar ao posto de supervisor de máquina, mais bem pago e de maior responsabilidade, já que, para cada máquina, há apenas um supervisor, e frequentemente quatro rapazes.”³⁰³

Assim que se tornam velhos demais para esse trabalho pueril, ou seja, no mais tardar aos 17 anos, são despedidos da gráfica, tornando-se recrutas do crime. Diversas tentativas de arranjar-lhes ocupação em outro lugar fracassam por causa de sua ignorância, seu embrutecimento e sua degradação física e espiritual.

O que é válido para a divisão manufatureira do trabalho na oficina vale também para a divisão do trabalho na sociedade. Enquanto artesanato e manufatura constituem a base geral da produção social, a subsunção do produtor a um ramo exclusivo da produção, a supressão da

diversidade original de suas ocupações³⁰⁴ é um momento necessário do desenvolvimento. Sobre essa base, cada ramo particular da produção encontra empiricamente a configuração técnica que lhe corresponde, aperfeiçoa-a lentamente e, num certo grau de maturidade, cristaliza-a rapidamente. Além dos novos materiais de trabalho fornecidos pelo comércio, a única coisa que provoca modificações aqui e ali é a variação gradual do meio de trabalho. Uma vez alcançada a forma adequada à experiência, também ela se ossifica, como o comprova sua transmissão, muitas vezes milenar, de uma geração a outra. É característico que, no século XVIII, ainda se denominassem *mysteries* (*mystères*) [mistérios]³⁰⁵ os diversos ofícios em cujos arcanos só podia penetrar o iniciado por experiência e por profissão. A grande indústria rasgou o véu que ocultava aos homens seu próprio processo social de produção e que convertia os diversos ramos da produção, que se haviam particularizado de modo natural-espontâneo, em enigmas uns em relação aos outros, e inclusive para o iniciado em cada um desses ramos. O princípio da grande indústria, a saber, o de dissolver cada processo de produção propriamente dito em seus elementos constitutivos, e, antes de tudo, fazê-lo sem nenhuma consideração para com a mão humana, criou a mais moderna ciência da tecnologia. As formas variegadas, aparentemente desconexas e ossificadas do processo social de produção se dissolveram, de acordo com o efeito útil almejado, nas aplicações conscientemente planejadas e sistematicamente particularizadas das ciências naturais. A tecnologia descobriu as poucas formas fundamentais do movimento, sob as quais transcorre necessariamente, apesar da diversidade dos instrumentos utilizados, toda ação produtiva do corpo humano, exatamente do mesmo modo como a mecânica não

deixa que a maior complexidade da maquinaria a faça perder de vista a repetição constante das potências mecânicas simples. A indústria moderna jamais considera nem trata como definitiva a forma existente de um processo de produção. Sua base técnica é, por isso, revolucionária, ao passo que a de todos os modos de produção anteriores era essencialmente conservadora³⁰⁶. Por meio da maquinaria, de processos químicos e outros métodos, ela revoluciona continuamente, com a base técnica da produção, as funções dos trabalhadores e as combinações sociais do processo de trabalho. Desse modo, ela revoluciona de modo igualmente constante a divisão do trabalho no interior da sociedade e não cessa de lançar massas de capital e massas de trabalhadores de um ramo de produção a outro. A natureza da grande indústria condiciona, assim, a variação do trabalho, a fluidez da função, a mobilidade pluridimensional do trabalhador. Por outro lado, ela reproduz, em sua forma capitalista, a velha divisão do trabalho com suas particularidades ossificadas. Vimos como essa contradição absoluta suprime toda tranquilidade, solidez e segurança na condição de vida do trabalhador, a quem ela ameaça constantemente com privar-lhe, juntamente com o meio de trabalho, de seu meio de subsistência³⁰⁷; como, juntamente com sua função parcial, ela torna supérfluo o próprio trabalhador; como essa contradição desencadeia um rito sacrificial ininterrupto da classe trabalhadora, o desperdício mais exorbitante de forças de trabalho e as devastações da anarquia social. Esse é o aspecto negativo. Mas se agora a variação do trabalho impõe-se apenas como lei natural avassaladora e com o efeito cegamente destrutivo de uma lei natural, que se choca com obstáculos por toda parte³⁰⁸, a grande indústria, precisamente por suas mesmas catástrofes, converte em questão de vida ou morte a

necessidade de reconhecer como lei social geral da produção a mudança dos trabalhos e, conseqüentemente, a maior polivalência possível dos trabalhadores, fazendo, ao mesmo tempo, com que as condições se adaptem à aplicação normal dessa lei. Ela transforma numa questão de vida ou morte a substituição dessa realidade monstruosa, na qual uma miserável população trabalhadora é mantida como reserva, pronta a satisfazer as necessidades mutáveis de exploração que experimenta o capital, pela disponibilidade absoluta do homem para cumprir as exigências variáveis do trabalho; a substituição do indivíduo parcial, mero portador de uma função social de detalhe, pelo indivíduo plenamente desenvolvido, para o qual as diversas funções sociais são modos alternantes de atividade. Uma fase desse processo de revolucionamento, constituída espontaneamente com base na grande indústria, é formada pelas escolas politécnicas e agrônômicas, e outra pelas *écoles d'enseignement professionnel* [escolas profissionalizantes], em que filhos de trabalhadores recebem alguma instrução sobre tecnologia e manuseio prático de diversos instrumentos de produção. Se a legislação fabril, essa primeira concessão penosamente arrancada ao capital, não vai além de conjugar o ensino fundamental com o trabalho fabril, não resta dúvida de que a inevitável conquista do poder político pela classe trabalhadora garantirá ao ensino teórico e prático da tecnologia seu devido lugar nas escolas operárias. Mas tampouco resta dúvida de que a forma capitalista de produção e as condições econômicas dos trabalhadores que lhe correspondem encontram-se na mais diametral contradição com tais fermentos revolucionários e sua meta: a superação da antiga divisão do trabalho. O desenvolvimento das contradições de uma forma histórica de produção constitui, todavia, o único caminho histórico

de sua dissolução e reconfiguração. A sentença “*ne sutor ultra crepidam!*”^{aa} [sapateiro, não vá além de tuas sandálias!], que é o “*nec plus ultra*” [limite insuperável] da sabedoria artesanal, tornou-se uma tremenda asneira depois que o relojoeiro Watt inventou a máquina a vapor, o barbeiro Arkwright, o tear contínuo, e o joalheiro Fulton, o navio a vapor³⁰⁹.

O fato de a legislação fabril regular o trabalho em fábricas, manufaturas etc. faz com que ela apareça, inicialmente, apenas como intromissão nos direitos de exploração do capital. Em contrapartida, toda regulamentação do assim chamado trabalho domiciliar³¹⁰ apresenta-se de imediato como usurpação da *patria potestas*, isto é, interpretada modernamente, da autoridade paterna, passo diante do qual o afetuoso Parlamento inglês fingiu titubear por um longo tempo. Mas a força dos fatos obrigou, enfim, a reconhecer que a grande indústria dissolveu, juntamente com a base econômica do antigo sistema familiar e do trabalho familiar a ele correspondente, também as próprias relações familiares antigas. Era necessário proclamar o direito das crianças.

“Infelizmente”, diz o relatório final, de 1866, da Child. Empl. Comm., “a totalidade dos depoimentos evidencia que as crianças de ambos os sexos carecem de mais proteção contra seus pais do que contra qualquer outra pessoa”. O sistema da exploração desmedida do trabalho infantil em geral e do trabalho domiciliar em particular é “mantido porque os pais exercem sobre seus jovens e impúberes rebentos um poder arbitrário e funesto, sem freios nem controle [...]. Os pais não deveriam deter o poder absoluto de transformar seus filhos em simples máquinas com o objetivo de extrair deles certa quantia de salário semanal. As crianças e os adolescentes têm direito que a

legislação os proteja contra o abuso da autoridade paterna, que alquebra prematuramente sua força física e os rebaixa na escala dos seres morais e intelectuais.”³¹¹

Não foi, no entanto, o abuso da autoridade paterna que criou a exploração direta ou indireta de forças de trabalho imaturas pelo capital, mas, ao contrário, foi o modo capitalista de exploração que, suprimindo a base econômica correspondente à autoridade paterna, converteu esta última num abuso. Mas por terrível e repugnante que pareça a dissolução do velho sistema familiar no interior do sistema capitalista, não deixa de ser verdade que a grande indústria, ao conferir às mulheres, aos adolescentes e às crianças de ambos os sexos um papel decisivo nos processos socialmente organizados da produção situados fora da esfera doméstica, cria o novo fundamento econômico para uma forma superior da família e da relação entre os sexos. Naturalmente, é tão absurdo aceitar como absoluta a forma cristã-germânica da família quanto o seria considerar como tal a forma da família romana antiga, ou a grega antiga, ou a oriental, todas as quais, aliás, sucedem-se numa progressão histórica de desenvolvimento. Também é evidente que a composição do pessoal operário por indivíduos de ambos os sexos e das mais diversas faixas etárias, que em sua forma capitalista, natural-espontânea e brutal – em que o trabalhador existe para o processo de produção, e não o processo de produção para o trabalhador –, é uma fonte pestífera de degeneração e escravidão, pode se converter, sob as condições adequadas, em fonte de desenvolvimento humano³¹².

A necessidade de generalizar a lei fabril, transformando-a de uma lei de exceção para fiações e tecelagens, essas primeiras criações da indústria mecanizada, numa lei para toda a produção social, decorre, como

vimos, do curso histórico de desenvolvimento da grande indústria, em cuja esteira é inteiramente revolucionada a configuração tradicional da manufatura, do artesanato e do trabalho domiciliar; a manufatura transforma-se progressivamente em fábrica, o artesanato em manufatura e, por último, as esferas do artesanato e do trabalho domiciliar se transfiguram, num prazo que, em termos relativos, é assombrosamente curto, em antros miseráveis, em que grassam livremente as mais espantosas monstruosidades da exploração capitalista. Duas são as circunstâncias que, em última análise, tornam-se decisivas: primeiro, a experiência sempre renovada de que o capital, tão logo seja submetido ao controle estatal em alguns pontos da periferia social, ressarce a si mesmo tanto mais desenfreadamente nos demais pontos³¹³; segundo, a gritaria dos próprios capitalistas por igualdade nas condições de concorrência, isto é, por limitações iguais à exploração do trabalho³¹⁴. Ouçamos, a esse respeito, dois gritos saídos do imo peito. Os senhores W. Cooksley (fabricantes de pregos, correntes etc., em Bristol) introduziram voluntariamente a regulamentação fabril em seu negócio.

“Como o sistema antigo e irregular continua a vigorar nas oficinas vizinhas, os senhores Cooksley ficam expostos ao prejuízo de que seus jovens trabalhadores sejam tentados (*enticed*) a seguir trabalhando noutra local após as 6 horas da tarde.” “Isto”, dizem eles com naturalidade, “é uma injustiça contra nós e uma perda, já que esgota parte da força desses jovens, da qual devemos usufruir plenamente”.³¹⁵

O sr. J. Simpson (*Paper-box bag maker* [fabricante de caixas de papelão e sacolas de papel], de Londres) declara aos comissários da Child. Empl. Comm. que

“subscreveria qualquer petição pela implantação das leis fabris. Pois de qualquer modo, após fechar sua oficina, ele jamais consegue repousar à noite (*he always felt restless at night*), tomado pelo pensamento de que outros põem seus operários para trabalhar por mais tempo e assim lhe privam de suas encomendas diante de seu nariz.”³¹⁶ “Seria uma injustiça” – sintetiza a Child. Empl. Comm. – “para com os empregadores maiores submeter suas fábricas à regulamentação quando, em seu próprio ramo de atividade, a pequena empresa não está sujeita a nenhuma limitação legal do tempo de trabalho. E à injustiça derivada de condições desiguais de concorrência em relação às horas de trabalho, caso as oficinas menores permanecessem isentas desse controle, somar-se-ia ainda outra desvantagem para os grandes fabricantes: a de que seu suprimento de trabalho juvenil e feminino seria desviado para as oficinas poupadas da legislação. Por fim, isso daria impulso à multiplicação das oficinas menores, que, quase sem exceção, são as que menos favorecem a saúde, comodidade, educação e melhoria geral do povo.”³¹⁷

Em seu relatório final, a Children’s Employment Commission propõe submeter à lei fabril mais de 1,4 milhão de crianças, adolescentes e mulheres, das quais aproximadamente a metade é explorada pela pequena empresa e pelo trabalho domiciliar³¹⁸.

“Se o Parlamento” – diz o relatório – “aceitasse nossa proposta em toda sua amplitude, é indubitável que tal legislação exerceria a mais benéfica influência não só sobre os jovens e os fracos, que constituem seus objetos mais imediatos, mas também sobre a massa ainda maior de trabalhadores adultos, que se encontrariam em sua esfera direta” (mulheres) “e indireta” (homens) “de influência. Ela os forçaria a cumprir um horário de trabalho regular e moderado, economizaria e incrementaria essas reservas de força física, das quais tanto depende seu próprio bem-estar e o do país, protegeria a nova geração desse esforço excessivo, realizado em idade imatura,

que mina sua constituição e leva à decadência prematura; por fim, assegurar-lhes-ia, ao menos até os 13 anos de idade, a oportunidade de receberem educação elementar e, desse modo, pôr um fim a essa incrível ignorância [...] tão fielmente descrita nos relatórios da comissão e que não se pode considerar sem experimentar o sofrimento mais torturante e um sentimento profundo de degradação nacional.”³¹⁹

No discurso do trono de 5 de fevereiro de 1867, o ministério *tory* anunciou ter formulado como “*bills*” [projetos de lei] as recomendações^{319a} da comissão de inquérito industrial. Para tanto, ele tivera de realizar vinte anos de *experimentum in corpore vili* [experimentos num corpo sem valor]. Já em 1840 fora nomeada uma comissão parlamentar para investigar o trabalho infantil. Seu relatório de 1842 apresentava, segundo as palavras de N. W. Senior,

o quadro mais aterrador de avareza, egoísmo e crueldade por parte dos capitalistas e pais, de miséria, degradação e aniquilamento de crianças e adolescentes que jamais se apresentou aos olhos do mundo [...]. Há quem possa supor que o relatório descreva horrores de uma era passada. Infelizmente, certos relatos evidenciam que esses horrores continuam mais intensos do que nunca. Uma brochura, publicada há dois anos por Hardwicke, afirma que os abusos denunciados em 1842 encontram-se hoje” (1863) “em plena florescência [...]. Esse relatório” (de 1842) “foi ignorado por 20 anos, período no qual se permitiu que aquelas crianças, que cresceram sem a mínima noção daquilo a que chamamos moral, carentes de formação escolar, religião e afeto familiar natural, se tornassem os pais da geração atual.”³²⁰

Nesse ínterim, a situação social havia-se modificado. O Parlamento não ousou rechaçar as propostas da comissão de 1863, como o fizera, anteriormente, com as de 1842. Por isso, já em 1864, mal a comissão publicara parte de seus

relatórios e a indústria de cerâmica (inclusive as olarias), a confecção de papéis de paredes, palitos de fósforos, cartuchos e estopins, bem como a aparição de veludo foram submetidas às leis que se aplicavam à indústria têxtil. No discurso do trono de 5 de fevereiro de 1867, o gabinete *tory* de então anunciou outros *bills*, baseados nas propostas finais da comissão, que, entretantes, em 1866, concluía sua tarefa.

A 15 de agosto de 1867, a coroa sancionou a Factory Acts Extension Act e, a 21 de agosto, a Workshops' Regulation Act [Lei para regulamentação das oficinas]; a primeira lei regulamenta os grandes, a segunda, os pequenos ramos de negócio.

A Factory Acts Extension Act regulamenta os altos-fornos, usinas de ferro e de cobre, fundições, fábricas de máquinas, oficinas metalúrgicas, fábricas de guta-percha, papel, vidro, tabaco, além de gráficas, oficinas de encadernação e, em geral, todas as oficinas industriais desse tipo, nas quais estejam ocupadas cinquenta ou mais pessoas ao mesmo tempo durante pelo menos cem dias por ano.

Para dar uma ideia do âmbito abrangido por essa lei, seguem, aqui, algumas das definições nela estabelecidas:

“Por *artesanato* se entende” (nessa lei) “qualquer trabalho manual exercido como negócio ou como fonte de ganho, ou, ocasionalmente, a confecção, reforma, ornamentação, conserto ou acabamento para a venda de qualquer artigo ou de parte dele.”

“Por *oficina* se entende qualquer quarto ou local, coberto ou ao ar livre, no qual qualquer criança, trabalhador adolescente ou mulher exerça um ‘trabalho artesanal’ e sobre o qual tenha o direito de acesso e controle aquele que empregue tal criança, trabalhador adolescente ou mulher.”

“Por *empregado* se entende aquele que trabalha num ‘artes-anato’, em troca de salário ou não, sob um patrão ou um dos pais, como mais baixo é definido de modo mais pormenorizado.”

“Por *pais* se entende: o pai, a mãe, o tutor ou outra pessoa que detenha a tutela ou controle sobre qualquer [...] criança ou trabalhador adolescente.”

A cláusula 7, que pune a ocupação de crianças, adolescentes e mulheres em violação dos dispositivos dessa lei, estipula multas não só para o dono da oficina, seja ele um dos pais ou não, mas também para “os pais ou outras pessoas que detenham a tutela da criança, do adolescente ou da mulher, ou que obtenham do trabalho deles qualquer benefício direto”.

A Factory Acts Extension Act, que afeta os grandes estabelecimentos, é inferior à lei fabril devido a um sem-número de exceções miseráveis e compromissos covardes com os capitalistas.

A Workshops’ Regulation Act, deplorável em seus mínimos detalhes, permaneceu letra morta nas mãos das autoridades citadinas e locais encarregadas de sua aplicação. Quando o Parlamento, em 1871, privou-lhes dessa prerrogativa e a transferiu para os inspetores de fábrica, cujo campo de atividade foi ampliado, de um só golpe, em mais de 100 mil oficinas, além de 300 olarias, ele teve o máximo cuidado em aumentar em apenas 8 assistentes seu pessoal, cuja quantidade já era, então, bastante defasada³²¹.

Assim, o que chama a atenção nessa legislação inglesa de 1867 é o contraste entre, por um lado, a necessidade, imposta ao Parlamento das classes dominantes, de adotar, em princípio, medidas tão extraordinárias e amplas contra os excessos da exploração capitalista, e, por outro lado, as

meias tintas, a má vontade e a *mala fides* [má-fé] com que ela pôs efetivamente em prática tais medidas.

A comissão de inquérito de 1862 também propôs uma nova regulamentação da indústria de mineração, indústria que se distingue de todas as outras porque nela os interesses dos proprietários fundiários e dos capitalistas industriais coincidem. O antagonismo entre esses dois interesses favorecera a legislação fabril; a ausência desse antagonismo basta para explicar o atraso e as chicanas que caracterizam a legislação sobre a mineração.

A comissão de inquérito de 1840 fizera revelações tão aterradoras e revoltantes, provocara tal escândalo perante toda a Europa que o Parlamento se viu obrigado a tranquilizar sua consciência com a *Mining Act* [Lei sobre a mineração] de 1842, que se limitou a proibir a utilização de mulheres e crianças menores de dez anos em trabalho subterrâneo.

Até que, em 1860, veio a *Mines' Inspection Act* [Lei de inspeção de minas], segundo a qual a inspeção das minas caberia a funcionários públicos especialmente nomeados para a tarefa e proibia a utilização de meninos entre 10 e 12 anos, exceto quando estes possuísem um atestado escolar ou frequentassem a escola por certo número de horas. Essa lei permaneceu inteiramente como letra morta, graças ao número ridiculamente exíguo de inspetores nomeados, à insignificância de suas prerrogativas e a outras causas que veremos mais detalhadamente no curso da exposição.

Um dos mais recentes Livros Azuis sobre mineração é o "Report from the Select Committee on Mines, together with [...] Evidence, 23 July 1866". Trata-se da obra de uma comissão de membros da Câmara dos Comuns, com plenos poderes para convocar testemunhas e interrogá-las; um grosso volume in-fólio, no qual o "Report"

propriamente dito ocupa apenas cinco linhas, afirmando que a comissão não tem condições de concluir nada e que mais testemunhas precisam ser ouvidas!

O modo de interrogar as testemunhas lembra, ali, os *cross examinations* [inquéritos cruzados] perante os tribunais ingleses, nos quais o advogado, por meio de perguntas oblíquas, desavergonhadas e capciosas, procura confundir a testemunha, distorcendo o sentido de suas palavras. Os advogados são, aqui, os próprios inquiridores parlamentares, entre os quais figuram proprietários e exploradores de minas; as testemunhas são trabalhadores mineiros, geralmente de minas de carvão. Toda essa farsa caracteriza o espírito do capital de modo tão perfeito que não podemos deixar de ilustrá-la, aqui, com alguns extratos. Para facilitar a visão geral, apresento os resultados do inquérito etc. em rubricas. Lembro que, nos *Blue Books* ingleses, a pergunta e a resposta obrigatória são numeradas e que as testemunhas, cujos depoimentos são aqui citados, são trabalhadores empregados em minas de carvão.

1. Ocupação de jovens a partir dos 10 anos nas minas. O trabalho, incluindo o tempo gasto em ir às minas e voltar delas, dura normalmente de 14 a 15 horas, excepcionalmente mais. Começa às 3, 4, 5 horas da manhã e se estende até 4 ou 5 da tarde. (n. 6, 452, 83.) Os operários adultos trabalham em dois turnos, ou seja, 8 horas, mas para economizar custos nenhum revezamento é feito entre os jovens. (n. 80, 203, 204.) As crianças pequenas são empregadas principalmente na tarefa de abrir e fechar as portas de ventilação nos diversos compartimentos da mina; as crianças mais velhas, em trabalho mais pesado, como o transporte de carvão etc. (n. 122, 739, 740.) O horário prolongado de trabalho debaixo da terra dura até que os jovens cumpram 18 ou 22 anos, quando passam a realizar o trabalho de

mineração propriamente dito (n. 161). Hoje em dia, as crianças e os adolescentes são mais duramente esfalfados do que em qualquer período anterior. (n. 1663-1667.) Os mineiros reivindicam quase unanimemente uma lei parlamentar que proíba o trabalho nas minas aos menores de 14 anos. E, então, pergunta Hussey Vivian (ele mesmo um explorador de minas):

“Essa reivindicação não depende da maior ou menor pobreza dos pais?” – E o Mr. Bruce: “Não seria excessivamente rigoroso, estando o pai morto ou mutilado etc., tirar da família esses recursos? E, no entanto, é preciso haver uma regra geral. Quereis proibir em todos os casos a ocupação das crianças menores de 14 anos em trabalhos subterrâneos?” – Resposta: “Em todos os casos”. (n. 107-110.) Vivian: “Se o trabalho nas minas fosse proibido até os catorze anos, isso não faria com que os pais enviassem as crianças para fábricas etc.?” – “Em regra geral, não.” (n. 174.) Um trabalhador: “Abrir e fechar as portas parece fácil. Mas é um trabalho muito penoso. Além da constante corrente de ar, o jovem fica aprisionado, exatamente como se estivesse num calabouço escuro.” O burguês Vivian: “O jovem não pode ler enquanto vigia a porta, caso possua uma luz?” – “Em primeiro lugar, ele teria de comprar as velas. Mas, além disso, isso não lhe seria permitido. Ele está ali para atentar em sua tarefa; tem um dever a cumprir. Jamais vi um jovem a ler dentro da mina.” (n. 139, 141-160.)

2. Educação. Os mineiros reivindicam uma lei para o ensino obrigatório das crianças, como nas fábricas. Consideram como puramente ilusória a cláusula da lei de 1860, que institui a exigência de certificado escolar para o emprego de meninos de 10 a 12 anos de idade. O “embaraçoso” procedimento interrogativo dos juizes de instrução capitalistas assume, aqui, uma feição verdadeiramente cômica.

(n. 115.) “A lei é mais necessária contra os patrões ou contra os pais? – Contra os dois.” (n. 116.) “Mais contra um que contra o outro? – Como devo responder a isso?” (n. 137.) “Mostram os patrões algum desejo de adequar o horário de trabalho ao ensino escolar? – Jamais.” (n. 211.) “Os mineiros melhoram, posteriormente, sua educação? – Em geral, pioram; adquirem maus hábitos, entregam-se à bebida, ao jogo e coisas semelhantes e sucumbem totalmente.” (n. 454.) “Por que não enviam as crianças a escolas noturnas? – Na maioria dos distritos carvoeiros, tais escolas não existem. Mas o principal é que elas estão tão exaustas devido ao excesso de trabalho que seus olhos se fecham de cansaço.” “Mas então”, conclui o burguês, “sois contra o ensino? – De forma alguma, mas etc.” (n. 443.) “Os donos das minas etc. não estão obrigados, pela lei de 1860, a exigir certificado escolar quando empregam crianças entre 10 e 12 anos? – Pela lei, sim, mas os patrões não o fazem.” (n. 444.) “Em sua opinião, essa cláusula legal não é geralmente aplicada? – Ela não é aplicada jamais.” (n. 717.) “Os mineiros se interessam muito pela questão educacional? – A grande maioria.” (n. 718.) “Desejam ansiosamente a aplicação da lei? – A grande maioria.” (n. 720.) “Por que, então, eles não forcem sua aplicação? – Muitos deles gostariam que fossem recusadas crianças sem certificado escolar, mas ele se torna um homem marcado (*a marked man*).” (n. 721.) “Marcado por quem? – Por seu patrão.” (n. 722.) “Acreditais, por acaso, que os patrões perseguiriam um homem por sua obediência à lei? – Creio que o fariam.” (n. 723.) “Por que os trabalhadores não se negam a empregar tais jovens? – Isso não é deixado à escolha deles.” (n. 1634.) “Exigis a intervenção do Parlamento? – Se algo eficaz deve ser feito pela educação dos filhos dos mineiros, terá de ser compulsoriamente, por uma lei do Parlamento.” (n. 1636.) “Isso deve ser feito para os filhos de todos os trabalhadores da Grã-Bretanha ou apenas para os trabalhadores das minas? – Estou aqui para falar em nome dos trabalhadores das minas.” (n. 1638.) – “Por que distinguir entre as crianças das minas e as outras? – Porque elas constituem uma exceção à regra.” (n.

1639.) “Em que sentido? – Em sentido físico.” (n. 1640.) “Por que a educação seria mais preciosa para elas do que para os meninos de outras classes? – Não digo que seja mais preciosa para elas, mas por causa de seu excesso de trabalho nas minas elas têm menos chance de obter educação nas escolas diurnas e dominicais.” (n. 1644.) “Não é verdade que é impossível tratar questões dessa natureza de uma maneira absoluta?” (n. 1646.) “Há escolas suficientes nos distritos? – Não.” (n. 1647.) “Se o Estado exigisse que toda criança fosse mandada à escola, de onde sairiam, então, escolas para todas as crianças? – Creio que, assim que as circunstâncias o imponham, as escolas surgirão por si mesmas.” “A grande maioria, não só das crianças, mas também dos mineiros adultos, não sabe ler nem escrever.” (n. 705, 726.)

3. Trabalho feminino. Desde 1842 já não se empregam mulheres em trabalho subterrâneo, mas sim na superfície, para carregar carvão etc., arrastar as cubas até os canais ou vagões ferroviários, selecionar o carvão etc. Seu emprego aumentou muito nos últimos 3 ou 4 anos. (n. 1727.) Em sua maior parte, são esposas, filhas ou viúvas de mineiros, e suas idades variam de 12 até 50 ou 60 anos. (n. 647, 1779, 1781.)

(n. 648.) “O que pensam os mineiros do emprego de mulheres nas minas? – Em geral, eles o condenam.” (n. 649.) “Por quê? – Consideram-no degradante para o sexo [...]. Elas vestem uma roupa de tipo masculino. Em muitos casos, todo pudor é deixado de lado. Várias mulheres fumam. O trabalho é tão sujo quanto o que se efetua no subterrâneo. Muitas delas são mulheres casadas, que não conseguem cumprir suas obrigações domésticas.” (n. 651s, 701.) (n. 709.) “Poderiam as viúvas encontrar em outro lugar ocupação tão rentável (de 8 a 10 xelins semanais)? – Nada sei dizer a esse respeito.” (n. 710.) “E ainda assim” (coração de pedra!) “estais dispostos a cortar-lhes esse meio de vida? – Certamente.” (n. 1715.) “De onde vem essa disposição? – Nós, os mineiros, temos

demasiado respeito pelo belo sexo para vê-lo condenado à mina de carvão [...]. Esse trabalho é, em sua maior parte, muito pesado. Muitas dessas moças erguem 10 toneladas por dia." (n. 1732.) "Credes que as trabalhadoras ocupadas nas minas são mais imorais do que as ocupadas nas fábricas? – A percentagem das depravadas [*Schlechten*] é maior do que entre as moças das fábricas." (n. 1733.) "Mas também não estais satisfeito com o nível de moralidade nas fábricas? – Não." (n. 1734.) "Quereis, então, que também se proíba o trabalho feminino nas fábricas? – Não, eu não quero." (n. 1735.) "Por que não? – Porque é uma ocupação mais honrada e adequada para o sexo feminino." (n. 1736.) "Apesar disso, ela é prejudicial à moralidade delas, como dizeis? – Não, não tanto quanto o trabalho na mina. Aliás, não falo só de razões morais, mas também físicas e sociais. A degradação social das moças é deplorável e extrema. Quando se tornam esposas de mineiros, os homens padecem muito sob essa degradação, e isso os leva a abandonar a casa e entregar-se à bebida." (n. 1737.) "Mas o mesmo não seria igualmente válido para as mulheres ocupadas nas usinas siderúrgicas? – Não posso falar por outros ramos de atividade." (n. 1740.) "Mas que diferença há entre as mulheres empregadas em usinas siderúrgicas e as empregadas em minas? – Não me ocupei dessa questão." (n. 1741.) "Poderíeis descobrir alguma diferença entre uma classe e outra? – Não estou certo de que exista, mas conheço, por minhas visitas de casa em casa, o deplorável estado de coisas em nosso distrito." (n. 1750.) "Não vos causaria um grande prazer abolir a ocupação feminina onde quer que ela seja degradante? – Sim [...] os melhores sentimentos das crianças têm de vir da criação materna." (n. 1751.) "Mas isso também se aplica à ocupação agrícola de mulheres? – Esta só dura duas estações do ano, ao passo que nas minas elas trabalham as quatro estações, muitas vezes dia e noite, totalmente encharcadas, com sua constituição debilitada e a saúde alquebrada." (n. 1753.) "Não estudastes a questão" (isto é, da ocupação feminina) "de modo geral? – Tenho olhado ao meu redor e o que posso dizer é que em nenhum lugar encontrei

nada que se compare à ocupação feminina nas minas de carvão. [n. 1793, 1794, 1808.] É um trabalho para homens, e para homens fortes. A melhor classe dos mineiros, que procura se elevar e humanizar, em vez de encontrar algum apoio em suas mulheres, são empurradas por elas para baixo.”

Depois de os burgueses terem continuado a inquirir em todas as direções, revela-se finalmente o segredo de sua “compaixão” pelas viúvas, pelas pobres famílias etc.

“O proprietário da mina de carvão designa certos *gentlemen* [cavalheiros] para a tarefa de supervisão, e a política destes últimos, a fim de colherem aplausos dos patrões, consiste em fazer tudo do modo mais econômico possível. As moças ocupadas recebem de 1 xelim a 1 xelim e 6 *pence* por dia, ao passo que um homem teria de receber 2 xelins e 6 *pence*.” (n. 1816.)

4. Júris de autópsias.

(n. 360.) “No que diz respeito aos *coroner’s inquests* [inquéritos em casos de óbito], em vossos distritos, estão os trabalhadores satisfeitos com o processo judicial em caso de acidentes? – Não, não estão.” (n. 361-375.) “Por que não? – Antes de tudo, porque as pessoas que se nomeiam para os júris não sabem absolutamente nada de minas. Trabalhadores nunca são convocados, salvo como testemunhas. Em geral, são escolhidos os merceeiros das vizinhanças, que se encontram sob a influência dos proprietários das minas, seus clientes, e que não compreendem sequer os termos técnicos empregados pelas testemunhas. Reivindicamos que os mineiros formem parte dos júris. Em grande parte dos casos, a sentença está em contradição com os depoimentos das testemunhas.” (n. 378.) “Mas os júris não devem ser imparciais? – Sim.” (n. 379.) “Os trabalhadores o seriam? – Não vejo motivos para que não sejam imparciais. Eles têm conhecimento de causa.” (n. 310.) “Mas eles não teriam a tendência de emitir sentenças injustamente severas no interesse dos trabalhadores? – Não, não o creio.”

5. Pesos e medidas falsos etc. Os trabalhadores reivindicam pagamento semanal, em vez de a cada catorze dias, que a medição seja feita por peso, e não pela medida de capacidade das cubas, proteção contra o uso de pesos falsos etc.

(n. 1071.) “Se as cubas são aumentadas fraudulentamente, não pode o trabalhador abandonar a mina após catorze dias de aviso prévio? – Sim, mas se for para outro lugar, ele encontrará a mesma situação.” (n. 1.072) “Mas não pode ele abandonar o local onde a injustiça é cometida? – Essa injustiça existe por toda parte.” (n. 1.073) “Mas não é verdade que o trabalhador pode deixar seu posto depois de 14 dias de aviso prévio? – Sim.”

É o suficiente!

6. Inspeção de minas. Os trabalhadores não sofrem apenas com os acidentes causados por explosões de gases.

(n. 234s.) “Temos igualmente de reclamar da má ventilação das galerias das minas de carvão, dentro das quais as pessoas mal podem respirar; os operários se tornam, assim, incapazes de qualquer tipo de ocupação. Por exemplo, agora mesmo, no setor em que trabalho, o ar pestilento pôs muitas pessoas de cama durante semanas. As galerias principais são, em geral, suficientemente ventiladas, mas não os lugares onde trabalhamos. Se algum trabalhador apresenta queixa ao inspetor quanto à ventilação, é despedido e se torna um homem ‘marcado’, que não encontrará ocupação em outros lugares. A *Mining Inspection Act* de 1860 não é mais do que um pedaço de papel. O inspetor, e o número de inspetores é pequeno demais, realiza, quando muito, uma visita formal a cada sete anos. Nosso inspetor é um homem absolutamente incapaz, de 70 anos, encarregado de mais de 130 minas de carvão. Além de mais inspetores, precisamos de subinspetores.” (n. 280.) “Deveria o governo, então, manter um tal exército de inspetores, que pudesse fazer sozinho, sem informações dos

operários, tudo o que exigis? – Isso é impossível, mas deveriam vir buscar as informações nas próprias minas.” (n. 285.) “Não credes que o resultado seria transferir aos funcionários governamentais a responsabilidade (!) pela ventilação etc., responsabilidade que hoje é dos proprietários das minas? De modo nenhum; sua tarefa deveria ser exigir o cumprimento das leis já vigentes.” (n. 294.) “Quando falais de subinspetores, vos referis a pessoas com salário menor e de caráter inferior ao dos atuais inspetores? – De modo algum os desejaria inferiores, se podeis conseguir melhores.” (n. 295.) “Quereis mais inspetores ou um tipo de gente inferior aos inspetores? – Precisamos de gente disposta a entrar efetivamente nas minas, gente que não tema arriscar a própria pele.” (n. 297.) “Se fosse atendido vosso desejo de que se nomeiem inspetores de um tipo inferior, sua falta de habilitação para a tarefa não criaria perigos etc.? – Não; é atribuição do governo nomear sujeitos aptos.”

Ao final, esse tipo de interrogatório se tornou estúpido demais até mesmo para o presidente da comissão de inquérito.

“O que quereis” – intervém ele – “é gente prática, que observem pessoalmente o que se passa nas minas e relatem aos inspetores, que poderão, então, aplicar sua ciência superior.” (n. 531.) “A ventilação de todas essas velhas minas não acarretaria muitas despesas? – Sim, é possível que as despesas aumentassem, mas vidas humanas seriam protegidas.”

(n. 581.) Um mineiro de carvão protesta contra a 17ª seção da Lei de 1860:

“Atualmente, quando o inspetor de minas encontra uma parte da mina fora das condições de trabalho, ele tem de relatar o fato ao proprietário da mina e ao ministro do Interior. Depois disso, o proprietário da mina tem 20 dias para meditar sobre o assunto; ao cabo dos 20 dias, ele pode recusar qualquer alteração. Ao fazê-lo, porém, ele tem de escrever ao

ministro do Interior e indicar-lhe cinco engenheiros de minas, entre os quais cabe ao ministro escolher os árbitros. Afirmamos que, nesse caso, o proprietário da mina praticamente nomeia seus próprios juízes.”

(n. 586.) O examinador burguês, ele mesmo proprietário de minas:

“Esta é uma objeção puramente especulativa.” (n. 588.) “Quer dizer que tendes em tão pouca conta a integridade dos engenheiros de minas? – O que digo é que isso é muito iníquo e injusto.” (n. 589.) “Não possuem os engenheiros de minas uma espécie de caráter público, que eleva suas decisões acima da parcialidade que temeis? – Recuso-me a responder a perguntas sobre o caráter pessoal dessas pessoas. Tenho a convicção de que em muitos casos eles atuam de modo muito parcial e que esse poder lhes deveria ser retirado sempre que vidas humanas estejam em jogo.”

O mesmo burguês ainda tem o desprazer de perguntar: “Não credes que também os proprietários de minas têm prejuízos com as explosões?”

Por fim (n. 1042): “Não poderíeis vós, os trabalhadores, cuidar de vossos próprios interesses sem recorrer à ajuda do Governo? – Não”.

Em 1865, havia 3.217 minas de carvão na Grã-Bretanha e... doze inspetores. Até mesmo um proprietário de minas de Yorkshire (*Times*, 26 jan. de 1867) calcula que, sem considerar as atividades puramente burocráticas dos inspetores, que absorvem todo o tempo deles, cada mina só poderia ser inspecionada uma vez a cada dez anos. Não é de admirar, portanto, que as catástrofes tenham aumentado cada vez mais nos últimos anos (sobretudo em 1866 e 1867), tanto em número quanto em magnitude (às vezes com o sacrifício de 200 a 300 trabalhadores). São essas as maravilhas da “livre” produção capitalista!

Em todo caso, a Lei de 1872, por defeituosa que seja, é a primeira a regulamentar o horário de trabalho das crianças ocupadas nas minas e que, em certa medida, responsabiliza os exploradores e proprietários das minas pelos assim chamados acidentes.

A comissão real de 1867, cuja tarefa era investigar a ocupação de crianças, adolescentes e mulheres na agricultura, publicou alguns relatórios muito significativos. Diversas tentativas foram feitas de aplicar à agricultura, sob forma modificada, os princípios da legislação fabril, mas até agora todas elas fracassaram totalmente. Mas cabe chamar a atenção, aqui, para a existência de uma tendência irresistível à universalização desses princípios.

Se a universalização da legislação fabril tornou-se inevitável como meio de proteção física e espiritual da classe trabalhadora, tal universalização, por outro lado, e como já indicamos anteriormente, universaliza e acelera a transformação de processos laborais dispersos, realizados em escala diminuta, em processos de trabalho combinados, realizados em larga escala, em escala social; ela acelera, portanto, a concentração do capital e o império exclusivo do regime de fábrica. Ela destrói todas as formas antiquadas e transitórias, embaixo das quais a domínio do capital ainda se esconde em parte, e as substitui por seu domínio direto, indisfarçado. Com isso, ela também generaliza a luta direta contra esse domínio. Ao mesmo tempo que impõe nas oficinas individuais uniformidade, regularidade, ordem e economia, a legislação fabril, por meio do imenso estímulo que a limitação e a regulamentação da jornada de trabalho dão à técnica, aumenta a anarquia e as catástrofes da produção capitalista em seu conjunto, assim como a intensidade do trabalho e a concorrência da maquinaria com o trabalhador. Juntamente com as esferas da pequena

empresa e do trabalho domiciliar, ela aniquila os últimos refúgios dos “supranumerários” e, com eles, a válvula de segurança até então existente de todo o mecanismo social. Amadurecendo as condições materiais e a combinação social do processo de produção, ela também amadurece as contradições e os antagonismos de sua forma capitalista e, assim, ao mesmo tempo, os elementos criadores de uma nova sociedade e os fatores que revolucionam a sociedade velha³²².

10. Grande indústria e agricultura

A revolução que a grande indústria acarreta na agricultura e nas condições sociais de seus agentes de produção só será examinada mais adiante. Por ora, basta antecipar brevemente alguns resultados. Se o uso da maquinaria na agricultura está em grande parte isento dos prejuízos físicos que ela acarreta ao trabalhador fabril³²³, não é menos verdade que, no que diz respeito a “tornar supranumerários” os trabalhadores, ela atua de modo ainda mais intenso e sem nenhum contrapeso, como veremos em detalhes mais à frente. Nos condados de Cambridge e Suffolk, por exemplo, a área cultivada cresceu muito nos últimos vinte anos, enquanto a população rural, no mesmo período, decresceu não só em termos relativos, mas também absolutos. Nos Estados Unidos da América do Norte, por enquanto, as máquinas agrícolas só substituem os trabalhadores virtualmente, ou seja, permitem que o produtor cultive uma superfície maior, mas sem expulsar os trabalhadores efetivamente ocupados. Na Inglaterra e no País de Gales, em 1861, o número de pessoas que participavam na fabricação de máquinas agrícolas era de 1.034, ao passo que o número de trabalhadores agrícolas ocupados no

manejo de máquinas a vapor e de trabalho era de apenas 1.205.

É na esfera da agricultura que a grande indústria atua do modo mais revolucionário, ao liquidar o baluarte da velha sociedade, o “camponês”, substituindo-o pelo trabalhador assalariado. Desse modo, as necessidades sociais de revolucionamento e os antagonismos do campo são niveladas às da cidade. O método de produção mais rotineiro e irracional cede lugar à aplicação consciente e tecnológica da ciência. O modo de produção capitalista consome a ruptura do laço familiar original que unia a agricultura à manufatura e envolvia a forma infantilmente rudimentar de ambas. Ao mesmo tempo, porém, ele cria os pressupostos materiais de uma nova síntese, superior, entre agricultura e indústria sobre a base de suas configurações antiteticamente desenvolvidas. Com a predominância sempre crescente da população urbana, amontoada em grandes centros pela produção capitalista, esta, por um lado, acumula a força motriz histórica da sociedade e, por outro lado, desvirtua o metabolismo entre o homem e a terra, isto é, o retorno ao solo daqueles elementos que lhe são constitutivos e foram consumidos pelo homem sob forma de alimentos e vestimentas, retorno que é a eterna condição natural da fertilidade permanente do solo. Com isso, ela destrói tanto a saúde física dos trabalhadores urbanos como a vida espiritual dos trabalhadores rurais³²⁴. Mas ao mesmo tempo que destrói as condições desse metabolismo, engendradas de modo inteiramente natural-espontâneo, a produção capitalista obriga que ele seja sistematicamente restaurado em sua condição de lei reguladora da produção social e numa forma adequada ao pleno desenvolvimento humano. Na agricultura, assim como na manufatura, a transformação capitalista do processo de produção aparece

a um só tempo como martirológio dos produtores, o meio de trabalho como meio de subjugação, exploração e empobrecimento do trabalhador, a combinação social dos processos de trabalho como opressão organizada de sua vitalidade, liberdade e independência individuais. A dispersão dos trabalhadores rurais por áreas cada vez maiores alquebra sua capacidade de resistência, tanto quanto a concentração em grandes centros industriais aumenta a dos trabalhadores urbanos. Assim como na indústria urbana, na agricultura moderna o incremento da força produtiva e a maior mobilização do trabalho são obtidos por meio da devastação e do esgotamento da própria força de trabalho. E todo progresso da agricultura capitalista é um progresso na arte de saquear não só o trabalhador, mas também o solo, pois cada progresso alcançado no aumento da fertilidade do solo por certo período é ao mesmo tempo um progresso no esgotamento das fontes duradouras dessa fertilidade. Quanto mais um país, como os Estados Unidos da América do Norte, tem na grande indústria o ponto de partida de seu desenvolvimento, tanto mais rápido se mostra esse processo de destruição³²⁵. Por isso, a produção capitalista só desenvolve a técnica e a combinação do processo de produção social na medida em que solapa os mananciais de toda a riqueza: a terra e o trabalhador.

Seção V

A PRODUÇÃO DO
MAIS-VALOR ABSOLUTO E
RELATIVO

CAPÍTULO 14

Mais-valor absoluto e relativo

Inicialmente, consideramos o processo de trabalho de modo abstrato (ver capítulo 5), independente de suas formas históricas, como processo entre homem e natureza. Lá, dissemos: “Se consideramos o processo inteiro do ponto de vista de seu resultado, do produto, tanto o meio como o objeto do trabalho aparecem como meios de produção, e o próprio trabalho aparece como trabalho produtivo”. E na nota 7, como complemento: “Essa determinação do trabalho produtivo, tal como ela resulta do ponto de vista do processo simples de trabalho, não é de modo nenhum suficiente para ser aplicada ao processo capitalista de produção”. É esse o ponto que cabe desenvolver aqui.

Enquanto o processo de trabalho permanece puramente individual, o mesmo trabalhador reúne em si todas as funções que mais tarde se apartam umas das outras. Em seu ato individual de apropriação de objetos da natureza para suas finalidades vitais, ele controla a si mesmo. Mais tarde, ele é que será controlado. O homem isolado não pode atuar sobre a natureza sem o emprego de seus próprios músculos, sob o controle de seu próprio cérebro. Assim como no sistema natural a cabeça e as mãos estão interligadas, também o processo de trabalho conecta o trabalho intelectual ao trabalho manual. Mais tarde, eles se separam até formar um antagonismo hostil. O produto, que antes era o

produto direto do produtor individual, transforma-se num produto social, no produto comum de um trabalhador coletivo, isto é, de um pessoal combinado de trabalho, cujos membros se encontram a uma distância maior ou menor do manuseio do objeto de trabalho. Desse modo, a ampliação do caráter cooperativo do próprio processo de trabalho é necessariamente acompanhada da ampliação do conceito de trabalho produtivo e de seu portador, o trabalhador produtivo. Para trabalhar produtivamente, já não é mais necessário fazê-lo com suas próprias mãos; basta, agora, ser um órgão do trabalhador coletivo, executar qualquer uma de suas subfunções. A definição original do trabalho produtivo citada mais acima, derivada da própria natureza da produção material, continua válida para o trabalhador coletivo, considerado em seu conjunto. Mas já não é válida para cada um de seus membros, tomados isoladamente.

Por outro lado, o conceito de trabalho produtivo se estreita. A produção capitalista não é apenas produção de mercadoria, mas essencialmente produção de mais-valor. O trabalhador produz não para si, mas para o capital. Não basta, por isso, que ele produza em geral. Ele tem de produzir mais-valor. Só é produtivo o trabalhador que produz mais-valor para o capitalista ou serve à autovalorização do capital. Se nos for permitido escolher um exemplo fora da esfera da produção material, diremos que um mestre-escola é um trabalhador produtivo se não se limita a trabalhar a cabeça das crianças, mas exige trabalho de si mesmo até o esgotamento, a fim de enriquecer o patrão. Que este último tenha investido seu capital numa fábrica de ensino, em vez de numa fábrica de salsichas, é algo que não altera em nada a relação. Assim, o conceito de trabalhador produtivo não implica de modo nenhum apenas

uma relação entre atividade e efeito útil, entre trabalhador e produto do trabalho, mas também uma relação de produção especificamente social, surgida historicamente e que cola no trabalhador o rótulo de meio direto de valorização do capital. Ser trabalhador produtivo não é, portanto, uma sorte, mas um azar. No Livro IV desta obra, que trata da história da teoria, veremos mais detalhadamente que a economia política clássica sempre fez da produção de mais-valor a característica decisiva do trabalhador produtivo. Alterando-se sua concepção da natureza do mais-valor, altera-se, por conseguinte, sua definição de trabalhador produtivo. Razão pela qual os fisiocratas declaram que somente o trabalho agrícola seria produtivo, pois só ele forneceria mais-valor. Mas, para os fisiocratas, o mais-valor existe exclusivamente na forma da renda fundiária.

A extensão da jornada de trabalho além do ponto em que o trabalhador teria produzido apenas um equivalente do valor de sua força de trabalho, acompanhada da apropriação desse mais-trabalho pelo capital – nisso consiste a produção do mais-valor absoluto. Ela forma a base geral do sistema capitalista e o ponto de partida da produção do mais-valor relativo. Nesta última, a jornada de trabalho está desde o início dividida em duas partes: trabalho necessário e mais-trabalho. Para prolongar o mais-trabalho, o trabalho necessário é reduzido por meio de métodos que permitem produzir em menos tempo o equivalente do salário. A produção do mais-valor absoluto gira apenas em torno da duração da jornada de trabalho; a produção do mais-valor relativo revoluciona inteiramente os processos técnicos do trabalho e os agrupamentos sociais.

Ela supõe, portanto, um modo de produção especificamente capitalista, que, com seus próprios métodos, meios e

condições, só surge e se desenvolve naturalmente sobre a base da subsunção formal do trabalho sob o capital. O lugar da subsunção formal do trabalho sob o capital é ocupado por sua subsunção real.

Basta, aqui, uma simples alusão a formas híbridas, em que o mais-valor não se extrai do produtor por coerção direta e que tampouco apresentam a subordinação formal do produtor ao capital. Nesses casos, o capital ainda não se apoderou diretamente do processo de trabalho. Ao lado dos produtores independentes, que exercem seus trabalhos artesanais ou cultivam a terra de modo tradicional, patriarcal, surge o usurário ou o comerciante, o capital usurário ou comercial, que os suga parasitariamente. O predomínio dessa forma de exploração numa sociedade exclui o modo de produção capitalista, ao mesmo tempo que, como na Baixa Idade Média, pode servir de transição para ele. Por último, como mostra o exemplo do trabalho domiciliar moderno, certas formas híbridas são reproduzidas aqui e ali na retaguarda da grande indústria, mesmo que com uma fisionomia completamente alterada.

Se, por um lado, para a produção do mais-valor absoluto basta a subsunção meramente formal do trabalho sob o capital – por exemplo, que artesãos que antes trabalhavam para si mesmos ou como oficiais de um mestre de corporação passem a atuar como trabalhadores assalariados sob o controle direto do capitalista –, vimos, por outro, que os métodos para a produção do mais-valor relativo são, ao mesmo tempo, métodos para a produção do mais-valor absoluto. Mais ainda, a extensão desmedida da jornada de trabalho mostra-se como o produto mais genuíno da grande indústria. Em geral, tão logo se apodera de um ramo da produção – e, mais ainda, quando se apodera de todos os ramos decisivos da produção –, o modo de

produção especificamente capitalista deixa de ser um simples meio para a produção do mais-valor relativo. Ele se converte, agora, na forma geral, socialmente dominante, do processo de produção. Como método particular para a produção do mais-valor relativo, ele atua: em primeiro lugar, apoderando-se de indústrias que até então estavam subordinadas apenas formalmente ao capital; ou seja, atua em sua propagação; em segundo lugar, na medida em que as mudanças nos métodos de produção revolucionam continuamente as indústrias que já se encontram em sua esfera de ação.

Visto sob certo ângulo, toda diferença entre mais-valor absoluto e mais-valor relativo parece ilusória. O mais-valor relativo é absoluto, pois condiciona uma extensão absoluta da jornada de trabalho além do tempo de trabalho necessário à existência do próprio trabalhador. O mais-valor absoluto é relativo, pois condiciona um desenvolvimento da produtividade do trabalho que possibilita limitar o tempo de trabalho necessário a uma parte da jornada de trabalho. Mas quando observamos o movimento do mais-valor, desfaz-se essa aparência de identidade. Tão logo o modo de produção capitalista esteja constituído e se tenha tornado o modo geral de produção, a diferença entre mais-valor absoluto e relativo torna-se perceptível assim que se trate de aumentar a taxa de mais-valor em geral. Pressupondo-se que a força de trabalho seja remunerada por seu valor, vemo-nos, então, diante da seguinte alternativa: por um lado, dada a força produtiva de trabalho e seu grau normal de intensidade, a taxa de mais-valor só pode ser aumentada mediante o prolongamento absoluto da jornada de trabalho; por outro lado, com uma dada limitação da jornada de trabalho, a taxa de mais-valor só pode ser aumentada por meio de uma mudança relativa da

grandeza de suas partes constitutivas, do trabalho necessário e do mais-trabalho, o que, por sua vez, pressupõe, para que o salário não caia abaixo do valor da força de trabalho, uma mudança na produtividade ou intensidade do trabalho.

Se o trabalhador necessita de todo seu tempo para produzir os meios de subsistência necessários ao seu próprio sustento e o de sua descendência [*Race*], não lhe sobra tempo algum para trabalhar gratuitamente para um terceiro. Sem um certo grau de produtividade do trabalho não haverá esse tempo disponível para o trabalhador; sem esse tempo excedente, não haverá mais-trabalho e, por conseguinte, nenhum capitalista, tampouco senhor de escravos, barão feudal, numa palavra, nenhuma classe de grandes proprietários¹.

Podemos, pois, falar de uma base natural do mais-valor, mas apenas no sentido muito geral de que nenhuma barreira natural absoluta impede um indivíduo de dispensar a si mesmo do trabalho necessário a sua própria existência e jogá-lo sobre os ombros de outrem, tampouco como obstáculos naturais absolutos impedem alguém de servir-se da carne de outrem como alimento^{1a}. De forma alguma cabe associar, como aconteceu ocasionalmente, concepções místicas a essa produtividade natural-espontânea do trabalho. Somente depois de a humanidade ter superado pelo trabalho suas primitivas condições de animalidade, depois, portanto, de seu próprio trabalho já estar socializado num certo grau, é que surgem as condições para que o mais-trabalho de um transforme-se em condição de existência do outro. Nos primórdios da civilização, as forças produtivas adquiridas do trabalho são exíguas, mas o são também as necessidades que se desenvolvem simultaneamente aos meios empregados para satisfazê-las.

Ademais, nesses primórdios a proporção dos setores da sociedade que vivem do trabalho alheio é insignificante quando comparada à massa dos produtores diretos. Com o progresso da força produtiva social do trabalho, essa proporção aumenta tanto absoluta como relativamente². A relação capitalista, de resto, nasce num terreno econômico que é o produto de um longo processo de desenvolvimento. A produtividade preexistente do trabalho, que lhe serve de fundamento, não é uma dádiva da natureza, mas o resultado de uma história que compreende milhares de séculos.

Independentemente da forma mais ou menos desenvolvida da produção social, a produtividade do trabalho permanece vinculada a condições naturais. Todas elas podem ser reduzidas à natureza do próprio homem, como raça etc., e à natureza que o rodeia. As condições naturais externas se dividem, do ponto de vista econômico, em duas grandes classes: a riqueza natural em meios de subsistência, isto é, fertilidade do solo, águas ricas em peixe etc., e a riqueza natural em meios de trabalho, como quedas d'água, rios navegáveis, madeira, metais, carvão etc. Nos primórdios da civilização, o primeiro tipo de riqueza natural é o decisivo; uma vez alcançados níveis superiores de desenvolvimento, o segundo passa a predominar. Comparemos, por exemplo, a Inglaterra com a Índia, ou, no mundo antigo, Atenas e Corinto com os países situados na costa do mar Negro.

Quanto menor o número de necessidades naturais a serem imperiosamente satisfeitas, e quanto maiores a fertilidade natural do solo e a excelência do clima, tanto menor é o tempo de trabalho necessário para a manutenção e reprodução do produtor. E tanto maior, portanto, pode ser o excedente de seu trabalho para outros, isto é, o trabalho

que excede aquele que ele realiza para si mesmo. Já observava Diodoro, a respeito dos antigos egípcios:

“É absolutamente incrível quão pouco esforço e custos lhes exige a criação de seus filhos. Preparam-lhes a comida mais simples e mais fácil de obter, dão-lhes também para comer a parte inferior do caule do papiro, desde que possam tostá-la ao fogo, e as raízes e talos de plantas pantanosas, em parte crus, em parte cozidos ou assados. A maioria das crianças anda descalça e desnuda, já que o clima é muito ameno. Por isso, uma criança não custa a seus pais, até que esteja adulta, mais que 20 dracmas. Isso explica o fato de a população ser tão numerosa no Egito, e como tantas grandes obras puderam ser ali executadas.”³

No entanto, as grandes construções do antigo Egito se devem menos ao volume de sua população do que à grande proporção em que esta se encontrava disponível. Assim como o trabalhador individual pode fornecer uma quantidade tanto maior de mais-trabalho quanto menor seja seu tempo de trabalho necessário, assim também, quanto menor for a parte da população trabalhadora exigida para a produção dos meios de subsistência necessários, tanto maior será a parte dela disponível para outras obras.

Uma vez pressuposta a produção capitalista e uma dada duração da jornada de trabalho, a grandeza do mais-trabalho variará, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, de acordo com as condições naturais do trabalho, sobretudo com a fertilidade do solo. Mas disso não se segue de modo nenhum, inversamente, que o solo mais fértil seja o mais adequado ao crescimento do modo de produção capitalista. Este supõe o domínio do homem sobre a natureza. Uma natureza demasiado pródiga “conduz o homem com as mãos, como uma criança em

andadeiras”^a. Ela não faz do desenvolvimento do próprio homem uma necessidade natural⁴. A pátria do capital não é o clima tropical, com sua vegetação exuberante, mas a zona temperada. Não a fertilidade absoluta do solo, mas sua diferenciação, a diversidade de seus produtos naturais é que constitui o fundamento natural da divisão social do trabalho e incita o homem, pela variação das condições naturais em que ele vive, à diversificação de suas próprias necessidades, capacidades, meios de trabalho e modos de trabalhar. É a necessidade de controlar socialmente uma força natural, de poupá-la, de apropriar-se dela ou dominá-la em grande escala mediante obras feitas pela mão do homem o que desempenha o papel mais decisivo na história da indústria. Assim foi, por exemplo, com a regulação das águas no Egito⁵, na Lombardia, Holanda etc. Ou na Índia, Pérsia etc., onde a irrigação, mediante canais artificiais, não só leva ao solo a água indispensável, mas também, com a lama arrastada por ela, o adubo mineral das montanhas. A canalização foi o segredo do florescimento industrial da Espanha e da Sicília sob o domínio árabe⁶.

A excelência das condições naturais limita-se a fornecer a possibilidade, jamais a realidade do mais-trabalho, portanto, do mais-valor ou do mais-produto. A diversidade das condições naturais do trabalho faz com que, em países diferentes, a mesma quantidade de trabalho satisfaça a diferentes massas de necessidades⁷; que, por conseguinte, sob condições de resto análogas, o tempo de trabalho necessário seja diferente. Tais condições só atuam sobre o mais-trabalho como barreira natural, isto é, determinando o ponto em que pode ter início o trabalho para outrem. Na mesma medida em que a indústria avança, essa barreira natural retrocede. Em plena sociedade europeia ocidental,

na qual o trabalhador só adquire a permissão para trabalhar para sua própria subsistência quando oferece em troca o mais-trabalho, é fácil imaginar que o fornecimento de um produto excedente seja uma qualidade inata do trabalho humano⁸. Mas consideremos, por exemplo, o habitante das ilhas orientais do arquipélago asiático, onde o sagu cresce espontaneamente nas matas.

“Quando os habitantes, depois de abrir um buraco na árvore, se convencem de que a medula está madura, derrubam o tronco e cortam-no em vários pedaços, raspam a medula, misturam-na com água e a filtram; desse modo, obtêm farinha de sagu, pronta para o uso. Uma árvore rende, geralmente, 300 libras, e às vezes de 500 a 600 libras. Assim, eles vão à floresta e cortam seu pão do mesmo modo que vamos ao bosque cortar nossa lenha.”⁹

Suponha que um desses cortadores asiáticos de pão necessite de 12 horas de trabalho por semana para a satisfação de todas as suas necessidades. O que o favor da natureza lhe dá diretamente é muito tempo de ócio. Para que ele possa utilizar esse tempo de forma produtiva em benefício próprio é requerida toda uma série de circunstâncias históricas; para que o gaste em mais-trabalho para estranhos é necessária a coação externa. Se a produção capitalista fosse introduzida, nosso bravo homem talvez tivesse de trabalhar 6 dias por semana para se apropriar do produto de uma jornada de trabalho. O favor da natureza não explica por que ele agora trabalha 6 dias por semana, ou por que ele fornece 5 dias de mais-trabalho. Ele explica apenas por que seu tempo de trabalho necessário é restrito a 1 dia por semana. Mas em nenhum caso seu mais-produto tem origem numa qualidade oculta, inata ao trabalho humano.

Tanto as forças produtivas historicamente desenvolvidas, sociais, quanto as forças produtivas do trabalho condicionadas pela natureza aparecem como forças produtivas do capital, ao qual o trabalho é incorporado.

Ricardo jamais se interessa pela origem do mais-valor. Ele o trata como algo inerente ao modo de produção capitalista, que é, a seus olhos, a forma natural da produção social. Quando ele fala da produtividade do trabalho, não identifica nela a causa da existência do mais-valor, mas tão somente a causa que determina sua grandeza. Em contrapartida, sua escola proclamou bem alto que é a força produtiva do trabalho que gera o lucro (leia-se: mais-valor). Em todo caso, isso é um progresso em relação aos mercantilistas, para os quais o excedente do preço dos produtos acima de seus custos de produção deriva da troca, da venda acima de seu valor. Apesar disso, também a escola de Ricardo limitou-se a contornar o problema, sem solucioná-lo. Com efeito, esses economistas burgueses percebiam instintivamente, e de modo correto, que seria deveras perigoso investigar a fundo a questão candente da origem do mais-valor. Mas o que dizer quando, meio século depois de Ricardo, o sr. John Stuart Mill constata solenemente sua superioridade sobre os mercantilistas, repetindo erroneamente os débeis subterfúgios dos primeiros vulgarizadores de Ricardo?

Mill diz: “A causa do lucro está naquilo que o trabalho produz mais do que o necessário para seu sustento”.

Até aqui, nada mais que a velha cantilena; mas Mill quer também acrescentar algo da própria lavra: “Ou, para variar a forma da sentença: a razão pela qual o capital rende um lucro é que a alimentação, as vestimentas, as matérias-primas e os meios de trabalho duram mais do que o exigido para sua produção”.

Mill confunde, nesse trecho, a duração do tempo de trabalho com a duração de seus produtos. Segundo essa opinião, um padeiro, cujos produtos duram apenas 1 dia, jamais poderia extrair de seus assalariados o mesmo lucro que um construtor de máquinas, cujos produtos duram 20 anos ou mais. De fato, se os ninhos dos pássaros não durassem um tempo maior do que o necessário para sua construção, os pássaros teriam de se arranjar sem eles.

Estabelecida essa verdade básica, Mill assegura sua superioridade sobre os mercantilistas:

“Vemos, assim, que o lucro não provém do incidente das trocas, mas da força produtiva do trabalho; o lucro total de um país é sempre determinado pela força produtiva do trabalho, independentemente da existência ou não do intercâmbio. Sem a divisão das ocupações não haveria compra nem venda, mas continuaria a haver o lucro.”

Aqui, pois, o intercâmbio, a compra e a venda, condições gerais da produção capitalista, não são mais que um mero incidente, e o lucro continua a existir mesmo sem compra e venda da força de trabalho!

Adiante: *“se a totalidade dos trabalhadores de um país produz 20% a mais do que a soma de seus salários, os lucros serão de 20%, seja qual for o preço das mercadorias”*.

Isso é, por um lado, uma tautologia das mais bem-sucedidas, pois, se os trabalhadores produzem um mais-valor de 20% para seus capitalistas, é evidente que os lucros estarão para o salário total dos trabalhadores numa razão de 20:100. Por outro lado, é absolutamente falso que os lucros *“serão de 20%”*. Eles têm de ser sempre menores, pois são calculados sobre a soma total do capital adiantado. Digamos, por exemplo, que o capitalista tenha adiantado £500, das quais £400 em meios de produção e £100 em

salários. Se a taxa de mais-valor for, como suposto anteriormente, de 20%, então a taxa de lucro será de 20:500, isto é, 4%, e não 20%.

Segue uma prova reluzente de como Mill trata as diferentes formas históricas da produção social: “Pressuponho, por toda parte, o estado atual de coisas que, com poucas exceções, predomina por toda parte, isto é, o fato de que o capitalista faz todos os adiantamentos, inclusive o pagamento do trabalhador”.

Que estranha ilusão óptica a de ver por toda parte um estado de coisas que, até agora, só predomina na Terra como exceção! Mas sigamos em frente. Mill é bom o suficiente para admitir que “não é uma necessidade absoluta que assim o seja”^b. Ao contrário.

“Se tivesse os meios necessários para sua manutenção, o trabalhador poderia aguardar o pagamento, mesmo de seu salário inteiro, até que o trabalho estivesse pronto, mas, nesse caso, ele seria, de certo modo, um capitalista, que investe capital no negócio, fornecendo parte dos fundos necessários para sua continuação.”

Com a mesma razão, Mill poderia dizer que o trabalhador, que adianta para si mesmo não só os meios de subsistência, como também os meios de trabalho, seria, na realidade, seu próprio assalariado. Ou que o camponês americano seria seu próprio escravo, que trabalha para si próprio, em vez de para um senhor alheio.

Depois de ter demonstrado com tamanha clareza que a produção capitalista, ainda que não existisse, sempre existiria, Mill é agora bastante coerente para demonstrar que essa produção capitalista não existe, ainda que exista: “E mesmo no caso anterior” (quando o capitalista adianta ao assalariado a totalidade de seus meios de subsistência) “o trabalhador pode ser considerado sob o mesmo ângulo”

(isto é, como um capitalista). “Pois, ao vender seu trabalho abaixo do preço de mercado” (!), “ele pode ser considerado como se adiantasse a diferença” (?) “a seu empregador etc.”^{9a}

Na realidade dos fatos, o trabalhador adianta gratuitamente seu trabalho ao capitalista durante uma semana etc. para, no final da semana etc., receber o preço de mercado desse trabalho; isso o converte, segundo Mill, num capitalista! Na planície, até pequenos montes de terra parecem colinas, e podemos medir a banalidade de nossa burguesia atual pelo calibre de seus “grandes espíritos”.

CAPÍTULO 15

Variação de grandeza do preço da força de trabalho e do mais-valor

O valor da força de trabalho é determinado pelo valor dos meios habitualmente necessários à subsistência do trabalhador médio. A massa desses meios de subsistência, embora sua forma possa variar, é dada numa certa época de determinada sociedade e, portanto, deve ser tratada como uma grandeza constante. O que varia é o valor dessa massa. Dois fatores adicionais entram na determinação do valor da força de trabalho. Por um lado, seus custos de desenvolvimento, que se alteram com o modo de produção; por outro lado, sua diferença natural, se masculina ou feminina, madura ou imatura. O emprego dessas diferentes forças de trabalho, por sua vez condicionado pelo modo de produção, provoca uma grande diferença nos custos de reprodução da família trabalhadora e no valor do trabalhador masculino adulto. Ambos os fatores, no entanto, ficam de fora da presente investigação^{9b}.

Suponha que: 1) as mercadorias sejam vendidas por seu valor; 2) o preço da força de trabalho suba eventualmente acima de seu valor, porém jamais caia abaixo dele.

Isso suposto, vimos que as grandezas relativas do preço da força de trabalho e do mais-valor estão condicionadas por três circunstâncias: 1) a duração da jornada de trabalho ou a grandeza extensiva do trabalho; 2) a intensidade normal do trabalho ou sua grandeza intensiva, de modo que

determinada quantidade de trabalho é gasta num tempo determinado; 3) e, finalmente, a força produtiva do trabalho, de forma que, dependendo do grau de desenvolvimento das condições de produção, a mesma quantidade de trabalho fornece uma quantidade maior ou menor de produto no mesmo tempo. Evidentemente, combinações muito diferentes são possíveis, conforme um dos três fatores seja constante e os demais variáveis, ou dois fatores constantes e o terceiro variável, ou, por fim, os três igualmente variáveis. Tais combinações são ainda multiplicadas pelo fato de que, em caso de variação simultânea dos diversos fatores, a grandeza e a direção de tal variação podem ser diferentes. A seguir, limitamo-nos a apresentar as combinações principais.

I. Grandeza da jornada de trabalho e
intensidade do trabalho: constantes
(dadas); força produtiva do trabalho:
variável

Sob esse pressuposto, o valor da força de trabalho e o mais-valor são determinados por três leis.

Primeira lei: a jornada de trabalho de grandeza dada representa-se sempre no mesmo produto de valor, seja qual for a variação da produtividade do trabalho, a correspondente massa de produtos e, portanto, o preço da mercadoria individual.

O produto de valor de uma jornada de trabalho de 12 horas é, por exemplo, 6 xelins, ainda que a massa dos valores de uso produzidos varie com a força produtiva do trabalho e, portanto, o valor de 6 xelins se distribua entre mais ou menos mercadorias.

Segunda lei: o valor da força de trabalho e o mais-valor variam em sentido inverso. Variando a força produtiva do trabalho, seu aumento ou diminuição atuam em sentido inverso sobre o valor da força de trabalho e em sentido direto sobre o mais-valor.

O produto de valor da jornada de trabalho de 12 horas é uma grandeza constante, por exemplo, 6 xelins. Essa grandeza constante é igual ao mais-valor, somado ao valor da força de trabalho que o trabalhador substitui por um equivalente. É evidente que, das duas partes de uma grandeza constante, nenhuma pode aumentar sem que a outra diminua. O valor da força de trabalho não pode subir de 3 para 4 xelins sem que o mais-valor caia de 3 para 2 xelins, e o mais-valor não pode subir de 3 para 4 xelins sem que o valor da força de trabalho caia de 3 para 2 xelins. Sob essas circunstâncias, portanto, é impossível que haja qualquer variação na grandeza absoluta, seja do valor da força de trabalho, seja do mais-valor, sem uma variação simultânea de suas grandezas relativas ou proporcionais. É impossível que ambas aumentem ou diminuam simultaneamente.

Ademais, o valor da força de trabalho não pode diminuir, e, portanto, o mais-valor não pode aumentar, sem que aumente a força produtiva do trabalho; por exemplo, no caso anterior, o valor da força de trabalho não pode cair de 3 xelins para 2 sem que a força produtiva aumentada do trabalho permita produzir em 4 horas a mesma massa de meios de subsistência cuja produção antes exigia 6 horas. Por outro lado, o valor da força de trabalho não pode subir de 3 para 4 xelins sem que a força produtiva do trabalho caia, e que, portanto, sejam exigidas 8 horas para produzir a mesma massa de meios de subsistência que antes se produzia em 6 horas. Disso se segue que o aumento na produtividade do trabalho faz cair o valor da força de

trabalho e, com isso, aumenta o mais-valor, assim como, em sentido inverso, a diminuição da produtividade eleva o valor da força de trabalho e reduz o mais-valor.

Ao formular essa lei, Ricardo negligenciou uma circunstância: do fato de uma variação na grandeza do mais-valor ou do mais-trabalho condicionar uma variação inversa na grandeza do valor da força de trabalho ou do trabalho necessário não se segue de modo algum que elas variem na mesma proporção. Elas aumentam ou diminuem na mesma grandeza, mas a proporção em que cada parte do produto de valor ou da jornada de trabalho aumenta ou diminui depende da divisão original, anterior à mudança ocorrida na força produtiva do trabalho. Se o valor da força de trabalho era de 4 xelins ou o tempo de trabalho necessário de 8 horas, sendo o mais-valor de 2 xelins ou o mais-trabalho de 4 horas, e se, em decorrência do incremento da força produtiva do trabalho, o valor da força de trabalho caiu para 3 xelins ou o trabalho necessário, para 6 horas, então o mais-valor aumentou para 3 xelins, ou o mais-trabalho, para 6 horas. A mesma grandeza de 2 horas ou de 1 xelim é adicionada lá e subtraída aqui, mas a variação proporcional de grandeza é, nos dois lados, diferente. Enquanto o valor da força de trabalho passou de 4 xelins para 3, ou seja, diminuiu $\frac{1}{4}$ ou 25%, o mais-valor passou de 2 xelins para 3, portanto, aumentou em $\frac{1}{2}$, ou 50%. Segue-se, pois, que o aumento ou diminuição proporcionais do mais-valor, em consequência de uma mudança na força produtiva do trabalho, são tanto maiores ou tanto menores quanto menor ou maior tenha sido originalmente a parte da jornada de trabalho que se representa no mais-valor.

Terceira lei: o aumento ou a diminuição do mais-valor é sempre efeito, e jamais causa do aumento ou diminuição correspondentes do valor da força de trabalho¹⁰.

Como a jornada de trabalho é uma grandeza constante e se representa numa grandeza constante de valor, de modo que a cada variação da grandeza do mais-valor corresponde uma variação inversa da grandeza do valor da força de trabalho, e como o valor da força de trabalho só pode variar mediante uma mudança na força produtiva do trabalho, segue-se, evidentemente, que toda variação da grandeza do mais-valor decorre de uma variação inversa da grandeza do valor da força de trabalho. Assim, se vimos não ser possível nenhuma variação absoluta de grandeza no valor da força de trabalho e do mais-valor sem uma variação de suas grandezas relativas, segue-se agora que nenhuma variação de suas grandezas relativas de valor é possível sem uma variação na grandeza absoluta de valor da força de trabalho.

De acordo com a terceira lei, a variação da grandeza do mais-valor pressupõe um movimento do valor da força de trabalho causado pela variação na força produtiva do trabalho. O limite daquela variação é determinado pelo novo limite do valor da força de trabalho. É possível, no entanto, mesmo quando as circunstâncias permitem que a lei atue, a realização de movimentos intermediários. Se, por exemplo, em decorrência do aumento da força produtiva do trabalho, o valor da força de trabalho cai de 4 para 3 xelins, ou o tempo de trabalho necessário, de 8 para 6 horas, o preço da força de trabalho só poderia cair para 3 xelins e 8 *pence*, 3 xelins e 6 *pence*, 3 xelins e 2 *pence* etc., ao passo que o mais-valor só poderia aumentar para 3 xelins e 4 *pence*, 3 xelins e 6 *pence*, 3 xelins e 10 *pence* etc. O grau da queda, cujo limite mínimo são 3 xelins, depende do peso relativo

que, de um lado, a pressão do capital, de outro, a resistência do trabalhador exercem no prato da balança.

O valor da força de trabalho é determinado pelo valor de certa quantidade de meios de subsistência. O que varia com a força produtiva do trabalho é o valor desses meios de subsistência, não sua massa. A própria massa, com o aumento da força produtiva do trabalho, pode crescer ao mesmo tempo e na mesma proporção para o capitalista e o trabalhador, sem qualquer variação de grandeza entre o preço da força de trabalho e o mais-valor. Se 3 xelins fosse o valor original da força de trabalho e 6 horas o tempo de trabalho necessário, e também o mais-valor fosse de 3 xelins ou o mais-trabalho somasse 6 horas, uma duplicação na força produtiva do trabalho, mantendo-se igual a divisão da jornada de trabalho, deixaria inalterados o preço da força de trabalho e o mais-valor. Mas cada um deles estaria representado no dobro de valores de uso, porém relativamente barateados. Embora, nesse caso, o preço da força de trabalho permanecesse inalterado, ele teria subido acima de seu valor. Se o preço da força de trabalho caísse, mas não até o limite mínimo de $1\frac{1}{2}$ xelim, dado pelo seu novo valor, e sim para 2 xelins e 10 *pence*, 2 xelins e 6 *pence* etc., esse preço decrescente continuaria a representar uma massa crescente de meios de subsistência. Com o aumento da força produtiva do trabalho, o preço da força de trabalho poderia cair continuamente, acompanhado de um crescimento simultâneo e contínuo da massa dos meios de subsistência do trabalhador. Relativamente, porém, isto é, comparado com o mais-valor, o valor da força de trabalho diminuiria continuamente, ampliando, assim, o abismo entre as condições de vida do trabalhador e as do capitalista¹¹.

Ricardo foi o primeiro a formular de modo rigoroso as três leis anteriormente enunciadas. Os defeitos de sua exposição são: 1) ele considera condições evidentes por si mesmas, gerais e exclusivas da produção capitalista, as condições particulares nas quais vigoram aquelas leis. Ele desconhece qualquer variação, seja da extensão da jornada de trabalho, seja da intensidade do trabalho, de modo que, para ele, a produtividade do trabalho se converte, por si mesma, no único fator variável. 2) Porém, e isso falsifica sua análise em grau muito mais elevado, ele investigou o mais-valor como tal tão pouco quanto os outros economistas, isto é, não o investigou independentemente de suas formas particulares, como lucro, renda fundiária etc. Daí que ele confunda diretamente as leis sobre a taxa do mais-valor com as leis sobre a taxa de lucro. Como já indicamos, a taxa de lucro é a proporção entre o mais-valor e o capital total adiantado, ao passo que a taxa de mais-valor é a proporção entre o mais-valor e a parte meramente variável desse capital. Suponha que um capital de £500 (C) se divide em matérias-primas, meios de trabalho etc., num total de £400 (c) e em £100 de salários (v), sendo o mais-valor = £100 (m). A taxa de mais-valor será, então, $m/v = £100/£100 = 100\%$. Mas a taxa de lucro $m/C = £100/£500 = 20\%$. É evidente, além disso, que a taxa de lucro pode depender de circunstâncias que não afetam em absoluto a taxa de mais-valor. Mais tarde, no Livro III desta obra, demonstrarei que a mesma taxa de mais-valor pode se expressar nas mais diversas taxas de lucro, assim como as mais diversas taxas de mais-valor, sob determinadas circunstâncias, na mesma taxa de lucro.

II. Jornada de trabalho: constante; força produtiva do trabalho: constante; intensidade do trabalho: variável

A intensidade cada vez maior do trabalho supõe um dispêndio aumentado de trabalho no mesmo espaço de tempo. A jornada de trabalho mais intensiva se incorpora em mais produtos do que a jornada menos intensiva de igual número de horas. Com uma força produtiva aumentada, a mesma jornada de trabalho fornece mais produtos. No último caso, porém, o valor do produto singular cai pelo fato de custar menos trabalho que antes; no primeiro caso, ele se mantém inalterado porque o produto custa a mesma quantidade de trabalho de antes. O número de produtos aumenta, aqui, sem que caia seu preço. Com seu número aumenta também a soma de seus preços, ao passo que, no outro caso, a mesma soma de valor se representa numa massa aumentada de produtos. Se o número de horas se mantém constante, a jornada de trabalho mais intensiva se incorpora num produto de valor mais alto; se o valor do dinheiro se mantém constante, ela se incorpora em mais dinheiro. Seu produto de valor varia com os desvios que sua intensidade apresenta em relação ao grau socialmente normal. A mesma jornada de trabalho não se representa, portanto, num produto de valor constante, como antes, mas num produto de valor variável; a jornada de trabalho mais intensiva, de 12 horas, representa-se, digamos, em 7 xelins, 8 xelins etc., em vez de 6 xelins, como era o caso da jornada de trabalho de 12 horas de intensidade usual. É claro que se o produto de valor da jornada de trabalho varia, por exemplo, de 6 para 8 xelins, ambas as partes desse produto de valor, o preço da força de trabalho e o mais-valor, podem aumentar ao mesmo tempo, seja em

grau igual ou desigual. Se o produto de valor sobe de 6 para 8 xelins, o preço da força de trabalho e o mais-valor podem ambos aumentar de 3 para 4 xelins. O aumento do preço da força de trabalho não implica aqui, necessariamente, um aumento de seu preço acima de seu valor. Ao contrário, ele pode vir acompanhado de uma queda abaixo de seu valor^a. Esse é o caso sempre que a elevação do preço da força de trabalho não compensa seu desgaste acelerado.

Sabemos que, com exceções transitórias, uma variação na produtividade do trabalho só provoca uma variação na grandeza do valor da força de trabalho – e, por conseguinte, na grandeza do mais-valor – se os produtos dos ramos industriais afetados entram no consumo habitual do trabalhador. Essa limitação desaparece aqui. Se a grandeza do trabalho varia extensiva ou intensivamente, à sua variação de grandeza corresponde uma variação na grandeza de seu produto de valor, independentemente da natureza do artigo no qual esse valor se representa.

Se a intensidade do trabalho aumentasse em todos os ramos industriais ao mesmo tempo e na mesma medida, o novo grau de intensidade mais elevado se converteria no grau normal, fixado socialmente no costume, e deixaria, assim, de ser contado como grandeza extensiva. Contudo mesmo os graus médios de intensidade do trabalho continuariam a ser diferentes nas diversas nações e ajustariam, portanto, a aplicação da lei do valor às diversas jornadas de trabalho nacionais. A jornada de trabalho mais intensiva de um país se representa numa expressão monetária mais alta que a da jornada menos intensiva de outro¹².

III. Força produtiva e intensidade do trabalho: constantes; jornada de trabalho: variável

A jornada de trabalho pode variar em dois sentidos. Ela pode ser reduzida ou prolongada.

1) A redução da jornada de trabalho sob as condições dadas, isto é, mantendo-se constantes a força produtiva e a intensidade do trabalho, deixa inalterado o valor da força de trabalho e, por conseguinte, o tempo de trabalho necessário. Ela reduz o mais-trabalho e o mais-valor. Com a grandeza absoluta deste último cai também sua grandeza relativa, isto é, sua grandeza em proporção à grandeza de valor constante da força de trabalho. Apenas reduzindo o preço desta última abaixo de seu valor poderia o capitalista escapar do prejuízo.

Todas as fraseologias tradicionais contra a redução da jornada de trabalho supõem que o fenômeno ocorra sob as circunstâncias aqui pressupostas, ao passo que, na realidade, as variações na produtividade e intensidade do trabalho ou são anteriores à redução da jornada de trabalho, ou a sucedem imediatamente¹³.

2) Prolongamento da jornada de trabalho: suponha que o tempo de trabalho necessário seja de 6 horas, ou que o valor da força de trabalho seja de 3 xelins, assim como o mais-trabalho de 6 horas e o mais-valor somem 3 xelins. A jornada de trabalho será, então, de 12 horas e representar-se-á num produto de valor de 6 xelins. Se a jornada de trabalho for prolongada em 2 horas e o preço da força de trabalho se mantiver inalterado, aumentará, juntamente com a grandeza absoluta do mais-valor, sua grandeza relativa. Embora a grandeza de valor da força de trabalho permaneça inalterada em termos absolutos, ela cairá em

termos relativos. Sob as condições indicadas no ponto I, a grandeza relativa de valor da força de trabalho não poderia variar sem que variasse sua grandeza absoluta. Aqui, ao contrário, a variação relativa de grandeza no valor da força de trabalho resulta de uma variação absoluta de grandeza do mais-valor.

Como o produto de valor no qual se representa a jornada de trabalho aumenta com o próprio prolongamento desta última, o preço da força de trabalho e o mais-valor podem aumentar simultaneamente, seja com um incremento igual ou desigual. Esse crescimento simultâneo é possível em dois casos: o de um prolongamento absoluto da jornada de trabalho, e o de uma intensidade crescente do trabalho, sem aquele prolongamento.

Com a jornada de trabalho prolongada, o preço da força de trabalho pode cair abaixo de seu valor, embora nominalmente se mantenha igual, ou mesmo suba. Lembremos que o valor diário da força de trabalho é calculado com base em sua duração média, ou na duração normal da vida de um trabalhador e na correspondente transformação normal – ajustada à natureza humana – de substância vital em movimento¹⁴. Até certo ponto, o desgaste maior da força de trabalho, inseparável do prolongamento da jornada de trabalho, pode ser compensado com uma remuneração maior. Além desse ponto, porém, o desgaste aumenta em progressão geométrica, ao mesmo tempo que se destroem todas as condições normais de reprodução e atuação da força de trabalho. O preço da força de trabalho e o grau de sua exploração deixam de ser grandezas reciprocamente comensuráveis.

IV. Variações simultâneas na duração, força produtiva e intensidade do trabalho

Aqui, evidentemente, um grande número de combinações é possível. Dois fatores quaisquer podem variar e um permanecer constante, ou podem variar os três simultaneamente. Podem variar em grau igual ou desigual, na mesma direção ou em direção contrária, de modo que suas variações se compensem umas às outras, parcial ou totalmente. Contudo, a análise de todos os casos possíveis, conforme os resultados obtidos nos pontos I, II e III, não apresenta dificuldades. Para chegar ao resultado de toda combinação possível, devemos considerar sucessivamente cada fator como variável e os outros como constantes. Não podemos, aqui, ir além de uma breve menção a dois casos importantes.

1) Força produtiva decrescente do trabalho com simultâneo prolongamento da jornada de trabalho:

Por força produtiva decrescente do trabalho entendemos, aqui, os ramos de trabalho cujos produtos determinam o valor da força de trabalho, portanto, por exemplo, a força produtiva decrescente do trabalho em virtude de uma infertilidade crescente do solo e o correspondente encarecimento dos produtos agrícolas. Suponha que a jornada de trabalho seja de 12 horas, seu produto de valor seja de 6 xelins e que metade dessa soma reponha o valor da força de trabalho, e a outra metade seja seu mais-valor. Desse modo, a jornada de trabalho se decompõe em 6 horas de trabalho necessário e 6 horas de mais-trabalho. Suponha que, em virtude do encarecimento dos produtos do solo, o valor da força de trabalho aumente de 3 para 4 xelins e o tempo de trabalho necessário de 6 para 8 horas. Se a jornada de trabalho permanecer inalterada, o mais-

trabalho cairá, então, de 6 para 4 horas, e o mais-valor, de 3 para 2 xelins. Se a jornada de trabalho for prolongada em 2 horas, portanto, de 12 para 14 horas, o mais-trabalho continuará sendo de 6 horas, e o mais-valor de 3 xelins, mas a grandeza deste último terá sido reduzida em comparação com o valor da força de trabalho, medido pelo trabalho necessário. Se a jornada de trabalho for prolongada em 4 horas, de 12 para 16 horas, as grandezas proporcionais do mais-valor e do valor da força de trabalho, do mais-trabalho e do trabalho necessário permanecerão inalteradas, mas a grandeza absoluta do mais-valor terá crescido de 3 para 4 xelins, e a do mais-trabalho, de 6 para 8 horas de trabalho, ou seja, terá aumentado em $\frac{1}{3}$ ou $33\frac{1}{3}\%$. Em caso de decréscimo da força produtiva do trabalho e concomitante prolongamento da jornada de trabalho, a grandeza absoluta do mais-valor pode permanecer inalterada, ainda que diminua sua grandeza proporcional; sua grandeza proporcional pode permanecer inalterada, ainda que sua grandeza absoluta aumente, e, a depender do grau do prolongamento, ambas podem aumentar.

No período entre 1799 e 1815, os crescentes preços dos meios de subsistência na Inglaterra provocaram um aumento nominal dos salários, apesar de os salários reais, expressos em meios de subsistência, terem diminuído. Desse fato, West e Ricardo concluíram que a diminuição da produtividade do trabalho agrícola teria acarretado uma queda da taxa de mais-valor e converteram tal suposição, válida unicamente no reino de suas fantasias, num ponto de partida para importantes análises sobre a proporção da grandeza relativa do salário, do lucro e da renda fundiária. Mas graças à intensidade aumentada do trabalho e do prolongamento forçado do tempo de trabalho, o mais-valor aumentara, então, absoluta e

relativamente. Foi esse o período em que adquiriu direito de cidadania o prolongamento desmedido da jornada de trabalho¹⁵, período caracterizado especialmente pelo aumento acelerado, de um lado, do capital, de outro, do pauperismo¹⁶.

2) Intensidade e força produtiva do trabalho crescentes e simultânea redução da jornada de trabalho:

A força produtiva aumentada do trabalho e sua intensidade crescente atuam uniformemente na mesma direção. Ambas ampliam a massa de produtos obtida em cada período de tempo. Ambas reduzem, assim, a parte da jornada de trabalho necessária para que o trabalhador produza seus meios de subsistência ou o equivalente a eles. O limite mínimo absoluto da jornada de trabalho é formado, em geral, por essa sua parte constitutiva necessária, mas que pode ser contraída. Se a jornada de trabalho inteira encolhesse até esse limite, o que é impossível sob o regime do capital, o mais-trabalho desapareceria. A supressão da forma capitalista de produção permite restringir a jornada de trabalho ao trabalho necessário. Mas este último, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, ampliaria seu espaço. Por um lado, porque as condições de vida do trabalhador tornar-se-iam mais ricas, e suas exigências vitais, maiores. Por outro, porque uma parcela do mais-trabalho atual contaria como trabalho necessário, isto é, como o trabalho que se requer para a criação de um fundo social de reserva e acumulação.

Quanto mais cresce a força produtiva do trabalho, tanto mais se pode reduzir a jornada de trabalho, e, quanto mais se reduz a jornada de trabalho, tanto mais pode crescer a intensidade do trabalho. Considerada socialmente, a produtividade do trabalho cresce também com sua economia. Esta implica não apenas que se economizem os

meios de produção, mas também que se evite todo trabalho inútil. Ao mesmo tempo que o modo de produção capitalista impõe a economia em cada empresa individual, seu sistema anárquico de concorrência gera o desperdício mais desenfreado dos meios de produção e das forças de trabalho sociais, além de inúmeras funções atualmente indispensáveis, mas em si mesmas supérfluas.

Dadas a intensidade e a força produtiva do trabalho, a parte da jornada social de trabalho necessária para a produção material será tanto mais curta e, portanto, tanto mais longa a parcela de tempo disponível para a livre atividade intelectual e social dos indivíduos quanto mais equitativamente o trabalho for distribuído entre todos os membros capazes da sociedade e quanto menos uma camada social puder esquivar-se da necessidade natural do trabalho, lançando-a sobre os ombros de outra camada. O limite absoluto para a redução da jornada de trabalho é, nesse sentido, a generalização do trabalho. Na sociedade capitalista, produz-se tempo livre para uma classe transformando todo o tempo de vida das massas em tempo de trabalho.

CAPÍTULO 16

Diferentes fórmulas para a taxa de mais-valor

Vimos que a taxa de mais-valor se representa nas fórmulas:

I.

$$\text{mais-valor/capital variável} \frac{m}{v} = \text{mais-valor/valor da força de trabalho} = \text{mais-trabalho/trabalho necessário}$$

As duas primeiras fórmulas apresentam como relação de valores o que a terceira apresenta como relação entre os tempos nos quais esses valores são produzidos. Essas fórmulas, substituíveis entre si, são conceitualmente rigorosas. Razão pela qual podemos encontrá-las, quanto a seu conteúdo, na economia política clássica, embora não conscientemente elaboradas. Nela encontramos, ao contrário, as seguintes fórmulas derivadas:

II.

$$\text{mais-trabalho/jornada de trabalho} = \text{mais-valor/valor do produto} = \text{mais-produto/produto total}$$

Aqui, a mesma proporção se expressa alternadamente sob a forma dos tempos de trabalho, dos valores nos quais eles se incorporam e dos produtos nos quais esses valores existem. Supõe-se, naturalmente, que por valor do produto se deva entender apenas o produto de valor da jornada de

trabalho, excluindo-se, porém, a parte constante do valor do produto.

Em todas essas fórmulas, o grau efetivo de exploração do trabalho ou a taxa de mais-valor está expresso de modo falso. Suponhamos uma jornada de trabalho de 12 horas. Mantendo-se os demais pressupostos de nosso exemplo anterior, o grau efetivo de exploração do trabalho se apresenta, nesse caso, nas seguintes proporções:

$$\frac{6 \text{ h de mais-trabalho}}{6 \text{ h de trabalho necessário}} = \frac{\text{mais-valor de 3 xelins/capital}}{\text{variável de 3 xelins}} = 100\%$$

Segundo as fórmulas II, obtemos, ao contrário:

$$\frac{6 \text{ horas de mais-trabalho}}{\text{jornada de trabalho de 12h}} = \frac{\text{mais-valor de 3 xelins}}{\text{produto de valor de 6 xelins}} = 50\%$$

Essas fórmulas derivadas exprimem, na verdade, a proporção em que a jornada de trabalho ou seu produto de valor se divide entre o capitalista e o trabalhador. Por conseguinte, se fossem válidas como expressões diretas do grau de autovalorização alcançado pelo capital, valeria esta falsa lei: o mais-trabalho ou o mais-valor jamais pode chegar a 100%¹⁷. Como o mais-trabalho constitui sempre uma parte alíquota da jornada de trabalho e o mais-valor sempre uma parte alíquota do produto de valor, o mais-trabalho é sempre necessariamente menor do que a jornada de trabalho ou o mais-valor é sempre menor do que o produto de valor. Mas para que se relacionassem na proporção $100/100$, eles teriam de ser iguais. Para que o mais-trabalho absorvesse integralmente a jornada de trabalho (trata-se, aqui, da jornada média da semana, do ano etc. de trabalho), o trabalho necessário teria de se reduzir a zero. Mas desaparecendo o trabalho necessário, desapareceria também o mais-trabalho, já que este último não é mais do

que uma função do primeiro. A proporção $\text{mais-trabalho}/\text{jornada de trabalho} = \text{mais-valor}/\text{produto de valor}$ jamais pode alcançar o limite de $100/100$ e menos ainda se elevar a $100 + x/100$. Mas pode, sim, alcançar a taxa do mais-valor ou o grau efetivo de exploração de trabalho. Consideremos, por exemplo, as estimativas do sr. L. de Lavergne, segundo as quais o trabalhador agrícola inglês recebe somente $1/4$, enquanto o capitalista (arrendatário) recebe $3/4$ do produto¹⁸ ou de seu valor, independentemente de como o butim seja posteriormente dividido entre o capitalista e o proprietário da terra etc. Desse modo, o mais-trabalho do trabalhador rural inglês está para seu trabalho necessário na proporção de 3:1, uma taxa de exploração de 300%.

O método da escola que consiste em tomar a jornada de trabalho como grandeza constante foi consolidado pela aplicação das fórmulas II, porquanto nelas o mais-trabalho é sempre comparado com uma jornada de trabalho de grandeza dada. O mesmo ocorre quando se examina exclusivamente a divisão do produto de valor. A jornada de trabalho já objetivada num produto de valor é sempre uma jornada de trabalho de limites dados.

A representação do mais-valor e do valor da força de trabalho como frações do produto de valor – representação que deriva, de resto, do próprio modo de produção capitalista e cujo significado será investigado posteriormente – oculta o caráter específico da relação capitalista, a saber, o intercâmbio entre o capital variável e a força de trabalho viva e a correspondente exclusão do trabalhador do produto. Em seu lugar, surge a falsa aparência de uma relação associativa na qual o trabalhador e o capitalista repartem o produto entre si conforme a proporção de seus diferentes fatores constitutivos¹⁹.

De resto, as fórmulas II podem ser sempre reconvertidas nas fórmulas I. Se temos, por exemplo, $\frac{\text{mais-trabalho de 6 horas}}{\text{jornada de trabalho de 12 horas}}$, então o tempo de trabalho necessário = jornada de trabalho de 12 horas menos mais-trabalho de 6 horas, o que dá o seguinte resultado: $\frac{\text{mais-trabalho de 6 horas}}{\text{trabalho necessário de 6 horas}} = \frac{100}{100}$.

A terceira fórmula, que já antecipei em outra ocasião, é:

III.

$$\frac{\text{mais-valor}}{\text{valor da força de trabalho}} = \frac{\text{mais-trabalho}}{\text{trabalho necessário}} = \frac{\text{trabalho não pago}}{\text{trabalho pago}}$$

O mal-entendido a que a fórmula $\frac{\text{trabalho não pago}}{\text{trabalho pago}}$ poderia conduzir – de que o capitalista pagaria o trabalho, e não a força de trabalho – desaparece pelo que foi antes exposto. $\frac{\text{trabalho não pago}}{\text{trabalho pago}}$ é apenas a expressão mais popular para $\frac{\text{mais-trabalho}}{\text{trabalho necessário}}$. O capitalista paga o valor da força de trabalho – ou seu preço, divergente de seu valor – e recebe em troca o direito de dispor da força viva de trabalho. Seu usufruto dessa força de trabalho é decomposto em dois períodos. Durante um deles, o trabalhador não produz mais que um valor, que é igual ao valor de sua força de trabalho, portanto, apenas um equivalente. Em troca do preço adiantado da força de trabalho, o capitalista recebe, pois, um produto de mesmo preço. É como se ele tivesse adquirido o produto já pronto no mercado. No período do mais-trabalho, ao contrário, o usufruto da força de trabalho gera valor para o capitalista, sem que esse valor lhe custe um substituto de valor²⁰. Ele obtém gratuitamente essa realização da força de trabalho. Nesse sentido, o mais-trabalho pode ser chamado de trabalho não pago.

O capital, portanto, não é apenas o comando sobre o trabalho, como diz A. Smith. Ele é, em sua essência, o comando sobre o trabalho não pago. Todo mais-valor, qualquer que seja a forma particular em que mais tarde se cristalice, como o lucro, a renda etc., é, com relação à sua substância, a materialização [*Materiatur*] de tempo de trabalho não pago. O segredo da autovalorização do capital se resolve no fato de que este pode dispor de uma determinada quantidade de trabalho alheio não pago.

Seção VI

O SALÁRIO

CAPÍTULO 17

Transformação do valor (ou preço) da força de trabalho em salário

Na superfície da sociedade burguesa, o salário do trabalhador aparece como preço do trabalho, como determinada quantidade de dinheiro paga por determinada quantidade de trabalho. Fala-se, aqui, do valor do trabalho, e sua expressão monetária é denominada seu preço necessário ou natural. Por outro lado, fala-se dos preços de mercado do trabalho, isto é, de preços que oscilam acima ou abaixo de seu preço necessário.

Mas o que é o valor de uma mercadoria? A forma objetiva do trabalho social gasto em sua produção. E como medimos a grandeza de seu valor? Pela grandeza do trabalho nela contido. Como podemos determinar o valor, por exemplo, de uma jornada de trabalho de 12 horas? Pelas 12 horas de trabalho contidas numa jornada de trabalho de 12 horas, o que é uma absurda tautologia²¹.

Para ser vendido no mercado como mercadoria, o trabalho teria, ao menos, de existir antes de ser vendido. Mas se o trabalhador pudesse dar ao trabalho uma existência independente, o que ele venderia seria uma mercadoria, e não trabalho²².

Abstraindo dessas contradições, uma troca direta de dinheiro, isto é, de trabalho objetivado por trabalho vivo, ou anularia a lei do valor, que só se desenvolve livremente com base na produção capitalista, ou anularia a própria

produção capitalista, fundada precisamente no trabalho assalariado. Suponha, por exemplo, que a jornada de trabalho se represente num valor monetário de 6 xelins. Havendo troca de equivalentes, o trabalhador receberá 6 xelins pelo trabalho de 12 horas. O preço de seu trabalho será igual ao preço de seu produto. Nesse caso, ele não produzirá nenhum mais-valor para o comprador de seu trabalho, os 6 xelins não se transformarão em capital e o fundamento da produção capitalista se desvanecerá; mas é precisamente sobre esse fundamento que o trabalhador vende seu trabalho e que este é trabalho assalariado. Ou, então, ele recebe, por 12 horas de trabalho, menos de 6 xelins, isto é, menos de 12 horas de trabalho. Nesse caso, 12 horas de trabalho se trocam por 10 ou 6 horas de trabalho etc. Essa equiparação de grandezas desiguais não se limita a suprimir a determinação do valor. Tal contradição, que suprime a si mesma, não pode ser de modo algum enunciada ou formulada como lei²³.

De nada adianta deduzir essa troca de mais trabalho por menos trabalho da diferença formal, que nos esclarece que, num caso, ele é trabalho objetivado, e, no outro, é trabalho vivo²⁴. Isso é tanto mais absurdo pelo valor de uma mercadoria não ser determinado pela quantidade de trabalho realmente objetivado nela, mas pela quantidade de trabalho vivo necessário para sua produção. Digamos que uma mercadoria represente 6 horas de trabalho. Caso surjam invenções que permitam produzi-la em 3 horas, o valor da mercadoria já produzida também se reduzirá pela metade. Ela representa, agora, 3 horas de trabalho social necessário, em vez das 6 horas de antes. O que determina sua grandeza de valor é, portanto, a quantidade de trabalho requerido para sua produção, e não sua forma objetivada.

No mercado, o que se contrapõe diretamente ao possuidor de dinheiro não é, na realidade, o trabalho, mas o trabalhador. O que este último vende é sua força de trabalho. Mal seu trabalho tem início efetivamente e a força de trabalho já deixou de lhe pertencer, não podendo mais, portanto, ser vendida por ele. O trabalho é a substância e a medida imanente dos valores, mas ele mesmo não tem valor nenhum²⁵.

Na expressão “valor do trabalho”, o conceito de valor não só se apagou por completo, mas converteu-se em seu contrário. É uma expressão imaginária, como valor da terra. Essas expressões imaginárias surgem, no entanto, das próprias relações de produção. São categorias para as formas em que se manifestam relações essenciais. Que em sua manifestação as coisas frequentemente se apresentem invertidas é algo conhecido em quase todas as ciências, menos na economia política.²⁶

A economia política clássica tomou emprestada à vida cotidiana, de modo acrítico, a categoria “preço do trabalho”, para, em seguida, perguntar-se: como esse preço é determinado? Ela logo reconheceu que a variação na relação entre oferta e demanda nada esclarece acerca do preço do trabalho, assim como de que qualquer outra mercadoria, além de sua variação, isto é, a oscilação dos preços de mercado abaixo ou acima de certa grandeza. Se oferta e demanda coincidem, cessa, mantendo-se iguais as demais circunstâncias, a oscilação de preço. Mas, então, oferta e demanda cessam também de explicar qualquer coisa. Quando oferta e demanda coincidem, o preço do trabalho é determinado independentemente da relação entre procura e oferta, quer dizer, é seu preço natural, que, desse modo, tornou-se o objeto que realmente se deveria analisar. Ou ela tomou um período mais longo de oscilações do

preço de mercado, por exemplo, um ano, e verificou que suas altas e baixas se compensavam numa grandeza média, uma grandeza constante. Esta última tinha, naturalmente, de ser determinada de outro modo que não por suas próprias oscilações, que se compensam umas às outras. Esse preço que predomina sobre os preços acidentais obtidos pelo trabalho no mercado e os regula, o “preço necessário” (fisiocratas) ou “preço natural” do trabalho (Adam Smith), só podia ser, como no caso das outras mercadorias, seu valor expresso em dinheiro. E assim, por meio dos preços acidentais do trabalho, a economia política acreditou poder penetrar em seu valor. Como no caso das demais mercadorias, esse valor continuou a ser determinado pelos custos de produção. Mas em que consistem os custos de produção – do trabalhador, isto é, os custos para produzir ou reproduzir o próprio trabalhador? Inconscientemente, essa questão assumiu, para a economia política, o lugar da questão original, já que, no que diz respeito aos custos de produção do trabalho enquanto tais, ela girava num círculo vicioso e não progredia um passo sequer. Portanto, o que ela chama de valor do trabalho (*value of labour*) é, na verdade, o valor da força de trabalho, que existe na personalidade do trabalhador e é tão diferente de sua função, o trabalho, quanto uma máquina de suas operações. Ocupada com a diferença entre os preços de mercado do trabalho e seu assim chamado valor, com a relação entre esse valor e a taxa de lucro, e entre ele e os valores-mercadoria produzidos mediante o trabalho etc., a economia política nunca descobriu que o curso da análise não só tinha evoluído dos preços do trabalho no mercado a seu valor presumido, mas chegara a dissolver novamente esse mesmo valor do trabalho no valor da força de trabalho. A inconsciência acerca desse resultado de sua

própria análise, a aceitação acrítica das categorias “valor do trabalho”, “preço natural do trabalho” etc. como expressões adequadas e últimas da relação de valor considerada, enredou a economia política clássica, como veremos mais adiante, em confusões e contradições insolúveis, ao mesmo tempo que ofereceu à economia vulgar uma base segura de operações para sua superficialidade, fundada no princípio do culto das aparências.

Vejamos, em primeiro lugar, como o valor e os preços da força de trabalho se apresentam nessa forma transformada, como salário.

Sabemos que o valor diário da força de trabalho é calculado sobre a base de certa duração da vida do trabalhador, a qual corresponde a certa duração da jornada de trabalho. Suponha que a jornada de trabalho habitual seja de 12 horas e o valor diário da força de trabalho seja de 3 xelins, expressão monetária de um valor em que se representam 6 horas de trabalho. Se o trabalhador recebe 3 xelins, ele recebe o valor de sua força de trabalho mantida em funcionamento durante 12 horas. Ora, se esse valor diário da força de trabalho for expresso como valor do trabalho realizado durante uma jornada, teremos a fórmula: o trabalho de 12 horas tem um valor de 3 xelins. O valor da força de trabalho determina, assim, o valor do trabalho, ou, expresso em dinheiro, o preço necessário do trabalho. Se, ao contrário, o preço da força de trabalho diferir de seu valor, o mesmo ocorrerá com o preço do trabalho em relação ao seu assim chamado valor.

Dado que o valor do trabalho é apenas uma expressão irracional para o valor da força de trabalho, conclui-se, evidentemente, que o valor do trabalho tem de ser sempre menor que seu produto de valor, pois o capitalista sempre faz a força de trabalho funcionar por mais tempo do que o

necessário para a reprodução do valor desta última. No exemplo anterior, o valor da força de trabalho mantida em funcionamento durante 12 horas é de 3 xelins, valor para cuja reprodução ela precisa de 6 horas. Seu produto de valor, em contrapartida, é de 6 xelins, pois ela funciona, na realidade, durante 12 horas, e seu produto de valor não depende de seu próprio valor, mas da duração de seu funcionamento. Chegamos, assim, ao resultado, à primeira vista absurdo, de que um trabalho que cria um valor de 6 xelins tem um valor 3 xelins²⁷.

Vemos, além disso: o valor de 3 xelins, em que se representa a parte paga da jornada de trabalho, isto é, o trabalho de 6 horas, aparece como valor ou preço da jornada de trabalho total de 12 horas, que contém 6 horas não pagas. A forma-salário extingue, portanto, todo vestígio da divisão da jornada de trabalho em trabalho necessário e mais-trabalho, em trabalho pago e trabalho não pago. Todo trabalho aparece como trabalho pago. Na corveia, o trabalho do servo para si mesmo e seu trabalho forçado para o senhor da terra se distinguem, de modo palpavelmente sensível, tanto no espaço como no tempo. No trabalho escravo, mesmo a parte da jornada de trabalho em que o escravo apenas repõe o valor de seus próprios meios de subsistência, em que, portanto, ele trabalha, de fato, para si mesmo, aparece como trabalho para seu senhor. Todo seu trabalho aparece como trabalho não pago²⁸. No trabalho assalariado, ao contrário, mesmo o mais-trabalho ou trabalho não pago aparece como trabalho pago. No primeiro caso, a relação de propriedade oculta o trabalho do escravo para si mesmo; no segundo, a relação monetária oculta o trabalho gratuito do assalariado.

Compreende-se, assim, a importância decisiva da transformação do valor e do preço da força de trabalho na

forma-salário ou em valor e preço do próprio trabalho. Sobre essa forma de manifestação, que torna invisível a relação efetiva e mostra precisamente o oposto dessa relação, repousam todas as noções jurídicas, tanto do trabalhador como do capitalista, todas as mistificações do modo de produção capitalista, todas as suas ilusões de liberdade, todas as tolices apologéticas da economia vulgar.

Se a história universal precisa de muito tempo para descobrir o segredo do salário, não há, em contrapartida, nada mais fácil de compreender do que a necessidade, as *raisons d'être* [razões de ser], dessa forma de manifestação.

Inicialmente, o intercâmbio entre capital e trabalho apresenta-se à percepção exatamente do mesmo modo como a compra e a venda de todas as outras mercadorias. O comprador dá certa soma de dinheiro, e o vendedor, um artigo diferente do dinheiro. Nesse fato, a consciência jurídica reconhece, quando muito, uma diferença material, expressa em fórmulas juridicamente equivalentes: *do ut des, do ut facias, facio ut des, e facio ut facias*^a.

Além disso, como o valor de troca e o valor de uso são, em si mesmos, grandezas incomensuráveis, as expressões “valor do trabalho” e “preço do trabalho” não parecem ser mais irracionais do que as expressões “valor do algodão” e “preço do algodão”. Acrescente-se a isso o fato de que o trabalhador é pago depois de ter fornecido seu trabalho. Em sua função como meio de pagamento, o dinheiro realiza, porém *a posteriori*, o valor ou o preço do artigo fornecido, ou seja, no caso presente, o valor ou o preço do trabalho fornecido. Finalmente, o “valor de uso” que o trabalhador fornece ao capitalista não é, na realidade, sua força de trabalho, mas sua função, um determinado trabalho útil, como o trabalho do alfaiate, do sapateiro, do fiandeiro etc. Que esse mesmo trabalho, sob outro ângulo, seja o

elemento geral criador de valor – elemento que o distingue das demais mercadorias –, é algo que está fora do alcance da consciência ordinária.

Se nos colocarmos do ponto de vista do trabalhador, que em troca de 12 horas de trabalho recebe, por exemplo, o produto de valor de 6 horas de trabalho, digamos, 3 xelins, veremos que, para ele, seu trabalho de 12 horas é, na verdade, o meio que lhe permite comprar os 3 xelins. O valor de sua força de trabalho pode variar, com o valor de seus meios habituais de subsistência, de 3 para 4 xelins, de 3 para 2 xelins, ou, permanecendo igual o valor de sua força de trabalho, seu preço, em decorrência da relação variável entre a oferta e a demanda, pode aumentar a 4 xelins ou diminuir a 2 xelins, mas o trabalhador fornece sempre 12 horas de trabalho, razão pela qual toda variação na grandeza do equivalente que ele recebe aparece-lhe necessariamente como variação do valor ou preço de suas 12 horas de trabalho. Inversamente, essa circunstância induziu Adam Smith, que considerava a jornada de trabalho como uma grandeza constante²⁹, a sustentar que o valor do trabalho é constante, embora o valor dos meios de subsistência varie e a mesma jornada de trabalho se represente, por isso, em mais ou menos dinheiro para o trabalhador.

Se, por outro lado, consideramos o capitalista, vemos que ele quer obter o máximo possível de trabalho pela menor quantidade possível de dinheiro. Do ponto de vista prático, portanto, interessa-lhe somente a diferença entre o preço da força de trabalho e o valor criado por seu funcionamento. Mas ele procura comprar todas as mercadorias o mais barato possível, acreditando encontrar a razão de seu lucro no simples logro, no ato de comprar abaixo do valor e vender acima dele. Daí que ele não compreenda que, se

existisse realmente algo como o valor do trabalho, e se ele pagasse realmente esse valor, não existiria nenhum capital e seu dinheiro não se transformaria em capital.

Além disso, o movimento efetivo do salário apresenta fenômenos que parecem demonstrar que o que é pago não é a força de trabalho, mas o valor de sua função, do próprio trabalho. Podemos reduzir esses fenômenos a duas grandes classes. Primeira: variação do salário quando varia a duração da jornada de trabalho. Poder-se-ia concluir, do mesmo modo, que o que é pago não é o valor da máquina, mas o de sua operação, pois custa mais alugar uma máquina por uma semana do que por um dia. Segunda: a diferença individual entre os salários de diversos trabalhadores que executam a mesma função. Essa diferença individual encontra-se também, mas sem motivo para ilusões, no sistema escravista, no qual a própria força de trabalho é vendida franca e livremente, sem floreios. A única diferença é que a vantagem de uma força de trabalho superior à média, ou a desvantagem de uma força de trabalho inferior à média, recai, no sistema escravista, sobre o proprietário de escravos, ao passo que, no sistema do trabalho assalariado, ela recai sobre o próprio trabalhador, pois, nesse último caso, sua força de trabalho é vendida por ele mesmo e, no primeiro caso, por uma terceira pessoa.

De resto, com a forma de manifestação “valor e preço do trabalho” ou “salário”, em contraste com a relação essencial que se manifesta, isto é, com o valor e o preço da força de trabalho, ocorre o mesmo que com todas as formas de manifestação e seu fundo oculto. As primeiras se reproduzem de modo imediatamente espontâneo, como formas comuns e correntes de pensamento; o segundo tem de ser primeiramente descoberto pela ciência. A economia

política clássica chega muito próximo à verdadeira relação das coisas, porém sem formulá-la conscientemente. Ela não poderá fazê-lo enquanto estiver coberta com sua pele burguesa.

CAPÍTULO 18

O salário por tempo

O próprio salário assume, por sua vez, formas muito variadas, circunstância que não se pode reconhecer por meio de compêndios econômicos, que, com seu tosco interesse pelo material, negligenciam toda diferença de forma. Mas uma exposição de todas essas formas pertence à teoria especial do trabalho assalariado, e não, portanto, a esta obra. Em contrapartida, aqui cabe desenvolver brevemente as duas formas básicas predominantes.

Como podemos recordar, a venda da força de trabalho ocorre sempre por determinados períodos de tempo. A forma transformada em que se representa diretamente o valor diário, semanal etc. da força de trabalho é, portanto, a do “salário por tempo”, isto é, do salário diário etc.

De início, devemos observar que as leis que regem a variação de grandeza do preço da força de trabalho e do mais-valor, leis que foram expostas no capítulo 15, transformam-se, mediante uma simples mudança de forma, em leis do salário. Do mesmo modo, a distinção entre o valor de troca da força de trabalho e a massa dos meios de subsistência em que se converte esse valor reaparece agora como distinção entre o salário nominal e o salário real. Seria inútil repetir, com respeito à forma de manifestação, o que já expusemos acerca da forma essencial. Limitar-nos-emos, por isso, a indicar alguns poucos pontos que caracterizam o salário por tempo.

A soma de dinheiro³⁰ que o trabalhador recebe por seu trabalho diário, semanal etc. constitui a quantia de seu salário nominal, ou do seu salário estimado segundo o valor. Porém, é claro que, conforme a extensão da jornada de trabalho, quer dizer, conforme a quantidade de trabalho diariamente fornecida pelo trabalhador, o mesmo salário diário, semanal etc. pode representar um preço muito diferente do trabalho, isto é, quantias de dinheiro muito diferentes para a mesma quantidade de trabalho³¹. Assim, ao considerarmos o salário por tempo, temos de distinguir, por sua vez, entre a quantia total do salário diário, semanal etc. e o preço do trabalho. Mas como encontrar esse preço, isto é, o valor monetário de uma dada quantidade de trabalho? O preço médio do trabalho é obtido ao dividirmos o valor diário médio da força de trabalho pelo número de horas da jornada média de trabalho. Se, por exemplo, o valor diário da força de trabalho for de 3 xelins, o produto de valor de 6 horas de trabalho, e a jornada de trabalho for de 12 horas, o preço de 1 hora de trabalho será $= 3 \text{ xelins} / 12 = 3 \text{ pence}$. O preço da hora de trabalho, assim obtido, serve de unidade de medida para o preço do trabalho.

Depreende-se daí que o salário diário, semanal etc. pode permanecer o mesmo, ainda que o preço do trabalho caia continuamente. Se, por exemplo, a jornada de trabalho usual for de 10 horas e o valor diário da força de trabalho for de 3 xelins, o preço da hora de trabalho será de $3\frac{3}{5} \text{ pence}$; ele cairá para 3 pence quando a jornada de trabalho aumentar para 12 horas, e para $2\frac{2}{5} \text{ pence}$ quando for de 15 horas. Mesmo assim, o salário diário ou semanal permaneceriam inalterados. Por outro lado, o salário diário ou semanal podem aumentar, ainda que o preço do trabalho permaneça constante ou até mesmo caia. Se, por exemplo, a jornada de trabalho fosse de 10 horas e 3 xelins fosse o

valor diário da força de trabalho, o preço de 1 hora de trabalho seria de $3\frac{3}{5}$ *pence*. Se, em virtude de crescente ocupação, e supondo-se que o preço de trabalho permaneça igual, o operário trabalhar 12 horas, seu salário diário aumentará para 3 xelins e $7\frac{1}{5}$ *pence*, sem que haja variação do preço do trabalho. O mesmo resultado poderia ser obtido aumentando-se a grandeza intensiva do trabalho, em vez de sua grandeza extensiva³². A elevação do valor nominal do salário diário ou semanal pode, pois, ser acompanhada de um preço constante ou decrescente do trabalho. O mesmo vale para a receita da família trabalhadora, tão logo a quantidade de trabalho fornecida pelo chefe da família seja acrescida do trabalho dos membros da família. Existem, portanto, métodos para reduzir o preço do trabalho sem a necessidade de rebaixar o valor nominal do salário diário ou semanal³³.

Conclui-se, como lei geral: estando dada a quantidade de trabalho diário, semanal etc., o salário diário ou semanal dependerá do preço do trabalho, que, por sua vez, varia com o valor da força de trabalho ou com os desvios de seu preço em relação a seu valor. Ao contrário, estando dado o preço do trabalho, o salário diário ou semanal dependerá da quantidade de trabalho diário ou semanal.

A unidade de medida do salário por tempo, o preço da hora de trabalho, é o quociente do valor diário da força de trabalho dividido pelo número de horas da jornada de trabalho habitual. Suponha que esta última seja de 12 horas e que o valor diário da força de trabalho seja de 3 xelins, isto é, o produto de valor de 6 horas de trabalho. Nessas circunstâncias, o preço da hora de trabalho será de 3 *pence* e seu produto de valor somará 6 *pence*. Ora, se o trabalhador estiver ocupado menos de 12 horas por dia (ou menos de 6 dias por semana), por exemplo, somente 6 ou 8 horas, ele

receberá, mantendo-se esse preço do trabalho, um salário diário de apenas 2 ou 1^{1/2} xelins³⁴. Como, segundo o pressuposto que adotamos, ele tem de trabalhar uma média diária de 6 horas para produzir apenas um salário correspondente ao valor de sua força de trabalho, e como, segundo esse mesmo pressuposto, de cada hora ele trabalha somente meia hora para si mesmo e outra meia hora para o capitalista, é claro que não poderá obter o produto de valor de 6 horas se estiver ocupado por menos de 12 horas. Se anteriormente vimos as consequências destruidoras do sobretrabalho, aqui descobrimos as fontes dos sofrimentos que, para o trabalhador, decorrem de seu subemprego.

Se o salário por hora é fixado de maneira que o capitalista não se vê obrigado a pagar um salário diário ou semanal, mas somente as horas de trabalho durante as quais ele decida ocupar o trabalhador, ele poderá ocupá-lo por um tempo inferior ao que serviu originalmente de base para o cálculo do salário por hora ou para a unidade de medida do preço do trabalho. Sendo essa unidade de medida determinada pela proporção $\frac{\text{valor diário da força de trabalho}}{\text{jornada de trabalho de um dado número de horas}}$ ela perde naturalmente todo sentido assim que a jornada de trabalho deixa de contar um número determinado de horas. A conexão entre o trabalho pago e o não pago é suprimida. O capitalista pode, agora, extrair do trabalhador uma determinada quantidade de mais-trabalho, sem conceder-lhe o tempo de trabalho necessário para sua autoconservação. Pode eliminar toda regularidade da ocupação e, de acordo com sua comodidade, arbítrio e interesse momentâneo, fazer com que o sobretrabalho mais monstruoso se alterne com a desocupação relativa ou total. Pode, sob o pretexto de pagar o “preço normal do trabalho”, prolongar anormalmente a jornada de trabalho sem que haja qualquer

compensação correspondente para o trabalhador. Isso explica a rebelião (1860) absolutamente racional dos trabalhadores londrinos, empregados no setor de construção, contra a tentativa dos capitalistas de impor-lhes esse salário por hora. A limitação legal da jornada de trabalho põe fim a esse abuso, embora não, naturalmente, ao subemprego resultante da concorrência da maquinaria, da variação na qualidade dos trabalhadores empregados e das crises parciais e gerais.

Com o salário diário ou semanal crescente, é possível que o preço do trabalho se mantenha nominalmente constante e, apesar disso, caia abaixo de seu nível normal. Isso ocorre sempre que, permanecendo constante o preço do trabalho ou da hora de trabalho, a jornada de trabalho é prolongada além de sua duração habitual. Se na fração $\frac{\text{valor diário da força de trabalho}}{\text{jornada de trabalho}}$ aumentar o denominador, o numerador aumentará ainda mais rapidamente. O valor da força de trabalho aumenta de acordo com seu desgaste, isto é, com a duração de seu funcionamento e de modo proporcionalmente mais acelerado do que o incremento da duração de seu funcionamento. Por isso, em muitos ramos industriais em que predomina o salário por tempo e inexistem limites legais para o tempo de trabalho, surgiu naturalmente o costume de só considerar normal a jornada de trabalho que se prolonga até certo ponto, por exemplo, até o término da décima hora de trabalho (“*normal working day*” [jornada de trabalho normal], “*the day’s work*” [trabalho de um dia] “*the regular hours of work*” [horário regular de trabalho]). Além desse limite, o tempo de trabalho constitui tempo extraordinário (*overtime*), e, se tomamos a hora como unidade de medida, é mais bem pago (*extra pay*), embora frequentemente numa proporção ridiculamente pequena³⁵. A jornada normal de trabalho

existe aqui como fração da jornada efetiva de trabalho, e esta última frequentemente ocupa mais tempo durante o ano inteiro do que a primeira³⁶. O aumento do preço do trabalho, decorrente do prolongamento da jornada de trabalho além de certo limite normal, assume, em diversos ramos industriais britânicos, a forma de que o baixo preço do trabalho durante o assim chamado horário normal obriga o trabalhador, se quer obter um salário suficiente, a trabalhar um tempo extraordinário, mais bem remunerado³⁷. A limitação legal da jornada de trabalho põe um fim a esse divertimento³⁸.

É um fato geralmente conhecido que, quanto mais longa é a jornada de trabalho num ramo da indústria, mais baixo é o salário³⁹. O inspetor de fábricas A. Redgrave ilustra esse fato mediante um resumo comparativo do período de duas décadas, entre 1839 e 1859, que mostra que o salário aumentou nas fábricas submetidas à Lei das 10 Horas, ao mesmo tempo que diminuiu nas fábricas nas quais se trabalha de 14 a 15 horas por dia⁴⁰.

Da lei segundo a qual “estando dado o preço do trabalho, o salário diário ou semanal depende da quantidade de trabalho fornecida”, concluímos que quanto menor seja o preço do trabalho tanto maior terá de ser a quantidade de trabalho ou tanto mais longa a jornada de trabalho para que o trabalhador assegure ao menos um mísero salário médio. A exiguidade do preço do trabalho atua, aqui, como estímulo para o prolongamento do tempo de trabalho⁴¹.

Por outro lado, porém, o prolongamento do tempo de trabalho produz, por sua vez, uma queda no preço do trabalho e, por conseguinte, no salário diário ou semanal.

A determinação do preço do trabalho segundo a fórmula $\frac{\text{valor diário da força de trabalho}}{\text{jornada de trabalho de dado número de}}$

horas demonstra que o mero prolongamento da jornada de trabalho, quando não há uma compensação, reduz o preço do trabalho. Mas as circunstâncias que permitem ao capitalista prolongar a jornada de trabalho de modo duradouro são as mesmas que, inicialmente, permitem-lhe e, por fim, obrigam-no a reduzir também o preço nominal do trabalho, até que diminua o preço total do número aumentado de horas e, portanto, também o salário diário ou semanal. Basta, aqui, referir duas circunstâncias. Se um homem executa o trabalho de $1\frac{1}{2}$ ou de 2 homens, a oferta de trabalho aumenta, ainda que permaneça constante a oferta de forças de trabalho que se acham no mercado. A concorrência que assim se produz entre os trabalhadores permite ao capitalista comprimir o preço do trabalho, enquanto, por outro lado, o preço decrescente do trabalho lhe permite aumentar ainda mais o tempo de trabalho⁴². Rapidamente, porém, essa disposição de quantidades anormais de trabalho não pago, isto é, de quantidades que ultrapassam o nível social médio, converte-se em meio de concorrência entre os próprios capitalistas. Uma parte do preço da mercadoria é composta do preço do trabalho. No cálculo do preço da mercadoria não é preciso incluir a parte não paga do preço do trabalho. Ela pode ser presenteada ao comprador da mercadoria. Esse é o primeiro passo que impele a concorrência. O segundo passo que ela obriga a tomar consiste em excluir do preço de venda da mercadoria pelo menos uma parte do mais-valor anormal produzido pelo prolongamento da jornada de trabalho. Desse modo, constitui-se, primeiro esporadicamente e, em seguida, paulatinamente de maneira fixa, um preço de venda anormalmente baixo para a mercadoria, preço que se torna, daí em diante, a base constante de um salário miserável e de uma desmedida jornada de trabalho, do mesmo modo como,

originalmente, ele era o produto dessas circunstâncias. Limitamo-nos apenas a mencionar esse movimento, já que a análise da concorrência não tem lugar aqui. Mas deixemos, por um momento, que fale o próprio capitalista.

“Em Birmingham, a concorrência entre os patrões é tão grande que muitos de nós somos obrigados, como empregadores, a fazer o que nos envergonharíamos de fazer em outra situação; e, não obstante, não se obtém mais dinheiro (*and yet no more money is made*), mas é apenas o público que leva vantagem com isso.”⁴³

Lembremo-nos dos dois tipos de padeiros londrinos, um vende o pão pelo preço integral (*the “fullpriced” backers*), o outro o vende abaixo de seu preço normal (*“the underpriced”, “the undersellers”*). Os *“fullpriced”* denunciam seus concorrentes perante a comissão parlamentar de inquérito nos seguintes termos:

“Eles só existem porque, primeiro, enganam o público” (falsificando a mercadoria) “e, segundo, arrancam de seus trabalhadores 18 horas de trabalho pelo salário de 12 [...]. O trabalho não pago (*the unpaid labour*) dos trabalhadores é o meio de que se servem na luta da concorrência [...]. A concorrência entre os mestres-padeiros é a causa da dificuldade em suprimir o trabalho noturno. Um vendedor que vende seu pão abaixo do preço de custo, variável de acordo com o preço da farinha, escapa do prejuízo extraíndo mais trabalho de seus trabalhadores. Se extraio apenas 12 horas de trabalho de meus empregados, mas meu vizinho, em contrapartida, extrai 18 ou 20 horas, ele tem necessariamente de me derrotar no preço de venda. Pudessem os trabalhadores insistir no pagamento do tempo extraordinário e rapidamente essa manobra teria um fim [...]. Grande parte dos empregados dos vendedores abaixo do preço de custo são estrangeiros, rapazes e outras pessoas forçadas a aceitar qualquer salário que possam obter.”⁴⁴

Essa jeremiada é interessante também porque mostra como no cérebro dos capitalistas se reflete apenas a aparência das relações de produção. O capitalista não sabe que também o preço normal do trabalho encerra determinada quantidade de trabalho não pago e que precisamente esse trabalho não pago é a fonte normal de seu lucro. A categoria de tempo de mais-trabalho não existe de modo algum para ele, pois esse tempo está incluído na jornada normal de trabalho que ele acredita pagar quando paga o salário diário. Mas o que existe bem para ele é, sim, o tempo extraordinário, o prolongamento da jornada de trabalho além do limite correspondente ao preço usual do trabalho. Diante de seu concorrente, que vende abaixo do preço de custo, ele defende até mesmo um pagamento extra (*extra pay*) por esse tempo excedente. Ele não sabe, uma vez mais, que nesse pagamento extra também está incluído o trabalho não pago, assim como o preço da hora usual de trabalho. Por exemplo, o preço de 1 hora da jornada de trabalho de 12 horas é 3 *pence*, o produto de valor de metade da hora de trabalho, enquanto o preço da hora extraordinária de trabalho é 4 *pence*, o produto de valor de $\frac{2}{3}$ da hora de trabalho. No primeiro caso, o capitalista se apropria gratuitamente da metade de uma hora de trabalho; no segundo, de sua terça parte.

CAPÍTULO 19

O salário por peça

O salário por peça não é senão uma forma modificada do salário por tempo, assim como o salário por tempo, a forma modificada do valor ou preço da força de trabalho.

No salário por peça, temos a impressão, à primeira vista, de que o valor de uso vendido pelo trabalhador não é função de sua força de trabalho, trabalho vivo, mas trabalho já objetivado no produto, e de que o preço desse trabalho não é determinado, como no salário por tempo, pela fração $\frac{\text{valor diário da força de trabalho}}{\text{jornada de trabalho de dado número de horas}}$, mas pela capacidade de produção do produtor⁴⁵.

De imediato, a confiança dos que acreditam nessa aparência teria de ser fortemente abalada pelo fato de que ambas as formas do salário existem ao mesmo tempo, uma ao lado da outra, nos mesmos ramos industriais. Por exemplo:

“Os tipógrafos de Londres trabalham geralmente por peça, enquanto o salário por tempo constitui a exceção entre eles. O contrário ocorre com os tipógrafos nas províncias, onde o salário por tempo é a regra e o salário por peça, a exceção. Os carpinteiros navais no porto de Londres são pagos por peça; nos demais portos ingleses, por tempo.”⁴⁶

Nas mesmas correarias de Londres ocorre frequentemente que, pelo mesmo trabalho, se pague salário por peça aos franceses e salário por tempo aos ingleses. Nas fábricas propriamente ditas, nas quais o salário por peça

predomina de modo geral, diversas funções de trabalho são excluídas, por razões técnicas, desse tipo de medida e, por conseguinte, são pagas por tempo⁴⁷. Fica claro, no entanto, que a diferença de forma no pagamento do salário não modifica em nada a essência deste último, ainda que uma forma possa ser mais favorável que a outra para o desenvolvimento da produção capitalista.

Suponha que a jornada normal de trabalho seja de 12 horas, das quais 6 sejam pagas e 6 não pagas, e que seu produto de valor seja de 6 xelins, de modo que o produto de 1 hora de trabalho seja, portanto, de 6 *pence*. Suponha, ainda, que a experiência demonstre que um trabalhador, trabalhando com um grau médio de intensidade e habilidade e empregando apenas o tempo de trabalho socialmente necessário na produção de um artigo, forneça 24 peças em 12 horas, sejam elas partes discretas ou mensuráveis de um produto contínuo. Assim, o valor dessas 24 peças, descontada a parte constante do capital nelas contida, é de 6 xelins, sendo 3 *pence* o valor da peça singular. O trabalhador recebe $1\frac{1}{2}$ *penny* por peça e ganha, portanto, 3 xelins em 12 horas. Assim como no caso do salário por tempo, é indiferente supor que o trabalhador trabalhe 6 horas para si mesmo e 6 para o capitalista, ou que, de cada hora, ele trabalhe metade para si mesmo e metade para o capitalista, aqui também é indiferente dizer que, de cada peça singular, metade está paga e metade não paga, ou que o preço de 12 peças repõe apenas o valor da força de trabalho, enquanto nas outras 12 peças se incorpora o mais-valor.

A forma do salário por peça é tão irracional quanto a do salário por tempo. Enquanto, por exemplo, duas peças de mercadoria, depois de descontado o valor dos meios de produção nelas consumidos, valem 6 *pence* como produto

de 1 hora de trabalho, o trabalhador recebe por elas um preço de 3 *pence*. Na realidade, o salário por peça não expressa diretamente nenhuma relação de valor. Não se trata de medir o valor da peça pelo tempo de trabalho nela incorporado, mas, ao contrário, de medir o trabalho gasto pelo trabalhador pelo número de peças por ele produzido. No salário por tempo, o trabalho se mede por sua duração imediata; no salário por peça, pela quantidade de produtos em que o trabalho se condensa durante um tempo determinado⁴⁸. O preço do próprio tempo de trabalho é, por fim, determinado pela equação: valor do trabalho de um dia = valor diário da força de trabalho. O salário por peça, portanto, não é mais do que uma forma modificada do salário por tempo.

Observemos mais de perto, agora, as peculiaridades que caracterizam o salário por peça.

A qualidade do trabalho é controlada, aqui, pelo próprio produto, que tem de possuir uma qualidade média para que se pague integralmente o preço de cada peça. Sob esse aspecto, o salário por peça se torna a fonte mais fértil de descontos salariais e de fraudes capitalistas.

Ele proporciona ao capitalista uma medida plenamente determinada para a intensidade do trabalho. Apenas o tempo de trabalho que se incorpora numa quantidade de mercadorias previamente determinada e fixada por experiência vale como tempo de trabalho socialmente necessário e é remunerado como tal. Por isso, nas grandes alfaiatarias de Londres, certa peça de trabalho, por exemplo, um colete etc., é chamada de uma hora, meia hora etc. a 6 *pence* por hora. A prática nos permite estabelecer a quantidade média de produto de 1 hora de trabalho. Com o surgimento de novas modas, concertos etc., instala-se um conflito entre empregador e trabalhador acerca de se determinada peça é

= 1 hora etc., até que, também nesse caso, a experiência decida. Algo semelhante ocorre nas marcenarias etc. de Londres. Se o trabalhador carece da capacidade média de rendimento e, por isso, não consegue fornecer um mínimo determinado de trabalho diário, ele é dispensado⁴⁹.

Como a qualidade e a intensidade do trabalho são, aqui, controladas pela própria forma-salário, esta torna supérflua grande parte da supervisão do trabalho. Ela constitui, assim, o fundamento tanto do moderno trabalho domiciliar anteriormente exposto quanto de um sistema hierarquicamente concatenado de exploração e opressão. Este último possui duas formas básicas. O salário por peça facilita, por um lado, a interposição de parasitas entre o capitalista e o assalariado, o subarrendamento do trabalho (*subletting of labour*). O ganho dos intermediários advém exclusivamente da diferença entre o preço do trabalho pago pelo capitalista e a parte desse preço que eles deixam chegar efetivamente ao trabalhador⁵⁰. Esse sistema é caracteristicamente chamado, na Inglaterra, de "*sweating-system*" (sistema sudorífero). Por outro lado, o salário por peça permite ao capitalista firmar com o trabalhador principal – na manufatura, com o chefe de um grupo; nas minas, com o picador de carvão etc.; na fábrica, com o trabalhador mecânico propriamente dito – um contrato de tanto por peça, a um preço pelo qual o próprio trabalhador principal se encarrega de contratar e pagar seus auxiliares. A exploração dos trabalhadores pelo capital se efetiva, aqui, mediante a exploração do trabalhador pelo trabalhador⁵¹.

Dado o salário por peça, é natural que o interesse pessoal do trabalhador seja o de empregar sua força de trabalho o mais intensamente possível, o que facilita ao capitalista a elevação do grau normal de intensidade^{41a}.

É igualmente do interesse pessoal do trabalhador prolongar a jornada de trabalho, pois assim aumenta seu salário diário ou semanal⁵². Com isso, ocorre a reação já descrita no caso do salário por tempo, abstraindo do fato de que o prolongamento da jornada de trabalho, mesmo mantendo-se constante a taxa do salário por peça, implica, por si mesmo, uma redução no preço do trabalho.

No salário por tempo prevalece, com poucas exceções, o salário igual para funções iguais, ao passo que no salário por peça o preço do tempo de trabalho é medido por determinada quantidade de produtos; mas o salário diário ou semanal, ao contrário, varia de acordo com a diversidade individual dos trabalhadores, um dos quais fornece apenas o mínimo de produto num dado tempo, o outro, a média e o terceiro, mais do que a média. No que diz respeito à receita real surgem, aqui, grandes diferenças, conforme os distintos níveis de destreza, força, energia, resistência etc. dos trabalhadores individuais⁵³. Isso não altera naturalmente em nada a relação geral entre capital e trabalho assalariado. Em primeiro lugar, as diferenças individuais se compensam na totalidade da oficina, de modo que, num tempo determinado de trabalho, ela fornece o produto médio, e o salário total que nela é pago equivale ao salário médio desse ramo industrial. Em segundo lugar, a proporção entre o salário e o mais-valor se mantém inalterada, pois ao salário individual do trabalhador isolado corresponde a massa de mais-valor individualmente fornecida por ele. Mas o maior espaço de ação que o salário por peça proporciona à individualidade tende a desenvolver, por um lado, tal individualidade e, com ela, o sentimento de liberdade, a independência e o autocontrole dos trabalhadores; por outro lado, sua concorrência uns contra os outros. O salário por peça tem, assim, uma tendência a

aumentar os salários individuais acima do nível médio e, ao mesmo tempo, a abaixar esse nível. Mas onde um determinado salário por peça já se encontra há muito tempo consolidado de maneira tradicional – o que cria enormes dificuldades para sua rebaixa –, os patrões também recorreram, excepcionalmente, ao procedimento de transformar forçadamente o salário por peça em salário por tempo. Contra isso se voltou, por exemplo, a grande greve dos tecelões de fitas de Coventry, em 1860⁵⁴. O salário por peça é, por fim, um dos suportes principais do sistema de horas descrito anteriormente⁵⁵.

Da exposição precedente resulta que o salário por peça é a forma de salário mais adequada ao modo de produção capitalista. Embora não seja em absoluto algo novo – ao lado do salário por tempo, ele figura oficialmente, entre outras coisas, nos estatutos dos trabalhadores ingleses e franceses do século XIV –, é no período manufatureiro propriamente dito que ele adquire um espaço de ação mais amplo. No período de tempestade e ímpeto [*Sturm und Drang periode*] da grande indústria, especialmente entre 1797 e 1815, ele serviu de alavanca para o prolongamento do tempo de trabalho e a diminuição do salário. Um material muito importante sobre o movimento do salário durante aquele período podemos encontrar nos Livros Azuis: “Report and Evidence from the Select Committee on Petitions Respecting the Corn Laws” (legislatura de 1813-1814) e “Reports from the Lord’s Committee, on the State of the Growth, Commerce, and Consumption of Grain, and all Laws Relating Thereto” (legislatura de 1814-1815). Encontra-se aqui a prova documental da redução contínua do preço do trabalho desde o começo da guerra antijacobina^a. Na tecelagem, por exemplo, o salário por peça caíra

tanto que o salário diário, apesar da jornada de trabalho muito prolongada, era agora mais baixo que antes.

“O ganho real do tecelão é muito menor que antes: sua superioridade sobre o trabalhador comum, que antes era muito grande, desapareceu quase por completo. De fato, a diferença entre os salários do trabalho qualificado e do trabalho comum é, agora, muito mais insignificante do que em qualquer período anterior.”⁵⁶

Quão pouco proveito o proletariado rural tirava da maior intensidade e extensão do trabalho resultantes do salário por peça é demonstrado na seguinte passagem, tomada de um escrito favorável aos *landlords* [proprietários fundiários] e arrendatários:

“A maior parte das operações agrícolas é executada por pessoas contratadas por dia ou por peça. Seu salário semanal é de mais ou menos 12 xelins, e ainda que se possa pressupor que um homem trabalhando por peça, sob um estímulo maior, ganhe 1 ou mesmo 2 xelins a mais do que se fosse pago por semana, conclui-se, no entanto, ao calcular sua receita total, que sua perda de ocupação no decorrer do ano contrapesa esse ganho adicional. [...] Devemos observar, ainda, que, os salários desses homens guardam certa relação com os preços dos meios de subsistência necessários, de modo que um homem com dois filhos consegue sustentar sua família sem recorrer à assistência paroquial.”⁵⁷

Malthus observou, àquela época, em relação aos fatos publicados pelo Parlamento: “Confesso que vejo com desgosto a grande difusão da prática do salário por peça. Um trabalho efetivamente duro que se estenda por 12 ou 14 horas por dia, ou por períodos ainda mais longos, é demasiado para um ser humano”⁵⁸.

Nas oficinas submetidas à lei fabril, o salário por peça torna-se regra geral, pois lá o capital só pode ampliar a

jornada de trabalho no que diz respeito à sua intensidade⁵⁹.

Com a produtividade variável do trabalho, a mesma quantidade de produtos representa um tempo variável de trabalho. Portanto, varia também o salário por peça, já que este é a expressão do preço de um tempo determinado de trabalho. Em nosso exemplo anterior, em 12 horas eram produzidas 24 peças, o produto de valor das 12 horas era de 6 xelins, o valor diário da força de trabalho era de 3 xelins, o preço da hora de trabalho era 3 *pence* e o salário por peça, $1\frac{1}{2}$ *penny*. Numa peça estava incorporada $\frac{1}{2}$ hora de trabalho. Ora, se por causa de uma produtividade duplicada do trabalho a mesma jornada de trabalho fornecesse, por exemplo, 48 peças em vez de 24, o salário por peças cairia, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, de $1\frac{1}{2}$ *penny* para $\frac{3}{4}$ de *penny*, pois cada peça representaria, agora, apenas $\frac{1}{4}$ em vez de $\frac{1}{2}$ hora de trabalho. $24 \times 1\frac{1}{2}$ *penny* = 3 xelins, do mesmo modo que $48 \times \frac{3}{4}$ de *penny* = 3 xelins. Em outras palavras: o salário por peça é rebaixado na mesma proporção em que aumenta o número das peças produzidas durante o mesmo período de tempo⁶⁰ ou, portanto, em que diminui o tempo de trabalho empregado na mesma peça. Essa variação do salário por peça, ainda que puramente nominal, provoca lutas contantes entre o capitalista e os trabalhadores. Ou porque o capitalista aproveita o pretexto para reduzir efetivamente o preço do trabalho, ou porque o incremento da força produtiva do trabalho é acompanhado de uma maior intensidade deste último. Ou, então, porque o trabalhador leva a sério a aparência do salário por peça, como se lhe fosse pago seu produto, e não sua força de trabalho, e se rebela, portanto, contra um rebaixamento do salário, que

não corresponde ao rebaixamento do preço de venda da mercadoria.

“Os trabalhadores vigiam cuidadosamente o preço da matéria-prima e dos bens fabricados e são, assim, capazes de calcular com precisão os lucros de seus patrões.”⁶¹

O capital, com razão, descarta tal sentença^b como um erro crasso acerca da natureza do trabalho assalariado⁶². Ele roga contra a pretensão de impor obstáculos ao progresso da indústria e declara rotundamente que a produtividade do trabalhador^c é algo que não concerne de modo algum ao trabalhador⁶³.

CAPÍTULO 20

Diversidade nacional dos salários

No capítulo 15, examinamos as múltiplas combinações que podem produzir uma variação na grandeza absoluta ou relativa (isto é, comparada com o mais-valor) do valor da força de trabalho, enquanto, por outro lado, a quantidade de meios de subsistência em que se realiza o preço da força de trabalho pode percorrer um movimento diferente ou independente⁶⁴ da variação desse preço. Como já observamos, a simples tradução do valor – ou, conforme o caso, do preço – da força de trabalho na forma exotérica do salário faz com que todas aquelas leis se transformem em leis do movimento do salário. O que no interior desse movimento aparece como combinação variável pode aparecer, em países diferentes, como diversidade simultânea dos salários nacionais. Por isso, ao compararmos salários nacionais, devemos considerar todos os momentos determinantes da variação na grandeza de valor da força de trabalho: preço e volume das necessidades vitais elementares, natural e historicamente desenvolvidas, custos da educação do trabalhador, papel do trabalho feminino e infantil, produtividade do trabalho, sua grandeza extensiva e intensiva. Mesmo a comparação mais superficial exige, de imediato, reduzir a jornadas de trabalho de mesma grandeza o salário diário médio que vigora nos mesmos ofícios em diversos países. Após essa equiparação dos salários diários, é preciso que se traduza novamente o salário por tempo em

salário por peça, pois apenas este último é um indicador tanto do grau de produtividade como da grandeza intensiva do trabalho.

Em cada país vigora certa intensidade média do trabalho, abaixo da qual o trabalho para a produção de uma mercadoria consome mais do que o tempo socialmente necessário e, por isso, não conta como trabalho de qualidade normal. Apenas um grau de intensidade que se eleva acima da média nacional modifica, numa dada nação, a medida do valor pela mera duração do tempo de trabalho. O mesmo não ocorre no mercado mundial, cujas partes integrantes são os diversos países. A intensidade média do trabalho varia de país a país, sendo aqui maior, lá menor. Essas médias nacionais constituem, pois, uma escala, cuja unidade de medida é a unidade média do trabalho universal. Assim, comparado com o menos intensivo, o trabalho nacional mais intensivo produz, em tempo igual, mais valor, que se expressa em mais dinheiro.

Mas a lei do valor, em sua aplicação internacional, é ainda mais modificada pelo fato de, no mercado mundial, o trabalho nacional mais produtivo também contar como mais intensivo, sempre que a nação mais produtiva não se veja forçada pela concorrência a reduzir o preço de venda de sua mercadoria a seu valor.

Uma vez que a produção capitalista encontra-se desenvolvida num país, também se elevam aí, acima do nível internacional, a intensidade e a produtividade nacional do trabalho^{64a}. As diferentes quantidades de mercadorias do mesmo tipo, produzidas em diferentes países no mesmo tempo de trabalho, têm, portanto, valores internacionais desiguais, que se expressam em preços diferentes, isto é, em quantias diferentes de dinheiro de acordo com os valores internacionais. O valor relativo do dinheiro será,

portanto, menor na nação com modo de produção capitalista mais desenvolvido do que naquela em que é menos desenvolvido. Disso concluímos, portanto, que o salário nominal, o equivalente da força do trabalho expresso em dinheiro, será também mais alto na primeira nação que na segunda, o que não quer dizer em absoluto que isso também valha para o salário efetivo, isto é, para os meios de subsistência postos à disposição do trabalhador.

Porém, mesmo sem levar em conta essa diferença relativa do valor do dinheiro em diferentes países, encontraremos com frequência que o salário diário, semanal etc. na primeira nação é mais elevado que na segunda, ao passo que o preço relativo do trabalho, isto é, o preço do trabalho em relação tanto ao mais-valor quanto ao valor do produto, é mais alto na segunda nação do que na primeira⁶⁵.

J. W. Cowell, membro da Comissão Fabril de 1833, após uma meticulosa investigação da indústria de fiação, concluiu que “na Inglaterra, os salários são geralmente mais baixos para o fabricante do que no continente europeu, ainda que para o trabalhador possam ser mais altos” (Ure, p. 314).

No relatório fabril de 31 de outubro de 1866, o inspetor de fábricas inglês Alexander Redgrave demonstra, por meio de uma estatística comparativa com os Estados continentais, que, apesar do salário mais baixo e do tempo de trabalho muito mais longo, o trabalho continental é, proporcionalmente ao produto, mais caro que o inglês. Um diretor inglês (*manager*) de uma fábrica de algodão em Oldenburg declara que lá o horário de trabalho se estende das 5 e meia da manhã às 8 horas da noite, incluindo os sábados, e que os trabalhadores locais, quando trabalham sob capatazes ingleses, não produzem durante esse tempo

tanto quanto os ingleses durante 10 horas, mas muito menos ainda quando trabalham sob capatazes alemães. O salário é muito inferior que na Inglaterra, em muitos casos 50%, mas o número de operários em proporção à maquinaria é muito mais alto, alcançando em diversos departamentos a proporção de 5 para 3. O sr. Redgrave dá detalhes muito precisos sobre as fábricas russas de algodão. Os dados lhe foram fornecidos por um gerente fabril inglês, até recentemente ainda ocupado naquele país. Sobre esse solo russo, tão fértil em todo tipo de infâmias, também florescem plenamente os velhos horrores que caracterizaram o período da infância das *factories* [fábricas] inglesas. Os dirigentes são naturalmente ingleses, já que o capitalista russo nativo não serve para o negócio fabril. Apesar de todo o sobretrabalho, do contínuo trabalho diurno e noturno e da mais vergonhosa sub-remuneração dos trabalhadores, o produto russo só consegue vegetar graças à proibição dos produtos estrangeiros. – Por fim, reproduzo ainda uma sinopse comparativa do sr. Redgrave sobre o número médio de fusos por fábrica e por fiandeiro em diferentes países da Europa. O próprio sr. Redgrave observa ter reunido esses números há alguns anos e que, desde então, teria havido um aumento no tamanho das fábricas e no número de fusos por trabalhador na Inglaterra. Mas ele pressupõe um progresso proporcionalmente igual nos países continentais enumerados, de modo que os números teriam conservado seu valor comparativo.

Número médio de fusos por fábrica	
Inglaterra	12.600
Suíça	8.000
Áustria	7.000

Saxônia	4.500
Bélgica	4.000
França	1.500
Prússia	1.500

Número médio de fusos por pessoa

França	14
Rússia	28
Prússia	37
Baviera	46
Áustria	49
Bélgica	50
Saxônia	50
Pequenos Estados alemães	55
Suíça	55
Grã-Bretanha	74

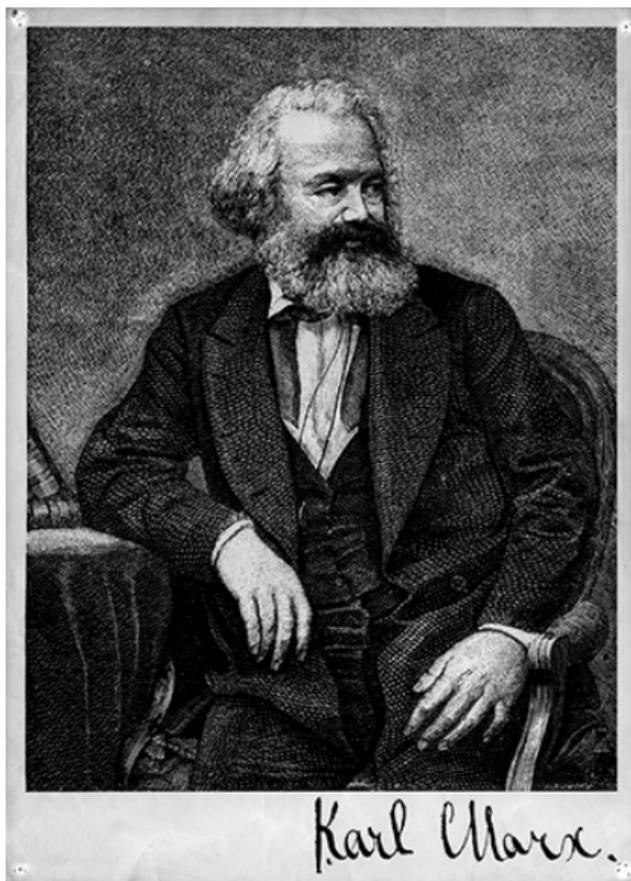
“Essa comparação” – diz o sr. Redgrave – “é ainda mais desfavorável para a Grã-Bretanha, além de outras razões, porque lá existe grande número de fábricas em que a tecelagem mecânica está combinada com a fição, e o cálculo não desconta as pessoas que trabalham nos teares. Em contrapartida, a maioria das fábricas estrangeiras são simples fiações. Se pudéssemos comparar coisas iguais, eu poderia enumerar muitas fiações de algodão em meu distrito, em que *mules* com 2.200 fusos estão a cargo de um único homem (*minder*) e de duas mulheres, suas auxiliares; nessas *mules* são fabricadas diariamente 220 libras de fio, de 400 milhas

(inglesas) de comprimento." ("Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1866", p. 31-7 passim.)

Na Europa oriental e na Ásia, como é sabido, companhias inglesas encarregaram-se da construção de ferrovias e, além de trabalhadores nativos, empregaram também certo número de trabalhadores ingleses. Embora compelidas pela necessidade prática a levar em conta as diferenças nacionais quanto à intensidade do trabalho, isso não lhes trouxe prejuízo algum. Sua experiência ensina que, mesmo que o nível do salário corresponda em maior ou menor medida à intensidade média do trabalho, o preço relativo deste último (em proporção ao produto) move-se geralmente em sentido contrário.

Em *Ensaio sobre a taxa do salário*⁶⁶, um de seus primeiros escritos econômicos, H. Carey procura demonstrar que os diferentes salários nacionais se relacionam diretamente de acordo com os graus de produtividade das jornadas de trabalho nacionais, visando extrair dessa relação internacional a conclusão de que o salário em geral aumenta e diminui conforme a produtividade do trabalho. Nossa análise inteira da produção do mais-valor comprova o absurdo dessa conclusão, ainda que Carey tivesse demonstrado sua premissa, em vez de, como lhe é habitual, embaralhar acriticamente e superficialmente o material estatístico recolhido de modo aleatório. O melhor de tudo é que ele não afirma que a coisa se comporta realmente como deveria se comportar de acordo com a teoria. A intromissão do Estado falseou, com efeito, a relação econômica natural. Por isso, temos de calcular os salários nacionais como se a parte deles que cabe ao Estado como tributo coubesse ao próprio trabalhador. Não deveria o sr. Carey continuar sua reflexão e perguntar se esses "custos estatais" não seriam também "frutos naturais" do desenvolvimento capitalista? O

raciocínio é plenamente digno do homem que primeiro declarou as relações capitalistas de produção como leis eternas da Natureza e da Razão, cujo jogo livremente harmônico só seria perturbado pela intromissão estatal, para depois descobrir que a influência diabólica da Inglaterra sobre o mercado mundial – influência que aparentemente não deriva das leis naturais da produção capitalista – torna necessária a intromissão estatal, mais precisamente a proteção estatal daquelas leis da Natureza e da Razão, em outras palavras, o sistema protecionista. Além disso, descobriu que os teoremas de Ricardo etc., em que estão formuladas as antíteses e contradições sociais existentes, não são o produto ideal do movimento econômico real, mas que, ao contrário, as antíteses reais da produção capitalista na Inglaterra e em outros lugares são o resultado das teorias ricardianas etc.! Descobriu, por fim, que é o comércio, em última instância, que destrói as belezas e harmonias inatas do modo de produção capitalista. Um passo a mais e ele talvez descubra que o único defeito da produção capitalista é o próprio capital. Somente um homem tão espantosamente desprovido de senso crítico e dotado de tal erudição de *faux aloi* [falso conteúdo] mereceria, apesar de sua heresia protecionista, converter-se na fonte secreta da sabedoria harmônica de um Bastiat e de todos os outros livre-cambistas otimistas do presente.



Marx, por autor desconhecido. Gravura do último quartel do séc. XIX.

Seção VII

O processo de acumulação do capital

A transformação de uma quantia de dinheiro em meios de produção e força de trabalho é o primeiro movimento realizado pela quantidade de valor que deve funcionar como capital. Ela age no mercado, na esfera de circulação. A segunda fase do movimento, o processo de produção, é concluída assim que os meios de produção estão convertidos em mercadorias cujo valor supera o valor de suas partes constitutivas e, portanto, contém o capital originalmente adiantado acrescido de um mais-valor. Em seguida, essas mercadorias têm, por sua vez, de ser lançadas novamente na esfera da circulação. O objetivo é vendê-las, realizar seu valor em dinheiro, converter esse dinheiro novamente em capital, e assim consecutivamente. Esse ciclo, percorrendo sempre as mesmas fases sucessivas, constitui a circulação do capital.

A primeira condição da acumulação é que o capitalista tenha conseguido vender suas mercadorias e reconverter em capital a maior parte do dinheiro assim obtido. Em seguida, pressupõe-se que o capital percorra seu processo de circulação de modo normal. A análise mais detalhada desse processo pertence ao Livro II desta obra.

O capitalista que produz o mais-valor, isto é, que suga trabalho não pago diretamente dos trabalhadores e o fixa em mercadorias, é, decerto, o primeiro apropriador, porém de modo algum o último proprietário desse mais-valor. Ele tem ainda de dividi-lo com capitalistas que desempenham outras funções na totalidade da produção social, com o proprietário fundiário etc. O mais-valor se divide, assim,

em diversas partes. Seus fragmentos cabem a diferentes categorias de pessoas e recebem formas distintas, independentes entre si, como o lucro, o juro, o ganho comercial, a renda fundiária etc. Tais formas modificadas do mais-valor só poderão ser tratadas no Livro III.

Aqui supomos, por um lado, que o capitalista que produz a mercadoria a vende pelo seu valor, e não nos ocupamos mais com o retorno do capitalista ao mercado, ou com as novas formas que se aderem ao capital na esfera da circulação, tampouco com as condições concretas da reprodução ocultas sob essas formas. Por outro lado, tomamos o produtor capitalista como proprietário do mais-valor inteiro ou, se assim se prefere, como representante de todos os seus coparticipantes no butim. Portanto, consideramos, de início, a acumulação abstratamente, isto é, como mero momento do processo imediato de produção.

De resto, na medida em que se realiza a acumulação, o capitalista consegue vender a mercadoria produzida e reconverter em capital o dinheiro com ela obtido. Além disso, o fracionamento do mais-valor em diversas partes não altera em nada sua natureza, nem as condições necessárias sob as quais ela se converte no elemento da acumulação. Seja qual for a proporção de mais-valor que o produtor capitalista retenha para si mesmo ou ceda a outros, ele sempre será o primeiro a se apropriar dela. O que pressupomos em nossa exposição da acumulação é, pois, aquilo que está pressuposto em seu processo efetivo. Por outro lado, o fracionamento do mais-valor e o movimento mediador da circulação obscurecem a forma básica simples do processo de acumulação. Sua análise pura, por conseguinte, requer que abstraiamos provisoriamente de

todos os fenômenos que ocultam o jogo interno de seu mecanismo.

CAPÍTULO 21

Reprodução simples

Seja qual for a forma social do processo de produção, ele tem de ser contínuo ou percorrer periodicamente, sempre de novo, os mesmos estágios. Assim como uma sociedade não pode deixar de consumir, tampouco pode deixar de produzir. Portanto, considerado do ponto de vista de uma interdependência contínua e do fluxo contínuo de sua renovação, todo processo social de produção é simultaneamente processo de reprodução.

As condições da produção são, ao mesmo tempo, as condições da reprodução. Nenhuma sociedade pode produzir continuamente, isto é, reproduzir, sem reconverter continuamente uma parte de seus produtos em meios de produção ou elementos da nova produção. Mantendo-se iguais as demais circunstâncias, essa sociedade só pode reproduzir ou conservar sua riqueza na mesma escala se substitui os meios de produção *in natura* – isto é, os meios de trabalho, matérias-primas e matérias auxiliares consumidos, por exemplo, durante um ano – por uma quantidade igual de exemplares novos, separados da massa anual de produtos e incorporados novamente ao processo de produção. Uma quantidade determinada do produto anual pertence, pois, à produção. Destinada desde o início ao consumo produtivo, tal quantidade existe, em grande parte, sob formas naturais que excluem por si mesmas o consumo individual.

Se a produção tem forma capitalista, também o tem a reprodução. Como no modo de produção capitalista o processo de trabalho aparece apenas como um meio para o processo de valorização, também a reprodução aparece tão somente como um meio de reproduzir como capital o valor adiantado, isto é, como valor que se valoriza. Por conseguinte, a máscara^a econômica do capitalista só se adere a um homem pelo fato de que seu dinheiro funciona continuamente como capital. Se, por exemplo, a quantia adiantada de £100 se transforma este ano em capital e produz um mais-valor de £20, ela terá de repetir a mesma operação no ano seguinte, e assim por diante. Como incremento periódico do valor do capital, ou fruto periódico do capital em processamento, o mais-valor assume a forma de uma renda [*Revenue*] proveniente do capital¹.

Se essa renda serve ao capitalista apenas como fundo de consumo ou é gasta com a mesma periodicidade com que é obtida, então ocorre, permanecendo iguais as demais circunstâncias, a reprodução simples. Ora, embora esta não seja mais do que a repetição do processo de produção na mesma escala, essa mera repetição ou continuidade imprime ao processo certas características novas ou, antes, dissolve as características aparentes que ele ostentava quando transcorria de maneira isolada.

O processo de produção é introduzido com a compra da força de trabalho por um tempo determinado, e essa introdução é constantemente renovada, tão logo esteja vencido o prazo de venda do trabalho, decorrido um determinado período de produção, semana, mês etc. Porém, o trabalhador só é pago depois de sua força de trabalho ter atuado e realizado tanto seu próprio valor como o mais-valor em mercadorias. Juntamente com o mais-valor – que, por enquanto, consideramos apenas como fundo de consumo

do capitalista –, o trabalhador produz, portanto, o fundo de seu próprio pagamento, o capital variável, antes que este lhe retorne sob a forma de salário, e ele só permanece ocupado enquanto o reproduz continuamente. Daí a fórmula dos economistas, mencionada no capítulo 16, item II, que expressa o salário como participação no próprio produto². O que refluí continuamente para o trabalhador na forma-salário é uma parte do produto continuamente reproduzido por ele mesmo. Sem dúvida, o capitalista lhe paga em dinheiro o valor das mercadorias, mas o dinheiro não é mais do que a forma transformada do produto do trabalho. Enquanto o trabalhador converte uma parte dos meios de produção em produto, uma parte de seu produto anterior se reconverte em dinheiro. É com seu trabalho da semana anterior ou do último semestre que será pago seu trabalho de hoje ou do próximo semestre. A ilusão gerada pela forma-dinheiro desaparece de imediato assim que consideramos não o capitalista e o trabalhador individuais, mas a classe capitalista e a classe trabalhadora. A classe capitalista entrega constantemente à classe trabalhadora, sob a forma-dinheiro, títulos sobre parte do produto produzido por esta última e apropriado pela primeira. De modo igualmente constante, o trabalhador devolve esses títulos à classe capitalista e, assim, dela obtém a parte de seu próprio produto que cabe a ele próprio. A forma-mercadoria do produto e a forma-dinheiro da mercadoria disfarçam a transação.

O capital variável é, pois, apenas uma forma histórica particular de manifestação do fundo dos meios de subsistência ou fundo de trabalho de que o trabalhador necessita para sua autoconservação e reprodução, e que ele mesmo tem sempre de produzir e reproduzir em todos os sistemas de produção social. Se o fundo de trabalho só

aflui constantemente para ele sob a forma de meios de pagamento por seu trabalho é porque seu próprio produto se distancia constantemente dele sob a forma do capital. Mas essa forma de manifestação do fundo de trabalho em nada altera o fato de que o capitalista adianta ao trabalhador o próprio trabalho objetivado deste último³. Suponha o caso de um camponês sob o sistema de corveia. Digamos que ele trabalhe com seus próprios meios de produção, em seu próprio campo, 3 dias por semana. Nos outros 3 dias da semana, ele realiza a corveia no domínio senhorial. Esse camponês reproduz continuamente seu próprio fundo de trabalho, e este jamais assume em relação a ele a forma de meios de pagamento adiantados por um terceiro para remunerar seu trabalho. Em compensação, seu trabalho forçado não pago jamais assume a forma de trabalho voluntário e pago. Se amanhã o senhor feudal se apropriasse da terra, dos animais de tração, das sementes, em suma, dos meios de produção do camponês submetido à corveia, este teria, doravante, de vender sua força de trabalho ao senhor. Permanecendo iguais as demais circunstâncias, ele trabalharia, como antes, 6 dias por semana: 3 dias para si mesmo e 3 dias para o ex-senhor feudal, agora convertido em senhor salarial. Tal como antes, ele continuaria a consumir os meios de produção como meios de produção e a transferir seu valor ao produto. Tal como antes, determinada parte do produto continuaria a ingressar na reprodução, mas, assim como a corveia assume a forma de trabalho assalariado, também o fundo de trabalho – que, tal como antes, continua a ser produzido e reproduzido pelo servo – assume a forma de um capital que o senhor feudal adianta ao servo. O economista burguês, cujo cérebro limitado não consegue distinguir entre a forma de manifestação e o que nela se manifesta, cerra os

olhos para o fato de que ainda hoje o fundo de trabalho só excepcionalmente aparece sobre o globo terrestre na forma de capital⁴.

Sem dúvida, o capital variável só perde o significado de um valor adiantado a partir do fundo próprio do capitalista^{4a} quando consideramos o processo capitalista de produção no fluxo constante de sua renovação. Mas esse processo tem de ter começado em algum lugar e em algum momento. Do ponto de vista que desenvolvemos até aqui, portanto, é provável que o capitalista se tenha convertido em possuidor de dinheiro em virtude de uma acumulação originária, independente de trabalho alheio não pago, e que, por isso, tenha podido se apresentar no mercado como comprador de força de trabalho. No entanto, a mera continuidade do processo capitalista de produção, ou a reprodução simples, opera também outras mudanças notáveis, que afetam não apenas o capital variável, mas também o capital total.

Se o mais-valor produzido de maneira periódica, por exemplo, anualmente, com um capital de £1.000 for de £200 e se esse mais-valor for consumido anualmente, é claro que, depois de 5 anos de repetição desse mesmo processo, a quantia do mais-valor consumido será igual a 5×200 , ou igual ao valor do capital originalmente adiantado de £1.000. Se o mais-valor fosse consumido apenas parcialmente, por exemplo, apenas pela metade, o resultado seria o mesmo após 10 anos de repetição do processo de produção, já que $10 \times 100 = 1.000$. Em linhas gerais: o valor do capital adiantado, dividido pelo mais-valor anualmente consumido, resulta no número de anos ou de períodos de reprodução ao término dos quais o capital originalmente adiantado foi consumido pelo capitalista e, portanto, desapareceu. A representação do capitalista de que ele

consome o produto do trabalho alheio não pago, o mais-valor, e conserva o capital original é algo que não pode alterar absolutamente em nada a realidade das coisas. Transcorrido certo número de anos, o valor do capital que ele possui é igual à quantia de mais-valor apropriada sem equivalente durante esses mesmos anos, e a quantia de valor consumido por ele é igual ao valor do capital original. Ele conserva, decerto, um capital nas mãos, cuja grandeza não se alterou, e do qual uma parte – edifícios, máquinas etc. – já existia quando ele pôs em marcha seu negócio. Porém se trata, aqui, do valor do capital, e não de seus componentes materiais. Se alguém consome todos os seus bens contraindo dívidas que se igualam ao valor desses bens, então a totalidade desses bens representa apenas a soma total de suas dívidas. Do mesmo modo, quando o capitalista consumiu o equivalente de seu capital adiantado, o valor desse capital representa tão somente a soma total do mais-valor do qual ele se apropriou gratuitamente. Nem um átomo de valor de seu antigo capital continua a existir.

Abstraindo-se inteiramente de toda acumulação, a mera continuidade do processo de produção, ou a reprodução simples, após um período mais ou menos longo, converte necessariamente todo capital em capital acumulado ou mais-valor capitalizado. Ainda que, no momento em que entrou no processo de produção, esse capital fosse propriedade adquirida mediante o trabalho pessoal daquele que o aplica, mais cedo ou mais tarde ele se converteria em valor apropriado sem equivalente, em materialização, seja em forma-dinheiro ou outra, de trabalho alheio não pago.

No capítulo 4, vimos que, para transformar dinheiro em capital, não bastava a existência da produção de valor e

da circulação de mercadorias^b. Primeiramente, era necessário que se confrontassem, nos respectivos papéis de comprador e vendedor de mercadoria, de um lado, o possuidor de valor ou dinheiro, de outro, o possuidor da substância criadora de valor; aqui, o possuidor de meios de produção e de subsistência, lá, o possuidor de nada mais que a força de trabalho. A separação entre o produto do trabalho e o próprio trabalho, entre as condições objetivas e a força subjetiva de trabalho, era, portanto, a base efetivamente dada, o ponto de partida do processo capitalista de produção.

Mas o que inicialmente era apenas ponto de partida é produzido sempre de novo por meio da mera continuidade do processo, da reprodução simples, perpetuando-se como resultado próprio da produção capitalista. Por um lado, o processo de produção transforma continuamente a riqueza material em capital, em meio de valorização e de fruição para o capitalista. Por outro, o trabalhador sai do processo sempre como nele entrou: como fonte pessoal de riqueza, porém despojado de todos os meios para tornar essa riqueza efetiva para si. Como antes de entrar no processo seu próprio trabalho já está alienado dele [*ihm selbst entfremdet*], apropriado pelo capitalista e incorporado ao capital, esse trabalho se objetiva continuamente, no decorrer do processo, em produto alheio. Sendo processo de produção e, ao mesmo tempo, processo de consumo da força de trabalho pelo capitalista, o produto do trabalhador transforma-se continuamente não só em mercadoria, mas em capital, em valor que suga a força criadora de valor, em meios de subsistência que comprem pessoas, em meios de produção que se utilizam dos produtores⁵. Por conseguinte, o próprio trabalhador produz constantemente a riqueza objetiva como capital, como poder que lhe é

estranho, que o domina e explora, e o capitalista produz de forma igualmente contínua a força de trabalho como fonte subjetiva de riqueza, separada de seus próprios meios de objetivação e efetivação, abstrata, existente na mera corporeidade do trabalhador; numa palavra, produz o trabalhador como assalariado⁶. Essa constante reprodução ou perpetuação do trabalhador é a *sine qua non* da produção capitalista.

O consumo do trabalhador tem uma dupla natureza. Na própria produção, ele consome, por meio de seu trabalho, meios de produção, transformando-os em produtos de valor maior que o do capital adiantado. Esse é seu consumo produtivo. Ao mesmo tempo, ele é consumo de sua força de trabalho pelo capitalista que a comprou. Por outro lado, o trabalhador gasta em meios de subsistência o dinheiro pago na compra da força de trabalho: esse é seu consumo individual. O consumo produtivo e o consumo individual do trabalhador diferem, portanto, inteiramente. No primeiro, o trabalhador atua como força motriz do capital e pertence ao capitalista; no segundo, ele pertence a si mesmo e executa funções vitais à margem do processo de produção. O resultado de um é a vida do capitalista, o do outro é a vida do próprio trabalhador.

No exame da “jornada de trabalho” etc., tivemos a oportunidade de mostrar que o trabalhador é frequentemente forçado a converter seu consumo individual em mero incidente do processo de produção. Nesse caso, ele se abastece de meios de subsistência para manter sua força de trabalho em funcionamento, do mesmo modo como se abastece de carvão e água a máquina a vapor e de óleo a roda. Seus meios de consumo são, então, simples meios de um meio de produção, e seu consumo individual é consumo imediatamente produtivo. Isso se mostra, no

entanto, como um abuso não essencial ao processo de produção capitalista⁷. A questão assume outro aspecto assim que passamos a considerar não o capitalista individual e o trabalhador individual, mas a classe capitalista e a classe trabalhadora, não o processo isolado de produção da mercadoria, mas o processo de produção capitalista em seu fluxo e em sua escala social. Quando o capitalista converte parte de seu capital em força de trabalho, ele valoriza, com isso, seu capital total e mata dois coelhos de uma cajadada. Ele lucra não apenas com o que recebe do trabalhador, mas também com o que lhe dá. O capital que foi alienado em troca da força de trabalho é convertido em meios de subsistência, cujo consumo serve para reproduzir os músculos, os nervos, os ossos, o cérebro dos trabalhadores existentes e para produzir novos trabalhadores. Dentro dos limites do absolutamente necessário, portanto, o consumo individual da classe trabalhadora é a reconversão dos meios de subsistência, alienados pelo capital em troca da força de trabalho, em nova força de trabalho a ser explorada pelo capital. Tal consumo é produção e reprodução do meio de produção mais indispensável ao capitalista: o próprio trabalhador. O consumo individual do trabalhador continua a ser, assim, um momento da produção e reprodução do capital, quer se efetue dentro, quer fora da oficina, da fábrica etc., e quer se efetue dentro, quer fora do processo de trabalho, exatamente como ocorre com a limpeza da máquina, seja ela realizada durante o processo de trabalho ou em determinadas pausas deste último. O fato de o trabalhador realizar seu consumo individual por amor a si mesmo, e não ao capitalista, não altera em nada a questão. Do mesmo modo, o consumo do animal de carga não deixa de ser um elemento necessário do processo de produção pelo fato de o próprio animal se

satisfazer com o que come. A manutenção e reprodução constantes da classe trabalhadora continuam a ser uma condição constante para a reprodução do capital. O capitalista pode abandonar confiadamente o preenchimento dessa condição ao impulso de autoconservação e procriação dos trabalhadores. Ele apenas se preocupa em limitar ao máximo o consumo individual dos trabalhadores, mantendo-o nos limites do necessário, e está muito longe daquela rusticidade sul-americana que obriga o trabalhador a ingerir alimentos mais nutritivos, em vez de outros menos nutritivos⁸.

É por isso que o capitalista e seu ideólogo, o economista político, entendem como produtiva apenas a parte do consumo individual do trabalhador exigida para a perpetuação da classe trabalhadora, isto é, aquela parte que, de fato, tem de ser consumida para que o capital consuma a força de trabalho; tudo o que, além dessa parte, o trabalhador possa consumir para seu próprio prazer é consumo improdutivo⁹. Se a acumulação do capital provocasse um aumento do salário e, portanto, um incremento dos meios de consumo do trabalhador sem ser acompanhada de um maior consumo de força de trabalho pelo capital, o capital adicional teria sido consumido improdutivamente¹⁰. De fato: o consumo individual do trabalhador é improdutivo para ele mesmo, posto que apenas reproduz o indivíduo necessitado, e é produtivo para o capitalista e para o Estado, pois é produção da força produtora de riqueza alheia¹¹.

Do ponto de vista social, a classe trabalhadora, mesmo à margem do processo imediato de trabalho, é um acessório do capital tanto quanto o é o instrumento morto de trabalho. Mesmo seu consumo individual, dentro de certos limites, não é mais do que um momento do processo

de reprodução do capital. Mas o processo cuida para que esses instrumentos autoconscientes de produção não se evadam, e o faz removendo constantemente o produto desses instrumentos do polo que ocupam para o polo oposto, o polo do capital. Por um lado, o consumo individual cuida de sua própria conservação e reprodução; por outro lado, mediante a destruição dos meios de subsistência, ele cuida de seu constante ressurgimento no mercado de trabalho. O escravo romano estava preso por grilhões a seu proprietário; o assalariado o está por fios invisíveis. Sua aparência de independência é mantida pela mudança constante dos padrões individuais e pela *fictio juris* do contrato.

Antigamente, quando lhe parecia necessário, o capital afirmava seu direito de propriedade sobre o trabalhador livre por meio da coação legal. Foi assim, por exemplo, que, na Inglaterra, a emigração de operadores de máquinas ficou proibida, sob punição severa, até 1815.

A reprodução da classe trabalhadora exige, ao mesmo tempo, a transmissão e a acumulação da destreza de uma geração a outra¹². Em que medida o capitalista conta com a existência de tal classe trabalhadora hábil entre as condições de produção que lhe pertencem e vê nela, de fato, a existência real de seu capital variável é algo que se revela tão logo uma crise ameaça provocar a perda daquela classe. É sabido que, em consequência da guerra civil americana e da crise do algodão que a seguiu, a maioria dos trabalhadores algodoeiros em Lancashire foi posta na rua. Do âmago da própria classe trabalhadora, como de outras camadas da sociedade, elevou-se o clamor por um subsídio estatal ou por contribuições voluntárias que possibilitassem a emigração dos “supérfluos” para as colônias inglesas ou para os Estados Unidos. Naquela época, o

Times (24 de março de 1863) publicou uma carta de Edmund Potter, ex-presidente da Câmara de Comércio de Manchester. Sua carta foi chamada, na Câmara dos Comuns, e com razão, de “manifesto dos fabricantes”¹³. Reproduzimos, aqui, algumas passagens características, em que se declara, sem circunlóquios, o título de propriedade do capital sobre a força de trabalho.

“Aos trabalhadores algodoeiros poderíamos dizer que sua oferta é demasiado grande [...] talvez ela devesse ser reduzida em $\frac{1}{3}$, e então surgiria uma saudável demanda para os $\frac{2}{3}$ restantes. [...] A opinião pública pressiona pela emigração. [...] O patrão” (isto é, o fabricante de algodão) “não pode ver com bons olhos que seu contingente de trabalhadores se evada; ele pode pensar que isso é tão injusto quanto equivocado. [...] Mas se a emigração é subvencionada com fundos públicos, o patrão tem direito de exigir que o escutem, e talvez de protestar.”

O mesmo Potter continua a explicar o quão útil é a indústria algodoeira; como “não resta dúvida de que ela drenou a população da Irlanda e dos distritos agrícolas ingleses”; o quão gigantesco é seu tamanho; como ela, em 1860, representou $\frac{5}{13}$ de todo o comércio inglês de exportação; como, dentro de poucos anos, ela voltará a ampliar-se por meio da ampliação do mercado, particularmente o indiano, e da imposição de uma suficiente “oferta de algodão a 6 *pence* por libra-peso”. Ele prossegue:

“O tempo a – um, dois, talvez três anos – produzirá a quantidade necessária [...]. Gostaria, então, de perguntar se essa indústria não merece ser preservada, se não é válido o esforço de manter em ordem sua maquinaria” (quer dizer, as máquinas vivas de trabalho) “e se não é uma loucura extrema pensar em abandoná-la! Creio que sim. Concedo que os trabalhadores não são propriedade (*I allow that the workers are not*

a property), que não são propriedade de Lancashire e seus patrões; mas eles são a força de ambos, a força espiritual e instruída que não se pode substituir numa geração; em contrapartida, a outra maquinaria com que trabalham (*the mere machinery which they work*) poderia, em grande parte, ser vantajosamente substituída e aperfeiçoada em 12 meses¹⁴. Encorajai ou permiti (!) a emigração da força de trabalho, e o que será, então, do capitalista? (*Encourage or allow the working power to emigrate, and what of the capitalist?*)”

Esse grito atormentado lembra o marechal-da-corte Kalb^c.

“[...] Retirai a nata dos trabalhadores e o capital fixo será desvalorizado em alto grau e o capital circulante não se exporá à luta com uma oferta reduzida de um tipo inferior de trabalho [...]. Dizem-nos que os próprios trabalhadores desejam emigrar. É muito natural que o desejem [...]. Reduzi, comprimi o negócio do algodão mediante a retirada de suas forças de trabalho (*by taking away its working power*), reduzindo seu gasto com salários, digamos, em $\frac{1}{3}$ ou 5 milhões, que será então da classe imediatamente acima deles, a dos pequenos merceeiros? Que será da renda fundiária, do aluguel dos *cottages*? [...] Que será do pequeno arrendatário, do proprietário de casas melhores e do proprietário fundiário? E agora dizei se existe um plano para todas as classes do país que possa ser mais suicida do que este, que consiste em debilitar a nação por meio da exportação de seu melhores trabalhadores fabris e em desvalorizar uma parte de seu capital e de sua riqueza mais produtivos? Aconselho a tomada de um empréstimo de 5 a 6 milhões, distribuído em 2 ou 3 anos, administrado por comissários especiais, agregado à assistência aos pobres nos distritos algodoeiros e sujeito a regulações legais especiais, incluindo certo trabalho forçado a fim de manter elevados os valores morais dos recebedores de esmolas [...]. Pode haver algo pior para os proprietários fundiários ou patrões (*can anything be worse for landowners or masters*) do que renunciar a

seus melhores trabalhadores, desmoralizando-os e desmotivando os demais com uma emigração ampla e esvaziante, um esvaziamento do valor e do capital de uma província inteira?”

Potter, o porta-voz seletivo dos fabricantes de algodão, distingue dois tipos de “maquinaria”, ambas pertencentes ao capitalista e das quais uma se encontra na fábrica, outra se aloja à noite e aos domingos fora das fábricas, nos *cottage*s. Uma está morta, a outra viva. A maquinaria morta não só se deteriora e desvaloriza a cada dia, mas uma grande parte de sua massa existente se torna constantemente obsoleta em virtude do contínuo progresso técnico^d, a tal ponto que se pode vantajosamente substituí-la, em poucos meses, por maquinaria mais moderna. A maquinaria viva, ao contrário, aperfeiçoa-se na mesma proporção de sua duração, à medida que acumula em si a habilidade de sucessivas gerações. Ao magnata fabril, o *Times* respondeu, entre outras coisas:

“O sr. E. Potter deixou-se impressionar a tal ponto pela importância extraordinária e absoluta dos padrões algodoeiros que, para conservar essa classe e perpetuar seu ramo de negócios, quer encarcerar meio milhão de indivíduos da classe trabalhadora, contra sua vontade, numa grande *workhouse* moral. Merece essa indústria ser conservada? – pergunta o sr. Potter. Certamente, por todos os meios honrados, respondemos. Vale a pena conservar em ordem a maquinaria? – volta a perguntar o sr. Potter. Nesse momento, ficamos perplexos. Por maquinaria, o sr. Potter entende a maquinaria humana, pois assegura que não pretende tratá-la como propriedade absoluta. Temos de confessar que não consideramos que ‘valha a pena’ ou mesmo que seja possível conservar em ordem a maquinaria humana, isto é, armazená-la e lubrificá-la até que necessitemos dela. A maquinaria humana tem a propriedade de se enferrujar quando permanece inativa, por muito que

possamos lubrificá-la ou esfregá-la. Além disso, a maquinaria humana, como percebemos com um simples golpe de vista, por si só é capaz de aumentar a pressão do vapor e estourar ou de virar nossas grandes cidades de pernas para o ar. É possível, como diz o sr. Potter, que se necessite de um tempo maior para a reprodução dos trabalhadores; mas com operários de máquinas e dinheiro à mão encontraremos sempre homens aplicados, fortes e industriosos o suficiente para, com eles, fabricar mais padrões de fábrica do que jamais poderíamos necessitar. [...] O sr. Potter discorre sobre uma reanimação da indústria dentro de um, dois ou três anos e exige de nós que não fomentemos ou permitamos a emigração da força de trabalho! Afirma que é natural que os trabalhadores queiram emigrar, mas acha que, a despeito desse desejo, a nação tem de manter esse meio milhão de trabalhadores, juntamente com as 700 mil pessoas que deles dependem, confinados nos distritos algodoeiros e, como consequência necessária, reprimir pela força seu descontentamento e alimentá-los com esmolas, tudo isso em nome da possibilidade de que um dia os padrões algodoeiros voltem a necessitar deles [...]. É chegada a hora de que a grande opinião pública dessas ilhas faça algo para salvar 'essa força de trabalho' daqueles que querem tratá-la como tratam o carvão, o ferro e o algodão (*to save this 'working power' from those who would deal with it as they deal with iron, coal and cotton*)."¹⁵

O artigo do *Times* não passava de um *jeu d'esprit* [jogo de espírito]. A "grande opinião pública", na realidade, compartilhava da opinião do sr. Potter, de que os trabalhadores fabris eram acessórios móveis das fábricas. Impediu-se sua emigração¹⁶. Confinaram-se os trabalhadores na "workhouse moral" dos distritos algodoeiros, onde continuam a ser "a força (*the strength*) dos padrões algodoeiros de Lancashire".

Em seu próprio desenrolar, portanto, o processo capitalista de produção reproduz a cisão entre força de trabalho

e condições de trabalho. Com isso, ele reproduz e eterniza as condições de exploração do trabalhador. Ele força continuamente o trabalhador a vender sua força de trabalho para viver e capacita continuamente o capitalista a comprá-la para se enriquecer¹⁷. Já não é mais o acaso que contrapõe o capitalista e o trabalhador no mercado, como comprador e vendedor. É o beco sem saída [*Zwickmühle*] característico do próprio processo que faz com que o trabalhador tenha de retornar constantemente ao mercado como vendedor de sua força de trabalho e converte seu próprio produto no meio de compra nas mãos do primeiro. Na realidade, o trabalhador pertence ao capital ainda antes de vender-se ao capitalista. Sua servidão econômica¹⁸ é a um só tempo mediada e escondida pela renovação periódica de sua venda de si mesmo, pela mudança de seus padrões individuais e pela oscilação do preço de mercado do trabalho¹⁹.

Assim, o processo capitalista de produção, considerado em seu conjunto ou como processo de reprodução, produz não apenas mercadorias, não apenas mais-valor, mas produz e reproduz a própria relação capitalista: de um lado, o capitalista, do outro, o trabalhador assalariado²⁰.

CAPÍTULO 22

Transformação de mais-valor em capital

1. O processo de produção capitalista em escala ampliada. Conversão das leis de propriedade que regem a produção de mercadorias em leis da apropriação capitalista

Anteriormente, tivemos de examinar como o mais-valor surge do capital; agora veremos como o capital surge do mais-valor. A aplicação de mais-valor como capital ou a reconversão de mais-valor em capital se chama acumulação de capital²¹. Vejamos, primeiro, esse processo do ponto de vista do capitalista individual. Suponha que um fiandeiro, por exemplo, tenha desembolsado um capital de £10 mil, sendo $\frac{4}{5}$ dessa soma gasta em algodão, máquinas etc., e o último $\frac{1}{5}$, em salário. Suponha, ainda, que ele produza anualmente 240 mil libras de fio no valor de £12 mil. A uma taxa de mais-valor de 100%, o mais-valor está incorporado no mais-produto ou produto líquido de 40 mil libras de fio, $\frac{1}{6}$ do produto bruto, no valor de £2 mil, que será realizado na venda. Uma quantia de valor de £2 mil é uma quantia de valor de £2 mil. Pelo cheiro e pela aparência não se pode saber se esse dinheiro é mais-valor. O caráter de um valor como mais-valor mostra como ele

chegou a seu possuidor, porém não altera em nada a natureza do valor ou do dinheiro.

Portanto, para transformar em capital a quantia recém-adicionada de £2 mil, o fiandeiro, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, adiantará $\frac{4}{5}$ dessa quantia na compra de algodão etc. e $\frac{1}{5}$ na aquisição de novos trabalhadores fiandeiros, que encontrarão no mercado os meios de subsistência cujo valor o capitalista lhes adiantou. Com isso, o novo capital de £2 mil passa a operar na fiação e proporciona, por sua parte, um mais-valor de £400.

O valor do capital foi originalmente adiantado na forma de dinheiro; já o mais-valor, ao contrário, existe desde o início como valor de uma parte determinada do produto bruto. Se este é vendido, convertido em dinheiro, o valor do capital readquire sua forma primitiva, mas o mais-valor transforma seu modo originário de existência. A partir desse momento, porém, tanto o valor do capital como o mais-valor são quantias de dinheiro, e sua reconversão em capital se efetua exatamente do mesmo modo. O capitalista aplica tanto um como o outro na aquisição de mercadorias que o capacitem a recomeçar a fabricação de seu artigo e, desta vez, numa escala ampliada. Mas, para adquirir essas mercadorias, é preciso que ele as encontre prontas no mercado.

Seus próprios fios só circulam porque ele leva ao mercado seu produto anual, tal como o fazem todos os demais capitalistas com suas mercadorias. Entretanto, antes de chegarem ao mercado, essas mercadorias já integravam o fundo de produção anual, isto é, a massa total dos objetos de toda sorte em que se transforma, ao longo do ano, a massa total dos capitais individuais ou o capital social total, do qual cada capitalista singular possui apenas uma parte alíquota. As transações no mercado não fazem mais

do que efetivar a transferência dos componentes singulares da produção anual, fazendo-os passar de uma mão à outra, mas não podem incrementar a produção anual total nem modificar a natureza dos objetos produzidos. O uso que se faz do produto anual total, portanto, depende de sua própria composição, mas de modo algum da circulação.

A produção anual tem de começar por fornecer todos os objetos (valores de uso) com os quais se devem repor os componentes materiais do capital consumidos no decorrer do ano. Deduzidos esses objetos, resta o produto líquido ou o mais-produto, no qual está contido o mais-valor. E de que é formado esse mais-produto? De coisas destinadas a satisfazer às necessidades e caprichos da classe capitalista e que integram, assim, seu fundo de consumo? Se isso fosse tudo, o mais-valor seria gasto até a última migalha e não haveria mais do que a mera reprodução simples.

Para acumular, é necessário transformar uma parte do mais-produto em capital. Sem fazer milagres, só podemos transformar em capital aquilo que é utilizável no processo de trabalho, isto é, os meios de produção e, além deles, aquilo com que o trabalhador pode sustentar-se, isto é, os meios de subsistência. Por conseguinte, é preciso empregar uma parte do mais-trabalho anual na fabricação de meios de produção e de subsistência adicionais, numa quantidade acima daquela requerida para a reposição do capital adiantado. Numa palavra: o mais-valor só pode ser convertido em capital porque o mais-produto, do qual ele é o valor, já traz em si os componentes materiais de um novo capital^{21a}.

Ora, para fazer com que esses componentes funcionem efetivamente como capital, a classe capitalista necessita de uma quantidade adicional de trabalho. Se a exploração dos trabalhadores já ocupados não aumenta extensiva ou

intensivamente, é necessário empregar forças de trabalho adicionais. O mecanismo da produção capitalista já cuidou desse problema, reproduzindo a classe trabalhadora como classe dependente do salário, isto é, como classe cujo salário habitual basta não somente para garantir sua conservação, mas também sua multiplicação. Para realizar a transformação do mais-valor em capital, este precisa apenas incorporar essas forças de trabalho suplementares e de diversas faixas etárias que a classe trabalhadora lhe fornece anualmente aos meios de produção adicionais já contidos na produção anual. Concretamente considerada, a acumulação não é mais do que a reprodução do capital em escala progressiva. O ciclo da reprodução simples se modifica e se transforma, segundo a expressão de Sismondi, perfazendo uma espiral^{21b}.

Voltemos, agora, ao nosso exemplo. É a velha história: Abraão gerou Isaque, Isaque gerou Jacó etc. O capital original de £10 mil gera um mais-valor de £2 mil, que é capitalizado. O novo capital de £2 mil gera um mais-valor de £400; este, igualmente capitalizado, ou seja, transformado num segundo capital adicional, gera um novo mais-valor de £80, e assim por diante.

Abstráimos, aqui, da parte do mais-valor consumida pelo capitalista. No momento, tampouco é relevante se os capitais adicionais se incorporam ao capital original ou dele se separam para se valorizarem de modo independente; se quem os explora é o mesmo capitalista que os acumulou, ou se este os transfere a outrem. Só não podemos esquecer que, ao lado dos capitais recém-formados, o capital original continua a se reproduzir e produzir mais-valor, e que o mesmo se aplica a todo capital acumulado em relação ao capital adicional por ele gerado.

O capital original se formou pelo desembolso de £10 mil. De onde o possuidor as obteve? De seu próprio trabalho e do de seus antepassados!, respondem-nos em uníssono os porta-vozes da economia política^{21c}, e essa suposição parece ser, de fato, a única de acordo com as leis da produção de mercadorias.

Totalmente diverso é o que ocorre com o capital adicional de £2 mil. Conhecemos com plena exatidão seu processo de surgimento. Trata-se de mais-valor capitalizado. Desde sua origem, ele não contém um só átomo de valor que não derive de trabalho alheio não pago. Os meios de produção, aos quais se incorpora a força de trabalho adicional, assim como os meios de subsistência com os quais ele se mantém, não são mais do que componentes do mais-produto, do tributo anualmente arrancado da classe trabalhadora pela classe capitalista. Quando esta última, com uma parte do tributo, compra força de trabalho adicional da primeira – ainda que lhe pague seu preço integral, de tal modo que seja trocado equivalente por equivalente –, ela continua a agir segundo o velho procedimento do conquistador que compra as mercadorias dos vencidos com o dinheiro que roubou destes últimos.

Quando o capital adicional ocupa seu próprio produtor, este tem não só de continuar a valorizar o capital original, como, além disso, comprar de volta o produto de seu trabalho anterior com mais trabalho do que o empregado em sua fabricação. Numa dada transação entre a classe capitalista e a classe trabalhadora, é irrelevante o fato de que se empreguem trabalhadores adicionais com o trabalho não pago dos trabalhadores ocupados até o presente. Pode ocorrer, também, de o capitalista transformar o capital adicional numa máquina que ponha na rua o produtor do capital adicional, substituindo-o por algumas

crianças. Em todos os casos, foi a classe trabalhadora que criou, com seu mais-trabalho realizado neste ano, o capital que no próximo ano ocupará trabalho adicional²². Isso é o que se denomina gerar capital por meio de capital.

O pressuposto da acumulação do primeiro capital adicional de £2 mil foi uma quantia de valor de £10 mil, adiantada pelo capitalista e pertencente a ele por força de seu “trabalho original”. O pressuposto do segundo capital adicional de £400, ao contrário, não é senão a acumulação precedente do primeiro, das £2 mil, cujo mais-valor capitalizado constitui precisamente esse segundo capital adicional. A propriedade do trabalho pretérito não pago se manifesta agora como a única condição para a apropriação atual de trabalho vivo não pago, em escala cada vez maior. Quanto mais o capitalista tiver acumulado, mais ele poderá acumular.

Na medida em que o mais-valor de que se compõe o capital adicional n. 1 resultou da compra da força de trabalho por uma parte do capital original, compra que obedeceu às leis da troca de mercadorias e que, do ponto de vista jurídico, pressupõe apenas, da parte do trabalhador, a livre disposição sobre suas próprias capacidades, e da parte do possuidor de dinheiro ou de mercadorias, a livre disposição sobre os valores que lhe pertencem; na medida em que o capital adicional n. 2 etc. não é mais do que o resultado do capital adicional n. 1 e, portanto, a consequência daquela primeira relação; na medida em que cada transação isolada obedece continuamente à lei da troca de mercadorias, segundo a qual o capitalista sempre compra a força de trabalho e o trabalhador sempre a vende – e, supomos aqui, por seu valor real –, é evidente que a lei da apropriação ou lei da propriedade privada, fundada na produção e na circulação de mercadorias, transforma-se,

obedecendo a sua dialética própria, interna e inevitável, em seu direto oposto. A troca de equivalentes, que aparecia como a operação original, torceu-se ao ponto de que agora a troca se efetiva apenas na aparência, pois, em primeiro lugar, a própria parte do capital trocada por força de trabalho não é mais do que uma parte do produto do trabalho alheio, apropriado sem equivalente; em segundo lugar, seu produtor, o trabalhador, não só tem de repô-la, como tem de fazê-lo com um novo excedente. A relação de troca entre o capitalista e o trabalhador se converte, assim, em mera aparência pertencente ao processo de circulação, numa mera forma, estranha ao próprio conteúdo e que apenas o mistifica. A contínua compra e venda da força de trabalho é a forma. O conteúdo está no fato de que o capitalista troca continuamente uma parte do trabalho alheio já objetivado, do qual ele não cessa de se apropriar sem equivalente, por uma quantidade maior de trabalho vivo alheio. Originalmente, o direito de propriedade apareceu diante de nós como fundado no próprio trabalho. No mínimo esse suposto tinha de ser admitido, porquanto apenas possuidores de mercadorias com iguais direitos se confrontavam uns com os outros, mas o meio de apropriação da mercadoria alheia era apenas a alienação [*Veräußerung*] de sua mercadoria própria, e esta só se podia produzir mediante o trabalho. Agora, ao contrário, a propriedade aparece do lado do capitalista, como direito a apropriar-se de trabalho alheio não pago ou de seu produto; do lado do trabalhador, como impossibilidade de apropriar-se de seu próprio produto. A cisão entre propriedade e trabalho torna-se consequência necessária de uma lei que, aparentemente, tinha origem na identidade de ambos²³.

Portanto, por mais que o modo capitalista de apropriação pareça violar as leis originais da produção de

mercadorias, ele não se origina em absoluto da violação, mas, ao contrário, da observância dessas leis. Um breve olhar retrospectivo à sequência das fases do movimento, cujo ponto de chegada é a acumulação capitalista, bastará para esclarecer novamente essa questão.

Vimos, primeiramente, que a transformação original de uma quantia de valor em capital se efetuava inteiramente de acordo com as leis da troca. Uma das partes contratantes vende sua força de trabalho, a outra a compra. A primeira recebe o valor de sua mercadoria, cujo valor de uso – o trabalho – é, desse modo, alienado à segunda. Esta, por sua vez, emprega o trabalho que agora lhe pertence na transformação dos meios de produção que já lhe pertenciam e, com isso, obtém um novo produto, que, por direito, também lhe pertence.

O valor desse produto inclui, primeiro, o valor dos meios de produção consumidos em sua produção. O trabalho útil não pode consumir esses meios de produção sem transferir seu valor ao novo produto; mas, para que este seja vendável, é preciso que a força de trabalho possa fornecer trabalho útil naquele ramo industrial em que ela deve ser empregada.

O valor do novo produto inclui, além disso, o equivalente do valor da força de trabalho e um mais-valor. E isso precisamente porque a força de trabalho vendida por um determinado período de tempo, dia, semana etc. possui um valor menor do que o valor que seu uso cria durante esse tempo. Mas o trabalhador obteve como pagamento o valor de troca de sua força de trabalho e, assim, alienou [*veräussert*] seu valor de uso – como é o caso em toda compra e venda.

O fato de que essa mercadoria particular, a força de trabalho, tenha o valor de uso peculiar de fornecer trabalho e,

portanto, de criar valor, não pode alterar em nada a lei geral da produção de mercadorias. Portanto, se a quantia de valor adiantada em salário não ressurgue no produto pura e simplesmente, mas sim aumentada de um mais-valor, isso não resulta de que se tenha ludibriado o vendedor, pois este recebeu efetivamente o valor de sua mercadoria, mas do consumo dessa mercadoria pelo comprador.

A lei da troca só exige igualdade entre os valores de troca das mercadorias que são alienadas reciprocamente. Ela exige até mesmo, desde o início, a desigualdade de seus valores de uso, e não guarda nenhuma relação com seu consumo, que só começa depois de o negócio estar concluído.

A transformação original do dinheiro em capital consoma-se, portanto, na mais rigorosa harmonia com as leis econômicas da produção de mercadorias e com o direito de propriedade delas derivado. Mas, apesar disso, ela tem por resultado:

1) que o produto pertence ao capitalista, e não ao trabalhador;

2) que o valor desse produto, além do valor do capital adiantado, inclui um mais-valor, o qual, embora tenha custado trabalho ao trabalhador e nada ao capitalista, torna-se propriedade legítima deste último;

3) que o trabalhador conservou consigo sua força de trabalho e pode vendê-la de novo, sempre que encontrar um comprador.

A reprodução simples não é mais do que repetição periódica dessa primeira operação; volta-se, sempre de novo, a transformar dinheiro em capital. A lei não é, pois, violada; ao contrário, ela apenas obtém a oportunidade de atuar duradouramente.

“Plusieurs échanges successifs n’ont fait du dernier que le représentant du premier”^a (Sismondi, cit., p. 70).

E, no entanto, vimos que a reprodução simples é suficiente para conferir a essa primeira operação – apreendida como processo isolado – um caráter totalmente diferente.

“Parmi ceux qui se partagent le revenu national, les uns [...] y acquièrent chaque année un nouveau droit par un nouveau travail, les autres [...] y ont acquis antérieurement un droit permanent par un travail primitif”^b (Sismondi, cit., p. 110-1).

O reino do trabalho, como é sabido, não é o único onde a primogenitura opera milagres.

Tampouco importa se a reprodução simples cede lugar à reprodução em escala ampliada, à acumulação. Na primeira, o capitalista dissipa o mais-valor inteiro; na segunda, ele dá provas de sua virtude burguesa consumindo apenas uma parte e transformando o resto em dinheiro.

O mais-valor é sua propriedade, não tendo jamais pertencido a outrem. Se o adianta para a produção, o que ele faz é um adiantamento de seus próprios fundos, exatamente como fez no dia em que pôs os pés no mercado pela primeira vez. Que agora esse fundo tenha origem no trabalho não pago de seus trabalhadores é algo que não altera absolutamente em nada a questão. Se o trabalhador *B* é ocupado com o mais-valor produzido pelo trabalhador *A*, temos de considerar, primeiro, que *A* forneceu esse mais-valor sem que se rebaixasse nem um centavo do preço justo de sua mercadoria, e, segundo, que esse negócio não diz respeito de modo algum a *B*. O que *B* exige e tem direito de exigir é que o capitalista lhe pague o valor de sua força de trabalho.

“Tous deux gagnaient encore; l’ouvrier parce qu’on lui avançait les fruits de son travail” (o certo seria: *du travail gratuit d’autres ouvriers*) *“avant qu’il fût fait”* (o certo seria:

avant que le sien ait porté de fruit); “*le maître, parce que le travail de cet ouvrier valait plus que le salaire*” (o certo seria: *produisait plus de valeur que celle de son salaire*)^c (Sismondi, cit., p. 135).

Certamente, o quadro é inteiramente diferente quando consideramos a produção capitalista no fluxo ininterrupto de sua renovação e, em vez do capitalista individual e o trabalhador individual, consideramos a totalidade, a classe capitalista e, diante dela, a classe trabalhadora. Com isso, porém, introduziríamos um padrão de medida totalmente estranho à produção de mercadorias.

Na produção de mercadorias confrontam-se, independentes um do outro, apenas o vendedor e o comprador. Suas relações recíprocas chegam ao fim quando do vencimento do contrato concluído entre eles. Se o negócio se repete, é em consequência de um novo contrato, que não guarda nenhuma relação com o anterior e no qual somente o acaso reúne novamente o mesmo comprador e o mesmo vendedor.

Portanto, se a produção de mercadorias ou qualquer outro processo a ela pertencente devem ser julgados segundo suas próprias leis econômicas, será necessário considerar cada ato de troca por si mesmo, à margem de qualquer conexão com o ato de troca que o precedeu e com o que o sucede. E como as compras e as vendas são efetuadas apenas entre indivíduos singulares, é inadmissível que nelas busquemos relações entre classes sociais inteiras.

Por mais longa que seja a sequência das reproduções periódicas e das acumulações precedentes percorridas pelo capital atualmente em funcionamento, este conserva sempre sua virgindade original. Enquanto em cada ato de troca – tomado isoladamente – são conservadas as leis da troca, o modo de apropriação pode sofrer um

revolucionamento total sem que o direito de propriedade adequado à produção de mercadorias se veja afetado de alguma forma. Esse mesmo direito segue em vigor tanto no início, quando o produto pertencia ao produtor, e este, trocando equivalente por equivalente, só podia enriquecer mediante seu próprio trabalho, como também no período capitalista, quando a riqueza social se torna, em proporção cada vez maior, a propriedade daqueles em condições de se apropriar sempre de novo do trabalho não pago de outrem.

Esse resultado se torna inevitável assim que o próprio trabalhador vende livremente a força de trabalho como mercadoria. Mas é também somente a partir de então que a produção de mercadorias se generaliza, tornando-se a forma típica da produção; somente a partir de então cada produto passa a ser produzido, desde o início, para a venda, e toda a riqueza produzida percorre os canais da circulação. É apenas quando o trabalho assalariado constitui sua base que a produção de mercadorias se impõe a toda a sociedade; mas é também somente então que ela desdobra todas as suas potências ocultas. Dizer que a interferência do trabalho assalariado falseia a produção de mercadorias equivale a dizer que a produção de mercadorias, se deseja preservar intacta sua autenticidade, não se deve desenvolver. Na mesma medida em que, de acordo com suas próprias leis imanentes, ela se desenvolve até se converter em produção capitalista, as leis de propriedade que regulam a produção de mercadorias se convertem em leis da apropriação capitalista²⁴.

Vimos que, mesmo na reprodução simples, todo o capital adiantado, independentemente de como tenha sido obtido, transforma-se em capital acumulado ou mais-valor capitalizado. No fluxo da produção, porém, todo capital

originalmente adiantado se torna, em geral, uma grandeza evanescente (*magnitudo evanescens*, em sentido matemático) em comparação com o capital acumulado diretamente, isto é, com o mais-valor ou o mais-produto reconvertido em capital, funcione ele agora nas mãos de quem o acumulou ou em mãos alheias. Razão pela qual a economia política geralmente apresenta o capital como “riqueza acumulada” (mais-valor ou renda transformada) “que se emprega de novo na produção de mais-valor”²⁵ ou o capitalista como “possuidor do mais-produto”²⁶. O mesmo ponto de vista se revela, apenas sob outra forma, na expressão: todo capital existente é juro acumulado ou capitalizado, pois o juro não é mais do que uma fração do mais-valor²⁷.

2. Concepção errônea, por parte da economia política, da reprodução em escala ampliada

Antes de passarmos à análise de algumas determinações mais detalhadas da acumulação ou da reconversão do mais-valor em capital, é preciso remover um equívoco criado pela economia clássica.

Assim como as mercadorias que o capitalista compra com uma parte do mais-valor para seu próprio consumo não lhe servem como meios de produção e valorização, tampouco o trabalho que ele compra para a satisfação de suas necessidades naturais e sociais é trabalho produtivo. Por meio da compra dessas mercadorias e desse trabalho, em vez de transformar o mais-valor em capital, ele o consome ou gasta como renda. Diante da mentalidade da velha aristocracia, que, como diz Hegel acertadamente, “consiste no consumo do existente”^d e que também se expande sobretudo no luxo dos serviços pessoais, era de

importância decisiva para a economia burguesa anunciar a acumulação do capital como o primeiro dever cívico e pregar infatigavelmente que não se pode acumular quando se devora toda a renda, em vez de despender boa parte dela na contratação de trabalhadores produtivos adicionais, que rendem mais do que custam. Por outro lado, ela tinha de polemizar contra o preconceito popular que confunde a produção capitalista com o entesouramento²⁸ e, por isso, imagina que a riqueza acumulada seja a riqueza subtraída à destruição, isto é, a riqueza que conserva sua forma natural preexistente, subtrai-se do consumo e salva-se da circulação. Aferrolhar o dinheiro para que ele não circule seria exatamente o oposto de sua valorização como capital, e acumular mercadorias para entesourá-las, pura sandice^{28a}. A acumulação de mercadorias em grandes quantidades resulta do estancamento da circulação ou da superprodução²⁹. Certamente, na imaginação popular se apresenta, de um lado, a imagem dos bens acumulados no fundo de consumo dos ricos, bens que se consomem lentamente, e, de outro lado, a formação de reservas, fenômeno que ocorre em todos os modos de produção e do qual nos ocuparemos brevemente na análise do processo de circulação.

A economia clássica está certa, portanto, quando acentua como momento característico do processo de acumulação o consumo do mais-produto por trabalhadores produtivos, em vez de por improdutivos. Mas aqui começa também o seu erro. Foi A. Smith quem criou a moda de representar a acumulação meramente como consumo do mais-produto por trabalhadores produtivos ou a capitalização do mais-valor como a mera conversão deste último em força de trabalho. Ouçamos, por exemplo, o que diz Ricardo:

“Devemos compreender que todos os produtos de um país são consumidos; mas faz uma enorme diferença se são consumidos por aqueles que reproduzem outro valor, ou por aqueles que não o reproduzem. Quando dizemos que a renda é poupada e agregada ao capital, queremos dizer que a parte da renda da qual se diz ter sido agregada ao capital é consumida por trabalhadores produtivos, e não por improdutivos. Não existe erro maior que o de supor que o capital é aumentado pelo não consumo.”³⁰

Não existe erro maior que o de A. Smith, repetido por Ricardo e todos os economistas posteriores, de que “a parte da renda que se considera ter sido agregada ao capital é consumida por trabalhadores produtivos”. Segundo essa noção, todo o mais-valor que se transformasse em capital converter-se-ia em capital variável. Em vez disso, porém, ele se reparte, como o valor original adiantado, em capital constante e capital variável, em meios de produção e força de trabalho. A força de trabalho é a forma em que o capital variável existe no interior do processo de produção. Nesse processo, ela própria é consumida pelo capitalista. Por meio de sua função – o trabalho –, ela consome meios de produção. Ao mesmo tempo, o dinheiro pago na aquisição da força de trabalho converte-se em meios de subsistência, que são consumidos não pelo “trabalho produtivo”, mas pelo “trabalhador produtivo”. Por meio de uma análise fundamentalmente equivocada, A. Smith chega ao resultado absurdo de que, mesmo que todo capital individual se divida em parte constante e parte variável, o capital social é composto unicamente de capital variável, ou seja, é gasto exclusivamente no pagamento de salários. Um fabricante de panos, por exemplo, transforma £2 mil em capital. Uma parte do dinheiro ele aplica na aquisição de tecelões, a outra parte em fios de lã, maquinaria etc.

Mas as pessoas das quais ele compra os fios e a maquinaria usam parte do dinheiro obtido para pagar o trabalho etc., até que todas as £2 mil sejam gastas no pagamento de salários, ou seja, até que o produto representado pelas £2 mil tenha sido inteiramente consumido por trabalhadores produtivos. Como vemos, todo o peso desse argumento reside na palavra “etc.”, que nos remete de Pôncio até Pilatos. Na verdade, A. Smith interrompe a investigação precisamente no ponto onde começa sua dificuldade³¹.

Enquanto consideramos apenas o fundo da produção total anual, o processo de reprodução anual é facilmente compreensível. Mas todos os componentes da produção anual têm de ser levados ao mercado, e aí tem início a dificuldade. Os movimentos dos capitais singulares e das rendas pessoais se entrecruzam, entremesclam, perdem-se numa troca geral de posições, na circulação da riqueza social, que confunde a visão e coloca à investigação problemas muito complexos para resolver. Na terceira seção do Livro II, procederei à análise das conexões efetivas. – O grande mérito dos fisiocratas é o de terem realizado, em seu *Tableau économique*^e, a primeira tentativa de elaborar um quadro da produção anual na configuração sob a qual ela emerge da circulação³².

De resto, é evidente que a economia política, no interesse da classe capitalista, não deixou de explorar a tese de A. Smith, segundo a qual a classe da trabalhadora consome toda a parte do produto líquido transformada em capital.

3. Divisão do mais-valor em capital e renda. A teoria da abstinência

No capítulo anterior, consideramos o mais-valor, ou o mais-produto, tão somente como fundo de consumo individual do capitalista; neste capítulo, até aqui, o consideramos apenas como fundo de acumulação. Mas ele não é um ou outro exclusivamente, mas ambos ao mesmo tempo. Uma parte do mais-valor é consumida pelo capitalista como renda³³, outra parte é aplicada como capital ou é acumulada.

Dada uma massa de mais-valor, uma dessas partes será tanto maior quanto menor for a outra. Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, a proporção em que se realiza essa divisão é que determina a grandeza da acumulação. Mas quem opera essa divisão é o proprietário do mais-valor, o capitalista. Ela é, portanto, um ato de sua vontade. Acerca da parte do tributo que ele recolhe e acumula, dizemos que é poupada, porque ele não a consome, isto é, porque exerce sua função de capitalista, a saber, a função de se enriquecer.

Apenas como capital personificado o capitalista tem um valor histórico e dispõe daquele direito histórico à existência de que, como diz o espirituoso Lichnovski, nenhuma data não dispõe^f. Somente nesse caso sua própria necessidade transitória está incluída na necessidade transitória do modo de produção capitalista. Ainda assim, porém, sua força motriz não é o valor de uso e a fruição, mas o valor de troca e seu incremento. Como fanático da valorização do valor, o capitalista força inescrupulosamente a humanidade à produção pela produção e, conseqüentemente, a um desenvolvimento das forças produtivas sociais e à criação de condições materiais de

produção que constituem as únicas bases reais possíveis de uma forma superior de sociedade, cujo princípio fundamental seja o pleno e livre desenvolvimento de cada indivíduo. O capitalista só é respeitável como personificação do capital. Como tal, ele partilha com o entesourador o impulso absoluto de enriquecimento. Mas o que neste aparece como mania individual, no capitalista é efeito do mecanismo social, no qual ele não é mais que uma engrenagem. Além disso, o desenvolvimento da produção capitalista converte em necessidade o aumento progressivo do capital investido numa empresa industrial, e a concorrência impõe a cada capitalista individual, como leis coercitivas externas, as leis imanentes do modo de produção capitalista. Obriga-o a ampliar continuamente seu capital a fim de conservá-lo, e ele não pode ampliá-lo senão por meio da acumulação progressiva.

Por conseguinte, na medida em que suas ações são apenas uma função do capital que nele está dotado de vontade e consciência, seu próprio consumo privado apresenta-se a ele como um roubo contra a acumulação de seu capital, assim como na contabilidade italiana os gastos privados figuram na coluna daquilo que o capitalista “deve” ao capital. A acumulação é a conquista do mundo da riqueza social. Juntamente com a massa de material humano explorado, ela amplia o domínio direto e indireto do capitalista³⁴.

Mas o pecado original age em toda parte. Com o desenvolvimento do modo de produção capitalista e o aumento da acumulação e da riqueza, o capitalista deixa de ser mera encarnação do capital. Ele sente uma “comoção humana”^g por seu próprio Adão^h e se civiliza ao ponto de ridicularizar a paixão pela ascese como preconceito do entesourador arcaico. Enquanto o capitalista clássico estigmatizava o

consumo individual como pecado contra sua função e como uma “abstinência” da acumulação, o capitalista moderno está em condições de conceber a acumulação como “renúncia” ao seu impulso de fruição. “Vivem-lhe duas almas, ah!, no seio,/ Querem trilhar em tudo opostas sendas.”ⁱ

Nos primórdios da história do modo de produção capitalista, e todo neófito capitalista percorre individualmente esse estágio histórico, o impulso de enriquecimento e a avareza predominam como paixões absolutas. Entretanto, o progresso da produção capitalista não cria apenas um mundo de desfrutes. Ele abre, com a especulação e o sistema de crédito, milhares de fontes de enriquecimento repentino. A certa altura do desenvolvimento, o “desventurado” capitalista deve praticar, até mesmo como uma necessidade do negócio, um determinado grau convencional de esbanjamento, que é, ao mesmo tempo, ostentação de riqueza e, por isso, meio de crédito. O luxo entra nos custos de representação do capital. Além disso, o capitalista não enriquece como o fazia o entesourador, em proporção ao seu trabalho e não-consumo [*Nichtkonsum*] pessoais, mas quando suga força de trabalho alheia e obriga o trabalhador a renunciar a todos os desfrutes da vida. Por isso, embora o esbanjamento do capitalista não tenha jamais o caráter de *bona fide* [boa-fé] do esbanjamento do pródigo senhor feudal, nele subjazendo, antes, a mais sórdida avareza e o cálculo mais angustioso, sua prodigalidade aumenta, contudo, a par de sua acumulação, sem que uma tenha de prejudicar a outra. Com isso, ao mesmo tempo se desenvolve, no coração do capitalista, um conflito fáustico entre os impulsos da acumulação e do desfrute.

“A indústria de Manchester”, lê-se numa obra publicada em 1795, pelo dr. Aikin, “pode ser dividida em

quatro períodos. No primeiro, os fabricantes se viam obrigados a trabalhar duro por seu sustento." Enriqueciam-se especialmente furtando os pais que lhes confiavam seus filhos como *apprentices* (aprendizes) e tinham de pagar altas somas por isso, enquanto os aprendizes morriam de fome. Por outro lado, a média de lucros era baixa e a acumulação exigia grande economia. Eles viviam como entesouradores e não consumiam nem mesmo os juros de seu capital.

"No segundo período, eles começaram a adquirir pequenas fortunas, mas continuavam a trabalhar tão duramente como antes", pois a exploração direta do trabalho custa trabalho, como o sabe todo capataz de escravos, "e seguiam, como antes, o mesmo estilo de vida frugal [...]. No terceiro período teve início o luxo e o negócio foi ampliado mediante o envio de cavaleiros" (*commis voyageurs* [caixeiros-viajantes] montados) "que recebiam ordens em todas as cidades mercantis do reino. É provável que, antes de 1690, existissem muito poucos capitais de £3 mil a £4 mil adquiridos na indústria, ou mesmo nenhum. Porém, nessa época, ou talvez um pouco mais tarde, os industriais já haviam acumulado dinheiro e começaram a construir casas de pedra, em vez das de madeira e argamassa [...]. Ainda nos primeiros decênios do século XVIII, um fabricante de Manchester que oferecesse um *pint* de vinho estrangeiro a seus hóspedes expunha-se aos comentários e murmúrios de todos os seus vizinhos."

Antes do surgimento da maquinaria, o consumo dos fabricantes nas tabernas, onde se reuniam com seus confrades, jamais ultrapassava, numa noite, 6 *pence* por um copo de ponche e 1 *penny* por um rolo de tabaco. Apenas em 1758, e esse fato fez época, viu-se "uma pessoa efetivamente engajada nos negócios que possuía sua própria caruagem!" "O quarto período", o último terço do século XVIII, "foi de grande luxo e esbanjamento, fundados na

ampliação dos negócios”³⁵. Que diria o bom dr. Aikin se ressuscitasse na Manchester de hoje!

Acumulai, acumulai! Eis Moisés e os profetas!j “A indústria provê o material que a poupança acumula.”³⁶ Portanto, poupai, poupai, isto é, reconvertei em capital a maior parte possível do mais-valor ou do mais-produto! A acumulação pela acumulação, a produção pela produção: nessa fórmula, a economia clássica expressou a vocação histórica do período burguês. Em nenhum instante ela se enganou sobre as dores de parto da riqueza³⁷, mas de que adianta lamentar-se diante da necessidade histórica? Se para a economia clássica o proletário não era mais que uma máquina para a produção de mais-valor, também o capitalista, para ela, era apenas uma máquina para a transformação desse mais-valor em mais-capital. Ela leva rigidamente a sério a função histórica do capitalista. Para livrar seu peito do terrível conflito entre os impulsos de desfrute e de enriquecimento, Malthus defendeu, no começo dos anos 1820, uma divisão do trabalho que atribuía ao capitalista efetivamente engajado na produção o negócio da acumulação, e aos outros participantes do mais-valor, a aristocracia rural, os sinecuristas estatais e eclesiásticos etc., o negócio do esbanjamento. É da maior importância, diz ele, “que se conservem separadas a paixão pelo gasto e a paixão pela acumulação” (*the passion for expenditure and the passion for accumulation*)³⁸. Os senhores capitalistas, há muito convertidos em usufruidores e homens do mundo, protestaram. O quê! – exclamou um de seus porta-vozes, um ricardiano – o sr. Malthus defende rendas elevadas da terra, pesados impostos etc., e isso para que os industriais sejam continuamente pressionados pelos consumidores improdutivos! Certamente, o *schibboleth*^k é

produção, produção em escala cada vez mais ampliada, mas

“a produção, mediante esse processo, é mais obstruída do que fomentada. Tampouco é inteiramente justo (*nor is it quite fair*) manter na ociosidade certo número de pessoas apenas para pressionar outras, de cujo caráter cabe inferir (*who are likely, from their characters*) que, se fosse possível obrigá-las a funcionar, elas o fariam com êxito.”³⁹

Do mesmo modo como lhe parece injusto aguilhoar o capitalista industrial para que acumule, tirando-lhe a carne da sopa, também lhe parece necessário limitar o trabalhador ao menor salário possível, a fim de que ele “se conserve laborioso”. Tampouco oculta, em nenhum momento, que a apropriação de trabalho não pago é o segredo da produção de mais-valor.

“Uma demanda ampliada da parte dos trabalhadores não significa mais do que sua disposição para tomar menos de seu próprio produto para si mesmos e deixar uma parte maior para seus patrões; e quando se diz que isso, ao reduzir o consumo” (da parte dos trabalhadores), “gera uma *glut*” (saturação do mercado, superprodução), “podemos apenas responder que *glut* é sinônimo de lucro elevado.”⁴⁰

A erudita controvérsia sobre como o capitalista industrial e o ocioso proprietário fundiário etc. deveriam repartir o botim extraído do trabalhador do modo mais proveitoso para a acumulação emudeceu diante da Revolução de Julho¹. Pouco tempo depois, em Lyon, o proletariado urbano fez soar o alarme, e o proletariado rural na Inglaterra ateou fogo nas fazendas. Desse lado do canal, grassava o owenismo; do outro lado, o saint-simonismo e o fourierismo. Soara a hora da economia vulgar. Exatamente um ano antes de ter descoberto, em Manchester, que o

lucro do capital (incluído o juro) é produto da “última hora” não paga da jornada de trabalho – a “décima segunda” hora –, Nassau W. Senior anunciou ao mundo outra descoberta. “Eu”, asseverou solenemente, “substituo a palavra capital, considerado instrumento de produção, pela palavra abstinência (abstenção).”⁴¹ Eis aí uma insuperável demonstração das “descobertas” da economia vulgar! O que ela faz é substituir uma categoria econômica por uma frase própria de sicofantas. *Voilà tout* [Isso é tudo]. “Quando o selvagem faz arcos”, ensina Senior, “ele exerce uma indústria, mas não pratica a abstinência”. Isso nos explica como e por que, em condições sociais anteriores, instrumentos de trabalho foram fabricados “sem a abstinência” do capitalista. “Quanto mais a sociedade progride, tanto mais abstinência ela exige”⁴², especialmente daqueles que exercem a indústria de se apropriar da indústria alheia e de seu produto. Todas as condições do processo de trabalho se transformam doravante em outras tantas práticas de abstinência exercidas pelo capitalista. Que o trigo seja não apenas comido, mas também semeado, é a abstinência exercida pelo capitalista! Que ao vinho seja dado o tempo necessário para sua fermentação, é abstinência exercida pelo capitalista⁴³! O capitalista rouba a seu próprio Adão quando “empresta” (!) “ao trabalhador os instrumentos de produção”, ou melhor, quando os valoriza como capital mediante a incorporação de força de trabalho, em vez de se alimentar de máquinas a vapor, algodão, ferrovias, adubo, cavalos de tração etc., ou, como imagina infantilmente o economista vulgar, de dilapidar “seu valor” em luxo e outros meios de consumo⁴⁴. Como a classe capitalista poderia fazer isso é um segredo que até aqui foi obstinadamente guardado pela economia vulgar. Basta dizer que o mundo vive unicamente da automortificação do capitalista, esse

moderno penitente de Vishnu^m. Não apenas a acumulação, mas a simples “conservação de um capital exige um esforço constante para resistir à tentação de consumi-lo”⁴⁵. O humanitarismo mais elementar clama, portanto, que libertemos o capitalista do martírio e da tentação, do mesmo modo como há pouco tempo a abolição da escravatura libertou o senhor de escravos da Geórgia do doloroso dilema: dissipar alegremente em champanha todo o mais-produto arrancado a chicotadas de seus escravos negros ou reconvertê-lo, ainda que parcialmente, em mais negros e mais terras?

Nas formações socioeconômicas mais diversas deparamo-nos não só com a reprodução simples, mas, ainda que em grau diferente, com a reprodução em escala ampliada. Produz-se progressivamente mais e se consome mais, de modo que também uma quantidade maior de produto é transformada em meios de produção. Porém, esse processo não se apresenta como acumulação de capital e, conseqüentemente, tampouco como função do capitalista, uma vez que os meios de produção do trabalhador – e, por conseguinte, tampouco seu produto e seus meios de subsistência – ainda não se confrontam com ele sob a forma de capital⁴⁶. Richard Jones, falecido há alguns anos, sucessor de Malthus na cátedra de economia política no Colégio da Companhia das Índias Orientais, em Haileybury, trata dessa questão com muita propriedade, partindo de dois grandes fatos. Como a parte mais numerosa do povo indiano é composta de camponeses autônomos, seu produto, seus meios de trabalho e de subsistência jamais existem “sob a forma (*in the shape*) de um fundo poupado da renda alheia (*saved from Revenue*) e que percorreu, portanto, um processo prévio de acumulação (*a previous process of accumulation*)”⁴⁷. Por outro lado, nas províncias onde a

dominação inglesa dissolveu em menor grau o velho sistema, os trabalhadores não agrícolas são ocupados diretamente pelos grandes proprietários, para os quais reflui, como tributo ou renda fundiária, uma parcela do mais-produto rural. Os grandes proprietários consomem *in natura* uma parte desse produto, recebem a outra parte transformada pelos trabalhadores em meios de luxo e outros artigos de consumo, e o que resta constitui o salário dos trabalhadores, que são proprietários de seus meios de trabalho. A produção e a reprodução em escala ampliada seguem aqui seu curso, sem qualquer ingerência daquele santo milagroso, o cavaleiro da triste figura, o capitalista “abstinente”.

4. Circunstâncias que, independentemente da divisão proporcional do mais-valor em capital e renda, determinam o volume da acumulação: grau de exploração da força de trabalho; força produtiva do trabalho; diferença crescente entre capital aplicado e capital consumido; grandeza do capital adiantado

Pressupondo-se como dada a proporção em que o mais-valor se cinde em capital e renda, é evidente que a grandeza do capital acumulado há de reger-se pela grandeza absoluta do mais-valor. Suponha que 80% sejam capitalizados e 20% consumidos; o capital acumulado será, então, de £2.400 ou de £1.200 conforme o mais-valor total tenha sido de £3.000 ou £1.500. Por conseguinte, todas as circunstâncias que determinam a massa do mais-valor contribuem para determinar a grandeza da acumulação. Resumiremos

aqui, uma vez mais, essas circunstâncias, mas somente na medida em que nos ofereçam novos pontos de vista em relação à acumulação.

Recordar-se-á que a taxa de mais-valor depende, em primeira instância, do grau de exploração da força de trabalho. A economia política confere tanta dignidade a esse papel que chega ocasionalmente a identificar a aceleração da acumulação que resulta do aumento da força produtiva do trabalho com sua aceleração derivada do aumento da exploração do trabalhador⁴⁸. Nas seções dedicadas à produção de mais-valor, partimos sempre do pressuposto de que o salário era pelo menos igual ao valor da força de trabalho. Mas a redução forçada do salário abaixo desse valor desempenha um papel importante demais no movimento prático para que não nos dediquemos a ela por um momento. De fato, ela transforma, dentro de certos limites, o fundo necessário de consumo do trabalhador num fundo de acumulação de capital.

“Os salários” – diz J. S. Mill – “não têm força produtiva; eles são o preço de uma força produtiva; os salários não contribuem, ao lado do próprio trabalho, para a produção de mercadorias, tampouco para o preço da própria maquinaria. Se fosse possível obter o trabalho sem comprá-lo, os salários seriam supérfluos.”⁴⁹

Mas se os trabalhadores pudessem viver de ar, tampouco seria possível comprá-los por preço algum. Sua gratuidade [*Nichtkosten*] é, portanto, um limite em sentido matemático, sempre inalcançável, ainda que sempre aproximável. É uma tendência constante do capital reduzir os trabalhadores a esse nível niilista. Um escritor do século XVIII, que costumo citar com frequência, o autor do *Essay on Trade and Commerce*, não faz mais do que traír o segredo mais íntimo da alma do capital inglês, quando declara que

a missão vital histórica da Inglaterra é rebaixar o salário inglês ao nível do francês e do holandês⁵⁰. Ingenuamente, ele diz, entre outras coisas:

“Mas se nossos pobres” (termo técnico para trabalhadores) “querem viver de modo luxuoso [...], é evidente que seu trabalho tem de ser caro [...]. Basta considerar a horripilante massa de superfluidades (*heap of superfluties*) que nossos trabalhadores manufatureiros consomem, como aguardente, gim, chá, açúcar, frutas importadas, cerveja forte, lenços estampados, rapé e tabaco etc.”⁵¹

Ele cita o escrito de um fabricante de Northamptonshire, que, mirando o céu, lamenta: “Na França, o trabalho é $\frac{1}{3}$ mais barato que na Inglaterra, pois os franceses pobres trabalham duramente e economizam na alimentação e no vestuário; sua dieta é composta principalmente de pão, frutas, verduras, raízes e peixe salgado, pois comem carne muito raramente e, estando caro o trigo, muito pouco pão”⁵². “E ainda é preciso acrescentar”, prossegue o ensaísta, “que sua bebida consiste em água ou licores fracos, de modo que, na realidade, gastam muito pouco dinheiro. [...] Tal estado de coisas é certamente difícil de implantar, mas não é inalcançável, como o demonstra cabalmente sua existência tanto na França como na Holanda”⁵³.

Duas décadas mais tarde, um impostor americano, o ianque baronizado Benjamin Thompson (conde Rumford), seguiu a mesma linha filantrópica com grande complacência perante Deus e os homens. Seus *Essays* são um livro de culinária com receitas de toda espécie, que oferecem sucedâneos aos caros alimentos habituais do trabalhador. Uma receita particularmente bem-sucedida desse estranho “filósofo” é a seguinte:

“Com 5 libras de cevada, 5 libras de milho, 3 *pence* de arenque, 1 *penny* de sal, 1 *penny* de vinagre, 2 *pence* de pimenta e ervas – totalizando $20\frac{3}{4}$ *pence* –, prepara-se uma sopa para 64 pessoas; considerando-se o preço médio do cereal, o custo pode ser abatido a $\frac{1}{4}$ de *penny*” (menos de 3 *Pfennig*) “por cabeça.”⁵⁴

Com o progresso da produção capitalista, a falsificação de mercadorias tornou supérfluos os ideais de Thompson⁵⁵.

No final do século XVIII e nas primeiras décadas do século XIX, os arrendatários e senhores rurais ingleses impuseram o salário mínimo absoluto, pagando aos jornaleiros agrícolas menos que o mínimo sob a forma de salário e o resto como assistência paroquial. Vejamos um exemplo da bufonaria encenada pelos *Dogberries* ingleses na fixação “legal” da taxa salarial:

“Quando os *squires* [proprietários rurais] fixaram os salários para Speenhamland, em 1795, eles já haviam almoçado, mas evidentemente pensaram que os trabalhadores não necessitavam disso [...]. Decidiram que o salário semanal fosse de 3 xelins por pessoa enquanto o pão de 8 libras e 11 onças custasse 1 xelim, e que a remuneração devia aumentar regularmente até que esse pão custasse 1 xelim e 5 *pence*. Assim que ultrapassasse esse preço, o salário devia diminuir proporcionalmente até que o preço do pão chegasse a 2 xelins; desse modo, a alimentação do trabalhador seria $\frac{1}{5}$ menor que antes.”⁵⁶

Perante a comissão de inquérito da *House of Lords* [Câmara dos Lordes], em 1814, perguntou-se a um certo A. Bennett, grande arrendatário, magistrado, administrador de uma *workhouse* e regulador de salários:

“Existe alguma relação entre o valor do trabalho diário e a assistência paroquial aos trabalhadores?” Resposta: “Sim. A

receita semanal de cada família é complementada acima de seu salário nominal até o pão de 1 galão (8 libras e 11 onças) e 3 *pence* por cabeça [...]. Suponha que o pão de 1 galão seja suficiente para manter todas as pessoas da família durante a semana; e que os 3 *pence* sejam para vestuário; no caso de a paróquia preferir fornecer ela mesma as roupas, descontam-se os 3 *pence*. Essa prática impera não só em todo o oeste de Wiltshire, mas, creio eu, em todo o país.”⁵⁷ “Assim” – exclama um escritor burguês daquela época – “os arrendatários degradaram, por anos, uma classe respeitável de seus conterrâneos, forçando-os a buscar refúgio na *workhouse* [...]. O arrendatário aumentou seus próprios ganhos vedando aos trabalhadores a acumulação do fundo de consumo mais indispensável.”⁵⁸

O chamado trabalho domiciliar (ver capítulo 13, 8d [p. 537-41]), por exemplo, demonstrou qual é o papel que hoje desempenha, na formação do mais-valor e, portanto, do fundo de acumulação do capital, o roubo direto perpetrado contra o fundo de consumo necessário do trabalhador. Apresentaremos novos fatos sobre esse ponto no decorrer desta seção.

Embora em todos os ramos industriais a parte do capital constante constituída de meios de trabalho tenha de bastar para empregar certo número de trabalhadores, número que é determinado pelo tamanho do investimento, de modo algum é necessário que essa parte cresça sempre na mesma proporção que a quantidade de trabalho ocupada. Suponha que, numa fábrica, 100 trabalhadores forneçam, trabalhando 8 horas, 800 horas de trabalho. Se o capitalista quer aumentar essa soma em 50%, ele pode empregar mais 50 trabalhadores, mas então terá de adiantar um novo capital, não só para salários, mas também para meios de trabalho. No entanto, ele pode fazer com que os 100 trabalhadores antigos trabalhem 12 horas em

vez de 8; nesse caso, os meios de trabalho existentes serão suficientes, ocorrendo apenas sua depreciação mais rápida. Desse modo, o trabalho adicional, produzido por uma maior distensão da força de trabalho, pode aumentar o mais-produto e o mais-valor, a substância da acumulação, sem um aumento proporcional da parte constante do capital.

Na indústria extrativa, nas minas, por exemplo, as matérias-primas não formam parte do adiantamento de capital. O objeto de trabalho não é, aqui, produzido por um trabalho anterior, mas presenteado gratuitamente pela natureza. É o caso de minérios metálicos, minerais, carvão mineral, pedras etc. O capital constante se compõe, aqui, quase exclusivamente de meios de trabalho que podem suportar muito facilmente uma quantidade de trabalho aumentada (turnos diários e noturnos de trabalhadores, por exemplo). Porém, mantendo-se constantes as demais circunstâncias, a massa e o valor do produto aumentarão na razão direta do trabalho empregado. Como no primeiro dia da produção, convergem aqui o homem e a natureza, isto é, os formadores [*Bildner*] originais do produto e, portanto, também os formadores dos elementos materiais do capital. Graças à elasticidade da força de trabalho, a área de acumulação se ampliou sem o aumento prévio do capital constante.

Na agricultura, é impossível ampliar a terra cultivada sem um adiantamento de sementes e adubos adicionais. Mas uma vez realizado esse adiantamento, o cultivo puramente mecânico do solo exerce um efeito prodigioso sobre a quantidade do produto. Desse modo, um maior volume de trabalho, executado pelo mesmo número de trabalhadores, eleva a fertilidade sem exigir um novo adiantamento de meios de trabalho. Uma vez mais, é a ação direta

do homem sobre a natureza que se converte, sem interferência de novo capital, em fonte direta de uma maior acumulação.

Por fim, na indústria propriamente dita, todo gasto adicional de trabalho pressupõe o correspondente gasto adicional de matérias-primas, mas não necessariamente de meios de trabalho. E como a indústria extrativa e a agricultura fornecem à indústria fabril suas próprias matérias-primas e a de seus meios de trabalho, esta se beneficia também do acréscimo de produtos que aquelas realizaram sem nenhum acréscimo de capital.

Resultado geral: o capital, ao incorporar os dois formadores originais da riqueza, a força de trabalho e a terra, adquire uma força expansiva que lhe permite estender os elementos de sua acumulação além dos limites aparentemente fixados por sua própria grandeza, limites estabelecidos pelo valor e pela massa dos meios de produção já produzidos, nos quais o capital tem sua existência.

Outro fator importante na acumulação do capital é o grau de produtividade do trabalho social.

Com a força produtiva do trabalho cresce a massa de produtos na qual se representa um valor determinado e, portanto, também um mais-valor de dada grandeza. Se a taxa de mais-valor se mantém constante, ou mesmo decrescente, sempre que ela diminui mais lentamente do que aumenta a força produtiva do trabalho, cresce a massa do mais-produto. Assim, mantendo-se inalterada a divisão do mais-produto em renda e capital adicional, o consumo do capitalista pode aumentar sem que diminua o fundo de acumulação. A grandeza proporcional desse fundo pode inclusive crescer à custa do fundo de consumo, enquanto o barateamento das mercadorias põe à disposição do capitalista uma quantidade igual ou maior de meios de

satisfação do que antes. Porém, a produtividade crescente do trabalho acompanha, como vimos, o barateamento do trabalhador e, portanto, uma taxa crescente de mais-valor, mesmo quando o salário real aumenta. Este nunca aumenta na mesma proporção da produtividade do trabalho. Portanto, o mesmo valor de capital variável põe em movimento mais força de trabalho e, por conseguinte, também mais trabalho. O mesmo valor de capital constante se representa em mais meios de produção, isto é, mais meios de trabalho, material de trabalho e matérias auxiliares, fornecendo, assim, tanto mais formadores de produto como mais formadores de valor, ou absorvedores de trabalho. Se o valor do capital adicional se mantém constante, ou mesmo decrescente, ocorre, pois, uma acumulação acelerada. Não apenas se amplia materialmente a escala da reprodução, mas a produção do mais-valor cresce mais rapidamente que o valor do capital adicional.

O desenvolvimento da força produtiva do trabalho reage também sobre o capital original ou capital que já se encontra no processo de produção. Uma parcela do capital constante em funcionamento é composta de meios de trabalho, como maquinaria etc., que apenas em períodos mais longos são consumidos e, assim, reproduzidos ou substituídos por novos exemplares do mesmo tipo. A cada ano, no entanto, uma parte desses meios de trabalho perece ou atinge a meta final de sua função produtiva. Consequentemente, essa parte encontra-se anualmente na fase de sua reprodução periódica ou de sua reposição por novos exemplares do mesmo tipo. Se nos lugares de nascimento desses meios de trabalho a força produtiva do trabalho foi ampliada e continua a se ampliar com o fluxo ininterrupto da ciência e da técnica, as máquinas, ferramentas, aparelhos etc. velhos são substituídos por outros

mais eficazes e, considerando o volume de seu rendimento, mais baratos. O capital antigo é reproduzido de uma forma mais produtiva, abstraindo das contínuas alterações de detalhes nos meios de trabalho existentes. A outra parte do capital constante, composta de matéria-prima e matérias auxiliares, é reproduzida continuamente no decorrer do ano, e a parte procedente da agricultura se reproduz, em sua maior parte, anualmente. Portanto, toda introdução de métodos etc. aperfeiçoados exerce, aqui, um efeito quase simultâneo sobre o capital adicional e o capital já em funcionamento. Cada progresso da química multiplica não só o número das matérias úteis e as aplicações úteis dos materiais já conhecidos, e assim amplia, com o crescimento do capital, as esferas de aplicação deste último, mas ensina, ao mesmo tempo, a lançar de volta ao ciclo do processo de reprodução os excrementos dos processos de produção e de consumo, criando, dessa forma, sem gasto prévio de capital, nova matéria para o capital. Tal como no caso de uma exploração aumentada das riquezas naturais mediante o simples aumento na distensão da força de trabalho, a ciência e a técnica constituem uma potência de ampliação do capital em funcionamento, independente da grandeza determinada que esse capital alcançou. Essa potência reage, ao mesmo tempo, sobre a parte do capital original que ingressou em seu estágio de renovação. Em sua nova forma, o capital incorpora gratuitamente o progresso social realizado por detrás de sua forma antiga. Por certo, esse desenvolvimento da força produtiva é, ao mesmo tempo, acompanhado de uma depreciação parcial dos capitais em funcionamento. Na medida em que essa depreciação se torna mais aguda em razão da concorrência, o peso principal recai sobre o

trabalhador, com cuja exploração aumentada o capitalista procura se ressarcir.

O trabalho transfere ao produto o valor dos meios de produção por ele consumidos. Por outro lado, o valor e a massa dos meios de produção postos em movimento por dada quantidade de trabalho crescem na proporção em que o trabalho se torna mais produtivo. Portanto, ainda que a mesma quantidade de trabalho agregue sempre a seus produtos a mesma soma de valor novo, o valor do antigo capital – simultaneamente transferido aos produtos por aquela quantidade de trabalho – aumenta com a produtividade crescente do trabalho.

Se um fiandeiro inglês e um chinês, por exemplo, trabalhassem o mesmo número de horas com a mesma intensidade, ambos produziriam, numa semana, valores iguais. Apesar dessa igualdade, há uma enorme diferença entre o valor do produto semanal do inglês, que trabalha com uma poderosa máquina automática, e o do chinês, que dispõe apenas de uma roda de fiar. No mesmo intervalo de tempo em que o chinês fia 1 libra de algodão, o inglês fia várias centenas de libras. Uma soma de valores anteriores várias centenas de vezes maior incha o valor do produto do fiandeiro inglês, produto no qual tais valores são conservados sob uma nova forma útil e podem, assim, funcionar novamente como capital. “Em 1782”, informa-nos F. Engels, “toda a produção de lã (tosquia) dos três anos precedentes continuava” (na Inglaterra) “em estado bruto por falta de operários, e assim permaneceria se as novas invenções mecânicas não houvessem tornado possível a sua fiação”⁵⁹. É claro que, o trabalho objetivado sob a forma de maquinaria não colheu diretamente da terra nenhum homem, mas permitiu a um reduzido número de trabalhadores, mediante o acréscimo de relativamente pouco

trabalho vivo, não apenas consumir de maneira produtiva a lã e agregar-lhe valor novo, mas também conservar, sob a forma de fios etc., seu valor antigo. Com isso, ele forneceu, ao mesmo tempo, um meio e um estímulo para a reprodução ampliada da lã. Conservar valor velho enquanto cria valor novo é um dom natural do trabalho vivo. Com o aumento da eficiência, do volume e do valor de seus meios de produção, ou seja, com a acumulação que acompanha o desenvolvimento de sua força produtiva, o trabalho conserva e perpetua, sob formas sempre novas, um valor de capital em crescimento constante⁶⁰. Essa força natural do trabalho aparece como força de autoconservação do capital no qual ela está incorporada, exatamente do mesmo modo que suas forças produtivas sociais aparecem como propriedades desse capital e a apropriação constante do mais-trabalho pelo capitalista aparece como autovalorização contínua do capital. Todas as forças do trabalho se projetam como forças do capital, assim como todas as formas de valor se projetam como formas de dinheiro.

Com o aumento do capital, aumenta a diferença entre o capital empregado e o consumido. Em outras palavras: aumentam as massas de valor e de material dos meios de trabalho, como edifícios, maquinaria, tubos de drenagem, animais de trabalho, aparelhos de todo tipo, que, por períodos maiores ou menores, em processos de produção constantemente repetidos, funcionam em todo seu volume ou servem para obter determinados efeitos úteis, desgastando-se apenas gradativamente e, portanto, perdendo seu valor por frações, ou seja, transferindo-o também ao produto apenas de modo fracionado. Na mesma proporção em que esses meios de trabalho servem como formadores de produtos sem lhes agregar valor, isto é, na mesma proporção em que são empregados em sua

totalidade, porém consumidos apenas parcialmente, eles prestam, como indicamos anteriormente, o mesmo serviço gratuito das forças naturais, como a água, o vapor, o ar, a eletricidade etc. Esse serviço gratuito do trabalho passado, quando capturado e animado pelo trabalho vivo, acumula-se à medida que se amplia a escala da acumulação.

Como o trabalho passado se disfarça sempre em capital, isto é, como o passivo do trabalho de *A, B, C* etc. torna-se o ativo do não trabalhador *X*, burgueses e economistas políticos se desmancham em louvores aos méritos do trabalho passado, que, segundo o gênio escocês MacCulloch, deve inclusive receber um soldo (juros, lucro etc.)⁶¹. O peso sempre crescente do trabalho passado, que coopera no processo vivo de trabalho sob a forma de meios de produção, é atribuído, assim, à sua figura de capital, isto é, à figura que foi alienada do próprio trabalhador e consiste em trabalho passado e não pago deste último. Os agentes práticos da produção capitalista e seus tagarelas ideológicos são tão incapazes de conceber o meio de produção separadamente da máscara social antagônica que hoje adere em seu rosto quanto um escravista o é de conceber o próprio trabalhador separadamente de seu caráter de escravo.

Dado o grau de exploração da força de trabalho, a massa de mais-valor é determinada pelo número de trabalhadores simultaneamente explorados, número que corresponde, ainda que em proporção variável, à grandeza do capital. Portanto, quanto mais cresça o capital por meio de acumulações sucessivas, tanto mais crescerá também a soma de valor que se cinde em fundo de consumo e fundo de acumulação. O capitalista pode, assim, viver mais prodigamente e, ao mesmo tempo, “abster-se” mais. E, por último, todas as molas da produção atuam tanto mais

energicamente quanto mais se amplia sua escala com o aumento da massa do capital adiantado.

5. O assim chamado fundo de trabalho

No decorrer desta investigação, pudemos verificar que o capital não é uma grandeza fixa, mas uma parte elástica da riqueza social, parte esta que flutua constantemente com a divisão do mais-valor em renda e capital adicional. Verificamos, além disso, que, mesmo com uma dada grandeza do capital em funcionamento, a força de trabalho, a ciência e a terra (e por terra entendemos, do ponto de vista econômico, todos os objetos de trabalho fornecidos pela natureza sem a intervenção humana) nele incorporadas constituem potências elásticas do capital, potências que, dentro de certos limites, deixam a ele uma margem de ação independente de sua própria grandeza. Abstraímos, então, de todas as circunstâncias do processo de circulação que propiciam graus muito diversos de eficácia à mesma quantidade de capital. E como tomamos como pressuposto os limites da produção capitalista, ou seja, uma figura puramente natural-espontânea do processo social de produção, abstraímos de qualquer modo mais racional de se combinar os meios de produção e as forças de trabalho existentes, o qual seria realizável de modo direto e planejado. À economia clássica sempre aprovou conceber o capital social como uma grandeza fixa e dotada de um grau fixo de eficiência. Mas o preconceito só foi fixado em dogma pelo arquifilisteu Jeremy Bentham, esse oráculo insipidamente pedante e fanfarrão do senso comum burguês do século XIX⁶². Bentham está para os filósofos como Martin Tupper para os poetas. Ambos só podiam ter sido fabricados na Inglaterra⁶³. O dogma de Bentham torna inteiramente incompreensíveis os fenômenos mais banais do

processo de produção, como suas expansões e contrações súbitas, e inclusive a acumulação⁶⁴. O dogma foi abusado para fins apologéticos, tanto pelo próprio Bentham como por Malthus, James Mill, MacCulloch etc., especialmente para representar como grandeza fixa uma parte do capital, a parte variável ou conversível em força de trabalho. A existência material do capital variável, isto é, a massa de meios de subsistência que ele representa para o trabalhador, ou o chamado fundo de trabalho, foi imaginativamente convertida numa parte especial da riqueza social, cingida por barreiras naturais infranqueáveis. Para pôr em movimento a parcela da riqueza social que há de funcionar como capital constante, ou, dito materialmente, como meios de produção, requer-se uma massa determinada de trabalho vivo. Esta é dada tecnologicamente. Mas não é dado nem o número de trabalhadores requerido para movimentar essa massa de trabalho, pois tal número varia com o grau de exploração da força de trabalho individual, nem o preço dessa força de trabalho, mas tão somente seu limite mínimo, que, além de tudo, é bastante elástico. O dogma repousa sobre os seguintes fatos: em primeiro lugar, o trabalhador não deve ter voz na partilha da riqueza social em meios de fruição para os não trabalhadores, de um lado, e em meios de produção, de outro; em segundo lugar, apenas em casos excepcionalmente favoráveis o trabalhador pode ampliar o chamado “fundo de trabalho” às expensas da “renda” dos ricos⁶⁵.

A absurda tautologia a que se chega ao imaginar que os limites capitalistas do fundo de trabalho constituem sua barreira natural social mostra-nos, entre outros, o professor Fawcett: “O capital circulante⁶⁶ de um país”, diz ele, “é seu fundo de trabalho. Por isso, para calcular o salário médio em dinheiro que cada trabalhador recebe, basta

simplesmente dividir esse capital pelo número de membros da população trabalhadora”⁶⁷.

Isso significa, portanto, que primeiro somamos os salários individuais efetivamente pagos e, em seguida, dizemos que essa adição constitui a soma de valor do “fundo de trabalho”, dádiva de Deus e da natureza. Por fim, dividimos a soma assim obtida pelo número de trabalhadores, a fim de descobrir novamente quanto pode caber, em média, a cada trabalhador individual. Um método muitíssimo astucioso. Mas isso não impede o sr. Fawcett de dizer, no mesmo fôlego:

“A riqueza total acumulada anualmente na Inglaterra é dividida em duas partes. A primeira é aplicada internamente para a manutenção de nossa própria indústria. A segunda é exportada. [...] A parte aplicada em nossa indústria não constitui uma porção significativa da riqueza acumulada anualmente neste país.”⁶⁸

Assim, a maior parte do mais-produto, que cresce anualmente e é subtraído ao trabalhador inglês sem lhe dar em troca um equivalente, não é capitalizada na Inglaterra, mas no estrangeiro. Mas com o capital adicional assim exportado, exporta-se também uma parte do “fundo de trabalho” inventado por Deus e Bentham⁶⁹.

CAPÍTULO 23

A lei geral da acumulação capitalista

1. Demanda crescente de 2,5 força de trabalho com a acumulação, conservando-se igual a composição do capital

Neste capítulo, examinamos a influência que o aumento do capital exerce sobre o destino da classe trabalhadora. O fator mais importante nessa investigação é a composição do capital e as alterações que ela sofre durante o processo de acumulação.

A composição do capital deve ser considerada em dois sentidos. Sob o aspecto do valor, ela se determina pela proporção em que o capital se reparte em capital constante ou valor dos meios de produção e capital variável ou valor da força de trabalho, a soma total dos salários. Sob o aspecto da matéria, isto é, do modo como esta funciona no processo de produção, todo capital se divide em meios de produção e força viva de trabalho; essa composição é determinada pela proporção entre a massa dos meios de produção empregados e a quantidade de trabalho exigida para seu emprego. Chamo a primeira de composição de valor e a segunda, de composição técnica do capital. Entre ambas existe uma estreita correlação. Para expressá-la, chamo a composição de valor do capital, porquanto é determinada pela composição técnica do capital e reflete suas

modificações, de composição orgânica do capital. Onde se fala simplesmente de composição do capital, entenda-se sempre sua composição orgânica.

Os diversos capitais individuais que se aplicam num determinado ramo da produção têm composições mais ou menos distintas entre si. A média de suas composições individuais nos dá a composição do capital total desse ramo da produção. Por fim, a média total das composições médias de todos os ramos da produção nos dá a composição do capital social de um país, e é essencialmente apenas a esta última que nos referiremos nas páginas seguintes.

O crescimento do capital implica o crescimento de seu componente variável, ou seja, daquele componente que se converte em força de trabalho. Uma parte do mais-valor transformado em capital adicional tem de se reconverter sempre em capital variável ou fundo adicional de trabalho. Supondo-se que, permanecendo iguais as demais circunstâncias, a composição do capital se mantenha inalterada, ou seja, que para pôr em movimento determinada massa de meios de produção ou de capital constante seja necessária sempre a mesma massa de força de trabalho, é evidente que a demanda de trabalho e o fundo de subsistência dos trabalhadores crescerão proporcionalmente ao capital, e tanto mais rapidamente quanto mais rapidamente cresça este último. Como o capital produz anualmente um mais-valor, do qual uma parte é anualmente adicionada ao capital original; como esse incremento mesmo aumenta a cada ano com o volume crescente do capital já em funcionamento; e como, por fim, sob o acicate particular do impulso de enriquecimento, como a abertura de novos mercados, de novas esferas para a aplicação de capital em decorrência de necessidades sociais recém-desenvolvidas etc., a escala da acumulação pode ser

subitamente ampliada por uma mudança na divisão do mais-valor ou do mais-produto em capital e renda, as necessidades da acumulação do capital podem sobrepujar o crescimento da força de trabalho ou do número de trabalhadores, e a demanda de trabalhadores pode sobrepujar sua oferta, acarretando, com isso, o aumento dos salários. É isso que, enfim, tem de ocorrer, permanecendo inalterado o pressuposto anterior. Como a cada ano mais trabalhadores estão empregados do que no ano precedente, cedo ou tarde há de se chegar ao ponto em que as necessidades da acumulação comecem a ultrapassar a oferta habitual de trabalho, ocasionando o aumento do salário. Na Inglaterra, ressoaram queixas sobre essa situação durante todo o século XV e a primeira metade do século XVIII. Mas as circunstâncias mais ou menos favoráveis em que os assalariados se mantêm e se multiplicam em nada alteram o caráter fundamental da produção capitalista. Assim como a reprodução simples reproduz continuamente a própria relação capitalista – capitalistas de um lado, assalariados de outro –, a reprodução em escala ampliada, ou seja, a acumulação, reproduz a relação capitalista em escala ampliada – de um lado, mais capitalistas, ou capitalistas maiores; de outro, mais assalariados. A reprodução da força de trabalho, que tem incessantemente de se incorporar ao capital como meio de valorização, que não pode desligar-se dele e cuja submissão ao capital só é velada pela mudança dos capitalistas individuais aos quais se vende, constitui, na realidade, um momento da reprodução do próprio capital. Acumulação do capital é, portanto, multiplicação do proletariado⁷⁰.

A economia clássica compreendeu tão bem essa tese que A. Smith, Ricardo etc., como mencionamos anteriormente, chegaram a identificar falsamente a acumulação

com o consumo por trabalhadores produtivos de toda aquela parte do mais-produto capitalizada ou com sua transformação em assalariados suplementares. Dizia John Bellers já em 1696:

“Se alguém dispusesse de 100 mil acres de terra e de igual número de libras em dinheiro e em gado, o que seria esse homem rico sem o trabalhador, senão ele mesmo um trabalhador? E porque os trabalhadores tornam os homens ricos, segue-se que quanto mais trabalhadores houver, tanto mais ricos haverá. [...] O trabalho dos pobres é a mina dos ricos.”⁷¹

E Bernard de Mandeville, no começo do século XVIII:

“Onde quer que a propriedade esteja suficientemente protegida, seria mais fácil viver sem dinheiro do que sem pobres, pois [do contrário] quem faria o trabalho? [...] Assim como se deve cuidar para que os trabalhadores^a não morram de fome, também não se lhes deve dar nada que valha a pena ser poupado. Se aqui e ali alguém da classe mais baixa, mediante um esforço incomum e apertando o cinto, consegue elevar-se acima das condições em que se criou, ninguém deve impedi-lo: sim, não se pode negar que o plano mais sábio para cada pessoa privada, para cada família na sociedade, é ser frugal; mas é do interesse de todas as nações ricas que a maior parte dos pobres jamais esteja inativa e, no entanto, gaste continuamente o que ganha. [...] Os que ganham a vida com seu trabalho diário [...] não têm nada que os estimule a serem serviçais senão suas necessidades, que é prudente mitigar, mas insensato curar. A única coisa que pode tornar diligente o homem trabalhador é um salário moderado. Um pequeno demais o torna, a depender de seu temperamento, desanimado ou desesperançado; um grande demais o torna insolente e preguiçoso. [...] Do que expusemos até aqui segue que, numa nação livre, em que escravos não sejam permitidos, a riqueza mais segura está numa multidão de pobres laboriosos. Além de constituírem uma inesgotável fonte de homens para a

marinha e o exército, sem eles não haveria qualquer satisfação e nenhum produto de nenhum país seria valorizável. Para fazer feliz a sociedade” (que, naturalmente, é formada de não trabalhadores) “e satisfazer ao povo mesmo nas circunstâncias mais adversas, é necessário que a grande maioria permaneça tão ignorante quanto pobre. O conhecimento expande e multiplica nossos desejos, e quanto menos um homem deseja, tanto mais facilmente se podem satisfazer suas necessidades.”⁷²

O que Mandeville, homem honesto e cérebro lúcido, ainda não compreende é que o próprio mecanismo do processo de acumulação aumenta, juntamente com o capital, a massa dos “pobres laboriosos”, isto é, dos assalariados, que convertem sua força de trabalho em crescente força de valorização do capital crescente e, justamente por isso, têm de perpetuar sua relação de dependência para com seu próprio produto, personificado no capitalista. Sobre essa relação de dependência, observa *sir* F. M. Eden, em seu *A situação dos pobres, ou História da classe trabalhadora na Inglaterra*:

“Nossa zona exige trabalho para a satisfação das necessidades e, por isso, é necessário que ao menos uma parte da sociedade trabalhe sem tregua. [...] Há alguns que não trabalham e, no entanto, têm à sua disposição os produtos do esforço. Mas isso tais proprietários têm a agradecer somente à civilização e à ordem; eles não passam de criaturas das instituições burguesas⁷³. Pois estas reconheceram que também é possível que nos apropriemos dos frutos do trabalho de outro modo que por meio do trabalho. Pessoas dotadas de fortuna independente [...] devem sua fortuna quase inteiramente ao trabalho de outrem, e não à sua própria habilidade, que de modo algum é superior à dos outros; o que distingue os ricos dos pobres não é a propriedade de terras e o dinheiro, mas o comando sobre o trabalho (*the command of labour*) [...]. Ao

pobre convém não uma situação abjeta ou servil, mas um estado de dependência tranquila e liberal (*a state of easy and liberal dependence*), e aos proprietários convém ter influência e autoridade suficiente sobre aqueles que trabalham para eles [...]. Tal estado de dependência, como o sabe todo aquele que conhece a natureza humana, é necessário para o conforto do próprio trabalhador.”^{74 b}

Sir F. M. Eden, diga-se de passagem, é o único discípulo de Adam Smith que, no século XVIII, realizou algo significativo⁷⁵.

Sob as condições de acumulação até aqui supostas como as mais favoráveis aos trabalhadores, a relação de subordinação destes ao capital aparece sob formas toleráveis ou, como diz Eden, “tranquilas e liberais”. Ao invés de se tornar mais intensa com o crescimento do capital, essa relação de dependência torna-se apenas mais extensa, quer dizer, a esfera de exploração e dominação do capital não faz mais do que ampliar-se juntamente com as próprias dimensões desse capital e com o número de seus súditos. Do próprio mais-produto crescente desses súditos, crescentemente transformado em capital adicional, refluí para eles uma parcela maior sob a forma de meios de pagamento, de modo que podem ampliar o âmbito de seus desfrutes, guarnecer melhor seu fundo de consumo de vestuário, mobília etc. e formar um pequeno fundo de reserva em dinheiro. Mas assim como a melhoria de vestuário, alimentação, tratamento e um pecúlio maior não suprimem a relação de dependência e a exploração do escravo, tampouco suprimem as do assalariado. O aumento do preço do trabalho, que decorre da acumulação do capital, significa apenas que, na realidade, o tamanho e o peso dos grilhões de ouro que o trabalhador forjou para si mesmo permitem torná-las menos constringentes. Nas

controvérsias sobre essa questão, deixou-se geralmente de ver o principal, a saber, a *differentia specifica* [diferença específica] da produção capitalista. A força de trabalho é comprada, aqui, não para satisfazer, mediante seu serviço ou produto, às necessidades pessoais do comprador. O objetivo perseguido por este último é a valorização de seu capital, a produção de mercadorias que contenham mais trabalho do que o que ele paga, ou seja, que contenham uma parcela de valor que nada custa ao comprador e que, ainda assim, realiza-se mediante a venda de mercadorias. A produção de mais-valor, ou criação de excedente, é a lei absoluta desse modo de produção. A força de trabalho só é vendável na medida em que conserva os meios de produção como capital, reproduz seu próprio valor como capital e fornece uma fonte de capital adicional em trabalho não pago⁷⁶. Portanto, as condições de sua venda, sejam elas favoráveis ao trabalhador em maior ou menor medida, incluem a necessidade de sua contínua revenda e a constante reprodução ampliada da riqueza como capital. O salário, como vimos, condiciona sempre, por sua natureza, o fornecimento de determinada quantidade de trabalho não pago por parte do trabalhador. Abstraindo totalmente da elevação do salário, acompanhada de uma baixa do preço do trabalho etc., o aumento dos salários denota, no melhor dos casos, apenas a diminuição quantitativa do trabalho não pago que o trabalhador tem de executar. Tal diminuição jamais pode alcançar o ponto em que ameace o próprio sistema. Sem levar em conta os conflitos violentos em torno da taxa do salário – e Adam Smith já demonstrou que em tal conflito, de modo geral, o patrão sempre permanece patrão –, uma elevação do preço do trabalho derivada da acumulação do capital pressupõe a seguinte alternativa.

Ou o preço do trabalho continua a subir porque seu aumento não perturba o progresso da acumulação; e nisso não há nada de surpreendente, pois, como diz A. Smith, “mesmo se os lucros diminuem, os capitais continuam a aumentar, e até crescem com mais rapidez do que antes. [...] Um grande capital, ainda que os lucros sejam menores, cresce geralmente mais rapidamente do que um capital pequeno cujo lucro seja grande” (ibidem, p. 189). É evidente, nesse caso, que uma redução do trabalho não pago não prejudica de modo nenhum a ampliação do domínio exercido pelo capital. – Ou então, e este é o outro termo da alternativa, a acumulação se afrouxa graças ao preço crescente do trabalho, que embota o acicate do lucro. A acumulação decresce, porém, ao decrescer desaparece a causa de seu decréscimo, a saber, a desproporção entre capital e força de trabalho explorável. O próprio mecanismo do processo de produção capitalista remove, assim, os empecilhos que ele cria transitoriamente. O preço do trabalho cai novamente para um nível compatível com as necessidades de valorização do capital, seja esse nível inferior, superior ou igual ao que se considerava normal antes do advento do aumento salarial. Vemos que, no primeiro caso, não é a diminuição no crescimento absoluto ou proporcional da força de trabalho ou da população operária que torna excessivo o capital, mas, por outro lado, é o aumento do capital que torna insuficiente a força de trabalho explorável. No segundo caso, não é o aumento no crescimento absoluto ou proporcional da força de trabalho ou da população trabalhadora que torna insuficiente o capital, mas, ao contrário, é a diminuição do capital que torna excessiva a força de trabalho explorável ou, antes, seu preço. São esses movimentos absolutos na acumulação do capital que se refletem como movimentos relativos na massa da força de

trabalho explorável e, por isso, parecem obedecer ao movimento próprio desta última. Para empregar uma expressão matemática: a grandeza da acumulação é a variável independente, a grandeza do salário a variável dependente, e não o contrário. Assim, por exemplo, na fase de crise do ciclo industrial, a baixa geral dos preços das mercadorias se expressa como aumento do valor relativo do dinheiro, ao passo que, na fase de prosperidade, a alta geral dos preços das mercadorias se expressa como queda do valor relativo do dinheiro. A partir desse fato a assim chamada Escola Monetária^c conclui que, com preços altos, circula dinheiro de menos e, com preços baixos, dinheiro demais^d. Sua ignorância e total desconhecimento dos fatos⁷⁷ encontram um paralelo à altura nos economistas que interpretam esses fenômenos da acumulação dizendo que, num caso, há assalariados demais e, noutro, de menos.

A lei da produção capitalista, que subjaz à pretensa “lei natural da população”, resulta simplesmente nisto: a relação entre capital, acumulação e taxa salarial não é nada mais que a relação entre o trabalho não pago, transformado em capital, e o trabalho adicional, requerido para pôr em movimento o capital adicional. Não se trata, portanto, de modo nenhum de uma relação de duas grandezas entre si independentes – de um lado, a grandeza do capital e, de outro, o tamanho da população trabalhadora –, mas antes, em última instância, da relação entre os trabalhos não pago e pago da mesma população trabalhadora. Se a quantidade de trabalho não pago fornecida pela classe trabalhadora e acumulada pela classe capitalista cresce com rapidez suficiente de modo a permitir sua transformação em capital com apenas um acréscimo extraordinário de trabalho pago, o salário aumenta e, mantendo-se constante as demais circunstâncias, o trabalho não pago diminui

proporcionalmente. Mas tão logo essa redução atinja o ponto em que o mais-trabalho, que alimenta o capital, já não é mais oferecido na quantidade normal, ocorre uma reação: uma parte menor da renda é capitalizada, a acumulação desacelera e o movimento ascensional do salário recebe um contragolpe. O aumento do preço do trabalho é confinado, portanto, dentro dos limites que não só deixam intactos os fundamentos do sistema capitalista, mas asseguram sua reprodução em escala cada vez maior. Na realidade, portanto, a lei da acumulação capitalista, mistificada numa lei da natureza, expressa apenas que a natureza dessa acumulação exclui toda a diminuição no grau de exploração do trabalho ou toda elevação do preço do trabalho que possa ameaçar seriamente a reprodução constante da relação capitalista, sua reprodução em escala sempre ampliada. E não poderia ser diferente, num modo de produção em que o trabalhador serve às necessidades de valorização de valores existentes, em vez de a riqueza objetiva servir às necessidades de desenvolvimento do trabalhador. Assim como na religião o homem é dominado pelo produto de sua própria cabeça, na produção capitalista ele o é pelo produto de suas próprias mãos^{77a}.

2. Diminuição relativa da parte variável do capital à medida que avançam a acumulação e a concentração que a acompanha

De acordo com os próprios economistas, o que acarreta a alta dos salários não é o volume existente da riqueza social, tampouco a grandeza do capital já adquirido, mas apenas o crescimento contínuo da acumulação e a velocidade desse crescimento (A. Smith, livro I, capítulo 8).

Consideramos, até aqui, apenas uma fase particular desse processo, aquela em que o crescimento adicional de capital ocorre sem que varie a composição técnica deste último. Mas o processo vai além dessa fase.

Uma vez dados os fundamentos gerais do sistema capitalista, no curso da acumulação chega-se sempre a um ponto em que o desenvolvimento da produtividade do trabalho social se converte na mais poderosa alavanca da acumulação.

“A mesma causa que eleva os salários”, diz A. Smith, “ ou seja, o aumento do capital, tende a incrementar as capacidades produtivas do trabalho e permite que uma quantidade menor de trabalho produza uma quantidade maior de produtos.”^e

Abstraindo das condições naturais, como fertilidade do solo etc., e da destreza de produtores que trabalham independente e isoladamente, que, no entanto, evidencia-se mais qualitativa do que quantitativamente, mais na excelência do produto do que em sua massa, o grau social de produtividade do trabalho se expressa no volume relativo dos meios de produção que um trabalhador transforma em produto durante um tempo dado, com a mesma tensão da força de trabalho. A massa dos meios de produção com que ele opera aumenta com a produtividade de seu trabalho. Esses meios de produção desempenham nisso um duplo papel. O crescimento de uns é consequência, o de outros é condição da produtividade crescente do trabalho. Por exemplo, com a divisão manufatureira do trabalho e o emprego da maquinaria, mais matéria-prima é processada no mesmo espaço de tempo e, portanto, uma massa maior de matéria-prima e de matérias auxiliares ingressa no processo de trabalho. Essa é a consequência da produtividade

crescente do trabalho. Por outro lado, a massa da maquinaria empregada, dos animais de trabalho, do adubo mineral, das tubulações de drenagem etc. é condição da produtividade crescente do trabalho. Também o é a massa dos meios de produção concentrados em prédios, altos-fornos, meios de transporte etc. Seja ele condição ou consequência, o volume crescente dos meios de produção em comparação com a força de trabalho neles incorporada expressa a produtividade crescente do trabalho. O aumento desta última aparece, portanto, na diminuição da massa de trabalho proporcionalmente à massa de meios de produção que ela movimenta ou na diminuição do fator subjetivo do processo de trabalho em comparação com seus fatores objetivos.

Essa alteração na composição técnica do capital, o aumento da massa dos meios de produção, comparada à massa da força de trabalho que a põe em atividade, reflete-se na composição de valor do capital, no aumento do componente constante do valor do capital à custa de seu componente variável. Se de um dado capital, por exemplo, calculando-se percentualmente, investia-se originalmente 50% em meios de produção e 50% em força de trabalho, posteriormente, com o desenvolvimento do grau de produtividade do trabalho, investem-se 80% em meios de produção e 20% em força de trabalho etc. Essa lei do aumento crescente da parte constante do capital em relação à sua parte variável é corroborada a cada passo (como já exposto) pela análise comparativa dos preços das mercadorias, comparando-se diferentes épocas econômicas de uma única nação ou nações diferentes numa mesma época. Enquanto a grandeza relativa do elemento do preço que representa apenas o valor dos meios de produção consumidos, ou seja, a parte constante do capital, estará na

razão direta, a grandeza relativa do outro elemento do preço, que representa a parte que paga o trabalho ou a parte variável do capital, estará na razão inversa do progresso da acumulação.

No entanto, a diminuição da parte variável do capital em relação à parte constante, ou a composição modificada do valor do capital, indica, apenas aproximadamente, a mudança na composição de seus componentes materiais. Se hoje, por exemplo, $\frac{7}{8}$ do valor do capital investido na fiação é constante e $\frac{1}{8}$ variável, ao passo que, no começo do século XVIII, essa proporção era de $\frac{1}{2}$ constante e $\frac{1}{2}$ variável, isso significa que, ao contrário, a massa de matéria-prima, meios de trabalho etc. hoje consumida por uma determinada quantidade de trabalho é muitas centenas de vezes maior do que no começo do século XVIII. A razão disso é simplesmente que, com a crescente produtividade do trabalho, não apenas aumenta o volume dos meios de produção por ele utilizados, mas o valor deles diminui em comparação com seu volume. Seu valor aumenta, portanto, de modo absoluto, mas não proporcionalmente a seu volume. O aumento da diferença entre capital constante e capital variável é, por conseguinte, muito menor do que o da diferença entre a massa dos meios de produção e a massa da força de trabalho em que são convertidos, respectivamente, o capital constante e o variável. A primeira diferença aumenta com a última, mas em grau menor.

Além disso, ainda que o progresso da acumulação diminua a grandeza relativa da parte variável do capital, ele não exclui de modo algum, com isso, o aumento de sua grandeza absoluta. Suponha que o valor de um capital se decomponha, inicialmente, em 50% de capital constante e 50% de variável, e, posteriormente, em 80% de capital

constante e 20% de variável. Se, nesse ínterim, o capital original, digamos £6 mil, aumentou para £18 mil, seu componente variável também terá aumentado $\frac{1}{5}$. De suas £3 mil anteriores ela chega, agora, a £3.600. Mas se antes teria bastado um crescimento de 20% de capital para aumentar a demanda de trabalho em 20%, agora isso requer a triplicação do capital original.

Na seção IV mostramos como o desenvolvimento da força produtiva social do trabalho pressupõe a cooperação em larga escala, e como apenas partindo desse pressuposto se podem organizar a divisão e a combinação do trabalho, poupar meios de produção mediante sua concentração massiva, criar materialmente meios de trabalho utilizáveis apenas coletivamente, como o sistema de maquinaria etc., pôr a serviço da produção forças colossais da natureza e consumir a transformação do processo de produção na aplicação tecnológica da ciência. Sobre o fundamento da produção de mercadorias, na qual os meios de produção são propriedade privada de indivíduos e o trabalhador manual, por conseguinte, ou produz mercadorias de maneira isolada e autônoma, ou vende sua força de trabalho como mercadoria porque lhe faltam os meios para produzir por sua própria conta, aquele pressuposto só se realiza mediante o aumento dos capitais individuais ou na medida em que os meios sociais de produção e subsistência se transformam em propriedade privada de capitalistas. O solo da produção de mercadorias só tolera a produção em larga escala na forma capitalista. Certa acumulação de capital nas mãos de produtores individuais de mercadorias constitui, por isso, o pressuposto do modo específico de produção capitalista, razão pela qual tivemos de pressupô-la na passagem do artesanato para a produção capitalista. Podemos chamá-la de acumulação

primitiva, pois, em vez de resultado, ela é o fundamento histórico da produção especificamente capitalista. De que modo ela surge é algo que ainda não precisamos examinar aqui. Basta dizer que ela constitui o ponto de partida. Devemos assinalar, no entanto, que todos os métodos para aumentar a força produtiva social do trabalho surgidos sobre esse fundamento são, ao mesmo tempo, métodos para aumentar a produção de mais-valor ou mais-produto, que, por sua vez, forma o elemento constitutivo da acumulação. Portanto, tais métodos servem, ao mesmo tempo, para produzir capital mediante capital ou para sua acumulação acelerada. A contínua reconversão de mais-valor em capital apresenta-se como grandeza crescente do capital que entra no processo de produção. Este se torna, por sua vez, o fundamento de uma escala ampliada da produção, dos métodos nela empregados para o aumento da força produtiva do trabalho e a aceleração da produção de mais-valor. Se, portanto, certo grau da acumulação do capital aparece como condição do modo de produção especificamente capitalista, este último provoca, em reação, uma acumulação acelerada do capital. Com a acumulação do capital desenvolve-se, assim, o modo de produção especificamente capitalista e, com ele, a acumulação do capital. Esses dois fatores econômicos provocam, de acordo com a conjugação dos estímulos que eles exercem um sobre o outro, a mudança na composição técnica do capital, o que faz com que a seu componente variável se torne cada vez menor em comparação ao componente constante.

Cada capital individual é uma concentração maior ou menor de meios de produção e dotada de comando correspondente sobre um exército maior ou menor de trabalhadores. Cada acumulação se torna meio de uma nova acumulação. Juntamente com a massa multiplicada da

riqueza que funciona como capital, ela amplia sua concentração nas mãos de capitalistas individuais e, portanto, a base da produção em larga escala e dos métodos de produção especificamente capitalistas. O crescimento do capital social se consome no crescimento de muitos capitais individuais. Pressupondo-se inalteradas as demais circunstâncias, crescem os capitais individuais e, com eles, a concentração dos meios de produção na proporção em que constituem partes alíquotas do capital social total. Ao mesmo tempo, partes dos capitais originais se descolam e passam a funcionar como novos capitais independentes. Nisso desempenha um grande papel, com outros fatores, a divisão do patrimônio das famílias capitalistas. Portanto, com a acumulação do capital aumenta, em maior ou menor proporção, o número dos capitalistas. Dois pontos caracterizam esse tipo de concentração, que repousa diretamente sobre a acumulação ou, antes, é idêntica a ela. Primeiro: a concentração crescente dos meios sociais de produção nas mãos de capitalistas individuais é, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, limitada pelo grau de crescimento da riqueza social. Segundo: a parte do capital social localizada em cada esfera particular da produção está repartida entre muitos capitalistas, que se confrontam como produtores de mercadorias autônomos e mutuamente concorrentes. Portanto, a acumulação e a concentração que a acompanha estão não apenas fragmentadas em muitos pontos, mas o crescimento dos capitais em funcionamento é atravessado pela formação de novos capitais e pela cisão de capitais antigos, de maneira que, se a acumulação se apresenta, por um lado, como concentração crescente dos meios de produção e do comando sobre o trabalho, ela aparece, por outro

lado, como repulsão mútua entre muitos capitais individuais.

Essa fragmentação do capital social total em muitos capitais individuais ou a repulsão mútua entre seus fragmentos é contraposta por sua atração. Essa já não é a concentração simples, idêntica à acumulação, de meios de produção e de comando sobre o trabalho. É concentração de capitais já constituídos, supressão [*Aufhebung*] de sua independência individual, expropriação de capitalista por capitalista, conversão de muitos capitais menores em poucos capitais maiores. Esse processo se distingue do primeiro pelo fato de pressupor apenas a repartição alterada dos capitais já existentes e em funcionamento, sem que, portanto, seu terreno de ação esteja limitado pelo crescimento absoluto da riqueza social ou pelos limites absolutos da acumulação. Se aqui o capital cresce nas mãos de um homem até atingir grandes massas, é porque acolá ele se perde nas mãos de muitos outros homens. Trata-se da centralização propriamente dita, que se distingue da acumulação e da concentração.

As leis dessa centralização dos capitais ou da atração do capital pelo capital não podem ser desenvolvidas aqui. Bastará uma breve indicação dos fatos. A luta concorrencial é travada por meio do barateamento das mercadorias. O baixo preço das mercadorias depende, *caeteris paribus*, da produtividade do trabalho, mas esta, por sua vez, depende da escala da produção. Os capitais maiores derrotam, portanto, os menores. Recordemos, ademais, que com o desenvolvimento do modo de produção capitalista cresce o volume mínimo de capital individual requerido para conduzir um negócio sob condições normais. Os capitais menores buscam, por isso, as esferas da produção das quais a grande indústria se apoderou apenas esporádica

ou incompletamente. A concorrência aflora ali na proporção direta da quantidade e na proporção inversa do tamanho dos capitais rivais. Ela termina sempre com a ruína de muitos capitalistas menores, cujos capitais em parte passam às mãos do vencedor, em parte se perdem. Abstraindo desse fato, podemos dizer que, com a produção capitalista, constitui-se uma potência inteiramente nova: o sistema de crédito, que em seus primórdios insinua-se sorratamente como modesto auxílio da acumulação e, por meio de fios invisíveis, conduz às mãos de capitalistas individuais e associados recursos monetários que se encontram dispersos pela superfície da sociedade em massas maiores ou menores, mas logo se converte numa arma nova e temível na luta concorrencial e, por fim, num gigantesco mecanismo social para a centralização dos capitais.

Na mesma medida em que se desenvolvem a produção e a acumulação capitalistas, desenvolvem-se também a concorrência e o crédito, as duas alavancas mais poderosas da centralização. Paralelamente, o progresso da acumulação aumenta o material centralizável, isto é, os capitais individuais, ao mesmo tempo que a ampliação da produção capitalista cria aqui a necessidade social, acolá os meios técnicos daqueles poderosos empreendimentos industriais cuja realização está vinculada a uma centralização prévia do capital. Hoje, portanto, a força de atração mútua dos capitais individuais e a tendência à centralização são mais fortes do que qualquer época anterior. Mas mesmo que a expansão relativa e a energia do movimento centralizador sejam determinadas até certo ponto pelo volume já alcançado pela riqueza capitalista e pela superioridade do mecanismo econômico, de modo nenhum o progresso da centralização depende do crescimento

positivo do volume do capital social. E é especialmente isso que distingue a centralização da concentração, que não é mais do que outra expressão para a reprodução em escala ampliada. A centralização é possível por meio da mera alteração na distribuição de capitais já existentes, da simples modificação do agrupamento quantitativo dos componentes do capital social. Se aqui o capital pode crescer nas mãos de um homem até formar massas grandiosas é porque acolá ele é retirado das mãos de muitos outros homens. Num dado ramo de negócios, a centralização teria alcançado seu limite último quando todos os capitais aí aplicados fossem fundidos num único capital individual^{77b}. Numa dada sociedade, esse limite seria alcançado no instante em que o capital social total estivesse reunido nas mãos, seja de um único capitalista, seja de uma única sociedade de capitalistas.

A centralização complementa a obra da acumulação, colocando os capitalistas industriais em condições de ampliar a escala de suas operações. Se esse último resultado é uma consequência da acumulação ou da centralização; se a centralização se dá pelo caminho violento da anexação – quando certos capitais se convertem em centros de gravitação tão dominantes para outros que rompem a coesão individual destes últimos e atraem para si seus fragmentos isolados –; ou se a fusão ocorre a partir de uma multidão de capitais já formados ou em vias de formação, mediante o simples procedimento da formação de sociedades por ações –; o efeito econômico permanece o mesmo. A extensão aumentada de estabelecimentos industriais constitui por toda parte o ponto de partida para uma organização mais abrangente do trabalho coletivo, para um desenvolvimento mais amplo de suas forças motrizes materiais, isto é, para a transformação progressiva de processos de

produção isolados e fixados pelo costume em processos de produção socialmente combinados e cientificamente ordenados.

Mas é evidente que a acumulação, o aumento gradual do capital por meio da reprodução que passa da forma circular para a espiral, é um procedimento extremamente lento se comparado com a centralização, que só precisa alterar o agrupamento quantitativo dos componentes do capital social. O mundo ainda careceria de ferrovias se tivesse de ter esperado até que a acumulação possibilitasse a alguns capitais individuais a construção de uma estrada de ferro. Mas a centralização, por meio das sociedades por ações, concluiu essas construções num piscar de olhos. E enquanto reforça e acelera desse modo os efeitos da acumulação, a centralização amplia e acelera, ao mesmo tempo, as revoluções na composição técnica do capital, que aumentam a parte constante deste último à custa de sua parte variável, reduzindo, com isso, a demanda relativa de trabalho.

As massas de capital fundidas entre si da noite para o dia por obra da centralização se reproduzem e multiplicam como as outras, só que mais rapidamente, convertendo-se, com isso, em novas e poderosas alavancas da acumulação social. Por isso, quando se fala do progresso da acumulação social, nisso se incluem – hoje – tacitamente os efeitos da centralização.

Os capitais adicionais formados no decorrer da acumulação normal (ver **capítulo 22, item 1**) servem preferencialmente como veículos para a exploração de novos inventos e descobertas, ou aperfeiçoamentos industriais em geral. Com o tempo, porém, também o velho capital chega ao momento em que se renova da cabeça aos pés, troca de pele e renasce na configuração técnica aperfeiçoada, em

que uma massa menor de trabalho basta para pôr em movimento uma massa maior de maquinaria e matérias-primas. Evidentemente, o decréscimo absoluto da demanda de trabalho, que decorre necessariamente daí, torna-se tanto maior quanto mais já estejam acumulados, graças ao movimento centralizador, os capitais submetidos a esse processo de renovação.

Por um lado, o capital adicional formado no decorrer da acumulação atrai, proporcionalmente a seu volume, cada vez menos trabalhadores. Por outro lado, o velho capital, reproduzido periodicamente numa nova composição, repele cada vez mais trabalhadores que ele anteriormente ocupava.

3. Produção progressiva de uma superpopulação relativa ou exército industrial de reserva

A acumulação de capital, que originalmente aparecia tão somente como sua ampliação quantitativa, realiza-se, como vimos, numa contínua alteração qualitativa de sua composição, num acréscimo constante de seu componente constante à custa de seu componente variável^{77c}.

O modo de produção especificamente capitalista, o desenvolvimento a ele correspondente da força produtiva do trabalho e a alteração que esse desenvolvimento ocasiona na composição orgânica do capital não apenas acompanham o ritmo do progresso da acumulação ou o crescimento da riqueza social. Avançam com rapidez incomparavelmente maior, porque a acumulação simples ou a ampliação absoluta do capital total é acompanhada pela centralização de seus elementos individuais, e a revolução técnica do capital adicional é acompanhada pela revolução

técnica do capital original. Com o avanço da acumulação modifica-se, portanto, a proporção entre as partes constante e variável do capital; se originalmente era de 1:1, agora ela passa a 2:1, 3:1, 4:1, 5:1, 7:1 etc., de modo que, à medida que cresce o capital, em vez de $\frac{1}{2}$ de seu valor total, convertem-se em força de trabalho, progressivamente, apenas $\frac{1}{3}$, $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{5}$, $\frac{1}{6}$, $\frac{1}{8}$ etc., ao passo que se convertem em meios de produção $\frac{2}{3}$, $\frac{3}{4}$, $\frac{4}{5}$, $\frac{5}{6}$, $\frac{7}{8}$ etc. Como a demanda de trabalho não é determinada pelo volume do capital total, mas por seu componente variável, ela decresce progressivamente com o crescimento do capital total, em vez de, como pressupomos anteriormente, crescer na mesma proporção dele. Essa demanda diminui em relação à grandeza do capital total e em progressão acelerada com o crescimento dessa grandeza. Ao aumentar o capital global, também aumenta, na verdade, seu componente variável, ou seja, a força de trabalho nele incorporada, porém em proporção cada vez menor. Os períodos em que a acumulação atua como mera ampliação da produção sobre uma base técnica dada tornam-se mais curtos. Para absorver um número adicional de trabalhadores de uma dada grandeza, ou mesmo por causa da metamorfose constante que o capital antigo sofre a fim de manter ocupados os trabalhadores já em funcionamento, requer-se não apenas uma acumulação acelerada do capital total em progressão crescente. Essa acumulação e centralização crescentes, por sua vez, convertem-se numa fonte de novas variações na composição do capital ou promovem a diminuição novamente acelerada de seu componente variável em comparação com o componente constante. Por outro lado, essa diminuição relativa de seu componente variável, acelerada pelo crescimento do capital total, e numa proporção maior que o próprio crescimento deste

último, aparece, inversamente, como um aumento absoluto da população trabalhadora, aumento que é sempre mais rápido do que o do capital variável ou dos meios que este possui para ocupar aquela. A acumulação capitalista produz constantemente, e na proporção de sua energia e seu volume, uma população trabalhadora adicional relativamente excedente, isto é, excessiva para as necessidades médias de valorização do capital e, portanto, supérflua.

Se consideramos o capital social total, ora o movimento de sua acumulação provoca uma variação periódica, ora seus elementos se distribuem simultaneamente entre as diferentes esferas da produção. Em algumas dessas esferas ocorre, em decorrência da mera concentração^f, uma variação na composição do capital sem crescimento de sua grandeza absoluta; em outras, o crescimento absoluto do capital está vinculado ao decréscimo absoluto de seu componente variável ou da força de trabalho por ele absorvida; em outras, ora o capital continua a crescer sobre sua base técnica dada e atrai força de trabalho suplementar em proporção ao seu próprio crescimento, ora ocorre uma mudança orgânica e seu componente variável se contrai; em todas as esferas, o crescimento da parte variável do capital e, portanto, do número de trabalhadores ocupados, vincula-se sempre a violentas flutuações e à produção transitória de uma superpopulação, quer esta adote agora a forma mais notória da repulsão de trabalhadores já ocupados anteriormente, quer a forma menos evidente, mas não menos eficaz, de uma absorção mais dificultosa da população trabalhadora suplementar mediante os canais habituais⁷⁸. Juntamente com a grandeza do capital social já em funcionamento e com o grau de seu crescimento, com a ampliação da escala de produção e da massa dos

trabalhadores postos em movimento, com o desenvolvimento da força produtiva de seu trabalho, com o fluxo mais amplo e mais pleno de todos os mananciais da riqueza, amplia-se também a escala em que uma maior atração dos trabalhadores pelo capital está vinculada a uma maior repulsão desses mesmos trabalhadores, aumenta a velocidade das mudanças na composição orgânica do capital e em sua forma técnica, e dilata-se o âmbito das esferas da produção que são atingidas por essas mudanças, ora simultânea, ora alternadamente. Assim, com a acumulação do capital produzida por ela mesma, a população trabalhadora produz, em volume crescente, os meios que a tornam relativamente supranumerária⁷⁹. Essa lei de população é peculiar ao modo de produção capitalista, tal como, de fato, cada modo de produção particular na história tem suas leis de população particulares, historicamente válidas. Uma lei abstrata de população só é válida para as plantas e os animais e, ainda assim, apenas enquanto o ser humano não interfere historicamente nesses domínios.

Mas se uma população trabalhadora excedente é um produto necessário da acumulação ou do desenvolvimento da riqueza com base capitalista, essa superpopulação se converte, em contrapartida, em alavanca da acumulação capitalista, e até mesmo numa condição de existência do modo de produção capitalista. Ela constitui um exército industrial de reserva disponível, que pertence ao capital de maneira tão absoluta como se ele o tivesse criado por sua própria conta. Ela fornece a suas necessidades variáveis de valorização o material humano sempre pronto para ser explorado, independentemente dos limites do verdadeiro aumento populacional. Com a acumulação e o consequente desenvolvimento da força produtiva do trabalho aumenta a súbita força de expansão do capital, e não só

porque aumentam a elasticidade do capital em funcionamento e a riqueza absoluta, da qual o capital não constitui mais do que uma parte elástica, não só porque o crédito, sob todo tipo de estímulos particulares, e num abrir e fechar de olhos, põe à disposição da produção, como capital adicional, uma parte extraordinária dessa riqueza, mas porque as condições técnicas do próprio processo de produção, a maquinaria, os meios de transporte etc. possibilitam, em maior escala, a transformação mais rápida de mais-produto em meios de produção suplementares. A massa da riqueza social, superabundante e transformável em capital adicional graças ao progresso da acumulação, precipita-se freneticamente sobre os velhos ramos da produção, cujo mercado se amplia repentinamente, ou em ramos recém-abertos, como o das ferrovias etc., cuja necessidade decorre do desenvolvimento dos ramos passados. Em todos esses casos, é preciso que grandes massas humanas estejam disponíveis para serem subitamente alocadas nos pontos decisivos, sem que, com isso, ocorra uma quebra na escala de produção alcançada em outras esferas. A superpopulação provê essas massas. O curso vital característico da indústria moderna, a forma de um ciclo decenal interrompido por oscilações menores de períodos de vitalidade média, produção a todo vapor, crise e estagnação, repousa sobre a formação constante, sobre a maior ou menor absorção e sobre a reconstituição do exército industrial de reserva ou superpopulação. Por sua vez, as oscilações do ciclo industrial conduzem ao recrutamento da superpopulação e, com isso, convertem-se num dos mais enérgicos agentes de sua reprodução.

Esse currículo peculiar da indústria moderna, que não se encontra em nenhuma época anterior da humanidade, era também impossível na infância da produção

capitalista. A composição do capital só se modificava gradualmente, e à sua acumulação correspondia, no geral, um crescimento proporcional da demanda de trabalho. Tal crescimento, tão lento quanto o progresso da acumulação do capital – se comparado com o da época moderna –, chocava-se com barreiras naturais da população trabalhadora explorável, as quais só podiam ser removidas pelos meios violentos que mencionaremos mais tarde. A expansão súbita e intermitente da escala de produção é o pressuposto de sua contração repentina; esta última, por sua vez, provoca uma nova expansão, a qual é impossível na ausência de material humano disponível, isto é, se o número dos trabalhadores não aumenta independentemente do crescimento absoluto da população. Ela é criada pelo simples processo que “libera” constantemente parte dos trabalhadores, por métodos que reduzem o número de trabalhadores ocupados em relação à produção aumentada. Toda a forma de movimento da indústria moderna deriva, portanto, da transformação constante de uma parte da população trabalhadora em mão de obra desempregada ou semiempregada. A superficialidade da economia política se mostra, entre outras coisas, no fato de ela converter a expansão e a contração do crédito, que é o mero sintoma dos períodos de mudança do ciclo industrial, em causa destes últimos. Tão logo iniciam esse movimento de expansão e contração alternadas, ocorre com a produção exatamente o mesmo que com os corpos celestes, os quais, uma vez lançados em determinado movimento, repetem-no sempre. Os efeitos, por sua vez, convertem-se em causas, e as variações de todo o processo, que reproduz continuamente suas próprias condições, assumem a forma da periodicidade⁸. Uma vez consolidada essa forma, até mesmo a economia política compreende que produzir uma

população excedente relativa, isto é, excedente em relação à necessidade média de valorização do capital, é uma condição vital da indústria moderna.

“Suponha” – diz H. Merivale, ex-professor de economia política em Oxford e, posteriormente, funcionário do Ministério das Colônias da Inglaterra – “que, por ocasião de algumas dessas crises, a nação realizasse um grande esforço para se livrar, mediante a emigração, de algumas centenas de milhares de trabalhadores supérfluos; qual seria a consequência? Que, com o primeiro ressurgimento da demanda de trabalho, haveria uma escassez. Por célere que seja a reprodução dos homens, ela precisa, em todo caso, do intervalo de uma geração para repor a perda de trabalhadores adultos. Ora, os lucros de nossos fabricantes dependem principalmente do poder de explorar o momento favorável de demanda mais intensa e, com isso, ressarcir-se dos períodos de paralisia. Esse poder só lhes é assegurado pelo comando sobre a maquinaria e o trabalho manual. Eles têm de encontrar mão de obra disponível, estar em condições de dobrar ou reduzir a intensidade de suas operações, de acordo com a situação do mercado; do contrário, será absolutamente impossível manter a superioridade na encarniçada corrida da concorrência, sobre a qual repousa a riqueza de seu país.”⁸⁰

Até mesmo Malthus reconhece na superpopulação – que ele, a seu modo tacanho, entende como consequência de um excessivo crescimento absoluto da população trabalhadora, e não da conversão desta última em população relativamente supranumerária – uma necessidade da indústria moderna.

Diz ele:

“Hábitos prudentiais com relação ao casamento, se observados em grau exagerado pela classe trabalhadora de um país que dependa principalmente da manufatura e do comércio, poderia prejudicar esse país [...]. Conforme a natureza da

população, um acréscimo de trabalhadores não pode ser fornecido ao mercado, em decorrência de uma demanda particular, antes de decorridos 16 ou 18 anos, e a conversão de renda em capital por meio da poupança pode ocorrer muito mais rapidamente; um país está sempre exposto à possibilidade de que seu fundo de trabalho cresça mais rápido do que a população.”⁸¹

Depois de ter assim explicado a produção constante de uma superpopulação relativa de trabalhadores como uma necessidade da acumulação capitalista, a economia política, desempenhando o adequado papel de uma velha solteirona, põe na boca do *beau ideal* [belo ideal] de seu capitalista as seguintes palavras, dirigidas aos “supérfluos” postos na rua por sua própria criação de capital adicional: “Nós, fabricantes, fazemos por vós o que podemos, multiplicando o capital de que necessitais para subsistir; e a vós cabe fazer o restante, ajustando vosso número aos meios de subsistência”⁸².

À produção capitalista não basta de modo algum a quantidade de força de trabalho disponível fornecida pelo crescimento natural da população. Ela necessita, para assegurar sua liberdade de ação, de um exército industrial de reserva independente dessa barreira natural.

Até aqui foi pressuposto que o acréscimo ou decréscimo do capital variável corresponde exatamente ao acréscimo ou decréscimo do número de trabalhadores ocupados.

Exercendo o comando de um número igual ou até decrescente de trabalhadores, o capital variável cresce, no entanto, se o trabalhador individual fornece mais trabalho e, com isso, aumenta seu salário, ainda que o preço do trabalho se mantenha igual ou caia, só que num ritmo mais lento do que o do aumento da massa de trabalho. O

crescimento do capital variável torna-se, então, o índice de mais trabalho, mas não de mais trabalhadores ocupados. Todo capitalista tem interesse absoluto em extrair uma determinada quantidade de trabalho de um número menor de trabalhadores, em vez de extraí-lo por um preço igual ou até mesmo mais barato de um número maior de trabalhadores. No último caso, o dispêndio de capital constante aumenta na proporção da massa de trabalho posta em movimento; no primeiro caso, ele aumenta muito mais lentamente. Quanto maior a escala da produção, tanto mais decisivo é esse motivo. Seu peso aumenta com a acumulação do capital.

Vimos que o desenvolvimento do modo de produção capitalista e da força produtiva do trabalho – simultaneamente causa e efeito da acumulação – capacita o capitalista a movimentar, com o mesmo dispêndio de capital variável, mais trabalho mediante uma maior exploração extensiva ou intensiva das forças de trabalho individuais. Vimos, além disso, que ele, com capital do mesmo valor, compra mais forças de trabalho ao substituir progressivamente trabalhadores mais qualificados por menos qualificados, maduros por imaturos, masculinos por femininos ou adultos por adolescentes ou infantis.

Por um lado, portanto, com o avanço da acumulação, um capital variável maior põe mais trabalho em movimento, sem recrutar mais trabalhadores; por outro, um capital variável do mesmo tamanho põe mais trabalho em movimento com a mesma massa de força de trabalho e, por fim, mais forças de trabalho inferiores mediante a substituição de forças de trabalho superiores.

A produção de uma superpopulação relativa ou a liberação de trabalhadores avança com rapidez ainda maior do que a – já acelerada com o progresso da acumulação –

revolução técnica do processo de produção e a correspondente redução proporcional da parte variável do capital em relação à parte constante. Se os meios de produção, crescendo em volume e eficiência, tornam-se meios de ocupação dos trabalhadores em menor grau, essa mesma relação é novamente modificada pelo fato de que, à medida que cresce a força produtiva do trabalho, o capital eleva mais rapidamente sua oferta de trabalho do que sua demanda de trabalhadores. O sobretrabalho da parte ocupada da classe trabalhadora engrossa as fileiras de sua reserva, ao mesmo tempo que, inversamente, esta última exerce, mediante sua concorrência, uma pressão aumentada sobre a primeira, forçando-a ao sobretrabalho e à submissão aos ditames do capital. A condenação de uma parte da classe trabalhadora à ociosidade forçada em razão do sobretrabalho da outra parte, e vice-versa, torna-se um meio de enriquecimento do capitalista individual⁸³, ao mesmo tempo que acelera a produção do exército industrial de reserva num grau correspondente ao progresso da acumulação social. A importância desse fator na formação da superpopulação relativa o demonstra, por exemplo, o caso da Inglaterra. Seus meios técnicos para “economizar” trabalho são colossais, no entanto, se amanhã o trabalho fosse reduzido, de modo geral, a uma medida racional, e fosse graduado de acordo com as diferentes camadas da classe trabalhadora, conforme a idade e o sexo, a população trabalhadora existente seria absolutamente insuficiente para conduzir adiante a produção nacional em sua escala atual. A grande maioria dos trabalhadores atualmente “improdutivos” teria de ser transformada em “produtivos”.

Grosso modo, os movimentos gerais do salário são regulados exclusivamente pela expansão e contração do

exército industrial de reserva, que se regem, por sua vez, pela alternância periódica do ciclo industrial. Não se determinam, portanto, pelo movimento do número absoluto da população trabalhadora, mas pela proporção variável em que a classe trabalhadora se divide em exército ativo e exército de reserva, pelo aumento ou redução do tamanho relativo da superpopulação, pelo grau em que ela é ora absorvida, ora liberada. De fato, para a indústria moderna, com seu ciclo decenal e suas fases periódicas, que, além disso, no transcurso da acumulação, são atravessadas por oscilações irregulares que se sucedem cada vez mais rapidamente, seria uma bela lei a que regulasse a demanda e a oferta de trabalho não pela expansão e contração do capital – ou seja, por suas necessidades ocasionais de valorização, de modo que o mercado pareça estar relativamente vazio quando o capital se amplia, e novamente supersaturado quando se contrai –, mas, ao contrário, fizesse a dinâmica do capital depender do movimento absoluto do tamanho da população. Este é, porém, o dogma econômico. De acordo com ele, o salário aumenta em consequência da acumulação do capital. O incremento do salário estimula um aumento mais rápido da população trabalhadora, aumento que prossegue até que o mercado de trabalho esteja supersaturado, ou seja, até que o capital se torne insuficiente em relação à oferta de trabalho. O salário diminui, e então temos o reverso da medalha. A baixa salarial dizima pouco a pouco a população trabalhadora, de modo que, em relação a ela, o capital se torna novamente superabundante, ou, como outros o explicam, a baixa salarial e a correspondente exploração redobrada do trabalhador aceleram, por sua vez, a acumulação, ao mesmo tempo que o salário baixo põe em xeque o crescimento da classe trabalhadora. Reconstitui-se, assim, a relação em que a

oferta de trabalho é mais baixa do que a demanda de trabalho, o que provoca o aumento do salário, e assim por diante. Belo método de movimento este, para a produção capitalista desenvolvida! Mas muito antes que o aumento salarial pudesse motivar qualquer crescimento positivo da população efetivamente apta para o trabalho já estaria vencido o prazo em que a campanha industrial teria de ser conduzida e a batalha travada e decidida.

Entre 1849 e 1859, simultaneamente à queda dos preços dos cereais, ocorreu nos distritos agrícolas ingleses um aumento salarial que, na prática, foi apenas nominal. Em Wiltshire, por exemplo, o salário semanal aumentou de 7 para 8 xelins, em Dorsetshire de 7 ou 8 para 9 xelins etc. Isso foi uma consequência da evasão extraordinária da superpopulação agrícola, causada pela demanda bélica^h e pela expansão massiva das construções de ferrovias, fábricas, minas etc. Quanto menor o salário, tanto maior será a expressão percentual de qualquer elevação dele, por mais insignificante que seja. Se o salário semanal é, por exemplo, de 20 xelins e sobe para 22, ele se eleva em 10%; se, no entanto, é de apenas 7 xelins e sobe para 9, ele se eleva em $28\frac{4}{7}\%$, o que parece bastante considerável. Seja como for, os arrendatários gritaram de indignação, e até o *Economist*⁸⁴ de Londres tagarelou com absoluta seriedade sobre “*a general and substantial advance*” [um avanço geral e substancial] com relação a esses salários de fome. O que fizeram, então, os arrendatários? Esperaram até que os trabalhadores rurais, graças a essas remunerações esplêndidas, tivessem se multiplicado tanto que seu salário teria novamente de cair, tal como costuma ocorrer no cérebro do economista dogmático? Eles introduziram mais maquinaria e, num piscar de olhos, os trabalhadores voltaram a ser “supranumerários” numa proporção suficiente até

mesmo para os arrendatários. Agora havia “mais capital” investido na agricultura do que antes, e de forma mais produtiva. Com isso, a demanda de trabalho caiu não apenas de modo relativo, mas absoluto.

Essa ficção econômica confunde as leis que regem o movimento geral do salário – ou a relação entre a classe trabalhadora, isto é, a força de trabalho em seu conjunto, e o capital total da sociedade – com as leis que distribuem a população trabalhadora entre as esferas particulares da produção. Se, por exemplo, em decorrência de uma conjuntura favorável, a acumulação é especialmente intensa numa determinada esfera da produção, fazendo com que os lucros sejam aí maiores do que os lucros médios e atraindo para ela o capital adicional, então ocorre, naturalmente, um aumento da demanda de trabalho e do salário. O salário mais alto atrai uma parte maior da população trabalhadora para a esfera favorecida, até que ela esteja saturada de força de trabalho e o salário caia novamente para o nível médio anterior ou, caso o afluxo tenha sido grande demais, para um nível abaixo dele. Nesse caso, a imigração de trabalhadores para o ramo de atividades em questão não apenas é interrompida, como dá até mesmo lugar à sua emigração. Aqui, o economista político crê vislumbrar “onde e como”, com o incremento do salário, ocorre um incremento absoluto de trabalhadores e, com o incremento absoluto de trabalhadores, uma redução do salário, mas na verdade ele só enxerga a oscilação local do mercado de trabalho de uma esfera específica da produção, nada mais do que fenômenos da distribuição da população trabalhadora nas diferentes esferas de investimento do capital, conforme suas necessidades mutáveis.

Nos períodos de estagnação e prosperidade média, o exército industrial de reserva pressiona o exército ativo de

trabalhadores; nos períodos de superprodução e paroxismo, ele barra suas pretensões. A superpopulação relativa é, assim, o pano de fundo sobre o qual se move a lei da oferta e da demanda de trabalho. Ela reduz o campo de ação dessa lei a limites absolutamente condizentes com a avidez de exploração e a mania de dominação próprias do capital. É oportuno, aqui, retornarmos a uma das proezas da apologética econômica. Recordemos que, quando a introdução de maquinaria nova ou a ampliação de maquinaria antiga faz com que uma parcela do capital variável seja transformada em capital constante, o apologista econômico interpreta essa operação – que “vincula” capital e, por isso mesmo, “libera” trabalhadores – de modo invertido, como se ela liberasse capital para o trabalhador. Apenas agora podemos apreciar plenamente a impudência do apologista. O que é “liberado” são não apenas os trabalhadores diretamente substituídos pela máquina, mas também sua equipe de reserva e, com a expansão habitual do negócio sobre sua velha base, o contingente adicional regularmente absorvido. Eles estão, agora, “liberados”, e todo novo capital que deseje entrar em funcionamento pode dispor deles. Atraia ele esses trabalhadores ou outros, o efeito sobre a demanda geral de trabalho será nulo sempre que esse capital for suficiente para livrar o mercado da mesma quantidade de trabalhadores que nele foi lançado pelas máquinas. Se um número menor é empregado, aumenta a quantidade dos supranumerários; se emprega um número maior, a demanda geral de trabalho aumenta apenas na medida em que os ocupados excedem os “liberados”. Em todo caso, o impulso que, não fossem essas as circunstâncias, os capitais adicionais em busca de aplicação teriam dado à demanda geral de trabalho, neutraliza-se na medida em que os trabalhadores postos na rua pelas

máquinas são suficientes. Isso significa, portanto, que o mecanismo da produção capitalista vela para que o aumento absoluto de capital não seja acompanhado de um aumento correspondente da demanda geral de trabalho. E a isso o apologista chama de uma compensação pela miséria, sofrimentos e possível morte dos trabalhadores deslocados durante o período de transição, que os expulsa para as fileiras do exército industrial de reserva! A demanda de trabalho não é idêntica ao crescimento do capital, e a oferta de trabalho não é idêntica ao crescimento da classe trabalhadora, como se fossem duas potências independentes a se influenciar mutuamente. *Les dés sont pipés* [os dados estão viciados]. O capital age sobre os dois lados ao mesmo tempo. Se, por um lado, sua acumulação aumenta a demanda de trabalho, por outro, sua “liberação” aumenta a oferta de trabalhadores, ao mesmo tempo que a pressão dos desocupados obriga os ocupados a pôr mais trabalho em movimento, fazendo com que, até certo ponto, a oferta de trabalho seja independente da oferta de trabalhadores. O movimento da lei da demanda e oferta de trabalho completa, sobre essa base, o despotismo do capital. Tão logo os trabalhadores desvendam, portanto, o mistério de como é possível que, na mesma medida em que trabalham mais, produzem mais riqueza alheia, de como a força produtiva de seu trabalho pode aumentar ao mesmo tempo que sua função como meio de valorização do capital se torna cada vez mais precária para eles; tão logo descobrem que o grau de intensidade da concorrência entre eles mesmos depende inteiramente da pressão exercida pela superpopulação relativa; tão logo, portanto, procuram organizar, mediante *trade's unions* etc., uma cooperação planificada entre empregados e os desempregados com o objetivo de eliminar ou amenizar as consequências ruins que aquela lei

natural da produção capitalista acarreta para sua classe, o capital e seu sicofanta, o economista político, clamam contra a violação da “eterna” e, por assim dizer, “sagrada” lei da oferta e demanda. Toda solidariedade entre os ocupados e os desocupados perturba, com efeito, a ação “livre” daquela lei. Por outro lado, assim que, nas colônias, por exemplo, surgem circunstâncias adversas que impedem a criação do exército industrial de reserva e, com ele, a dependência absoluta da classe trabalhadora em relação à classe capitalista, o capital, juntamente com seu Sancho Pança dos lugares-comuns, rebela-se contra a lei “sagrada” da oferta e demanda e tenta dominá-la por meios coercitivos.

4. Diferentes formas de existência da superpopulação relativa. A lei geral da acumulação capitalista

A superpopulação relativa existe em todos os matizes possíveis. Todo trabalhador a integra durante o tempo em que está parcial ou inteiramente desocupado. Sem levarmos em conta as grandes formas, periodicamente recorrentes, que a mudança de fases do ciclo industrial lhe imprime, fazendo com que ela apareça ora de maneira aguda nas crises, ora de maneira crônica nos períodos de negócios fracos, a superpopulação relativa possui continuamente três formas: flutuante, latente e estagnada.

Nos centros da indústria moderna – fábricas, manufaturas, fundições e minas etc. – os trabalhadores são ora repelidos, ora atraídos novamente em maior volume, de modo que, em linhas gerais, o número de trabalhadores ocupados aumenta, ainda que sempre em proporção decrescente em relação à escala da produção. A

superpopulação existe, aqui, sob a forma flutuante. Tanto nas fábricas propriamente ditas como em todas as grandes oficinas em que a maquinaria constitui um fator, ou onde, ao menos, é aplicada a moderna divisão do trabalho, requer-se uma grande massa de trabalhadores masculinos que ainda se encontrem em idade juvenil. Uma vez atingido esse ponto, resta apenas um número muito reduzido que ainda pode ser empregado no mesmo ramo de atividade, ao passo que a maioria é regularmente dispensada. Essa maioria constitui um elemento da superpopulação flutuante, que cresce com o tamanho da indústria. Uma parte dela emigra e, na realidade, não faz mais do que seguir os passos do capital emigrante. Uma das consequências é que a população feminina cresce mais rapidamente que a masculina, *teste* [testemunha-o] a Inglaterra. Que o aumento natural da massa trabalhadora não satisfaça plenamente às necessidades de acumulação do capital e, no entanto, ao mesmo tempo as ultrapasse, é uma contradição de seu próprio movimento. Ele necessita de massas maiores de trabalhadores em idade juvenil e de massas menores de trabalhadores masculinos adultos. A contradição não é mais flagrante do que a outra: a de que haja reclamações quanto à falta de mão de obra ao mesmo tempo que muitos milhares estão na rua porque a divisão de trabalho os acorrenta a um determinado ramo da indústria⁸⁵. Além disso, o consumo da força de trabalho pelo capital é tão rápido que, na maioria das vezes, o trabalhador de idade mediana já está mais ou menos acabado. Ou engrossa as fileiras dos supranumerários, ou é empurrado de um escalão mais alto para um mais baixo. É justamente entre os trabalhadores da grande indústria que nos deparamos com a duração mais curta de vida.

“Dr. Lee, funcionário de saúde pública de Manchester, comprovou que nessa cidade a duração média de vida na classe abastada é de 38 anos, ao passo que na classe operária é de apenas 17 anos. Em Liverpool, é de 35 anos para a primeira e 15 para a segunda. Disso se conclui, portanto, que a classe privilegiada tem uma expectativa de vida (*have a lease of life*) mais de duas vezes maior do que a de seus concidadãos menos favorecidos.”^{85a}

Nessas circunstâncias, o crescimento absoluto dessa fração do proletariado requer uma forma que aumente o número de seus elementos, ainda que estes se desgastem rapidamente. É necessária, portanto, uma rápida renovação das gerações de trabalhadores. (Essa mesma lei não vale para as demais classes da população.) Tal necessidade é satisfeita por meio de casamentos precoces, consequência necessária das condições em que vivem os trabalhadores da grande indústria, e graças ao abono que a exploração dos filhos dos trabalhadores agrega à sua produção.

Assim que a produção capitalista se apodera da agricultura, ou de acordo com o grau em que se tenha apoderado dela, a demanda de população trabalhadora rural decresce em termos absolutos na mesma proporção em que aumenta a acumulação do capital em funcionamento nessa esfera, e isso sem que a repulsão desses trabalhadores seja complementada por uma maior atração, como ocorre na indústria não agrícola. Uma parte da população rural se encontra, por isso, continuamente em vias de se transferir para o proletariado urbano ou manufatureiro, e à espreita de circunstâncias favoráveis a essa metamorfose. (Manufatureiro, aqui, no sentido de toda a indústria não agrícola.)⁸⁶ Essa fonte da superpopulação relativa flui, portanto, continuamente, mas seu fluxo constante para as cidades pressupõe a existência, no próprio

campo, de uma contínua superpopulação latente, cujo volume só se torna visível a partir do momento em que os canais de escoamento se abrem, excepcionalmente, em toda sua amplitude. O trabalhador rural é, por isso, reduzido ao salário mínimo e está sempre com um pé no lodaçal do pauperismo.

A terceira categoria da superpopulação relativa, a estagnada, forma uma parte do exército ativo de trabalhadores, mas com ocupação totalmente irregular. Desse modo, ela proporciona ao capital um depósito inesgotável de força de trabalho disponível. Sua condição de vida cai abaixo do nível médio normal da classe trabalhadora, e é precisamente isso que a torna uma base ampla para certos ramos de exploração do capital. Suas características são o máximo de tempo de trabalho e o mínimo de salário. Já nos deparamos com sua configuração principal sob a rubrica do trabalho domiciliar. Ela recruta continuamente trabalhadores entre os supranumerários da grande indústria e da agricultura e especialmente também de ramos industriais decadentes, em que a produção artesanal é superada pela manufatura, e esta última pela indústria mecanizada. Seu volume se amplia à medida que avança, com o volume e a energia da acumulação, a “transformação dos trabalhadores em supranumerários”. Mas ela constitui, ao mesmo tempo, um elemento da classe trabalhadora que se reproduz e perpetua a si mesmo e participa no crescimento total dessa classe numa proporção maior do que os demais elementos. De fato, não só a massa dos nascimentos e óbitos, mas também a grandeza absoluta das famílias está na razão inversa do nível do salário e, portanto, à massa dos meios de subsistência de que dispõem as diversas categorias de trabalhadores. Essa lei da sociedade capitalista soaria absurda entre selvagens, ou mesmo entre colonos

civilizados. Ela remete à reprodução em massa de espécies animais individualmente fracas e avidamente perseguidas⁸⁷.

O sedimento mais baixo da superpopulação relativa habita, por fim, a esfera do pauperismo. Abstraindo dos vagabundos, delinquentes, prostitutas, em suma, do lumpemproletariado propriamente dito, essa camada social é formada por três categorias. Em primeiro lugar, os aptos ao trabalho. Basta observar superficialmente as estatísticas do pauperismo inglês para constatar que sua massa engrossa a cada crise e diminui a cada retomada dos negócios. Em segundo lugar, os órfãos e os filhos de indigentes. Estes são candidatos ao exército industrial de reserva e, em épocas de grande prosperidade, como, por exemplo, em 1860, são rápida e massivamente alistados no exército ativo de trabalhadores. Em terceiro lugar, os degradados, maltrapilhos, incapacitados para o trabalho. Trata-se especialmente de indivíduos que sucumbem por sua imobilidade, causada pela divisão do trabalho, daqueles que ultrapassam a idade normal de um trabalhador e, finalmente, das vítimas da indústria – aleijados, doentes, viúvas etc. –, cujo número aumenta com a maquinaria perigosa, a mineração, as fábricas químicas etc. O pauperismo constitui o asilo para inválidos do exército trabalhador ativo e o peso morto do exército industrial de reserva. Sua produção está incluída na produção da superpopulação relativa, sua necessidade na necessidade dela, e juntos eles formam uma condição de existência da produção capitalista e do desenvolvimento da riqueza. O pauperismo pertence aos *faux frais* [custos mortos] da produção capitalista, gastos cuja maior parte, no entanto, o capital sabe transferir de si mesmo para os ombros da classe trabalhadora e da pequena classe média.

Quanto maiores forem a riqueza social, o capital em funcionamento, o volume e o vigor de seu crescimento e, portanto, também a grandeza absoluta do proletariado e a força produtiva de seu trabalho, tanto maior será o exército industrial de reserva. A força de trabalho disponível se desenvolve pelas mesmas causas que a força expansiva do capital. A grandeza proporcional do exército industrial de reserva acompanha, pois, o aumento das potências da riqueza. Mas quanto maior for esse exército de reserva em relação ao exército ativo de trabalhadores, tanto maior será a massa da superpopulação consolidada, cuja miséria está na razão inversa do martírio de seu trabalho. Por fim, quanto maior forem as camadas lazarentas da classe trabalhadora e o exército industrial de reserva, tanto maior será o pauperismo oficial. *Essa é a lei geral, absoluta, da acumulação capitalista.* Como todas as outras leis, ela é modificada, em sua aplicação, por múltiplas circunstâncias, cuja análise não cabe realizar aqui.

É compreensível a insensatez da sabedoria econômica, que prega aos trabalhadores que ajustem seu número às necessidades de valorização do capital. O mecanismo da produção e acumulação capitalistas ajusta constantemente esse número a essas necessidades de valorização. A primeira palavra desse ajuste é a criação de uma superpopulação relativa, ou exército industrial de reserva; a última palavra, a miséria de camadas cada vez maiores do exército ativo de trabalhadores e o peso morto do pauperismo.

A lei segundo a qual uma massa cada vez maior de meios de produção, graças ao progresso da produtividade do trabalho social, pode ser posta em movimento com um dispêndio progressivamente decrescente de força humana, é expressa no terreno capitalista – onde não é o trabalhador quem emprega os meios de trabalho, mas estes o

trabalhador – da seguinte maneira: quanto maior a força produtiva do trabalho, tanto maior a pressão dos trabalhadores sobre seus meios de ocupação, e tanto mais precária, portanto, a condição de existência do assalariado, que consiste na venda da própria força com vistas ao aumento da riqueza alheia ou à autovalorização do capital. Em sentido capitalista, portanto, o crescimento dos meios de produção e da produtividade do trabalho num ritmo mais acelerado do que o da população produtiva se expressa invertidamente no fato de que a população trabalhadora sempre cresce mais rapidamente do que a necessidade de valorização do capital.

Na seção IV, ao analisarmos a produção do mais-valor relativo, vimos que, no interior do sistema capitalista, todos os métodos para aumentar a força produtiva social do trabalho aplicam-se à custa do trabalhador individual; todos os meios para o desenvolvimento da produção se convertem em meios de dominação e exploração do produtor, mutilam o trabalhador, fazendo dele um ser parcial, degradam-no à condição de um apêndice da máquina, aniquilam o conteúdo de seu trabalho ao transformá-lo num suplício, alienam ao trabalhador as potências espirituais do processo de trabalho na mesma medida em que a tal processo se incorpora a ciência como potência autônoma, desfiguram as condições nas quais ele trabalha, submetem-no, durante o processo de trabalho, ao despotismo mais mesquinho e odioso, transformam seu tempo de vida em tempo de trabalho, arrastam sua mulher e seu filho sob a roda do carro de Jagrenáⁱ do capital. Mas todos os métodos de produção do mais-valor são, ao mesmo tempo, métodos de acumulação, e toda expansão da acumulação se torna, em contrapartida, um meio para o desenvolvimento desses métodos. Segue-se, portanto, que

à medida que o capital é acumulado, a situação do trabalhador, seja sua remuneração alta ou baixa, tem de piorar. Por último, a lei que mantém a superpopulação relativa ou o exército industrial de reserva em constante equilíbrio com o volume e o vigor da acumulação prende o trabalhador ao capital mais firmemente do que as correntes de Hefesto prendiam Prometeu ao rochedo. Ela ocasiona uma acumulação de miséria correspondente à acumulação de capital. Portanto, a acumulação de riqueza num polo é, ao mesmo tempo, a acumulação de miséria, o suplício do trabalho, a escravidão, a ignorância, a brutalização e a degradação moral no polo oposto, isto é, do lado da classe que produz seu próprio produto como capital.

Esse caráter antagonístico da acumulação capitalista⁸⁸ foi expresso de diferentes formas pelos economistas políticos, embora eles o confundam com fenômenos em parte análogos, sem dúvida, porém essencialmente diferentes, que ocorrem nos modos de produção pré-capitalistas.

O monge veneziano Ortes, um dos grandes escritores econômicos do século XVIII, concebe o antagonismo da produção capitalista como uma lei natural e universal da riqueza social.

“O bem e o mal econômicos numa nação sempre se mantêm em equilíbrio (*il bene ed il male economico in una nazione sempre all'istessa misura*), a abundância dos bens para uns é sempre igual à falta desses bens para outros (*la copia dei beni in alcuni sempre eguale alla mancanza di essi in altri*). A grande riqueza de alguns é sempre acompanhada da absoluta privação do necessário para muitos outros. A riqueza de uma nação corresponde à sua população e sua miséria corresponde à sua riqueza. A laboriosidade de uns exige a ociosidade de outros. Os pobres e os ociosos são um fruto necessário dos ricos e ativos” etc.⁸⁹

Cerca de 10 anos depois de Ortes, o ministro anglicano Townsend glorificava de modo absolutamente grosseiro a pobreza como condição necessária da riqueza.

“A coação legal para trabalhar está acompanhada de muitos transtornos, violência e gritaria [...], ao mesmo tempo que a fome não só constitui uma pressão mais pacífica, silenciosa e incessante, como também é o motivo mais natural para a indústria e o trabalho, provocando os esforços mais intensos.”

O que importa, pois, é tornar a fome permanente entre os membros da classe trabalhadora, e para isso serve, segundo Townsend, o princípio populacional, particularmente ativo entre os pobres.

“Parece ser uma lei natural que os pobres, até certo ponto, sejam imprevidentes (*improvident*)” (quer dizer, tão imprevidentes que vêm ao mundo sem uma colher de ouro na boca), “de modo que sempre haja alguns (*that there may always be some*) para o desempenho das funções mais servis, sórdidas e abjetas da comunidade. Com isso, aumenta-se em muito o fundo de felicidade humana (*the fund of human happiness*), os mais delicados (*the more delicate*) se veem livres da labuta mais árdua e podem cultivar, sem ser molestados, uma vocação mais elevada etc. [...] A Lei dos Pobres tende a destruir a harmonia e a beleza, a simetria e a ordem desse sistema, estabelecido no mundo por Deus e pela natureza.”⁹⁰

Se o monge veneziano encontrava no fado que perpetua a miséria a razão de ser da caridade cristã, do celibato, dos conventos e das fundações pias, já o prebendado protestante vê nisso um pretexto para condenar as leis que concediam ao pobre o direito a uma minguada assistência pública.

“O progresso da riqueza social” – diz Storch – “gera aquela classe útil da sociedade [...] que exerce as ocupações mais

fastidiosas, abjetas e repugnantes, numa palavra, a classe que carrega sobre os ombros tudo aquilo que a vida tem de desagradável e servil, e que, precisamente por meio disso, proporciona às demais classes o tempo, a serenidade de espírito e a convencional" (*c'est bon!* [isto é bom!]) "dignidade de caráter etc."⁹¹

Storch se pergunta qual é, então, a vantagem dessa civilização capitalista, com sua miséria e sua degradação das massas, em comparação com a barbárie? Ele só encontra uma resposta – a segurança!

"Mediante o progresso da indústria e da ciência", diz Sismondi, "cada trabalhador pode produzir diariamente muito mais do que precisa para seu próprio consumo. Porém, ao mesmo tempo que seu trabalho produz a riqueza, esta o tornaria muito pouco apto para o trabalho caso ele mesmo estivesse destinado a consumi-la."

Segundo Sismondi,

"os homens" (isto é, os não trabalhadores) "provavelmente renunciariam a todo aperfeiçoamento das artes, assim como a todos os desfrutes que a indústria nos proporciona caso tivessem de obtê-los por meio de um trabalho constante, como o do trabalhador [...]. Os esforços estão hoje dissociados de sua recompensa; não é o mesmo homem que primeiro trabalha, e depois descansa: pelo contrário, justamente porque um trabalha é que o outro tem de descansar [...]. A multiplicação indefinida das forças produtivas do trabalho não pode, pois, ter outro resultado que não o aumento do luxo e dos desfrutes dos ricos ociosos."⁹²

Por fim, Destutt de Tracy, esse fleumático doutrinador burguês, expressa brutalmente: "As nações pobres são aquelas em que o povo vive confortavelmente, e as nações ricas são aquelas em que ele é ordinariamente pobre"⁹³.

5. Ilustração da lei geral da acumulação capitalista

a) Inglaterra de 1846 a 1866

Nenhum período da sociedade moderna é tão propício ao estudo da acumulação capitalista quanto o dos últimos 20 anos. É como se ela tivesse encontrado a sacola de Fortunatoⁱ. De todos os países, porém, é novamente a Inglaterra que oferece o exemplo clássico, e isso porque ela ocupa o primeiro lugar no mercado mundial, porque somente aqui o modo de produção capitalista se desenvolveu em sua plenitude e, finalmente, porque o estabelecimento do reino milenar do livre-câmbio, a partir de 1846, privou a economia vulgar de seu último refúgio. Na seção IV, já descrevemos suficientemente o progresso titânico da produção, que na segunda metade desse período de 20 anos supera com folga o progresso obtido na primeira.

Embora o crescimento absoluto da população inglesa no último meio século tenha sido muito grande, o aumento relativo ou a taxa de crescimento não cessou de cair, como o mostra a seguinte tabela, tomada do censo oficial:

Crescimento percentual anual da população da Inglaterra e do País de Gales, em números decimais

1811-1821	1,533%
1821-1831	1,446%
1831-1841	1,326%
1841-1851	1,216%
1851-1861	1,141%

Examinemos agora, por outro lado, o crescimento da riqueza. O ponto de referência mais seguro nos é oferecido, aqui, pelo movimento dos lucros, das rendas das terras etc., sujeitos ao imposto de renda. Na Inglaterra, o aumento dos lucros tributáveis (sem incluir os arrendatários e algumas outras rubricas) foi, entre 1853 e 1864, de 50,47% (ou 4,58% na média anual)⁹⁴; o aumento da população, no mesmo período, foi de cerca de 12%. O aumento das rendas tributáveis da terra (inclusive casas, ferrovias, minas, pesqueiras etc.) foi, entre 1853 e 1864, de 38%, ou seja, de $35/12\%$ por ano, e foi provocado principalmente pelas seguintes rubricas:

	Excedente do rendimento anual de 1864, em relação a 1853 ⁹⁵	Aumento anual
Casas	38,60%	3,50%
Pedreiras	84,76%	7,70%
Minas	68,85%	6,26%
Fundições	39,92%	3,63%
Pesqueiras	57,37%	5,21%
Usinas de gás	126,02%	11,45%
Ferrovias	83,29%	7,57%

Comparando os quadriênios entre 1853 a 1864, vemos que o grau de aumento dos rendimentos cresce continuamente. Para os rendimentos provenientes dos lucros, por exemplo, ele é anualmente de 1,73% entre 1853 e 1857, 2,74% entre 1857 e 1861 e 9,30% entre 1861 e 1864. A soma global dos rendimentos sujeitos ao imposto de renda no Reino Unido foi, em 1856: £307.068.898, em 1859: £328.127.416, em 1862: £351.745.241, em 1863: £359.142.897, em 1864: £362.462.279, em 1865: £385.530.020⁹⁶.

A acumulação do capital veio acompanhada de sua concentração e centralização. Embora inexistisse qualquer estatística agrícola oficial para a Inglaterra (mas existia para a Irlanda), ela foi fornecida voluntariamente por 10 condados. Esses números mostraram que, de 1851 a 1861, os arrendamentos abaixo de 100 acres diminuíram de 31.583 para 26.567, ou seja, 5.016 deles foram fundidos com arrendamentos maiores⁹⁷. De 1815 a 1825, nenhuma fortuna mobiliária acima de £1 milhão caiu na malha do imposto sobre heranças; já entre 1825 e 1855, no entanto, houve 8 ocorrências, e entre 1855 e junho de 1859, isto é, em 4 anos e meio, 4 ocorrências⁹⁸. A centralização pode ser mais bem percebida, no entanto, com uma breve análise do imposto de renda para a rubrica *D* (lucros, excluindo arrendatários etc.) nos anos de 1864 e 1865. Cabe observar, de antemão, que rendimentos oriundos dessa fonte pagam *income tax* [imposto de renda] a partir de £60. Na Inglaterra, País de Gales e Escócia, esses rendimentos tributáveis atingiam, em 1864: £95.844.222 e, em 1865: £105.435.787⁹⁹, sendo o número dos tributados, em 1864, de 308.416 pessoas numa população total de 23.891.009 e, em 1865, de 332.431 pessoas numa população total de 24.127.003. A tabela a seguir mostra a repartição dos rendimentos nesses dois anos:

	Ano terminando em 5 de abril de 1864		Ano terminando em 5 de abril de 1865	
	Rendimento por lucro	Pessoas	Rendimento por lucro	Pessoas
Rendimento total	£95.844.222	308.416	£105.435.787	332.431
do qual:	£57.028.290	22.334	£64.554.297	24.075
do qual:	£36.415.225	3.619	£42.535.576	4.021
do qual:	£22.809.781	822	£27.555.313	973

do qual:	£8.744.762	91	£11.077.238	107
----------	------------	----	-------------	-----

No Reino Unido, foram produzidas, em 1855, 61.453.079 toneladas de carvão, no valor de £16.113.267; em 1864: 92.787.873 toneladas, no valor de £23.197.968; em 1855: 3.218.154 toneladas de ferro gusa, no valor de £8.045.385; em 1864: 4.767.951 toneladas, no valor de £11.919.877. Em 1854, a extensão das ferrovias em funcionamento no Reino Unido atingia 8.054 milhas, com capital realizado de £286.068.794; em 1864, a extensão chegava a 12.789 milhas, com capital realizado de £425.719.613. Em 1854, o total das exportações e importações do Reino Unido atingia £268.210.145; em 1865: 489.923.285. A seguinte tabela mostra o movimento da exportação:

1847	£58.842.377
1849	£63.596.052
1856	£115.826.948
1860	£135.842.817
1865	£165.862.402
1866	£188.917.563 ¹⁰⁰

Com base nesses poucos dados, compreende-se o brado triunfal do diretor do Registro Civil britânico: “por mais rápido que a população tenha crescido, ela não acompanhou o ritmo do progresso da indústria e da riqueza”¹⁰¹.

Voltemos agora para os agentes imediatos dessa indústria, ou seja, os produtores dessa riqueza: a classe operária.

“Uma das características mais melancólicas da situação social do país” – diz Gladstone – “é que a diminuição da capacidade de consumo do povo e o aumento das privações e da miséria da classe trabalhadora é acompanhada, ao mesmo tempo, de uma acumulação constante de riqueza nas classes superiores e de um crescimento constante de capital.”¹⁰²

Assim falou esse untuoso ministro, na Câmara dos Comuns, a 13 de fevereiro de 1843. A 16 de abril de 1863, 20 anos mais tarde, ele proferiu as seguintes palavras, no discurso em que apresentava seu orçamento:

“De 1842 a 1852, o rendimento tributável deste país aumentou em 6% [...]. Nos oito anos entre 1853 e 1861, se partirmos da base de 1853, ele aumentou em cerca de 20%. O fato é tão assombroso que chega a ser quase inacreditável [...]. Esse aumento inebriante de riqueza e poder [...] está inteiramente restrito às classes possuidoras [...], mas tem necessariamente de ser vantajoso, de forma indireta, para a população trabalhadora, uma vez que barateia os artigos de consumo geral; enquanto os ricos se tornaram mais ricos, os pobres, em todo caso, tornaram-se menos pobres. Que os extremos da pobreza tenham se modificado^k é algo que não me atrevo a afirmar.”¹⁰³

Que anticlímax coxo! Se a classe trabalhadora continua “pobre”, mas agora é “menos pobre” na proporção em que produz um “aumento inebriante de riqueza e poder” para a classe proprietária, isso quer dizer que, em termos relativos, ela continua tão pobre como antes. Se os extremos da pobreza não diminuíram, eles aumentaram, já que aumentaram os extremos da riqueza. No que diz respeito ao barateamento dos meios de subsistência, a estatística oficial, como os dados do *London Orphan Asylum* [Orfanato de Londres], mostra que, nos 3 anos entre 1860 e 1862, houve um encarecimento médio de 20% em comparação com o

período entre 1851 e 1853. Nos 3 anos seguintes, entre 1863 e 1865, houve um encarecimento progressivo da carne, da manteiga, do leite, do açúcar, do sal, do carvão e de outros meios de subsistência¹⁰⁴. O discurso seguinte de Gladstone sobre o orçamento, pronunciado a 7 de abril de 1864, é um ditirambo pindárico sobre o progresso do lucro e da felicidade do povo, moderada pela “pobreza”. Ele fala de massas “às raias do pauperismo”, de ramos industriais “em que o salário não subiu”, e, finalmente, resume a felicidade da classe trabalhadora com as seguintes palavras: “Em nove de cada dez casos, a vida humana não é mais do que uma luta pela existência”¹⁰⁵.

O prof. Fawcett, isento das precauções oficiais que aguilhoavam a Gladstone, declara redondamente:

“Não nego, naturalmente, que o salário monetário tenha se elevado com esse aumento do capital” (nos últimos decênios), “mas essa vantagem aparente é novamente perdida em larga escala, pois muitas necessidades vitais encarecem constantemente” (ele crê que isso seja devido à queda no valor dos metais nobres). “[...] Enquanto os ricos se tornam rapidamente mais ricos (*the rich grow rapidly richer*), não se percebe nenhum aumento no conforto das classes trabalhadoras [...]. Os trabalhadores se tornam quase escravos dos comerciantes, dos quais são devedores.”¹⁰⁶

Nas seções sobre a jornada de trabalho e a maquinaria foram desvendadas as circunstâncias sob as quais a classe trabalhadora britânica criou um “aumento inebriante de riqueza e poder” para as classes possuidoras. Naquele momento, no entanto, nosso interesse principal era o trabalhador no exercício de sua função social. Para o pleno esclarecimento das leis da acumulação, é preciso atentar também para sua situação fora da oficina, para suas condições de alimentação e moradia. Os limites deste livro nos

obrigam a tratar, aqui, sobretudo da parte mais mal remunerada do proletariado industrial e dos trabalhadores agrícolas, isto é, da maioria da classe trabalhadora.

Antes, porém, uma palavra sobre o pauperismo oficial, ou seja, a parcela da classe trabalhadora que perdeu sua condição de existência – a venda da força de trabalho – e que vegeta graças a esmolas públicas. A lista oficial de indigentes somava na Inglaterra¹⁰⁷, em 1855: 851.369 pessoas; em 1856: 877.767; em 1865: 971.433. Em decorrência da crise do algodão, esse número cresceu, nos anos de 1863 e 1864, para 1.079.382 e 1.014.978. A crise de 1866, que atingiu Londres com a maior severidade, fez com que nesse centro do mercado mundial, com uma população maior do que a do reino da Escócia, o acréscimo de indigentes fosse, em 1866, de 19,5% em comparação com 1865, e de 24,4% em relação a 1864, observando-se nos primeiros meses de 1867 um acréscimo ainda maior em comparação com 1866. Na análise da estatística dos indigentes, devem-se ressaltar dois pontos. Por um lado, o movimento de alta e baixa da massa de indigentes reflete as variações periódicas do ciclo industrial. Por outro, a estatística oficial engana cada vez mais sobre o verdadeiro volume do pauperismo, à medida que, com a acumulação do capital, desenvolve-se a luta de classes e, por conseguinte, a consciência de si [*Selbstgefühl*] dos trabalhadores. Por exemplo, a barbárie no tratamento dado ao indigente, que motivou protestos tão ruidosos da imprensa inglesa (*Times, Pall Mall Gazette* etc.) nos últimos dois anos, vem de longa data. Em 1844, F. Engels constatou exatamente os mesmos horrores e exatamente as mesmas vociferações, passageiras e hipócritas, típicas da “literatura sensacionista”¹. Mas o terrível aumento das mortes por inanição (“*deaths by starvation*”) em Londres, durante o último decênio, é a prova incontestável do horror dos

trabalhadores ante a escravidão da *workhouse*¹⁰⁸, essa penitenciária da miséria.

b) As camadas mal remuneradas da classe trabalhadora industrial britânica

Voltemo-nos agora para as camadas mal remuneradas da classe trabalhadora industrial. Durante a crise do algodão, em 1862, o dr. Smith recebeu do Privy Council a incumbência de realizar uma investigação sobre as condições nutricionais dos macilentos trabalhadores algodoeiros de Lancashire e Cheshire. Longos anos de observação o haviam levado a concluir que, “para evitar doenças causadas pela inanição (*starvation diseases*)”, a alimentação diária de uma mulher média deveria conter pelo menos 3.900 grãos^m de carbono e 180 grãos de nitrogênio, e a de um homem médio pelo menos 4.300 grãos de carbono e 200 grãos de nitrogênio; para as mulheres, aproximadamente a quantidade de nutrientes contida em 2 libras de pão de trigo de boa qualidade; para os homens, $\frac{1}{9}$ a mais; para a média semanal de homens e mulheres adultos, ao menos 28.600 grãos de carbono e 1.330 grãos de nitrogênio. Seu cálculo foi confirmado na prática, causando surpresa pela coincidência com a quantidade exígua de alimento a que a situação calamitosa tinha reduzido o consumo dos trabalhadores algodoeiros. Em dezembro de 1862, eles ingeriam semanalmente 29.211 grãos de carbono e 1.295 de nitrogênio.

Em 1863, o Privy Council ordenou uma investigação sobre a situação de penúria da parte mais malnutrida da classe trabalhadora inglesa. O dr. Simon, médico funcionário do Privy Council, designou para essa tarefa o supramencionado dr. Smith. Sua investigação abrange, por

um lado, os trabalhadores agrícolas; por outro, os tecelões de seda, costureiras, luveiros em couro, tecelões de meias, tecelões de luvas e sapateiros. As últimas categorias, excetuando os tecelões de meias, são exclusivamente urbanas. Como norma da investigação estabeleceu-se selecionar, em cada categoria, as famílias mais saudáveis e em condições relativamente melhores.

O resultado geral foi que

“somente numa das classes de trabalhadores urbanos investigadas a ingestão média de nitrogênio superou um pouco a medida mínima absoluta, abaixo da qual ocorrem doenças por causa da fome; que em duas classes havia carência, e numa delas uma enorme deficiência de nutrientes contendo nitrogênio e carbono; que, das famílias de trabalhadores agrícolas investigadas, mais de $\frac{1}{5}$ obtinha menos da quantidade indispensável de nutrientes contendo carbono, e mais de $\frac{1}{3}$ obtinha menos do que a quantidade indispensável de nutrientes contendo nitrogênio; e que em três condados (Berkshire, Oxfordshire e Somersetshire) prevalecia, em média, uma carência de um mínimo de nutrientes contendo nitrogênio.”¹⁰⁹

Entre os trabalhadores agrícolas, os mais malnutridos eram os da Inglaterra, a região mais rica do Reino Unido¹¹⁰. A subnutrição entre os trabalhadores agrícolas atingia principalmente mulheres e crianças, pois “o homem precisa comer para efetuar seu trabalho”. Deficiência ainda maior grassava entre as categorias de trabalhadores urbanos investigadas. “Estão tão malnutridos que tem de ocorrer muitos casos de atroz privação” (nisso consiste a “renúncia” do capitalismo!, ou seja, a renúncia ao pagamento dos meios de subsistência indispensáveis para a mera vegetação de sua mão de obra!) “prejudicial à saúde”¹¹¹.

A tabela a seguir compara a situação nutricional das categorias de trabalhadores puramente citadinos supra-mencionados com a medida mínima adotada pelo dr. Smith e com a alimentação dos trabalhadores algodoeiros durante a época de sua maior penúria:

Ambos os sexos	Média semanal de carbono (grãos)	Média semanal de nitrogênio (grãos)
Cinco ramos da indústria urbana	28.876	1.192
Trabalhadores fabris desempregados de Lancashire	29.211	1.295
Quantidade mínima proposta para os trabalhadores de Lancashire (para uma quantidade igual de homens e mulheres)	28.600	1.330 ¹¹²

Aproximadamente metade, isto é, $\frac{60}{125}$ das categorias de trabalhadores industriais investigadas não consumia absolutamente cerveja, 28% não consumia leite. A média semanal dos alimentos líquidos nas famílias variava de 7 onças entre as costureiras até $24\frac{3}{4}$ onças entre os tecelões de meias. A maioria dos trabalhadores que jamais consumiam leite era formada pelas costureiras de Londres. A quantidade de pão consumida semanalmente variava de $7\frac{3}{4}$ libras entre as costureiras até $11\frac{1}{4}$ libras entre os sapateiros, num total de 9,9 libras semanais por adulto. O açúcar (melaço etc.) variava de 4 onças semanais entre os luveiros em couro até 11 onças entre os tecelões de meias; a média semanal para todas as categorias era de 8 onças por adulto. A média semanal de manteiga (gordura etc.) por adulto era de 5 onças. A média semanal de carne (toucinho etc.) por adulto oscilava de $7\frac{1}{4}$ onças entre os tecelões de

seda até $18\frac{1}{4}$ onças entre os luveiros em couro; a média total para todas as categorias era de 13,6 onças. O custo semanal da alimentação por adulto apresentava os seguintes números médios gerais: tecelões de seda, 2 xelins e $2\frac{1}{2}$ pence; costureiras, 2 xelins e 7 pence; luveiros em couro, 2 xelins e $9\frac{1}{2}$ pence; sapateiros, 2 xelins e $7\frac{3}{4}$ pence; tecelões de meias, 2 xelins e $6\frac{1}{4}$ pence. Entre os tecelões de seda de Macclesfield, a média semanal era de apenas de 1 xelim e $8\frac{1}{2}$ pence. As categorias mais malnutridas eram as costureiras, os tecelões de seda e os luveiros em couro¹¹³.

Em seu relatório geral sobre a saúde pública, diz o dr. Simon a respeito dessa situação alimentar:

“Todo aquele que esteja familiarizado com a assistência médica a indigentes ou a pacientes de hospitais, sejam eles internados ou pacientes externos, confirmará que são inúmeros os casos em que a deficiência nutricional causa ou agrava doenças [...]. No entanto, aqui se acrescenta, do ponto de vista sanitário, outra circunstância decisiva [...]. É preciso lembrar que a privação de alimentos só é tolerada com a maior relutância, e que, em regra geral, uma dieta muito pobre só se apresenta quando precedida por outras privações. Muito antes que a insuficiência nutricional grave no plano sanitário, muito antes que o fisiólogo pense em contar os grãos de nitrogênio e carbono entre os quais oscilam a vida ou a morte por inanição, o lar já terá sido privado de todo conforto material. O vestuário e o aquecimento escassearão ainda mais do que a comida. Nenhuma proteção suficiente contra o rigor do inverno; redução do espaço da habitação a um grau que gera doenças ou as agrava; ausência quase absoluta de utensílios domésticos ou de móveis; a própria limpeza ter-se-á tornado cara ou difícil. E se, por um sentimento de dignidade pessoal, ainda se tenta mantê-la, cada uma dessas tentativas representará novos suplícios de fome. O lar será onde o teto for mais barato: em bairros onde a polícia sanitária colhe os menores frutos, onde o saneamento básico é mais

deplorável, a circulação é menor, a imundície pública é maior, o suprimento de água é o menor ou o pior; em cidades onde há maior escassez de luz e de ar. Tais são os perigos, do ponto de vista sanitário, a que a pobreza inevitavelmente está exposta, quando essa pobreza inclui a deficiência nutricional. Se a soma desses males constitui um perigo de terrível magnitude para a vida, a mera carência nutricional já é em si algo espantoso [...]. São reflexões penosas estas, especialmente quando se recorda que a pobreza que as motiva não é a merecida pobreza da indolência. É a pobreza dos trabalhadores. Sim, no que diz respeito aos trabalhadores urbanos, o trabalho mediante o qual se compra o escasso bocado de alimento é, na maioria das vezes, prolongado além de toda medida. E, no entanto, apenas em sentido muito restrito se pode dizer que esse trabalho é suficiente para o autossustento do trabalhador [...]. Em escala muito ampla, esse autossustento nominal não pode ser mais do que um atalho mais ou menos longo em direção ao pauperismo.”¹¹⁴

O nexos interno entre o tormento da fome que atinge as camadas operárias mais laboriosas e o consumo perulário, grosseiro ou refinado, dos ricos, baseado na acumulação capitalista, só se desvela com o conhecimento das leis econômicas. O mesmo não ocorre com as condições habitacionais. Qualquer observador imparcial pode perceber que, quanto mais massiva a concentração dos meios de produção, tanto maior é a conseqüente aglomeração de trabalhadores no mesmo espaço; que, portanto, quanto mais rápida a acumulação capitalista, tanto mais miseráveis são para os trabalhadores as condições habitacionais. É evidente que as “melhorias” (*improvements*) das cidades, que acompanham o progresso da riqueza e são realizadas mediante a demolição de bairros mal construídos, a construção de palácios para bancos, grandes casas comerciais etc., a ampliação de avenidas para o tráfego comercial e

carruagens de luxo, a introdução de linhas de bondes urbanos etc., expulsam os pobres para refúgios cada vez piores e mais superlotados. Por outro lado, qualquer um sabe que o alto preço das moradias está na razão inversa de sua qualidade e que as minas da miséria são exploradas por especuladores imobiliários com lucros maiores e custos menores do que jamais o foram as de Potosí. O caráter antagônico da acumulação capitalista, e, por conseguinte, das relações capitalistas de propriedade em geral¹¹⁵ torna-se aqui tão palpável que mesmo nos relatórios oficiais ingleses sobre esse assunto abundam invectivas bastante heterodoxas contra a “propriedade e seus direitos”. Esse mal acompanhou de tal modo o desenvolvimento da indústria, a acumulação do capital, o crescimento e “embelezamento” das cidades, que o mero temor de doenças infecciosas, cujo contágio não poupa as “pessoas respeitáveis”, gerou, de 1847 a 1864, a promulgação de não menos que 10 leis parlamentares de política sanitária, e em algumas cidades, como Liverpool, Glasgow etc., a aterrorizada burguesia foi levada a intervir na situação por meio de sua municipalidade. Não obstante, o dr. Simon, em seu relatório de 1865, exclama: “Para falar de modo geral, as condições insalubres não estão sob controle na Inglaterra”. Em 1864, por ordem do Privy Council, realizou-se uma pesquisa sobre as condições de moradia entre os trabalhadores rurais e, em 1865, sobre as das classes mais pobres nas cidades. Os trabalhos magistras do dr. Julian Hunter se encontram no sétimo e oitavo relatórios sobre “*public health*”. Dos trabalhadores rurais tratarei mais tarde. Quanto às condições habitacionais urbanas, anteciparei uma observação geral do dr. Simon:

“Embora meu ponto de vista oficial” – diz ele – “seja exclusivamente médico, o sentimento humanitário mais comum

não me permite ignorar o outro lado desse mal. Em seu mais alto grau, ele provoca quase necessariamente uma tal negação de toda delicadeza, uma confusão tão sórdida de corpos e funções corporais, uma exposição tal de nudez sexual, que mais do que humana é bestial. Estar sujeito a essas influências é uma degradação que se torna mais profunda quanto mais perdura sua obra. Para as crianças nascidas sob essa maldição, ele é um batismo na infâmia (*baptism into infamy*). E, mais do que tudo, é inútil esperar que pessoas em tais circunstâncias se esforcem, em outros aspectos, por ascender àquela atmosfera da civilização que tem sua essência na pureza física e moral.”¹¹⁶

O primeiro lugar em habitações superlotadas, ou mesmo absolutamente inadequadas como moradia humana, é ocupado por Londres.

“Dois pontos” – diz o dr. Hunter – “estão claros: o primeiro é que em Londres existem cerca de 20 grandes colônias, cada uma composta de cerca de 10 mil pessoas, cuja condição miserável, que resulta quase inteiramente de suas más condições de moradia, ultrapassa tudo que já se tenha sido visto em qualquer outro lugar da Inglaterra; o segundo é que a superlotação e decadência das casas que formam essas colônias são muito piores que há 20 anos.”¹¹⁷ “Não é exagerado dizer que, em certas partes de Londres e Newcastle, a vida é um inferno.”¹¹⁸

Também a parcela mais bem situada da classe trabalhadora londrina, juntamente com pequenos comerciantes e outros elementos da pequena classe média, cai cada vez mais sob a maldição dessas condições habitacionais indignas, à medida que se realizam “melhorias” e, com eles, a demolição de ruas e casas antigas; à medida que aumentam as fábricas e o afluxo humano para a metrópole e, por fim, à medida que aumentam os aluguéis com a renda fundiária urbana.

“Os aluguéis se tornaram tão exorbitantes que poucos trabalhadores têm condições de pagar mais do que um quarto.”¹¹⁹

Em Londres, não há praticamente nenhuma propriedade imobiliária que não esteja sobrecarregada por um sem-número de *middlemen* [intermediários]. O preço do solo em Londres é sempre altíssimo em comparação com o rendimento anual que ele gera, pois todo comprador especula com a possibilidade de, mais cedo ou mais tarde, desfazer-se da propriedade por um *jury price* (taxa fixada por juramentados, em caso de expropriação), ou de obter um aumento extraordinário de valor graças à proximidade de algum grande empreendimento. Consequência disso é um comércio regular baseado na compra de contratos de locação prestes a expirar.

“Dos *gentlemen* que se dedicam a esse negócio só se pode esperar que atuem como atuam: arrancando tudo o que podem dos inquilinos e deixando a casa nas piores condições possíveis para seus sucessores.”¹²⁰

Os aluguéis são semanais, e os senhorios não correm nenhum risco. Em decorrência da construção de estradas de ferro dentro da cidade, “avistou-se recentemente, na zona leste de Londres, certo número de famílias, expulsas de suas antigas moradias, a vagar num sábado à noite, carregando nas costas seus poucos bens terrenos, sem outro paradeiro além da *workhouse*”¹²¹.

As *workhouses* já estão superlotadas e as “melhorias” já aprovadas pelo Parlamento estão apenas no começo de sua execução. Se os trabalhadores são expulsos pela demolição de suas velhas casas, eles não abandonam sua paróquia ou, no melhor dos casos, instalam-se em seus limites ou na paróquia mais próxima.

“Eles procuram, naturalmente, residir o mais próximo possível de seus locais de trabalho. A consequência é que, em vez de dois quartos, a família pode alugar apenas um. Mesmo com aluguel mais alto, a nova moradia é pior do que aquela, já ruim, da qual foram desalojados. Metade dos trabalhadores do *Strand* tem agora de viajar duas milhas até o local de trabalho.”

Esse *Strand*, cuja rua principal causa aos estrangeiros uma impressão imponente da riqueza de Londres, pode servir de exemplo do empacotamento humano nessa cidade. Numa das paróquias londrinas, o vigilante sanitário contou 581 pessoas por acre, embora nessa área estivesse incluída a metade do Tâmis. É evidente que toda medida sanitária que, como tem ocorrido até o presente em Londres, expulsa os trabalhadores de um bairro pela demolição de casas inabitáveis, serve apenas para amontoá-los ainda mais densamente em outro bairro.

“Ou todo esse procedimento tem de ser necessariamente suspenso por se tratar de um absurdo” – diz o dr. Hunter – ou “a simpatia” (!) “pública tem de acordar para o que agora podemos chamar, sem exagero, de um dever nacional, a saber, o de arranjar teto para aqueles que, por falta de capital, não podem arranjá-lo por si mesmos, mas que, mediante pagamento periódico, podem recompensar os locadores.”¹²²

Admiremos a justiça capitalista! O proprietário fundiário, o dono de casas, o homem de negócios, quando expropriados em razão de “*improvements*”, como ferrovias, abertura de ruas etc., recebem não apenas indenização total, mas, por sua “renúncia” forçada, tem ainda ser consolados, por Deus e pela Justiça, com um lucro considerável. O trabalhador é jogado na rua com sua mulher, filhos e haveres, e caso acorra em massa para bairros onde a

municipalidade zela pela decência, é perseguido pela polícia sanitária!

Com exceção de Londres, no início do século XIX nenhuma cidade na Inglaterra tinha mais de 100 mil habitantes. Apenas cinco cidades tinham mais de 50 mil. Hoje existem 28 cidades com mais de 50 mil habitantes.

“O resultado dessa mudança foi não apenas um enorme acréscimo da população urbana, mas a transformação das antigas cidadezinhas densamente povoadas em centros cercados de construções por todos os lados, sem nenhum acesso livre de ar. Como já não são agradáveis para os ricos, estes as abandonam por subúrbios mais aprazíveis. Os sucessores desses ricos ocupam as casas maiores, à razão de uma família para cada aposento, e frequentemente com sublocatários. Desse modo, uma população é comprimida em casas que não lhe estavam destinadas e para cuja finalidade são totalmente inadequadas, num ambiente verdadeiramente degradante para os adultos e ruinoso para as crianças.”¹²³

Quanto mais rapidamente se acumula o capital numa cidade industrial ou comercial, tanto mais rápido é o fluxo do material humano explorável e tanto mais miseráveis são as moradias improvisadas dos trabalhadores. Newcastle-upon-Tyne, como centro de um distrito carbonífero e de mineração cuja produção é cada vez maior, ocupa, depois de Londres, o segundo lugar no inferno da moradia. Não menos de 34 mil pessoas vivem lá em moradias de um só cômodo. Por serem absolutamente prejudiciais à comunidade, a polícia recentemente ordenou a demolição de um grande número de casas em Newcastle e Gateshead. O avanço da construção de novas casas é muito lento, mas o dos negócios é muito rápido, razão pela qual, em 1865, a cidade estava mais superlotada do que nunca. Praticamente não havia um único quarto para alugar. O dr.

Embleton, do hospital de Newcastle para o tratamento de febres, afirma:

“Não há dúvidas de que a causa da continuação e propagação do tifo reside no amontoamento de seres humanos e na falta de higiene em suas habitações. As casas em que os trabalhadores frequentemente vivem situam-se em becos e pátios estreitos. Quanto a luz, ar, espaço e limpeza, tais casas são verdadeiros modelos de insuficiência e insalubridade, uma vergonha para qualquer país civilizado. Nelas, durante a noite, homens, mulheres e crianças deitam amontoados. Quanto aos homens, o turno da noite sucede ao turno do dia em fluxo ininterrupto, de maneira que as camas quase não têm tempo de esfriar. As casas são mal supridas de água e, pior ainda, de latrinas; são imundas, mal ventiladas, pestilentas.”¹²⁴

O aluguel semanal dessas bibocas varia de 8 *pence* a 3 *xelins*.

“Newcastle-upon-Tyne”, diz o dr. Hunter, “oferece o exemplo de uma das mais belas linhagens de nossos compatriotas, submergida numa degradação quase selvagem devido a circunstâncias externas de moradia e de rua.”¹²⁵

Em razão do fluxo e refluxo de capital e trabalho, as condições habitacionais de uma cidade industrial podem ser hoje suportáveis e amanhã tornar-se abjetas. Ou pode ocorrer que os conselheiros municipais se mobilizem, finalmente, para eliminar as irregularidades mais graves. Mas eis que amanhã migra para ela um enxame de gafanhotos de irlandeses maltrapilhos ou de trabalhadores agrícolas ingleses degradados. Eles são enfiados em porões e celeiros, ou a casa do trabalhador, antes respeitável, é transformada num alojamento que muda tão rapidamente de inquilinos como as casernas durante a Guerra dos Trinta Anos – por exemplo, Bradford, onde o filisteu estava ocupado

precisamente com a reforma urbana. Além disso, em 1861 havia lá ainda 1.751 casas desocupadas. Mas eis que chega a época dos bons negócios, recentemente cacarejada com tanta graça pelo sr. Forster, esse terno liberal e amigo dos negros. Com os bons negócios, também chega, naturalmente, a inundação provocada pelas ondas do sempre agitado “exército de reserva” ou “superpopulação relativa”. As repugnantes moradias em porões e quartinhos, registradas na lista¹²⁶ que o dr. Hunter obteve do agente de uma companhia de seguros, eram habitadas, na maioria das vezes, por trabalhadores bem pagos. Estes declararam que pagariam de bom grado por moradias melhores, se elas estivessem disponíveis. Enquanto isso, degradavam-se e adoeciam um após o outro, ao mesmo tempo que o terno liberal Forster, M. P. [membro da Câmara dos Comuns], jorrava lágrimas sobre as bênçãos do livre-câmbio e os lucros obtidos pelas eminentes cabeças de Bradford, dedicadas à fabricação de *worsted* [estame]. No relatório de 5 de setembro de 1865, dr. Bell, um dos médicos dos indigentes de Bradford, explica a terrível mortalidade dos doentes de febre a partir de suas condições habitacionais.

“Num porão de 1.500 pés cúbicos moram 10 pessoas [...]. As ruas Vincent, Green Air Place e The Leys abrigam 223 casas com 1.450 habitantes, 435 camas e 36 latrinas [...]. As camas, e por esse termo entendo qualquer amontoado de trapos sujos ou um punhado de gravetos, abrigam cada uma, em média, de 3,3 pessoas, e muitas delas de 4 a 6. Muitos dormem sem cama, sobre o solo nu, com suas roupas; homens e mulheres jovens, casados e solteiros, todos promiscuamente misturados. Será preciso acrescentar que essas habitações são, em geral, covas malcheirosas, escuras, úmidas, sujas, absolutamente inadequadas para a habitação humana? São esses os focos de onde se irradiam a doença e a morte, que também colhem suas vítimas entre as pessoas bem situadas (*of good*

circumstances) que permitiram que esses carbúnculos pestilentos se espalhassem em nosso meio.”¹²⁷

Depois de Londres, Bristol ocupa o terceiro lugar em miséria habitacional.

“Aqui, numa das cidades mais ricas da Europa, a maior abundância ao lado da mais pura pobreza (*blank poverty*) e miséria habitacional”¹²⁸.

c) A população nômade

Voltamo-nos agora para uma camada da população de origem rural e cuja ocupação é em grande parte industrial. Ela constitui a infantaria ligeira do capital, que, segundo suas próprias necessidades, ora a manobra para este lado, ora para aquele. Quando não está em marcha, ela “acampa”. O trabalho nômade é empregado em diversas operações de construção e drenagem, na fabricação de tijolos, queima de cal, construção de ferrovias etc. Coluna ambulante da pestilência, ela importa para os lugares em cujos arredores instala seu acampamento: varíola, tifo, cólera, escarlatina etc.¹²⁹ Em empreendimentos com aplicação considerável de capital, como construção de ferrovias etc., o próprio empresário costuma fornecer a seu exército choças de madeira ou materiais semelhantes, vilarejos improvisados sem nenhuma instalação sanitária, à margem do controle das autoridades locais e muito lucrativas para o sr. contratista, que explora duplamente os trabalhadores: como soldados da indústria e como inquilinos. Conforme a choça de madeira contenha 1, 2 ou 3 buracos, seu ocupante, terraplenador etc., tem de pagar 2, 3 ou 4 xelins semanalmente¹³⁰. Basta um exemplo. Em setembro de 1864, relata o dr. Simon, o ministro do Interior, *sir* George Grey recebeu do presidente do Nuisance Removal Committee

[Comitê para a Eliminação das Moléstias] da paróquia de Sevenoaks a seguinte denúncia:

“A varíola era completamente desconhecida nesta paróquia até cerca de 12 meses atrás. Pouco antes dessa época, iniciaram-se aqui os trabalhos de construção de uma ferrovia de Lewisham a Tunbridge. Além de as principais obras terem sido executadas na vizinhança imediata dessa cidade, aqui também se instalou o depósito principal de toda a obra. Desse modo, um grande número de pessoas foi aqui empregado. Sendo impossível acomodar todos em *cottages*, o contratante, sr. Jay, mandou erguer cabanas em diversos pontos ao longo da linha do trem, para abrigo dos trabalhadores. Essas cabanas careciam de ventilação e esgoto, além de estarem necessariamente superlotadas, pois cada inquilino tinha de acolher outros moradores, por mais numerosa que fosse sua própria família e ainda que cada cabana tivesse somente dois quartos. Conforme o relatório médico que recebemos, a consequência era que, durante a noite, essa pobre gente tinha de suportar todos os tormentos da asfixia para evitar os vapores pestilentos da água suja e parada e das latrinas situadas logo abaixo das janelas. Finalmente, foram encaminhadas reclamações a nosso comitê por um médico que teve a oportunidade de visitar essas cabanas. Ele falava da situação dessas assim chamadas moradias usando as expressões mais severas e temia consequências muito sérias, caso algumas medidas sanitárias não fossem adotadas. Há cerca de um ano, *p.p.*ⁿ Jay se comprometeu a construir uma casa, para a qual seus empregados pudessem ser imediatamente removidos no caso da irrupção de doenças contagiosas. Ele reiterou essa promessa ao final de julho último, mas nunca deu um único passo para seu cumprimento, embora desde essa data tenham ocorrido diversos casos de varíola, resultando em duas mortes. Em 9 de setembro, o médico Kelson relatou-me outros casos de varíola nas mesmas cabanas e descreveu sua situação como terrível. Para sua (do ministro) informação, devo acrescentar que nossa paróquia possui uma casa isolada, a

assim chamada casa da peste, onde são tratados os paroquianos que sofrem de doenças contagiosas. Desde alguns meses, essa casa se encontra continuamente superlotada de pacientes. Numa família, cinco crianças morreram de varíola e febre. De 1º de abril a 1º de setembro deste ano, houve não menos que 10 mortes por varíola, quatro delas nas já referidas cabanas, os focos da peste. É impossível determinar o número de casos de enfermidade, já que as famílias atingidas mantêm-nos tão secretos quanto possível.”¹³¹

Os trabalhadores nas minas de carvão e outras minas pertencem às categorias mais bem pagas do proletariado britânico. A que preço eles compram seu salário já foi mostrado numa passagem anterior¹³². Lancemos aqui um rápido olhar sobre suas condições habitacionais. Em regra, o explorador da mina, seja seu proprietário ou arrendatário, constrói uma série de cottages para seus operários. Estes recebem “gratuitamente” tanto o casebre como o carvão para a calefação, que constituem uma parte do salário pago *in natura*. Os que não podem ser alojados dessa maneira recebem £4 anuais a título de compensação. Os distritos mineiros atraem rapidamente uma grande população, composta da própria população mineira e de artesãos, comerciantes etc. agrupados ao redor dela. Como em todo lugar onde a população é densa, a renda fundiária é, aqui, alta. Por isso o empresário de minas procura erguer ao redor da boca da mina, no espaço mais estreito possível, tantos casebres quantos forem necessários para amontoar seus operários e suas famílias. Quando novas minas são abertas nos arredores ou velhas minas são reativadas, aumenta a superlotação. Na construção dos casebres vigora apenas um critério: a “renúncia” do capitalista a toda dispêndio de dinheiro que não seja absolutamente inevitável.

“As moradias dos mineiros e de outros trabalhadores vinculados às minas de Northumberland e Durham”, diz o dr. Julian Hunter, “talvez sejam, em média, o pior e mais caro que a Inglaterra oferece em larga escala nesse gênero, excetuando, porém, distritos semelhantes em Monmouthshire. A péssima qualidade consiste no número elevado de pessoas por habitação, nas pequenas dimensões do terreno, sobre o qual são erguidas uma grande quantidade de casas, na falta de água e na ausência de latrinas, no método frequentemente empregado de construir uma casa sobre a outra ou de dividi-las em *flats*” (de modo que os diferentes casebres constituam andares sobrepostos uns aos outros) [...] “O empresário trata toda a colônia como se ela apenas acampasse, não residisse.”¹³³

“Seguindo as instruções” – diz o dr. Stevens – “visitei a maioria das grandes aldeias mineiras da Durham Union [...]. Com pouquíssimas exceções, de todas elas se pode dizer que todo meio para assegurar a saúde dos moradores foi negligenciado [...]. Todos os mineiros de carvão estão vinculados” (“*bound*”, expressão que, como *bondage* [servidão], vem da época da servidão da gleba) “por doze meses ao arrendatário (*lessee*) ou proprietário da mina. Caso os mineiros deem vazão a seu descontentamento ou, de algum modo, irrite o capataz (*viewer*), este insere uma marca ou um memorando ao lado de seus nomes no livro de supervisão e os dispensa no novo recrutamento anual [...]. Parece-me que nenhum tipo de *truck system* [sistema de pagamento com bônus] pode ser pior do que o que impera nesses distritos densamente povoados. O trabalhador se vê obrigado a receber, como parte de seu salário, uma casa cercada de emanções pestilenciais. Não pode ajudar a si mesmo. Para todos os efeitos, ele é um servo (*he is to all intents and purposes a serf*). Parece duvidoso que alguém possa ajudá-lo, além de seu proprietário, mas este último leva em conta, antes de tudo, seu balanço, e o resultado é praticamente infalível. O trabalhador também recebe do proprietário seu suprimento de água. Seja ela boa ou má, fornecida ou não, ele tem de pagar por ela ou, mais precisamente, tolerar que seja descontada de seu salário.”¹³⁴

Quando em conflito com a “opinião pública”, ou mesmo com a polícia sanitária, o capital não se envergonha em absoluto de “justificar” as condições, em parte perigosas, em parte degradantes, que inflige à função e ao lar do trabalhador, afirmando serem elas necessárias para que ele possa explorá-lo mais lucrativamente. Assim o faz quando renuncia a instalar equipamentos de proteção contra a maquinaria perigosa nas fábricas, meios de ventilação e segurança nas minas etc. E assim o faz, no caso presente, com a moradia dos mineiros.

“Como desculpa” – diz em seu relatório oficial o dr. Simon, funcionário médico do Privy Council – “para a indigna acomodação doméstica alega-se que as minas são habitualmente exploradas por arrendamento, que a duração do contrato de arrendamento (que nas minas de carvão é geralmente de 21 anos) é demasiado curta para que ao arrendatário da mina valha a pena fornecer boas habitações para seus operários, bem como para os demais trabalhadores etc. que o empreendimento atrai; que ainda que ele tivesse a intenção de agir liberalmente nessa matéria, ela seria frustrada pelo proprietário fundiário. Este, com efeito, tenderia a exigir imediatamente uma renda adicional exorbitante em troca do privilégio de construir sobre a superfície do solo uma aldeia decente e confortável para abrigar os trabalhadores da propriedade subterrânea. Esse preço proibitivo, se não é proibição de fato, atemoriza do mesmo modo outros que estariam dispostos a construir [...]. Não pretendo continuar a examinar o valor dessa desculpa, tampouco investigar sobre quem recairia, em última instância, a despesa adicional para construir habitações decentes, se sobre o proprietário fundiário, o arrendatário da mina, o trabalhador ou o público [...]. Mas em vista de fatos tão vergonhosos como os revelados nos relatórios anexos” (dos doutores Hunter, Stevens etc.), “é preciso que seja aplicado um remédio [...]. Títulos de propriedade da terra são usados, desse modo, para perpetrar uma grande injustiça

pública. Em sua qualidade de proprietário da mina, o senhor da terra convida uma colônia industrial para trabalhar em seu domínio e, em seguida, em sua qualidade de proprietário da superfície da terra, impossibilita aos trabalhadores por ele reunidos de encontrar habitações adequadas, indispensáveis a suas vidas. O arrendatário da mina" (o explorador capitalista) "não tem qualquer interesse, do ponto de vista pecuniário, em resistir a essa divisão do negócio, pois ele sabe bem que, ainda que as pretensões do proprietário sejam exorbitantes, as consequências não recairão sobre ele; sabe também que seus trabalhadores, sobre os quais elas recaem, não são suficientemente educados para conhecer seus direitos sanitários, e que nem a mais obscena moradia nem a mais podre água de beber jamais serão motivo para provocar uma greve."¹³⁵

d) Efeitos das crises sobre a parcela mais bem remunerada da classe trabalhadora

Antes de passar aos trabalhadores agrícolas propriamente ditos, é preciso mostrar, mediante um exemplo, como as crises afetam até mesmo a parcela mais bem remunerada da classe trabalhadora, sua aristocracia. Lembremos que o ano de 1857 trouxe consigo uma das grandes crises com que invariavelmente se encerra o ciclo industrial. O prazo seguinte expirou em 1866. Antecipada já nos distritos fabris propriamente ditos pela escassez de algodão, que deslocou muito capital das esferas habituais de investimento para as grandes sedes centrais do mercado monetário, a crise assumiu nessa ocasião um caráter predominantemente financeiro. Sua irrupção, em maio de 1866, foi assinalada pela falência de um gigantesco banco londrino, seguida imediatamente pela derrocada de inúmeras sociedades praticantes de fraudes financeiras. Um dos grandes ramos de negócios londrinos afetado pela catástrofe foi o da construção de navios de ferro. Durante o

período das fraudes financeiras, os magnatas desse negócio haviam não só produzido em demasia, mas, além disso, assumido enormes contratos de fornecimento, especulando que a fonte de crédito continuaria a jorrar com a mesma abundância de antes. Deu-se, recentemente, uma terrível reação, que ainda no momento atual, final de março de 1867, continua a afetar outras indústrias londrinas¹³⁶. Para caracterizar a situação dos trabalhadores, reproduzimos a seguir uma passagem extraída de um detalhado relatório de um correspondente do *Morning Star*, que, no começo de 1867, visitou os principais centros da calamidade.

“No leste de Londres, nos distritos de Poplar, Millwall, Greenwich, Deptford, Limehouse e Canning Town encontram-se ao menos 15 mil trabalhadores com suas famílias numa situação de extrema miséria, entre eles mais de 3 mil mecânicos qualificados. Seus fundos de reserva estão esgotados após 6 a 8 meses de desemprego [...]. Tive de me esforçar muito para chegar ao portão da *workhouse* (de Poplar), pois uma multidão faminta o cercava [...]. Esperavam bônus para o pão, mas ainda não chegara a hora da distribuição. O pátio forma um grande quadrado, com uma meia-água ao largo dos muros. Densos montes de neve cobriam o piso no meio do pátio. Havia ali certos espaços pequenos, fechados com cercas de vime como currais de ovelhas, onde os homens trabalhavam quando o tempo estava bom. No dia de minha visita, os currais estavam tão cheios de neve que ninguém podia permanecer neles. Os homens, no entanto, protegidos pela meia-água, ocupavam-se com macadamizar paralelepípedos. Cada homem se sentava sobre uma grande pedra e batia com um pesado martelo contra o granito, coberto de gelo, até quebrar 5 *bushels*. Então ele havia cumprido seu trabalho diário e recebia 3 *pence*” (2 *Silbergroschen*, 6 *Pfennige*) “e um bônus para o pão. Em outra parte do pátio havia um raquítico casebre de madeira. Ao abrir a porta, encontramos-lo repleto

de homens, apinhados ombro a ombro para aquecerem uns aos outros. Destrançavam maroma e disputavam entre si qual deles podia trabalhar mais tempo com um mínimo de comida, pois resistência era o *point d'honneur* [ponto de honra]. Apenas nessa *workhouse* recebiam sustento 7 mil homens, dentre eles várias centenas que 6 ou 8 meses atrás ganhavam os maiores salários pagos a trabalhadores qualificados neste país. Seu número seria o dobro se não houvesse tantos que, mesmo depois de terem esgotado todas as suas economias, ainda assim se recusavam a recorrer à paróquia enquanto dispunham de algo para empenhar [...]. Deixando a *workhouse*, dei uma volta pelas ruas, a maioria delas margeada por casas de um andar, tão numerosas em Poplar. Meu guia era um membro da Comissão para os Desempregados [...]. A primeira casa em que entramos era de um metalúrgico desempregado há 27 semanas. Encontrei o homem com toda a família num quarto dos fundos, sentados. O quarto não estava inteiramente desprovido de mobília, e havia fogo na lareira. Isso era necessário para proteger do congelamento os pés descalços das crianças, pois era um dia terrivelmente frio. Num prato^o em frente ao fogo havia uma quantidade de estopa que a mulher e as crianças desfiavam em troca do pão da *workhouse*^p. O homem trabalhava num dos pátios anteriormente descritos em troca de um bônus para o pão^q e 3 *pence* ao dia. Ele acabara de retornar à casa para almoçar, muito faminto, como nos relatou com um sorriso amargo, e seu almoço consistia em algumas fatias de pão com banha e uma xícara de chá sem leite [...]. A próxima porta em que batemos foi aberta por uma mulher de meia-idade, que, sem pronunciar uma só palavra, conduziu-nos a um pequeno quarto dos fundos, onde se sentava toda a sua família, em silêncio, com os olhos fixos num fogo mirrado, prestes a se extinguir. Era tal a desolação, o desespero em torno dessas pessoas e seu quartinho que espero jamais voltar a ver uma cena como aquela. 'Não ganharam nada, meu senhor' – disse a mulher, apontando para seus filhos – 'por 26 semanas, e todo nosso dinheiro se foi, todo o dinheiro que eu e o pai economizamos

nas épocas mais favoráveis, na ilusão de garantir o sustento quando os negócios piorassem. Veja' – gritou ela, quase fora de si, buscando uma caderneta bancária com todas as anotações regulares do dinheiro depositado e retirado, de maneira que podíamos comprovar como seu pequeno patrimônio começara com o primeiro depósito de 5 xelins, aumentara pouco a pouco até chegar a £20 e depois voltara a minguar, passando de libras a xelins, até que o último registro convertecia a caderneta em algo tão sem valor quanto um pedaço de papel em branco. Essa família recebia uma escassa refeição diária da *workhouse* [...]. Nossa visita seguinte foi à esposa de um irlandês, ex-operário nos estaleiros navais. Encontramo-la doente por falta de alimentação, deitada com suas roupas sobre um colchão, mal coberta por um pedaço de tapete, pois toda a roupa de cama fora penhorada. As crianças miseráveis a cuidavam, embora parecessem necessitar eles de cuidados maternos. Dezenove semanas de inatividade forçada haviam-na reduzido a esse estado, e enquanto nos contava a história do amargo passado, lamentava-se como se tivesse perdido toda esperança num futuro melhor [...]. Ao sairmos dessa casa, alcançou-nos um jovem que corria atrás de nós e pediu-nos que fossemos à sua casa para vermos se alguma coisa podia ser feita por ele. Uma jovem esposa, duas belas crianças, um punhado de recibos de penhor e um quarto totalmente vazio era tudo o que tinha para mostrar."

Sobre os sofrimentos que se seguiram à crise de 1866, oferecemos aqui o seguinte extrato, retirado de um jornal *tory*. Não se pode esquecer que a parte leste de Londres, da qual aqui se trata, é a sede não só dos construtores de navios de ferro mencionados no texto, mas também de um assim chamado "trabalho domiciliar", invariavelmente remunerado abaixo do mínimo.

"Um espetáculo aterrador se deu ontem numa parte da metrópole. Embora os milhares de desempregados da parte leste da cidade não tenham desfilado em massa com suas

bandeiras negras, a torrente humana foi assaz imponente. Recordemos o que sofre essa população. Ela morre de fome. Esse é o fato simples e terrível. Há 40 mil deles [...]. Em nossa presença, num bairro desta metrópole maravilhosa, imediatamente ao lado da mais enorme acumulação de riqueza que o mundo já viu, há 40 mil pessoas desamparadas, morrendo de fome! Esses milhares irrompem agora em outros bairros; esses homens, que estiveram sempre meio mortos de fome, gritam sua aflição em nossos ouvidos, clamam aos céus, falam-nos de seus lares tomados pela miséria, que lhes é impossível encontrar trabalho e inútil mendigar. Os contribuintes locais, obrigados a pagar o imposto de beneficência, vêm-se eles mesmos arrastados para a beira do pauperismo pelos encargos paroquiais." (*Standard*, 5 abr. 1867)

Como entre os capitalistas ingleses está na moda descrever a Bélgica como o paraíso do trabalhador, pois diz-se que lá "a liberdade do trabalho" ou, o que é o mesmo, "a liberdade do capital" não seria violada nem pelo despotismo das *trades' unions* nem por leis fabris, digamos aqui algumas palavras sobre a "felicidade" do trabalhador belga. Seguramente, ninguém estava mais profundamente iniciado nos mistérios dessa felicidade do que o falecido sr. Ducpétiaux, inspetor-geral das prisões e instituições de beneficência belgas e membro da Comissão Central de Estatística Belga. Tomemos sua obra: *Budgets économiques des classes ouvrières en Belgique* (Bruxelas, 1855). Nela encontramos, entre outras coisas, uma família trabalhadora normal belga, cujas despesas e ganhos são calculados segundo dados muito precisos e cujas condições nutricionais são então comparadas com as dos soldados, dos marinheiros e dos presidiários. A família "é constituída por pai, mãe e quatro filhos". Dessas seis pessoas, "quatro podem ser ocupadas de modo útil o ano inteiro",

pressupondo-se “que entre elas não haja doentes nem incapacitados para o trabalho”, nem “despesas para finalidades religiosas, morais e intelectuais, excetuando um gasto muito módico com assentos na igreja”, nem “aportes a cadernetas de poupança ou de aposentadoria”, nem “gastos com luxo ou outras despesas supérfluas”. Contudo, ao pai e ao primogênito lhes é permitido fumar tabaco e ir à taberna aos domingos, para o que se lhes destinam nada menos que 86 cêntimos semanais.

“Da combinação total dos salários pagos aos trabalhadores dos diversos ramos da indústria, infere-se [...] que a média mais alta de salário diário é: 1,56 franco para os homens, 89 cêntimos para as mulheres, 56 cêntimos para os rapazes e 55 cêntimos para as moças. Calculados sobre essa base, os rendimentos da família chegariam, no máximo, a 1.068 francos anuais [...]. No orçamento doméstico considerado típico incluímos todas as fontes de receita possíveis. Mas, ao atribuímos um salário à mãe, privamos a administração doméstica de seu comando; quem cuida da casa, quem cuida das crianças pequenas? Quem deve cozinhar, lavar, remendar a roupa? Esse dilema se apresenta cotidianamente aos trabalhadores.”

O orçamento da família é o seguinte:

o pai	o pai 300 dias de trabalho a	1,56 franco	468,00 francos
a mãe		0,89 “	267,00 “
o rapaz		0,56 “	168,00 “
a moça		0,55 “	165,00 “
		<hr/>	
		Total	1.068,00 “

A despesa anual da família e seu déficit seriam, caso o trabalhador tivesse a mesma alimentação:

do marinheiro	1.828 francos	Déficit de	760 francos
do soldado	1.473 "	"	405 "
do presidiário	1.172 "	"	44 "

“Vemos que poucas famílias de trabalhadores podem obter a alimentação, nem dizemos do marinheiro ou do soldado, mas mesmo do presidiário. Em média, cada preso na Bélgica custou diariamente, de 1847 a 1849, 63 cêntimos, o que dá, em relação aos custos diários de manutenção do trabalhador, uma diferença de 13 cêntimos. Os custos de administração e vigilância se compensam, em contrapartida, pelo fato de que o presidiário não paga aluguel [...]. Mas como é possível, então, que um grande número, e, poderíamos dizer, a grande maioria dos trabalhadores, viva em condições ainda mais econômicas? Só podem fazê-lo recorrendo a expedientes cujo segredo apenas o trabalhador conhece: reduzindo sua ração diária, comendo pão de centeio em vez de pão de trigo, comendo pouca carne ou até mesmo nenhuma, fazendo o mesmo com a manteiga e os condimentos, amontoando a família em uma ou duas peças, onde moças e rapazes dormem juntos, frequentemente sobre o mesmo colchão de palha, economizando no vestuário, na roupa de baixo, nos meios de limpeza, renunciando aos lazeres dominicais, em suma, dispondo-se às mais dolorosas privações. Uma vez alcançado esse limite extremo, o aumento mais ínfimo nos preços dos meios de subsistência, um desemprego, uma doença multiplicam a miséria do trabalhador e o arruinam por completo. As dívidas se acumulam, o crédito é recusado, as roupas, os móveis mais necessários são recolhidos pela casa de penhores e, por fim, a família solicita sua inscrição na lista dos indigentes”¹³⁷.

De fato, nesse “paraíso dos capitalistas”, a menor variação nos preços dos meios de subsistência mais necessários é seguida por uma variação no número de óbitos e delitos! (Ver *Manifesto dos Maatschappij: De Vlamingen Vooruit!*,

Bruxelas, 1860, p. 12.) A Bélgica inteira conta com 930 mil famílias, das quais, segundo a estatística oficial: 90 mil famílias ricas (eleitoras) = 450 mil pessoas; 390 mil famílias de classe média baixa, em cidades e vilarejos, grande parte das quais sendo continuamente rebaixada ao proletariado = 1,950 milhão de pessoas. Por fim, 450 mil famílias de trabalhadores = 2,250 milhões de pessoas, entre as quais as famílias modelares desfrutam da felicidade descrita por Dupcétiaux. Das 450 mil famílias trabalhadoras, mais de 200 mil estão na lista dos indigentes!

e) O proletariado agrícola britânico

Em nenhuma outra parte o caráter antagônico da produção e da acumulação capitalista se manifesta mais brutalmente do que no progresso da agricultura inglesa (pecuária incluída) e no retrocesso do trabalhador agrícola inglês. Antes de examinar a situação atual deste último, lancemos um breve olhar retrospectivo. A agricultura moderna data, na Inglaterra, de meados do século XVIII, embora o revolucionamento das relações de propriedade fundiária, que constitui a base e o ponto de partida do modo de produção modificado, seja muito anterior.

Se tomamos os dados de Arthur Young, observador rigoroso, ainda que pensador superficial, referentes ao trabalhador agrícola de 1771, veremos que este desempenha um papel muito miserável se comparado com seu antecessor do final do século XIV, “quando o trabalhador podia viver na abundância e acumular riqueza”¹³⁸, para não falar do século XV, “a idade de ouro do trabalhador inglês na cidade e no campo”. Não precisamos, porém, recuar tão longe no tempo. Num escrito muito substancioso, de 1777, lê-se:

“O grande arrendatário^r se elevou quase ao nível do *gentleman*, enquanto o pobre trabalhador rural^s foi rebaixado quase ao chão. Sua situação desafortunada se mostra claramente por uma análise comparativa entre suas condições atuais e as de 40 anos atrás [...]. Proprietário fundiário e arrendatário atuam em conjunto na opressão do trabalhador.”¹³⁹

Em seguida, demonstra-se em detalhes que, no campo, o salário real caiu, de 1737 a 1777, cerca de $\frac{1}{4}$ ou 25%.

“A política moderna”, diz na mesma época o dr. Richard Price, “favorece as classes superiores da população, e a consequência será que mais cedo ou mais tarde o reino todo será composto unicamente de cavalheiros e mendigos, ou de senhores e escravos.”¹⁴⁰

Não obstante, a situação do trabalhador rural inglês entre 1770 e 1780, tanto no que diz respeito a suas condições alimentares e habitacionais quanto a sua dignidade pessoal, suas diversões etc., constitui um ideal nunca mais alcançado posteriormente. Expresso em *pints* de trigo, seu salário médio chegava, de 1770 a 1771, a 90 *pints*; no tempo de Eden (1797), apenas 65, mas, em 1808, 60¹⁴¹.

Já nos referimos anteriormente à situação do trabalhador rural no final da guerra antijacobina, durante a qual se enriqueceram tão extraordinariamente os aristocratas fundiários, arrendatários, fabricantes, comerciantes, banqueiros, especuladores da Bolsa, provedores do exército etc. O salário nominal aumentou, em parte por causa da depreciação dos bilhetes bancários, em parte por conta do aumento, independente dessa depreciação, sofrido pelos preços dos gêneros de primeira necessidade. Todavia, a variação real dos salários pode ser comprovada de maneira muito simples, sem necessidade de recorrer a detalhes que não cabem ser tratados aqui. A Lei dos Pobres e

sua administração eram as mesmas em 1795 e 1814. Recorde-se de como essa lei era aplicada no campo: sob a forma de esmolas, a paróquia completava a diferença entre o salário nominal e a soma nominal necessária à manutenção da mera vida vegetativa do trabalhador. A relação entre o salário pago pelo arrendatário e o déficit salarial coberto pela paróquia nos mostra duas coisas: primeiro, a queda do salário abaixo de seu mínimo; segundo, a que ponto o trabalhador rural era um composto de assalariado e indigente, ou o grau em que fora transformado em servo de sua paróquia. Escolhamos um condado que representa a situação média de todos os demais. Em 1795, o salário semanal médio em Northamptonshire chegava a 7 xelins e 6 *pence*; o gasto total por ano de uma família de 6 pessoas era de £36, 12 xelins e 5 *pence*; sua receita total era de £29 e 18 xelins e o déficit coberto pela paróquia era de £6, 14 xelins e 5 *pence*. No mesmo condado, em 1814, o salário semanal era de 12 xelins e 2 *pence*, o gasto total anual de uma família de 5 pessoas alcançava £54, 18 xelins e 4 *pence*; sua receita total era de £36 e 2 xelins e o déficit coberto pela paróquia era de £18, 6 xelins e 4 *pence*¹⁴²; em 1795, o déficit não chegava a 1/4 do salário; em 1814, ele era mais da metade. Nessas circunstâncias, é evidente que em 1814 houvessem desaparecido as parcas comodidades que Eden ainda encontrara no *cottage* do trabalhador rural¹⁴³. De todos os animais mantidos pelo arrendatário, o trabalhador, o *instrumentum vocale* [instrumento falante], tornou-se a partir de então o mais extenuado, o pior alimentado e o que recebe o tratamento mais brutal.

O mesmo estado de coisas se prolongou tranquilamente, até que “em 1830, as revoltas de Swing^t nos revelaram” (isto é, às classes dominantes), “à luz dos montes

de palha incendiados, que a miséria e o sombrio descontentamento sedicioso ardiam de modo igualmente incontrollável tanto sob a superfície da Inglaterra agrícola quanto da industrial”¹⁴⁴.

Naquela ocasião, na Câmara Baixa, Sadler batizou os trabalhadores rurais de “escravos brancos” (*white slaves*), e um bispo repetiu esse epíteto na Câmara Alta. O mais importante economista político daquele período, E. G. Wakefield, observa: “O trabalhador rural do sul da Inglaterra não é escravo nem homem livre: é indigente”¹⁴⁵.

A época imediatamente anterior à revogação das leis dos cereais lançou nova luz sobre a situação dos trabalhadores rurais. Por um lado, interessava aos agitadores burgueses demonstrar quão pouco essas leis protecionistas protegiam o verdadeiro produtor de cereal. Por outro lado, a burguesia industrial espumava de raiva ante as denúncias que os aristocratas rurais faziam das condições fabris em face da simpatia que esses ociosos degenerados, frios e refinados afetavam pelos sofrimentos do trabalhador urbano e diante de seu “zelo diplomático” pela lei fabril. Um velho ditado inglês diz que quando dois ladrões se engalfinham, algo de bom sempre ocorre. E, de fato, a ruidosa e apaixonada peleja entre as duas facções da classe dominante para saber qual das duas explorava mais desavergonhadamente o trabalhador tornou-se, de um lado e de outro, a parteira da verdade. O conde de Shaftesbury, cognome *lord Ashley*, era o paladino da campanha filantrópica dos aristocratas rurais contra as fábricas. Isso explica sua conversão, em 1844 e 1845, num dos temas prediletos das revelações que o *Morning Chronicle* fazia sobre as condições de vida dos trabalhadores agrícolas. Esse jornal, à época o mais importante órgão liberal, enviou aos distritos rurais comissários próprios, que não se contentavam

com descrições gerais e dados estatísticos, mas publicavam os nomes tanto das famílias operárias examinadas quanto de seus proprietários fundiários. A lista seguinte apresenta os salários pagos em três vilarejos, na vizinhança de Blandford, Wimbourne e Poole. Os vilarejos são propriedades do sr. G. Bankes e do conde de Shaftesbury. Notar-se-á que esse papa da *low church*^u, esse líder dos pietistas ingleses, embolsa novamente, a título de aluguel imobiliário, uma parte considerável dos salários de mão dos trabalhadores, do mesmo modo que o referido Bankes.

Crianças	Número de membros da família	Salário semanal dos homens	Salário semanal das crianças	Ganho semanal da família	Aluguel semanal	Salário semanal total, deduzido o aluguel	Salário semanal per capita
a	b	c	d	e	f	g	h

Primeiro vilarejo

		xelins	xelins	pence								
2	4	8	-	-	8	-	2	-	6	-	1	6
3	5	8	-	-	8	-	1	6	6	6	1	3 ¹ / ₂
2	4	8	-	-	8	-	1	-	7	-	1	9

Crianças	Número de membros da família	Salário semanal dos homens	Salário semanal das crianças	Ganho semanal da família	Aluguel semanal	Salário semanal total, deduzido o aluguel	Salário semanal per capita
a	b	c	d	e	f	g	h

Primeiro vilarejo

		xelins	xelins	pence								
2	4	8	-	-	8	-	1	-	7	-	1	9
6	8	7	1	6	10	6	2	-	8	6	1	3 ¹ / ₄
3	5	7	2	-	7	-	1	4	5	8	1	1 ¹ / ₂

Segundo vilarejo

6	8	7	1	6	10	-	1	6	8	6	1	3 ¹ / ₄
6	8	7	1	6	7	-	1	3 ¹ / ₂	5	8 ¹ / ₂	-	8 ¹ / ₂
8	10	7	-	-	7	-	1	3 ¹ / ₂	5	8 ¹ / ₂	-	7
4	6	7	-	-	7	-	1	6 ¹ / ₂	5	5 ¹ / ₂	-	11
3	5	7	-	-	7	-	1	6 ¹ / ₂	5	5 ¹ / ₂	1	1

Terceiro vilarejo

4	6	7	-	-	7	-	1	-	6	-	1	-
3	5	7	2	-	11	6	-	10	10	8	2	1 ¹ / ₂
0	2	5	2	6	5	-	1	-	4	-	2	-

A revogação das leis dos cereais deu enorme impulso à agricultura inglesa. Drenagem em larga escala¹⁴⁷, novo

sistema de alimentação do gado nos currais e de cultivo de forragens artificiais, in trodução de adubadoras mecânicas, novo tratamento do solo argiloso, maior uso de adubos minerais, aplicação da máquina a vapor e todo tipo de nova maquinaria de trabalho etc. e o cultivo mais intensivo em geral caracterizam essa época. O presidente da Sociedade Real de Agricultura, sr. Pusey, afirma que, graças à maquinaria recém-introduzida, os custos (relativos) da produção foram reduzidos quase à metade. Por outro lado, o rendimento positivo do solo aumentou rapidamente. Uma maior aplicação de capital por acre e, portanto, uma concentração acelerada dos arrendamentos, era a condição fundamental do novo método¹⁴⁸. Ao mesmo tempo, de 1846 a 1856 a área cultivada se ampliou em 464.119 acres, para não falar das grandes áreas dos condados do leste, que, como num passe de mágica, foram transformadas de viveiros de coelhos e pobres pastagens em férteis campos de cereais. Já sabemos que, ao mesmo tempo, diminuiu o número total de pessoas ocupadas na agricultura. No que diz respeito aos lavradores propriamente ditos, de ambos os sexos e de todas as idades, seu número caiu de 1.241.269 em 1851 para 1.163.217 em 1861¹⁴⁹. Se o diretor do Registro Civil inglês observa, com razão, que “o aumento de arrendatários e trabalhadores agrícolas desde 1801 não guarda relação alguma com o aumento do produto agrícola”¹⁵⁰, essa desproporção vale ainda muito mais para o último período, em que o decréscimo positivo da população trabalhadora rural acompanha a ampliação da área cultivada, o cultivo mais intensivo, uma acumulação inédita do capital incorporado ao solo e destinado a seu cultivo, aumentos na produção do solo sem paralelo na história da agronomia inglesa, uma abundância nos registros de rendas dos proprietários fundiários e uma riqueza

crescente dos arrendatários capitalistas. Se somamos isso tudo à expansão rápida e ininterrupta do mercado urbano, que serve de escoamento da produção, e ao domínio do livre-câmbio, então o trabalhador rural estava finalmente, *post tot discrimina rerum* [depois de tantas dificuldades], em condições que *secundum artem* [segundo as regras do ofício] deveriam deixá-lo louco de felicidade.

Ao contrário, o prof. Rogers chegou ao resultado de que o trabalhador rural inglês de nossos dias, para não falar de seu antecessor da segunda metade do século XIV e do século XV, mas comparando-o apenas com seus predecessores do período de 1770 a 1780, teve sua situação muito piorada, que ele “se converteu novamente em servo”, e precisamente num servo malnutrido e mal acomodado¹⁵¹. Em seu memorável relatório sobre as condições de moradia dos trabalhadores rurais, diz o dr. Julian Hunter:

“Os custos de manutenção do *hind*” (como era chamado o trabalhador agrícola à época da servidão) “se fixam no mais baixo montante com o qual ele possa viver [...]. Seu salário e moradia não são calculados sobre o lucro que se vai extrair dele. Ele é um zero nos cálculos do arrendatário¹⁵² [...]. Seus meios de subsistência são sempre tratados como uma quantidade fixa.”¹⁵³ “No que diz respeito a qualquer redução ulterior de seu rendimento, ele pode dizer: *nihil habeo, nihil curo* [nada tenho, nada me preocupa]. Não abriga temores quanto ao futuro, porque nada tem, a não ser o absolutamente indispensável para sua existência. Atingiu o ponto de congelamento do qual partem os cálculos do arrendatário. Venha o que vier, não lhe caberá nenhuma parte na ventura ou desventura.”¹⁵⁴

Em 1863, realizou-se um inquérito oficial sobre as condições de manutenção e de ocupação dos criminosos

condenados à deportação e ao trabalho forçado. Os resultados estão registrados em dois volumosos Livros Azuis.

“Uma minuciosa comparação” – diz-se ali, entre outras coisas – “da dieta dos criminosos em prisões da Inglaterra e dos indigentes em *workhouses* com a dos trabalhadores rurais livres desse mesmo país [...] não deixa dúvidas de que os primeiros estão muito melhor alimentados do que qualquer uma das duas outras classes”¹⁵⁵, ao passo que “a quantidade de trabalho exigido de um condenado a trabalhos forçados equivale a cerca da metade do executado por um trabalhador agrícola comum.”¹⁵⁶

A seguir, alguns poucos testemunhos característicos: John Smith, diretor da prisão de Edimburgo, declara:

“N. 5056: ‘A dieta nas prisões inglesas é muito melhor do que a do trabalhador rural comum’. N. 5057: ‘É um fato que os trabalhadores agrícolas comuns da Escócia raramente obtêm alguma carne’. N. 3047: ‘O senhor sabe de algum motivo que obrigue a alimentar os delinquentes muito melhor (*much better*) do que os trabalhadores agrícolas comuns? – Certamente não’. N. 3048: ‘O senhor considera adequado que se continue a fazer experimentos para aproximar a dieta de prisioneiros condenados a trabalho forçado à dieta de trabalhadores rurais livres?’”¹⁵⁷ “O trabalhador rural” – lê-se – “poderia dizer: eu trabalho duro e não tenho o suficiente para comer. Quando estava na prisão, não trabalhava tão duramente e tinha comida em abundância, e por isso para mim é melhor estar na prisão do que em liberdade.”¹⁵⁸

A partir das tabelas anexadas ao primeiro volume do relatório, organizou-se o seguinte quadro comparativo.

Importe nutricional semanal^{158a}

	Ingredientes com nitrogênio	Ingredientes sem nitrogênio	Ingredientes minerais	Total
	Onças	Onças	Onças	Onças
Criminosos na prisão de Portland	28,95	150,06	4,68	183,69
Marinheiro da Marinha Real	29,63	152,91	4,52	187,06
Soldado	25,55	114,49	3,94	143,98
Construtor de carruagens (trabalhador)	24,53	162,06	4,23	190,82
Tipógrafo	21,24	100,83	3,12	125,19
Trabalhador rural	17,73	118,06	3,29	139,08

O leitor já conhece o resultado geral a que chegou a comissão médica que em 1863 investigou as condições nutricionais das classes populares mais mal alimentadas. Ele se recordará de que a dieta de uma grande parcela das famílias de trabalhadores rurais encontra-se abaixo do mínimo necessário “à prevenção de doenças ocasionadas pela fome”. Esse é o caso, principalmente, em todos os distritos puramente agrícolas de Cornwall, Devon Somerset, Wilts, Stafford, Oxford, Berks e Herts.

“A alimentação que o trabalhador rural obtém” – diz o dr. Smith – “é maior do que a indicada pela quantidade média, pois ele mesmo recebe uma parte de meios de subsistência muito maior do que a dos demais membros da família, parte esta indispensável para seu trabalho e que nos distritos mais pobres consiste quase inteiramente de carne e bacon. A quantidade de alimentos que cabe à mulher, assim como às

crianças em sua fase de crescimento, é, em muitos casos, e em quase todos os condados, deficiente, principalmente em nitrogênio.”¹⁵⁹

Os criados e as criadas que moram com os arrendatários são alimentados em abundância. Seu número caiu de 288.277 em 1851 para 204.962 em 1861.

“O trabalho das mulheres nos campos” – diz o dr. Smith – “sejam quais forem os inconvenientes que sempre o acompanham, é, sob as atuais circunstâncias, de grande vantagem para a família, pois lhes proporciona os meios para providenciar calçados, roupas e pagar o aluguel, e, assim, permite que ela se alimente melhor.”¹⁶⁰

Um dos resultados mais notáveis dessa investigação foi que o trabalhador agrícola da Inglaterra é muito pior alimentado do que o das outras partes do Reino Unido (“*is considerably the worst fed*”), como mostra a tabela seguinte:

Consumo semanal de carbono e nitrogênio do trabalhador rural médio

	Carbono (grãos)	Nitrogênio (grãos)
Inglaterra	40.673	1.594
País de Gales	48.354	2.031
Escócia	48.980	2.348
Irlanda	43.366	2.434 ¹⁶¹

“Cada página do relatório do dr. Hunter” – diz o dr. Simon em seu relatório sanitário oficial – “fornece testemunho da quantidade insuficiente e da qualidade miserável das moradias de nosso trabalhador rural. E há muitos anos sua situação tem piorado progressivamente nesse sentido. Agora tornou-

se muito mais difícil para ele encontrar uma habitação e, quando a encontra, ela corresponde muito menos a suas necessidades do que, talvez, era o caso há séculos atrás. Especialmente nos últimos vinte ou trinta anos, o mal se intensificou com grande rapidez, e as condições habitacionais do homem do campo são, hoje, deploráveis no mais alto grau. Exceto quando aqueles que se enriquecem com seu trabalho consideram valer a pena tratá-lo com uma espécie de compassiva indulgência, o trabalhador rural se encontra totalmente desamparado nesse ponto. Se ele encontra moradia na terra que cultiva, se ela é adequada a seres humanos ou a porcos, se dispõe ou não de um pequeno jardim, que tanto alivia a pressão da pobreza, tudo isso não depende de preferência ou capacidade de pagar um aluguel razoável, mas do uso que outros queiram fazer de seu 'direito de fazer o que quiser com sua propriedade'. Por maior que seja um arrendamento, nenhuma lei estabelece que nele deve haver determinado número de moradias para trabalhadores, e muito menos que elas tenham de ser decentes; do mesmo modo, a lei não reserva ao trabalhador o mínimo direito ao solo, para o qual seu trabalho é tão necessário como a chuva e o sol [...]. Uma circunstância notória lança ainda um grave peso na balança contra ele [...], a influência da Lei dos Pobres, com suas disposições sobre domicílio e encargos de beneficência¹⁶². Sob sua influência, cada paróquia tem um interesse pecuniário em restringir a um mínimo o número de trabalhadores rurais nela residentes; pois, infelizmente, o trabalho agrícola, em vez de garantir uma independência segura e permanente ao homem laborioso e a sua família, conduz apenas, na maior parte dos casos e por um percurso mais longo ou mais breve, ao pauperismo. Um pauperismo que, durante todo o caminho, está tão próximo que toda doença ou falta transitória de ocupação obrigam a recorrer imediatamente à assistência paroquial, razão pela qual todo assentamento de uma população agrícola numa paróquia signifique, evidentemente, um aumento em seus encargos de beneficência [...]. Aos grandes proprietários fundiários¹⁶³ basta decidir que, em suas propriedades,

não devem ser construídas moradias para trabalhadores, e assim eles se livram imediatamente de metade de sua responsabilidade em relação aos pobres. Em que medida a constituição e a lei inglesas têm como objetivo sancionar essa espécie de propriedade irrestrita do solo, graças à qual um *landlord* 'que faz o que quer com o que é seu' pode tratar os agricultores como forasteiros e expulsá-los de sua propriedade, é uma questão que escapa aos limites de minha investigação [...]. Esse poder de desalojar não existe só na teoria. Ele se exerce na prática, na mais ampla escala. Ele é uma das circunstâncias que regem as condições habitacionais do trabalhador rural [...]. A extensão do mal pode ser julgada pelo último censo, segundo o qual durante os últimos 10 anos, apesar da maior demanda local por moradia, a demolição de casas progrediu em 821 diferentes distritos da Inglaterra, de modo que, sem levar em conta as pessoas forçadas a se tornar não residentes" (isto é, não residentes nas paróquias em que trabalham), "em 1861, comparado com 1851, uma população $5\frac{1}{3}\%$ maior foi comprimida num espaço $4\frac{1}{2}\%$ menor [...]. Quando o processo de despovoamento tiver alcançado sua meta" – diz o dr. Hunter – "o resultado será um vilarejo de cenografia (*show-village*) onde os *cottages* terão sido reduzidos a uns poucos e onde ninguém terá permissão para viver, a não ser pastores de ovelhas, jardineiros ou guardas florestais, servidores regulares que recebem de seus magnânimos senhores o bom tratamento habitualmente dispensado a essas classes¹⁶⁴. Mas a terra exige cultivo, e não se pode esquecer que os trabalhadores nela ocupados não são inquilinos do proprietário fundiário, mas procedem de um vilarejo aberto, situado talvez a três milhas de distância, onde uma numerosa classe de pequenos proprietários de casas os abrigaram, após a destruição de seus *cottages* nos vilarejos fechados. Quando as coisas tendem a esse resultado, os *cottages* costumam testemunhar, com sua aparência miserável, o destino a que estão condenados. Podemos encontrá-los em seus vários estágios de decadência natural. Enquanto o teto não vem abaixo, permite-se ao trabalhador pagar aluguel, e ele fica geralmente

muito contente em poder fazê-lo, mesmo tendo de pagar o mesmo preço de uma boa moradia. Mas não se realiza nenhum conserto, nenhuma melhoria, exceto os que possam ser providenciados pelo inquilino sem tostão. E por fim, quando se torna totalmente inabitável, tem-se apenas um *cottage* destruído a mais e um imposto de beneficência a menos. Enquanto os grandes proprietários se livram dessa maneira do imposto de beneficência, despovoando as terras por eles controladas, o povoamento ou o vilarejo aberto mais próximo recebe os trabalhadores expulsos; o mais próximo, digo eu, mas esse 'mais próximo' pode muito bem estar a três ou quatro milhas da fazenda onde o trabalhador tem de se esfalfar dia após dia. Assim, à sua labuta diária é adicionada, como se fosse pouca coisa, a necessidade de marchar de seis a oito milhas diárias para poder ganhar seu pão de cada dia. Todo o trabalho agrícola executado por sua mulher e filhos se efetua sob as mesmas circunstâncias agravantes. E esse não é todo o mal que a distância lhe causa. No vilarejo aberto, especuladores imobiliários compram retalhos de terreno, que eles semeiam tão densamente quanto possível com as mais baratas espeluncas que se possam conceber. E nessas habitações miseráveis, que mesmo quando dão para o campo aberto compartilham das características mais monstruosas das piores moradias urbanas, amontoam-se os trabalhadores agrícolas da Inglaterra¹⁶⁵. [...] Por outro lado, não se deve imaginar que o trabalhador alojado na mesma terra que cultiva encontra uma moradia que faça jus à sua vida de produtiva industriabilidade. Mesmo nas propriedades rurais mais principescas seu *cottage* costuma ser da mais lamentável espécie. Há *landlords* que acreditam que um estábulo é bom o suficiente para seus trabalhadores e respectivas famílias e que, mesmo assim, não desdenham extrair de seu aluguel todo o dinheiro possível¹⁶⁶. Ainda que se trate de uma cabana em ruínas, com apenas um dormitório, sem fogão, sem latrina, sem janelas que possam ser abertas sem água corrente exceto a da fossa, sem jardim, o trabalhador está desamparado contra a injustiça. E nossas leis de polícia sanitária (*The Nuisances*

Removal Acts) são letra morta. Sua aplicação é confiada justamente aos proprietários que alugam esses buracos [...]. É necessário que não nos deixemos ofuscar por cenas mais resplandecentes, porém excepcionais, deixando de atentar para a preponderância acachapante de fatos que constituem uma mácula vergonhosa para a civilização inglesa. Terrível deve ser, com efeito, o estado de coisas, quando, apesar da notória monstruosidade das habitações atuais, observadores competentes chegam à conclusão unânime de que mesmo a indignidade geral das moradias é um mal infinitamente menos premente do que sua mera escassez numérica. Há anos a superlotação das moradias dos trabalhadores rurais tem sido um objeto de profunda preocupação não só para aqueles que se importam com a saúde, mas para todos que valorizam uma vida decente e moral. Pois repetidas vezes, com expressões tão uniformes que parecem estereotipadas, os autores dos relatórios sobre a propagação de doenças epidêmicas nos distritos rurais denunciam a superlotação habitacional como causa que frustra por inteiro toda tentativa de conter uma epidemia já iniciada. E repetidas vezes foi demonstrado que, apesar das muitas influências saudáveis da vida rural, a aglomeração, que tanto acelera a propagação de doenças contagiosas, favorece também o surgimento de doenças não contagiosas. E as pessoas que denunciaram essa situação não silenciaram sobre outro mal. Mesmo quando seu tema original se limitava ao cuidado com a saúde, elas foram praticamente obrigadas a se ocupar de outros aspectos do problema. Ao mostrar o quão frequentemente adultos de ambos os sexos, casados e solteiros, são amontoados (*huddled*) em dormitórios estreitos, seus relatórios tinham necessariamente de gerar a convicção de que, nas circunstâncias descritas, o sentimento de pudor e a decência se degradam do modo mais grosseiro, provocando quase necessariamente a ruína de toda moralidade¹⁶⁷ [...]. Por exemplo, no apêndice de meu último relatório, o dr. Ord, em seu informe sobre a epidemia de febre em Wing, em Buckinghamshire, menciona como chegou a esse lugar um jovem de Wingrave, com febre.

Nos primeiros dias de sua enfermidade, ele dormiu num quarto com nove outras pessoas. Em duas semanas, várias dessas pessoas foram afetadas, e no curso de poucas semanas, cinco das nove apresentaram febre, e uma delas morreu! Ao mesmo tempo, o dr. Harvey, do hospital de Saint George, que, por motivo de sua prática privada, visitara Wing durante o período da epidemia, fez-me um relato no mesmo sentido: 'Uma jovem mulher, com sintoma de febre, dormia à noite no mesmo quarto que seu pai, sua mãe, seu filho bastardo, seus 2 jovens irmãos e suas 2 irmãs, cada uma com um filho bastardo, totalizando 10 pessoas. Poucas semanas antes, 13 crianças dormiam na mesma peça'." ¹⁶⁸

O dr. Hunter investigou 5.375 *cottages* de trabalhadores rurais, não apenas nos distritos puramente agrícolas, mas em todos os condados da Inglaterra. Desses 5.375, 2.195 tinham um único quarto de dormir (que frequentemente também servia de sala de estar), 2.930 apenas dois, e 250 mais de dois. Oferecemos, a seguir, um breve florilégio, correspondente a uma dúzia de condados.

1. *Bedfordshire*

Wrestlingworth: dormitórios de cerca de 12 pés de comprimento e 10 de largura, embora muitos sejam menores. O pequeno casebre de um só piso costuma ser dividido com tapumes em dois quartos de dormir; é comum colocar uma cama numa cozinha de 5 pés e 6 polegadas de altura. O aluguel é de £3. Os locatários têm de construir suas próprias latrinas; o proprietário da casa não fornece mais do que uma fossa. Sempre que alguém constrói uma latrina, esta é utilizada por toda a vizinhança. Uma casa, denominada Richardson, era de uma beleza inigualável. Suas paredes de argamassa se arqueavam como um vestido feminino em genuflexão. Uma água-mestra era

convexa, a outra côncava, e sobre a última havia, de modo infeliz, uma chaminé, um cano torto, feito de argila e madeira e semelhante a uma tromba de elefante. Um varapau servia de escora para evitar a queda da chaminé. A porta e a janela tinham forma romboide. De 17 casas visitadas, apenas 4 dispunham de mais de 1 quarto de dormir, e todas as 4 estavam superlotadas. Os *cots* [*cottages* de um piso] com 1 único quarto de dormir abrigavam 3 adultos e 3 crianças, 1 casal com 6 filhos etc.

Dunton: aluguéis elevados, entre £4 a £5, sendo 10 xelins o salário semanal dos homens. Esperam obter o dinheiro para o aluguel com o entrançado de palha, efetuado pela família. Quanto mais elevado o aluguel, tanto maior o número de pessoas que tem de se reunir para pagá-lo. Seis adultos e quatro crianças num único dormitório pagam um aluguel de £3 e 10 xelins. A casa mais barata em Dunton, com medidas externas de 15 pés de comprimento por 10 de largura, estava alugada por £3. Apenas uma das 14 casas investigadas tinha 2 dormitórios. Pouco antes do vilarejo, havia uma casa cujos moradores estercaram suas paredes externas; umas 9 polegadas da parte inferior da porta havia desaparecido, carcomida num simples processo de putrefação; à noite, o buraco é engenhosamente tapado com alguns tijolos recobertos com uma esteira. Metade de uma janela, incluindo vidro e moldura, já havia percorrido o caminho de toda carne^v. Aqui, privados de móveis, amontoavam-se três adultos e cinco crianças. Dunton não é pior que o resto da Biggleswade Union.

2. Berkshire

Beenham: em junho de 1864, um homem, sua mulher e quatro filhos viviam num *cot* (*cottage* de um piso). Uma filha, que trabalhava como serviçal, voltou para casa com

escarlatina. Morreu. Uma criança adoeceu e morreu. A mãe e um filho sofriam de tifo, quando o dr. Hunter foi chamado. O pai e uma das crianças dormiam fora da casa, mas a dificuldade de assegurar o isolamento ficou aqui evidente, pois a roupa da casa atingida pela febre se amontoava, à espera de ser lavada, no apinhado mercado do miserável vilarejo. O aluguel da casa de H.: 1 xelim por semana; 1 dormitório para um casal e seis crianças. Uma casa alugada a 8 *pence* (semanais): 14 pés e 6 polegadas de comprimento, 7 pés de largura, cozinha de 6 pés de altura; o dormitório sem janela, sem lareira, sem porta nem abertura que não uma única para o corredor, e nenhum jardim. Nela um homem vivera, há pouco, com duas filhas adultas e um filho em crescimento; pai e filho dormiam na cama, as moças no corredor. Enquanto a família aí viveu, cada uma teve um filho, mas uma foi para a *workhouse* para o parto e depois voltou para casa.

3. Buckinghamshire

Trinta *cottages* – sobre mil acres de terreno – abrigam de 130 a 140 pessoas. A paróquia de Brandenham abrange mil acres; em 1851, ela tinha 36 casas e uma população de 84 pessoas do sexo masculino e 54 do sexo feminino. Essa desigualdade entre os sexos foi sanada em 1861, quando havia 98 homens e 87 mulheres, o que corresponde a um aumento, em 10 anos, de 14 homens e 33 mulheres. Entretanto, o número de casas havia diminuído em uma unidade.

Winslow: grande parte do vilarejo foi recém-construída, em bom estilo; a demanda de casas parece ser importante, já que *cots* muito miseráveis são alugados por 1 xelim e por 1 xelim e 3 *pence* por semana.

Water Eaton: aqui os proprietários, em vista do crescimento populacional, demoliram cerca de 20% das casas existentes. Um pobre trabalhador, que tinha de andar umas 4 milhas até seu local de trabalho, respondeu à pergunta se não encontraria um *cot* mais perto: “Não, eles vão evitar a todo custo alojar um homem com uma família grande como a minha”.

Tinker’s End, em Winslow: um dormitório habitado por 4 adultos e 5 crianças, com 11 pés de comprimento, 9 pés de largura, 6 pés e 5 polegadas de altura no ponto mais elevado; outro, com 11 pés e 7 polegadas de comprimento, 9 pés de largura, 5 pés e 10 polegadas de altura, abrigava 6 pessoas. Cada uma dessas famílias tinha menos espaço do que o necessário para um condenado às galés. Nenhuma casa dispunha de mais de um dormitório e nenhuma tinha porta dos fundos. Água, muito raramente. O aluguel semanal era de 1 xelim e 4 *pence* até 2 xelins. Em 16 das casas examinadas, apenas um único homem ganhava 10 xelins por semana. No caso anteriormente mencionado, o volume de ar de que cada pessoa dispunha era equivalente ao que ela teria se passasse a noite encerrada numa caixa de 4 pés cúbicos. Já os velhos casebres certamente oferecem uma boa quantidade de ventilação natural.

4. Cambridgeshire

Gamblingay pertence a diversos proprietários e contém os mais miseráveis *cots* que podem ser encontrados em qualquer lugar. Muito entrançado de palha. Uma lassidão mortal, uma resignação desalentada à imundície imperam em Gamblingay. A negligência no centro do vilarejo se converte em tortura em seus extremos norte e sul, onde as casas caem aos pedaços, apodrecidas. Os donos das terras,

ausentes, sangram com avidez a miserável aldeola. Os alugueis são muito altos; de oito a nove pessoas vivem comprimidas num quarto onde só caberia uma pessoa; em dois casos, seis adultos, cada um com uma ou duas crianças, compartilham um pequeno dormitório.

5. Essex

Nesse condado, em muitas paróquias, correm paralelas a redução do número de pessoas e de *cottages*. Em não menos de 22 paróquias, no entanto, a demolição de casas não conteve o crescimento populacional, ou, em outras palavras, não provocou a expulsão que, sob o nome de “migração para as cidades”, ocorre por toda parte. Em Fingringhoe, uma paróquia de 3.443 acres, havia, em 1851, 145 casas; em 1861, apenas 110, mas o povo se recusou a deixar o lugar e logrou aumentar seu número, mesmo encontrando-se sob tal tratamento. Em Ramsden Crays, em 1851, havia 252 pessoas em 61 casas, mas, em 1861, 262 pessoas se espremiavam em 49 casas. Em Basildon viviam, em 1851, sobre uma área de 1.827 acres, 157 pessoas em 35 casas; ao final do decênio, havia 180 pessoas em 27 casas. Nas paróquias de Fingringhoe, South Fambridge, Widford, Basildon e Ramsden Crays viviam, em 1851, sobre uma área de 8.449 acres, 1.392 pessoas em 316 casas; em 1861, sobre a mesma área, havia 1.473 pessoas em 249 casas.

6. Herefordshire

Esse pequeno condado sofreu mais com o “espírito de desalojamento” do que qualquer outro na Inglaterra. Em Madley, os *cottages* superlotados, a maioria com dois dormitórios, pertencem, em grande parte, aos

arrendatários. Estes não encontram dificuldade em alugá-los por £3 ou £4 por ano e pagam um salário semanal de 9 xelins!

7. *Huntingdonshire*

Em 1851, Hartford tinha 87 casas; pouco depois, 19 *cottages* foram destruídos nessa pequena paróquia de 1.720 acres; população em 1831: 452 pessoas; em 1851: 382; e, em 1861: 341. Foram investigados 14 *cots* de 1 dormitório. Num deles, 1 casal com 3 filhos adultos, 1 filha adulta, 4 crianças, num total de 10 pessoas; em outro, 3 adultos, 6 crianças. Um desses quartos, onde dormiam 8 pessoas, tinha 12 pés e 10 polegadas de comprimento, 12 pés e 2 polegadas de largura, 6 pés e 9 polegadas de altura; a altura média, sem descontar as saliências, era de 130 pés cúbicos por cabeça. Nos 14 dormitórios, 34 adultos e 33 crianças. Esses *cottages* eram raramente providos de hortas, mas muitos dos moradores podiam arrendar um pequeno lote de terra, a 10 ou 12 xelins por *rood* ($\frac{1}{4}$ de acre). Esses *allotments* [loteamentos] ficam longe das casas, desprovidas de latrinas. A família tem optar entre ir até seu lote para lá depositar seus excrementos ou, digamos com a devida vênia, tem de encher com eles a gaveta de um armário. Assim que está cheia, retiram-na e despejam seu conteúdo onde ele é necessário. No Japão, o ciclo das condições de vida transcorre com mais asseio.

8. *Lincolnshire*

Langtoft: um homem vive aqui na casa de Wright, com a mulher, a sogra e cinco filhos: a casa tem cozinha frontal, copa, dormitório sobre a cozinha frontal; a cozinha frontal e o dormitório medem 12 pés e 2 polegadas de

comprimento, 9 pés e 5 polegadas de largura: a área inteira tem 21 pés e 3 polegadas de comprimento, 9 pés e 5 polegadas de largura. O dormitório é uma água-furtada. As paredes convergem no teto, no formato de um pão de açúcar, e uma janela de alçapão se abre na fachada. Por que ele morava ali? Horta? Extraordinariamente minúscula. Aluguel? Alto, 1 xelim e 3 *pence* por semana. Perto de seu trabalho? Não, 6 milhas distante, de modo que ele tinha de andar 12 milhas diárias, entre ida e volta. Ele morava ali porque era um *cot* alugável e porque queria ter um *cot* só para si, em qualquer lugar, a qualquer preço, em qualquer estado de conservação. Segue a estatística de 12 casas em Langtoft, com 12 dormitórios, 38 adultos e 36 crianças:

12 casas em Langtoft

Casas	Dormitórios	Adultos	Crianças	Número de pessoas	Casas	Dormitórios	Adultos	Crianças	Número de pessoas
1	1	3	5	8	1	1	3	3	6
1	1	4	3	7	1	1	3	2	5
1	1	4	4	8	1	1	2	0	2
1	1	5	4	9	1	1	2	3	5
1	1	2	2	4	1	1	3	3	6
1	1	5	3	8	1	1	2	4	6

9. Kent

Kennington, tristemente superlotada em 1859, ano em que surgiu a difteria e o médico da paróquia efetuou uma investigação oficial sobre a situação das classes populares mais pobres. Verificou-se que, nessa localidade, onde era necessário muito trabalho, diversos *cots* haviam sido destruídos e nenhum novo construído. Num distrito havia

quatro casas, chamadas de *birdcages* (gaiolas de pássaros), cada uma dispoendo de 4 cômodos com as seguintes dimensões em pés e polegadas:

Cozinha $9,5 \times 8,11 \times 6,6$

Copa $8,6 \times 4,6 \times 6,6$

Dormitório $8,5 \times 5,10 \times 6,3$

Dormitório $8,3 \times 8,4 \times 6,3$

10. Northamptonshire

Brixworth, Pitsford e Floore: nesses vilarejos, durante o inverno, de 20 a 30 homens vagabundeiam pelas ruas por falta de trabalho. Os arrendatários nem sempre cultivam suficientemente as terras apropriadas ao plantio de cereais e tubérculos, e o *landlord* considerou conveniente fundir todos os seus arrendamentos em 2 ou 3. Daí decorre a falta de ocupação. Enquanto de um lado do fosso o campo clama por trabalho, do outro lado os trabalhadores ludibriados lançam-lhe olhares ansiosos. Febrilmente sobrecarregados de trabalho no verão e meio mortos de fome no inverno, não é de admirar que, em seu próprio dialeto, digam que *the parson and gentlefolks seem frit to death at them* [o cura e os nobres parecem ter conjurado para acozá-los até a morte].

Em Floore, há exemplos de casais com 4, 5, 6 crianças num dormitório dos mais exíguos; idem, 3 adultos com 5 crianças; idem, 1 casal com o avô e 6 crianças com escarlatina etc.; em 2 casas com 2 dormitórios, 2 famílias formadas por 8 e 9 adultos, respectivamente.

11. Wiltshire

Stratton: 31 casas visitadas, 8 com apenas um dormitório. Em Penhill, na mesma paróquia: um *cot*, alugado por 1 xelim e 3 *pence* por semana e onde viviam 4 adultos e 4 crianças, não tinha, exceto as paredes, nada de bom, desde o assoalho de pedras grosseiramente lavradas até o teto de palha podre.

12. Worcestershire

Nesta localidade, a demolição de casas não foi tão intensa; todavia, de 1851 a 1861, o número de moradores por casa aumentou de 4,2 para 4,6.

Badsey: neste vilarejo há muitos *cots* e pequenas hortas. Alguns arrendatários declaram que os *cots* são “*a great nuisance here, because they bring the poor*” (um grande inconveniente aqui, porque atraem os pobres). Sobre a afirmação de um *gentleman*, segundo o qual “os pobres nem por isso estão em melhor situação; se 500 *cots* são construídos, eles são vendidos como pãezinhos; quantos mais se os constroem, tantos mais são necessários” – na sua opinião, são as casas que produzem os moradores, que, de acordo com uma lei natural, exercem uma pressão sobre “os meios de habitação” –, observa o dr. Hunter:

“Ora, esses pobres precisam vir de alguma parte, e como em Badsey não há nada que exerça uma atração especial, como donativos de caridade, é necessário que haja uma repulsão de algum outro lugar ainda mais desagradável a impeli-los para cá. Se cada um pudesse encontrar um *cot* e uma parcela de terra perto de seu local de trabalho, certamente ninguém preferiria viver em Badsey, onde por um punhado de chão paga-se duas vezes mais do que o arrendatário paga pelo seu.”

A constante emigração para as cidades, a constante transformação dos trabalhadores rurais em “supranumerários” por meio da concentração de arrendamentos, a transformação de lavouras em pastagens, a maquinaria etc. e o constante desalojamento da população rural pela destruição dos *cottages* andam de mãos dadas. Quanto mais despovoado o distrito, tanto maiores sua “superpopulação relativa” e a pressão que esta última exerce sobre os meios de ocupação, tanto maior o excedente absoluto da população rural em relação a seus meios habitacionais e tanto maiores, portanto, a superpopulação local e o amontoamento mais pestilencial de seres humanos nos vilarejos. O condensamento do aglomerado humano em pequenos vilarejos e povoados esparsos corresponde ao violento esvaziamento populacional da área rural. A ininterrupta transformação dos trabalhadores rurais em “supranumerários”, apesar de seu número decrescente e da massa crescente de seu produto, é o berço de seu pauperismo. Seu pauperismo eventual é um dos motivos que se invocam para seu desalojamento e a fonte principal de sua matéria habitacional, que quebra sua última capacidade de resistência e os converte em meros escravos dos senhores fundiários¹⁶⁹ e dos arrendatários, de modo que o mínimo de salário se consolida, para eles, como uma lei natural. Por outro lado, o campo, em que pese sua “superpopulação relativa”, está, ao mesmo tempo, subpovoado. Isso se mostra não só localmente, naqueles pontos onde o fluxo humano para cidades, minas, construções de ferrovias etc. avança com demasiada rapidez, mas também em toda parte, tanto na época da colheita quanto na primavera e no verão, durante os inúmeros momentos em que a agricultura inglesa, deveras cuidadosa e intensiva, necessita de mão de obra adicional. Os trabalhadores agrícolas são sempre em

número excedente para as necessidades médias e sempre em número insuficiente para as necessidades excepcionais ou temporárias da lavoura¹⁷⁰. Por isso, nos documentos oficiais encontram-se queixas contraditórias, procedentes das mesmas localidades, acerca da falta de trabalho e excesso de trabalho ao mesmo tempo. A falta temporária ou localizada de mão de obra não suscita nenhum aumento de salário, mas pressiona mulheres e crianças ao trabalho na lavoura e o recrutamento de trabalhadores de faixas etárias cada vez mais baixas. Tão logo a exploração de mulheres e crianças ganha maior espaço, ela se torna, por sua vez, um novo meio de transformar trabalhadores rurais masculinos em supranumerários e de manter o baixo nível de seus salários. Na parte oriental da Inglaterra viceja um belo fruto desse *cercle vicieux* [círculo vicioso]: o assim chamado *gang-system* (sistema de turmas ou bandos), ao qual dedicaremos aqui algumas considerações¹⁷¹.

O sistema de turmas funciona quase exclusivamente em Lincolnshire, Huntingdonshire, Cambridgeshire, Norfolk, Suffolk e Nottinghamshire, e esporadicamente nos condados vizinhos de Northampton, Bedford e Rutland. Tomemos aqui, como exemplo, Lincolnshire. Grande parte desse condado é formado por terras novas, antigos pântanos ou, como em outros dos condados orientais a que aludimos, por terras recém-conquistadas ao mar. A máquina a vapor operou milagres quanto à drenagem. O que antes era pântano e solo arenoso agora exhibe um abundante mar de trigo e as mais elevadas rendas fundiárias. O mesmo se aplica às terras de aluvião conquistadas artificialmente, como na ilha de Axholme e nas demais paróquias às margens do Trent. À medida que foram surgindo novos arrendamentos, não só não foram construídos novos *cottages*, mas muitos dos antigos foram demolidos; a

oferta de trabalho era obtida nos vilarejos abertos, distantes várias milhas e situados à margem das estradas rurais que serpenteiam pelas encostas das colinas. Tais vilarejos eram o único abrigo que a população encontrava contra as demoradas enchentes de inverno. Nos arrendamentos de 400 a 1.000 acres, os trabalhadores (aqui chamados de *confined labourers* [trabalhadores confinados]) servem exclusivamente para o trabalho agrícola pesado e permanente, efetuado com cavalos. Para cada 100 acres (1 acre = 40,49 ares ou 1,584 *Morgen* prussianos), há em média apenas um *cottage*. Um arrendatário de *fenland* [terra conquistada aos pântanos], por exemplo, declara à Comissão de Inquérito:

“Meu arrendamento cobre 320 acres, todos de terras para o plantio de cereais. Nele não há nenhum *cottage*. Um trabalhador mora atualmente em minha casa. Tenho quatro homens, que trabalham com os cavalos e residem nos arredores. O trabalho leve, para o qual são necessários muitos braços, é realizado por turmas.”¹⁷²

O solo exige muitas tarefas leves, como a capina, a roçadura, certas operações de adubação, remoção de pedras etc. Esses trabalhos são feitos pelas turmas ou bandos organizados, que residem nos vilarejos abertos.

Formam a turma entre 10 e 40 ou 50 pessoas: mulheres, adolescentes de ambos os sexos (de 13 a 18 anos), embora os rapazes geralmente sejam excluídos quando chegam aos 13 anos, e, por fim, crianças de ambos os sexos (entre 6 e 13 anos). À frente de todos está o *gangmaster* (chefe de turma), sempre um trabalhador agrícola comum, geralmente um assim chamado mau sujeito, pervertido, inconstante, bêbado, mas dotado de certo espírito empreendedor e *savoir-faire*. Ele recruta a turma que trabalha sob suas ordens, não sob as do arrendatário. Com este último ele

estabelece um acordo baseado, na maioria das vezes, no pagamento por peça, e seu ganho, que em média não se eleva muito acima do de um trabalhador rural comum¹⁷³, depende quase inteiramente de sua habilidade em fazer com que sua turma ponha em movimento, no menor tempo, a maior quantidade possível de trabalho. Os arrendatários descobriram que as mulheres só trabalham ordenadamente sob ditadura masculina, mas que mulheres e crianças, uma vez em movimento, como já o sabia Fourier, gastam sua energia vital de modo verdadeiramente impetuoso, ao passo que o trabalhador masculino adulto é tão malandro que a economiza o máximo que pode. O chefe de turma se transfere de uma fazenda a outra e, assim, ocupa seu bando de 6 a 8 meses por ano. Ser seu cliente é, por isso, muito mais rentável e seguro para as famílias trabalhadoras do que ser cliente do arrendatário individual, que só ocasionalmente ocupa crianças. Essa circunstância reforça sua influência nas localidades abertas a tal ponto que, na maioria das vezes, é apenas por seu intermédio que crianças podem ser contratadas. A exploração individual destas últimas, separadas da turma, constitui seu negócio acessório.

Os “pontos fracos” do sistema são o sobretrabalho das crianças e dos jovens, as enormes marchas que fazem diariamente para ir e vir de fazendas situadas a 5, 6 e às vezes 7 milhas de distância e, por fim, a desmoralização da “turma”. Embora o chefe de turma, que em algumas regiões é denominado “*the driver*” (o feitor), esteja munido de uma longa vara, ele só a emprega muito raramente e queixas quanto a tratamento brutal são exceção. Trata-se de um imperador democrático, ou de uma espécie de flautista de Hamelin^x. Necessita, pois, da popularidade entre seus súditos e os seduz por meio da vida boêmia, que

floresce sob seus auspícios. Uma licenciosidade crua, um descomedimento alegre e a audácia mais obscena dão asas à turma. Na maioria das vezes, o chefe de turma efetua os pagamentos numa taberna e mais tarde volta para casa, cambaleando, sustentado à direita e à esquerda por robustas mulheres e seguido por um cortejo de crianças e adolescentes, que alvoroçam e entoam cantigas zombeteiras e obscenas. No caminho de volta, impera aquilo que Fourier chama de *fanerogamia*^w. É comum que mocinhas de 13 a 14 anos engravidem de seus companheiros de mesma idade. Os vilarejos abertos, que fornecem o contingente da turma, convertem-se em Sodomas e Gomorras¹⁷⁴ e geram duas vezes mais nascimentos ilegítimos do que o resto do reino. Já indicamos anteriormente como as moças criadas nessa escola procedem, quando casadas, no terreno da moralidade. Seus filhos, se o ópio não os liquida, são recrutados para a turma.

A turma, na forma clássica que descrevemos anteriormente, chama-se turma pública, comum ou ambulante (*public, comon or tramping gang*). Há também, com efeito, turmas privadas (*private gangs*). Estas são formadas como a turma comum, mas são menos numerosas e, em vez de trabalharem sob as ordens do chefe de turma, fazem-no sob o comando de um velho criado rural, que o arrendatário não sabe como utilizar melhor. Aqui, o espírito boêmio desaparece, mas, conforme todos os testemunhos, o pagamento e o tratamento das crianças pioram.

O sistema de turmas, que nos últimos anos se tem ampliado de maneira constante¹⁷⁵, não existe, evidentemente, para agradar ao chefe de turma. Existe para enriquecer os grandes arrendatários¹⁷⁶, ou, dependendo do caso, os senhores fundiários¹⁷⁷. Para o arrendatário, não há método

mais engenhoso que o permita manter seus trabalhadores muito abaixo do nível normal e, não obstante, ter sempre disponível, para todo trabalho extra, a mão de obra necessária, assim como para extrair o máximo de trabalho¹⁷⁸ com o mínimo de dinheiro e tornar “supranumerário” o trabalhador masculino adulto. A partir da discussão anterior, compreende-se que, por um lado, admita-se a maior ou menor desocupação do homem do campo, e, por outro, declare-se como “necessário” o sistema de turmas, em razão da falta de mão de obra masculina e de seu êxodo para as cidades¹⁷⁹. O campo livre de ervas daninhas e a danoção humana de Lincolnshire etc. são o polo e o contrapolo da produção capitalista¹⁸⁰.

f) Irlanda

Para concluir esta seção, temos de nos voltar brevemente à Irlanda. Primeiro, vejamos os fatos que aqui nos interessam.

A população da Irlanda aumentara, em 1841, a 8.222.664 pessoas; em 1851, reduziu-se a 6.623.985; em 1861, 5.850.309 e, em 1866, $5\frac{1}{2}$ milhões, isto é, aproximadamente a seu nível de 1801. O decréscimo começou com o ano da fome de 1846, de maneira que, em menos de 20 anos, a Irlanda perdeu mais de $\frac{5}{16}$ de sua população¹⁸¹. O número total da emigração de maio de 1851 a julho de 1865 foi de 1.591.487 pessoas, sendo que a emigração durante os últimos 5 anos, 1861-1865 foi de mais de meio milhão. O número de casas habitadas diminuiu, de 1851 a 1861, em 52.990. De 1851 a 1861, o número de arrendamentos de 15 a 30 acres aumentou em 61 mil, e o de arrendamentos acima de 30 acres em 109 mil, enquanto o número total de arrendamentos diminuiu em 120 mil, uma queda que se deve,

portanto, exclusivamente à aniquilação de arrendamentos de menos de 15 acres, ou seja, à sua concentração.

Naturalmente, a decréscimo populacional se fez acompanhar, em linhas gerais, de um decréscimo da massa de produtos. Para nosso propósito, basta considerar os 5 anos de 1861 a 1865, durante os quais mais de meio milhão de pessoas emigraram e a número absoluto de habitantes caiu em mais de $\frac{1}{8}$ de milhão (ver tabela A).

Tabela A: Animais de criação

Ano	Equinos			Bovinos		
	Total	Diminuição	Aumento	Total	Diminuição	Aumento
1860	619.811			3.606.374		
1861	614.232	5.579		3.471.688	134.686	
1862	602.894	11.338		3.254.890	216.798	
1863	579.978	22.916		3.144.231	110.659	
1864	562.158	17.820		3.262.294		118.063
1865	547.867	14.291		3.493.414		231.120

Ano	Ovinos			Suínos		
	Total	Diminuição	Aumento	Total	Diminuição	Aumento
1860	3.542.080			1.271.072		
1861	3.556.050		13.970	1.102.042	169.030	
1862	3.456.132	99.918		1.154.324		52.282
1863	3.308.204	147.928		1.067.458	86.866	
1864	3.366.941		58.737	1.058.480	8.978	

1865	3.688.742		321.801	1.299.893		241.413
------	-----------	--	---------	-----------	--	---------

Da tabela anterior, resulta:

Equinos	Bovinos	Ovinos	Suínos
Diminuição absoluta	Diminuição absoluta	Aumento absoluto	Aumento absoluto
71.944	112.960	146.662	28.821 ¹⁸²

Passemos agora à agricultura, que fornece os meios de subsistência para animais e seres humanos. Na tabela seguinte calcula-se o acréscimo ou decréscimo registrado a cada ano em relação ao ano imediatamente anterior. A coluna dos cereais abrange trigo, aveia, cevada, centeio, feijão e ervilha; a das hortaliças compreende batata, *turnips* [nabos], acelga, beterraba, repolho, cenoura, *parsnips* [chirivias], ervilhaca etc.

Tabela B: Aumento ou diminuição da terra usada para o cultivo e como pastagens (em acres)

Ano	Cereal		Hortaliça		Pastagens e feno		Linho		Área total usada para lavoura e criação	
	Diminuição	Aumento	Diminuição	Aumento	Diminuição	Aumento	Diminuição	Aumento	Diminuição	Aumento
1861	15.701		36.974		47.969			19.271	81.373	
1862	72.734		74.785			6.623		2.055	138.841	
1863	144.719		19.358			7.724		63.922	92.431	
1864	122.437		2.317			47.486		87.761		10.493
1865	72.450		25.421			68.970	50.159		28.218	
1861-1865	428.041		108.013			82.834		122.850	339.370	

Em 1865, sob a rubrica “pastagens” foram agregados mais 127.470 acres, principalmente porque a área sob a rubrica “terra desértica, não utilizada e bog (turfeiras)” diminuiu 101.543 acres. Comparando o ano de 1865 com 1864, temos uma redução de 246.667 *quarters* de cereais, dos quais 48.999 correspondem ao trigo, 166.605 à aveia, 29.892 à cevada etc.; o decréscimo na produção de batatas, embora a área de seu cultivo tenha crescido em 1865, foi de 446.398 toneladas etc. (ver tabela C).

Tabela C: Aumento ou diminuição na área de solo cultivado, de produto por acre e do produto total. Ano de 1865, comparado com 1864¹⁸³

Produto	Acres de terra cultiva		Aumento ou diminuição 1865		Produto por acre		Aumento ou diminuição 1865		Produto total			
	1864	1865	+	-	1864	1865	+	-	1864	1865	+	-
					Quintais	Quintais	Quintais	Quintais	Quarters	Quarters	Quarters	Quarters
Trigo	276.483	266.989	-	9.494	13,3	13	-	0,3	875.782	826.783	-	48.999
Aveia	1.814.886	1.745.228	-	69.658	12,1	12,3	0,2	-	7.826.332	7.659.272	-	166.605
Cevada	172.700	177.102	4.402	-	15,9	14,9	-	1	761.909	732.017	-	29.892
<i>Bere*</i>	8.894	10.091	1.197	-	16,4	14,8	-	1,6	15.160	13.989	-	1.171
Centeo					8,5	10,4	1,9	-	12.680	18.364	5.684	727

Ver nota *.

Produto	Acres de terra cultiva		Aumento ou diminuição 1865		Produto por acre		Aumento ou diminuição 1865		Produto total			
	1864	1865	+	-	1864	1865	+	-	1864	1865	Aumento ou diminuição 1865	
					Toneladas	Toneladas	Toneladas	Toneladas	Toneladas	Toneladas	Toneladas	Toneladas
Batata	1.039.724	1.066.260	26.536	-	4,1	3,6	-	0,5	4.312.388	3.865.990	-	446.398
Turnips	337.355	334.212	-	3.143	10,3	9,9	-	0,4	3.467.659	3.301.683	-	165.976
Acelga	14.073	14.389	316	-	10,5	13,3	2,8	-	147.284	191.937	44.653	-
Repolho	31.821	33.622	1.801	-	9,3	10,4	1,1	-	297.375	350.252	52.877	-
Linho	301.693	251.433	-	50.260	34,2*	25,2*	-	9,0*	64.506	39.561	-	24.945
Feno	1.609.569	1.678.493	68.924	-	1,6	1,8	0,2	-	2.607.153	3.068.707	461.554	-

* Pedras de 14 libras. (N. E. A. MEW)

Do movimento da população e da produção agrícola da Irlanda, passemos ao movimento no bolso de seus *landlords*, grandes arrendatários e capitalistas industriais. Tal movimento se reflete nas altas e baixas do imposto de renda. Para compreender a tabela seguinte, observe-se que a rubrica D (lucros, com exceção dos lucros dos arrendatários) também inclui os assim chamados lucros “profissionais”, isto é, os rendimentos de advogados, médicos etc., mas as rubricas C e E, que não incluímos em separado em nossa tabela, abrangem os rendimentos de funcionários, oficiais militares, sinecuristas do Estado, credores do Estado etc.

Tabela D: Rendimentos sujeitos ao imposto de renda (em libras esterlinas)¹⁸⁴

1860	1861	1862	1863	1864	1865
------	------	------	------	------	------

Rubrica A Renda fundiária	12.893.829	13.003.554	13.308.938	13.494.091	13.470.700	13.801.616
Rubrica B Lucro do arrendatário	2.765.387	2.773.644	2.937.899	2.938.923	2.930.874	2.946.072
Rubrica D Lucros industriais etc.	4.891.652	4.836.203	4.858.800	4.846.497	4.546.147	4.850.199
Todas as rubricas, de A a E	22.962.885	22.998.394	23.597.574	23.658.631	23.236.298	23.930.340

Na rubrica D, o aumento anual médio, de 1853 a 1864, foi de apenas 0,93, enquanto no mesmo período, na Grã-Bretanha, ele foi de 4,58. A tabela seguinte mostra a distribuição dos lucros (excluindo os lucros dos arrendatários) nos anos de 1864 e 1865:

Tabela E: Rubrica D. Rendimentos por lucros (acima de £60) na Irlanda¹⁸⁵

	Libras esterlinas	Repartido entre pessoas	Libras esterlinas	Repartido entre pessoas
Total dos rendimentos anuais	4.368.610	17.467	4.669.979	18.081
Rendimento anual entre £60 e £100	238.726	5.015	222.575	4.703

Do total de rendimentos anuais	1.979.066	11.321	2.028.571	12.184
Resto dos rendimentos anuais	2.150.818	1.131	2.418.833	1.194
Dos quais:	1.073.906	1.010	1.097.927	1.044
	1.076.912	121	1.320.906	150
	430.535	95	584.458	122
	646.377	26	736.448	28
	262.819	3	274.528	3

A Inglaterra, um país de produção capitalista desenvolvida e preponderantemente industrial, ter-se-ia extinguido caso tivesse sofrido uma hemorragia populacional como a irlandesa. Atualmente, porém, a Irlanda não é mais do que um distrito agrícola da Inglaterra, da qual é separada por um largo fosso de água à qual fornece cereais, lã, gado e recrutas industriais e militares.

O despovoamento fez com que muitas terras deixassem de ser cultivadas, reduziu muito o produto agrícola¹⁸⁶ e, apesar da ampliação da área para a criação de gado, ocasionou uma diminuição absoluta em alguns de seus ramos e, em outros, um progresso que mal merece ser citado, interrompido por retrocessos constantes. Não obstante, com a queda da massa populacional, subiram continuamente a renda da terra e os lucros dos arrendatários, embora estes não de maneira tão constante quanto aquela. A razão é facilmente compreensível. Por um lado, com a fusão dos arrendamentos e a transformação de lavouras em pastagens, uma parte maior do produto total se converteu em mais-

produto. O mais-produto cresceu, embora o produto total, do qual ele é uma fração, tenha diminuído. Por outro lado, o valor monetário desse mais-produto cresceu ainda mais rapidamente do que sua massa, por causa do aumento que nos últimos vinte anos, e principalmente na última década, sofreram no mercado inglês os preços da carne, da lã etc.

Os meios de produção dispersos, que servem aos próprios produtores como meios de ocupação e subsistência, sem que se valorizem mediante a incorporação de trabalho alheio, é tão pouco capital quanto o produto consumido por seu próprio produtor é mercadoria. Ainda que com a massa populacional também tenha diminuído a massa dos meios de produção empregados na agricultura, a massa de capital nela empregada aumentou, já que uma parte dos meios de produção antes dispersos foi transformada em capital.

O capital total que na Irlanda é investido fora da agricultura, na indústria e no comércio, acumulou-se lentamente durante as últimas duas décadas e sofreu grandes e constantes flutuações. Em contrapartida, a concentração de seus componentes individuais desenvolveu-se com grande rapidez. Finalmente, por pequeno que tenha sido, de qualquer modo, seu crescimento em termos absolutos, quando considerado em termos relativos, isto é, em proporção à massa populacional decrescente, vemos que esse capital aumentou.

Aqui se desenrola, sob nossos olhos e em larga escala, um processo como a economia ortodoxa não o poderia desejar mais formoso para manter em pé seu dogma, segundo o qual a miséria deriva da superpopulação absoluta e o equilíbrio é restabelecido mediante o despovoamento. Esse é um experimento de importância muito maior do que a da peste de meados do século XIV, tão glorificada

pelos malthusianos. Uma observação de passagem: se quiser aplicar às relações de produção e às correspondentes condições populacionais do século XIX o padrão do século XIV já era de uma ingenuidade escolar, essa ingenuidade negligenciava, além do mais, que se aquela peste e a dizimação por ela acarretada foram seguidas pela libertação e enriquecimento da população rural deste lado do Canal da Mancha, do outro lado, na França, elas provocaram uma maior servidão e uma miséria aumentada^{186a}.

Em 1846, a fome liquidou, na Irlanda, mais de um milhão de pessoas, mas só pobres-diabos. Não acarretou o menor prejuízo à riqueza do país. O êxodo ocorrido nas duas décadas seguintes, e que ainda continua a aumentar, não dizimou, como foi o caso na Guerra dos Trinta Anos, junto com os homens, seus meios de produção. O gênio irlandês inventou um método totalmente novo para transportar, como por obra de encantamento, um povo pobre a uma distância de milhares de milhas do cenário de sua miséria. A cada ano, os emigrantes assentados nos Estados Unidos enviam dinheiro para casa, meios que possibilitam a viagem dos que ficaram para trás. Cada tropa que emigra este ano atrai outra tropa, que emigrará no ano seguinte. Em vez de custar algo à Irlanda, a emigração constitui, assim, um dos ramos mais rentáveis de seus negócios de exportação. Ela é, por fim, um processo sistemático, que não se limita a furar um buraco transitório na massa populacional, mas que dela extrai anualmente um número maior de pessoas do que aquele repostado pelos nascimentos, de modo que o nível populacional absoluto cai a cada ano^{186b}.

Quais foram as consequências, para os trabalhadores irlandeses que permaneceram em seu país, de terem sido liberados da superpopulação? Que a superpopulação relativa é hoje tão grande quanto antes de 1846, que o salário

se mantém no mesmo nível baixo, que o trabalho é hoje mais extenuante que antes, que a miséria no campo conduz a uma nova crise. As causas são simples. A revolução na agricultura se deu no mesmo ritmo da emigração. A produção da superpopulação relativa ultrapassou o despoivoamento absoluto. Um olhar à tabela B mostra como os efeitos da transformação de lavouras em pastagens tendem a ser mais agudos na Irlanda do que na Inglaterra. Nesta, a criação de gado provoca um aumento no cultivo de verduras e, naquela, uma redução. Enquanto grandes extensões de terras anteriormente cultivadas são mantidas em alqueive ou transformadas em pastagens permanentes, grande parte da terra baldia e das turfeiras, antes não utilizadas, serve para a expansão da pecuária. Os pequenos e médios arrendatários – incluo aí todos os que não cultivam mais de 100 acres – continuam a ser aproximadamente $\frac{8}{10}$ do total^{186c}. Eles são progressivamente oprimidos, num grau muito maior do que antes, pela concorrência da agricultura praticada de modo capitalista, e por isso não cessam de fornecer novos recrutas à classe dos trabalhadores assalariados. A única grande indústria da Irlanda, a fabricação de linho, requer relativamente poucos homens adultos e, em geral, ocupa, em que pese sua expansão desde o encarecimento do algodão, entre 1861 e 1866, apenas uma parte proporcionalmente insignificante da população. Como toda grande indústria, a do linho, por meio de oscilações contínuas, não cessa de produzir uma superpopulação relativa em sua própria esfera, mesmo com o crescimento absoluto da massa humana por ela absorvida. A miséria da população rural constitui o alicerce de gigantescas fábricas de camisas etc., cujo exército de trabalhadores se encontra, em sua maior parte, disperso pelo campo. Aqui voltamos a nos deparar com o sistema,

descrito anteriormente, do trabalho domiciliar, que tem na sub-remuneração e no sobretrabalho seus meios de “produção de supranumerários”. Por fim, embora os efeitos do despovoamento não tenham sido tão destrutivos como seria o caso num país de produção capitalista desenvolvida, ele não transcorreu sem repercussões constantes sobre o mercado interno. O vazio deixado pela emigração tem como efeito o estreitamento não só da demanda local de trabalho, mas também dos rendimentos dos pequenos comerciantes, artesãos e pequenos industriais em geral. Isso explica o retrocesso nos rendimentos entre £60 e £100 apresentado na tabela E.

Uma exposição clara da situação dos diaristas rurais na Irlanda encontra-se nos relatórios dos inspetores da administração irlandesa de beneficência (1870)^{186d}. Funcionários de um governo que só se mantém por força das baionetas e pelo estado de sítio – ora declarado, ora dissimulado – precisam observar as precauções de linguagem que seus colegas ingleses desprezam; apesar disso, não permitem que seu governo acalente ilusões. Segundo eles, o nível salarial no campo, que continua muito baixo, elevou-se, nos últimos 20 anos, entre 50 a 60%, e é agora, em média, de 6 a 9 xelins por semana. Por trás dessa aparente alta se esconde, porém, uma queda real do salário, pois ela nem sequer compensa o aumento dos preços dos meios de subsistência, como o demonstra o seguinte extrato dos cálculos oficiais de uma *workhouse* irlandesa:

Média semanal dos custos de manutenção por pessoa

Período	Alimentação	Vestuário	Soma
29 set. 1848 a 29 set. 1849	1 xelim e 3 ¹ / ₄ <i>pence</i>	0,3 xelim 0,6 xelim	1 xelim e 6 ¹ / ₄ <i>pence</i>

29 set. 1868 a 29 set. 1869	2 xelins e $7\frac{1}{4}$ <i>pence</i>	3 xelins e $1\frac{1}{4}$ <i>pence</i>
--------------------------------	---	---

O preço dos meios de subsistência é, portanto, quase o dobro de vinte anos atrás, e o do vestuário é exatamente o dobro.

Mas mesmo se desconsiderarmos essa desproporção, a mera comparação das taxas salariais expressas em dinheiro ainda não nos permitiria chegar a um resultado correto. Antes do surto de fome, a maior parte dos salários rurais era paga *in natura*, e em dinheiro só a menor parte; atualmente, a regra geral é o pagamento em dinheiro. Já a partir disso se segue que, qualquer que fosse o movimento do salário real, sua taxa monetária haveria de subir.

“Antes do surto de fome, o diarista agrícola possuía uma pequena parcela de terra onde cultivava batatas e criava porcos e aves. Hoje ele não só tem de comprar todos seus meios de subsistência, como também perdeu os rendimentos que obtinha com a venda de porcos, aves e ovos.”¹⁸⁷

De fato, antigamente os trabalhadores agrícolas se confundiam com os pequenos arrendatários e, em sua maior parte, formavam apenas a retaguarda dos arrendamentos médios e grandes, nos quais encontravam ocupação. Somente a partir da catástrofe de 1846 é que começaram a constituir uma fração da classe dos assalariados puros, um estamento particular, vinculado a seus patrões unicamente por relações monetárias.

Sabemos qual eram suas condições habitacionais em 1846. Desde então, ela piorou ainda mais. Parte dos diaristas agrícolas, cujo número diminui, no entanto, dia após dia, ainda vive nas terras dos arrendatários, em cabanas superlotadas, cujos horrores superam de longe o pior que

nos apresentam os distritos rurais ingleses nesse gênero. E isso vale de modo geral, com exceção de algumas faixas de terra em Ulster; no sul, nos condados de Cork, Limerick, Kikenny etc.; no leste, em Wicklow, Wexford etc.; no centro, no King's e no Queen's County^z, em Dublin etc.; no norte, em Down, Antrim, Tyrone etc.; no oeste, em Sligo, Roscommon, Mayo, Galway etc. "É uma vergonha" – exclama um dos inspetores – "para a religião e a civilização deste país." Para tornar mais toleráveis aos trabalhadores diaristas as condições habitacionais de suas covas, confisca-se sistematicamente o pedacinho de terra que, desde tempos imemoriais, era sua parte integrante.

"A consciência dessa espécie de banimento, que lhes é imposto pelos proprietários fundiários e seus administradores, provocou nos trabalhadores diaristas rurais sentimentos correspondentes de antagonismo e ódio contra aqueles que os tratam como uma raça sem direitos."^{187a}

O primeiro ato da revolução agrária, realizado na maior escala possível e como obedecendo a um comando recebido do alto, foi o de varrer os casebres localizados nos campos de trabalho. Desse modo, muitos trabalhadores foram obrigados a procurar abrigo nos vilarejos e nas cidades. Como se fossem velhos trastes, eles foram ali jogados, em sótãos, buracos, porões e nos covis dos piores bairros. Milhares de famílias irlandesas, que, conforme o testemunho até mesmo de ingleses, presos a preconceitos nacionais, distinguiam-se por sua rara dedicação ao lar, por sua jovialidade despreocupada e pela pureza de suas virtudes domésticas, encontraram-se, assim, repentinamente transplantadas para as incubadoras do vício. Os homens têm, agora, de procurar trabalho com os arrendatários vizinhos e só são contratados por dia, portanto, na

forma salarial mais precária; além disso, “agora eles têm de percorrer longas distâncias para ir ao arrendamento e voltar, frequentemente encharcados como ratos e sujeitos a outras inclemências, que costumam provocar fraqueza, doenças e, com isso, privações”^{187b}.

“As cidades tinham de receber, ano após ano, o que se considerava como o excedente de trabalhadores nos distritos rurais”^{187c}, e depois há ainda quem se admire de que “nas cidades e vilarejos haja um excesso, e no campo uma escassez de trabalhadores!”^{187d} A verdade é que essa escassez só é sentida “na época de trabalhos agrícolas urgentes, na primavera e no outono, ao passo que durante o resto do ano muitos braços ficam ociosos”^{187e}; que, “depois da colheita, de outubro até a primavera, não há quase ocupação para eles”^{187f}, e que também durante o tempo em que estão ocupados “costumam perder dias inteiros e estão sujeitos a todo tipo de interrupções no trabalho.”^{187g}

Essas consequências da revolução agrícola, isto é, da transformação de lavouras em pastagens, da utilização da maquinaria, de uma economia mais severa de trabalho etc., são aguçadas ainda mais por esses proprietários fundiários modelares, que, em vez de consumir suas rendas no estrangeiro, são condescendentes ao ponto de viver na Irlanda, em seus domínios. Para que a lei da oferta e da demanda se mantenha plenamente impoluta, agora esses cavalheiros satisfazem

“quase toda a sua necessidade de trabalho com seus pequenos arrendatários, que, desse modo, veem-se obrigados a trabalhar para seus proprietários fundiários por um salário geralmente inferior ao do trabalhador diarista comum e, além disso, sem qualquer consideração para com os desconfortos e prejuízos decorrentes de terem de negligenciar seus próprios campos nas épocas críticas da sementeira ou da colheita.”^{187h}

A insegurança e a irregularidade da ocupação, a frequente repetição e a longa duração das paralisações do trabalho, em suma, todos esses sintomas de uma superpopulação relativa figuram nos relatórios dos inspetores da administração de beneficência como outras tantas queixas do proletariado agrícola irlandês. Recorde-se de que encontramos fenômenos semelhantes quando tratamos do proletariado agrícola inglês. Mas a diferença é que na Inglaterra, país industrial, a indústria recruta sua reserva no campo, enquanto na Irlanda, país agrário, a agricultura recruta sua reserva nas cidades, nos refúgio dos trabalhadores agrícolas expulsos do campo. Lá, os supranumerários da agricultura se transformam em trabalhadores fabris; aqui, aqueles que foram expulsos para as cidades, ao mesmo tempo que exercem pressão sobre o salário urbano, continuam a ser trabalhadores rurais e são constantemente rechaçados de volta ao campo em busca de trabalho.

Os informantes oficiais resumem assim a situação dos diaristas rurais:

“Embora vivam na mais extrema frugalidade, seu salário mal chega para garantir alimentação e moradia a eles e a suas famílias; para o vestuário, eles necessitam de receitas adicionais [...]. A atmosfera de suas moradias, somada a outras privações, torna essa classe especialmente suscetível ao tifo e à tuberculose.”¹⁸⁷ⁱ

Por isso, não é de admirar que, conforme o testemunho unânime dos informantes, as fileiras dessa classe estejam impregnadas de um descontentamento sombrio, que desejem retornar ao passado, que abominem o presente, desesperem do futuro, “entreguem-se a influências perversas de demagogos” e tenham apenas uma ideia fixa: emigrar para a América. Esta é a terra encantada em que a

grande panaceia malthusiana, o despovoamento, transformou a verdejante Erin^{aa}!

Para atestar o conforto em que vivem os trabalhadores manufatureiros da Irlanda, basta um exemplo:

“Em minha recente inspeção ao norte da Irlanda” – diz o inspetor de fábrica inglês Robert Baker – “surpreendeu-me o esforço de um operário qualificado irlandês para dar educação a seus filhos apesar de sua escassez de meios. Reproduzo literalmente seu depoimento, em suas próprias palavras. Que se trata de um trabalhador qualificado é algo que se pode pelo simples fato de que ele é empregado na confecção de artigos destinados ao mercado de Manchester. Johnson: ‘Sou um *betler* [acabador] e trabalho das 6 horas da manhã às 11 da noite, de segunda a sexta-feira; aos sábados, trabalhamos até as 6 horas da tarde, e temos 3 horas para refeições e descanso. Tenho cinco filhos. Por esse trabalho, ganho 10 xelins e 6 *pence* por semana; minha mulher também trabalha e ganha 5 xelins por semana. A filha mais velha, de 12 anos, cuida da casa. Ela é nossa cozinheira e única ajudante. É ela quem prepara os irmãos menores para ir à escola. Minha mulher se levanta comigo e saímos juntos. Uma menina que passa diante de nossa casa nos desperta às 5 e meia da manhã. Não comemos nada antes de ir para o trabalho. A menina de 12 anos cuida dos menores durante todo o dia. Tomamos o café da manhã às 8 horas, e para isso vamos para casa. Temos chá uma vez por semana; nos outros dias, temos um mingau (*stirabout*), às vezes de farinha de aveia, às vezes de farinha de milho, dependendo do que conseguimos arranjar. No inverno, adicionamos um pouco de açúcar e água à nossa farinha de milho. No verão, colhemos algumas batatas, por nós mesmos plantadas num pedacinho de terra, e quando elas acabam voltamos ao mingau. E assim prosseguimos, dia após dia, aos domingos e dias úteis, o ano todo. À noite, quando termino o serviço do dia, estou sempre muito cansado. Um pedaço de carne vemos excepcionalmente, mas é muito raro. Três de nossos filhos vão à escola, e para isso pagamos semanalmente

1 *pence* por cabeça. Nosso aluguel é de 9 *pence* por semana, e a turfa e o fogo não custam menos que 1 xelim e 6 *pence* por quinzena'."188

Eis os salários irlandeses, eis a vida irlandesa!^{ab}

De fato, a miséria da Irlanda está novamente na ordem do dia na Inglaterra. No final de 1866 e início de 1867, *lord Dufferin*, um dos magnatas rurais irlandeses, anunciou no *Times* a solução que se devia dar ao problema: "Que gesto tão humano da parte deste grande senhor!"^{ac}

Na tabela E, vimos que, durante o ano de 1864, de um lucro total de £4.368.610, três extratores de mais-valor embolsaram apenas £262.819; em contrapartida, os mesmos três virtuosos da "renúncia" embolsaram, em 1865, £274.528 do lucro total de £4.669.979; em 1864, 26 extratores de mais-valor, £646.377; em 1865, 28 extratores de mais-valor, £736.448; em 1864, 121 extratores de mais-valor, £1.076.912; em 1864, 1.131 extratores de mais-valor, £2.150.818, quase a metade do lucro total anual, e em 1865, 1.194 extratores de mais-valor, £2.418.833, mais da metade do lucro total anual. Mas a parte do leão, que um número ínfimo de magnatas rurais devora do produto nacional anual na Inglaterra, Escócia e Irlanda, é tão monstruosa que a sabedoria política inglesa achou conveniente não fornecer, sobre a distribuição da renda da terra, os mesmos materiais estatísticos fornecidos no caso da distribuição do lucro. *Lord Dufferin* é um desses magnatas rurais. Sustentar que os registros de rendas fundiárias e de lucros possam jamais ser "supranumerários", ou que sua plethora esteja de algum modo vinculada à plethora da miséria popular, é, naturalmente, uma concepção tão "desrespeitosa" quanto "malsã" (*unsound*). Ele se atém aos fatos, e o fato é que, à medida que diminui o tamanho da população da Irlanda, aumentam os registros de terra neste país; que o

despovoamento “faz bem” ao proprietário fundiário, logo, também ao solo, logo, também ao povo, que não é mais do que um acessório do solo. Ele declara, pois, que a Irlanda continua superpovoada e que a corrente emigratória ainda flui com demasiado vagar. Para ser plenamente feliz, a Irlanda ainda teria de liberar ao menos $\frac{1}{3}$ de milhão de trabalhadores. Não se presume que esse *lord*, além de tudo poeta, seja um médico da escola de Sangrado^{ad}, aquele que mal verificava que seus pacientes não haviam apresentado melhora e logo prescrevia uma sangria, e mais uma, e assim por diante, até que o paciente perdesse, junto com o sangue, também a doença. *Lord Dufferin* pede uma nova sangria de apenas $\frac{1}{3}$ de milhão, em vez de uma de cerca de 2 milhões, sem a qual, é verdade, o Milênio não se poderá estabelecer em Erin. A prova é fácil de fornecer.

Número e extensão dos arrendamentos na Irlanda, em 1864

1 Arrendamentos de até 1 acre		2 Arrendamentos entre 1 e 5 acres		3 Arrendamentos entre 5 e 15 acres		4 Arrendamentos entre 15 e 30 acres	
Número	Acres	Número	Acres	Número	Acres	Número	Acres
40.653	25.394	82.037	288.916	176.368	1.836.310	136.578	3.051.310
5 Arrendamentos entre 30 e 50 acres		6 Arrendamentos entre 50 e 100 acres		7 Arrendamentos com mais de 100 acres		8 Área total ^{188a}	
Número	Acres	Número	Acres	Número	Acres	Acres	
71.961	2.906.274	54.247	3.983.880	31.927	8.277.807	20.319.924	

De 1851 a 1861, a centralização^{ae} eliminou principalmente arrendamentos das três primeiras categorias, entre 1 e 15 acres. São elas que, antes de tudo, têm de desaparecer. Isso perfaz 307.058 arrendatários “supranumerários”; calculando família com base na baixa média de quatro indivíduos, temos um total 1.228.232 pessoas. Partindo do extravagante pressuposto de que $\frac{1}{4}$ dessas pessoas pudessem ser reabsorvidas após a realização da revolução agrícola, ainda restariam 921.174 pessoas por emigrar. As categorias 4, 5 e 6, entre 15 e 100 acres, são, como há muito tempo se sabe na Inglaterra, pequenas demais para o cultivo capitalista de cereais e, para a criação de ovinos, podem ser consideradas quase insignificantes. De acordo com os mesmos pressupostos de antes, teremos, pois, outras 788.761 pessoas destinadas à emigração. No total, 1.709.532 pessoas. E *comme l'appétit vient en mangeant*^{af}, os olhos do registro de renda fundiária logo descobrirão que a Irlanda, com 3,5 milhões de habitantes, continuará sempre miserável porque superpovoada, e que, portanto, seu despovoamento tem de ir muito além para que o país realize sua verdadeira vocação, de ser pastagem de ovelhas e gado para a Inglaterra^{188b}.

Esse lucrativo método, como tudo o que é bom neste mundo, tem seus inconvenientes. A acumulação da renda fundiária na Irlanda ocorre no mesmo ritmo da acumulação de irlandeses na América. O irlandês, deslocado por vacas e ovelhas, reaparece como feniano^{ag} do outro lado do oceano. E, perante a antiga Rainha do Mar, levanta-se, cada vez mais ameaçadora, a jovem e gigantesca república.

*Acerba fata Romanos agunt
Scelusque fraternae necis.*^{ah}

CAPÍTULO 24

A assim chamada acumulação primitiva

1. O segredo da acumulação primitiva

Vimos como o dinheiro é transformado em capital, e por meio do capital é produzido mais-valor e do mais-valor se obtém mais capital. Porém, a acumulação do capital pressupõe o mais-valor, o mais-valor, a produção capitalista, e esta, por sua vez, a existência de massas relativamente grandes de capital e de força de trabalho nas mãos de produtores de mercadorias. Todo esse movimento parece, portanto, girar num círculo vicioso, do qual só podemos escapar supondo uma acumulação “primitiva” (“*previous accumulation*”, em Adam Smith), prévia à acumulação capitalista, uma acumulação que não é resultado do modo de produção capitalista, mas seu ponto de partida.

Essa acumulação primitiva desempenha na economia política aproximadamente o mesmo papel do pecado original na teologia. Adão mordeu a maçã e, com isso, o pecado se abateu sobre o gênero humano. Sua origem nos é explicada com uma anedota do passado. Numa época muito remota, havia, por um lado, uma elite laboriosa, inteligente e sobretudo parcimoniosa, e, por outro, uma súcia de vadios a dissipar tudo o que tinham e ainda mais. De fato, a lenda do pecado original teológico nos conta

como o homem foi condenado a comer seu pão com o suor de seu rosto; mas é a história do pecado original econômico que nos revela como é haver gente que não tem nenhuma necessidade disso. Seja como for. Deu-se, assim, que os primeiros acumularam riquezas e os últimos acabaram sem ter nada para vender, a não ser sua própria pele. E desse pecado original datam a pobreza da grande massa, que ainda hoje, apesar de todo seu trabalho, continua a não possuir nada para vender a não ser a si mesma, e a riqueza dos poucos, que cresce continuamente, embora há muito tenham deixado de trabalhar. São trivialidades como essas que, por exemplo, o sr. Thiers, com a solenidade de um estadista, continua a ruminar aos franceses, outrora tão sagazes, como apologia da *propriété*^a. Mas tão logo entra em jogo a questão da propriedade, torna-se dever sagrado sustentar o ponto de vista da cartilha infantil como o único válido para todas as faixas etárias e graus de desenvolvimento. Na história real, como se sabe, o papel principal é desempenhado pela conquista, a subjugação, o assassinio para roubar, em suma, a violência. Já na economia política, tão branda, imperou sempre o idílio. Direito e “trabalho” foram, desde tempos imemoriais, os únicos meios de enriquecimento, excetuando-se sempre, é claro, “este ano”. Na realidade, os métodos da acumulação primitiva podem ser qualquer coisa, menos idílicos.

Num primeiro momento, dinheiro e mercadoria são tão pouco capital quanto os meios de produção e de subsistência. Eles precisam ser transformados em capital. Mas essa transformação só pode operar-se em determinadas circunstâncias, que contribuem para a mesma finalidade: é preciso que duas espécies bem diferentes de possuidores de mercadorias se defrontem e estabeleçam contato; de um lado, possuidores de dinheiro, meios de produção e meios

de subsistência, que buscam valorizar a quantia de valor de que dispõem por meio da compra de força de trabalho alheia; de outro, trabalhadores livres, vendedores da própria força de trabalho e, por conseguinte, vendedores de trabalho. Trabalhadores livres no duplo sentido de que nem integram diretamente os meios de produção, como os escravos, servos etc., nem lhes pertencem os meios de produção, como no caso, por exemplo, do camponês que trabalha por sua própria conta etc., mas estão, antes, livres e desvinculados desses meios de produção. Com essa polarização do mercado estão dadas as condições fundamentais da produção capitalista. A relação capitalista pressupõe a separação entre os trabalhadores e a propriedade das condições da realização do trabalho. Tão logo a produção capitalista esteja de pé, ela não apenas conserva essa separação, mas a reproduz em escala cada vez maior. O processo que cria a relação capitalista não pode ser senão o processo de separação entre o trabalhador e a propriedade das condições de realização de seu trabalho, processo que, por um lado, transforma em capital os meios sociais de subsistência e de produção e, por outro, converte os produtores diretos em trabalhadores assalariados. A assim chamada acumulação primitiva não é, por conseguinte, mais do que o processo histórico de separação entre produtor e meio de produção. Ela aparece como "primitiva" porque constitui a pré-história do capital e do modo de produção que lhe corresponde.

A estrutura econômica da sociedade capitalista surgiu da estrutura econômica da sociedade feudal. A dissolução desta última liberou os elementos daquela.

O produtor direto, o trabalhador, só pôde dispor de sua pessoa depois que deixou de estar acorrentado à gleba e de ser servo ou vassalo de outra pessoa. Para converter-se em

livre vendedor de força de trabalho, que leva sua mercadoria a qualquer lugar onde haja mercado para ela, ele tinha, além disso, de emancipar-se do jugo das corporações, de seus regulamentos relativos a aprendizes e oficiais e das prescrições restritivas do trabalho. Com isso, o movimento histórico que transforma os produtores em trabalhadores assalariados aparece, por um lado, como a libertação desses trabalhadores da servidão e da coação corporativa, e esse é único aspecto que existe para nossos historiadores burgueses. Por outro lado, no entanto, esses recém-libertados só se convertem em vendedores de si mesmos depois de lhes terem sido roubados todos os seus meios de produção, assim como todas as garantias de sua existência que as velhas instituições feudais lhes ofereciam. E a história dessa expropriação está gravada nos anais da humanidade com traços de sangue e fogo.

Os capitalistas industriais, esses novos potentados, tiveram, por sua vez, de deslocar não apenas os mestres-artesãos corporativos, mas também os senhores feudais, que detinham as fontes de riquezas. Sob esse aspecto, sua ascensão se apresenta como o fruto de uma luta vitoriosa contra o poder feudal e seus privilégios revoltantes, assim como contra as corporações e os entraves que estas colocavam ao livre desenvolvimento da produção e à livre exploração do homem pelo homem. Mas se os cavaleiros da indústria desalojaram os cavaleiros da espada, isso só foi possível porque os primeiros exploraram acontecimentos nos quais eles não tinham a menor culpa. Sua ascensão se deu por meios tão vis quanto os que outrora permitiram ao liberto romano converter-se em senhor de seu *patronus* [patrono].

O ponto de partida do desenvolvimento que deu origem tanto ao trabalhador assalariado como ao capitalista

foi a subjugação do trabalhador. O estágio seguinte consistiu numa mudança de forma dessa subjugação, na transformação da exploração feudal em exploração capitalista. Para compreendermos sua marcha, não precisamos remontar a um passado tão remoto. Embora os primórdios da produção capitalista já se nos apresentem esporadicamente, nos séculos XIV e XV, em algumas cidades do Mediterrâneo, a era capitalista só tem início no século XVI. Nos lugares onde ela surge, a supressão da servidão já está há muito consumada, e o aspecto mais brilhante da Idade Média, a existência de cidades soberanas, há muito já empalideceu.

Na história da acumulação primitiva, o que faz época são todos os revolucionamentos que servem de alavanca à classe capitalista em formação, mas, acima de tudo, os momentos em que grandes massas humanas são despojadas súbita e violentamente de seus meios de subsistência e lançadas no mercado de trabalho como proletários absolutamente livres. A expropriação da terra que antes pertencia ao produtor rural, ao camponês, constitui a base de todo o processo. Sua história assume tonalidades distintas nos diversos países e percorre as várias fases em sucessão diversa e em diferentes épocas históricas. Apenas na Inglaterra, e por isso tomamos esse país como exemplo, tal expropriação se apresenta em sua forma clássica^{b 189}.

2. Expropriação da terra pertencente à população rural

Na Inglaterra, a servidão havia praticamente desaparecido na segunda metade do século XIV. A maioria da população¹⁹⁰ consistia naquela época, e mais ainda no século XV, em camponeses livres, economicamente autônomos,

qualquer que fosse o rótulo feudal a encobrir sua propriedade. Nos domínios senhoriais maiores, o arrendatário livre tomara o lugar do *bailiff* (bailio), ele mesmo servo em outras épocas. Os assalariados agrícolas consistiam, em parte, em camponeses que empregavam seu tempo livre trabalhando para os grandes proprietários, em parte, numa classe de trabalhadores assalariados propriamente ditos, classe essa independente e pouco numerosa, tanto em termos relativos como absolutos. Ao mesmo tempo, também estes últimos eram, de fato, camponeses economicamente autônomos, pois, além de seu salário, recebiam terras de 4 ou mais acres para o cultivo, além de *cottages*. Ademais, junto com os camponeses propriamente ditos, desfrutavam das terras comunais, sobre as quais pastava seu gado e que lhes forneciam também combustíveis, como lenha, turfa etc.¹⁹¹ Em todos os países da Europa, a produção feudal se caracteriza pela partilha do solo entre o maior número possível de vassalos. O poder de um senhor feudal, como o de todo soberano, não se baseava na extensão de seu registro de rendas, mas no número de seus súditos, e este dependia da quantidade de camponeses economicamente autônomos¹⁹². Isso explica por que o solo inglês, que depois da conquista normanda se dividiu em gigantescos baronatos, um único dos quais costumava incluir 900 dos antigos senhorios anglo-saxônicos, era entremeado de pequenas propriedades camponesas, apenas aqui e ali interrompidas por domínios senhoriais maiores. Tais condições, somadas ao florescimento simultâneo das cidades, que caracteriza o século XV, permitiam aquela riqueza popular que o chanceler Fortescue descreve com tanta eloquência em seu *Laudibus Legum Angliae*, mas excluía a riqueza capitalista.

O prelúdio da revolução que criou as bases do modo de produção capitalista ocorreu no último terço do século XV e nas primeiras décadas do século XVI. Uma massa de proletários absolutamente livres foi lançada no mercado de trabalho pela dissolução dos séquitos feudais, que, como observou corretamente *sir* James Steuart, “por toda parte lotavam inutilmente casas e castelos”^c. Embora o poder real, ele mesmo um produto do desenvolvimento burguês, em sua ânsia pela conquista da soberania absoluta tenha acelerado violentamente a dissolução desses séquitos, ele não foi, de modo algum, a causa exclusiva dessa dissolução. Ao contrário, foi o grande senhor feudal que, na mais tenaz oposição à Coroa e ao Parlamento, criou um proletariado incomparavelmente maior tanto ao expulsar brutalmente os camponeses das terras onde viviam e sobre as quais possuíam os mesmos títulos jurídicos feudais que ele quanto ao usurpar-lhes as terras comunais. O impulso imediato para essas ações foi dado, na Inglaterra, particularmente pelo florescimento da manufatura flamenga de lã e o conseqüente aumento dos preços da lã. A velha nobreza feudal fora aniquilada pelas grandes guerras feudais; a nova nobreza era uma filha de sua época, para a qual o dinheiro era o poder de todos os poderes. Sua divisa era, por isso, transformar as terras de lavoura em pastagens de ovelhas. Em sua *Description of England. Prefixed to Holinshed's Chronicles*, Harrison descreve como a expropriação dos pequenos camponeses significa a ruína do campo. “*What care our great incroachers!*” (Mas o que isso importa a nossos grandes usurpadores?) As habitações dos camponeses e os *cottages* dos trabalhadores foram violentamente demolidos ou abandonados à ruína.

“Se consultamos” – diz Harrison – “os inventários mais antigos de cada domínio senhorial, vemos que inúmeras casas e

pequenas propriedades camponesas desapareceram, que o campo alimenta muito menos gente, que muitas cidades estão arruinadas, embora algumas novas floresçam [...]. Eu teria algo a contar sobre cidades e aldeias que foram destruídas para ceder lugar a pastagens de ovelhas e onde só restaram as casas dos antigos senhores.”

As queixas dessas velhas crônicas são invariavelmente exageradas, mas ilustram exatamente a impressão que a revolução nas condições de produção provocou nos homens daquela época. Uma comparação dos escritos do chanceler Fortescue com os de Thomas More evidencia o abismo entre os séculos XV e XVI. De sua idade de ouro, como diz Thornton corretamente, a classe trabalhadora inglesa decaiu, sem qualquer fase de transição, à idade de ferro.

A legislação se aterrorizou com esse revolucionamento. Ela ainda não havia alcançado aquele ápice civilizacional em que a *“wealth of the nation”*, isto é, a formação do capital e a exploração e empobrecimento inescrupulosos das massas populares são considerados a última Thule de toda a sabedoria de Estado. Em sua história de Henrique VII, diz Bacon:

“Naquele tempo” (1489) “aumentaram as queixas sobre a transformação de terras de lavoura em pastagens” (para criação de ovelhas etc.), “fáceis de vigiar com poucos pastores; e as propriedades arrendadas temporária, vitalícia ou anualmente (dos quais vivia grande parte dos *yeomen*^d) foram transformados em domínios senhoriais. Isso provocou uma decadência do povo e, em decorrência, uma decadência das cidades, igrejas, dízimos [...]. Na cura desse mal, foi admirável, naquela época, a sabedoria do rei e do Parlamento [...]. Adotaram medidas contra essa usurpação que despovoava os domínios comunais (*depopulating inclosures*) e o despovoador regime de pastagens (*depopulating pasture*) que o acompanhava.”

Uma lei de Henrique VII, de 1489, c. 19^e, proibiu a destruição de toda casa camponesa que tivesse pelo menos 20 acres de terra. Numa lei 25^f, de Henrique VIII, confirmase a disposição legal anterior. Diz-se, entre outras coisas, que

“muitos arrendamentos e grandes rebanhos de gado, especialmente de ovelhas, concentram-se em poucas mãos, provocando um aumento considerável das rendas fundiárias e, ao mesmo tempo, uma grande diminuição das lavouras (*tillage*) e a demolição de igrejas e casas, de maneira que enormes massas populares se veem impossibilitadas de sustentar a si mesmas e a suas famílias.”

A lei ordena, por isso, a reconstrução das propriedades rurais arruinadas, determina a proporção entre campos de cereais e pastagens etc. Um decreto de 1533 se queixa de que um número considerável de proprietários possuíam 24 mil ovelhas e restringe seu número a 2 mil¹⁹³. As queixas populares e a legislação, que desde Henrique VII, e durante 150 anos, condenou a expropriação dos pequenos arrendatários e camponeses, foram igualmente infrutíferas. O segredo de seu fracasso nos é revelado por Bacon, sem que ele se aperceba disso.

“A lei de Henrique VII” – diz ele em seus *Essays, Civil and Moral* (seção 29) – “foi profunda e admirável por ter estabelecido explorações agrícolas e casas rurais de determinado padrão, isto é, por ter garantido aos lavradores uma parcela de terra que os capacitava a trazer ao mundo súditos dotados de uma riqueza suficiente e de condição não servil, conservando o arado nas mãos de proprietários e não de trabalhadores mercenários (*to keep the plough in the hand of the owners and not hirelings*).”^{193a}

O que o sistema capitalista exigia, ao contrário, era uma posição servil das massas populares, a transformação destas em trabalhadores mercenários e a de seus meios de trabalho em capital. Durante esse período de transição, a legislação procurou também conservar os 4 acres de terra contíguos ao *cottage* do assalariado agrícola e proibiu-lhe abrigar subinquilinos em seu *cottage*. Ainda em 1627, sob Carlos I, Roger Crocker de Fontmill foi condenado por ter construído, no solar de Fontmill, um *cottage* desprovido dos 4 acres de terra como anexo permanente; ainda em 1638, sob Carlos I, nomeou-se uma comissão real para a implementação das velhas leis, especialmente a que estabelece os 4 acres de terra; também Cromwell proibiu a construção de qualquer casa, num raio de 4 milhas ao redor de Londres, que não estivesse dotada de 4 acres de terra. Ainda na primeira metade do século XVIII havia queixas quando o *cottage* do trabalhador agrícola não dispunha, como complemento, de 1 ou 2 acres de terra. Hoje, tal trabalhador está feliz quando sua casa é dotada de uma pequena horta ou quando pode arrendar, longe dela, umas poucas varas de terra.

“Os proprietários fundiários e os arrendatários” – diz o dr. Hunter – “agem, nesse caso, de comum acordo. Uns poucos acres no *cottage* tornariam os trabalhadores demasiado independentes.”¹⁹⁴

Um novo e terrível impulso ao processo de expropriação violenta das massas populares foi dado, no século XVI, pela Reforma e, em consequência dela, pelo roubo colossal dos bens da Igreja. Na época da Reforma, a Igreja católica era a proprietária feudal de grande parte do solo inglês. A supressão dos mosteiros etc. lançou seus moradores no proletariado. Os próprios bens eclesiásticos

foram, em grande parte, presenteados aos rapaces favoritos do rei ou vendidos por um preço irrisório a especuladores, sejam arrendatários ou habitantes urbanos, que expulsaram em massa os antigos vassallos hereditários e açambarcaram suas propriedades. A propriedade, garantida por lei aos camponeses empobrecidos, de uma parte dos dízimos da Igreja foi tacitamente confiscada¹⁹⁵. *Pauper ubique jacet*^g, exclamou a rainha Elizabeth após um giro pela Inglaterra. No 43º ano de seu reinado não havia mais como impedir o reconhecimento oficial do pauperismo, mediante a introdução dos impostos de beneficência.

“Os autores dessa lei se envergonharam de enunciar suas razões e, por isso, violando toda tradição, lançaram-na ao mundo sem nenhum *preamble* (exposição de motivos).”¹⁹⁶

A lei 16 Carolus I, 4^h estabeleceu a perpetuidade desse imposto, e, na realidade, somente em 1834 ela recebeu uma nova forma, mais rígida¹⁹⁷. Esses efeitos imediatos da Reforma não foram os mais perduráveis. A propriedade da Igreja constituía o baluarte religioso das antigas relações de propriedade da terra. Com a ruína daquela, estas não podiam se manter¹⁹⁸.

Ainda nas últimas décadas do século XVII, a *yeomanry*, uma classe de camponeses independentes, era mais numerosa que a classe dos arrendatários. Ela constituía a força principal de Cromwell e, como reconhece o próprio Macaulay, era superior aos sórdidos fidalgos bêbados e seus lacaios, os curas rurais, obrigados a desposar a “criada favorita” do senhor. Os assalariados rurais ainda eram coproprietários da propriedade comunal. Em torno de 1750, a *yeomanry* havia desaparecido¹⁹⁹ e, nas últimas décadas do século XVIII, o último resquício de propriedade comunal dos lavradores. Abstraímos aqui as forças

motrizes puramente econômicas da revolução agrícola. O que procuramos são os meios violentos por ela empregados.

Sob a restauração dos Stuarts, os proprietários fundiários instituíram legalmente uma usurpação, que em todo o continente também foi realizada sem formalidades legais. Eles aboliram o regime feudal da propriedade da terra, isto é, liberaram esta última de seus encargos estatais, “indenizaram” o Estado por meio de impostos sobre os camponeses e o restante da massa do povo, reivindicaram a moderna propriedade privada de bens, sobre os quais só possuíam títulos feudais, e, por fim, outorgaram essas leis de assentamento (*laws of settlement*), que, *mutatis mutandis*, tiveram sobre os lavradores ingleses os mesmos efeitos que o édito do tártaro Boris Godunov sobre os camponeses russosⁱ.

A “*Glorious Revolution*” (Revolução Gloriosa)^j conduziu ao poder, com Guilherme III de Orange²⁰⁰, os extratores de mais-valor, tanto proprietários fundiários como capitalistas. Estes inauguraram a nova era praticando em escala colossal o roubo de domínios estatais que, até então, era realizado apenas em proporções modestas. Tais terras foram presenteadas, vendidas a preços irrisórios ou, por meio de usurpação direta, anexadas a domínios privados²⁰¹. Tudo isso ocorreu sem a mínima observância da etiqueta legal. O patrimônio do Estado, apropriado desse modo fraudulento, somado ao roubo das terras da Igreja – quando estas já não haviam sido tomadas durante a revolução republicana –, constituem a base dos atuais domínios principescos da oligarquia inglesa²⁰². Os capitalistas burgueses favoreceram a operação, entre outros motivos, para transformar o solo em artigo puramente comercial, ampliar a superfície da grande exploração agrícola, aumentar a oferta de

proletários absolutamente livres, provenientes do campo etc. Além disso, a nova aristocracia fundiária era aliada natural da nova bancocracia, das altas finanças recém-saídas do ovo e dos grandes fabricantes, que então se apoiavam sobre tarifas protecionistas. A burguesia inglesa atuava em defesa de seus interesses tão acertadamente quanto os burgueses suecos, que, ao contrário, em aliança com seu baluarte econômico, o campesinato, apoiaram os reis na retomada violenta das terras da Coroa em mãos da oligarquia (desde 1604, mais tarde nos reinados de Carlos X e Carlos XI).

A propriedade comunal – absolutamente distinta da propriedade estatal anteriormente considerada – era uma antiga instituição germânica, que subsistiu sob o manto do feudalismo. Vimos como a violenta usurpação dessa propriedade comunal, em geral acompanhada da transformação das terras de lavoura em pastagens, tem início no final do século XV e prossegue durante o século XVI. Nessa época, porém, o processo se efetua por meio de atos individuais de violência, contra os quais a legislação lutou, em vão, durante 150 anos. O progresso alcançado no século XVIII está em que a própria lei se torna, agora, o veículo do roubo das terras do povo, embora os grandes arrendatários também empreguem paralelamente seus pequenos e independentes métodos privados²⁰³. A forma parlamentar do roubo é a das “*Bills for Inclosures of Commons*” (leis para o cercamento da terra comunal), decretos de expropriação do povo, isto é, decretos mediante os quais os proprietários fundiários presenteiam a si mesmos, como propriedade privada, com as terras do povo. Sir Francis Morton Eden refuta sua própria argumentação espirituosa de advogado, na qual procura apresentar a propriedade comunal como propriedade privada dos latifundiários que assumiram o

lugar dos senhores feudais, quando exige “uma lei parlamentar geral para o cercamento das terras comunais”, admitindo, com isso, ser necessário um golpe de Estado parlamentar para transformar essas terras em propriedade privada, e, por outro lado, quando reivindica ao poder legislativo uma “indenização” para os pobres expropriados²⁰⁴.

Enquanto o lugar dos *yeomen* independentes foi ocupado por *tenants-at-will*, arrendatários menores sujeitos a ser desalojados com um aviso prévio de um ano, isto é, um bando servil e dependente do arbítrio do *landlord*, o roubo sistemático da propriedade comunal, ao lado do roubo dos domínios estatais, ajudou especialmente a inchar aqueles grandes arrendamentos, que, no século XVIII, eram chamados de fazendas de capital²⁰⁵ ou arrendamentos de mercador²⁰⁶, e a “liberar” a população rural para a indústria, como proletariado.

No entanto, o século XVIII ainda não compreendia, na mesma medida que a compreendeu o século XIX, a identidade entre riqueza nacional e pobreza do povo. Disso resulta a mais encarniçada polêmica na literatura econômica da época em torno do *inclosure of commons* [Cercamento de terras comuns]. Da grande quantidade de material de que disponho, apresento aqui algumas poucas passagens, pois assim será possível obter uma ideia viva das circunstâncias.

“Em muitas paróquias de Hertfordshire” – escreve uma pena indignada – “24 arrendamentos, cada um deles com uma média de 50 a 150 acres, foram fundidos em 3 arrendamentos.”²⁰⁷ “Em Northamptonshire e Lincolnshire tem predominado o cercamento das terras comunais, e a maior parte dos novos senhorios surgidos dos cercamentos foi convertida em pastagens; em razão disso, hoje muitos senhorios não têm 50

acres sob o arado, onde antes eram arados 1.500 acres [...]. Ruínas de antigas habitações, celeiros, currais etc.” são os únicos vestígios dos antigos habitantes. “Em alguns lugares, 100 casas e famílias foram reduzidas [...] a 8 ou 10 [...]. Na maioria das paróquias em que o cercamento se deu há apenas 15 ou 20 anos, o número de proprietários fundiários é muito pequeno em comparação com o daqueles que cultivavam a terra no regime de campos abertos. Não é nada incomum ver 4 ou 5 ricos pecuaristas usurparem senhorios recém-cercados, que antes encontravam-se em mãos de 20 a 30 arrendatários e outros tantos pequenos proprietários e camponeses. Estes últimos e suas famílias foram expulsos de suas propriedades juntamente com muitas outras famílias, que eram por eles ocupadas e mantidas.”²⁰⁸

O que o *landlord* vizinho anexava, sob o pretexto do cercamento, não era apenas terra alqueivada, mas eram frequentemente terras cultivadas comunalmente ou mediante um determinado pagamento à comunidade.

“Refiro-me aqui ao cercamento de campos abertos e terras já cultivadas. Mesmo os autores que defendem os *inclosures* admitem que estes últimos aumentam o monopólio dos grandes arrendamentos, elevam os preços dos meios de subsistência e provocam despovoamento [...] e mesmo o cercamento de terras desertas, como o praticam agora, despoja os pobres de uma parte de seus meios de subsistência e incha arrendamentos que já são grandes demais.”²⁰⁹ “Quando” – diz o dr. Price – “a terra cai em mãos de alguns poucos grandes arrendatários, os pequenos arrendatários” (anteriormente caracterizados por ele como “uma multidão de pequenos proprietários e arrendatários, que se mantêm a si mesmos e a suas famílias com o produto das terras cultivadas por eles mesmos e com as ovelhas, aves, porcos etc. que criam nas terras comunais, tendo assim pouca necessidade de comprar meios de subsistência”) “se transformam em pessoas que têm de obter sua subsistência trabalhando para outrem e que são forçadas a ir

ao mercado para obter tudo de que precisam [...]. É possível que mais trabalho seja realizado, porque há mais compulsão para isso [...]. Cidades e manufaturas crescerão, porque mais pessoas em busca de trabalho serão impelidas para elas. Essa é a forma como a concentração dos arrendamentos naturalmente opera e o modo como efetivamente tem operado, neste reino, há muitos anos.”²¹⁰

Assim ele resume o efeito global dos *inclosures*:

“Em termos gerais, a situação das classes inferiores do povo tem piorado em quase todos os sentidos; os pequenos proprietários fundiários e arrendatários foram rebaixados à condição de jornaleiros e trabalhadores mercenários, ao mesmo tempo que se tornou cada vez mais difícil ganhar a vida nessa condição.”²¹¹

Com efeito, a usurpação da terra comunal e a conseqüente revolução da agricultura surtem efeitos tão agudos sobre os trabalhadores agrícolas que, segundo o próprio Eden, entre 1765 e 1780 o salário desses trabalhadores começou a cair abaixo do mínimo e a ser complementado pela assistência oficial aos pobres. Seu salário, diz ele, “já não bastava para satisfazer as necessidades vitais mais elementares”.

Ouçamos ainda por um instante um defensor dos *enclosures* e adversário do dr. Price.

“Não é correto concluir que haja despovoamento pelo fato de não se ver mais gente desperdiçando seu trabalho em campo aberto [...]. Se, após a conversão dos pequenos camponeses em gente que tem de trabalhar para outrem, mais trabalho é posto em movimento, isso constitui, de fato, uma vantagem que a nação” (à qual os convertidos naturalmente não pertencem) “deve desejar [...]. O produto será maior se seu trabalho combinado for empregado num só arrendamento: desse modo, formar-se-á produto excedente para as

manufaturas e, por meio deste, as manufaturas, uma das minas de ouro desta nação, se multiplicarão em proporção à quantidade de cereais produzida.”²¹²

A imperturbabilidade estoica com que o economista político encara as violações mais inescrupulosas do “sagrado direito de propriedade” e os atos de violência mais grosseiros contra as pessoas, sempre que estes sejam necessários para produzir as bases do modo de produção capitalista, demonstra-nos, entre outros, o “filantrópico” *sir* F. M. Eden, que, além de tudo, apresenta certa tendência *tory*. Toda a série de pilhagens, horrores e opressão que acompanha a expropriação violenta do povo, do último terço do século XV até o fim do século XVIII, induz Eden apenas a esta “confortável” reflexão final:

“Era necessário estabelecer a proporção correta (*due*) entre as terras de lavoura e de pastagens. Ainda durante o século XIV, e na maior parte do século XV, para cada acre de pastagens havia 2, 3 e até mesmo 4 acres de lavoura. Em meados do século XVI, essa proporção transformou-se em 2 acres de pastagens para 2 acres de lavoura; mais tarde, 2 acres de pastagens para 1 acre de lavoura, até que, por fim, alcançou-se a proporção correta de 3 acres de pastagens para 1 acre de lavoura.”

No século XIX, naturalmente, perdeu-se até mesmo a lembrança do nexos entre o lavrador e a propriedade comunal. Para não falar de tempos posteriores, que *farthing* de indenização recebeu alguma vez a população rural pelos 3.511.770 acres de terras comunais que lhes foram roubados entre 1810 e 1831 e que os *landlords* presentearam aos *landlords* mediante o parlamento?

O último grande processo de expropriação que privou os lavradores da terra foi a assim chamada *clearing of estates* (clareamento das propriedades rurais, o que significa,

na verdade, varrê-las de seres humanos). Todos os métodos ingleses até agora observados culminaram no “clareamento”. Como vimos na parte anterior, ao descrevermos a situação moderna, agora, quando já não há camponeses independentes a serem varridos, passou-se ao “clareamento” dos *cottages*, de modo que os trabalhadores agrícolas já não encontram o espaço necessário para suas moradias, nem mesmo sobre o solo cultivado por eles. Mas o real significado de *clearing of estates* só se pode aprender na terra prometida da moderna literatura de romance, na alta Escócia. Lá, o processo se distingue por seu caráter sistemático, pela magnitude da escala em que foi executado com um só golpe (na Irlanda, os senhores fundiários o implementaram ao ponto de varrer várias aldeias ao mesmo tempo; na alta Escócia, trata-se de áreas do tamanho de ducados alemães) e, finalmente, pela forma particular da propriedade fundiária subtraída.

Os celtas da alta Escócia formavam clãs, sendo cada um deles o proprietário do solo em que se assentava. O representante do clã, seu chefe ou “grande homem”, era apenas o proprietário titular desse solo, do mesmo modo como a rainha da Inglaterra é a proprietária titular do solo nacional inteiro. Quando o governo inglês logrou reprimir as guerras intestinas desses “grandes homens” e suas contínuas incursões nas planícies da baixa Escócia, os chefes dos clãs não abandonaram de modo nenhum seu velho ofício de bandoleiros; apenas modificaram a forma. Por conta própria, transformaram seu direito titular de propriedade em direito de propriedade privada, e, como os membros do clã impusessem resistência, decidiram expulsá-los por meios violentos.

“Com o mesmo direito, um rei da Inglaterra poderia ser autorizado a lançar seus súditos ao mar”, diz o prof.

Newman²¹³. Essa revolução, que teve início na Escócia depois do último levante do pretendente^k, pode ser acompanhada em suas primeiras fases, nas obras de *sir* James Steuart²¹⁴ e James Anderson²¹⁵. No século XVIII, proibiu-se também a emigração dos gaélicos expulsos de suas terras, a fim de impeli-los violentamente para Glasgow e outras cidades fabris²¹⁶. Como exemplo dos métodos dominantes no século XIX²¹⁷, bastam aqui os “clareamentos” realizados por ordem da duquesa de Sutherland. Essa pessoa, instruída em matérias econômicas, decidiu, logo ao assumir o governo, aplicar um remédio econômico radical, transformando em pastagens de ovelhas o condado inteiro, cuja população já fora reduzida a 15 mil em consequência de processos de tipo semelhante. De 1814 até 1820, esses 15 mil habitantes, aproximadamente 3 mil famílias, foram sistematicamente expulsos e exterminados. Todos os seus vilarejos foram destruídos e incendiados; todos os seus campos transformados em pastagens. Soldados britânicos foram incumbidos da execução dessa tarefa e entraram em choque com os nativos. Uma anciã morreu queimada na cabana que ela se recusara a abandonar. Desse modo, a duquesa se apropriou de 794 mil acres de terras que desde tempos imemoriais pertenciam ao clã. Aos nativos expulsos ela designou cerca de 6 mil acres de terras, 2 acres por família, na orla marítima. Até então, esses 6 mil acres haviam permanecido ermos, e seus proprietários não haviam obtido renda nenhuma com eles. Movida por seu nobre sentimento, a duquesa chegou ao ponto de arrendar o acre de terra por 2 xelins e 6 *pence* às pessoas do clã que por séculos haviam vertido seu sangue pela família Sutherland. Toda a terra roubada ao clã foi dividida em 29 grandes arrendamentos, destinados à criação de ovelhas; cada arrendamento era habitado por uma só família, em

sua maioria servos ingleses de arrendatários. No ano de 1825, os 15 mil gaélicos já haviam sido substituídos por 131 mil ovelhas. A parte dos aborígenes jogada na orla marítima procurou viver da pesca. Tornaram-se anfíbios, vivendo, como diz um escritor inglês¹, metade sobre a terra, metade na água e, no fim das contas, apenas metade em ambas²¹⁸.

Mas os bravos gaélicos deviam pagar ainda mais caro por sua idolatria romântica de montanhesees pelos “grandes homens” do clã. O cheiro de peixe subiu ao nariz dos grandes homens. Estes farejaram algo lucrativo nesse assunto e arrendaram a orla marítima aos grandes comerciantes de peixes de Londres. Os gaélicos foram expulsos pela segunda vez²¹⁹.

Por último, no entanto, uma parte das pastagens para ovelhas foi reconvertida em reserva de caça. Na Inglaterra, como é sabido, não há florestas propriamente ditas. Os animais que vagam pelos parques dos grandes são inquestionavelmente gado doméstico, gordo como os *aldermen* [conselheiros municipais] londrinos. A Escócia é, assim, o último asilo da “nobre paixão”.

“Nas Terras Altas” – diz Somers em 1848 – “as áreas florestais se ampliaram muito. Aqui, temos, de um lado de Gaick, a nova floresta de Glenfeshie, e lá, do outro lado, a nova floresta de Ardverikie. Na mesma linha, temos o Bleak-Mount, um imenso deserto, recém-inaugurado. De leste a oeste, das vizinhanças de Aberdeen até os penhascos de Oban, há uma linha contínua de florestas, ao passo que, em outras regiões das Terras Altas, encontram-se as novas florestas de Loch Archaig, Glengarry, Glenmoriston etc. [...]. A transformação de sua terra em pastagens de ovelhas [...] impeliu os gaélicos para terras estéreis. Agora, o veado começa a substituir a ovelha e lança os gaélicos numa miséria ainda mais massacrante [...]. As florestas de caça^{219a} e o povo não

podem existir um ao lado do outro. Um ou outro tem inevitavelmente de ceder espaço. Se no próximo quarto de século deixarmos que as florestas de caça continuem a crescer em número e tamanho, como ocorreu no último quarto de século, logo não se encontrará mais nenhum gaélico em sua terra natal. Esse movimento entre os proprietários das Terras Altas se deve, por um lado, à moda, aos pruridos aristocráticos, à paixão pela caça etc.; por outro lado, porém, eles praticam o comércio da caça exclusivamente com um olho no lucro. Pois é fato que uma parte das terras montanhosas, convertida em reserva de caça, é em muitos casos incomparavelmente mais lucrativa do que se convertida em pastagens de ovelhas [...]. O aficionado que procura uma reserva de caça só limita sua oferta pelo tamanho de sua bolsa [...]. Nas Terras Altas, foram impostos sofrimentos não menos cruéis do que aqueles impostos à Inglaterra pela política dos reis normandos. Aos veados foi dado mais espaço, enquanto os seres humanos foram acoçados num círculo cada vez mais estreito [...] Roubou-se do povo uma liberdade atrás da outra [...]. E a opressão ainda cresce diariamente. Clareamento e expulsão do povo são seguidos pelos proprietários como princípios inexoráveis, como uma necessidade agrícola, do mesmo modo como são varridos as árvores e os arbustos nas florestas da América e da Austrália, e a operação segue sua marcha tranquila, adequada aos negócios.”²²⁰

O roubo dos bens da Igreja, a alienação fraudulenta dos domínios estatais, o furto da propriedade comunal, a transformação usurpatória, realizada com inescrupuloso terrorismo, da propriedade feudal e clânica em propriedade privada moderna, foram outros tantos métodos idílicos da acumulação primitiva. Tais métodos conquistaram o campo para a agricultura capitalista, incorporaram o solo ao capital e criaram para a indústria urbana a oferta necessária de um proletariado inteiramente livre.

3. Legislação sanguinária contra os expropriados desde o final do século XV.

Leis para a compressão dos salários

Expulsos pela dissolução dos séquitos feudais e pela expropriação violenta e intermitente de suas terras, esse proletariado inteiramente livre não podia ser absorvido pela manufatura emergente com a mesma rapidez com que fora trazido ao mundo. Por outro lado, os que foram repentinamente arrancados de seu modo de vida costumeiro tampouco conseguiam se ajustar à disciplina da nova situação. Converteram-se massivamente em mendigos, assaltantes, vagabundos, em parte por predisposição, mas na maioria dos casos por força das circunstâncias. Isso explica o surgimento, em toda a Europa ocidental, no final do século XV e ao longo do século XVI, de uma legislação sanguinária contra a vagabundagem. Os pais da atual classe trabalhadora foram inicialmente castigados por sua metamorfose, que lhes fora imposta, em vagabundos e *paupers*. A legislação os tratava como delinquentes “voluntários” e supunha depender de sua boa vontade que eles continuassem a trabalhar sob as velhas condições, já inexistentes.

Na Inglaterra, essa legislação teve início no reinado de Henrique VII.

Henrique VIII, 1530: mendigos velhos e incapacitados para o trabalho recebem uma licença para mendigar. Em contrapartida, açoitamento e encarceramento para os vagabundos mais vigorosos. Estes devem ser amarrados a um carro e açoitados até sangrarem; em seguida, devem prestar juramento de retornarem à sua terra natal ou ao lugar onde tenham residido durante os últimos três anos e de “se porem a trabalhar” (*to put himself to labour*). Que ironia cruel! Na lei 27 Henrique VIII^m, reitera-se o estatuto

anterior, porém diversas emendas o tornam mais severo. Em caso de uma segunda prisão por vagabundagem, o indivíduo deverá ser novamente açoitado e ter a metade da orelha cortada; na terceira reincidência, porém, o réu deve ser executado como grave criminoso e inimigo da comunidade.

Eduardo VI: um estatuto do primeiro ano de seu reinado, 1547, estabelece que quem se recusar a trabalhar deverá ser condenado a se tornar escravo daquele que o denunciou como vadio. O amo deve alimentar seu escravo com pão e água, caldos fracos e os restos de carne que lhe pareçam convenientes. Ele tem o direito de forçá-lo a qualquer trabalho, mesmo o mais repugnante, por meio de açoites e arriamento. O escravo que fugir e permanecer ausente por 14 dias será condenado à escravidão perpétua e deverá ser marcado a ferro na testa ou na face com a letra S; se fugir pela terceira vez, será executado por alta traição. Seu dono pode vendê-lo, legá-lo a herdeiros ou alugá-lo como escravo, tal como qualquer outro bem móvel ou gado doméstico. Os escravos que tentarem qualquer ação contra os senhores também deverão ser executados. Os juízes de paz, assim que informados, deverão perseguir os velhacos. Quando se descobrir que um vagabundo esteve vadiando por 3 dias, ele deverá ser conduzido à sua terra natal, marcado com um ferro em brasa no peito com a letra V e acorrentado para trabalhar nas estradas ou ser utilizado em outras tarefas. Se o vagabundo informar um lugar de nascimento falso, seu castigo será o de se tornar escravo vitalício dessa localidade, de seus habitantes ou da corporação, além de ser marcado a ferro com um S. Todas as pessoas têm o direito de tomar os filhos dos vagabundos e mantê-los como aprendizes: os rapazes até os 24 anos, as moças até os 20. Se fugirem, eles deverão, até atingir essa

idade, ser escravos dos mestres, que poderão acorrentá-los, açoitá-los etc., como bem o quiserem. Todo amo tem permissão para pôr um anel de ferro no pescoço, nos braços ou nas pernas de seu escravo, para poder reconhecê-lo melhor e estar mais seguro de sua posse²²¹. A última parte desse estatuto prevê que certos pobres devem ser empregados pela localidade ou pelos indivíduos que lhes deem de comer e de beber e queiram encontrar trabalho para eles. Esse tipo de escravos paroquiais subsistiu na Inglaterra até o avançar do século XIX, sob o nome de *roundsmen* (circulantes).

Elizabeth, 1572: mendigos sem licença e com mais de 14 anos de idade devem ser severamente açoitados e ter a orelha esquerda marcada a ferro, caso ninguém queira tomá-los a serviço por 2 anos; em caso de reincidência, se com mais de 18 anos de idade, devem ser executados, caso ninguém queira tomá-los a serviço por 2 anos; na segundaⁿ reincidência, serão executados sem misericórdia, como traidores do Estado. Estatutos similares: 18 Elizabeth, c. 13^o e os do ano 1597^{221a}.

Jaime I: alguém que vagueie e mendigue será declarado um desocupado e vagabundo. Os juízes de paz, nas *Petty Sessions*^P, têm autorização para mandar açoitá-los em público e encarcerá-los, na primeira ocorrência, por 6 meses, e na segunda, por 2 anos. Durante seu tempo na prisão, serão açoitados tanto e tantas vezes quanto os juízes de paz considerarem conveniente... Os vagabundos incorrigíveis e perigosos devem ser marcados a ferro no ombro esquerdo com a letra R^q e condenados a trabalho forçado, e se forem apanhados de novo mendigando devem ser executados sem perdão. Essas disposições legais, vigentes até o começo do século XVIII, só foram revogadas por 12 Ana c. 23.

Leis semelhantes foram promulgadas na França, onde, em meados do século XVII, estabeleceu-se um reino de vagabundos (*royaume des truands*), em Paris. Ainda nos primeiros anos de reinado de Luís XVI (ordenança de 13 de julho de 1777) dispôs-se que todo homem de constituição saudável, entre 16 e 60 anos, caso desprovido de meios de existência e do exercício de uma profissão, devia ser mandado às galés. De modo semelhante, o estatuto de Carlos V para os Países Baixos, de outubro de 1537, o primeiro édito dos Estados e Cidades da Holanda, de 19 de março de 1614, e o *plakaat*^r das Províncias Unidas de 25 de julho de 1649 etc.

Assim, a população rural, depois de ter sua terra violentamente expropriada, sendo dela expulsa e entregue à vagabundagem, viu-se obrigada a se submeter, por meio de leis grotescas e terroristas, e por força de açoites, ferros em brasa e torturas, a uma disciplina necessária ao sistema de trabalho assalariado.

Não basta que as condições de trabalho apareçam num polo como capital e no outro como pessoas que não têm nada para vender, a não ser sua força de trabalho. Tampouco basta obrigá-las a se venderem voluntariamente. No evoluir da produção capitalista desenvolve-se uma classe de trabalhadores que, por educação, tradição e hábito, reconhece as exigências desse modo de produção como leis naturais e evidentes por si mesmas. A organização do processo capitalista de produção desenvolvido quebra toda a resistência; a constante geração de uma superpopulação relativa mantém a lei da oferta e da demanda de trabalho, e, portanto, o salário, nos trilhos convenientes às necessidades de valorização do capital; a coerção muda exercida pelas relações econômicas sela o domínio do capitalista sobre o trabalhador. A violência extraeconômica, direta,

continua, é claro, a ser empregada, mas apenas excepcionalmente. Para o curso usual das coisas, é possível confiar o trabalhador às “leis naturais da produção”, isto é, à dependência em que ele mesmo se encontra em relação ao capital, dependência que tem origem nas próprias condições de produção e que por elas é garantida e perpetuada. Diferente era a situação durante a gênese histórica da produção capitalista. A burguesia emergente requer e usa a força do Estado para “regular” o salário, isto é, para comprimi-lo dentro dos limites favoráveis à produção de mais-valor, a fim de prolongar a jornada de trabalho e manter o próprio trabalhador num grau normal de dependência. Esse é um momento essencial da assim chamada acumulação primitiva.

A classe dos assalariados, surgida na segunda metade do século XIV, constituía nessa época, e também no século seguinte, apenas uma parte muito pequena da população, cuja posição era fortemente protegida, no campo, pela economia camponesa independente e, na cidade, pela organização corporativa. No campo e na cidade, mestres e trabalhadores estavam socialmente próximos. A subordinação do trabalho ao capital era apenas formal, isto é, o próprio modo de produção não possuía ainda um caráter especificamente capitalista. O elemento variável do capital preponderava consideravelmente sobre o constante. Por isso, a demanda de trabalho assalariado crescia rapidamente com cada acumulação do capital, enquanto a oferta de trabalho assalariado a seguia apenas lentamente. Grande parte do produto nacional, mais tarde convertida em fundo de acumulação do capital, ainda integrava, nessa época, o fundo de consumo do trabalhador.

A legislação sobre o trabalho assalariado, desde sua origem cunhada para a exploração do trabalhador e, à

medida de seu desenvolvimento, sempre hostil a ele²²², foi iniciada na Inglaterra, em 1349, pelo *Statute of Labourers* [Estatuto dos trabalhadores] de Eduardo III. A ele corresponde, na França, a ordenança de 1350, promulgada em nome do rei João. As legislações inglesa e francesa seguem um curso paralelo e são idênticas quanto ao conteúdo. Na medida em que os estatutos dos trabalhadores procuram impor o prolongamento da jornada de trabalho, não voltarei a eles, pois esse ponto já foi examinado anteriormente (capítulo 8, item 5).

O *Statute of Labourers* foi promulgado em razão das reclamações insistentes da Câmara dos Comuns.

“Antes” – diz ingenuamente um *tory* – “os pobres exigiam salários tão altos que ameaçavam a indústria e a riqueza. Hoje, seu salário é tão baixo que igualmente ameaça a indústria e a riqueza, mas de outra maneira, e talvez com muito maior perigo do que então.”²²³

Uma tarifa legal de salários foi estabelecida para a cidade e para o campo, para o trabalho por peça e por dia. Os trabalhadores rurais deviam ser contratados por ano, e os da cidade, “no mercado aberto”. Proibia-se, sob pena de prisão, pagar salários mais altos do que o determinado por lei, mas quem recebia um salário mais alto era punido mais severamente do que quem o pagava. Assim, as seções 18 e 19 do Estatuto dos Aprendizizes da rainha Elizabeth impunham 10 dias de prisão para quem pagasse um salário mais alto, e 21 dias para quem o recebesse. Um estatuto de 1360 tornava mais rigorosas as penas e, inclusive, autorizava o patrão a empregar a coação física para extorquir trabalho pela tarifa legal de salário. Todas as combinações, convênios, juramentos etc. pelos quais pedreiros e carpinteiros se vinculavam entre si, eram declarados nulos e sem valor.

Desde o século XIV até 1825, ano da revogação das leis anticoalizadoras, considerava-se crime grave toda coalizão de trabalhadores. O espírito do estatuto trabalhista de 1349 e de seus descendentes se revela muito claramente no fato de que o Estado impõe um salário máximo, mas de modo algum um mínimo.

No século XVI, como se sabe, a situação dos trabalhadores piorou consideravelmente. O salário em dinheiro subiu, mas não na proporção da depreciação do dinheiro e ao conseqüente aumento dos preços das mercadorias. Na realidade, portanto, o salário caiu. Todavia, permaneceram em vigor as leis voltadas a seu rebaixamento, acompanhadas dos cortes de orelhas e das marcações a ferro daqueles “que ninguém quis tomar a seu serviço”. O estatuto dos aprendizes 5 Elizabeth c. 3 autorizou os juizes de paz a fixar certos salários e a modificá-los de acordo com as estações do ano e os preços das mercadorias. Jaime I estendeu essa regulação do trabalho aos tecelões, fiandeiros e a todas as categorias possíveis de trabalhadores²²⁴, e Jorge II estendeu as leis anticoalizadoras a todas as manufaturas.

No período manufatureiro propriamente dito, o modo de produção capitalista estava suficientemente fortalecido para tornar a regulação legal do salário tão inaplicável como supérflua, mas se preferiu conservar, para o caso de necessidade, as armas do velho arsenal. A lei 8 Jorge II ainda proibia que os oficiais de alfaiataria recebessem, em Londres e arredores, salários acima de 2 xelins e 7½ *pence* por dia, salvo em casos de luto público; a lei 13 Jorge III c. 68 transferiu aos juizes de paz a regulamentação dos salários dos tecelões de seda; em 1796, foram necessárias duas sentenças dos tribunais superiores para decidir se os mandatos dos juizes de paz sobre salários também valiam para os trabalhadores não agrícolas; em 1799, uma lei do

Parlamento confirmou que o salário dos mineiros da Escócia devia ser regulado por uma lei da época da rainha Elizabeth e por duas leis escocesas, de 1661 e 1671. O quanto as condições se haviam alterado nesse ínterim o demonstra um fato inaudito, ocorrido na Câmara Baixa inglesa. Aqui, onde há mais de 400 anos se haviam fabricado leis fixando o máximo que o salário não deveria, em nenhum caso, ultrapassar, Whitbread propôs que se fixasse um salário mínimo legal para os jornaleiros agrícolas. Pitt opôs-se, porém admitiu que “a situação dos pobres era cruel (*cruel*)”. Por fim, em 1813, as leis de regulação dos salários foram revogadas. Elas eram uma ridícula anomalia, desde que o capitalista passara a regular a fábrica por meio de sua legislação privada, deixando que o imposto de beneficência complementasse o salário do trabalhador rural até o mínimo indispensável. As disposições do Estatuto do Trabalho sobre contratos entre patrões e assalariados, prazos para demissões e questões análogas, que permitem apenas uma ação civil contra o patrão por quebra contratual, mas uma ação criminal contra o trabalhador que cometer essa mesma infração, permanecem em pleno vigor até o momento atual.

As cruéis leis anticondições caíram em 1825, diante da atitude ameaçadora do proletariado. Apesar disso, caíram apenas parcialmente. Alguns belos resíduos dos velhos estatutos desapareceram somente em 1859. Finalmente, a lei parlamentar de 29 de junho de 1871 pretendeu eliminar os últimos vestígios dessa legislação classista, reconhecendo legalmente as *trades' unions*. Mas uma lei parlamentar da mesma data (*An act to amend the criminal law relating to violence, threats and molestation*^s) restaurou, de fato, a situação anterior sob nova forma. Por meio dessa escamoteação parlamentar, os meios a que os trabalhadores podem

recorrer numa greve ou *lock-out* (greve dos fabricantes coligados, realizada mediante o fechamento simultâneo de suas fábricas) são subtraídos ao direito comum e submetidos a uma legislação penal de exceção, cuja interpretação cabe aos próprios fabricantes, em sua condição de juizes de paz. Dois anos antes, a mesma Câmara dos Comuns e o mesmo sr. Gladstone, com a proverbial honradez que os distinguem, haviam apresentado um projeto de lei que abolia todas as leis penais de exceção contra a classe trabalhadora. Porém, jamais se permitiu que tal projeto chegasse a uma segunda leitura, e assim a questão foi protelada até que o “grande partido liberal”, por meio de uma aliança com os *tories*, ganhou finalmente a coragem de se voltar resolutamente contra o mesmo proletariado que o conduzira ao poder. Não satisfeito com essa traição, o “grande partido liberal” autorizou os juizes ingleses, sempre a abanar o rabo a serviço das classes dominantes, a desenterrar as proscritas leis sobre “conspirações” e a aplicá-las às coalizões de trabalhadores. Como vemos, o parlamento inglês só renunciou às leis contra as greves e *trades’ unions* contra sua vontade e sob a pressão das massas, depois de ele mesmo ter assumido, por cinco séculos e com desavergonhado egoísmo, a posição de uma permanente *trades’ union* dos capitalistas contra os trabalhadores.

Já no início da tormenta revolucionária, a burguesia francesa ousou despojar novamente os trabalhadores de seu recém-conquistado direito de associação. O decreto de 14 de junho de 1791 declarou toda coalizão de trabalhadores como um “atentado à liberdade e à Declaração dos Direitos Humanos”, punível com uma multa de 500 libras e privação, por um ano, dos direitos de cidadania ativa²²⁵. Essa lei, que por meio da polícia estatal impõe à luta concorrencial entre capital e trabalho obstáculos

convenientes ao capital, sobreviveu a revoluções e mudanças dinásticas. Mesmo o regime do Terror^t a manteve intocada. Apenas muito recentemente ela foi riscada do *Code Pénal* [código penal]. Nada mais característico que o pretexto deste golpe de Estado burguês. “Ainda que seja desejável” – diz Le Chapelier – “que o salário ultrapasse seu nível atual, para que, desse modo, aquele que o receba escape dessa dependência absoluta condicionada pela privação dos meios de primeira necessidade, que é quase a dependência da escravidão”, os trabalhadores não devem ser autorizados, contudo, a pôr-se de acordo sobre seus interesses, a agir em comum e, por meio disso, a mitigar sua “dependência absoluta, que é quase a dependência da escravidão”, porque assim feririam a “a liberdade de seus *ci-devant maîtres* [antigos amos], dos atuais empresários” (a liberdade de manter os trabalhadores na escravidão!), e porque uma coalizão contra o despotismo dos antigos mestres das corporações – adivinhe – equivaleria a restaurar as corporações abolidas pela constituição francesa!²²⁶

4. Gênese dos arrendatários capitalistas

Depois de termos analisado a violenta criação do proletariado inteiramente livre, a disciplina sanguinária que os transforma em assalariados, a sórdida ação do Estado, que, por meios policiais, eleva o grau de exploração do trabalho e, com ele, a acumulação do capital, perguntamo-nos: de onde se originam os capitalistas? Pois a expropriação da população rural, diretamente, cria apenas grandes proprietários fundiários. No que diz respeito à gênese do arrendatário, poderíamos, por assim dizer, tocá-la com a mão, pois se trata de um processo lento, que se arrasta por muitos séculos. Os próprios servos, e ao lado deles também

pequenos proprietários livres, encontravam-se submetidos a relações de propriedade muito diferentes, razão pela qual também foram emancipados sob condições econômicas muito diferentes.

Na Inglaterra, a primeira forma de arrendatário é a do *bailiff*, ele mesmo um servo da gleba. Sua posição é análoga a do *villicus*^u da Roma Antiga, porém com um raio de ação mais estreito. Durante a segunda metade do século XIV, ele é substituído por um arrendatário, a quem o *landlord* provê sementes, gado e instrumentos agrícolas. Sua situação não é muito distinta da do camponês. Ele apenas explora mais trabalho assalariado. Não tarda em se converter em *metayer* [meeiro], meio arrendatário. Ele investe uma parte do capital agrícola, o *landlord* a outra. Ambos repartem entre si o produto global em proporção determinada por contrato. Essa forma desaparece rapidamente na Inglaterra e dá lugar ao arrendatário propriamente dito, que valoriza seu capital próprio por meio do emprego de trabalhadores assalariados e paga ao *landlord*, como renda da terra, uma parte do mais-produto, em dinheiro ou *in natura*.

No século XV, enquanto o camponês independente e o servo agrícola – que trabalha ao mesmo tempo como assalariado e para si mesmo – se enriquecem com seu próprio trabalho, a situação do arrendatário e seu campo de produção continuam medíocres. A revolução agrícola, que ocorre no último terço do século XV e se estende por quase todo o século XVI (com exceção, porém, de suas últimas décadas), enriqueceu o arrendatário com a mesma rapidez com que empobreceu a população rural²²⁷. A usurpação das pastagens comunais etc. permite-lhe aumentar, quase sem custos, o número de suas cabeças de

gado, ao mesmo tempo que o gado lhe fornece uma maior quantidade de adubo para o cultivo do solo.

No século XVI, a isso se soma mais um elemento de importância decisiva. Naquela época, os contratos de arrendamento eram longos, frequentemente por 99 anos. A contínua queda no valor dos metais nobres e, por conseguinte, do dinheiro, rendeu frutos de ouro ao arrendatário. Ela reduziu, abstraindo as demais circunstâncias anteriormente expostas, o nível do salário. Uma fração deste último foi incorporada ao lucro do arrendatário. O constante aumento dos preços do cereal, da lã, da carne, em suma, de todos os produtos agrícolas, inchou o capital monetário do arrendatário sem o concurso deste último, enquanto a renda da terra, que ele tinha de pagar, estava contratualmente fixada em valores monetários ultrapassados²²⁸. Desse modo, ele se enriquecia, a um só tempo, à custa de seus trabalhadores assalariados e de seu *landlord*. Não é de admirar, pois, que a Inglaterra, no fim do século XVI, possuísse uma classe de “arrendatários capitalistas”, consideravelmente ricos para os padrões da época²²⁹.

5. Efeito retroativo da revolução agrícola sobre a indústria. Criação do mercado interno para o capital industrial

A intermitente e sempre renovada expropriação e expulsão da população rural forneceu à indústria urbana, como vimos, massas cada vez maiores de proletários, totalmente estranhos às relações corporativas, uma sábia circunstância que faz o velho Adam Anderson (não confundir com James Anderson), em sua história do comércio, crer numa intervenção direta da Providência. Temos de nos deter, ainda por um momento, no exame desse elemento da

acumulação primitiva. À rarefação da população rural independente, que cultivava suas próprias terras, correspondeu um condensamento do proletariado industrial, do mesmo modo como, segundo Geoffroy Saint-Hilaire, o condensamento da matéria cósmica em um ponto se explica por sua rarefação em outro²³⁰. Em que pese o número reduzido de seus cultivadores, o solo continuava a render tanta produção quanto antes, ou ainda mais, porque a revolução nas relações de propriedade fundiária era acompanhada de métodos aperfeiçoados de cultivo, de uma maior cooperação, da concentração dos meios de produção etc., e porque não só os assalariados agrícolas foram obrigados a trabalhar com maior intensidade²³¹, mas também o campo de produção sobre o qual trabalhavam para si mesmos se contraiu cada vez mais. Com a liberação de parte da população rural, liberam-se também seus meios alimentares anteriores. Estes se transformam, agora, em elemento material do capital variável. O camponês deixado ao léu tem de adquirir de seu novo senhor, o capitalista industrial, e sob a forma de salário, o valor desses meios alimentares. O que ocorre com os meios de subsistência também ocorre com as matérias-primas agrícolas locais da indústria. Elas se convertem em elemento do capital constante.

Suponha, por exemplo, que uma parte dos camponeses da Vestfália, que no tempo de Frederico II fiavam linho, ainda que não de seda, fosse violentamente expropriada e expulsa da terra, enquanto a parte restante fosse transformada em jornaleiros de grandes arrendatários. Ao mesmo tempo, ergueram-se grandes fiações e tecelagens de linho, nas quais os “liberados” passaram a trabalhar, agora por salários. O linho tem exatamente o mesmo aspecto de antes. Não se modificou nem uma única de suas fibras,

mas uma nova alma social instalou-se em seu corpo. Ele constitui, agora, uma parte do capital constante dos padrões manufatureiros. Antes, ele era repartido entre inúmeros pequenos produtores, que, com suas famílias, o cultivavam e fiavam em pequenas porções; agora, ele se concentra nas mãos de um capitalista, que coloca outros para fiar e tecer para ele. Anteriormente, o trabalho extra-gasto na fiação do linho resultava em receita complementar para inúmeras famílias camponesas ou, à época de Frederico II, em impostos *pour le roi de Prusse* [para o rei da Prússia]. Ele se realiza, agora, no lucro de poucos capitalistas. Os fusos e teares, antes esparsos pelo interior, agora se concentram em algumas grandes casernas de trabalho, do mesmo modo que os trabalhadores e a matéria-prima. E fusos, teares e matéria-prima, que antes constituíam meios de existência independentes para fiandeiros e tecelões, de agora em diante se transformam em meios de comandá-los²³² e de deles extrair trabalho não pago. Quando se observa as grandes manufaturas, bem como os grandes arrendamentos, não se percebe que são constituídos de muitos pequenos centros de produção, nem que se formaram pela expropriação de muitos pequenos produtores independentes. No entanto, um olhar imparcial não se deixa enganar. À época de Mirabeau, o leão da revolução, as grandes manufaturas ainda eram chamadas de *manufactures réunies*, oficinas reunidas, assim como falamos de lavouras reunidas.

“Veem-se apenas” – diz Mirabeau – “as grandes manufaturas, onde centenas de seres humanos trabalham sob as ordens de um diretor e que são habitualmente chamadas de manufaturas reunidas (*manufactures réunies*). Já aquelas onde há um número muito grande de operários trabalhando de modo disperso, e cada um por sua própria conta, quase não merecem

atenção. São colocadas em segundo plano. Trata-se de um erro grave, pois só estas últimas constituem um componente realmente importante da riqueza do povo [...]. A fábrica reunida (*fabrique réunie*) enriquece prodigiosamente um ou dois empresários, mas os trabalhadores são apenas jornaleiros melhor ou pior remunerados e não têm qualquer participação no bem-estar do empresário. Na fábrica separada (*fabrique séparée*), ao contrário, ninguém fica rico, mas uma porção de trabalhadores se encontra em situação confortável [...]. O número de trabalhadores aplicados e parcimoniosos crescerá, pois eles mesmos reconhecem que uma vida baseada na prudência e na atividade é um meio de melhorar substancialmente sua situação, em vez de obter um pequeno aumento salarial que nunca poderá significar algo importante para o futuro e cujo único resultado será, no máximo, que os homens vivam um pouco melhor, mas sempre com uma mão na frente e outra atrás. As manufaturas individuais e separadas, geralmente vinculadas à pequena agricultura, são as únicas livres.”²³³

A expropriação e expulsão de uma parte da população rural não só libera trabalhadores para o capital industrial, e com eles seus meios de subsistência e seu material de trabalho, mas cria também o mercado interno.

De fato, os acontecimentos que transformam os pequenos camponeses em assalariados, e seus meios de subsistência e de trabalho em elementos materiais do capital, criam para este último, ao mesmo tempo, seu mercado interno. Anteriormente, a família camponesa produzia e processava os meios de subsistência e matérias-primas que ela mesma, em sua maior parte, consumia. Essas matérias-primas e meios de subsistência converteram-se agora em mercadorias; o grande arrendatário as vende e encontra seu mercado nas manufaturas. Fios, panos, tecidos grosseiros de lã, coisas cujas matérias-primas se encontravam

no âmbito de toda família camponesa e que eram fiadas e tecidas por ela para seu consumo próprio, transformam-se, agora, em artigos de manufatura, cujos mercados são formados precisamente pelos distritos rurais. A numerosa clientela dispersa, até então condicionada por uma grande quantidade de pequenos produtores, trabalhando por conta própria, concentra-se agora num grande mercado, abastecido pelo capital industrial²³⁴.

Desse modo, a expropriação dos camponeses que antes cultivavam suas próprias terras e agora são apartados de seus meios de produção acompanha a destruição da indústria rural subsidiária, o processo de cisão entre manufatura e agricultura. E apenas a destruição da indústria doméstica rural pode dar ao mercado interno de um país a amplitude e a sólida consistência de que o modo de produção capitalista necessita.

No entanto, o período manufatureiro propriamente dito não provocou uma transformação radical. Recordemos que a manufatura só se apodera muito fragmentariamente da produção nacional e tem sempre como sua ampla base de sustentação o artesanato urbano e a indústria subsidiária doméstica e rural. Toda vez que a manufatura destrói essa indústria doméstica em uma de suas formas, em ramos particulares de negócio e em determinados pontos, ela provoca seu ressurgimento em outros, pois tem necessidade dela, até certo grau, para o processamento da matéria-prima. Ela produz, assim, uma nova classe de pequenos lavradores, que cultivam o solo como atividade subsidiária e exercem como negócio principal o trabalho industrial para a venda dos produtos à manufatura, diretamente ou por meio do comerciante. Essa é uma causa, embora não a principal, de um fenômeno que, inicialmente, desconcerta o investigador da história inglesa. A partir do

último terço do século XV, tal pesquisador encontra reclamações contínuas, interrompidas apenas durante certos intervalos, sobre o avanço da economia capitalista no campo e a aniquilação progressiva do campesinato. Por outro lado, volta sempre a reencontrar este campesinato, ainda que em menor número e em situação cada vez pior²³⁵. A causa principal é a seguinte: a Inglaterra é predominantemente, ora cultivadora de trigo, ora criadora de gado, em períodos alternados, e com essas atividades varia o tamanho da empresa camponesa. Somente a grande indústria proporciona, com as máquinas, o fundamento constante da agricultura capitalista, expropria radicalmente a imensa maioria da população rural e consome a cisão entre a agricultura e a indústria doméstica rural, cujas raízes – a fiação e a tecelagem – ela extirpa²³⁶. Portanto, é só ela que conquista para o capital industrial todo o mercado interno²³⁷.

6. Gênese do capitalista industrial

A gênese do capitalista industrial²³⁸ não se deu de modo tão gradativo como a do arrendatário. Sem dúvida, muitos pequenos mestres corporativos, e mais ainda pequenos artesãos independentes, ou também trabalhadores assalariados, transformaram-se em pequenos capitalistas e, por meio da exploração paulatina do trabalho assalariado e da correspondente acumulação, em capitalistas *sans phrase* [sem floreios]. Durante a infância da produção capitalista, as coisas se deram, muitas vezes, como na infância do sistema urbano medieval, quando a questão de saber qual dos servos fugidos devia se tornar mestre ou criado era geralmente decidida com base na data mais ou menos recente de sua fuga. Entretanto, a marcha de lesma desse método não correspondia em absoluto às necessidades

comerciais do novo mercado mundial, que fora criado pelas grandes descobertas do fim do século XV. Mas a Idade Média havia legado duas formas distintas do capital, que amadureceram nas mais diversas formações socioeconômicas e, antes da era do modo de produção capitalista, já valiam como capital *quand même* [em geral]: o capital usurário e o capital comercial.

“Hoje em dia, toda a riqueza da sociedade passa primeiro pelas mãos do capitalista [...] ele paga a renda ao proprietário da terra, o salário ao trabalhador, ao coletor de imposto e dizimo aquilo que estes reclamam e guarda para si mesmo uma parte grande – que na realidade é a maior e, além disso, aumenta a cada dia – do produto anual do trabalho. O capitalista pode agora ser considerado o primeiro proprietário de toda a riqueza social, ainda que nenhuma lei lhe tenha concedido o direito a essa propriedade [...]. Essa mudança na propriedade foi realizada pela cobrança de juros sobre o capital [...] e não é menos estranho que os legisladores de toda a Europa tenham procurado deter esse processo mediante leis contra a usura [...]. O poder do capitalista sobre a riqueza inteira do país é uma revolução completa no direito de propriedade, e por meio de que lei ou série de leis ela foi realizada?”²³⁹

O autor deveria ter dito que revoluções não se fazem por meio de leis.

O regime feudal no campo e a constituição corporativa nas cidades impediram o capital monetário, constituído pela usura e pelo comércio, de se converter em capital industrial²⁴⁰. Essas barreiras caíram com a dissolução dos séquitos feudais e com a expropriação e a parcial expulsão da população rural. A nova manufatura se instalou nos portos marítimos exportadores ou em pontos do campo não sujeitos ao controle do velho regime urbano e de sua constituição corporativa. Na Inglaterra se assistiu, por isso,

a uma amarga luta das *corporate towns*^v contra essas novas incubadoras industriais.

A descoberta das terras auríferas e argentíferas na América, o extermínio, a escravização e o soterramento da população nativa nas minas, o começo da conquista e saqueio das Índias Orientais, a transformação da África numa reserva para a caça comercial de peles-negras caracterizam a aurora da era da produção capitalista. Esses processos idílicos constituem momentos fundamentais da acumulação primitiva. A eles se segue imediatamente a guerra comercial entre as nações europeias, tendo o globo terrestre como palco. Ela é inaugurada pelo levante dos Países Baixos contra a dominação espanhola, assume proporções gigantescas na guerra antijacobina inglesa e prossegue ainda hoje nas guerras do ópio contra a China etc.

Os diferentes momentos da acumulação primitiva repartem-se, agora, numa sequência mais ou menos cronológica, principalmente entre Espanha, Portugal, Holanda, França e Inglaterra. Na Inglaterra, no fim do século XVII, esses momentos foram combinados de modo sistêmico, dando origem ao sistema colonial, ao sistema da dívida pública, ao moderno sistema tributário e ao sistema protecionista. Tais métodos, como, por exemplo, o sistema colonial, baseiam-se, em parte, na violência mais brutal. Todos eles, porém, lançaram mão do poder do Estado, da violência concentrada e organizada da sociedade, para impulsionar artificialmente o processo de transformação do modo de produção feudal em capitalista e abreviar a transição de um para o outro. A violência é a parteira de toda sociedade velha que está prenhe de uma sociedade nova. Ela mesma é uma potência econômica.

Sobre o sistema colonial cristão, afirma W. Howitt, um homem que faz do cristianismo uma especialidade:

“As barbaridades e as iníquas crueldades perpetradas pelas assim chamadas raças cristãs, em todas as regiões do mundo e contra todos os povos que conseguiram subjugar, não encontram paralelo em nenhuma era da história universal e em nenhuma raça, por mais selvagem e inculta, por mais desapiadada e inescrupulosa que fosse.”²⁴¹

A história da economia colonial holandesa – e a Holanda foi a nação capitalista modelar do século XVII – “apresenta-nos um quadro insuperável de traição, suborno, massacre e infâmia”²⁴². Nada é mais característico que seu sistema de roubo de pessoas, aplicado nas ilhas Celebes para obter escravos para Java. Os ladrões de pessoas eram treinados para esse objetivo. O ladrão, o intérprete e o vendedor eram os principais agentes nesse negócio, e os príncipes nativos eram os principais vendedores. Os jovens sequestrados eram mantidos escondidos nas prisões secretas das ilhas Celebes até que estivessem maduros para serem enviados aos navios de escravos. Um relatório oficial diz: “Esta cidade de Macassar, por exemplo, está repleta de prisões secretas, uma mais abominável que a outra, abarrotadas de miseráveis, vítimas da cobiça e da tirania, acorrentados, arrancados violentamente de suas famílias”.

Para se apoderar de Málaca, os holandeses subornaram o governador português. Este, em 1641, deixou-os entrar na cidade. Os invasores apressaram-se à casa do governador e o assassinaram, a fim de se “absterem” de pagar-lhe as £21.875 prometidas como suborno. Onde pisavam, seguiam-nos a devastação e o despovoamento. Banjuwangi, uma província de Java, contava, em 1750, com

mais de 80 mil habitantes; em 1811, apenas 8 mil. Eis o *doux commerce* [doce comércio]!

É sabido que a Companhia Inglesa das Índias Orientais obteve, além do domínio político nas Índias Orientais, o monopólio do comércio de chá, bem como do comércio chinês em geral e do transporte de produtos para a Europa. Mas a navegação costeira na Índia e entre as ilhas, assim como o comércio no interior da Índia, tornaram-se monopólio dos altos funcionários da Companhia. Os monopólios de sal, ópio, bétel e outras mercadorias eram minas inesgotáveis de riqueza. Os próprios funcionários fixavam os preços e espoliavam à vontade o infeliz indiano. O governador-geral participava nesse comércio privado. Seus favoritos obtinham contratos em condições mediante as quais, mais astutos que os alquimistas, criavam ouro do nada. Grandes fortunas brotavam de um dia para o outro, como cogumelos; a acumulação primitiva realizava-se sem o adiantamento de 1 único xelim. O processo judicial de Warren Hastings está pleno de tais exemplos. Eis um caso. A certo Sullivan é atribuído um contrato de fornecimento de ópio, e isso no momento de sua partida – em missão oficial – para uma região da Índia totalmente afastada dos distritos de ópio. Sullivan vende seu contrato por £40.000 a certo Binn. Este, por sua vez, vende-o, no mesmo dia, por £60.000, e o último comprador e executor do contrato declara que, depois disso tudo, ainda obteve um lucro enorme. Segundo uma lista apresentada ao Parlamento, de 1757 a 1766 a Companhia e seus funcionários deixaram-se presentear pelos indianos com £6 milhões! Entre 1769 e 1770, os ingleses provocaram um surto de fome por meio da compra de todo arroz e pela recusa de revendê-lo, a não ser por preços fabulosos²⁴³.

O tratamento dispensado aos nativos era, naturalmente, o mais terrível nas plantações destinadas exclusivamente à exportação, como nas Índias Ocidentais e nos países ricos e densamente povoados, entregues à matança e ao saqueio, como o México e as Índias Orientais. Tampouco nas colônias propriamente ditas se desmentia o caráter cristão da acumulação primitiva. Esses austeros e virtuosos protestantes, os puritanos da Nova Inglaterra, estabeleceram em 1703, por decisão de sua *assembly* [assembleia], um prêmio de £40 para cada escalpo indígena e cada pele-vermelha capturado; em 1720, um prêmio de £100 para cada escalpo; em 1744, depois de Massachusetts-Bay ter declarado certa tribo como rebelde, os seguintes preços: £100 da nova moeda para o escalpo masculino, a partir de 12 anos de idade; £105 para prisioneiros masculinos, £50 para mulheres e crianças capturadas, £50 para escalpos de mulheres e crianças! Algumas décadas mais tarde, o sistema colonial vingou-se nos descendentes – que nesse ínterim haviam se tornado rebeldes – dos piedosos *pilgrim fathers* [pais peregrinos]^x. Com incentivo e pagamento inglês, foram mortos a golpes de *tomahawk*^w. O Parlamento britânico declarou os cães de caça^y e o escarpelamento como “meios que Deus e a Natureza puseram em suas mãos”.

O sistema colonial amadureceu o comércio e a navegação como plantas num hibernáculo. As “sociedades *Monopolia*”^z (Lutero) foram alavancas poderosas da concentração de capital. Às manufaturas em ascensão, as colônias garantiam um mercado de escoamento e uma acumulação potenciada pelo monopólio do mercado. Os tesouros espoliados fora da Europa diretamente mediante o saqueio, a escravização e o latrocínio refluíram à metrópole e lá se transformavam em capital. A Holanda, primeiro

país a desenvolver plenamente o sistema colonial, encontrava-se já em 1648 no ápice de sua grandeza comercial. Encontrava-se “de posse quase exclusiva do comércio com as Índias Orientais e do tráfico entre o sudoeste e o nordeste europeu. Sua pesca, frotas e manufaturas sobrepujavam as de qualquer outro país. Os capitais da República eram talvez mais consideráveis que os de todo o resto da Europa somados”^{aa}.

Gülich se esquece de acrescentar: em 1648, a massa do povo holandês já estava mais sobrecarregada de trabalho, mais empobrecida e brutalmente oprimida do que as massas populares do resto da Europa somadas.

Hoje em dia, a supremacia industrial traz consigo a supremacia comercial. No período manufatureiro propriamente dito, ao contrário, é a supremacia comercial que gera o predomínio industrial. Daí o papel preponderante que o sistema colonial desempenhava nessa época. Ele era o “deus estranho” que se colocou sobre o altar, ao lado dos velhos ídolos da Europa, e que, um belo dia, lançou-os por terra com um só golpe. Tal sistema proclamou a produção de mais-valor como finalidade última e única da humanidade.

O sistema de crédito público, isto é, das dívidas públicas, cujas origens encontramos em Gênova e Veneza já na Idade Média, tomou conta de toda a Europa durante o período manufatureiro. O sistema colonial, com seu comércio marítimo e suas guerras comerciais, serviu-lhe de incubadora. Assim, ele se consolidou primeiramente na Holanda. A dívida pública, isto é, a alienação [*Veräußerung*] do Estado – seja ele despótico, constitucional ou republicano – imprime sua marca sobre a era capitalista. A única parte da assim chamada riqueza nacional que realmente integra a posse coletiva dos povos

modernos é... sua dívida pública^{243a}. Daí que seja inteiramente coerente a doutrina moderna segundo a qual um povo se torna tanto mais rico quanto mais se endivida. O crédito público se converte no credo do capital. E ao surgir o endividamento do Estado, o pecado contra o Espírito Santo, para o qual não há perdão, cede seu lugar para a falta de fé na dívida pública.

A dívida pública torna-se uma das alavancas mais poderosas da acumulação primitiva. Como com um toque de varinha mágica, ela infunde força criadora no dinheiro improdutivo e o transforma, assim, em capital, sem que, para isso, tenha necessidade de se expor aos esforços e riscos inseparáveis da aplicação industrial e mesmo usurária. Na realidade, os credores do Estado não dão nada, pois a soma emprestada se converte em títulos da dívida, facilmente transferíveis, que, em suas mãos, continuam a funcionar como se fossem a mesma soma de dinheiro vivo. Porém, ainda sem levarmos em conta a classe de rentistas ociosos assim criada e a riqueza improvisada dos financistas que desempenham o papel de intermediários entre o governo e a nação, e abstraindo também a classe dos coletores de impostos, comerciantes e fabricantes privados, aos quais uma boa parcela de cada empréstimo estatal serve como um capital caído do céu, a dívida pública impulsionou as sociedades por ações, o comércio com papéis negociáveis de todo tipo, a agiotagem, numa palavra: o jogo da Bolsa e a moderna bancocracia.

Desde seu nascimento, os grandes bancos, condecorados com títulos nacionais, não eram mais do que sociedades de especuladores privados, que se colocavam sob a guarda dos governos e, graças aos privilégios recebidos, estavam em condições de emprestar-lhes dinheiro. Por isso, a acumulação da dívida pública não tem indicador

mais infalível do que a alta sucessiva das ações desses bancos, cujo desenvolvimento pleno data da fundação do Banco da Inglaterra (1694). Esse banco começou emprestando seu dinheiro ao governo a um juro de 8%, ao mesmo tempo que o Parlamento o autorizava a cunhar dinheiro com o mesmo capital, voltando a emprestá-lo ao público sob a forma de notas bancárias. Com essas notas, ele podia descontar letras, conceder empréstimos sobre mercadorias e adquirir metais preciosos. Não demorou muito para que esse dinheiro de crédito, fabricado pelo próprio banco, se convertesse na moeda com a qual o Banco da Inglaterra tomava empréstimos ao Estado e, por conta deste último, pagava os juros da dívida pública. Não lhe bastava dar com uma mão para receber mais com a outra: o banco, enquanto recebia, continuava como credor perpétuo da nação até o último tostão adiantado. E assim ele se tornou, pouco a pouco, o receptáculo imprescindível dos tesouros metálicos do país e o centro de gravitação de todo o crédito comercial. À mesma época em que na Inglaterra deixou-se de queimar bruxas, começou-se a enforcar falsificadores de notas bancárias. Nos escritos dessa época, por exemplo, nos de Bolingroke, pode-se apreciar claramente o efeito que produziu nos contemporâneos o aparecimento súbito dessa malta de bancocratas, financistas, rentistas, corretores, *stockjobbers* [bolsistas] e leões da Bolsa^{243b}.

Com as dívidas públicas surgiu um sistema internacional de crédito, que frequentemente encobria uma das fontes da acumulação primitiva neste ou naquele povo. Desse modo, as perversidades do sistema veneziano de rapina constituíam um desses fundamentos ocultos da riqueza de capitais da Holanda, à qual a decadente Veneza emprestou grandes somas em dinheiro. O mesmo se deu entre a Holanda e a Inglaterra. Já no começo do século

XVIII, as manufaturas holandesas estavam amplamente ultrapassadas, e o país deixara de ser a nação comercial e industrial dominante. Um de seus negócios principais, entre 1701 e 1776, foi o empréstimo de enormes somas de capital, especialmente à sua poderosa concorrente, a Inglaterra. Algo semelhante ocorre hoje entre Inglaterra e Estados Unidos. Uma grande parte dos capitais que atualmente ingressam nos Estados Unidos, sem certidão de nascimento, é sangue de crianças que acabou de ser capitalizado na Inglaterra.

Como a dívida pública se respalda nas receitas estatais, que têm de cobrir os juros e demais pagamentos anuais etc., o moderno sistema tributário se converteu num complemento necessário do sistema de empréstimos públicos. Os empréstimos capacitam o governo a cobrir os gastos extraordinários sem que o contribuinte o perceba de imediato, mas exigem, em contrapartida, um aumento de impostos. Por outro lado, o aumento de impostos, causado pela acumulação de dívidas contraídas sucessivamente, obriga o governo a recorrer sempre a novos empréstimos para cobrir os novos gastos extraordinários. O regime fiscal moderno, cujo eixo é formado pelos impostos sobre os meios de subsistência mais imprescindíveis (portanto, pelo encarecimento desses meios), traz em si, portanto, o germe da progressão automática. A sobrecarga tributária não é, pois, um incidente, mas, antes, um princípio. Razão pela qual na Holanda, onde esse sistema foi primeiramente aplicado, o grande patriota de Witt o celebrou em suas máximas como o melhor sistema para fazer do trabalhador assalariado uma pessoa submissa, frugal, aplicada e... sobrecarregada de trabalho. A influência destrutiva que esse sistema exerce sobre a situação dos trabalhadores assalariados importa-nos aqui, no entanto, menos que a

violenta expropriação do camponês, do artesão, em suma, de todos os componentes da pequena classe média. Sobre isso não há divergência, nem mesmo entre os economistas burgueses. Sua eficácia expropriadora é ainda reforçada pelo sistema protecionista, uma de suas partes integrantes.

O grande papel que a dívida pública e o sistema fiscal desempenham na capitalização da riqueza e na expropriação das massas levou um bom número de escritores, como Cobbett, Doubleday e outros, a procurar erroneamente naquela a causa principal da miséria dos povos modernos.

O sistema protecionista foi um meio artificial de fabricar fabricantes, de expropriar trabalhadores independentes, de capitalizar os meios de produção e de subsistência nacionais, de abreviar violentamente a transição do modo de produção antigo para o moderno. A patente desse invento foi ferozmente disputada pelos Estados europeus, que, a serviço dos extratores de mais-valor, perseguiram esse objetivo não só saqueando seu próprio povo, tanto direta, por meio de tarifas protecionistas, quanto indiretamente, por meio de prêmios de exportação etc., mas também extirpando violentamente toda a indústria dos países que lhes eram contíguos e deles dependiam, como ocorreu, por exemplo, com a manufatura irlandesa de lã por obra da Inglaterra. No continente europeu, que seguia o modelo de Colbert, o processo foi simplificado ainda mais, e parte do capital original do industrial passou a fluir diretamente do tesouro do Estado.

“Por que”, exclama Mirabeau, “procurar tão longe a causa do fulgor manufatureiro da Saxônia antes da Guerra dos Sete Anos? 180 milhões de dívidas públicas!”²⁴⁴

Sistema colonial, dívidas públicas, impostos escorchantes, protecionismo, guerras comerciais etc., esses

reberos do período manufatureiro propriamente dito cresceram gigantescamente durante a infância da grande indústria. O nascimento desta última é celebrado pelo grande rapto herodiano dos inocentes. Como a marinha real, as fábricas recrutam por meio da coerção. Sir F. M. Eden, tão impassível diante dos horrores da expropriação da população rural, que se viu despojada de suas terras desde o último terço do século XV até a época desse autor, isto é, o final do século XVIII, e que tão vaidosamente se regozija com esse processo, por ele considerado “necessário” para “estabelecer” a agricultura capitalista e “a proporção devida entre lavoura e pastagem”, não dá provas, no entanto, da mesma compreensão econômica no que diz respeito à necessidade do roubo de crianças e da escravidão infantil para a transformação da empresa manufatureira em empresa fabril e o estabelecimento da devida proporção entre capital e força de trabalho. Diz ele:

“Talvez mereça a atenção do público a questão de se uma manufatura, que, para ser operada de modo eficaz, tem de saquear *cottages* e *workhouses* em busca de crianças pobres, que serão divididas em turmas, esfalfadas durante a maior parte da noite e terão seu descanso roubado; uma manufatura que, além disso, amontoa uma multidão de pessoas de ambos os sexos, de diferentes idades e inclinações, de tal modo que a contaminação do exemplo tem necessariamente de levar à depravação e à licenciosidade, se tal manufatura pode aumentar a soma da felicidade nacional e individual.”²⁴⁵

“Em Derbyshire, Nottinghamshire e especialmente em Lancashire” – diz Fielden – “a maquinaria recém-inventada foi empregada em grandes fábricas, instaladas junto a correntezas capazes de girar a roda-d’água. Nesses lugares, afastados das cidades, requeriam-se subitamente milhares de braços, e principalmente Lancashire, até então comparativamente pouco povoado e infértil, agora necessitava, antes de

mais nada, de uma população. O que mais se requisitava eram dedos pequenos e ágeis. Logo surgiu o costume de buscar aprendizes" (!) "nas diferentes *workhouses* paroquiais de Londres, Birmingham e outros lugares. E assim muitos, muitos milhares dessas pequenas criaturas desamparadas, entre os 7 e os 13 ou 14 anos, foram despachadas para o norte. Era habitual que o patrão" (isto é, o ladrão de crianças) "vestisse, alimentasse e alojasse seus aprendizes numa casa de aprendizes, próxima à fábrica. Capatazes eram designados para vigiar o trabalho. O interesse desses feitores de escravos era sobrecarregar as crianças de trabalho, pois a remuneração dos primeiros era proporcional à quantidade de produto que se conseguia extrair da criança. A consequência natural foi a crueldade [...]. Em muitos distritos fabris, especialmente de Lancashire, essas criaturas inocentes e desvalidas, consignadas aos senhores de fábricas, foram submetidas às torturas mais pungentes. Foram açoitadas até a morte por excesso de trabalho [...] foram açoitadas, acorrentadas e torturadas com os maiores requintes de crueldade; em muitos casos, foram esfomeadas até restar-lhes só pele e ossos, enquanto o chicote as mantinha no trabalho. Sim, em alguns casos, foram levadas ao suicídio! [...] Os belos e românticos vales de Derbyshire, Nottinghamshire e Lancashire, ocultos ao olhar do público, converteram-se em lúgubres ermos de tortura e, com frequência, de assassinato! [...] Os lucros dos fabricantes eram enormes. Mas isso só aguçava mais sua voracidade de lobo-somem. Implementaram o trabalho noturno, isto é, depois de terem esgotado um grupo de operários pelo trabalho diurno, já dispunham de outro grupo pronto para o trabalho noturno; o grupo diurno ocupava as camas que o grupo noturno acabara de deixar, e vice-versa. Em Lancashire, dizia a tradição popular que as camas nunca esfriavam.²⁴⁶

Com o desenvolvimento da produção capitalista durante o período manufatureiro, a opinião pública europeia perdeu o que ainda lhe restava de pudor e consciência. As nações se jactavam cinicamente de toda infâmia que

constituísse um meio para a acumulação de capital. Leia-se, por exemplo, os ingênuos anais comerciais do ínclito A. Anderson. Neles é trombeteado como triunfo da sabedoria política inglesa o fato de que, na paz de Utrecht, a Inglaterra arrancara dos espanhóis, pelo Tratado de Assento^{ab}, o privilégio de explorar também entre a África e a América espanhola o tráfico de negros, que até então ela só explorava entre a África e as Índias Ocidentais inglesas. A Inglaterra obteve o direito de guarnecer a América espanhola, até 1743, com 4.800 negros por ano. Isso proporcionava, ao mesmo tempo, uma cobertura oficial para o contrabando britânico. Liverpool teve um crescimento considerável graças ao tráfico de escravos. Esse foi seu método de acumulação primitiva, e até hoje a “respeitabilidade” de Liverpool é o Píndaro do tráfico de escravos, que – cf. o escrito citado do dr. Aikin, de 1795 – “eleva até a paixão o espírito de empreendimento comercial, forma navegantes afamados e rende quantias enormes de dinheiro”^{ac}. Em 1730, Liverpool empregava 15 navios no tráfico de escravos; em 1751, 53; em 1760, 74; em 1770, 96; e, em 1792, 132.

Enquanto introduzia a escravidão infantil na Inglaterra, a indústria do algodão dava, ao mesmo tempo, o impulso para a transformação da economia escravista dos Estados Unidos, antes mais ou menos patriarcal, num sistema comercial de exploração. Em geral, a escravidão disfarçada dos assalariados na Europa necessitava, como pedestal, da escravidão *sans phrase* do Novo Mundo²⁴⁷.

Tantae molis erat [tanto esforço se fazia necessário]^{ad} para trazer à luz as “eternas leis naturais” do modo de produção capitalista, para consumir o processo de cisão entre trabalhadores e condições de trabalho, transformando, num dos polos, os meios sociais de produção e subsistência em capital, e, no polo oposto, a massa do povo em

trabalhadores assalariados, em “pobres laboriosos” livres, esse produto artificial da história moderna²⁴⁸. Se o dinheiro, segundo Augier, “vem ao mundo com manchas naturais de sangue numa de suas faces”²⁴⁹, o capital nasce escorrendo sangue e lama por todos os poros, da cabeça aos pés²⁵⁰.

7. Tendência histórica da acumulação capitalista

No que resulta a acumulação primitiva do capital, isto é, sua gênese histórica? Na medida em que não é transformação direta de escravos e servos em trabalhadores assalariados, ou seja, mera mudança de forma, ela não significa mais do que a expropriação dos produtores diretos, isto é, a dissolução da propriedade privada fundada no próprio trabalho.

A propriedade privada, como antítese da propriedade social, coletiva, só existe onde os meios e as condições externas do trabalho pertencem a pessoas privadas. Mas, conforme essas pessoas sejam os trabalhadores ou os não trabalhadores, a propriedade privada tem também outro caráter. Os infinitos matizes que ela exhibe à primeira vista refletem apenas os estágios intermediários que existem entre esses dois extremos.

A propriedade privada do trabalhador sobre seus meios de produção é o fundamento da pequena empresa, e esta última é uma condição necessária para o desenvolvimento da produção social e da livre individualidade do próprio trabalhador. É verdade que esse modo de produção existe também no interior da escravidão, da servidão e de outras relações de dependência, mas ele só floresce, só libera toda a sua energia, só conquista a forma

clássica adequada onde o trabalhador é livre proprietário privado de suas condições de trabalho, manejadas por ele mesmo: o camponês, da terra que cultiva; o artesão, dos instrumentos que manuseia como um virtuoso.

Esse modo de produção pressupõe o parcelamento do solo e dos demais meios de produção. Assim como a concentração destes últimos, ele também exclui a cooperação, a divisão do trabalho no interior dos mesmos processos de produção, a dominação e a regulação sociais da natureza, o livre desenvolvimento das forças produtivas sociais. Ele só é compatível com os estreitos limites, naturais-espontâneos, da produção e da sociedade. Querer eternizá-lo significaria, como diz Pecqueur com razão, “decretar a mediocridade geral”^{ae}. Ao atingir certo nível de desenvolvimento, ele engendra os meios materiais de sua própria destruição. A partir desse momento, agitam-se no seio da sociedade forças e paixões que se sentem travadas por esse modo de produção. Ele tem de ser destruído, e é destruído. Sua destruição, a transformação dos meios de produção individuais e dispersos em meios de produção socialmente concentrados e, por conseguinte, a transformação da propriedade nanica de muitos em propriedade gigantesca de poucos, portanto, a expropriação que despoja grande massa da população de sua própria terra e de seus próprios meios de subsistência e instrumentos de trabalho, essa terrível e dificultosa expropriação das massas populares, tudo isso constitui a pré-história do capital. Esta compreende uma série de métodos violentos, dos quais passamos em revista somente aqueles que marcaram época como métodos da acumulação primitiva do capital. A expropriação dos produtores diretos é consumada com o mais implacável vandalismo e sob o impulso das paixões mais infames, abjetas e mesquinamente execráveis. A

propriedade privada constituída por meio do trabalho próprio, fundada, por assim dizer, na fusão do indivíduo trabalhador isolado, independente, com suas condições de trabalho, cede lugar à propriedade privada capitalista, que repousa na exploração de trabalho alheio, mas formalmente livre²⁵¹.

Tão logo esse processo de transformação tenha decomposto suficientemente, em profundidade e extensão, a velha sociedade; tão logo os trabalhadores se tenham convertido em proletários, e suas condições de trabalho em capital; tão logo o modo de produção capitalista tenha condições de caminhar com suas próprias pernas, a socialização ulterior do trabalho e a transformação ulterior da terra e de outros meios de produção em meios de produção socialmente explorados – e, por conseguinte, em meios de produção coletivos –, assim como a expropriação ulterior dos proprietários privados assumem uma nova forma. Quem será expropriado, agora, não é mais o trabalhador que trabalha para si próprio, mas o capitalista que explora muitos trabalhadores.

Essa expropriação se consuma por meio do jogo das leis imanentes da própria produção capitalista, por meio da centralização dos capitais. Cada capitalista liquida muitos outros. Paralelamente a essa centralização, ou à expropriação de muitos capitalistas por poucos, desenvolve-se a forma cooperativa do processo de trabalho em escala cada vez maior, a aplicação técnica consciente da ciência, a exploração planejada da terra, a transformação dos meios de trabalho em meios de trabalho que só podem ser utilizados coletivamente, a economia de todos os meios de produção graças a seu uso como meios de produção do trabalho social e combinado, o entrelaçamento de todos os povos na rede do mercado mundial e, com isso, o caráter

internacional do regime capitalista. Com a diminuição constante do número de magnatas do capital, que usurpam e monopolizam todas as vantagens desse processo de transformação, aumenta a massa da miséria, da opressão, da servidão, da degeneração, da exploração, mas também a revolta da classe trabalhadora, que, cada vez mais numerosa, é instruída, unida e organizada pelo próprio mecanismo do processo de produção capitalista. O monopólio do capital se converte num entrave para o modo de produção que floresceu com ele e sob ele. A centralização dos meios de produção e a socialização do trabalho atingem um grau em que se tornam incompatíveis com seu invólucro capitalista. O entrave é arreventado. Soa a hora derradeira da propriedade privada capitalista, e os expropriadores são expropriados.

O modo de apropriação capitalista, que deriva do modo de produção capitalista, ou seja, a propriedade privada capitalista, é a primeira negação da propriedade privada individual, fundada no trabalho próprio. Todavia, a produção capitalista produz, com a mesma necessidade de um processo natural, sua própria negação. É a negação da negação. Ela não restabelece a propriedade privada, mas a propriedade individual sobre a base daquilo que foi conquistado na era capitalista, isto é, sobre a base da co-operação e da posse comum da terra e dos meios de produção produzidos pelo próprio trabalho.

A transformação da propriedade privada fragmentária, baseada no trabalho próprio dos indivíduos, em propriedade capitalista, é, naturalmente, um processo incomparavelmente mais prolongado, duro e dificultoso do que a transformação da propriedade capitalista – já fundada, de fato, na organização social da produção – em propriedade social. Lá, tratava-se da expropriação da massa

do povo por poucos usurpadores; aqui, trata-se da expropriação de poucos usurpadores pela massa do povo²⁵².

CAPÍTULO 25

A teoria moderna da colonização²⁵³

A economia política tem como princípio a confusão entre dois tipos muito diferentes de propriedade privada, das quais uma se baseia no próprio trabalho do produtor e a outra, na exploração do trabalho alheio. Ela esquece que a última não só constitui a antítese direta da primeira, como cresce unicamente sobre seu túmulo.

Na Europa ocidental, a pátria da economia política, o processo da acumulação primitiva está consumado em maior ou menor medida. Aqui, ou o regime capitalista submeteu diretamente toda a produção nacional ou, onde as condições ainda não estão desenvolvidas, controla, ao menos indiretamente, as camadas sociais que, decadentes, pertencentes ao modo de produção antiquado, continuam a existir ao seu lado. O economista político aplica a esse mundo já pronto do capital as concepções de direito e propriedade vigentes no mundo pré-capitalista, e o faz com um zelo tanto mais ansioso e com unção tanto maior quanto mais fatos desmascaram suas ideologias.

O mesmo não ocorre nas colônias. Nelas, o regime capitalista choca-se por toda parte contra o obstáculo do produtor, que, como possuidor de suas próprias condições de trabalho, enriquece a si mesmo por seu trabalho, e não ao capitalista. A contradição desses dois sistemas econômicos diametralmente opostos se efetiva aqui, de maneira prática, na luta entre eles. Onde o capitalista é respaldado

pelo poder da metrópole, ele procura eliminar à força o modo de produção e apropriação fundado no trabalho próprio. O mesmo interesse que, na metrópole, leva o sicofanta do capital, o economista político, a tratar teoricamente o modo de produção capitalista com base em seu oposto, leva-o aqui *to make a clean breast of it* [a falar sinceramente] e a proclamar em alto e bom som a antítese entre os dois modos de produção. Para tanto, ele demonstra como o desenvolvimento da força produtiva social do trabalho, a cooperação, a divisão do trabalho, a aplicação da maquinaria em larga escala etc. são impossíveis sem a expropriação dos trabalhadores e a correspondente metamorfose de seus meios de produção em capital. No interesse da assim chamada riqueza nacional, ele sai em busca de meios artificiais que engendrem a pobreza do povo e, assim, sua armadura apologética se dilacera, pedaço por pedaço, como lenha podre.

O grande mérito de E. G. Wakefield não é o de ter descoberto algo novo sobre as colônias²⁵⁴, mas o de ter descoberto, nas colônias, a verdade sobre as relações capitalistas da metrópole. Assim como o sistema protecionista, em seus primórdios²⁵⁵, visava à fabricação de capitalistas na metrópole, a teoria da colonização de Wakefield – que a Inglaterra procurou, durante certo tempo, aplicar legalmente – visa à fabricação de trabalhadores assalariados nas colônias. A isso Wakefield denomina “*systematic colonization*” (colonização sistemática).

Inicialmente, Wakefield descobriu nas colônias que a propriedade de dinheiro, meios de subsistência, máquinas e outros meios de produção não confere a ninguém a condição de capitalista se lhe falta o complemento: o trabalhador assalariado, o outro homem, forçado a vender a si mesmo voluntariamente. Ele descobriu que o capital não é

uma coisa, mas uma relação social entre pessoas, intermediada por coisas²⁵⁶. O sr. Peel, lastima ele, levou consigo, da Inglaterra para o rio Swan, na Nova Holanda^a, meios de subsistência e de produção num total de £50 mil. Ele foi tão cauteloso que também levou consigo 3 mil pessoas da classe trabalhadora: homens, mulheres e crianças. Quando chegaram ao lugar de destino, “o sr. Peel ficou sem nenhum criado para fazer sua cama ou buscar-lhe água do rio”²⁵⁷. Desditoso sr. Peel, que previu tudo, menos a exportação das relações inglesas de produção para o rio Swan^b!

Para a compreensão dos descobrimentos seguintes de Wakefield, fazem-se necessárias duas observações prévias. Sabemos que os meios de produção e de subsistência, como propriedades do produtor direto, não são capital. Eles só se tornam capital em condições sob as quais servem simultaneamente como meios de exploração e de dominação do trabalhador. Na cabeça do economista político, porém, essa alma capitalista dos meios de produção e subsistência está tão intimamente unida a sua substância material que ele os batiza, em todas as circunstâncias, como capital, mesmo quando eles são exatamente o contrário. Assim ocorre com Wakefield. Além disso, a fragmentação dos meios de produção, como propriedade individual de muitos trabalhadores independentes uns dos outros e que trabalham por própria conta, é por ele denominada repartição igual do capital. Com o economista político se passa o mesmo que com o jurista feudal. Também este último colava seus rótulos jurídicos feudais nas relações puramente monetárias.

“Se o capital” – diz Wakefield – “estivesse repartido em porções iguais entre todos os membros da sociedade, ninguém se interessaria em acumular uma quantidade maior de

capital do que aquela que pudesse empregar com suas próprias mãos. Esse é caso, até certo ponto, nas novas colônias americanas, onde a paixão pela propriedade fundiária impede a existência de uma classe de trabalhadores assalariados.”²⁵⁸

Portanto, enquanto o trabalhador pode acumular para si mesmo – o que ele pode fazer na medida em que permanece como proprietário de seus meios de produção –, a acumulação capitalista e o modo capitalista de produção são impossíveis. Falta a classe dos trabalhadores assalariados, imprescindíveis para esse fim. Como, então, produziu-se na velha Europa a expropriação do trabalhador, a subtração de suas condições de trabalho e, por conseguinte, o capital e o trabalho assalariado? Resposta: por meio de um *contrat social* [contrato social] de tipo totalmente original.

“A humanidade [...] adotou um método simples para promover a acumulação do capital”, que naturalmente lhe parecia, desde os tempos de Adão, o fim último e único de sua existência; “ela se dividiu em proprietários de capital e proprietários de trabalho [...] essa divisão foi o resultado de consentimento e combinação voluntários.”²⁵⁹

Numa palavra: a massa da humanidade expropriou a si mesma para a glória da “acumulação do capital”. Ora, dever-se-ia acreditar que o instinto desse fanatismo auto-abstinente teria de se manifestar livremente, sobretudo nas colônias, pois apenas nelas existem homens e circunstâncias capazes de trasladar um *contrat social* do reino dos sonhos para o mundo da realidade. Mas para que, então, a “colonização sistemática” em oposição à colonização natural-espontânea? Porém: “Nos Estados setentrionais da União norte-americana é duvidoso que um décimo da

população pertença à categoria dos trabalhadores assalariados [...]. Na Inglaterra [...] a grande massa do povo é composta de trabalhadores assalariados”²⁶⁰.

Sim, o impulso de autoexpropriação da humanidade trabalhadora para a glória do capital existe tão pouco que a escravidão, mesmo segundo Wakefield, é o único fundamento natural-espontâneo da riqueza colonial. Sua colonização sistemática é um mero *pis aller* [paliativo], já que ele tem de se haver com homens livres, não com escravos.

“Os primeiros colonos espanhóis em Santo Domingo não obtiveram trabalhadores da Espanha. Mas, sem trabalhadores” (isto é, sem escravidão) “o capital teria sucumbido ou, pelo menos, ter-se-ia contraído, reduzindo-se às pequenas quantidades que qualquer indivíduo pode empregar com suas próprias mãos. Isso ocorreu, efetivamente, na última colônia fundada pelos ingleses, onde um grande capital em sementes, gado e instrumentos pereceu por falta de trabalhadores assalariados e onde nenhum colono possui capital numa quantidade maior do que aquela que ele pode empregar com suas próprias mãos.”²⁶¹

Vimos que a expropriação da massa do povo, que é despojada de sua terra, constitui a base do modo de produção capitalista. A essência de uma colônia livre consiste, por outro lado, em que a maior parte do solo continua a ser propriedade do povo e que cada povoador pode transformar uma parte desse solo em sua propriedade privada e em meio individual de produção, sem impedir, com isso, que os colonos posteriores realizem essa mesma operação²⁶². Esse é o segredo tanto do florescimento das colônias quanto do câncer que as arruína: sua resistência à radicação do capital.

“Onde a terra é muito barata e todos os homens são livres, onde qualquer um pode à vontade obter para si mesmo um pedaço de terra, não só o trabalho é muito caro no que concerne à participação do trabalhador em seu próprio produto, mas é difícil conseguir trabalho combinado, seja pelo preço que for.”²⁶³

Como nas colônias ainda não existe a separação entre o trabalhador e suas condições de trabalho, entre ele e sua raiz, a terra, ou existe apenas esporadicamente ou dotada de um campo de ação muito restrito, e como também não existe a cisão entre a agricultura e a indústria, nem a destruição da indústria doméstica rural, pergunta-se: de onde, então, haveria de surgir o mercado interno para o capital?

“Nenhuma parte da população da América é exclusivamente agrícola, com exceção dos escravos e seus donos, que combinam o capital e o trabalho para realizar grandes obras. Os americanos livres, que cultivam o solo por si mesmos, exercem ao mesmo tempo muitas outras ocupações. É comum que eles mesmos fabriquem os móveis e as ferramentas que utilizam. Eles constroem, com frequência, suas próprias casas e levam o produto de sua própria indústria ao mercado, por mais distante que seja. São fiandeiros e tecelões, fabricam sabão e velas, sapatos e roupas para seu próprio uso. Na América, a agricultura constitui muitas vezes a atividade subsidiária de um ferreiro, um moleiro ou um merceeiro.”²⁶⁴

Entre essa gente tão estranha, onde sobra espaço para o “campo de abstinência” do capitalista?

A grande beleza da produção capitalista consiste em que ela não apenas reproduz constantemente o assalariado como assalariado, mas, em relação à acumulação do capital, produz sempre uma superpopulação relativa de assalariados. Desse modo, a lei da oferta e demanda de

trabalho é mantida em seus devidos trilhos, a oscilação dos salários é confinada em limites adequados à exploração capitalista e, por fim, é assegurada a dependência social, tão indispensável, do trabalhador em relação ao capitalista, uma relação de dependência absoluta que o economista político, em sua casa, na metrópole, pode disfarçar, com um mentiroso tartamudeio, numa relação contratual livre entre comprador e vendedor, entre dois possuidores de mercadorias igualmente independentes: o possuidor da mercadoria capital e o da mercadoria trabalho. Mas nas colônias essa bela fantasia se faz em pedaços. A população absoluta cresce, aqui, muito mais rapidamente que na metrópole, pois muitos trabalhadores chegam ao mundo já maduros, e, ainda assim, o mercado de trabalho está sempre subabastecido. A lei da oferta e demanda de trabalho desmorona. Por um lado, o velho mundo introduz constantemente capital ávido por exploração, necessitado de abstinência; por outro lado, a reprodução regular dos assalariados como assalariados se choca com os obstáculos mais rudes e, em parte, insuperáveis. E isso sem falar da produção de assalariados supranumerários em relação à acumulação do capital! O assalariado de hoje se torna, amanhã, um camponês ou artesão independente, que trabalha por conta própria. Ele desaparece do mercado de trabalho, mas... não retorna à *workhouse*. Essa constante transformação dos assalariados em produtores independentes, que trabalham para si mesmos em vez de trabalhar para o capital, e enriquecem a si mesmos em vez de enriquecer o senhor capitalista, repercute, por sua vez, de uma forma completamente prejudicial sobre as condições do mercado de trabalho. Não só o grau de exploração do assalariado permanece indecorosamente baixo. Este último ainda perde, junto com a relação de dependência, o sentimento

de dependência em relação ao capitalista abstinente. Daí surgem todos os males que nosso E. G. Wakefield descreve de modo tão corajoso, eloquente e pungente.

A oferta de trabalho assalariado, reclama Wakefield, não é nem constante, nem regular, nem suficiente. Ela “é sempre não só pequena demais, mas incerta”²⁶⁵.

“Embora o produto a ser dividido entre o trabalhador e o capitalista seja grande, o trabalhador se apropria de uma parte tão grande que ele logo se converte em capitalista [...]. Em contrapartida, são poucos os que, mesmo chegando a uma idade excepcionalmente avançada, podem acumular grandes riquezas.”²⁶⁶

Os trabalhadores simplesmente não permitem que o capitalista se abstenha de pagar-lhes a maior parte de seu trabalho. De nada serve ao capitalista ser muito astuto e importar, com seu próprio capital, seus próprios assalariados da Europa.

“Eles logo deixam de ser assalariados e se transformam em camponeses independentes, ou até mesmo em concorrentes de seus antigos patrões no próprio mercado de trabalho.”²⁶⁷

Imaginem que horror! O honrado capitalista importou da Europa, com seu próprio bom dinheiro, seus próprios concorrentes em pessoa! Isso é o fim do mundo! Não admira que Wakefield lamente que entre os assalariados das colônias inexistam relações e sentimento de dependência.

“Em virtude dos altos salários” – diz seu discípulo Merivale – “existe nas colônias a busca apaixonada por trabalho mais barato e mais submisso, por uma classe para a qual o capitalista possa ditar as condições, em vez de ter de aceitar aquelas que essa classe lhe impõe [...]. Nos países de antiga civilização, o trabalhador, apesar de livre, depende do

capitalista por uma lei da natureza; nas colônias, essa dependência tem de ser criada por meios artificiais.”²⁶⁸

Ora, qual é, segundo Wakefield, a consequência dessa situação calamitosa nas colônias? Um “sistema bárbaro de dispersão” dos produtores e do patrimônio nacional²⁶⁹. A fragmentação dos meios de produção entre um sem-número de proprietários que trabalham por conta própria elimina, com a centralização do capital, toda a base do trabalho combinado. Todo empreendimento de grande fôlego que se prolongue por vários anos e exija um investimento de capital fixo tropeça em obstáculos à sua execução. Na Europa, o capital não hesita um só instante, pois a classe trabalhadora constitui seu acessório vivo, sempre superabundante, sempre disponível. Mas nos países coloniais! Wakefield relata uma anedota extremamente dolorosa. Trata-se de uma conversa que ele travou com alguns capitalistas do Canadá e do estado de Nova York, onde, além do mais, as ondas imigratórias frequentemente estancam e deixam um sedimento de trabalhadores “supranumerários”.

“Nosso capital” – suspira um dos personagens do melodrama – “já estava pronto para muitas operações, que requerem um prazo considerável para serem consumadas; mas como podíamos efetuar tais operações com trabalhadores que, bem o sabíamos, logo nos dariam as costas? Se tivéssemos a certeza de que poderíamos reter o trabalho desses imigrantes, tê-lo-íamos engajado imediatamente, com prazer e por um alto preço. E tê-lo-íamos engajado mesmo estando certos de que, ao fim, eles nos deixariam, se tivéssemos a certeza de um novo suprimento, de acordo com a nossa necessidade.”²⁷⁰

Depois de contrastar ostensivamente a agricultura capitalista inglesa e seu trabalho “combinado” com a dispersa economia camponesa americana, Wakefield deixa escapar

também o reverso da medalha. A massa do povo americano é descrita como próspera, independente, empreendedora e relativamente culta, ao passo que

“o trabalhador agrícola inglês é um farrapo miserável (*miserable wretch*), um *pauper* [...]. Em que país, exceto a América do Norte e algumas colônias novas, os salários pagos ao trabalho livre empregado no campo superam, numa proporção digna de menção, o valor dos meios de subsistência indispensáveis ao trabalhador? [...] Sem dúvida, na Inglaterra os cavalos de lavoura, por serem uma propriedade valiosa, são muito mais bem alimentados do que o lavrador.”²⁷¹

Mas *never mind*: uma vez mais, a riqueza nacional é idêntica, por sua própria natureza, à miséria do povo.

Como curar, então, o câncer anticapitalista das colônias? Se se quisesse transformar de um só golpe toda a terra que hoje é propriedade do povo em propriedade privada, destruir-se-ia a raiz da doença, mas também... a colônia. A proeza está em matar dois coelhos de uma só cajadada. O governo deve conferir à terra virgem, por decreto, um preço artificial, independente da lei da oferta e da demanda, que obrigue o imigrante a trabalhar como assalariado por um período maior, antes que este possa ganhar dinheiro suficiente para comprar sua terra²⁷² e transformar-se num camponês independente. O fundo resultante da venda das terras a um preço relativamente proibitivo para o assalariado, isto é, esse fundo de dinheiro extorquido do salário mediante a violação da sagrada lei da oferta e da demanda, deve ser usado pelo governo²⁷², por outro lado, para importar – numa quantidade proporcional ao crescimento do próprio fundo – pobres-diabos da Europa para as colônias e, assim, manter o mercado de trabalho assalariado sempre abastecido para o senhor capitalista. Nessas circunstâncias, *tout sera pour le mieux dans le*

meilleur des mondes possibles^c. Esse é o grande segredo da “colonização sistemática”.

“Segundo esse plano” – exclama Wakefield, triunfante – “a oferta de trabalho tem de ser constante e regular; em primeiro lugar, porque, como nenhum trabalhador é capaz de conseguir terra para si antes de ter trabalhado por dinheiro, todos os trabalhadores imigrantes, pelo fato de trabalharem combinadamente por salário, produziram para seus patrões capital para o emprego de mais trabalho; em segundo lugar, porque todo aquele que abandonasse o trabalho assalariado e se tornasse proprietário de terra asseguraria, precisamente por meio da compra da terra, a existência de um fundo para o traslado de novo trabalho para as colônias.”²⁷³

Naturalmente, o preço da terra imposto pelo Estado tem de ser “suficiente” (*sufficient price*), isto é, tão alto “que impeça os trabalhadores de se tornarem camponeses independentes até que outros cheguem para preencher seu lugar no mercado de trabalho assalariado”²⁷⁴. Esse “preço suficiente da terra” não é mais do que um circunlóquio eufemístico para descrever o resgate que o trabalhador paga ao capitalista para que este lhe permita retirar-se do mercado de trabalho assalariado e estabelecer-se no campo. Primeiro, ele tem de criar “capital” para o senhor capitalista, para que este possa explorar mais trabalhadores e pôr no mercado de trabalho um “substituto, que o governo, à custa do trabalhador que se retira, manda buscar para o senhor capitalista do outro lado do oceano.

É altamente característico que o governo inglês tenha aplicado durante muitos anos esse método de “acumulação primitiva”, expressamente prescrito pelo sr. Wakefield para seu uso em países coloniais. O fiasco foi naturalmente tão vexaminoso quanto o da lei bancária de Peel^d. O fluxo emigratório apenas se desviou das colônias inglesas

para os Estados Unidos. Nesse intervalo de tempo, o progresso da produção capitalista na Europa, somado à crescente pressão do governo, tornou supérflua a receita de Wakefield. Por um lado, o enorme e contínuo afluxo de pessoas que a cada ano se dirigem à América deixa sedimentos estagnados no leste dos Estados Unidos, porquanto a onda emigratória da Europa lança mais pessoas no mercado de trabalho do que o pode absorver a onda emigratória para o oeste. Por outro lado, a guerra civil americana teve como consequência uma enorme dívida pública e, com ela, uma sobrecarga tributária, o surgimento da mais ordinária das aristocracias financeiras, a doação de uma parte imensa das terras públicas a sociedades de especuladores dedicadas à exploração de ferrovias, minas etc. – em suma, a mais rápida centralização do capital. A grande República deixou, assim, de ser a terra prometida dos trabalhadores emigrantes. A produção capitalista avança ali a passos de gigante, mesmo que o rebaixamento dos salários e a dependência do assalariado ainda estejam longe de alcançar os níveis normais na Europa. O inescrupuloso malbarateamento do solo virgem das colônias da Austrália²⁷⁵ pelo governo inglês, doado a aristocratas e capitalistas, fato denunciado pelo próprio Wakefield com tanta veemência, juntamente com o afluxo de pessoas atraídas pelos *gold-diggings* [jazidas de ouro] e a concorrência que a importação de mercadorias inglesas significa mesmo para o menor dos artesãos, tudo isso produziu uma suficiente “superpopulação relativa de trabalhadores”, de modo que quase todo navio-correio traz a má notícia do abarrotamento do mercado de trabalho australiano – “*glut of the Australian labour-market*” –, o que também explica por que em certos lugares da Austrália a

prostituição floresce tão exuberantemente quanto no Haymarket londrino.

Porém, não nos concerne aqui a situação das colônias. O que nos interessa é apenas o segredo que a economia política do Velho Mundo descobre no Novo Mundo e proclama bem alto, a saber, o de que o modo capitalista de produção e acumulação – e, portanto, a propriedade privada capitalista – exige o aniquilamento da propriedade privada fundada no trabalho próprio, isto é, a expropriação do trabalhador.

APÊNDICE

2 Wpfe Kraft 16 Aug. 1867
Schick die
Kantopost von ... (beil. des ...)

Dear Fred

from the London (49.) Das heißt
festig corrigirt der Abspung - Wpffern -
Nein, umbeist 1 1/4 London
Wpffern D. H. v. g. corrigirt z. d. H. g. g.
Als das Wpffern - das Dir von
Danke ist es, das, das möglich ist, die
Dine Abspung für mich nicht ist
möglich die in g. g. v. d. H. g. g.
Zu den neuen Terebinth von, full
of thanks!

belonged 2 London K. W. g.

Die 15t mit London Dank v. g.

Adel, mein lieber, My dear Fred!

Deine K. W. g.

Carta de Karl Marx a Friedrich Engels^a

2 horas da manhã, 16 de agosto de 1867

Dear Fred,

Acabei de corrigir a última folha (49^a) do livro. O apêndice – *Forma de valor* –, impresso em fonte reduzida, abrange 1¹/₄ folhas. Ontem foi enviado o prefácio, corrigido. Assim, este volume está pronto. Apenas a ti devo agradecer que isso tenha sido possível! Sem teu sacrifício por mim, eu jamais teria conseguido realizar o gigantesco trabalho desses três volumes. *I embrace you, full of thanks!*^b Anexadas, 2 folhas das provas de impressão. As £15 foram recebidas com a máxima gratidão.

Salut, meu caro, precioso amigo!

Teu
K. Marx

Só precisarei das provas de impressão de volta quando o livro já estiver publicado.

Chère citoyenne,

Une salutation de cordes qui s'adresse pendant longtemps depuis les derniers 20 ans, à la complexité de répondre plus tôt à votre lettre du 11^{ème} février. Je regrette de ne pas pouvoir vous donner un exposé succinct et distinct à la portée de la question que vous m'avez posée. Il m'a fallu de ce propos, il y a des mois que j'ai déjà promis un travail sur le même sujet au Comité de St. Lambert, cependant j'espère que quelques lignes suffiront de ce moment à ce moment sur le problème à l'égard de ce soi-disant travail.

En attendant les pages de la production capitaliste de l'époque

• Au sein du système capitaliste il y a une séparation radicale de production

• Et de la consommation, la base de toute cette évolution c'est elle

• la production des marchandises, elle ne s'est pas accomplie d'une manière

• radicale qu'en Angleterre, en 1815, mais elle a été accomplie d'une manière

• partant de la même manière (à l'époque, dit-on, 1815)

de fabrique historique, de ce moment est donc apparemment restreinte aux pages de l'Europe occidentale la poursuite de cette restriction est indiquée dans ce passage du C. 1844 :

1° la propriété privée, fondée sur le travail personnel ou sa libre exploitation par
2° la propriété privée capitaliste, fondée sur l'exploitation du travail d'autrui
sur le salariat. (C.C. p. 340)

Dans ce mouvement occidental il s'agit donc de la transformation d'une
forme de propriété privée en une autre forme de propriété privée. Chez
les peuples russes on aurait au contraire à transformer leur propriété
commune de propriété privée.

Le but de ce travail n'est pas de réviser ni pour ni contre la
validité de la commune rurale, mais l'étude spéciale que j'en ai faite, et dont
j'ai cherché les matériaux dans les sources originales, m'a convaincu que celle
comme est le point d'appui de la régénération sociale en Russie, mais afin
qu'elle puisse fonctionner comme tel, il faudrait d'abord éliminer les
influences délétères qui l'empêchent de se développer et ensuite lui
assurer les conditions normales d'un développement spontané.

De l'étranger, chère citoyenne
Vos vôtres sont dévoués

Karl Marx

Carta de Karl Marx a Vera Ivanovna Zaslitch^a

8 de março de 1881

41, Maitland Park Road, Londres NW

Cara cidadã,

Uma doença nervosa que me acomete periodicamente há dez anos impossibilitou-me de responder mais cedo à vossa carta de 16 de fevereiro^b. Lamento não poder oferecer-vos uma explanação sucinta, destinada ao público, da indagação da qual me concedeis a honra de ser o destinatário. Há meses prometi um escrito sobre o mesmo assunto ao Comitê de São Petersburgo^c. Espero, no entanto, que algumas linhas sejam suficientes para livrar-vos de qualquer dúvida sobre o mal-entendido acerca de minha assim chamada teoria.

Ao analisar a gênese da produção capitalista, afirmo:

“Na base do sistema capitalista reside, portanto, a separação radical entre o produtor e seus meios de produção [...] a base de toda essa evolução é a *expropriação dos agricultores [cultivateurs]*. Ela só se realizou de um modo radical na Inglaterra [...]. Mas todos os outros países da Europa ocidental percorrem o mesmo processo [*mouvement*].”^d

Portanto, a “fatalidade histórica” desse processo está *expressamente* restrita aos *países da Europa ocidental*. A razão dessa restrição é indicada na seguinte passagem do capítulo 32:

“A *propriedade privada* fundada no trabalho pessoal [...] é suplantada pela *propriedade privada capitalista*, fundada na

exploração do trabalho de outrem, sobre o trabalho assalariado".^e

Nesse processo ocidental, o que ocorre é a *transformação de uma forma de propriedade privada numa outra forma de propriedade privada*. Já no caso dos camponeses russos, ao contrário, seria preciso *transformar sua propriedade comunal [propriété commune] em propriedade privada*.

Desse modo, a análise apresentada n'*O capital* não oferece razões nem a favor, nem contra a vitalidade da comuna rural, mas o estudo especial que fiz dessa questão, sobre a qual busquei os materiais em suas fontes originais, convenceu-me de que essa comuna é a alavanca [*point d'appui*] da regeneração social da Rússia; mas, para que ela possa funcionar como tal, seria necessário, primeiramente, eliminar as influências deletérias que a assaltam de todos os lados e, então, assegurar-lhe as condições normais de um desenvolvimento espontâneo^f.

Tenho a honra, cara cidadã, de ser vosso fiel devoto.

Karl Marx

ÍNDICE DE NOMES LITERÁRIOS, BÍBLICOS E MITOLÓGICOS

- Abel.** Personagem do Antigo Testamento; filho de Adão. 819
- Abraão.** Personagem do Antigo Testamento; patriarca dos hebreus. 657
- Adão.** Personagem do Antigo Testamento. 177, 668, 672, 693, 785, 837
- Anteu.** Gigante da mitologia grega antiga, filho de Poseidon e Gaia; enquanto estava próximo à mãe (a Terra), ninguém podia vencê-lo; Hércules arrancou-o da terra e o estrangulou. 668
- Busíris.** Segundo a mitologia grega, um cruel rei egípcio, que mandava matar todos os estrangeiros que pisavam em seu território; Isócrates o apresenta como exemplo de virtude. 441
- Caco.** Na mitologia grega, um gigante que cuspiam fogo e vivia numa caverna do monte Aventino. Filho de Hefesto, Caco foi morto por Hércules depois de ter-lhe roubado o gado. 668
- Caim.** Personagem do Antigo Testamento, filho de Adão. 819
- Cupido.** O deus romano do amor. 693
- Dédalo.** Na mitologia grega, arquiteto que construiu o labirinto de Creta. Pai de Ícaro. 480
- Dogberry.** Em *Muito barulho por nada*, de Shakespeare, um oficial de polícia cuja comicidade reside em seu uso constante de paronímias. 158, 851
- Dom Quixote.** Personagem de *Dom Quixote de la Mancha*, de Miguel de Cervantes. 157

Eckart. Personagem das sagas germânicas, onde representa um desinteressado e fiel ajudante. Geralmente referido como “o fiel Eckart” (*getreue Eckart*). 348

Fausto. Personagem da tragédia homônima de J. W. Goethe. 161

Fortunato. Personagem de um livro popular alemão do século XVI. Fortunato possui uma sacola de dinheiro que nunca se esgota e um chapéu que o leva para onde ele deseja. 529, 723

Gerião. Na mitologia grega, um dos gigantes. Seu mito está ligado ao de Hércules, a quem coube, num dos seus trabalhos, roubar-lhe os bois, e por quem acaba morto a flechadas. 668

Gobseck. Personagem agiota e avarento da *Comédia humana*, de Balzac. 664

Hefesto. Deus grego do fogo e da fundição. 481, 721

Hércules. Herói da mitologia grega, filho de Zeus e da mortal Alcmena. Depois de ter matado a sua própria família, Hércules, numa tentativa de penitência, tornou-se servo do rei de Micenas, aceitando cumprir tarefas (os “doze trabalhos”) impossíveis para qualquer mortal. 496, 668

Isaque. Personagem do Antigo Testamento. Filho de Abraão. 657

Jacó. Personagem do Antigo Testamento. Filho de Isaque. 657

Jeová. Denominação de Deus no Antigo Testamento. 435

Jesus. 332

Júpiter. Deus supremo da mitologia romana. 438, 652

Kalb (“Marechal de corte von Kalb”). Personagem do drama *Kabale und Liebe* (“Intriga e amor”), de Schiller. 650

Moisés. Personagem do Antigo Testamento, patriarca dos hebreus. 448, 670, 841

Maritornes. Personagem de *Dom Quixote de la Mancha*, de Miguel de Cervantes. 160

- Medusa.** Na mitologia grega, monstro que transformava em pedra todos aqueles que a olhavam. **79**
- Mistress Quickly.** Personagem de quatro peças de Shakespeare. Mistress Quickly é uma taberneira que nega ser prostituta. Marx emprega o nome em tradução alemã: “*Wittib Hurtig*”. **125**
- Moloch.** Deus assírio e fenício da natureza, ao qual os amomitas sacrificavam seus recém-nascidos, jogando-os em uma fogueira. Mais tarde, o nome passou a significar qualquer poder cruel e irresistível, que sacrifica um número incontável de vítimas. **732**
- Paulo.** Personagem do Novo Testamento, apóstolo. **694**
- Pedro.** Personagem do Novo Testamento, apóstolo. **178**
- Perseu.** Personagem da mitologia grega, filho de Zeus. **79**
- Pluto.** Deus grego da riqueza e do reino dos mortos. **206**
- Prometeu.** Personagem da mitologia grega; por ter roubado o fogo de Zeus para dar aos homens, foi acorrentado a um rochedo e condenado a suplícios eternos. Na modernidade, simboliza a afirmação iluminista das capacidades infinitas do homem, contra a superstição religiosa. **721**
- Robinson Crusóé.** Personagem de um romance homônimo de Daniel Defoe. **151-3, 361**
- Sabala.** Na mitologia indiana, deusa que aparece aos homens sob a forma de uma vaca. **652**
- Sancho Pança.** Personagem de *Dom Quixote de la Mancha*, de Miguel de Cervantes. **716**
- Sangrado.** Personagem do romance *Gil Blas de Santillane*, de Lesage; médico. **782**
- Seacoal.** Personagem de *Muito barulho por nada*, de Shakespeare; guarda noturno. **158**
- Sexta-Feira.** Personagem do romance *Robinson Crusóé*, de Daniel Defoe. **361**

São Jorge. Santo e mártir cristão, representado como um cavaleiro que, sobre um cavalo branco, mata com sua lança um dragão. 109

Shylock. Personagem de *O mercador de Veneza*, de Shakespeare; agiota impiedoso, judeu. 757

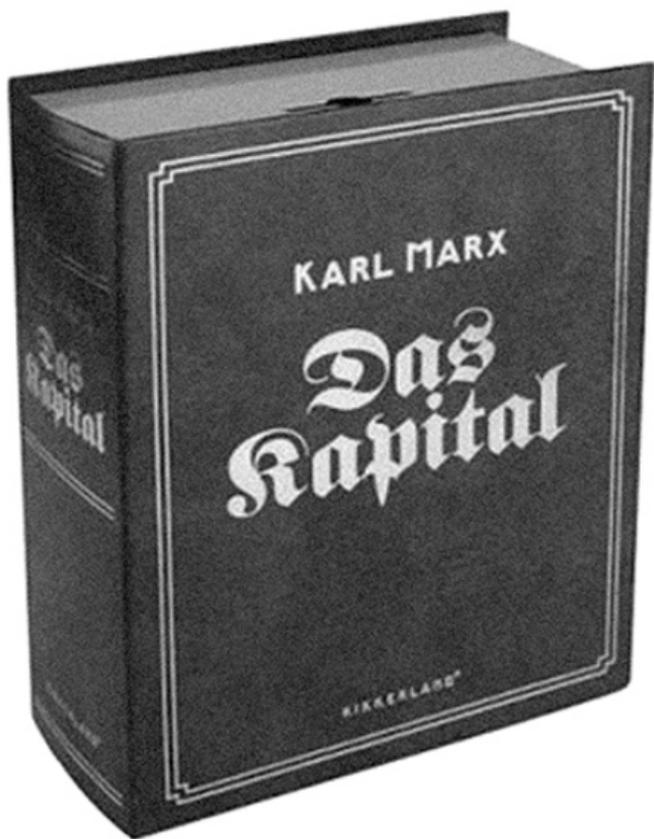
Bill Sikes. Personagem do romance *Oliver Twist*, de Charles Dickens; assassino. 514

Sísifo. Personagem da mitologia grega; rei de Corinto, que, por sua traição aos deuses, foi condenado ao suplício eterno de empurrar morro acima um enorme bloco de pedra, que sempre acaba por rolar novamente para baixo. 206, 494

Thor. Na mitologia germânica, deus do trovão; seu martelo retornava a sua mão a cada vez que era lançado. 458

Ulisses. Herói principal da *Odisseia*, poema épico de Homero. 327

Vishnu. Um dos principais deuses do hinduísmo. 673



Cofre projetado por Jean Fallon, imitando uma edição em capa dura d'O *capital*.

BIBLIOGRAFIA

Os escritos citados por Marx e Engels, quando foi possível localizá-los, são aqui listados de acordo com as edições provavelmente utilizadas pelos autores. Em alguns casos, especialmente em referências de fontes e obras literárias gerais, nenhuma edição determinada é referida. Leis e documentos apenas são elencados quando expressamente citados na obra. Algumas fontes não puderam ser identificadas.

I. Obras e artigos (inclusive autores anônimos)

ADDINGTON, Stephen. *The Advantages of the East-India Trade to England*. Londres, 1720.

_____. *An Inquiry into the Reasons for and against Inclosing Open-Fields*. 2 ed. Coventry, Londres, 1772.

AIKIN, J[ohn]. *A Description of the Country from Thirty to Forty Miles Round Manchester*. Londres, 1795.

ALIGHIERI, Dante. *A divina comédia*.

[ANDERSON, Adam.] *An Historical and Chronological Deduction of the Origin of Commerce, from the Earliest Accounts to the Present Time. Containing an History of the Great Commercial Interests of the British Empire. With an appendix*. Londres, 1764. v. 1-2.

ANDERSON, James. *Observations on the Means of Exciting a Spirit of National Industry, Chiefly Intended to Promote the Agriculture, Commerce, Manufactures, and Fisheries of Scotland. In a Series of Letters to a Friend. Written in the Year 1775*. Edimburgo, 1777.

_____. *The Bee, or Literary Weekly Intelligence*. Edimburgo, 1791. v. 3.

APIANO (Appian von Alexandria). *Römische Geschichte*. Trad. Ferdinand L. J. Dillenius. Stuttgart, 1830. 7 v.

- [ARBUTHNOT, John.] *An Inquiry into the Connection between the Present Price of Provisions, and the Size of Farms. With Remarks on Population as Affected Thereby. To Which are Added, Proposals for Preventing Future Scarcity. By a Farmer.* Londres, 1773.
- ARISTOTELES. *De republica libri VIII* [Política]. In: *Opera ex recensione Immanuelis Bekkeri*. t. 10, Oxonii, 1837.
- _____. *Ethica Nicomachea* [Ética a Nicômaco]. In: *Opera ex recensione Immanuelis Bekkeri*. t. 9. Oxonii, 1837.
- ASHLEY, [Anthony]. *Ten Hours' Factory Bill. The Speech in the House of Commons, on Friday, 15 Mar., 1844.* Londres, 1844.
- ATENEU. *Deipnosophistarum libri quindecim. t.2... emendav, ac supplev... illustrav. commisque indicibus instrux.* [Deipnosofistas]. Johannes Schweighaeuser, Argentorati, 1802.
- AUGIER, Marie. *Du crédit public et de son histoire depuis les temps anciens jusqu'a nos jours.* Paris, 1842.
- BABBAGE, Charles. *On the Economy of Machinery and Manufactures.* Londres, 1832.
- BACON, Francis. *The Essays of Counsels Civil and Moral.* [Londres, 1625.]
- _____. *The Reign of Henry VII. Verbatim Reprint from Kennet's England, ed. 1719.* Londres, 1870.
- [BAILEY, Samuel.] *A Critical Dissertation on the Nature, Measures, and Causes of Value; Chiefly in Reference to the Writings of Mr. Ricardo and Bis Followers. By the Author of Essays on the Formation and Publication of Opinions.* Londres, 1825.
- BARBON, Nicholas. *A Discourse Concerning Coining the New Money Lighter. In Answer to Mr. Lock's Considerations about Raising the Value of Money.* Londres, 1696.
- BARTON, John. *Observations on the Circumstances Which Influence the Condition of the Labouring Classes of Society.* Londres, 1817.
- BAYNES, [John.] *The Cotton Trade. Two Lectures on the above Subject, Delivered Before the Members of the Blackburn Literary, Scientific and Mechanics' Institution.* Londres, Blackburn, 1857.
- BECCARIA, Cesare. "Elementi di economia pubblica". In: *Scrittori classici italiani di economia politica*. t. 11. Milão, Parte Moderna, 1804.

- BECKMANN, Johann. *Beyträge zur Geschichte der Erfindungen*. Leipzig, 1786. v. 1.
- BEECHER-STOWE, Harriet. *Uncle Tom's Cabin*.
- BELLERS, John. *Proposals for Raising a Colledge of Industry of All Useful Trades and Husbandry, with Profit for the Rich, a Plentiful Living for the Poor, and Good Education for Youth*. Londres, 1696.
- _____. *Essays about the Poor, Manufactures, Trade, Plantations, and Immorality*. Londres, 1699.
- BENTHAM, Jérémie. *Théorie des peines et des récompenses, ouvrage extrait des manuscrits de M. Jérémie Bentham. Par Et[ienne] Dumont*. 3. ed., t. 2. Paris, 1826.
- BERKELEY, George. *The Querist, Containing Several Queries, Proposed to the Consideration of the Public*. Londres, 1750.
- DIE BIBEL, oder die ganze Heilige Schrift des alten und neuen Testaments. Nach der deutschen Übers. Martin Luthers*.
- BIDAUT, J. N. *Du monopole qui s'établit dans les arts industriels et le commerce, au moyen des grands appareils de fabrication. 2e livraison. Du monopole de la fabrication et de la vente*. Paris, 1828.
- BIEW, Franz. *Die Philosophie des Aristoteles, in ihrem inneren Zusammenhange, mit besonderer Berücksichtigung des philosophischen Sprachgebrauchs, aus dessen Schriften entwickelt*. Berlim, 1842. "Die besonderen Wissenschaften". v. 2.
- BLAKEY, Robert. *The History of Political Literature from the Earliest Times*. Londres, 1855. v. 2.
- BLANQUI, [Jérôme-Adolphe]. *Cours d'économie industrielle. Recueilli et annoté par Ad[olphe, Gustave] Blaise*. Paris, 1838-1839.
- _____. *Des classes ouvrières en France, pendant l'année 1848*. Paris, 1849. p. 1-2.
- BLOCK, Maurice. *Les théoriciens du socialisme en Allemagne. Extrait du Journal des Économistes (numéros de juillet et d'août 1872)*. Paris, 1872.
- BOILEAU, Etienne. *Règlements sur les arts et métiers de Paris, rédigés au XIII siècle, et connus sous le nom du livre des métiers... Avec des notes et une introd, par G.-B. Depping*. Paris, 1837.
- BOILEAU-DESPRÉAUX, Nicolas. *Satire VIII*.

- BOISGUILLEBERT, [Pierre Le Pesant.] "*Le détail de la France*". In: *Économistes financiers du XVIIIe siècle. Précédés de notices historiques sur chaque auteur, et accompagnés de commentaires et de notes explicatives, par Eugène Daire*. Paris, 1843.
- _____. *Dissertation sur la nature des richesses, de l'argent et des tributs où l'on découvre la fausse idée qui règne dans le monde à l'égard de ces trois articles*. In: *Économistes financiers du XVIIIe siècle. Précédés de notices historiques sur chaque auteur, et accompagnés de commentaires et de notes explicatives, par Eugène Daire*. Paris, 1843.
- BOXHORN, Marcus Zuerius. *Marci Zuerii Boxhornii institutionum politicarum liber primus*. In: *Marci Zuerii Boxhornii: Varii tractatus politici*. Amsterdã, 1663.
- [BRENTANO, Lujo.] Wie Karl Marx citirt. In: *Concordia. Zeitschrift für die Arbeiterfrage*. Berlim, n. 10, 7 mar. 1872.
- _____. (Anônimo) Wie Karl Marx sich vertheidigt. In: *Concordia. Zeitschrift für die Arbeiterfrage*. Berlim, n. 27, 4 jul. 1872, n. 28, 11 jul. 1872.
- BROADHURST, J. *Political Economy*. Londres, 1842.
- BROUGHAM, Henry. *An Inquiry into the Colonial Policy of the European Powers*. Edimburgo, 1803. 2 v.
- [BRUCKNER, John.] *Théorie du système animal*. Leiden, 1767.
- BUCHANAN, David. *Observations on the Subjects Treated of in Dr. Smith's Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations*. Edimburgo, 1814.
- _____. *Inquiry into the Taxation and Commercial Policy of Great Britain; with Observations on the Principles of Currency, and of Exchangeable Value*. Edimburgo, 1844.
- BUCHEZ, P[hilippe]-J[oseph]-B[enjamin]; ROUX[-LAVERGNE], P[ierre]-C[élestin]. *Histoire parlementaire de la révolution française, ou journal des assemblées nationales, depuis 1789 jusqu'en 1815*. t. 10. Paris, 1834.
- BURKE, Edmund. *A Letter from the Right Honourable Edmund Burke to a Noble Lord, on the Attacks Made upon Him and His Pension, in the House of Lords, by the Duke of Bedford and the Earl of Lauderdale, Early in the Present Season of Parliament*. Londres, 1796.

- BURKE, Edmund. *Thoughts and Details on Scarcity, Originally Presented to the Right Hon. William Pitt, in the month of November, 1795.* Londres, 1800.
- BUTLER, Samuel. *Hudibras.*
- [BYLES, John Barnard.] *Sophisms of Free-trade and Popular Political Economy examined. By a Barrister.* 7. ed, with corr. and add. Londres, 1850.
- CAIRNES, J[ohn] E[lliott]. *The Slave Power: Its Character, Career and Probable Designs: Being an Attempt to Explain the Real Issues Involved in the American Contest.* Londres, 1862.
- CAMPBELL, George. *Modern India: A Sketch of the System of Civil Government. To Which is Prefixed, some Account of the Natives and Native Institutions.* Londres, 1852.
- CANTILLON, Philip. *The Analysis of Trade, Commerce, Coin, Bullion, Banks and Foreign Exchanges. Wherein the True Principles of This Useful Knowledge Are Fully but Briefly Laid Down and Explained, to Give a Clear Idea of Their Happy Consequences to Society, When Well Regulated.* Taken Chiefly from a Manuscript of a Very Ingenious Gentleman Deceases, and Adapted to the Present Situation of Our Trade and Commerce. Londres, 1759.
- [CANTILLON, Richard.] *Essai sur la nature du commerce en général.* In: *Discours politiques.* t. 3. Amsterdã, 1756.
- CAREY, H[enry] C[harles]. *Essay on the Rate of Wages: With an Examination of the Causes of the Diferences in the Condition of the Labouring Population Throughout the World.* Filadélfia/Londres, 1835.
- _____. *The Slave Trade, Domestic and Foreign: Why It Exists, and How It May Be Extinguished.* Filadélfia, 1853.
- CARLYLE, Thomas. "Ilias (Americana) in Nuçe". In: Masson, David (ed.). *Macmillan's Magazine,* Londres/Cambridge, ago. 1863.
- [CAZENOVE, John.] *Outlines of Political Economy; Being a Plain and Short View of the Laws Relating to the Production, Distribution, and Consumption of Wealth.* Londres, 1832.
- CHALMERS, Thomas. *On Political Economy in Connexion with the Moral State and Moral Prospects of Society.* 2 ed. Glasgow, 1832.

- CHAMBERLAIN, Joseph. [Discurso inaugural da conferência de saúde pública, Birmingham, 14 de janeiro de 1875]. In: *The Manchester Guardian*, 15 jan. 1875.
- _____. *The Character and Behaviour of King William, Sunderland, Somers etc. as Represented in Original Letters to the Duke of Shrewsbury, from Somers, Halifax, Oxford, Secretary Vernon etc.* [Manuscrito da Sloane Manuscript Collection do Museu Britânico, n. 4224.]
- CHERBULIEZ, A[ntoine]. *Richesse ou pauvreté. Exposition des causes et des effets de la distribution actuelle des richesses sociales.* Paris, 1841.
- [CHILD, Josiah.] *A Discourse Concerning Trade, and that in Particular of the East-Indies.* [Londres, 1689.]
- [CLEMENT, Simon.] *A Discourse of the General Notions of Money, Trade and Exchanges, as They Stand in Relation Each to Other. By a Merchant.* Londres, 1695.
- COBBETT, William. *A History of the Protestant "Reformation", in England and Ireland. Showing How that Event Has Impoverished and Degraded the Main Body of the People in Those Countries. In a Series of Letters, Addressed to All Sensible and Just Englishmen.* Londres, 1824.
- CODE PÉNAL, ou code de délits et des peines. Colônia, 1810.
- COLINS, [Jean-Guillaume-César-Alexandre-Hippolyte]. *L'économie politique. Source des révolutions et des utopies prétendues socialistes.* t. 3. Paris, 1857.
- COLUMBUS, Christoph. [Carta da Jamaica.] Ver Navarrete, M[artin]. F[ernandez de]. *Die Reisen des Christof Columbus...*
- COMTE, Charles. *Traité de législation ou exposition des lois générales, suivant lesquelles les peuples prosent, dépérissent, ou restent stationnaires.* 3 ed. revue et corr. Bruxelas, 1837.
- CONDILLAC, [Etienne-Bonnot de]. "Le commerce et le gouvernement". In: *Mélanges d'économie politique.* t. 1, Précédés de notices historiques sur chaque auteur, et accompagnés de commentaires et de notes explicatives, par Eugène Daire et Gustave de Molinari. Paris, 1847.

- CONSIDERATIONS on Taking Off the Botinty on Corn Exported: In Some Letters to a Friend. To Which Is Added, a Postscript, Shewing That the Price of Corn Is No Rule to Judge of the Value of Land. [Londres, 1753.]
- CORBET, Thomas. *An Inquiry into the Causes and Modes of the Wealth of Individuals; or the Principles of Trade and Speculation Explained.* Londres, 1841. 2 partes.
- CORBON, [Claude]-A[nthime]. *De l'enseignement professionnel.* 2 ed. Paris, 1860.
- COURCELLE-SENEUIL, J[ean]-G[ustave]. *Traité théorique et pratique des entreprises industrielles, commerciales et agricoles ou manuel des affaires.* 2. ed. revue et augm. Paris, 1857.
- THE CURRENCY *Theorie Reviewed, in a Letter to the Scottish People on the Menaced Interference by Governrnent with the Existing System of Banking in Scotland. By a Banker in England.* Edimburgo, 1845.
- CUVIER, [George]. *Discours sur les révolutions du globe avec des notes et un appendice d'apree les travaux récents de MM. de Humboldt. Flourens, Lyell, Lindley, etc. Réd. par Hoefer.* Paris, 1863.
- DARWIN, Charles. *Über die Entstehung der Arten im Thier- und Pflanzen-Reich durch natürliche Züchtung, oder Erhaltung der vervollkommneten Rassen im Kampfe um's Dasein. Nach der 3. engl. Ausg. ... aus dem Engl. übers. und mit Anmerkungen vers. von H. G. Bronn. 2. verb. und sehr verm. Aufl.* Stuttgart, 1863.
- DAUMER, Georg Friedrich. *Die Geheimnisse des christlichen Alterthums.* Hamburgo, 1847. v. 1-2.
- DE COUS, Salomon. *Ver Heron de Alexandria. Buch von Lufft- und Wasserkünsten... A Defence of the Land-Owners and Farmers of Great Britain, and an Exposition of the Heavy Parliament and Parochial Taxation under Which They Labour; Combined with a General View of the Internal and External Policy of the Country: in Familiar Letters from an Agricultural Gentleman in Yorkshire to a friend in Parliament.* Londres, 1814.
- [DEFOE, Daniel.] *An Essay upon Publick Credit...* [3 ed.] Londres, 1710.

- DE QUINCEY, Thomas. *The Logic of Political Economy*. Edimburgo/Londres, 1844.
- DE ROBERTY, [Jewgeni Walentinowitsch.] Marx. *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie*. Hamburgo, 1867. v. 1. In: *La Philosophie Positive*, n. 3, Paris, nov.-dez. 1868.
- DESCARTES, René. *Discours de la méthode pour bien conduire sa raison, et chercher la vérité dans les sciences*. Paris, 1668.
- DESTUIT DE TRACY, [Antoine-Louis-Claude]. *Traité d'économie politique*. Paris, 1823.
- _____. *Éléments d'idéologie. IVe et Ve parties. Traité de la volonté et de ses effets*. Paris, 1826.
- DICKENS, Charles. *Oliver Twist*.
- DIDEROT, Denis. *O salão de 1767*.
- DIETZGEN, Joseph. "Das Kapital. Kritik der politischen Oekonomie von Karl Marx". Hamburgo, 1867. In: *Demokratisches Wochenblatt*. Leipzig, 1, 22, 29 ago. e 5 set. 1868.
- A DISCOURSE of the Necessity of Encouraging Mechanick Industry. Londres, 1690.
- DRYDEN, [John]. *The Cock and the Fox: or, the Tale of the Nun's Priest*. In: *Fables Ancient and Modern; Transl. into Verses from Homer, Ovid etc. by [John] Dryden*. Londres, 1713.
- DUCPÉTIAUX, Ed[ouard]. *Budgets économiques des classes ouvrières en Belgique. Subsistances, salaires, population*. Bruxelles, 1855.
- DUFFY, [Charles] Gavan. *Guide to the Land Law of Victoria*. Londres, 1862.
- DUNNING, T[homas] J[oseph]. *Trades' Unions and Strikes: Their Philosophy and Intention*. Londres, 1860.
- DUPONT, Pierre. *Le chant des ouvriers*.
- DEUPONT DE NEMOURS, [Pierre-Samuel]. "Maximes du docteur Quesnay, ou résumé de ses principes d'économie sociale". In: *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire*. Primeira parte. Paris, 1846.

- EDEN, Frederic Morton. *The State of the Poor: or, an History of the Labouring Classes in England, from the Conquest to the Present Period; ... with a Large Appendix*. Londres, 1797. v. 1-3.
- ENCYCLOPÉDIE des sciences médicales; ou traité général, méthodique et complet des diverses branches de l'art de guérir. 7e div. Auteurs classiques. Paris, 1841.
- ENGELS, Friedrich. "Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie". In: *Deutsch-Französische Jahrbücher*. Hrsg. von Arnold Ruge und Karl Marx. n. 1-2. Paris, 1844.
- _____. *Die Lage der arbeitenden Klasse in England. Nach eigener Anschauung und authentischen Quellen*. Leipzig, 1845. [Ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra: segundo as observações do autor e fontes autênticas*. São Paulo, Boitempo, 2008.]
- _____. Die englische Zehnstundenbill. In: *Neue Rheinische Zeitung. Politische ökonomische Revue*, red. von Karl Marx. Londres/Hamburgo/Nova York, caderno 4, abr. 1850.
- ENSOR, George. *An Inquiry Concerning the Population of Nations: Containing a Refutation of Mr. Malthus's Essay on Population*. Londres, 1818.
- ESPINOSA, Bento de. *Cartas*.
- _____. *Ética*.
- AN ESSAY on Credit and the Bankrupt Act. Londres, 1707.
- AN ESSAY on the Political Economy of Nations: or, a View of the Inter-course of Countries, as Influencing Their Wealth. Londres, 1821.
- AN ESSAY on Trade and Commerce: Containing Observations on Taxes, as They Are Supposed to Affect the Price of Labour in our Manufactories: Together with Some Interesting Reflections on the Importance of Our Trade to America... By the Author of "Considerations on Taxes". Londres, 1770.
- ESSAYS on Political Economy: in Which Are Illustrated the Principal Causes of the Present National Distress; with Appropriate Remedies. Londres, 1830.
- [EVANS, N. H.] *Our Old Nobility. By Noblesse Oblige*. 2 ed, Londres, 1879.

- FAULHABER, Johann. *Mechanische Verbesserung einer Alten Roszmühlen, welche vor diesem der Königliche Ingenieur Augustinus Ramellus an tag geben...* Ulm, 1625.
- FAWCETT, Henry. *The Economic Position of the British Labourer*. Cambridge/Londres, 1865.
- FERGUSON, Adam. *An Essay on the History of Civil Society*. Edimburgo, 1767.
- FERRIER, Francois-Louis-Auguste. *Du gouvernement considéré dans ses rapports avec le commerce*. Paris, 1805.
- FIELDEN, John. *The Curse of the Factory System; or, a Short Account of the Origin of Factory Cruelties*. Londres, 1836.
- [FLEETWOOD, William.] *Chronicon preciosum: or, an Account of English Money, the Price of Corn, and Other Commodities, for the Last 600 Years*. Londres, 1707.
- _____. *Chronicon preciosum: or, an Account of English Gold and Silver Money; the Price of Corn and Other Commodities, for Six Hundred Years Last Past*. Londres, 1745.
- FONTERET, A[ntoine], L[ouis]. *Hygine physique et morale de l'ouvrier dans les grandes villes en général et dans la ville de Lyon en particulier*. Paris, 1888.
- [FORBONNAIS, Francois-Veron de.] *Éléments du commerce*. Nova edição, segunda parte. Leiden, 1766.
- [FORSTER, Nathaniel.] *An Inquiry into the Causes of the Present High Price of Provisions*. 2 partes. Londres, 1767.
- FORT, John. *De laudibus legum Angliae*. [Londres, 1537.]
- FOURIER, Ch[arles]. *Le nouveau monde industriel et sociétaire, ou invention du procédé d'industrie ayante et naturelle distribuée en sigries passionnées*. Paris, 1829.
- _____. *La faune industrie morcelée, répugnante, mençonère et l'antidote, l'industrie naturelle, combinée, attrayante, véridique, donnant quadruple produit*. Paris, 1835-1836.
- FRANKLIN, Benjamin. A Modest Inquiry into the Nature and Necessity of a Paper Currency. In: Sparks, Jared (org.). *The Works of Benjamin Franklin*. 1836. v. 2.
- _____. *Positions to be Examined, Cojice National Wealth*. Ebendort.

- FREYTAG, Gustav. *Neue Bilder aus dem Leben des deutschen Volkes*. Leipzig, 1862.
- FULLARTON, John. *On the Regulation of Currencies, Being an Examination of the Principles, on Which It Is Proposed to Restrict, Within Certain Fixed Limits, the Future Issues on Credit of the Bank of England, and of the Other Banking establishments Throughout the Country*. 2 ed. with cor. and add. Londres, 1845.
- GALIANI, Fernando. *Della moneta*. In: *Scrittori classici italiani di economia politica*. t 3-4. Milão, Parte Moderna, 1803.
- GANILH, Ch[arles]. *La théorie de l'économie politique*. t. 1-2, Paris, 1815.
- _____. *Des systèmes d'économie politique, de la valeur comparative de leurs doctrines, et de celle qui paraît la plus favorable aux progrès de la richesse*. 2. ed., t. 1-2. Paris, 1821.
- [GARNIER, Germain.] *Abrégé élémentaire des principes de l'économie politique*. Paris, 1796.
- GASKELL, P[eter]. *The Manufacturing Population of England, Its Moral, Social, and Physical Conditions, and the Changes Which Have Arisen from the Use of Steam Machinery; with an Examination of Infant Labour*. Londres, 1833.
- GENOVESI, Antonio. "Lezioni di economia civile". In: *Scrittori classici italiani di economia politica*. t. 7-9. Milão, Parte Moderna, 1803.
- GEOFFROY SAINT-HILAIRE, [Etienne]. *Notions synthétiques, historiques et physiologiques de philosophie naturelle*. Paris, 1838.
- GISBORNE, Thomas. *An Inquiry into the Duties of Men in the Higher and Middle Classes of Society in Great Britain*. 2 ed. Londres, 1795. v. 2.
- GOETHE, Johann Wolfgang von. *An Suleika*.
_____. *Fausto*. Primeira parte.
- [GRAY, John.] *The Essential Principles of the Wealth of Nations, Illustrated, in Opposition to Some False Doctrines of Dr. Adam Smith, and Others*. Londres, 1797.
- [GREG, Robert Hyde.] *The Factory Question, Considered in Relation to Its Effects on the Health and Morals of Those Employed in Factories. And the "Ten Hours Bill", in Relation to Its Effects upon the Manufactures of England, and Those of Foreign Countries*. Londres, 1837.

- GREGOIR, Henri. *Les typographes devant le Tribunal correctionnel de Bruxelles*. Bruxelles, 1865.
- GROM, W[illiam] R[obert]. *The Correlation of Physical Forces. Followed by a Discourse on Continuity*. 5. ed. Londres, 1867.
- GÜLICH, Gustav von. *Geschichtliche Darstellung des Handels, der Gewerbe und des Ackerbaus der bedeutendsten handeltreibenden Staaten unsrer Zeit*. Jena, 1830. v. 1-2.
- HALLER, Ludwig von. *Restauration der Staats-Wissenschaft oder Theorie des natürlich geselligen Zustands; der Chimäre des künstlich-bürgerlichen entgegengesetzt*. v. 1-4. Winterthur, 1816-1820.
- HAMM, Wilhelm. *Die landwirthschaftlichen Geräthe und Maschinen Englands. Ein Handbuch der landwirthschaftlichen Mechanik und Maschinenkunde, mit einer Schilderung der britischen Agricultur*. 2., gänzl. umgearb. u. bedeutend verm. Auß. Braunschweig, 1856.
- HANNSEN, Georg. *Die Aufhebung der Leibeigenschaft und die Umgestaltung der gutsherrlich-bäuerlichen Verhältnisse überhaupt in den Herzogthümern Schleswig und Holstein*. St. Petersburg. 1861.
- HARRIES, James. Dialogue concerning happiness. In: H. James. *Three treatises*. 3 ed. rev. amp. Londres, 1772.
- HARRIS, James, Conde de Malmesbury. *Diaries and Correapondence of James Harris, First Earl Of Malmesbury; Containing an Account of His Missions to the Courts of Madrid, Frederick the Great, Catherine the Second, and the Hague; and Bis Special Missions to Berlim, Brunswick, and the French Republic*. Ed. by bis grandson, the Third Earl. Londres, 1844. v. 1-4.
- HARRISON, William. The description of England. In: *The First and Second Volumes of Chronic. les... First collect. and publ. by Raphael Holinshed, William Harrison, and Others*. [Londres, 1587.]
- HASALL, A[rthur] H[ill]. *Adulterations Detected or Plain Instructions for the Divery of Frauds in Food and Medicine*. 2. ed., Londres, 1861.
- HEGEL, Georg Wilhelm Friedrich. *Wissenschaft der Logik*. Leopold von Hennig (ed.). In: *Werke. Vollst. Ausg. durch einen Verein von Freunden des Verewigten*. v. 3-5, Berlim, 1833-1834.
- _____. *Encyclopädie der philosophischen Wissenschaften im Grundrisse*. 1. Th. *Die Logik*. Hrsg. von Leopold von Hennig. In:

Werke. Vollst. Ausg. durch einen Verein von Freunden des Verewigten. Berlim, 1840. v. 6.

_____. *Grundlinien der Philosophie des Rechts, oder Naturrecht und Staatswissenschaft im Grundrisse*. Eduard Gans (ed.). In: *Werke. Vollst. Ausg. durch einen Verein von Freunden des Verewigten*. 2 ed. v. 8. Berlim, 1840.

HEINE, Heinrich. *Zeitgedicht*.

Heron de Alexandria. *Buch von Lufft- und Wasser-Künsten, welche von Friderich Commandino von Urbin aus dem Griegischen in das Lateinische übersetzt... Und mit einem Anhang von allerhand Mühl-, Wasser, und Grotten-Wercken aus Salomon de Cous... auch anderen berühm- und erfahrenen Autoribus zusammengetragen...* Frankfurt, 1688.

HOBBS, Thomas. *Leviathan, or the Matter, from, and Power of a Commonwealth, Ecclesiastical and Civil*. In: *The English Works of Thomas Hobbes; Now First Collect. and Ed. by William Molesworth*. Londres, 1839. v. 3.

[HODGSKIN, Thomas.] *Labour Defended Against the Claims of Capital; or, the Unproductiveness of Capital Proved. With Reference to the Present Combinations Amongst Journeymen. By a Labourer*. Londres, 1825.

_____. *Popular Political Economy. Four Lectures Delivered at the London, Mechanics' Institution*. Londres, 1827.

_____. (Anônimo.) *The Natural and Artificial Right of Property Contrasted*. Londres, 1832.

HOMERO. *Iliáda*.

_____. *Odisseia*.

HOPKINS, Thomas. *On Rent of Land, and Its Influence on Subsistence and Population: the Observations on the Operating Causes of the Condition of the Labouring Classes in Various Countries*. Londres, 1828.

HORÁCIO. *A arte poética*.

_____. *Épodos*.

_____. *Sátiras*.

[HORNE, George.] *A Letter to Adam Smith on the Life, Death, and Philosophy of His Friend David Hume. By One of the People Called Christians.* 4. ed. Oxford, 1784.

HORNER, Leonard. *Letter to Mr. Senior. Ver Senior. N. William. Letters on the Factory Act...*

_____. *Suggestions for Amending the Factory Acts to Enable the Inspectors to Prevent Illegal Working, Now become Very Prevalent.* In: *Factories Regulation Acts. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed.* 9 ago. 1859.

HOUGHTON, John. *Husbandry and Trade Improved: Being a Collection of Many Valuable Materials Relating to Corn, Cattle, Coals, Hops, Wool etc.* Londres, 1727-1728. v. 1-4.

HOWITT, William. *Colonization and Christianity: a Popular History of the Treatment of the Natives by the Europeans in all Their Colonies.* Londres, 1838.

HUME, David. *Essays and Treatises on Several Subjects.* Londres, 1770. 4 v.

HUTTON, Charles. *A Course of Mathematics.* 12 ed. Londres, 1841-1843. 2 v.

HUXLEY, Thomas H[enry]. *Lessons in Elementary Physiology.* Londres, 1866.

THE INDUSTRY of Nations, Part II. A Survey of the Existing State of Arts, Machines, and Manufactures. Londres, 1855.

AN INQUIRY into those Principles, Respecting the Nature of Demand and the Necessity of Conption, Lately Advocated by Mr. Malthus, from Which It Is Concluded, that Taxation and the Maintenance of Unproductive Consumers Can Be Conducive to the Progress of Wealth. Londres, 1821.

ISÓCRATES. Busiris. In: *Isocratis Orationes et epistolae. Recognovit J.C. Baiter.* Graece et Latine. Paris, 1846.

JACOB, William. *A Letter to Samuel Whitbread, Being a Sequel to Considerations on the Protection Required by British Agriculture.* Londres, 1815.

_____. *An Historical Inquiry into the Production and Consumption of the Precious Metals.* Londres, 1831. 2 v.

- JONES, Richard. *An Essay on the Distribution of Wealth, and on the Sources of Taxation*. Londres, 1831.
- _____. *An Introductory Lecture on Political Economy, Delivered at King's College*. Londres, 27 fev.
- _____. *Text-Book of Lectures on the Political Economy of Nations*. Hertford, 1852.
- JUVENAL: Sátiras.
- KAUFMANN, I. I. [Resenha d'O *Capital*.] In: *Vestnik Evropy* [Correio Europeu], n. 5, maio 1872, p. 427-36.
- KOPP, Hermann. *Entwicklung der Chemie*. In: *Geschichte der Wissenschaften in Deutschland. Neuere Zeit*. Munique, 1873. v. 10, seção 3.
- LABORDE, Alexandre [Louis-Joseph] de. *De l'esprit d'association dans tous les intérêts de la communauté, ou essai sur le complément du bien-être et de la richesse en France par le complément des institutions*. Paris, 1818.
- LAING, Samuel. *National Distress; Its Causes and Remedies*. Londres, 1844.
- LANCELLOTTI, Secondo. *L'Hoggi di overo gl'ingegni non inferiori a'passati*. Parte 2. Veneza, 1658.
- LASSALLE, Ferdinand. *Die Philosophie Herakleitos des Dunklen von Ephesos. Nach einer neuen Sammlung seiner Bruchstücke und der Zeugnisse der Alten dargestellt*. Berlim, 1858. v. 1.
- _____. *Herr Bastiat-Schulze von Delitzsch, der ökonomische Julian, oder: Capital und Arbeit*. Berlim, 1864.
- LAW, Jean. *Considérations sur le numéraire et le commerce*. In: *Économistes financiers du XVIIIe siècle. Précédés de notices historiques sur chaque auteur, et accompagnés de commentaires et de notes explicatives, par Eugene Daire*. Paris, 1843.
- LE TROSNE, [Guillaume-François]. *De l'intérêt social par rapport à la valeur, à la circulation, à l'industrie et au commerce intérieur et extérieur*. In: *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugene Daire*. Segunda parte. Paris, 1846.

- A LETTER to Sir T. C. Bunbury on the Poor Rates, and the High Price of Provisions, with some Proposals for Reducing Both. By a Suffolk Gentleman. Ipswich, 1795.
- LEVI, Leone. On Deer Forests and Highlands Agriculture in Relation to the Supply of Food. In: *Journal of the Society of Arts*. Londres, 23 mar. 1866.
- LIEBIG, Justus von. *Über Theorie und Praxis in der Landwirthschaft*. Braunschweig, 1856.
- _____. *Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agricultur und Physiologie*. 7 ed., Braunschweig, 1862. t. 1.
- [LINGUET, Simon-Nicolas-Henri.] *Théorie des loix civiles, ou principes fondamentaux de la société*. Londres, 1767. t. 1-2.
- LÍVIO, Tito. *Ab urbe condita*.
- LOCKE, John. Some Considerations of the Consequences of the Lowering of Interest, and Raising the Value of Money (1691). In: *The Works*. 8 ed., Londres, 1777. v. 2.
- LUCRÉCIO. *De rerum natura* [Sobre a natureza das coisas].
- LUTERO, Martinho. *An die Pfarrherrn wider den Wucher zu predigen. Vermanung*. Wittemberg, 1540.
- MACAULAY, Thomas Babington. *The History of England from the Accession of James the Second*. 10 ed., Londres, 1854. v. 1.
- MACCULLOCH, J[ohn] Ramsay. *The Principles of Political Economy: with a Sketch of the Rise and Progress of the Science*. 2 ed., Londres, 1830.
- _____. *A Dictionary, Practical, Theoretical, and Historical, of Commerce and Commercial Navigation*. Londres, 1847.
- _____. *The Literature of Political Economy: a Classified Catalogue of Select Publications in the Different Departments of That Science, with Historical, Critical, and Biographical Notices*. Londres, 1845.
- MACLAREN, James. *A Sketch of the History of the Currency: Comprising a Brief Review of the Opinions of the most Eminent Writers on the Subject*. Londres, 1858.
- MACLEOD, Henry, Dunning. *The Theory and Practice of Banking: with the Elemeritary Principles of Currency; Prices, Credit; and Exchanges*. Londres, 1855. v. 1.

MALTHUS, T[homas] R[obert]. (Anônimo.) *An Essay on the Principle of Population, as It Affects the Future Improvement, of Society, with Remarks on the Speculations of Mr. Codwin, M. Condorcet, and Other Writers.* Londres, 1798.

_____. *Definitions in Political Economy, Preceded by an Inquiry into the Rules Which Ought to Guide Political Economists in the Definition and Use of Their Terms, with Remarks on the Deviation from These rules in Their Writings. A new ed., with a Preface, Notes, and Supplementary Remarks by John Cazenove.* Londres, 1853.

_____. *An Inquiry into the Nature and Progress of Rent, and the Principles by Which It Is Regulated.* Londres, 1815.

_____. *Principles of Political Economy Considered with a View to Their Practical Application, 2. ed., with Considerable Add. from the Author's own Manuscript and an Original Memoir.* Londres, 1836.

[MANDEVILLE, Bernard de.] *The Fable of the Bees; or, Private Vices, Publick Benefits.* Londres, 1714.

_____. *The fable of the bees; or, private vices, publick benefits.* 5. ed., Londres, 1728.

MARTINEAU, Harriet. *Illustration of political economy.* Londres, 1832. v. 3, n. 7. "A Manchester strike. A tale".

MARX, Karl. *Misère de la philosophie. Réponse à la philosophie de la misère de M. Proudhon.* Paris/Bruxelas, 1847. [Ed. bras.: *Miséria da filosofia: resposta à Filosofia da miséria do sr. Proudhon.* São Paulo, Expressão Popular, 2009.]

_____. (Anônimo.) Lohnarbeit und Kapital. In: *Neue Rheinische Zeitung. Organ der Demokratie.* Colônia, 5-8 e 11 abr. 1849.

_____. Elections – Financial clouds – The Duchess of Sutherland and slavery. In: *New-York Daily Tribune*, 9 fev. 1853.

_____. *Zur Kritik der Politischen Ökonomie. 1. Heft.* Berlim, 1859.

_____. (Anônimo.) *Address and Provisional Rules of the Working Men's International Association, Established September 28, 1864, at a Public Meeting Held at St. Martin's Hall, Long Acre London.* Londres, 1864.

_____. *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Bd. 1. Buch 1: Der Produktionsprozess des Kapitals.* Hamburgo, 1867.

- _____. *Der Achtzehnte Brumaire des Louis Bonaparte*. 2. ed., Hamburgo, 1869. [Ed. bras.: *O 18 de brumário de Luis Bonaparte*. São Paulo, Boitempo, 2011.]
- _____. An die Redaktion des "Volksstaat". In: *Der Volksstaat*. Leipzig, 1 jun. 1872.
- _____. An die Redaktion des "Volksstaat". In: *Der Volksstaat*. Leipzig, 7 ago. 1872.
- _____. *Das Kapital. Kritik der politischen Oekonomie. Bd. 1. Buch 1: Der Produktionsprocess des Kapitals*. 2. verb. Aufl. Hamburgo, 1872c.
- _____. *Le Capital*. Paris, [1872-75].
- _____. *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Bd. 1. Buch 1: Der Produktionsprocess des Kapitals*. 3. verm. Aufl. Hamburgo, 1883.
- _____. *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Bd. 2. Buch 2: Der Circulationsprocess des Kapitals*. Hrsg. von Friedrich Engels. Hamburgo, 1885.
- _____. *Capital: a Critical Analysis of Capitalist Production*. Londres, 1887. v. 1.
- [MARX, Karl; ENGELS, Friedrich.] *"Latter-Day Pamphlets, edited by Thomas Carlyle"*. Londres, 1850. In: *Neue Rheinische Zeitung. Politisch-ökonomische Revue*, red. von Karl Marx. Londres/Hamburgo/Nova York, n. 4, abr. 1850.
- _____. *Manifest der Kommunistischen Partei*. Londres, 1848. [Ed. bras.: *Manifesto Comunista*. 1. ed. rev. São Paulo, Boitempo, 2010.]
- [MASSIE, Joseph.] *An Essay on the Governing Causes of the Natural Rate of Interest; Wherein the Sentiments of Sir William Petty and Mr. Locke, on That Head, are Considered*. Londres, 1750.
- MAURER, Georg Ludwig von. *Einleitung zur Geschichte der Mark-, Hof-, Dorf- und Stadt-Verfassung und der öffentlichen Gewalt*. Munique, 1854.
- _____. *Geschichte der Fronhaie, der Bauernhöfe und der Hofverfassung in Deutschland*. Erlangen, 1863. v. 4.

- MAYER, Sigmund. *Die sociale Frage in Wien. Studie eines "Arbeitgebers". Dem Niederösterreichischen Gewerbeverein gewidmet.* Viena, 1871.
- MEITZEN, August. *Der Boden und die landwirthschaftlichen Verhältnisse des Preußischen Staates nach dem Gebietsumfange vor 1866.* v. 1-4. Berlin, 1868-1871.
- MERCIER DE LA RIVIÈRE, [Paul-Pierre.] *L'ordre naturel et essentiel des sociétés politiques.* In: *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire.* Segunda parte. Paris, 1846.
- MERIVALE, Herman. *Lectures on Colonization and Colonies. Delivered before the University of Oxford in 1839, 1840, and 1841.* Londres, 1841-1842. v. 1-2.
- [MILL, James.] *Elements of Political Economy.* Londres, 1821.
- _____. *Éléments d'économie politique.* Trad. de l'anglais par Parisot. Paris, 1823.
- _____. *Colony.* In: *Supplement to the Encyclopaedia Britannica.* 1831.
- MILL, John Stuart. *A System of Logic, Ratiocinative and Inductive, Being a Connected View of the Principles of Evidence, and the Methods of Scientific Investigation.* Londres, 1843. 2 v.
- _____. *Essays on Some Unsettled Questions of Political Economy.* Londres, 1844.
- _____. *Principles of Political Economy with Some of Their Applications to Social Philosophy.* Londres, 1848. 2 v.
- _____. *Principles of Political Economy with Some of Their Applications to Social Philosophy.* Londres, People's. ed., 1868.
- MIRABEAU, [Gabriel-Victor-Honord Riqueti]. *De la monarchie prussienne, sous Frédéric le Grand; avec un appendice. Contenant des recherches sur la situation actuelle des principales contrées de l'Allemagne.* Londres, 1788. t. 2, 3, 6.
- MOLINARI, Gustave de. *Études économiques.* Paris, 1846.
- MOMMSEN, Theodor. *Römische Geschichte.* 2 ed. Berlin, 1856-1857. v. 1-3.

- MONEY and Its Vicissitudes in Value; as They Affect National Industry and Pecuniary Contracts: with a Postscript on Joint-Stock Banks. Londres, 1837.
- MONTEIL, Amans-Alexis. *Traité de matériaux manuscrits de divers genres d'histoire*. Paris, 1835. t. 1.
- MONTESQUIEU, Charles-Luis de. *De l'esprit des loix*. In: *Œuvres*. Londres, 1767-1769. t. 2-4.
- MORE, Thomas. *Utopia. Originally Printed in Latin, 1516*. Londres, 1869.
- MORION, John C[halmers]. *A Cyclopedia of Agriculture, Practical and Scientific; in Which the Theory, the Art, and the Business of Farming, are Thoroughly and Practically Treated. By Upwards of Fifty of the Most Eminent Practical and Scientific Men of the Day*. John C[halmers] Morton (ed.). Glasgow/Edimburgo/Londres, 1855. v. 2.
- _____. On the Forces Used in Agriculture. In: *Journal of the Society of Arts*. Londres, 9 dez. 1859.
- MÜLLER, Adam H[einrich]. *Die Elemente der Staatskunst. Öffentliche Vorlesungen, vor Sr. Durchlaucht dem Prinzen Bernhard von Sachsen-Weimar und einer Versammlung von Staatsmännern und Diplomaten, im Winter von 1808 auf 1809, zu Dresden, gehalten*. t. 2. Berlim, 1809.
- MUN, Thomas. *England's Treasure by Forraign Trade. Or, the Ballance of Our Forraign Trade is the Rule of Our Treasure*. Londres, 1669.
- MURPHY, John Nicholas. *Ireland Industrial, Political, and Social*. Londres, 1870.
- MURRAY, Hugh; James Wilson. *Historical and Descriptive Account of British India, from the Most Remote Period to the Present Time*. Edimburgo, 1832. v. 2.
- NAVARRETE, M[artin] F[ernandez de]. *Die Reisen des Christof Columbus 1492-1504. Nach seinen eigenen Briefen und Berichten veröffentlicht 1536 von Bischof Las Casaz seinem Freunde und Fernando Columbus seinem Sohne. Aufgefunden 1791 und veröffentlicht 1826*. Leipzig, [1890].
- NEWMAN, Francis William. *Lectures on Political Economy*. Londres, 1851.

- NEWMAN, Samuel P[hilips]. *Elements of Political Economy*. Andover/ Nova York, 1835.
- NEWNHAM, G. L. *A Review of the Evidence Before the Committees of the Two Houses of Parliament, on the Corn Laws*. Londres, 1815.
- NIEBUHR, B[athold] G[eorg]. *Römische Geschichte*. Berlim, 1853.
- [NORTH, Sir Dudley.] *Discourses upon Trade; Principally Directed to the Cases of the inter Coynage, Clipping, Increase of Money*. Londres, 1691.
- OBSERVATIOM on Certain Verbal Disputes in Political Economy, Partly Relating to Value, and to Demand and Supply. Londres, 1821.
- OLMSTED, Frederick Law. *A Journey in the Seaboard Slave States, with Remarks on Their Economy*. Nova York, 1856.
- ON COMBINATIONS of Trades. Nova edição. Londres, 1834.
- OPDYKE, George. *A Treatise on Political Economy*. Nova York, 1851.
- ORTES, Giammaria. Della economia nazionale. Ub. 6. In: *Scrittori classici itaiiani di economia politica*. Parte moderna. Milão, 1804. t. 21.
- OTWAY, J. H. Judgment of J. H. Otway, Chairman of County Seasions. Belfast, Hilary Sessions, 1860. In: *Reports of the Inspectors of Factories... For the Half Year Ending 30th April 1860*. Londres, 1860.
- OVÍDIO. *Artis Amatoriae* [A arte de amar].
 _____. *Fasti* [Fastos].
- OWEN, Robert. *Observations on the Effect of the Manufacturing System: with Hints for the Improvement of Those Parts of it Which are Most Injurious to Health and Morals*. 2 ed. Londres, 1817.
- PAGNINI, Gio[vanni] Francesco. “Saggio sopra il giusto pregio delle cose, la giusta valuta della moneta e sopra il commercio dei romani”. In: *Scrittori classici italiani di economia politica*. Milão, Parte Moderna, 1803. t. 2.
- [PAPILLON, Thomas.] *The East-India-Trade a Most Profitable Trade to the Kingdom. And best Secured and Improved in a Company and a Joint-Stock*. Londres, 1677.
- PARRY, Charles Henry. *The Question of the Necessity of the Existing Corn Laws, Considered in Their Relation to the Agricultural Labourer, the tenantry, the Landholder, and the Country*. Londres, 1816.
- [PARRY, William Edward.] *Journal of a Voyage for the Discovery of a North-West Passage from the Atlantic to the Pacific, Performed in*

the Years 1819-20, in His Majesty's Ships Hecla and Griper, Under the Orders of William Edward Parry. 2. ed., Londres, 1821.

PECQUEUR, C[onstantin]. *Théorie nouvelle d'économie sociale et politique, ou études pour l'organisation des sociétés.* Paris, 1842.

PETTY, William. (Anônimo.) *A Treatise of Taxes and Contributions.* Londres, 1667.

_____. *The Political Anatomy of Ireland... To which is Added Verbum Sapienti...* Londres, 1691.

_____. *Quantulumcunque Concerning Money.* 1682. *To the Lord Marquias of Halyfax.* Londres, 1695.

[PINTO, Isaac.] *Traité de la Circulation et du Crédit.* Amsterdã, 1771.

PLATAÃO. "De republica" [A República]. In: *Opera quae feruntur omnia. Recognoverunt Georgius Baiterus, Caspar Otellius, Aug[ustus] Guiljelmus Winckelmannus.* Turim, 1840. v. 13.

A POLITICAL Enquiry into the Consequences of Enclosing Waste Land, and the Causes of the Present High Price of Butchers Meat. Being the Sentiments of a Society of Farmers In-shire. [Londres,] 1785.

POSTLETHWAYT, Malachy. *Great-Britain's Commercial Interest Explained and Improved: in a Series of Dissertations on the Most Important Branches of Her Trade and Lauded Interest.* 2 ed. Londres, 1759. 2 v.

_____. *The Universal Dictionary of Trade and Commerce: with Large Add. and Improvements, Adapting the Same to the Present State of British Affaires in America, since the Last Treaty of Peace Made in the Year 1763.* 4. ed. Londres, 1774. v. 1.

POTTEX, A[lonzo]. *Political Economy: Its Objects, Uses, and Principles: Considered with Reference to the Condition of the American People.* Nova York, 1841.

PRICE, Richard. *Observations on Reversionary Payments, on Schemes for Providing Annuities for Widows, and for Persons in Old Age; on the Method of Calculating the Values of Assurances on Lives; and on the National Debt.* 6. ed. Londres, 1803. v. 2.

A PRIZE Essay on the Comparative Merits of Competition and Cooperation. Londres, 1834.

PROUDHON, P[ierre]-[oseph]. *Système des contradictions économiques, ou philosophie de la misère.* t. 1. Paris, 1846.

- PUBLIC Economy Concentrated, or, a Connected View of Currency, Culture, and Manufactures.* Carlisle, 1833.
- QUESNAY, [Francois]. *Analyse du tableau économique.* In: *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire.* Primeira parte. Paris, 1846.
- _____. *Dialogues sur le commerce et sur les travaux des artisans.* In: *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire.* Primeira parte. Paris, 1846.
- _____. *Tableau économique. Remarques sur les variations de la distribution des revenus annuels d'une nation.* Versalhes, 1758.
- QUÉTELET, A[dolphe-Lambert-Jacques]. *Sur l'homme et le développement de ses faculté. ou essai de physique sociale.* t. 1-2, Paris, 1835.
- RAFFLES, Thomas Stanford. *The History of Java. With a Map and Plates.* Londres, 1817. 2 v.
- RAMAZZINI, Bernardino. *De morbis artificum diatriba.* Módena, 1700.
- _____. *Essai sur les maladies des artisans, trad. du latin.* Paris, 1777.
- RAMSAY, George. *An Essay on the distribution of wealth.* Edimburgo, 1836.
- RAVENSTONE, Piercy. *Thoughts on the Funding System and Its Effects.* Londres, 1824.
- READ, George. *The History of Baking.* Londres, 1848.
- REASONS for the Late Increase of the Poor-Rates: or, a Comparative View of the Price of Labour and Provisions. Humbly Addressed to the Consideration of the Legislature. Londres, 1777.
- REASONS for a Limeted Exportation of Wooll. [Londres,] 1677.
- REGNAULT, Elias. *Histoire politique et sociale des principautés Danubiennes.* Paris, 1855.
- REICH, Edward. *Über die Entartung des Menschen. Ihre Ursachen und Verhütung.* Erlangen, 1868.
- REMARKS on the Commercial Policy of Great Britain, Principally as It Relates to the Corn Trade. Londres, 1815.

- RICARDO, David. *The High Price of Bullion: a Proof of the Depreciation of Bank Notes*. 4. ed. Londres, 1811.
- _____. *On the Principles of Political Economy and Taxation*. 3 ed. Londres, 1821.
- _____. *On Protection to Agriculture*. 4. ed., Londres, 1822.
- RICHARDSON, [Benjamin]. Work and Overwork. In: *The Social Science Review*. Londres, 18 jul. 1863.
- ROBERTS, George. *The Social History of the People of the Southern Counties of England in Past Centuries; Illustrated in Regard to Their Habits, Municipal By-Laws, Civil Progress, etc., from the Researches*. Londres, 1856.
- RODBERTUS-JAGETZOW, [Johann Karl]. *Briefe und Socialpolitische Aufsätze*. Rudolph Meyer (ed.). [Berlim, 1882.] v. 1.
- _____. *Sociale Briefe an von Kirchmann, Dritter Brief: Widerlegung der Ricardo'schen Lehre von der Grundrente und Begründung einer neuen Rententheorie*. Berlim, 1851.
- ROGERS, James E. Thorold. Rohatzsch, R. H. *Die Krankheiten, welche veiedenen Ständen, Altern und Geschlechtern eigenthümlich sind*. Ulm, 1840. 6 v.
- _____. *A History of Agriculture and Prices in England from the year after the Oxford Parliament (1259) to the Commencement of the Kontinental War (1793)*. Oxford, 1866. v. 1-2.
- ROSCHER, Wilhelm. *Die Grundlagen der Nationalökonomie. Ein Handund Lesebuch für Geschäftsmänner und Studierende*. 3., verm. und verb. Aufl. Stuttgart/Augsburg, 1858.
- ROSSI, P[ellegrino Luigi Edoardo, Conde]. *Cours d'économie politique*. Bruxelas, 1843.
- ROUARD DE CARD, Pierre-Marie. *De la falsification des substances sacramentelles*. Paris, 1856.
- ROUSSEAU, Jean-Jacques. *Discours sur l'économie politique*. Nova edição. Genebra, 1760.
- [ROY, Henry.] *The Theory of the Exchanges. The Bank Charter Act of 1844*. Londres, 1864.
- SAY, Jean-Baptiste. *Lettres à M. Malthus, sur différens sujete d'économie politique, notamment aur les causes de la stagnation générale du commerce*. Paris, 1820.

- _____. *Traité d'économie politique, ou simple exposition de la manière dont se forment, se distribuent et se consomment les richesses.* 3 ed. t. 1-2. Paris, 1817.
- _____. *Traité d'économie politique, ou simple exposition de la manière dont se forment, se buent et se consomment les richesses.* 5 ed. t. 1. Paris, 1826.
- SCHILLER, Friedrich von. *Die Bürgschaft.*
- _____. *Kabale und Liebe* [Intriga e amor].
- _____. *Das Lied von der Glocke* [A canção do sino].
- SCHORLEMMER, C[arl]. *The Rise and Development of Organic Chemistry.* Londres, 1879.
- SCHOUW, Joakim Frederik. *Die Erde, die Pflanzen und der Mensch. Naturschilderungen. Aus dem Dän. unter Mitwirkung des Verf. von H. Zeise...* 2. ed. Leipzig, 1854.
- SCHULZ, Wilhelm. *Die Bewegung der Production. Eine geschichtlich-statistische Abhandlung zur Grundlegung einer neuen Wissenschaft des Staats und der Gesellschaft.* Zurique/Wintherthur, 1843.
- [SEELEY, Robert Benton.] *The Perils of the Nation. An Appeal to the Legislature, the Clergy, and the Higher and Middle Classes.* 2 ed. Londres, 1843.
- SENIOR, Nassau William. *An Outline of the Science of Political Economy.* Londres, 1836a.
- _____. *Principes fondamentaux de l'économie politique, tirés de leçons édites et inédites de Mr. Senior.* Par Jean Arrivabene. Paris, 1836b.
- _____. *Journals, Conversations and Essays Relating to Ireland.* Londres, 1868. v. 2.
- _____. *Letters on the Factory Act, as It Affects the Cotton Manufacture... To Which Are Appended, a Letter to Mr. Senior from Leonard Horner, and Minutes of a Konversation between Mr. Edmund Ashworth, Mr. Thompson and Mr. Senior.* Londres, 1837.
- SENIOR, Nassau Wiliam. *Three Lectures on the Rate of Wagen, Delivered Before the University of Oxford, in Eastern Term, 1830. With a Preface on the Cawes and Remedies of the Present Disturbances.* Londres, 1830.
- SEXTO Empírico. *Adversus mathematicos* [Contra os matemáticos].

SHAKESPEARE, William. *O mercador de Veneza*.

_____. *Henrique IV*.

_____. *Sonhos de uma noite de verão*.

_____. *Timão de Atenas*.

_____. *A tragédia do rei Ricardo III*.

_____. *Muito barulho por nada*.

SÍCULO, Diodoro (Diodor von Sizilien). *Historische Bibliothek*. Trad. Julius Friedrich Wurm. Stuttgart, 1828-1840. Livro 1 e 3. v. 1-19.

[SIEBER], Nicolai I. *Teoriã tsénnosti i kapitala D. Ricardo v sviazi s pózdñeishimi dopolñeñiami i raziasñeñiami*. Kiev, 1871.

[SISMONDI], J[ean]-C[harles]-L[éonard] Simonde [de]. *De la richesse commerciale, ou principes d'économie politique, appliqués a la législation du commerce*. t. 1, Genebra, 1803.

_____. *Nouveaux principes d'économie politique, ou de la richesse dans ses rapports avec la population*. Paris, 1819. t. 1-2.

_____. *Nouveaux principes d'économie politique, ou de la richesse dans sesm raports avec la population*. 2. ed. Paris, 1827. t. 1-2.

_____. *Études sur l'économie politique*. Bruxelas, 1837. t. 1.

SKARBEK, Frédéric. *Théorie des richesses sociales. Suivie dune bibliographie de l'économie politique*. 2. ed. Paris, 1839. t. 1.

SMITH, Adam. *The Theory of Moral Sentiments*. Londres, 1759.

_____. *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations*. Londres, 1776. 2 v.

_____. *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations. With Notes, and an Add. vol. by David Buchanan*. Edimburgo, 1814. v. 1.

_____. *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations. With a Commentary, by the Author of "England and America" [Edward Gibbon Wakefield]*. Londres, 1835-1839. 6 v.

_____. *Recherches sur la nature et les causes de la richesse des nations. Trad. nouv. avec des notes et observations, par Germain Garnier*. Paris, 1802. t. 5.

SOMERS, Robert. *Letters from the Highlands, or: the Famine of 1847*. Londres, 1848.

SOME thoughts on the Interest of Money in General, and Particular in the Publick Funds. Londres, s.d.

SÓFOCLES. *Antígona*.

THE SOURCE and Remedy of the National Difficulties, Deduced from Principles of Political Economy, in a Letter to Lord John Russell. Londres, 1821.

S[TAFFORD], W[illiam]. *A Compendious or Briefe Examination of Certayne Ordinary Complaits, of Divers of our Country Men in These Out Days*. Londres, 1581.

STEUART, James. *An Inquiry into the Principles of Political Œconomy*. Londres, 1767. v. 1.

_____. *An Inquiry into the Principles of Political Œconomy. Being an Essay on the Science of Domestic Policy in Free Nations*. Dublin, 1770. v. 1.

_____. *Recherche des principes de l'économie politique, ou essai sur la science de la police intérieure des nations libres*. Paris, 1789. t. 1.

_____. *An Inquiry into the Principles of Political Economy*. In: *The Works, Political, Metaphysical, and Chronological...* Now First Collect. by General Sir James Steuart, His Son, from His Father's corr. copies, to Which Are Subjoined Anecdotes of the Author. Londres, 1805. v. 1.

STEWART, Dugald. *Lectures on Political Economy*. In: *The collected works*. Sir William Hamilton (ed.). Edimburgo, 1855. v. 8.

STOLBERG, Christian, Conde de. *Gedichte. Aus dem Griech. übers*. Hamburgo, 1782.

STORCH, Henri. *Cours d'économie politique, ou exposition des principes qui déterminent la prospérité des nations*. São Petersburgo, 1815. t. 1-3.

_____. *Cours d'économie politique, ou exposition des principes qui déterminent la prospérité des nations. Avec des notes explicatives et critiques par [Jean]-B[aptiste] Say*. Paris, 1823. t. 1.

STRANGE, William. *The Seven Sources of Health*. Londres, 1864.

STRYPE, Johm. *Annals of the Reformation and Establishment of Religion, and other Various Occurrences in the Church of England. During Queen Elizabeth's Happy Reign*. 2. ed. [Londres], 1725. v. 2.

THIERS, A[dolphe]. *De la propriété*. Paris, 1848.

[THOMPSON, Sir] Benjamin, [Conde de] Rumford. *Essays, Political, Economical, and Philosophical*. Londres, 1796-1802. v. 1-3.

- THOMPSON, Sir Benjamin, Count of Rumford Sadler, Michael Thomas. *Ireland; Its Evils, and Their Remedies: Being a Refutation of the Errors of the Egration Committee and Others, Touching that Country. To Which is Prefixed, a Synopsis of an Original Treatise about to Be Published on the Law of Population; Developing the Real Principle on Which It Is Universally Regulated.* 2 ed. Londres, 1829.
- _____. *Law of Population.* Londres, 1830. v. 1-2.
- THOMPSON, William. *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth Most Conducive to Human Happiness; Applied to the Newly Proposed System of Voluntary Equality of Wealth.* Londres, 1824.
- THORNTON, William Thomas. *Over-population and Its Remedy; or, an Inquiry into the Extent and Causes of the Distress Prevailing among the Labouring Classes of the British Islands, and into the Means of Remediying It.* Londres, 1846.
- TUCÍDIDES. *História da guerra do Peloponeso.*
- [THÜNEN, Johann Heinrich von.] *Der isolirte Staat in Beziehung auf Landwirthschaft und Nationalökonomie.* t. 2, Rostock, 1863. 2 t.
- TOOKE, Thomas, and William Newmarch. *A History of Prices, and of the State of the Circulation, During the Nine Years 1848-1856.* Londres, 1857.
- TORRENS, R[obert]. *An Essay on the External Corn Trade.* Londres, 1815.
- _____. *An Essay on the Production of Wealth; with an Appendix, in Which the Principles of Political Economy are Applied to the Actual Circumstances of this Country.* Londres, 1821.
- _____. *On Wages and Combination.* Londres, 1834.
- [TOWNSEND, Joseph.] *A Dissertation on the Poor Laws. By a Well-wisher to Mankind.* Londres, 1786. Republicado em Londres, 1817.
- _____. *Journey through Spain.* Londres, 1791.
- TCHERNICHEVSKI, Nikolai G. Ocherki politicheskoi ekonomii (po Mill). In: Sochinenia, Basileia/Genebra, 1870, v. 4.
- TUCKETT, J[ohn] D[ebell]. *A History of the Past and Present State of the Labouring Population, Including the Progress of Agriculture, Manufactures, and Commerce.* Londres, 1846. 2 v.

- TURGOT, [Anne-Robert-Jacques, de l'Aulne]. "Réflexions sur la formation et la distribution des richesses". In: *Œuvres. Nouv. éd... par Eugène Daire*. Paris, 1844. t. 1.
- TWO LETTERS on the Flour Trade, Dearness of Corn... By a Person in Business. Londres, [1767].
- URE, Andrew. *The Philosophy of Manufactures: or, an Exposition of the Scientific, Moral and Commercial Economy of the Factory System of Great Britain*. Londres, 1835.
- _____. *Philosophie des manufactures ou économie industrielle de la fabrication du coton, de la laine, du lin et la soie. Trad. sous les yeux de l'auteur*. Paris, 1836. t. 2.
- URQUHART, David. *Familiar Words as Affecting England and the English*. Londres, 1855.
- VANDERLINT, Jacob. *Money Answers All Things: or, an Essay to Make Money Sufficiently Plentiful Amongst all Ranks of People*. Londres, 1734.
- VIRGÍLIO. *Eneida*.
- VERRI, Pietro. "Meditazioni sulla economia politica". In: *Scrittori classici italiani di economia politica*. Milão, Parte Moderna, 1804. t. 15.
- VISSERING, S[imon]. *Handboek van praktische staatshuishoudkunde*. Amsterdã, 1860-1862. v. 1-3.
- VOLTAIRE, Francois-Marie Arouet de. *Cândido, ou o otimismo*.
- WADE, John. *History of the Middle and Working Classes...* 3 ed., Londres, 1835.
- [WAKEFIELD, Edward Gibbon.] *England and America. A Comparison of the Social and Political State of Both Nations*. Londres, 1833. v. 1-2.
- _____. *A View of the Art of Colonization, with Present Reference to the British Empire; in Letters between a Statesman and a Colonist*. Londres, 1849.
- WARD, John. *The Borough of Stoke-upon-Trent, in the Commencement of the Reign of Her Most Gracious Majesty Queen Victoria*. Londres, 1843.
- WATSON, John Forbes. [Paper read before the Society of Arts.] In: *Journal of the Society of Arts*. Londres, 17 abr. 1860.

WATTS, John. *The Facts and Fictions of Political Economists: Being a Review of the Principles of the Science, Separating the True from the False.* Manchester, 1842.

_____. *Trade Societies and Strikes: Their Good and Evil Influences on the Members of Trades Unions, and on Society at Large. Machinery; Its Influences on Work and Wages, and co. Operative Societies, Productive and Distributive, Past, Present, and Future.* Manchester, [1865].

WAYLAND, Francis. *The Elements of Political Economy.* Boston, 1843.

[WEST, Eddward]. *Essay on the Application of Capital to Land, with Observations Shewing the Impolicy of any Great Restriction of the Importation of Corn, and that the Bounty of 1688 Did not Lower the Price of It. By a Fellow of University College, Oxford.* Londres, 1815.

_____. *Price of Corn and Wages of Labour, with Observations upon Dr. Smith's, Mr. Ricardo's, and Mr. Malthus's Doctrines upon Those Subjects; and an Attempt at an Exposition of the Causes of the Fluctuation of the Price of Corn During the Last Thirty Years.* Londres, 1826.

WILKS, Mark. *Historical Sketches of the South of India, in an Attempt to Trace the History of Mysoor; from the Hindoo Government of that State, to the Extinction of the Mohammedan Dynasty in 1799.* Londres, 1810. v. 1.

WITT, Johan de. *Aanwysing der heilsame politike gronden en maximen van de Republike van Holland en West-Friesland.* Leyden, 1669.

WRIGHT, Thomas. *A Short Address to the Public on the Monopoly of Large Farms.* Londres, 1779.

XENOFONTE. *Ciropédia.*

YOUNG, Arthur. *Political Arithmetic. Containing Observations on the Present State of Great Britain; and the Principies of Her Policy in the Encouragement of Agriculture.* Londres, 1774.

_____. *A Tour in Ireland: with General Observations on the Present State of that Kingdom...* 2. ed. Londres, 1780. 2 v.

II. Relatórios parlamentares e outras publicações oficiais

- An Act for Regulating the Hours of Labour for Children, Young Persons, and Women Employed in Workshops, 21st August 1867. In: *The Statutes of the United Kingdom of Great Britain and Ireland*. Londres, 1867.
- An Act to Limit the Hours of Labour, and to Prevent the Employment of Children in Factories under Ten Years of Age. Approved March 18, 1851. In: *Acts of the Seventy-Fifth Legislature of the State of Nova Jersey*. Trenton, 1851.
- Agricultural Labourers (Ireland)*. Return to an Order of the Honourable the House of Commons. 8 mar. 1861.
- Agricultural Statistics, Ireland. General Abstracts Showing the Acreage under the Several Crops, and the Number of Live Stock, in Each County and Province, for the Year 1860. Also the Emigration from Irish Ports from 1st January to 1st September, 1860. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty*. Dublin, 1860.
- Agricultural Statistics, Ireland. Tables Showing the Estimated Average Produce of the Crops for the Year 1866; and the Emigration from the Irish Ports. From 1st January to 31st December, 1866; Also the Number of Mills for Scutching Flax in Each County and Province. Presented to Both Houses of Parliament by command of Her Majesty*. Dublin, 1867.
- Arbeiten der Kaiserlich Russischen Gesandtschaft zu Peking über China, sein Volk, seine Religion, seine Institutionen, socialen Verhältnisse, etc. Aus dem Russ. nach dem in St. Petersburg 1852-57 veröffentlichten Original von Dr. Carl Abel und F. A. Mecklenburg*. Berlin, 1858. v. 1.
- Cambridge University Kommission. Report of Her Majesty's Commissioners Appointed to Inquire into the State, Discipline, Studies, and Revenues of the University and Colleges of Cambridge: together with the evidence, and an appendix. Presented to both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1852.

The Case of our English wool. As also the Presentment of the Grand Jury of the County of Sommerset Thereon. Humbly offered to the High Court of Parliament. Londres, 1685.

Census of England and Wales for the year 1861. Londres, 1863.

Children's employment Kommission. 1862.

_____. First Report of the Commissioners. With Appendix. Presented to both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1863.

_____. Second Report... Londres, 1864.

_____. Third Report... Londres, 1864.

_____. Fourth Report... Londres, 1865.

_____. Fifth Report... Londres, 1866.

_____. Sixth Report... Londres, 1867.

Compte rendu dela deuxième session du congrès international de statistique réuni a Paris les 10, 12, 13, 14 et 15 Septembre 1855. Publié par les ordres de S.E.M. Rouher. Paris, 1856.

Corn, Grain, and Meal. Return to an Order of the Honourable the House of Commons, Dated 18 February 1867.

Correspondence with Her Majesty's Missions Abroad, Regarding Industrial Questions and Trades Unions. Londres, 1867.

East India (Bullion). Return to an Address of the Honourable the House of Commons. 8 fev. 1864.

Factories inquiry Kommission First Report of the Central Board of His Majesty 18 Commissioners. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 28 June 1833.

Factories Regulation acts. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 9 Aug. 1859.

. Return to an Address of the Honourable the House of Commons. 15 Apr. 1856. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 4 Feb. 1857.

Factories. Return to an Address of the Honourable the House of Commons. 24 Apr. 1861. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 11 Feb. 1862.

Factories. Return to an address of the Honourable the House of Commons. 5 Dec. 1867. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 22 July 1868.

First Report from the Select Committee on Adulteration of Food, etc.; with the Minutes of Evidence, and Appendix. Ordered, by the House of Commons, to be printed. 27 July 1855.

Fourth Report of the Commissioners of Her Majestys Inland Revenue on the Inland Revenue. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1860.

General Laws of the Commonwealth of Massachusetts, Passed Subsequently to the Revised Statutes. Boston, 1854. v. 1.

Hansard's Parliamentary Debates: 3rd Series, Commencing with the Accession of William IV. Comprising the Period from the Second Day of February, to the Twenty-seventh Day of February, 1843. Londres, 1843. v. 66.

_____. *Comprising the period from the twenty-seventh day of March, to the twenty-eighth day of May, 1863.* Londres, 1863. v. 170.

_____. *Comprising the period from the fifteenth day of March, to the third day of May, 1864.* Londres, 1864. v. 174.

Jahresbericht der Handelskammer für Essen, Werden und Kettwig pro 1862. Essen, 1863.

Manifest der Maatschappij De Vlamingen Vooruit! Gerigt tot alle de voorstanders van de eerlijke en regtzinnige uitvoering der Belgische Grondwet, gestemd door het Nationaal Congres van 1830. Bruxelles, 1860.

The Master Spinners and Manufacturers' Defence Fund. Report of the Committee Appointed for the Receipt and Apportionment of this Fund, to the Central Astion of Master Spinners and Manufacturers. Manchester, 1854.

Miscellaneous Statistics of the United Kingdom (Part VI). Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1866.

The National Association for the Promotion of Social Science. Report of Proceedings at the Seventh Annual Congress, held in Edinburgh, October 1863. Edimburgo, Londres, 1863.

Public Health. Reports.

_____. Third Report of the Medical Officer of the Privy Council. 1860. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed, 15 Apr. 1861.

- _____. Fourth Report,... with Appendix. 1861. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 11 Apr. 1862.
- _____. Sixth Report... With Appendix. 1863. Presented Pursuant to Act of Parliament. Londres, 1864.
- _____. Seventh Report... with Appendix. 1864. Presented Pursuant to Act of Parliament. Londres, 1865.
- _____. Eighth Report... with Appendix. 1865. Presented Pursuant to Act of Parliament. Londres, 1866.
- Report Addressed to Her Majesty's Principal Secretary of State for the Home Department, Relative to the Grievances Complained of by the Journeymen Bakers; with Appendix of Evidence. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1862.
- Report from the Committee on the "Bill to Regulate the Labour of Children in the Mills and Factories of the United Kingdom": with the Minutes of Evidence. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 8 Aug. 1832.
- Report from the Secret Committee of the House of Lords Appointed to Inquire into the Causes of the Distress which has for Some Time Prevalled Among the Commercial Classes, and How Far It Has Been Affected By the Laws for Regulating the Issue of Bank Notes Payable on Demand. Together with the Minutes of Evidence, and an Appendix. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 28 July 1848. (Reprinted 1857.)
- Report from the Select Committee on Bank Acts; Together with the Proceedings of the Committee, Minutes of Evidence, Appendix and Index. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed, 30 July 1857.
- Report from the Select Committee on the Bank Acts; Together with the Proceedings of the Committee, Minutes of Evidence, Appendix and Index. Ordered, by the House of Commons, to Be printed. 1 July 1858.
- Report from the select committee on mines; together with the proceedings of the committee, minutes of evidence, and appendix. Ordered, by the House of Commons, to be printed. 23 July 1866.
- Report from the Select Committee on Petitions Relating to the Corn Laws of This Kingdom: Together with the Minutes of Evidence, and

an Appendix of Accounts. Ordered, by the House of Commons, to Be Printed. 26 July 1814.

Report of the Commissioners Appointed to Inquire into the Operation of the Acts (16 & 17 Vict. c. 99. and 20 & 21 Vict. c. 3.) Relating to Transportation and Penal Servitude. v. 1. Report and appendix. v. 2. Minutes of Evidence Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1863.

Report of the Commissioners Appointed to Inquire into the Condition of All Mines in Great Britain to Which the Provisions of the Act 23 & 24 Vict. Cap. 151. Do not Apply. With Reference to the Health and Safety of Persons Employed in Such Mines, with Appendices. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1864.

Report of the Committee on the Baking Trade in Ireland for 1861.

Report of the Officer of Health of St. Martin's-in-the-Fields, 1865.

Report of the Social Science Congress at Edinburgh. Octob. 1863 ver The National Association for The Promotion of Social Science...

Reports by Her Majesty's Secretaries of Embassy and Legation, on the Manufactures, Commerce etc., of the Countries, in which they reside. Londres, 1863, n. 6.

Reports from Poor law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Dublin, 1870.

Reports of the inspectors of Factories to Her Majesty's Principal Secretary of State for the Home Department.

_____. For the Half year Ending the 31st December 1841: also, the Joint Report of the Inspectors of Factories for the Same Period. (Presented by command of Her Majesty.) Ordered, by the House of Commons, to be printed, 16 February 1842.

_____. For the Quarter Ending 30th September, 1844; and from 1st October, 1844, to 30th April, 1845. Presented to Both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1845.

_____. For the Half Year Ending 31st October 1846... Londres, 1847.

_____. For the Half Year Ending 30th April 1848... Londres, 1848.

_____. For the Half Year Ending 31st October 1848... Londres, 1849.

_____. For the Half Year Ending 30th April 1849... Londres, 1849.

- _____. For the Half Year Ending 31st October 1849... Londres, 1850.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1850... Londres, 1850.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1850... Londres, 1851.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1852... Londres, 1852.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1853... Londres, 1853.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1853... Londres, 1854.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1855... Londres, 1855.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1855... Londres, 1856.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1856... Londres, 1857.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1857... Londres, 1857.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1857... Londres, 1857.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1858... Londres, 1858.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1858... Londres, 1859.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1859... Londres, 1859.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1859... Londres, 1860.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1860... Londres, 1860.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1860... Londres, 1860.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1861... Londres, 1861.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1861... Londres, 1862.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1862... Londres, 1863.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1863... Londres, 1863.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1863... Londres, 1864.
- _____. For the Half Year Ending 30th April 1864... Londres, 1864.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1864... Londres, 1865.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1865... Londres, 1866.
- _____. For the Half Year Ending 31st October 1866... Londres, 1867.

Reports Respecting Grain, and the Corn Laws: Viz: First and Second Reports from the Lords Committees, Appointed to Enquire into the State of the Growth, Commerce, and Consumption of Grain, and All Laws relating Thereto,... Ordered, by the House of Commons, to be presented 23 November 1814.

The Revised Statutes of the State of Rhode Island and Providence Plantations: to Which Are Prefixed, the Constitutions of the United States and of the State Providence, 1857.

Royal Commission on Railways. Report of the Commissioners. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1867.

Second Report Addressed to Her Majesty's Principal Secretary of State for the Home Department, Relative to the Grievances Complained of by the Journeyman Bakers. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1863.

Statistical Abstract for the United Kingdom in Each of the Last Fifteen Years, from 1846 to 1860. Londres, 1861. n. 8.

Statistical Abstract for the United Kingdom in Each of the Last Fifteen Years, from 1851 to 1865. Londres, 1866. n. 13

Tenth Report of the Commissioners Appointed to Inquire into the Organization and Rules of Trades Unions and Other Asiatiions: Together with Minutes of Evidence. Presented to Both Houses of Parliament by command of Her Majesty, 28th July 1868. Londres, 1868.

Tenth Report of the Commissioners of Her Majesty's Inland Revenue on the Inland Revenue. Presented to Both Houses of Parliament by Command of Her Majesty. Londres, 1866.

Twenty-Second Annual Report of the Registrar-general of Births, Deaths, and Marriages in England. Presented to Both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1861.

III. Periódicos

The Bengal Hurkaru. Calcutá, 22 jul. 1861.

Bury Gaardian, 12. maio 1860.

Concordia. Zeitschrift für die Arbeiterfrage. Berlim.

_____. 7 mar. 1872.

_____. 4 jul. 1872.

_____. 1 jul. 1872.

The Daily Telegraph. Londres, 17 jan. 1860.

Demokratisches Wochenblatt. Organ der deutschen Volkspartei.
Leipzig.

_____. 1 ago. 1868.

_____. 22 ago. 1868.

_____. 29 ago. 1868.

_____. 5 ago. 1868.

Deutsch-Französische Jahrbücher. Hrsg. von Arnold Ruge und Karl Marx. 1. und 2. Lfg. Paris, 1844.

The Econst. Weekly Commercial Times, Bankers' Gazette, and Railway Monitor: a Political, Literary, and General Newspaper. Londres.

_____. 29 mar. 1845.

_____. 15 abr. 1848.

_____. 19 jul. 1851.

_____. 21 jan. 1860.

_____. 2 jun. 1866.

The Evening Standard. Londres, 1 nov. 1886.

The Glasgow Daily Mail, 25 abr. 1849.

Journal des Économistes. Paris, jul.-ago. 1872.

Journal of the Society of Arts, and of the Institutions in Union. Londres.

_____. 9 dez. 1859.

_____. 17 abr. 1860.

_____. 23 mar. 1866.

_____. 5 jan. 1872.

Macmillan's Magazine. Ed. by David Masson. Londres/Cambridge, ago. 1863.

The Manchester Guardian, 15 jan. 1875.

The Morning Advertiser. Londres, 17 abr. 1863.

The Morning Chronicle. Londres, 1844-1845.

The Morning Star. Londres.

_____. 17 abr. 1863.

_____. 23 jun. 1863.

_____. 7 jan. 1867.

Neue Rheinische Zeitung. Organ der Demokratie. Köln. 7 abr. 1849.

Neue Rheinische Zeitung. Politisch-ökonomische Revue. H. 4. Londres/Hamburgo/Nova York. 1850.

New-York Daily Tribune, 9 fev. 1853.

The Observer. Londres, 24 abr. 1864.

The Pall Mall Gazette. Londres.

La Philosophie Positive. Revue dirigée par E. Littré & G. Wyroubog. Paris, n. 3, nov.-dez. 1868. (Siehe auch Anm. 9.)

The Portfolio. Diplomatic review. (New series.) Londres.

Révolutions de Paris, 11-18 jun. 1791.

Reynolds's Newspaper. A Weekly Journal of Politics, History, Literature, and General Intelligence. Londres.

_____. 2 jan. 1866.

_____. 4 fev. 1866.

_____. 20 jan. 1867.

Sankt-Petersburgskie Vedomosti, 8-20 abr. 1872.

The Saturday Review of Politics, Literature, Science and Art. Londres, 18 jan. 1868.

The Social Science Review. Londres, 18 jul. 1863.

The Spectator. Londres, 26 maio 1866.

The Standard. Londres.

_____. 26 out. 1861.

_____. 15 ago. 1863.

_____. 5 abr. 1867.

The Times. Londres.

_____. 14 fev. 1843.

_____. 5 nov. 1861.

_____. 26 nov. 1862.

_____. 24 mar. 1863.

_____. 17 abr. 1863.

_____. 2 jul. 1863.

_____. 26 fev. 1864.

_____. 26 jan. 1867.

_____. 3 set. 1873.

_____. 29 nov. 1883.

To-Day. Londres.

_____. fev. 1884.

_____. mar. 1884.

Der Volksstaat. Organ der social-demokratischen Arbeiterpartei und der Internationalen Gewerksgenossenschaften. Leipzig.

_____. jun. 1872.

_____. 7 ago. 1872.

The Westminster Review. Londres.

Vestnik Evropy [Correio europeu]. São Petersburgo, 1872, n. 5.

The Workman's Advocate. Londres. 13 jan. 1866.

GLOSSÁRIO DA TRADUÇÃO

Abstraktionskraft – força da abstração

Äquivalentform – forma de equivalente

an und für sich – por si mesmo(a), em si mesmo(a)

ausaugen, Aussaugung – sugar, sucção; absorver, absorção; extrair, extração

Bestimmtheit – determinidade

Charaktermasken – máscaras

dinglich – material, materialmente, reificado(a)

entäußert, Entäußerung – alienado(a), alienação

entfremden – alienar, estranhar

(sich) erscheinen, Erscheinung – aparecer, manifestar-se; manifestação

Erscheinungsform – forma de manifestação

Gebrauchswert – valor de uso

Geldform – forma-dinheiro

Geldnamen – denominações monetárias

Geldware – mercadoria-dinheiro

Kapitalgeld – capital monetário

Kapitalwert – valor de capital

Kreditgeld – dinheiro creditício

Lebensmittel – meio(s) de subsistência

Leiblichkeit – corporeidade

Materiatur – materialidade

Mehrarbeit – mais-trabalho

Mehrprodukt – mais-produto

Mehrwert – mais-valor

Naturmacht – potência natural

naturwüchsig – natural-espontâneo

ökonomische Charaktermasken – máscaras econômicas

Phantasie – imaginação

Preisform – forma-preço

Produktenwert – valor do produto

Rechengeld – moeda de conta

sachlich – material, materialmente, reificado(a)

Staatsschulden – dívidas públicas

Surplusarbeit – trabalho excedente

Surplusprodukt – produto excedente

Tauschwert – valor de troca

Träger – suporte(s), portador(es/as)

Trieb – impulso

Überarbeit – sobretrabalho

Überproduktion – superprodução

verausgaben, Verausgabung – despender, dispêndio; gastar, gasto

veräußert, Veräußerung, veräußerlich – vendido(a), venda (alienação), alienável

vorstellen, Vorstellung – representar, representação

Warendinge – coisas-mercadorias

Warenform – forma-mercadoria

Warenkörper – corpo(s) de mercadoria(s), corpo(s) da(s) mercadoria(s)

Wertding – coisa de valor

Wertform – forma de valor

Wertgestalt – figura de valor

Wertprodukt – produto de valor

Wertsein – valor

Zusatzarbeit – trabalho adicional

TABELA DE EQUIVALÊNCIAS DE PESOS, MEDIDAS E MOEDAS

Pesos

Tonelada (<i>ton</i>) = 20 quintais (<i>hundredweights</i>)	1.016,05 kg
Quintal (<i>hundredweight</i>) (<i>cwt.</i>) = 112 libras	50,802 kg
Quarter (<i>qrtr.</i> , <i>qrs.</i>) = 28 libras	12,700 kg
Pedra (<i>stone</i>) = 14 libras	6,350 kg
Libra (<i>pound</i>) = 16 onças	453,592 g
Onça (<i>ounce</i>)	28,349 g
Peso troy (para pedras e metais preciosos e medicamentos)	
Libra troy (<i>troy pound</i>) = 12 onças	372,242 g
Onça troy (<i>troy ounce</i>)	31,103 g
Grão (<i>grain</i>)	0,065 g

Medidas de comprimento

Milha britânica (<i>British mile</i>) = 5280 pés	1609,329 m
Jarda = 3 pés	91,439 cm
Pé (<i>foot</i>) = 12 polegadas	30,480 cm
Polegada (<i>inch</i>)	2,540 cm
Braça (<i>Elle</i>) (prussiana)	66,690 cm

Medidas de superfície

Acre = 4 roods	4046,7 m ²
Rood	1.011,7 m ²

Vara (<i>Rute</i>)	14,21 m ²
Are	100 m ²
<i>Jugerum</i> (plural: <i>jugera</i>)	2.523 m ²

Medidas de volume

Alqueire (<i>bushel</i>) = 8 galões	36,349 litros
Galão (<i>gallon</i>) = 8 <i>pints</i>	4,544 litros
<i>Pint</i>	0,568 litro

Moedas¹

Libra esterlina (£) = 20 xelins	20,43 marcos alemães
Xelim (<i>shilling</i>) = 12 <i>pence</i>	1,02 marco alemão
<i>Penny</i> (plural: <i>pence</i>) = 4 <i>farthing</i>	8,51 <i>Pfennig</i>
<i>Farthing</i> = $\frac{1}{4}$ <i>penny</i>	2,12 <i>Pfennig</i>
Guiné (<i>guinea</i>) = 21 xelins	21,45 marcos alemães
<i>Sovereign</i> (moeda de ouro inglesa) = 1 £	20,43 marcos
Franco = 100 cêntimos	80 <i>Pfennig</i>
Cêntimo (moeda francesa)	0,8 <i>Pfennig</i>
Libras (<i>livres</i>) (moeda francesa de prata) = 1 franco	80 <i>Pfennig</i>
<i>Cent</i> (moeda americana)	cerca de 4,2 <i>Pfennig</i>
Dracma (moeda de prata da Grécia antiga)	
Ducado (moeda de ouro na Europa, originalmente na Itália)	cerca de 9 marcos alemães
Maravedi (moeda espanhola)	cerca de 6 <i>Pfennig</i>

Rei (Reis) (moeda portuguesa)

cerca de 0,45

Pfennig

CRONOLOGIA RESUMIDA

Karl Marx

1818 Em Trier (capital da província alemã do Reno), nasce Karl Marx (5 de maio), o segundo de oito filhos de Heinrich Marx e de Enriqueta Pressburg. Trier na época era influenciada pelo liberalismo revolucionário francês e pela reação ao Antigo Regime, vinda da Prússia.

1820

1824 O pai de Marx, nascido Hirschel, advogado e conselheiro de Justiça, é obrigado a abandonar o judaísmo por motivos profissionais e políticos (os judeus estavam proibidos de ocupar cargos públicos na Renânia). Marx entra para o Ginásio de Trier (outubro).

1830 Inicia seus estudos no Liceu Friedrich Wilhelm, em Trier.

1834

1835 Escreve *Reflexões de um jovem perante a escolha de sua profissão*. Presta exame final de bacharelado em Trier (24 de setembro). Inscreve-se na Universidade de Bonn.

1836 Estuda Direito na Universidade de Bonn. Participa do Clube de Poetas e de associações de estudantes. No verão, fica noivo em segredo de Jenny von Westphalen, sua vizinha em Trier. Em razão da oposição entre as famílias, casar-se-iam apenas sete anos depois. Matricula-se na Universidade de Berlim.

1837 Transfere-se para a Universidade de Berlim e estuda com mestres como Gans e Savigny. Escreve *Canções selvagens* e *Transformações*. Em carta ao pai, descreve sua relação contraditória com o hegelianismo, doutrina predominante na época.

1838 Entra para o Clube dos Doutores, encabeçado por Bruno Bauer. Perde o interesse pelo Direito e entrega-se com paixão ao estudo da Filosofia, o que lhe compromete a saúde. Morre seu pai.

1839

Friedrich Engels

Nasce Friedrich Engels (28 de novembro), primeiro dos oito filhos de Friedrich Engels e Elizabeth Franziska Mauritia van Haar, em Barmen, Alemanha. Cresce no seio de uma família de industriais religiosa e conservadora.

Engels ingressa, em outubro, no Ginásio de Elberfeld.

Na juventude, fica impressionado com a miséria em que vivem os trabalhadores das fábricas de sua família. Escreve *Poema*.

Por insistência do pai, Engels deixa o ginásio e começa a trabalhar nos negócios da família.

Escreve *História de um pirata*.

Estuda comércio em Bremen. Começa a escrever ensaios literários e sociopolíticos, poemas e panfletos filosóficos em periódicos como o *Hamburg Journal* e o *Telegraph für Deutschland*, entre eles o poema "O beduíno" (setembro), sobre o espírito da liberdade.

Escreve o primeiro trabalho de envergadura, *Briefe aus dem Wupperthal* [Cartas

Karl Marx

- 1840 K. F. Koeppen dedica a Marx o seu estudo *Friedrich der Grosse und seine Widersacher* [Frederico, o Grande, e seus adversários].
- 1841 Com uma tese sobre as diferenças entre as filosofias de Demócrito e Epicuro, Marx recebe em lena o título de doutor em Filosofia (15 de abril). Volta a Trier. Bruno Bauer, acusado de ateísmo, é expulso da cátedra de Teologia da Universidade de Bonn, com isso Marx perde a oportunidade de atuar como docente nessa universidade.
- 1842 Elabora seus primeiros trabalhos como publicista. Começa a colaborar com o jornal *Rheinische Zeitung* [Gazeta Renana], publicação da burguesia em Colônia, do qual mais tarde seria redator. Conhece Engels, que na ocasião visitava o jornal.
- 1843 Sob o regime prussiano, é fechado o *Rheinische Zeitung*. Marx casa-se com Jenny von Westphalen. Recusa convite do governo prussiano para ser redator no diário oficial. Passa a lua de mel em Kreuznach, onde se dedica ao estudo de diversos autores, com destaque para Hegel. Redige os manuscritos que viriam a ser conhecidos como *Crítica da filosofia do direito de Hegel* [*Zur Kritik der Hegelschen Rechtsphilosophie*]. Em outubro vai a Paris, onde Moses Hess e George Herwegh o apresentam às sociedades secretas socialistas e comunistas e às associações operárias alemãs. Conclui *Sobre a questão judaica* [*Zur Judenfrage*]. Substitui Arnold Ruge na direção dos *Deutsch-Französische Jahrbücher* [Anais Franco-Alemães]. Em dezembro inicia grande amizade com Heinrich Heine e conclui sua "Crítica da filosofia do direito de Hegel – Introdução" [*Zur Kritik der Hegelschen Rechtsphilosophie – Einleitung*]

Friedrich Engels

de Wuppertal], sobre a vida operária em Barmen e na vizinha Elberfeld (*Telegraph für Deutschland*, primavera). Outros viriam, como *Literatura popular alemã*, *Karl Beck* e *Memorabilia de Immermann*. Estuda a filosofia de Hegel.

Engels publica *Réquiem para o Aldeszeitung alemão* (abril), *Vida literária moderna*, no *Mitternachtzeitung* (março-maio) e *Cidade natal de Siegfried* (dezembro).

Publica *Ernst Moritz Arndt*. Seu pai o obriga a deixar a escola de comércio para dirigir os negócios da família. Engels prosseguiria sozinho seus estudos de filosofia, religião, literatura e política. Presta o serviço militar em Berlim por um ano. Frequenta a Universidade de Berlim como ouvinte e conhece os jovens hegelianos. Critica intensamente o conservadorismo na figura de Schelling, com os escritos *Schelling em Hegel*, *Schelling e a revelação* e *Schelling, filósofo em Cristo*.

Em Manchester assume a filiação do pai, a Ermen & Engels. Conhece Mary Burns, jovem trabalhadora irlandesa, que viveria com ele até a morte. Mary e a irmã Lizzie mostram a Engels as dificuldades da vida operária, e ele inicia estudos sobre os efeitos do capitalismo no operariado inglês. Publica artigos no *Rheinische Zeitung*, entre eles "Crítica às leis de imprensa prussianas" e "Centralização e liberdade".

Engels escreve, com Edgar Bauer, o poema satírico "Como a Bíblia escapa milagrosamente a um atentado impudente ou O triunfo da fé", contra o obscurantismo religioso. O jornal *Schweizerischer Republikaner* publica suas "Cartas de Londres". Em Bradford, conhece o poeta G. Weerth. Começa a escrever para a imprensa cartista. Mantém contato com a Liga dos Justos. Ao longo desse período, suas cartas à irmã favorita, Marie, revelam seu amor pela natureza e por música, livros, pintura, viagens, esporte, vinho, cerveja e tabaco.

Karl Marx

1844 Em colaboração com Arnold Ruge, elabora e publica o primeiro e único volume dos *Deutsch-Französische Jahrbücher*, no qual participa com dois artigos: "A questão judaica" e "Introdução a uma crítica da filosofia do direito de Hegel". Escreve os *Manuscritos econômico-filosóficos* [*Ökonomisch-philosophische Manuskripte*]. Colabora com o *Vorwärts!* [Avante!], órgão de imprensa dos operários alemães na emigração. Conhece a Liga dos Justos, fundada por Weitling. Amigo de Heine, Leroux, Blanc, Proudhon e Bakunin, inicia em Paris estreita amizade com Engels. Nasce Jenny, primeira filha de Marx. Rompe com Ruge e desliga-se dos *Deutsch-Französische Jahrbücher*. O governo decreta a prisão de Marx, Ruge, Heine e Bernays pela colaboração nos *Deutsch-Französische Jahrbücher*. Encontra Engels em Paris e em dez dias planejam seu primeiro trabalho juntos, *A sagrada família* [*Die heilige Familie*]. Marx publica no *Vorwärts!* artigo sobre a greve na Silésia.

1845 Por causa do artigo sobre a greve na Silésia, a pedido do governo prussiano Marx é expulso da França, juntamente com Bakunin, Bürgers e Bornstedt. Muda-se para Bruxelas e, em colaboração com Engels, escreve e publica em Frankfurt *A sagrada família*. Ambos começam a escrever *A ideologia alemã* [*Die deutsche Ideologie*] e Marx elabora "As teses sobre Feuerbach" [*Thesen über Feuerbach*]. Em setembro nasce Laura, segunda filha de Marx e Jenny. Em dezembro, ele renuncia à nacionalidade prussiana.

1846 Marx e Engels organizam em Bruxelas o primeiro Comitê de Correspondência da Liga dos Justos, uma rede de correspondentes comunistas em diversos países, a qual Proudhon se nega a integrar. Em carta a Annenkov, Marx critica o recém-publicado *Sistema das contradições econômicas ou Filosofia da miséria* [*Système des contradictions économiques ou Philosophie de la misère*], de Proudhon. Redige com Engels a *Zirkular gegen Kriege* [Circular contra Kriege], crítica a um alemão emigrado dono de um periódico socialista em Nova York. Por falta de editor, Marx e

Friedrich Engels

Em fevereiro, Engels publica *Esboço para uma crítica da economia política* [*Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie*], texto que influenciou profundamente Marx. Segue à frente dos negócios do pai, escreve para os *Deutsch-Französische Jahrbücher* e colabora com o jornal *Vorwärts!*. Deixa Manchester. Em Paris torna-se amigo de Marx, com quem desenvolve atividades militantes, o que os leva a criar laços cada vez mais profundos com as organizações de trabalhadores de Paris e Bruxelas. Vai para Barmen.

As observações de Engels sobre a classe trabalhadora de Manchester, feitas anos antes, formam a base de uma de suas obras principais, *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra* [*Die Lage der arbeitenden Klasse in England*] (publicada primeiramente em alemão; a edição seria traduzida para o inglês 40 anos mais tarde). Em Barmen organiza debates sobre as ideias comunistas junto com Hess e profere os *Discursos de Elberfeld*. Em abril sai de Barmen e encontra Marx em Bruxelas. Juntos, estudam economia e fazem uma breve visita a Manchester (julho e agosto), onde percorrem alguns jornais locais, como o *Manchester Guardian* e o *Volunteer Journal for Lancashire and Cheshire*. Lançada *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, em Leipzig. Começa sua vida em comum com Mary Burns.

Seguindo instruções do Comitê de Bruxelas, Engels estabelece estreitos contatos com socialistas e comunistas franceses. No outono, ele se desloca para Paris com a incumbência de estabelecer novos comitês de correspondência. Participa de um encontro de trabalhadores alemães em Paris, propagando ideias comunistas e discorrendo sobre a utopia de Proudhon e o socialismo real de Karl Grün.

Karl Marx

Engels desistem de publicar *A ideologia alemã* (a obra só seria publicada em 1932, na União Soviética). Em dezembro nasce Edgar, o terceiro filho de Marx.

- 1847 Filia-se à Liga dos Justos, em seguida nomeada Liga dos Comunistas. Realiza-se o primeiro congresso da associação em Londres (junho), ocasião em que se encomenda a Marx e Engels um manifesto dos comunistas. Eles participam do congresso de trabalhadores alemães em Bruxelas e, juntos, fundam a Associação Operária Alemã de Bruxelas. Marx é eleito vice-presidente da Associação Democrática. Conclui e publica a edição francesa de *Miséria da filosofia* [*Misère de la philosophie*] (Bruxelas, julho).

- 1848 Marx discursa sobre o livre-cambismo numa das reuniões da Associação Democrática. Com Engels publica, em Londres (fevereiro), o *Manifesto Comunista*. O governo revolucionário francês, por meio de Ferdinand Flocon, convida Marx a morar em Paris depois que o governo belga o expulsa de Bruxelas.

Redige com Engels "Reivindicações do Partido Comunista da Alemanha" [*Forderungen der Kommunistischen Partei in Deutschland*] e organiza o regresso dos membros alemães da Liga dos Comunistas à pátria. Com sua família e com Engels, muda-se em fins de maio para Colônia, onde ambos fundam o jornal *Neue Rheinische Zeitung* [Nova Gazeta Renana], cuja primeira edição é publicada em 1º de junho com o subtítulo *Organ der Demokratie*. Marx começa a dirigir a Associação Operária de Colônia e acusa a burguesia alemã de traição. Proclama o terrorismo revolucionário como único meio de amenizar "as dores de parto" da nova sociedade. Conclama ao boicote fiscal e à resistência armada.

- 1849 Marx e Engels são absolvidos em processo por participação nos distúrbios de Colônia (ataques a autoridades publicados no *Neue Rheinische Zeitung*). Ambos defendem a liberdade de imprensa na Alemanha. Marx é convidado a deixar o país, mas ainda publica *Trabalho assalariado e capital* [*Lohnarbeit und Kapital*]. O periódico, em difícil situação, é extinto (maio). Marx, em condição financeira precária (vende os próprios móveis para pagar as dívidas), tenta voltar a Paris, mas, impedido de ficar, é obrigado a deixar a cidade em 24 horas. Graças a uma campanha de arrecadação de fundos promovida por Ferdinand Lassalle na Alemanha, Marx se estabelece

Friedrich Engels

Engels viaja a Londres e participa com Marx do I Congresso da Liga dos Justos. Publica *Princípios do comunismo* [*Grundsätze des Kommunismus*], uma "versão preliminar" do *Manifesto Comunista* [*Manifest der Kommunistischen Partei*]. Em Bruxelas, junto com Marx, participa da reunião da Associação Democrática, voltando em seguida a Paris para mais uma série de encontros. Depois de atividades em Londres, volta a Bruxelas e escreve, com Marx, o *Manifesto Comunista*.

Expulso da França por suas atividades políticas, chega a Bruxelas no fim de janeiro. Juntamente com Marx, toma parte na insurreição alemã, de cuja derrota falaria quatro anos depois em *Revolução e contrarrevolução na Alemanha* [*Revolution und Konterevolution in Deutschland*]. Engels exerce o cargo de editor do *Neue Rheinische Zeitung*, recém-criado por ele e Marx. Participa, em setembro, do Comitê de Segurança Pública criado para rechaçar a contrarrevolução, durante grande ato popular promovido pelo *Neue Rheinische Zeitung*. O periódico sofre suspensões, mas prossegue ativo. Procurado pela polícia, tenta se exilar na Bélgica, onde é preso e depois expulso. Muda-se para a Suíça.

Em janeiro, Engels retorna a Colônia. Em maio, toma parte militarmente na resistência à reação. À frente de um batalhão de operários, entra em Elberfeld, motivo pelo qual sofre sanções legais por parte das autoridades prussianas, enquanto Marx é convidado a deixar o país. Publicado o último número do *Neue Rheinische Zeitung*, Marx e Engels vão para o sudoeste da Alemanha, onde Engels envolve-se no levante de Baden-Palatinado, antes de seguir para Londres.

Karl Marx

com a família em Londres, onde nasce Guido, seu quarto filho (novembro).

- 1850 Ainda em dificuldades financeiras, organiza a ajuda aos emigrados alemães. A Liga dos Comunistas reorganiza as sessões locais e é fundada a Sociedade Universal dos Comunistas Revolucionários, cuja liderança logo se fraciona. Edita em Londres a *Neue Rheinische Zeitung* [Nova Gazeta Renana], revista de economia política, bem como *Lutas de classe na França* [*Die Klassenkämpfe in Frankreich*]. Morre o filho Guido.
- 1851 Continua em dificuldades, mas, graças ao êxito dos negócios de Engels em Manchester, conta com ajuda financeira. Dedicar-se intensamente aos estudos de economia na biblioteca do Museu Britânico. Aceita o convite de trabalho do *New York Daily Tribune*, mas é Engels quem envia os primeiros textos, intitulados "Contrarrevolução na Alemanha", publicados sob a assinatura de Marx. Hermann Becker publica em Colônia o primeiro e único tomo dos *Ensaios escolhidos de Marx*. Nasce Francisca (28 de março), quinta de seus filhos.
- 1852 Envia ao periódico *Die Revolution*, de Nova York, uma série de artigos sobre *O 18 de brumário de Luís Bonaparte* [*Der achtzehnte Brumaire des Louis Bonaparte*]. Sua proposta de dissolução da Liga dos Comunistas é acolhida. A difícil situação financeira é amenizada com o trabalho para o *New York Daily Tribune*. Morre a filha Francisca, nascida um ano antes.
- 1853 Marx escreve, tanto para o *New York Daily Tribune* quanto para o *People's Paper*, inúmeros artigos sobre temas da época. Sua precária saúde o impede de voltar aos estudos econômicos interrompidos no ano anterior, o que faria somente em 1857. Retoma a correspondência com Lassalle.
- 1854 Continua colaborando com o *New York Daily Tribune*, dessa vez com artigos sobre a revolução espanhola.
- 1855 Começa a escrever para o *Neue Oder Zeitung*, de Breslau, e segue como colaborador do *New York Daily Tribune*. Em 16 de janeiro nasce Eleanor, sua sexta filha, e em 6 de abril morre Edgar, o terceiro.
- 1856 Ganha a vida redigindo artigos para jornais. Discursa sobre o progresso técnico e a revolução proletária

Friedrich Engels

Publica *A guerra dos camponeses na Alemanha* [*Der deutsche Bauernkrieg*]. Em novembro, retorna a Manchester, onde viverá por vinte anos, e às suas atividades na Ermen & Engels; o êxito nos negócios possibilita ajudas financeiras a Marx.

Engels, juntamente com Marx, começa a colaborar com o Movimento Cartista [Chartist Movement]. Estuda língua, história e literatura eslava e russa.

Publica *Revolução e contrarrevolução na Alemanha* [*Revolution und Konterevolution in Deutschland*]. Com Marx, elabora o panfleto *O grande homem do exílio* [*Die grossen Männer des Exils*] e uma obra, hoje desaparecida, chamada *Os grandes homens oficiais da Emigração*; nela, atacam os dirigentes burgueses da emigração em Londres e defendem os revolucionários de 1848-9. Expõem, em cartas e artigos conjuntos, os planos do governo, da polícia e do judiciário prussiano, textos que teriam grande repercussão.

Escreve artigos para o *New York Daily Tribune*. Estuda o persa e a história dos países orientais. Publica, com Marx, artigos sobre a Guerra da Crimeia.

Escreve uma série de artigos para o periódico *Putnam*.

Acompanhado da mulher, Mary Burns, Engels visita a terra natal dela, a Irlanda.

Karl Marx

em uma festa do *People's Paper*. Estuda a história e a civilização dos povos eslavos. A esposa Jenny recebe uma herança da mãe, o que permite que a família mude para um apartamento mais confortável.

- 1857 Retoma os estudos sobre economia política, por considerar iminente nova crise econômica europeia. Fica no Museu Britânico das nove da manhã às sete da noite e trabalha madrugada adentro. Só descansa quando adoece e aos domingos, nos passeios com a família em Hampstead. O médico o proíbe de trabalhar à noite. Começa a redigir os manuscritos que viriam a ser conhecidos como *Grundrisse der Kritik der Politischen Ökonomie* [Esboços de uma crítica da economia política], e que servirão de base à obra *Para a crítica da economia política* [*Zur Kritik der Politischen Ökonomie*]. Escreve a célebre *Introdução de 1857*. Continua a colaborar no *New York Daily Tribune*. Escreve artigos sobre Jean-Baptiste Bernadotte, Simón Bolívar, Gebhard Blücher e outros na *New American Encyclopaedia* [Nova Enciclopédia Americana]. Atravessa um novo período de dificuldades financeiras e tem um novo filho, natimorto.
- 1858 O *New York Daily Tribune* deixa de publicar alguns de seus artigos. Marx dedica-se à leitura de *Ciência da lógica* [*Wissenschaft der Logik*] de Hegel. Agravam-se os problemas de saúde e a penúria.
- 1859 Publica em Berlim *Para a crítica da economia política*. A obra só não fora publicada antes porque não havia dinheiro para postar o original. Marx comentaria: “Seguramente é a primeira vez que alguém escreve sobre o dinheiro com tanta falta dele”. O livro, muito esperado, foi um fracasso. Nem seus companheiros mais entusiastas, como Liebknecht e Lassalle, o compreenderam. Escreve mais artigos no *New York Daily Tribune*. Começa a colaborar com o periódico londrino *Das Volk*, contra o grupo de Edgar Bauer. Marx polemiza com Karl Vogt (a quem acusa de ser subsidiado pelo bonapartismo), Blind e Freiligrath.
- 1860 Vogt começa uma série de calúnias contra Marx, e as querelas chegam aos tribunais de Berlim e Londres. Marx escreve *Herr Vogt* [Senhor Vogt].

Friedrich Engels

Adoece gravemente em maio. Analisa a situação no Oriente Médio, estuda a questão eslava e aprofunda suas reflexões sobre temas militares. Sua contribuição para a *New American Encyclopaedia* [Nova Enciclopédia Americana], versando sobre as guerras, faz de Engels um continuador de Von Clausewitz e um precursor de Lenin e Mao Tsé-Tung. Continua trocando cartas com Marx, discorrendo sobre a crise na Europa e nos Estados Unidos.

Engels dedica-se ao estudo das ciências naturais.

Faz uma análise, junto com Marx, da teoria revolucionária e suas táticas, publicada em coluna do *Das Volk*. Escreve o artigo “Po und Rhein” [Pó e Reno], em que analisa o bonapartismo e as lutas liberais na Alemanha e na Itália. Enquanto isso, estuda gótico e inglês arcaico. Em dezembro, lê o recém-publicado *A origem das espécies* [*The Origin of Species*], de Darwin.

Engels vai a Barmen para o sepultamento de seu pai (20 de março). Publica a brochura *Savoia, Nice e o Reno* [*Savoyen, Nizza und der Rhein*], polemizando com Lassalle. Continua escrevendo para vários periódicos, entre eles o *Allgemeine Militar Zeitung*. Contribui com artigos sobre o conflito de secessão nos Estados Unidos no *New York Daily Tribune* e no jornal liberal *Die Presse*.

Karl Marx

1861 Enfermo e depauperado, Marx vai à Holanda, onde o tio Lion Philiph concorda em adiantar-lhe uma quantia, por conta da herança de sua mãe. Volta a Berlim e projeta om Lassalle um novo periódico. Reencontra velhos amigos e visita a mãe em Trier. Não consegue recuperar a nacionalidade prussiana. Regressa a Londres e participa de uma ação em favor da libertação de Blanqui. Retoma seus trabalhos científicos e a colaboração com o *New York Daily Tribune* e o *Die Presse* de Viena.

1862 Trabalha o ano inteiro em sua obra científica e encontra-se várias vezes com Lassalle para discutir em seus projetos. Em suas cartas a Engels, desenvolve uma crítica à teoria ricardiana sobre a renda da terra. O *New York Daily Tribune*, justificando-se com a situação econômica interna norte-americana, dispensa os serviços de Marx, o que reduz ainda mais seus rendimentos. Viaja à Holanda e a Trier, e novas solicitações ao tio e à mãe são negadas. De volta a Londres, tenta um cargo de escrevente da ferrovia, mas é reprovado por causa da caligrafia.

1863 Marx continua seus estudos no Museu Britânico e se dedica também à matemática. Começa a redação definitiva de *O capital* [*Das Kapital*] e participa de ações pela independência da Polônia. Morre sua mãe (novembro), deixando-lhe algum dinheiro como herança.

1864 Malgrado a saúde, continua a trabalhar em sua obra científica. É convidado a substituir Lassalle (morto em duelo) na Associação Geral dos Operários Alemães. O cargo, entretanto, é ocupado por Becker. Apresenta o projeto e o estatuto de uma Associação Internacional dos Trabalhadores, durante encontro internacional no Saint Martin's Hall de Londres. Marx elabora o Manifesto de Inauguração da Associação Internacional dos Trabalhadores.

1865 Conclui a primeira redação de *O capital* e participa do Conselho Central da Internacional (setembro), em Londres. Marx escreve *Salário, preço e lucro* [*Lohn, Preis und Profit*]. Publica no *Sozial-Demokrat* uma biografia de Proudhon, morto recentemente. Conhece o socialista francês Paul Lafargue, seu futuro genro.

1866 Apesar dos intermináveis problemas financeiros e de saúde, Marx conclui a redação do primeiro livro de *O capital*. Prepara a pauta do primeiro Congresso da Internacional e as teses do Conselho Central. Pronuncia discurso sobre a situação na Polônia.

Friedrich Engels

Morre, em Manchester, Mary Burns, companheira de Engels (6 de janeiro). Ele permaneceria morando com a cunhada Lizzie. Esboça, mas não conclui, um texto sobre rebeliões camponesas.

Engels participa da fundação da Associação Internacional dos Trabalhadores, depois conhecida como a Primeira Internacional. Torna-se coproprietário da Ermen & Engels. No segundo semestre, contribui, com Marx, para o *Sozial-Demokrat*, periódico da social-democracia alemã que populariza as ideias da Internacional na Alemanha.

Recebe Marx em Manchester. Ambos rompem com Schweitzer, diretor do *Sozial-Demokrat*, por sua orientação lassalliana. Suas conversas sobre o movimento da classe trabalhadora na Alemanha resultam em artigo para a imprensa. Engels publica *A questão militar na Prússia e o Partido Operário Alemão* [*Die preussische Militärfrage und die deutsche Arbeiterpartei*].

Escreve a Marx sobre os trabalhadores emigrados da Alemanha e pede a intervenção do Conselho Geral da Internacional.

Karl Marx

- 1867 O editor Otto Meissner publica, em Hamburgo, o primeiro volume de *O capital*. Os problemas de Marx o impedem de prosseguir no projeto. Redige instruções para Wilhelm Liebknecht, recém-ingressado na Dieta prussiana como representante social-democrata.
- 1868 Piora o estado de saúde de Marx, e Engels continua ajudando-o financeiramente. Marx elabora estudos sobre as formas primitivas de propriedade comunal, em especial sobre o *mir* russo. Corresponde-se com o russo Danielson e lê Dühring. Bakunin se declara discípulo de Marx e funda a Aliança Internacional da Social-Democracia. Casamento da filha Laura com Lafargue.
- 1869 Liebknecht e Bebel fundam o Partido Operário Social-Democrata alemão, de linha marxista. Marx, fugindo das polícias da Europa continental, passa a viver em Londres, com a família, na mais absoluta miséria. Continua os trabalhos para o segundo livro de *O capital*. Vai a Paris sob nome falso, onde permanece algum tempo na casa de Laura e Lafargue. Mais tarde, acompanhado da filha Jenny, visita Kugelmann em Hannover. Estuda russo e a história da Irlanda. Corresponde-se com De Paeppe sobre o proudhonismo e concede uma entrevista ao sindicalista Haman sobre a importância da organização dos trabalhadores.
- 1870 Continua interessado na situação russa e em seu movimento revolucionário. Em Genebra instala-se uma seção russa da Internacional, na qual se acentua a oposição entre Bakunin e Marx, que redige e distribui uma circular confidencial sobre as atividades dos bakunistas e sua aliança. Redige o primeiro comunicado da Internacional sobre a guerra franco-prussiana e exerce, a partir do Conselho Central, uma grande atividade em favor da República francesa. Por meio de Serrailleur, envia instruções para os membros da Internacional presos em Paris. A filha Jenny colabora com Marx em artigos para *A Marselhesa* sobre a repressão dos irlandeses por policiais britânicos.
- 1871 Atua na Internacional em prol da Comuna de Paris. Instrui Frankel e Varlin e redige o folheto *Der Bürgerkrieg in Frankreich* [A guerra civil na França]. É violentamente atacado pela imprensa conservadora. Em setembro, durante a Internacional em Londres, é

Friedrich Engels

- Engels estreita relações com os revolucionários alemães, especialmente Liebknecht e Bebel. Envia carta de congratulações a Marx pela publicação do primeiro volume de *O capital*. Estuda as novas descobertas da química e escreve artigos e matérias sobre *O capital*, com fins de divulgação.
- Engels elabora uma sinopse do primeiro volume de *O capital*.
- Em Manchester, dissolve a empresa Ermen & Engels, que havia assumido após a morte do pai. Com um soldo anual de 350 libras, auxilia Marx e sua família; com ele, mantém intensa correspondência. Começa a contribuir com o *Volkstaat*, o órgão de imprensa do Partido Social-Democrata alemão. Escreve uma pequena biografia de Marx, publicada no *Die Zukunft* (julho). Lançada a primeira edição russa do *Manifesto Comunista*. Em setembro, acompanhado de Lizzie, Marx e Eleanor, visita a Irlanda.
- Engels escreve *História da Irlanda* [*Die Geschichte Irlands*]. Começa a colaborar com o periódico inglês *Pall Mall Gazette*, discorrendo sobre a guerra franco-prussiana. Deixa Manchester em setembro, acompanhado de Lizzie, e instala-se em Londres para promover a causa comunista. Lá continua escrevendo para o *Pall Mall Gazette*, dessa vez sobre o desenvolvimento das oposições. É eleito por unanimidade para o Conselho Geral da Primeira Internacional. O contato com o mundo do trabalho permitiu a Engels analisar, em profundidade, as formas de desenvolvimento do modo de produção capitalista. Suas conclusões seriam utilizadas por Marx em *O capital*.
- Prossegue suas atividades no Conselho Geral e atua junto à Comuna de Paris, que instaura um governo operário na capital francesa entre 26 de março e 28 de maio.

Karl Marx

reeleito secretário da seção russa. Revisa o primeiro volume de *O capital* para a segunda edição alemã.

- 1872 Acerta a primeira edição francesa de *O capital* e recebe exemplares da primeira edição russa, lançada em 27 de março. Participa dos preparativos do V Congresso da Internacional em Haia, quando se decide a transferência do Conselho Geral da organização para Nova York. Jenny, a filha mais velha, casa-se com o socialista Charles Longuet.
- 1873 Impressa a segunda edição de *O capital* em Hamburgo. Marx envia exemplares a Darwin e Spencer. Por ordens de seu médico, é proibido de realizar qualquer tipo de trabalho.
- 1874 Negada a Marx a cidadania inglesa, “por não ter sido fiel ao rei”. Com a filha Eleanor, viaja a Karlsbad para tratar da saúde numa estação de águas.
- 1875 Continua seus estudos sobre a Rússia. Redige observações ao Programa de Gotha, da social-democracia alemã.
- 1876 Continua o estudo sobre as formas primitivas de propriedade na Rússia. Volta com Eleanor a Karlsbad para tratamento.
- 1877 Marx participa de campanha na imprensa contra a política de Gladstone em relação à Rússia e trabalha no segundo volume de *O capital*. Acometido novamente de insônias e transtornos nervosos, viaja com a esposa e a filha Eleanor para descansar em Neuenahr e na Floresta Negra.
- 1878 Paralelamente ao segundo volume de *O capital*, Marx trabalha na investigação sobre a comuna rural russa, complementada com estudos de geologia. Dedicar-se também à *Questão do Oriente* e participa de campanha contra Bismarck e Lothar Bücher.
- 1879 Marx trabalha nos volumes II e III de *O capital*.
- 1880 Elabora um projeto de pesquisa a ser executado pelo Partido Operário francês. Torna-se amigo de Hyndman. Ataca o oportunismo do periódico *Sozial-Demokrat* alemão, dirigido por Liebknecht. Escreve as *Randglossen zu Adolph Wagners Lehrbuch der politischen Ökonomie* [Glosas marginais ao tratado de economia política de Adolph Wagner]. Bebel, Bernstein e Singer visitam Marx em Londres.
- 1881 Prossegue os contatos com os grupos revolucionários russos e mantém correspondência com Zasulich,

Friedrich Engels

- Participa com Marx da Conferência de Londres da Internacional.
- Redige com Marx uma circular confidencial sobre supostos conflitos internos da Internacional, envolvendo bakunistas na Suíça, intitulado *As pretensas cisões na Internacional* [*Die angeblichen Spaltungen in der Internationale*]. Ambos interveem contra o lassalianismo na social-democracia alemã e escrevem um prefácio para a nova edição alemã do *Manifesto Comunista*. Engels participa do Congresso da Associação Internacional dos Trabalhadores.
- Com Marx, escreve para periódicos italianos uma série de artigos sobre as teorias anarquistas e o movimento das classes trabalhadoras.
- Prepara a terceira edição de *A guerra dos camponeses alemães*.
- Por iniciativa de Engels, é publicada *Crítica do Programa de Gotha* [*Kritik des Gothaer Programms*], de Marx.
- Elabora escritos contra Dühring, discorrendo sobre a teoria marxista, publicados inicialmente no *Vorwärts!* e transformados em livro posteriormente.
- Conta com a colaboração de Marx na redação final do *Anti-Dühring* [*Herrn Eugen Dühring's Umwälzung der Wissenschaft*]. O amigo colabora com o capítulo 10 da parte 2 (“Da história crítica”), discorrendo sobre a economia política.
- Publica o *Anti-Dühring* e, atendendo a pedido de Wolhelm Bracke feito um ano antes, publica pequena biografia de Marx, intitulada *Karl Marx*. Morre Lizzie.
- Engels lança uma edição especial de três capítulos do *Anti-Dühring*, sob o título *Socialismo utópico e científico* [*Die Entwicklung des Socialismus Von der Utopie zur Wissenschaft*]. Marx escreve o prefácio do livro. Engels estabelece relações com Kautsky e conhece Bernstein.
- Enquanto prossegue em suas atividades políticas, estuda a história da Alemanha e

Karl Marx

Danielson e Nieuwenhuis. Recebe a visita de Kautsky. Jenny, sua esposa, adocece. O casal vai a Argenteuil visitar a filha Jenny e Longuet. Morre Jenny Marx.

- 1882 Continua as leituras sobre os problemas agrários da Rússia. Acometido de pleurisia, visita a filha Jenny em Argenteuil. Por prescrição médica, viaja pelo Mediterrâneo e pela Suíça. Lê sobre física e matemática.
- 1883 A filha Jenny morre em Paris (janeiro). Deprimido e muito enfermo, com problemas respiratórios, Marx morre em Londres, em 14 de março. É sepultado no Cemitério de Highgate.

Friedrich Engels

prepara *Labor Standard*, um diário dos sindicatos ingleses. Escreve um obituário pela morte de Jenny Marx (8 de dezembro).

Redige com Marx um novo prefácio para a edição russa do *Manifesto Comunista*.

Começa a esboçar *A dialética da natureza* [*Dialektik der Natur*], publicada postumamente em 1927. Escreve outro obituário, dessa vez para a filha de Marx, Jenny. No sepultamento de Marx, profere o que ficaria conhecido como *Discurso diante da sepultura de Marx* [*Das Begräbnis von Karl Marx*]. Após a morte do amigo, publica uma edição inglesa do primeiro volume de *O capital*; imediatamente depois, prefacia a terceira edição alemã da obra, e já começa a preparar o segundo volume.

Publica *A origem da família, da propriedade privada e do Estado* [*Der Ursprung der Familie, des Privateigentums und des Staates*].

Editado por Engels, é publicado o segundo volume de *O capital*.

Também editado por Engels, é publicado o terceiro volume de *O capital*. O mundo acadêmico ignorou a obra por muito tempo, embora os principais grupos políticos logo tenham começado a estudá-la. Engels publica os textos *Contribuição à história do cristianismo primitivo* [*Zur Geschichte des Urchristentums*] e *A questão camponesa na França e na Alemanha* [*Die Bauernfrage in Frankreich und Deutschland*].

Redige uma nova introdução para *As lutas de classes na França*. Após longo tratamento médico, Engels morre em Londres (5 de agosto). Suas cinzas são lançadas ao mar em Eastbourne. Dedicou-se até o fim da vida a completar e traduzir a obra de Marx, ofuscando a si próprio e a sua obra em favor do que ele considerava a causa mais importante.

1884

1885

1894

1895

Copyright desta edição © Boitempo Editorial, 2013
Copyright da ilustração da p. 168 © Rossiiskii gosudarstvennyi arkhiv sotsial'no-politicheskoi istorii (RGASPI)

Coordenação editorial

Ivana Jinkings

Editora-adjunta

Bibiana Leme

Assistência editorial

Alicia Toffani e Livia Campos

Tradução

Rubens Enderle (textos de Karl Marx e Friedrich Engels)

Celso Naoto Kashiura Jr. e Márcio Bilharinho Naves (texto de Louis Althusser)

Preparação

Jean Xavier (textos de Karl Marx e Friedrich Engels)

Mariana Echalar (texto de Louis Althusser)

Revisão

João Alexandre Peschanski e Thaisa Burani

Diagramação e capa

Antonio Kehl

sobre desenho de Loredano

Produção

Livia Campos

Versão eletrônica

Produção

Kim Doria

Diagramação

Schäffer Editorial

CIP-BRASIL. CATALOGAÇÃO-NA-FONTE
SINDICATO NACIONAL DOS EDITORES DE LIVROS, RJ.

M355c

v.1

Marx, Karl, 1818-1883

O capital [recurso eletrônico] : crítica da economia política : Livro I : o processo de produção do capital / Karl Marx ; [tradução de Rubens Enderle]. - São Paulo : Boitempo, 2013.

recurso digital (Marx-Engels)

Tradução de: Das Kapital : kritik der politischen ökonomie

Formato: ePub

Requisitos do sistema: Adobe Digital Editions

Modo de acesso: World Wide Web

ISBN 978-85-7559-321-9 (recurso eletrônico)

1. Economia. 2. Capital (Economia) 3. Capitalismo 4. Livros eletrônicos. I. Título. II. Série.

13-0472

CDD: 335.4

CDU: 330.85

É vedada a reprodução de qualquer parte deste livro sem a expressa autorização da editora.

Este livro atende às normas do acordo ortográfico em vigor desde janeiro de 2009.

1ª edição: março de 2013

BOITEMPO EDITORIAL

www.boitempoeditorial.com.br

www.boitempoeditorial.wordpress.com

www.facebook.com/boitempo

www.twitter.com/editoraboitempo

www.youtube.com/user/imprensaboitempo

Jinkings Editores Associados Ltda.

Rua Pereira Leite, 373

05442-000 São Paulo SP

Tel./fax: (11) 3875-7250 / 3872-6869

editor@boitempoeditorial.com.br

E-BOOKS DA BOITEMPO EDITORIAL

ENSAIOS

18 crônicas e mais algumas * formato ePub

MARIA RITA KEHL

A educação para além do capital * formato PDF

ISTVÁN MÉSZÁROS

A era da indeterminação * formato PDF

FRANCISCO DE OLIVEIRA E CIBELE RIZEK (ORGS.)

A finança mundializada * formato PDF

FRANÇOIS CHESNAIS

A hipótese comunista * formato ePub

ALAIN BADIOU

A indústria cultural hoje * formato PDF

FABIO DURÃO ET AL.

A linguagem do império * formato PDF

DOMENICO LOSURDO

A nova toupeira * formato PDF

EMIR SADER

A obra de Sartre * formato ePub

ISTVÁN MÉSZÁROS

A política do precariado * formato ePub

RUY BRAGA

A potência plebeia * formato PDF

ÁLVARO GARCÍA LINERA

A revolução de outubro * formato PDF

LEON TROTSKI

A rima na escola, o verso na história * formato PDF

MAÍRA SOARES FERREIRA

A teoria da revolução no jovem Marx * formato ePub

MICHAEL LÖWY

A visão em paralaxe * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

As armas da crítica * formato ePub

IVANA JINKINGS E EMIR SADER (ORGS.)

As artes da palavra * formato PDF

LEANDRO KONDER

Às portas da revolução: escritos de Lenin de 1917 * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

As utopias de Michael Löwy * formato PDF

IVANA JINKINGS E JOÃO ALEXANDRE PESCHANSKI

Bazar da dívida externa brasileira * formato ePub

RABAH BENAOUACHE

Bem-vindo ao deserto do Real! (versão ilustrada) * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

Brasil delivery * formato PDF

LEDA PAULANI

Cães de guarda * formato PDF

BEATRIZ KUSHNIR

*Caio Prado Jr. * formato PDF*

LINCOLN SECCO

*Cidade de quartzo * formato PDF*

MIKE DAVIS

*Cinismo e falência da crítica * formato PDF*

VLADIMIR SAFATLE

*Crítica à razão dualista/O ornitorrinco * formato PDF*

FRANCISCO DE OLIVEIRA

*Cyberpunks * formato ePub*

JULIAN ASSANGE COM JACOB APPELBAUM, ANDY MÜLLER-MAGUHN E JÉRÉMIE
ZIMMERMANN

*De Rousseau a Gramsci * formato PDF*

CARLOS NELSON COUTINHO

*Democracia corintiana * formato PDF*

SÓCRATES E RICARDO GOZZI

*Do sonho às coisas * formato PDF*

JOSÉ CARLOS MARIÁTEGUI

*Em defesa das causas perdidas * formato ePub e PDF*

SLAVOJ ŽIŽEK

*Em torno de Marx * formato PDF*

LEANDRO KONDER

*Espectro: da direita à esquerda no mundo das ideias * formato PDF*

PERRY ANDERSON

*Estado de exceção * formato PDF*

GIORGIO AGAMBEN

Extinção * formato PDF

PAULO ARANTES

Globalização, dependência e neoliberalismo na América Latina * formato PDF

CARLOS EDUARDO MARTINS

Hegemonia às avessas: economia, política e cultura na era da servidão financeira *
formato PDF

FRANCISCO DE OLIVEIRA, RUY BRAGA E CIBELE RIZEK (ORGS.)

História, teatro e política * formato ePub

KÁTIA RODRIGUES PARANHOS (ORG.)

Infoproletários * formato PDF

RUY BRAGA E RICARDO ANTUNES (ORGS.)

István Mészáros e os desafios do tempo histórico * formato PDF

IVANA JINKINGS E RODRIGO NOBILE

Lacrimae rerum: ensaios de cinema moderno * formato PDF

SLAVOJ ŽIŽEK

Lenin * formato PDF

GYÖRGY LUKÁCS

Memórias * formato PDF

GREGÓRIO BEZERRA

Menos que nada * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

Meu velho Centro * formato PDF

HERÓDOTO BARBEIRO

Modernidade e discurso econômico * formato PDF

LEDA PAULANI

No limiar do silêncio e da letra * formato ePub

MARIA LUCIA HOMEM

Nova classe média * formato PDF

MARCIO POCHMANN

O ano em que sonhamos perigosamente * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

O caracol e sua concha * formato PDF

RICARDO ANTUNES

O continente do labor * formato PDF

RICARDO ANTUNES

O desafio e o fardo do tempo histórico * formato PDF

ISTVÁN MÉSZÁROS

O emprego na globalização * formato PDF

MARCIO POCHMANN

O emprego no desenvolvimento da nação * formato PDF

MARCIO POCHMANN

O enigma do capital * formato PDF

DAVID HARVEY

O poder das barricadas * formato PDF

TARIQ ALI

O poder global * formato PDF

JOSÉ LUIS FIORI

O que resta da ditadura: a exceção brasileira * formato PDF

EDSON TELES E VLADIMIR SAFATLE (ORGS.)

O que resta de Auschwitz * formato PDF

GIORGIO AGAMBEN

O romance histórico * formato PDF

GYÖRGY LUKÁCS

O tempo e o cão: a atualidade das depressões * formato PDF

MARIA RITA KEHL

O reino e a glória * formato ePub

GIORGIO AGAMBEN

O velho Graça * formato ePub

DÊNIS DE MORAES

Occupy: movimentos de protesto que tomaram as ruas * formato ePub

ARTIGOS DE DAVID HARVEY, EDSON TELES, EMIR SADER, GIOVANNI ALVES, HENRIQUE CARNEIRO, IMMANUEL WALLERSTEIN, JOÃO ALEXANDRE PESCHANSKI, MIKE DAVIS, SLAVOJ ŽIŽEK, TARIQ ALI E VLADIMIR SAFATLE

Os cangaceiros: ensaio de interpretação histórica * formato PDF

LUIZ BERNARDO PERICÁS

Os sentidos do trabalho * formato PDF

RICARDO ANTUNES

Padrão de reprodução do capital * formato ePub

CARLA FERREIRA, JAIME OSORIO E MATHIAS LUCE (ORGS.)

Para além do capital * formato PDF

ISTVÁN MÉSZÁROS

Para entender O capital * formato ePub

DAVID HARVEY

Para uma ontologia do ser social I * formato ePub

GYÖRGY LUKÁCS

Planeta favela * formato PDF

MIKE DAVIS

Primeiro como tragédia, depois como farsa * formato PDF

SLAVOJ ŽIŽEK

Profanações * formato PDF

GIORGIO AGAMBEN

Prolegômenos para uma ontologia do ser social * formato PDF

GYÖRGY LUKÁCS

Revoluções * formato PDF

MICHAEL LÖWY

Rituais de sofrimento * formato ePub

SILVIA VIANA

Saídas de emergência: ganhar/perder a vida na periferia de São Paulo * formato ePub

ROBERT CABANES, ISABEL GEORGES, CIBELE RIZEK E VERA TELLES (ORGS.)

São Paulo: a fundação do universalismo * formato PDF

ALAIN BADIOU

São Paulo: cidade global * formato PDF

MARIANA FIX

Sobre o amor * formato PDF

LEANDRO KONDER

Trabalho e dialética * formato PDF

JESUS RANIERI

Trabalho e subjetividade * formato PDF

GIOVANNI ALVES

Videologias: ensaios sobre televisão * formato PDF

EUGÊNIO BUCCI E MARIA RITA KEHL

Vivendo no fim dos tempos * formato ePub

SLAVOJ ŽIŽEK

Walter Benjamin: aviso de incêndio * formato PDF

MICHAEL LÖWY

 LITERATURA

A Bíblia segundo Beliel * formato ePub

FLÁVIO AGUIAR

Anita * formato PDF

FLÁVIO AGUIAR

Cansaço, a longa estação * formato PDF

LUIZ BERNARDO PERICÁS

Crônicas do mundo ao revés * formato PDF

FLÁVIO AGUIAR

México Insurgente * formato PDF

JOHN REED

Selva concreta * formato ePub

EDYR AUGUSTO PROENÇA

Soledad no Recife * formato PDF

URARIANO MOTA

 COLEÇÃO MARX-ENGELS EM EBOOK

A guerra civil na França * formato PDF

KARL MARX

A ideologia alemã * formato PDF

KARL MARX E FRIEDRICH ENGELS

A sagrada família * formato PDF

KARL MARX E FRIEDRICH ENGELS

A situação da classe trabalhadora na Inglaterra * formato PDF

FRIEDRICH ENGELS

As lutas de classes na França * formato ePub

KARL MARX

Crítica da filosofia do direito de Hegel * formato PDF

KARL MARX

Crítica do Programa de Gotha * formato PDF

KARL MARX

Lutas de classes na Alemanha * formato PDF

KARL MARX E FRIEDRICH ENGELS

Manifesto Comunista * formato PDF

KARL MARX E FRIEDRICH ENGELS

Manuscritos econômico-filosóficos * formato PDF

KARL MARX

O 18 de brumário de Luís Bonaparte * formato PDF

KARL MARX

O socialismo jurídico * formato PDF

KARL MARX

Sobre a questão judaica * formato PDF

KARL MARX

Sobre o suicídio * formato PDF

KARL MARX

- ¹ Sobre as diferenças da quarta edição em relação às edições anteriores, ver “Prefácio da quarta edição alemã”, na p. 105 deste volume.
- ² Michael Inwood, “Suprassunção”, em *Dicionário Hegel* (Rio de Janeiro, Jorge Zahar, 1997), p. 302.

- ^a Este texto, originalmente publicado na edição d'*O capital* pela coleção Os Economistas, da Abril Cultural (1983), coordenada por Paul Singer, é aqui reproduzido em versão reduzida (até "Método e estrutura d'*O capital*) com autorização do autor. (N. E.)
- ^b Em José Paulo Netto (org.), *Engels* (São Paulo, Ática, Col. Grandes Cientistas Sociais, v. 17, 1981). (N. E.)
- ¹ Ver Jacob Gorender, "Introdução", em Karl Marx, *Para a crítica da economia política* (São Paulo, Abril Cultural, 1982, Col. Os Economistas).
- ^c Mantivemos o uso de "mais-valia" como tradução de "*Mehrwert*" nesta apresentação, por ser a forma consagrada na época em que foi escrita. Na tradução dos textos do próprio Marx, porém, optamos pelo uso de "mais-valor", que melhor exprime o significado real do termo. Para mais informações sobre essa questão terminológica, ver: Mario Duayer, "Apresentação", em *Grundrisse: manuscritos econômicos de 1857-1858 – Esboços da crítica da economia política* (São Paulo, Boitempo, 2011). (N. E.)
- ^d Karl Marx, *Capítulo sexto inédito de O Capital – resultados do processo de produção imediata* (São Paulo, Moraes, s.d.). (N. E.)

- ^a Publicado originalmente em Karl Marx, *Le capital*, Livre 1 (Paris, Garnier/Flammarion, 1969). Tradução de Celso Naoto Kashiura Jr. e Márcio Bilharinho Naves. (N. E.)
- ¹ Karl Marx, *Grundrisse* (Paris, Anthropos, 1967), 2 v. [ed. bras.: *Grundrisse: manuscritos econômicos de 1857-1858 – Esboços da crítica da economia política*, São Paulo, Boitempo, 2011].
- ² Idem, *Préface à la Contribution à la critique de l'économie politique* (1859) (Paris, Éditions Sociales, 1957). [Edições brasileiras pelas editoras Martins Fontes e Expressão Popular, com sucessivas reedições.]
- ³ Ver, por exemplo, o início do texto de Lenin, *L'État et la révolution* (Paris, Éditions Sociales, s.d.). [Há diversas edições brasileiras, com sucessivas reedições, das quais destacamos as das editoras Expressão Popular e Hucitec. (N. T.)]
- ⁴ Essas fórmulas não são polêmicas, mas conceitos científicos elaborados pelo próprio Marx n' *O capital*.
- ^b São Paulo, Boitempo, 1998. (N. E.)
- ^c O capítulo 24 deste volume, que tem por base a edição alemã, corresponde à seção VIII da edição francesa. (N. T.)
- ^d A presente edição encerra-se com o capítulo 25: "A teoria moderna da colonização". (N. T.)
- ⁵ Karl Marx, *Histoire des doctrines économiques* (Paris, Costes, 1924-1925).
- ⁶ O Livro II foi publicado em 1885, o Livro III em 1894 e o Livro IV em 1905.
- ⁷ Edições Dietz, Berlim.
- ⁸ Éditions Sociales, para os livros I, II, III, e Éditions Costes, para o livro IV. [Em português, temos o livro I na edição da Boitempo, os livros I, II e III na edição da Nova Cultural e os livros I, II, III e IV na edição da Civilização Brasileira. (N. T.)]
- ⁹ Ver Karl Marx e Friedrich Engels, *Lettres sur le Capital* (Paris, Éditions Sociales, s.d.), p. 197, 229.
- ¹⁰ Idem.
- ¹¹ Ver Louis Althusser, *Pour Marx* (Paris, Maspero, 1965) [ed. bras.: *A favor de Marx*, Rio de Janeiro, Zahar, 1979].
- ^e Karl Marx, "Ad Feuerbach", em Karl Marx e Friedrich Engels, *A ideologia alemã* (São Paulo, Boitempo, 2007), p. 533. (N. E.)

- ¹² Karl Marx, *Critique du programme de Gotha* (Paris, Éditions Sociales, 1966) [ed. bras.: *Crítica do Programa de Gotha*, São Paulo, Boitempo, 2012].
- ¹³ Idem, *Le capital* (Paris, Éditions Sociales, s.d.), t. III, p. 241-53 [ed. bras.: Karl Marx, “Glosas marginais ao ‘Tratado de economia política’ de Adolfo Wagner”, trad. Evaristo Colmán, *Serviço Social em Revista*, Londrina, v. 13, n. 2, jan./jun. 2011].
- ¹⁴ Idem, *Manuscrits économique-philosophiques* (Paris, Éditions Sociales, s.d.) [ed. bras.: *Manuscritos econômico-filosóficos*, São Paulo, Boitempo, 2004].
- ^f O item 7 corresponde ao capítulo 32 da seção VIII da edição francesa. (N. T.)
- ⁸ Partido Comunista, Comitê Central, *História do Partido Comunista (bolchevique) da URSS* (Rio de Janeiro, Vitória, 1945). (N. E.)
- ¹⁵ Vladimir I. Lenin, *L’impérialisme, stade suprême du capitalisme* (Paris, Éditions Sociales, 1945) [ed. bras.: *Imperialismo: estágio superior do capitalismo*, São Paulo, Expressão Popular, 2012].
- ^h São Paulo, Alfa-Ômega, 1988-2004. 3 v. (N. E.)

- ¹ Devo a cuidadosa avaliação deste texto a Pedro Paulo Poppovic, assim como correções de linguagem a Lidia Goldenstein, Luciano Codato e Marco Giannotti. Meus agradecimentos a todos.
- ² Karl Marx, *Grundrisse: manuscritos econômicos de 1857-1858 – Esboços da crítica da economia política* (São Paulo, Boitempo, 2011), p. 44.
- ³ “Esta é certamente uma conexão, mas uma conexão superficial”, idem.
- ⁴ *Ibidem*, p. 41.
- ^a Ver p. 113 deste volume. (N. E.)
- ⁵ Karl Marx, *Theorien über den Mehrwert* (Berlim, Dietz, 1959), v. 2, p. 159.
- ^b Ver p. 147 deste volume. (N. E.)
- ⁶ Karl Marx, *Grundrisse*, cit., p. 587-8.
- ⁷ Idem, *Das Kapital*, Buch III: Der Gesamtprozess der kapitalistischen Produktion, Werke 25 (Berlim, Dietz, 2003), p. 454.

- a Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* (Berlim, 1859) [ed. bras.: *Contribuição à crítica da economia política*, São Paulo, Expressão Popular, 2008].
- b Marx refere-se, aqui, ao primeiro capítulo da primeira edição (1867), que trazia o título de “Mercadoria e dinheiro”. Para a segunda edição, Marx reelaborou o volume e alterou sua estrutura. O antigo primeiro capítulo foi desmembrado em três capítulos independentes, que agora, sob o mesmo título, passaram a constituir a primeira seção. (N. E. A. MEW)
- c Marx refere-se às seções “Elementos históricos para a análise da mercadoria” e “Teorias sobre o meio de circulação e o dinheiro” de sua obra *Contribuição à crítica da economia política*. Durante a redação do manuscrito de 1863-1865, Marx desistiu de sua intenção inicial de adicionar a cada capítulo teórico um excursus sobre a história da teoria e, em contrapartida, planejou concentrar toda a exposição histórica no Livro IV de *O capital*, cujos rascunhos formam as *Teorias do mais-valor*. (N. E. A. MEGA)
- d Isso pareceu tanto mais necessário porquanto até mesmo o ensaio de F. Lassalle contra Schulze-Delitzsch, na parte em que ele pretende expor “a quintessência intelectual” de minhas ideias sobre esses temas, contém graves equívocos. *En passant*: que F. Lassalle tenha tomado de minhas obras, quase textualmente e sem citar as fontes, todas as teses teóricas gerais de seus trabalhos econômicos, como as teses sobre o caráter histórico do capital, sobre o nexo entre as relações de produção e o modo de produção etc. etc., e tenha até mesmo utilizado a terminologia criada por mim, é um procedimento que se explica por razões propagandísticas. Não me refiro, é evidente, a suas explicações de detalhes e de aplicações práticas, com as quais nada tenho a ver. [O ensaio de Lassalle citado por Marx é *Herr Bastiat-Schulze von Delitzsch, der ökonomische Julian, oder: Capital und Arbeit* (Berlim, 1864). (N. E. A. MEGA)]

- e “*Mutato nomine de te fabula narratur!*” (Sob outro nome, a fábula refere-se a ti!), Horácio, *Sátiras*, livro I, verso 69. (N. T.)
- f Igreja Alta da Inglaterra (*High Church* ou também *Anglo-Catholic*): designa os setores da Igreja Anglicana que conservaram uma série de práticas (hierárquicas e litúrgicas) próprias do catolicismo romano. (N. T.)
- g Livros Azuis (*Blue Books*) é a designação geral das publicações de materiais do Parlamento inglês e documentos diplomáticos do Ministério das Relações Exteriores. Os Livros Azuis, assim chamados em virtude da cor de suas capas, são publicados na Inglaterra desde o século XVII, constituindo a fonte oficial mais importante para a história da economia e diplomacia desse país. (N. E. A. MEW)
- h Referência aos versos do poema “*Die Albigenser*”, de Nicolaus Lenau. “Nem a luz do céu, nem a aurora/ podem-se apagar com mantos de púrpura ou hábitos sombrios”. (N. T.)
- i Marx não pôde realizar seu plano. Após sua morte, em 1883, o Livro II e III foram publicados por Engels como volumes II e III d’*O capital*, respectivamente em 1885 e 1894. Engels faleceu antes da planejada publicação do Livro IV d’*O capital*, que só apareceria em 1905-1910, editado por Kautsky, sob o título *Theorien über den Mehrwert* [Teorias do mais-valor]. (N. T.)
- j Citação modificada de Dante Alighieri, *A divina comédia*, “Purgatório”, canto V. (N. E. A. MEW) [Ed. bras.: São Paulo, Editora 34, 2009.]

- a Na quarta edição do Livro I d' *O capital* (1890) foram excluídos os quatro primeiros parágrafos deste prefácio. No presente volume, o prefácio é publicado integralmente. (N. E. A. MEW)
- b Referência ao panfleto de Sigmund Mayer, intitulado "*Die soziale Frage in Wien. Studie eines 'Arbeitgebers'*. Dem Niederösterreichischen Gewerbeverein gewidmet" (Viena, 1871). (N. T.)
- c *Kameralwissenschaften* (ciências camerais ou cameralísticas): assim eram chamadas as ciências que abrangiam os conhecimentos necessários ao exercício de funções administrativas nos pequenos Estados absolutistas alemães do século XVIII e XIX. (N. T.)
- d Na terceira e quarta edições: "desesperançado". (N. E. A. MEW)
- e No original, "*Schwindelblüte*" (literalmente: "floração de fraudes"). O termo é empregado por Marx para designar o mesmo fenômeno que na Inglaterra da época já se chamava de "bolha econômica" ou "economia de bolha" (*bubble economy*), isto é, o inflacionamento artificial dos preços do mercado por meio da especulação financeira e de operações fraudulentas. (N. T.)
- 1 Ver meu escrito *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 39.
- f Referência ao movimento pré-romântico que dominou a literatura alemã entre as décadas de 1760 e 1780 e ao qual pertenceram Herder, Goethe e Schiller, entre outros. (N. T.)
- g Essa união livre-cambista, fundada em 1838 em Manchester e dirigida pelos grandes fabricantes Cobden e Bright, visava abolir as assim chamadas leis dos cereais, que haviam sido introduzidas na Inglaterra em 1815 e limitavam (quando não proibiam) a importação de trigo estrangeiro. Em sua luta contra os grandes latifundiários, a liga procurou obter, por meio de promessas demagógicas, o apoio dos trabalhadores ingleses. As leis combatidas pelos livre-cambistas foram abolidas parcialmente em 1842 e totalmente em junho de 1846. Depois disso, a liga se dissolveu.

(N. E. A. MEW) [Na Grã-Bretanha da época, a palavra *corn* (em alemão, *Korn*) possuía o significado mais genérico de “cereal”: principalmente trigo, na Inglaterra, e aveia, na Escócia. (N. T.)]

^h Nos anos 1842 e 1844, o então primeiro-ministro britânico Robert Peel promoveu uma reforma financeira, que aboliu ou reduziu todas as tarifas de exportação e as tarifas alfandegárias sobre matérias-primas e produtos semifabricados. Como substituição para a queda da receita estatal, foi introduzido um imposto de renda. Em 1853, foram extintas todas as tarifas alfandegárias sobre matérias-primas e produtos semifabricados. (N. E. A. MEGA)

ⁱ Na terceira e quarta edições: “1848”. (N. E. A. MEW)

^j Marx refere-se, aqui, sobretudo à *Contribuição à crítica da economia política*, cuja publicação, em 1859, foi praticamente ignorada pelos jornais alemães à época. (N. E. A. MEGA)

^k A resenha de J. Dietzgen “Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie von Karl Marx” (Hamburgo, 1867) foi publicada no *Demokratischen Wochenblatt*, n. 31, 34, 35 e 36. De 1869 a 1876, esse jornal apareceu com o título de *Der Volksstaat*. (N. E. A. MEW)

² Os gaguejantes falastrões da economia vulgar alemã reprovam o estilo e o modo de exposição do meu livro. Ninguém pode julgar mais severamente do que eu as deficiências literárias de *O capital*. No entanto, para proveito e alegria desses senhores e de seu público, cito aqui um juízo inglês e um russo. O *Saturday Review*, totalmente hostil às minhas ideias, afirmou, em seu anúncio da primeira edição alemã: o modo de exposição “confere certo encanto (*charm*) até mesmo às mais áridas questões econômicas”. O *Jornal de São Petersburgo*, em seu número de 20 de abril de 1872, observa, entre outras coisas: “A exposição, salvo umas poucas partes excessivamente especializadas, distingue-se por ser acessível a todos, pela clareza e, apesar da elevação científica do objeto, por uma vivacidade incomum. Nesse aspecto, o autor [...]

nem de longe se assemelha à maior parte dos eruditos alemães, que [...] escreve seus livros numa linguagem tão obscura e árida a ponto de romper a cabeça dos mortais comuns”. Porém, o que se rompe nos leitores da literatura professoral nacional-liberal alemã contemporânea é algo muito distinto da cabeça.

l *La Philosophie Positive. Revue* – Revista publicada em Paris, de 1867 a 1883. No n. 3 (nov.-dez. 1868) incluía-se uma breve resenha sobre o primeiro volume d’*O capital*, escrita por Eugen De Roberty, discípulo de Auguste Comte. (N. E. A. MEW)

m Nikolai Sieber, *Teoriia tsénnosti i kapitala D. Ricardo v sviazi s pózdñeishimi dopolñéñiiami i raziasñéñiiami* (Kiev, 1871), p. 170. (N. E. A. MEW)

n “Os teóricos do socialismo na Alemanha. Extrato do *Jornal dos Economistas*, julho e agosto de 1872.” (N. T.)

o “*Par cet ouvrage M. Marx se classe parmi les esprits analytiques les plus éminents, et nous n’avons qu’un regret, c’est qu’il ait suivi une fausse direction*” [“Com essa obra, o sr. Marx se classifica entre os espíritos analíticos mais eminentes, e só lamentamos que ele tenha tomado uma falsa direção”]. (N. E. A. MEGA)

p Referência às resenhas d’*O capital* por Julius Faucher, no *Vierteljahrsschrift für Volkswirtschaft und Kulturgeschichte*, Berlim, 1868, v. 20, p. 216, e de Eugen Dühring, no *Ergänzungsblätter zur Kenntniss der Gegenwart*, Hilburghausen, v. 3, 1867, n. 3, p. 182. (N. E. A. MEGA)

q Trata-se de Ilarión Ignátievich Kaufmann, economista russo, professor na Universidade de São Petersburgo. (N. E. A. MEW)

r De modo semelhante, Marx escrevera a Kugelmann, em 1868: “Ele [Dühring] sabe muito bem que meu método de desenvolvimento *não* é o hegeliano, pois sou materialista, e Hegel, idealista. A dialética de Hegel é a forma fundamental de toda dialética, mas apenas *depois de* despida de sua forma mística, e é exatamente isso que distingue o *meu* método”. (N. E. A. MEGA)

-
- ^s Cf. Karl Marx. *Crítica da filosofia do direito de Hegel*, São Paulo, Boitempo, 2005. (N. E.)
- ^t Marx refere-se aqui aos filósofos Ludwig Büchner, Friedrich Albert Lange, Eugen Karl Dühring, Gustav Theodor Fechner, entre outros. (N. E. A. MEGA)

- a Por exemplo, o *Kölnische Zeitung*, n. 75, 16 mar. 1883, escreveu: “Nossa escola mais recente de economia política tem um pé calçado sobre os ombros de Marx, que exerceu sobre a política interna de todos os Estados civilizados uma influência mais permanente que qualquer de seus contemporâneos”. (N. E. A. MEGA)
- b A edição francesa do volume I d’*O capital* foi publicada em fascículos, de 1872 a 1875, em Paris. (N. E. A. MEW)
- c Antes de 1867, Marx escrevera em seu manuscrito para o primeiro volume d’*O capital*: “No alemão atual, o capitalista, a personificação das *coisas*, aquele que toma o trabalho, é denominado *Arbeitgeber*, e o verdadeiro trabalhador, que dá o trabalho [*Arbeit giebt*], é chamado de *Arbeitnehmer*”. (MEGA, II/4.1, p. 82.). (N. E. A. MEGA)
- d Somente a partir de 1876 o *Reichsmark* (marco imperial) se tornaria a unidade monetária única do Império alemão, com o valor equivalente a 0,36 gramas de ouro. (N. T.)
- e Moeda de prata no valor de $\frac{2}{3}$ de táler, em circulação em diversos Estados alemães entre o fim do século XVII e a metade do século XIX. (N. E. A. MEW)
- f Cf. **tabela de conversão de pesos e medidas** (N. T.)

- a Traduzido do original inglês. (N. T.)
- b A numeração dos capítulos da edição inglesa do volume I d’*O capital* não coincide com a numeração das edições alemãs, mas com a da edição francesa. Nesta, os três subcapítulos do capítulo 4 da segunda edição alemã se convertem em capítulos (4, 5 e 6), o mesmo ocorre com os sete subcapítulos do capítulo 24, que formam os capítulos 26 a 32 na edição inglesa. (N. E. A. MEW)
- 3 *“Le Capital”, par Karl Marx. Traduction de M. J. Roy, entièrement révisée par l’auteur* (Paris, Lachâtre). Essa tradução, especialmente em sua última seção, contém consideráveis alterações e acréscimos ao texto da segunda edição alemã.
- 4 Na reunião trimestral da Câmara de Comércio de Manchester, celebrada nesta tarde, deu-se uma acalorada discussão acerca do livre-câmbio. Apresentou-se uma resolução, segundo a qual, “uma vez que se esperou em vão, durante quarenta anos, que outras nações seguissem o exemplo de livre-câmbio oferecido pela Inglaterra, esta câmara entende que chegou a hora de reconsiderar essa posição”. A resolução foi rejeitada por apenas um voto, sendo o resultado da votação: 21 votos a favor, 22 votos contra. (*“Evening Standard”*, 1º de novembro de 1886).
- c Revolta desencadeada pelos donos de escravos do sul dos Estados Unidos e que levou à Guerra Civil de 1861-1865. (N. E. A. MEW)

- a Na presente edição, ver p. 189-90, 562-5, 659-62, 702-4, 706-7 (nota 79). (N. T.)
- b Na presente edição, ver p. 565-70. (N. T.)
- c D. H. (*Die Herausgeber*): “os editores”. (N. T.) Na presente edição, as notas de Engels encontram-se sempre entre chaves {} e indicadas com “F. E.”. (N. E. A. MEW)
- d Na presente edição, ver p. 624, nota 47. (N. T.)
- e Em 1891, num volume intitulado *In Sachen Brentano contra Marx wegen angeblicher Citats-fälschung. Geschichtserzählung und Dokumente* [A questão Brentano contra Marx, em torno de uma suposta falsificação de citações. Exposição e documentos], Engels publicou as acusações de Brentano e Taylor Siedley contra Marx, seguidas das respectivas réplicas de Marx, Engels e Eleanor Marx. (N. T.)
- f Na presente edição, ver p. 726-7. (N. T.)
- g Nome dado às transcrições dos debates do parlamento britânico. A palavra deriva de Thomas Curson Hansard, o primeiro editor desses documentos. (N. T.)
- h “Tal é o estado de coisas no que diz respeito à riqueza deste país. De minha parte, devo dizer que eu veria quase com apreensão e dor esse aumento inebriante de riqueza e poder se eu acreditasse estar ele restrito às classes abastadas. Isso não leva em conta, de modo algum, as condições da população trabalhadora. O aumento que acabo de descrever e que, segundo creio, se fundamenta em dados fidedignos, é um aumento inteiramente restrito às classes proprietárias.” (N. T.)
- i Na sessão parlamentar do *Reichstag* de 8 de novembro de 1871, o deputado liberal-nacionalista Lasker, numa polêmica contra Bebel, declarou que se os trabalhadores alemães resolvessem imitar o exemplo dos membros da Comuna de Paris, “o cidadão honesto e proprietário os matariam a pauladas”. Mas o orador não se decidiu a publicar essas expressões, e no registro

estenográfico figuram, em vez de “matariam a pauladas”, as palavras “o refrerariam com suas próprias forças”. Bebel descobriu essa falsificação. Lasker tornou-se objeto de chacota entre os trabalhadores. Em virtude de sua pequena estatura, aplicou-se-lhe o apelido de “pequeno Lasker”. (N. E. A. MEW)

j Engels parafraseia aqui as palavras de Falstaff (“*Here I lay, and thus I bore my point*”) no *Henrique IV* (parte I, ato 2, cena 4), de Shakespeare. (N. T.)

k Na presente edição, ver **nota 105**, p. 727-8. (N. T.)

- 1 Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* (Berlim, 1859), p. 3 [ed. bras.: *Contribuição à crítica da economia política*, São Paulo, Expressão Popular, 2008].
- 2 “*Desire implies want; it is the appetite of the mind, and as natural as hunger to the body [...] the greatest number (of things) have their value from supplying the wants of the mind*” [“O desejo faz parte das necessidades; ele é o apetite do espírito, e tão naturalmente como a fome para o corpo, [...] a maioria (das coisas) tem seu valor, porque satisfaz as necessidades do espírito”], Nicholas Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter. In Answer to Mr. Locke’s Considerations* (Londres), p. 2-3.
- 3 “*Things have an intrinsick vertue [...], which in all places have the same vertue; as the loadstone to attract iron*” [“As coisas têm uma *intrinsick vertue* [virtude intrínseca]” (este é, para Barbon, o traço específico do valor de uso) “que é igual em toda a parte, tal como a do ímã é atrair o ferro”], *ibidem*, p. 6. A propriedade do ímã de atrair o ferro só se tornou útil quando, por intermédio dessa mesma propriedade, se descobriu a polaridade magnética.
- 4 “*The natural worth of anything consists in its fitness to supply the necessities, or serve the conveniences of human life*” [“O *worth* natural de cada coisa consiste em sua propriedade de satisfazer necessidades ou de servir às conveniências da vida humana”], John Locke, “Some Considerations of the Consequences of the Lowering of Interest” (1691), em *Works* (Londres, 1777), v. II, p. 28. No século XVII, ainda encontramos com muita frequência, nos escritores ingleses, a palavra “*worth*” para valor de uso e “*value*” para valor de troca, plenamente no espírito de uma língua que gosta de expressar as questões imediatas de modo germânico e as questões abstratas [*reflektierte*] de modo românico.
- 5 Na sociedade burguesa, predomina a *fictio juris* [ficção jurídica] de que todo homem possui, como comprador de mercadorias, um conhecimento enciclopédico sobre elas.

6 “La valeur consiste dans le rapport d’échange qui se trouve entre telle chose et telle autre, entre telle mesure d’une production et telle mesure d’une autre” [“O valor consiste na relação de troca que se estabelece entre uma coisa e outra, entre a quantidade de um produto e a quantidade de outro”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, em E. Daire (ed.), *Physiocrates* (Paris, 1846), p. 889.

7 “Nothing can have an intrinsic value” [“Nada pode ter um valor intrínseco”], N. Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter*, cit., p. 6. Ou, como diz Butler: “The value of a thing/ Is just as much as it will bring” [“O valor de uma coisa/ é exatamente o quanto ela renderá”].

^a Medida inglesa para cereais, equivalente a 8 alqueires (*bushels*). (N. T.)

^b No original, “Zentner”, antiga unidade de medida de peso, equivalente a 50 quilos. A palavra também é normalmente empregada para traduzir o *hundredweight* inglês, que equivale a 50,8 quilos. (N. T.)

8 “One sort of wares are as good as another, if the value be equal. There is no difference or distinction in things of equal value [...]. One hundred pounds worth of lead or iron, is of as great a value as one hundred pounds worth of silver and gold” [“Chumbo ou ferro no valor de £100 têm o mesmo valor de troca de prata e ouro no valor de £100”], N. Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter*, cit., p. 53 e 7.

9 Nota à segunda edição: “The value of them (the necessaries of life) when they are exchanged the one for another, is regulated by the quantity of labour necessarily required, and commonly taken in producing them” [“O valor deles (dos meios de subsistência), quando são trocados uns pelos outros, é regulado pela quantidade de trabalho necessariamente requerida para sua produção e geralmente nela empregada”], *Some Thoughts on the Interest of Money in General, and Particularly in the Public Funds*, p. 36-7. Esse notável escrito

anônimo do século passado não traz qualquer data. A partir de seu conteúdo, no entanto, pode-se inferir que ele tenha sido escrito sob o reinado de George II, no ano de 1739 ou 1740.

10 “*Toutes les productions d’un même genre ne forment proprement qu’une masse, dont le prix se détermine en général et sans égard aux circonstances particulières*” [“Todos os produtos do mesmo tipo formam, de fato, uma única massa, cujo preço é determinado em geral e sem consideração às circunstâncias particulares”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 893.

11 K. Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 6.

c No original, “*bushel*”, unidade de medida inglesa de capacidade para secos, equivalente a 36,3687 litros. (N. T.)

d William Jacob, *An Historical Inquiry into the Production and Consumption of the Precious Metals* (Londres, 1831). (N. E. A. MEW)

e Na primeira edição, o texto prossegue da seguinte forma: “Conhecemos, agora, a *substância* do valor. Ela é o *trabalho*. Conhecemos sua *medida de grandeza*. Ela é o *tempo de trabalho*. Resta analisar sua *forma*, que fixa o *valor* precisamente como *valor de troca*. Antes, porém, é preciso desenvolver com mais precisão as determinações já encontradas”. (N. E. A. MEW)

11a Nota à quarta edição: acrescentei o texto entre chaves para evitar a confusão, muito frequente, de que, para Marx, todo produto consumido por outro que não o produtor seria considerado mercadoria. (F. E.)

12 K. Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 12-3 passim.

13 “*Tutti i fenomeni dell’ universo, sieno essi prodotti della mano dell’uomo, ovvero delle universali leggi della fisica, non ci danno idea di attuale creazione, ma unicamente di una modificazione della materia. Accostare e separare sono gli unici elementi che l’ingegno umano ritrova analizzando l’idea della riproduzione; e tanto è riproduzione di*

valores [...] e di ricchezza se la terra, l'aria e l'acqua ne' campi si trasmutino in grano, come se colla mano dell' uomo il glutine di un insetto si trasmuti in velluto ovvero alcuni pezzetti di metallo si organizzino a formare una ripetizione" ["Todos os fenômenos do universo, sejam eles produzidos pelas mãos do homem ou pelas leis gerais da física, não são, na verdade, criações novas, mas apenas uma transformação da matéria dada. Aglutinar e separar são os únicos elementos que o espírito humano encontra continuamente na análise da reprodução; e o mesmo se dá com a reprodução do valor" (valor de uso, embora aqui, em sua polêmica contra os fisiocratas, Verri não saiba exatamente a que tipo de valor ele se refere) "[...] e da riqueza, quando a terra, o ar e a água se transformam em cereal nos campos, ou quando, pelas mãos do homem, a secreção de um inseto se transforma em seda, ou alguns pequenos pedaços de metal se conjugam para formar um relógio"], Pietro Verri, *Meditazione sulla economia politica* (primeira edição de 1771 – na edição dos economistas italianos realizada por Custodi), t. XV, parte moderna, p. 21-2.

¹⁴ Cf. G. W. F. Hegel, *Philosophie des Rechts* [*Filosofia do direito*] (Berlim, 1840), p. 250, §190.

¹⁵ O leitor deve notar que não se trata aqui da remuneração ou do valor que o trabalhador recebe por, digamos, uma jornada de trabalho, mas sim do valor das mercadorias nas quais sua jornada se objetiva. A categoria do salário ainda não existe em absoluto nesse estágio de nossa exposição.

¹⁶ Nota à segunda edição: Para provar “que apenas o trabalho é a medida definitiva e real pela qual o valor de todas as mercadorias em todos os tempos pode ser avaliado e comparado”, diz A. Smith: “Quantidades iguais de trabalho têm, em todas as épocas e lugares, de ter o mesmo valor para o próprio trabalhador. Em sua condição normal de saúde, força e atividade, e com o grau médio de destreza que ele pode possuir, o trabalhador tem sempre de fornecer a porção devida de seu descanso,

de sua liberdade e de felicidade”, *Wealth of Nations* [A riqueza das nações], livro I, c. V, [p. 1.045]. Por um lado, A. Smith confunde, aqui (não em toda parte), a determinação do valor por meio da quantidade de trabalho despendido na produção da mercadoria com a determinação dos valores das mercadorias por meio do valor do trabalho e procura, assim, provar que quantidades iguais de trabalho têm sempre o mesmo valor. Por outro lado, ele pensa que o trabalho, na medida em que se incorpora no valor das mercadorias, vale apenas como dispêndio de força de trabalho, porém apreende esse dispêndio como mero sacrifício de descanso, liberdade e felicidade, mas não também como atividade vital normal. Todavia, ele tem em vista o moderno trabalhador assalariado. Com mais precisão, diz o precursor anônimo de A. Smith, citado na nota 9, p. 117: “*One man has employed himself a week in providing this necessary of life [...] and he that gives him some other in exchange, cannot make a better estimate of what is a proper equivalent, than by computing what cost him just as much labour and time: which in effect is no more than exchanging one man’s labour in one thing for a time certain, for another man’s labour in another thing for the same time*” [“Um homem utilizou uma semana para a produção de um objeto útil [...] e outro homem, que em troca desse objeto lhe dá um outro, não tem outro modo de avaliar corretamente a equivalência de valor senão pelo cálculo do *labour* e do tempo que sua produção lhe custou. Isso significa, na verdade, a troca do *labour* empregado por um homem num determinado tempo e num determinado objeto pelo *labour* de outro homem, empregado no mesmo tempo num outro objeto”], *Some Thoughts on the Interest of Money in General etc.*, p. 39. {Nota à quarta edição: A língua inglesa tem a vantagem de ter duas palavras para esses dois diferentes aspectos do trabalho. O trabalho que cria valores de uso e é determinado qualitativamente é chamado de *work*, em oposição a *labour*; o trabalho que cria valor e só é medido quantitativamente se chama *labour*, em oposição a *work*. Ver nota do editor na p. 14 da edição inglesa. (F. E.)}

^f Mistress Quickly (em alemão, Wittib Hurtig), personagem de diversas peças de Shakespeare, é uma taberneira que nega ser prostituta. Nessa passagem, Marx refere-se ao seguinte diálogo de *Henrique IV*: “Falstaff: Por quê? Por não ser nem carne nem peixe; a gente não sabe por onde pegá-la. Estalajadeira: És injusto falando por esse modo; como todo mundo, sabes muito bem por onde pegar-me. Velhaco!”, em *Peças históricas* (trad. Carlos Alberto Nunes, Rio de Janeiro, Agir, 2008), parte 1, ato 3, cena 3. (N. T.)

¹⁷ Os poucos economistas que, como S. Bailey, ocuparam-se com a análise da forma de valor não puderam chegar a resultado algum, em primeiro lugar, porque confundiram forma de valor com valor e, em segundo lugar, porque, sob a influência direta do burguês prático, concentraram-se desde o primeiro momento exclusivamente na determinidade quantitativa. “*The command of quantity [...] constitutes value*” [“A disposição da quantidade [...] faz o valor”], S. Bailey (org.), *Money and its Vicissitudes* (Londres, 1837), p. 11.

¹⁷ Nota à segunda edição: Um dos primeiros economistas a analisar a natureza do valor depois de William Petty, o célebre Franklin, disse: “Como o comércio não é nada mais do que a troca de um trabalho por outro, é no trabalho que o valor de todas as coisas é estimado da melhor forma”, *The Works of B. Franklin etc.* (org. Sparks, Boston, 1836), v. II, p. 267. Franklin não tem consciência de que, ao estimar o valor de todas as coisas “no trabalho”, ele abstrai da natureza diferente dos trabalhos trocados – e os reduz, assim, a trabalho humano igual. No entanto, o que ele não sabe, ele o diz. Ele fala, primeiramente, de “um trabalho”, então “do outro trabalho” e, por fim, do “trabalho” sem ulterior caracterização como substância do valor de todas as coisas.

⁸ O adjetivo/advérbio *dinglich* tem aqui o sentido de “relativo a coisa (*Ding*)”. Em outras passagens, Marx emprega a palavra *sachlich* com o mesmo significado. Cf. nota *, na p. 148. Onde não

foi possível traduzi-la como “reificado(a)(s)”, empregamos “material”, “materialmente”, sempre acompanhados do original entre colchetes. (N. T.)

^h Referência ao mote atribuído a Henrique IV da França quando de sua segunda conversão ao catolicismo (1593), a fim de assumir o trono francês. (N. T.)

¹⁸ De certo modo, ocorre com o homem o mesmo que com a mercadoria. Como ele não vem ao mundo nem com um espelho, nem como filósofo fichtiano – Eu sou Eu –, o homem espelha-se primeiramente num outro homem. É somente mediante a relação com Paulo como seu igual que Pedro se relaciona consigo mesmo como ser humano. Com isso, porém, também Paulo vale para ele, em carne e osso, em sua corporeidade paulínia, como forma de manifestação do gênero humano.

¹⁹ Aqui, a expressão “valor” [Wert] é empregada, como já ocorreu anteriormente, para denotar o valor quantitativamente determinado, portanto, a grandeza de valor.

²⁰ Nota à segunda edição: Essa incongruência entre a grandeza de valor e sua expressão relativa foi explorada pela economia vulgar com a perspicácia que lhe é habitual. Por exemplo: “Admitindo-se que *A* cai porque *B* – com o qual ela é trocada – aumenta, embora nesse ínterim não menos trabalho seja despendido em *A*, então vosso princípio geral do valor cai por terra [...]. Ao se admitir que o valor de *B* cai em relação a *A* porque o valor de *A* aumenta em relação a *B*, é derrubada a base sobre a qual Ricardo assenta sua grandiosa tese de que o valor de uma mercadoria é sempre determinado pela quantidade do trabalho nela incorporado; pois se uma variação nos custos de *A* altera não apenas seu próprio valor em relação a *B*, com o qual ela é trocada, mas também o valor de *B* em relação ao de *A* – embora nenhuma variação tenha ocorrido na quantidade de trabalho requerida para a produção de *B* –, então cai por terra não apenas a doutrina que assegura que é a quantidade de trabalho despendido num

artigo que regula seu valor, como também a doutrina segundo a qual são os custos de produção de um artigo que regulam seu valor”, J. Broadhurst, *Political Economy* (Londres, 1842), p. 11 e 14.

O sr. Broadhurst poderia dizer, com a mesma razão: consideremos as relações numéricas $10/20$, $10/50$, $10/100$ etc. O número 10 permanece inalterado e, no entanto, diminui progressivamente sua grandeza proporcional, sua grandeza em relação aos denominadores 20, 50, 100. Desse modo, cai por terra o princípio de que a grandeza de um número inteiro – como 10, por exemplo – é “regulada” pelo número de “uns” nele contido.

ⁱ Massa de açúcar que, nos antigos engenhos, cristalizava-se em fôrmas cônicas de madeira. (N. T.)

²¹ Tais determinações reflexivas estão por toda parte. Por exemplo, este homem é rei porque outros homens se relacionam com ele como súditos. Inversamente, estes creem ser súditos porque ele é rei.

^j Referência ao provérbio alemão “*Kleider machen Leute*” (As roupas fazem as pessoas). (N. T.)

^k Marx traduz κλίνας (divã, leito) por *Polster* (estofado, almofada). (N. T.)

²² Nota à segunda edição: F. L. A. Ferrier (*sous-inspecteur des douanes* [subinspetor da alfândega]), *Du Gouvernement considéré dans ses rapports avec le commerce* (Paris, 1805); e Charles Ganilh, *Des systèmes d'économie politique* (2. ed., Paris, 1821).

¹ Entre os modernos *commis-voyageurs* (mascates) do livre-câmbio, Marx contava, além de Frédéric Bastiat, também os adeptos da escola livre-cambista na Alemanha, como John Prince-Smith, Viktor Böhmert, Julius Faucher, Otto Michaelis, Max Hirsch e Hermann Schulze-Delitzsch. Tais autores proferiam palestras aos trabalhadores e atuavam, em parte, nos sindicatos, onde propagavam seus objetivos. (N. E. A. MEGA)

^m Rua de Londres onde ficavam concentrados os bancos e agiotas ingleses. (N. T.)

^{22a} Nota à segunda edição: Por exemplo, em Homero o valor de uma coisa é expresso numa série de coisas distintas.

²³ Fala-se, por isso, do valor-casaco [*Rockwert*] do linho, quando se quer expressar seu valor em casacos, e do valor-cereal [*Kornwert*], quando se quer expressá-lo em cereais etc. Cada uma dessas expressões diz que seu valor é aquele que se manifesta nos valores de uso casaco, cereal etc. *“The value of any commodity denoting its relation in exchange, we may speak of it as [...] corn-value, cloth-value, according to the commodity with which it is compared; and then there are a thousand different kinds of value, as many kinds of value as there are commodities in existence, and all are equally real and equally nominal”* [“Porque o valor de toda mercadoria denota sua relação na troca, podemos denominá-lo valor-cereal, valor-roupa, a depender da mercadoria com que ela é comparada; e, assim, há milhares de tipos diferentes de valores, tantos quanto são as mercadorias que existem, e todos são igualmente reais e igualmente nominais”], *A Critical Dissertation on the Nature, Measures and Causes of Value; Chiefly in Reference to the Writings of Mr. Ricardo and his Followers. By the Author of Essays on the Formation etc. of Opinions* (Londres, 1825), p. 39. Por meio dessa indicação das embaralhadas expressões relativas do mesmo valor das mercadorias, S. Bailey, o editor desse escrito anônimo que tanto barulho fez na Inglaterra de sua época, acredita ter eliminado toda determinação conceitual do valor. De resto, o fato de que ele, apesar de sua própria visão estreita, tenha posto o dedo em algumas feridas da teoria ricardiana explica a acrimônia com que a escola ricardiana o ataca, por exemplo, na *Westminster Review*.

²⁴ De fato, na forma da permutabilidade imediata e universal não se vê de modo algum que ela seja uma forma antitética de mercadoria, tão inseparável da forma da permutabilidade não imediata quanto a positividade de um polo magnético é

inseparável da negatividade do outro. Por essa razão, pode-se imaginar ser possível imprimir simultaneamente em todas as mercadorias o selo da permutabilidade imediata, do mesmo modo como se pode imaginar ser possível transformar todos os católicos em papas. O pequeno-burguês, que vislumbra na produção de mercadorias o *nec plus ultra* [limite inultrapassável] da liberdade humana e da independência individual, desejaria naturalmente se ver livre dos abusos vinculados a essa forma, especialmente da permutabilidade não imediata das mercadorias. O retrato dessa utopia filisteia constitui o socialismo de Proudhon, que, como mostrei em outro lugar [*Miséria da filosofia: resposta à filosofia da miséria do sr. Proudhon*], não possui nem mesmo o mérito da originalidade, pois muito antes dele suas ideias já haviam sido mais bem desenvolvidas por Gray, Bray e outros. Isso não impede que, hoje em dia, uma tal sabedoria grasse em certos círculos sob o nome de *science* [ciência]. Jamais uma escola atribuiu tanto a si mesma a palavra *science* quanto a escola proudhoniana, pois “Onde do conceito há maior lacuna,/ Palavras surgirão na hora oportuna”, J. W. F. Goethe, *Fausto* [trad. Jenny Klabin Segall, Belo Horizonte/Rio de Janeiro, Villa Rica, 1991, p. 92].

ⁿ No original: “*sinnlich übersinnliche*”. Referência à fala de Mefistófeles em *Fausto*, de Goethe (primeira parte, “No jardim de Marta”): “*Du übersinnlicher, sinnlicher Freier, / Ein Mägdelein nasführet dich*” [“Tu, conquistador sensível, suprassensível, / Uma mocinha te conduz pelo nariz”]. (N. E. A. MEGA)

²⁵ Vale lembrar que a China e as mesas começaram a dançar quando todo o resto do mundo ainda parecia imóvel – *pour encourager les autres* [para encorajar os outros] [Voltaire, *Cândido, ou o otimismo*, c. 19. (N. T.)]. [Após as revoluções de 1848, a Europa entrou num período de reação política. Enquanto nos círculos aristocráticos e burgueses europeus surgiu um entusiasmo pelo espiritismo, particularmente por práticas com o “tabuleiro Ouija”,

na China desenvolveu-se um poderoso movimento antifeudal, especialmente entre os camponeses, que ficou conhecido como Rebelião Taiping. (N. E. A. MEGA)]

26 Nota à segunda edição: Entre os antigos germanos, a grandeza de uma *manhã* [*Morgen*] de terra era medida de acordo com o trabalho de um dia e, por isso, a *manhã* também era chamada de *Tagwerk* [dia de trabalho] (também *Tagwanne*) (*jurnale* ou *jurnalis*, *terra jurnalis*, *jornalis* ou *diurnalis*), *Mannwerk* [trabalho de um homem], *Mannskraft*, *Mannshauet* etc. Cf. Georg Ludwig von Maurer, *Einleitung zur Geschichte der Mark-, Hof- etc. Verfassung* (Munique, 1854), p. 129s.

◦ O adjetivo/advérbio *sachlich* tem aqui o sentido de “relativo a coisa (*Sache*)”. Em outras passagens, Marx emprega a palavra *dinglich* com o mesmo significado. Onde não foi possível traduzi-la como “reificado(a)”, empregamos “material”, “materialmente”, sempre acompanhadas do original entre colchetes. Cf. nota *, p. 128. (N. T.)

P O adjetivo *naturwüchsig*, que traduzimos por “natural-espontâneo”, é empregado por Marx no sentido de “desenvolvido de modo espontâneo”. Diferentemente, portanto, de “natural” no sentido de “pertencente à natureza” ou “dado pela natureza”. (N. T.)

27 Nota à segunda edição: Por isso, quando Galiani diz “O valor é uma relação entre pessoas” (“*La ricchezza è una ragione tra due persone*”), ele deveria ter acrescentado: uma relação escondida sob um invólucro material [*dinglicher*], Galiani, *Della Moneta*, em [Pietro] Custodi, *Scrittori classici italiani di economia politica* (Milão, 1803), t. III, parte moderna, p. 221.

¶ Apocalipse 14: 1-9. (N. E. A. MEGA)

28 “O que se deve pensar de uma lei que só pode se impor mediante revoluções periódicas?”, F. Engels, “Umrisse zu einer Kritik der Nationalökonomie”, em *Deutsch-Französische Jahrbücher*

[Anais Franco-Alemães], Karl Marx e Arnold Ruge (eds.), Paris, 1844 [ed. bras.: “Esboço de uma crítica da economia política”, em José Paulo Netto (org.), *Engels*, São Paulo, Ática, 1981, col. Grandes Cientistas Sociais, v. 17, série “Política”].

²⁹ Nota à segunda edição: Tampouco Ricardo escapa de uma robinsonada: “Ele faz com que o pescador e o caçador primitivos, como possuidores de mercadorias, troquem o peixe e a caça na relação do tempo de trabalho objetivado nesses valores de troca. Com isso, ele cai no anacronismo de fazer com que o caçador e o pescador primitivos consultem, para o cálculo de seus instrumentos de trabalho, as tabelas de anuidade correntes na Bolsa de Londres em 1817. Os ‘paralelogramos do sr. Owen’ parecem ser a única forma social que ele conhece além da forma burguesa”, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 38-9. [Ricardo menciona os “paralelogramos do sr. Owen” em seu escrito *On Protection to Agriculture* (Londres, 1822), p. 21. Em seus planos utópicos de reforma social, Robert Owen tentou demonstrar que uma comunidade é economicamente mais viável quando configurada sob a forma de um paralelogramo ou quadrado. (N. E. A. MEGA)]

^r Marx refere-se provavelmente ao primeiro volume da obra *Grundzüge der National-Oekonomie* (Colônia, 1861), de Max Wirth, onde se lê, à página 218: “O ato dessa apropriação, que pode ser mais ou menos extenuante e demorada – é o *trabalho*. A ação recíproca de todos os materiais e forças – isto é, o processo orgânico vital, a produção e o crescimento das coisas inorgânicas e orgânicas – ocorre por meio da natureza; para o homem, esse processo inteiro é um mistério divino”. (N. E. A. MEGA)

^s Cf. G. W. F. Hegel, *Vorlesungen über die Philosophie der Geschichte* [Lições sobre a filosofia da História] (Berlim, 1837), p. 415: “Este dia é o dia da universalidade, que raia finalmente, depois da longa e penosa noite da Idade Média [...]”. (N. E. A. MEGA)

^t No original: *Charaktermasken*, “máscara de personagem”. (N. T.)

³⁰ Nota à segunda edição: “Nos últimos tempos, difundiu-se o preconceito ridículo de que a forma da propriedade coletiva natural-espontânea é uma forma específica, e até mesmo exclusivamente russa. Ela é a forma primitiva [*Urform*] que podemos encontrar nos romanos, germanos e celtas, mas da qual entre os indianos ainda se vê – mesmo que parcialmente em ruínas – uma série de exemplos de tipos variados. Um estudo mais preciso das formas de propriedade coletiva asiáticas, especialmente da indiana, demonstraria como resultam diferentes formas de sua dissolução das diferentes formas da propriedade coletiva natural-espontânea. Assim, por exemplo, diferentes tipos originais da propriedade privada romana e germânica podem ser derivados de diferentes formas da propriedade coletiva indiana”, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [*Contribuição à crítica da economia política*], cit., p. 10.

^u Segundo Epicuro, os deuses habitam os “intramundos”, isto é, os espaços que separam os diferentes mundos uns dos outros; eles não exercem qualquer influência sobre o desenvolvimento do mundo ou sobre a vida dos homens. (N. E. A. MEGA)

³¹ A insuficiência da análise ricardiana da grandeza de valor – e ela é a melhor de todas – será evidenciada no terceiro e quarto livros desta obra. No que diz respeito ao valor em geral, em nenhum lugar a economia política clássica diferencia expressa e claramente o trabalho tal como ele se expressa no valor do mesmo trabalho de sua expressão no valor de uso de seu produto. De fato, ela estabelece a diferença ao considerar o trabalho ora quantitativa, ora qualitativamente. Mas não lhe ocorre que a diferença meramente quantitativa dos trabalhos pressupõe sua unidade ou igualdade qualitativa, portanto, sua redução a trabalho humano abstrato. Ricardo, por exemplo, mostra estar de acordo com Destutt de Tracy, quando este diz: “*As it is certain that our physical and moral faculties are alone our original riches, the employment of those faculties, labour of some kind, is our original treasure,*

and it is always from this employment – that all those things are created which we call riches [...]. It is certain too, that all those things only represent the labour which has created them, and if they have a value, or even two distinct values, they can only derive them from that (the value) of the labour from which they emanate” [“Como é certo que nossas capacidades corporais e intelectuais são nossa única riqueza originária, o uso dessas capacidades, que é certo tipo de trabalho, é nosso tesouro originário; é sempre esse uso que cria todas aquelas coisas, que chamamos de riqueza [...]. É certo também que todas aquelas coisas expressam apenas o trabalho que as criou, e se elas têm um valor, ou mesmo dois valores distintos, elas só podem tê-lo a partir do (valor) do trabalho do qual elas resultam”], Ricardo, *The Principles of Pol. Econ.* (3. ed., Londres, 1821), p. 334. Cabe notar apenas que Ricardo atribui a Destutt sua própria compreensão mais profunda. Na verdade, Destutt diz, por um lado, que todas as coisas que constituem a riqueza “representam o trabalho que as criou”; por outro, porém, que elas obtêm seus “dois valores distintos” (valor de uso e valor de troca) do “valor do trabalho”. Ele cai, com isso, na superficialidade da economia vulgar, que pressupõe o valor de uma mercadoria (aqui, o trabalho) como meio para determinar o valor de outras mercadorias. Ao lê-lo, Ricardo entende que o trabalho (não o valor do trabalho) se expressa tanto no valor de uso como no valor de troca. Porém, ele mesmo distingue tão pouco o duplo caráter do trabalho – que se apresenta de modo duplo – que dedica todo o capítulo “Value and Riches: Their Distinctive Properties” [Valor e riqueza: suas propriedades distintivas] ao laborioso exame das trivialidades de um J. B. Say. E, no final, mostra-se bastante impressionado ao notar que Destutt está de acordo com sua própria ideia do trabalho como fonte de valor, mas que, por outro lado, ele se harmoniza com Say no que diz respeito ao conceito de valor.

³² Uma das insuficiências fundamentais da economia política clássica está no fato de ela nunca ter conseguido descobrir, a

partir da análise da mercadoria e, mais especificamente, do valor das mercadorias, a forma do valor que o converte precisamente em valor de troca. Justamente em seus melhores representantes, como A. Smith e Ricardo, ela trata a forma de valor como algo totalmente indiferente ou exterior à natureza do próprio valor. A razão disso não está apenas em que a análise da grandeza do valor absorve inteiramente sua atenção. Ela é mais profunda. A forma de valor do produto do trabalho é a forma mais abstrata mas também mais geral do modo burguês de produção, que assim se caracteriza como um tipo particular de produção social e, ao mesmo tempo, um tipo histórico. Se tal forma é tomada pela forma natural eterna da produção social, também se perde de vista necessariamente a especificidade da forma de valor, e assim também da forma-mercadoria e, num estágio mais desenvolvido, da forma-dinheiro, da forma-capital etc. Por isso, dentre os economistas que aceitam plenamente a medida da grandeza de valor pelo tempo de trabalho encontram-se as mais variegadas e contraditórias noções do dinheiro, isto é, da forma pronta do equivalente universal. Isso se manifesta de modo patente, por exemplo, no tratamento do sistema bancário, em que parece não haver limite para as definições mais triviais do dinheiro. Em contraposição a isso, surgiu um sistema mercantilista restaurado (Ganilh etc.), que vê no valor apenas a forma social ou, antes, sua aparência sem substância. – Para deixar esclarecido de uma vez por todas, entendo por economia política clássica toda teoria econômica desde W. Petty, que investiga a estrutura interna das relações burguesas de produção em contraposição à economia vulgar, que se move apenas no interior do contexto aparente e ruma constantemente o material há muito fornecido pela economia científica a fim de fornecer uma justificativa plausível dos fenômenos mais brutais e servir às necessidades domésticas da burguesia, mas que, de resto, limita-se a sistematizar as representações banais e egoístas dos agentes de produção burgueses

como o melhor dos mundos, dando-lhes uma forma pedante e proclamando-as como verdades eternas.

v Padres da Igreja (também Santos Padres ou Pais da Igreja) são chamados os escritores gregos e latinos da Igreja cristã entre os séculos II e VI. O estudo dos escritos dos Padres da Igreja é denominado patrística ou patrologia. (N. T.)

33 *“Les économistes ont une singulière manière de procéder. Il n’y a pour eux que deux sortes d’institutions, celles de l’art et celles de la nature. Les institutions de la féodalité sont des institutions artificielles, celles de la bourgeoisie sont des institutions naturelles. Ils ressemblent en ceci aux théologiens, qui eux aussi établissent deux sortes de religions. Toute religion qui n’est pas la leur est une invention des hommes, tandis que leur propre religion est une émanation de dieu. – Ainsi il y a eu de l’histoire, mais il n’y en a plus”* [“Os economistas procedem de um modo curioso. Para eles, há apenas dois tipos de instituições, as artificiais e as naturais. As instituições do feudalismo seriam artificiais, ao passo que as da burguesia seriam naturais. Nisso, eles são iguais aos teólogos, que também distinguem entre dois tipos de religiões. Toda religião que não a deles é uma invenção dos homens, ao passo que sua própria religião é uma revelação de Deus. – Desse modo, houve uma história, mas agora não há mais”], Karl Marx, *“Misère de la philosophie. Réponse à la philosophie de la misère de M. Proudhon”* [*Miséria da filosofia: resposta à filosofia da miséria do sr. Proudhon*] (1847), p. 113 [MEW, v. IV, p. 139]. Verdaderamente patético é o sr. Bastiat, que imagina que os gregos e os romanos tenham vivido apenas do roubo. Mas para que se viva por tantos séculos com base no roubo, é preciso que haja permanentemente algo para roubar ou que o objeto do roubo se reproduza continuamente. Parece, assim, que também os gregos e os romanos possuíam um processo de produção, portanto, uma economia, que constituía a base material de seu mundo tanto quanto a economia burguesa constitui a base material do mundo atual. Ou Bastiat quer dizer que um modo de produção

que se baseia no trabalho escravo é um sistema de roubo? Ele adentra, então, um terreno perigoso. Se um gigante do pensamento como Aristóteles errou em sua apreciação do trabalho escravo, por que deveria um economista nanico como Bastiat acertar em sua apreciação do trabalho assalariado? – Aproveito a ocasião para refutar brevemente uma acusação que me foi feita por um jornal teuto-americano, quando da publicação de meu escrito *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política] (1859). Segundo esse jornal, minha afirmação de que os modos determinados de produção e as relações de produção que lhes correspondem, em suma, de que “a estrutura econômica da sociedade é a base real sobre a qual se ergue uma superestrutura jurídica e política e à qual correspondem determinadas formas sociais de consciência”, de que “o modo de produção da vida material condiciona o processo da vida social, política e espiritual em geral” – tudo isso seria correto para o mundo atual, onde dominam os interesses materiais, mas não seria válido nem para a Idade Média, onde dominava o catolicismo, nem para Atenas ou Roma, onde dominava a política. Para começar, é desconcertante que alguém possa pressupor que essas batidas fraseologias sobre a Idade Média e a Antiguidade possam ser desconhecidas de alguém. É claro que a Idade Média não podia viver do catolicismo, assim como o mundo antigo não podia viver da política. Ao contrário, é o modo como eles produziam sua vida que explica por que lá era a política, aqui o catolicismo que desempenhava o papel principal. Além do mais, não é preciso grande conhecimento, por exemplo, da história da República romana para saber que sua história secreta se encontra na história da propriedade fundiária. Por outro lado, Dom Quixote já pagou pelo erro de imaginar que a Cavalaria Andante fosse igualmente compatível com todas as formas econômicas da sociedade. [“*Économistes*” é o termo inicialmente usado para designar os fisiocratas. Em meados do século XIX esse conceito adquiriu um significado tão amplo que já não servia mais para caracterizar

uma doutrina econômica específica. O nome “*physiocrates*” já havia sido formulado por François Quesnay e seu discípulo Pierre-Samuel du Pont de Nemours. (N. E. A. MEGA)]

³⁴ “*Value is a property of things, riches of man. Value, in this sense, necessarily implies exchange, riches do not*”, *Observations on some Verbal Disputes in Pol. Econ., Particularly Relating to Value, and to Supply and Demand* (Londres, 1821), p. 16.

³⁵ “*Riches are the attribute of man, value is the attribute of commodities. A man or a community is rich, a pearl or a diamond is valuable [...]. A pearl or a diamond is valuable as a pearl or diamond*”, S. Bailey, *Money and its Vicissitudes*, cit., p. 165s.

^x Marx refere-se provavelmente à obra de Roscher, *Die Grundlagen der Nationalökonomie* (3. ed., Stuttgart, Augsburg, 1858), p. 5-7. (N. E. A. MEGA)

^w William Shakespeare, *Muito barulho por nada*, em *Comédias* (trad. Carlos Alberto Nunes, Rio de Janeiro, Agir, 2008), ato III, cena 3. (N. T.)

³⁶ O autor das *Observations* e S. Bailey culpam Ricardo por, de um valor apenas relativo, ter transformado o valor de troca em algo absoluto. Ele reduziu a relatividade aparente que essas coisas – diamantes e pérolas, por exemplo – possuem à relação verdadeira que se esconde por trás da aparência, à sua relatividade como meras expressões de trabalho humano. Se os ricardianos respondem a Bailey de modo grosseiro e não convincente, é apenas porque eles não encontraram no próprio Ricardo uma explicação da conexão interna entre valor e forma de valor ou valor de troca.

37 No século XII, tão célebre por sua piedade, frequentemente aparecem entre tais mercadorias coisas muito delicadas. Assim, um escritor francês daquela época enumera, entre as mercadorias que se encontravam no mercado de Landit, ao lado de peças de roupas, sapatos, couro, instrumentos agrícolas, peles etc., também “*femmes folles de leur corps*” [mulheres com corpos ardentes]. [Não foi localizada a fonte dessa citação. (N. E. A. MEGA)]

38 Proudhon cria seu ideal de justiça, a *justice éternelle* [justiça eterna], a partir das relações jurídicas correspondentes à produção de mercadorias, por meio do que, diga-se de passagem, também é fornecida a prova, consoladora para todos os filisteus, de que a forma da produção de mercadorias é tão eterna quanto a justiça. Então, em direção inversa, ele procura modelar de acordo com esse ideal a produção real de mercadorias e o direito real que a ela corresponde. O que se pensaria de um químico que, em vez de estudar as leis reais do metabolismo e de resolver determinadas tarefas com base nesse estudo, pretendesse modelar o metabolismo por meio das “ideias eternas” da “*naturalité*” [naturalidade] e da “*affinité*” [afinidade]? Por acaso se sabe mais sobre um agiota quando se diz que ele contraria a “*justice éternelle*”, a “*équité éternelle*” [equidade eterna], a “*mutualité éternelle*” [mutualidade eterna] e outras “*vérités éternelles*” [verdades eternas] do que os padres da Igreja o sabiam quando diziam que ele contradiz a “*grâce éternelle*” [graça eterna], a “*foi éternelle*” [fé eterna] e a “*volonté éternelle de Dieu*” [vontade eterna de Deus]?

a Referência aos *levellers*, corrente política atuante na Inglaterra em meados do século XVII. (N. T.)

b Em *Dom Quixote de la Mancha*, de Miguel de Cervantes, Maritornes é a prostituta que a imaginação do “cavaleiro errante” transforma numa nobre dama. (N. T.)

39 “Pois o uso de todo bem é duplo. – Um é o uso próprio à coisa como tal, o outro não, como uma sandália pode ser usada para ser calçada ou para ser trocada. Ambos são valores de uso da

sandália, pois também aquele que troca a sandália por aquilo que lhe falta – por exemplo, por alimentos – utiliza a sandália como sandália. Mas não em seu modo natural de uso. Pois ela não existe em razão da troca”, Aristóteles, *De republica* [Política], livro I, c. 9.

c Referência a J. W. Goethe, *Fausto*, cit., p. 68. “Era no início o Verbo! [...] / Do espírito me vale a direção, / E escrevo em paz: Era no início a Ação!” (N. T.)

d “E foi-lhe concedido também que desse espírito à imagem da Besta [...]. Para que ninguém pudesse comprar ou vender, senão aquele que fosse marcado com o nome da Besta, ou o número do seu nome”, Apocalipse, 13:15, 17.

40 Nisso se pode ver a esperteza do socialismo pequeno-burguês, que eterniza a produção de mercadorias ao mesmo tempo que quer abolir a “oposição entre dinheiro e mercadoria”, portanto, o próprio dinheiro, pois ele só existe nessa oposição. Do mesmo modo, poder-se-ia abolir o papa preservando-se o catolicismo. Para um tratamento mais detalhado dessa questão, ver meu escrito *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 61s.

41 Enquanto ainda não são trocados dois objetos de uso diferentes, mas, como se dá frequentemente entre os selvagens, uma massa caótica de coisas é oferecida para a troca como equivalente de uma terceira coisa, a troca imediata de produtos encontra-se apenas em seu início.

e O termo *Materiatur*, empregado por Hegel nas *Lições sobre a filosofia da natureza*, remete à doutrina hilemórfica escolástico-aristotélica, segundo a qual a forma (*morphê*) se realiza na matéria (*hylê*), conferindo a esta última sua determinidade (*Bestimmtheit*, na terminologia hegeliana) ontológica. A *Materiatur* é, assim, o princípio que constitui a materialidade em geral e aquilo que resta quando se retira (o que só é possível na imaginação) de uma

substância a sua forma determinada. Cf. G. W. F. Hegel, *Vorlesungen über die Philosophie der Natur* (Hamburgo, Felix Meiner, 2007), p. 213. (N. T.)

⁴² Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 135. “*I metalli [...] naturalmente moneta*” [“Os metais [...] são dinheiro por natureza”], Galiani, *Della moneta*, cit., p. 137.

⁴³ Mais detalhes sobre isso em meu escrito supracitado, na seção: “Os metais preciosos”.

⁴⁴ “*Il danaro è la merce universale*” [“O dinheiro é a mercadoria universal”], Pietro Verri, *Meditazione sulla economia politica*, cit., p. 16.

⁴⁵ “*Silver and gold themselves, which we may call by the general name of Bullion, are [...] commodities [...] raising and falling in [...] value [...]. Bullion than may be reckoned to her of higher value, where the smaller weight will purchase the greater quantity of the product or manufacture of the country etc.*” [“A prata e o ouro em si, que podemos referir com o nome geral de metal precioso, são, no [...] valor [...] mercadorias [...] que aumentam e diminuem [...]. Assim, ao metal precioso pode-se atribuir um valor maior quando um peso ínfimo dele pode comprar uma quantidade maior do produto [natural] ou dos bens fabricados do país etc.”], S. Clement, *A Discourse of the General Notions of Money, Trade, and Exchange, as They Stand in Relations to Each Other. By a Merchant* (Londres, 1695), p. 7. “*Silver and gold, coined or uncoined, tho’ they are used for a measure of all other things, are no less a commodity than wine, oyl, tobacco, cloth or stuffs*” [“É verdade que o ouro e a prata, cunhados ou não cunhados, são utilizados como padrão de medida para todas as outras coisas, mas não são menos mercadorias do que o vinho, o óleo, o tabaco, o lenço e os tecidos”], J. Child, *A Discourse Concerning Trade, and That in Particular of the East-Indies* (Londres, 1689), p. 2. “*The stock and riches of the kingdom cannot properly be confined to money, nor ought gold and silver to be excluded from being*

merchandize” [“O patrimônio e a riqueza do Reino não podem, tomados corretamente, limitar-se a dinheiro, tampouco podem o ouro e a prata ser excluídos como mercadorias”], Th. Papillon, *The East India Trade a Most Profitable Trade* (Londres, 1677), p. 4.

46 *“L’oro e l’argento hanno valore come metalli anteriore all’ essere moneta”* [“Ouro e prata têm valor como metais antes de ser dinheiro”], Galiani, *Della moneta*, cit., p. 72. Locke diz: “O consenso geral entre os homens conferiu um valor imaginário à prata, em razão de suas qualidades, que a tornam adequada a servir como dinheiro”, John Locke, “Some Considerations” (1691), cit., p. 15. Já Law, ao contrário, diz: “Como poderiam diferentes nações conferir a uma coisa qualquer um valor imaginário [...] ou como teria sido possível obter esse valor imaginário?”. E mostra o quanto pouco ele entende dessa questão: “A prata era trocada com base no valor de uso que ela tinha; portanto, de acordo com seu valor efetivo; por meio de sua determinação como dinheiro, ela obteve um valor adicional (*une valeur additionnelle*)”, Jean Law, “Considérations sur le numéraire et le commerce”, em E. Daire (ed.), *Économistes financiers du XVIIIe. siècle* (Paris, 1843), t. I, p. 469-70.

47 *“L’argent en [...] est le signe”* [“O dinheiro é seu” (das mercadorias) “signo”], V. de Forbonnais, *Éléments du commerce, nouvelle édition* (Leyde, 1766), t. II, p. 143. *“Comme signe il est attiré par les denrées”* [“Como signo, ele é vestido pelas mercadorias”], *ibidem*, p. 155. *“L’argent est un signe d’une chose et la représente”* [“O dinheiro é signo para uma mercadoria e a representa”], Montesquieu, *Esprit des lois, Œuvres* (Londres, 1767), t. II, p. 3. *“L’argent n’est pas simple signe car il est lui-même richesse; il ne représente pas les valeurs, il les équivaut”* [“O dinheiro é não um mero signo, pois ele mesmo é riqueza; ele não representa os valores, mas é seu equivalente”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 910. *“Qu’aucun puisse ni doive faire doute, que à nous et à notre majesté royale n’appartienne seulement [...] le mestier, le fait, l’état, la provision et toute l’ordonnance des monnaies, de donner tel cours, et pour tel prix*

comme il nous plaît et bon nous semble” [“Quando observamos o conceito de valor, a coisa mesma parece ser apenas um signo, e não é considerada como ela mesma, mas como aquilo que ela vale”], G. W. F. Hegel, *Philosophie des Rechts* [Filosofia do direito], cit., p. 100. Muito antes dos economistas, os juristas colocaram em voga a noção do dinheiro como mero signo e do valor apenas imaginário dos metais preciosos, servindo como sicofantas para o poder real, cujo direito de falsificação de moedas eles sustentaram, durante toda a Idade Média, com base nas tradições do Império Romano e no conceito de dinheiro dos Pandectas. “Ninguém pode levantar dúvidas”, diz um de seus discípulos mais aplicados, Philipp von Valois, num decreto de 1346, “que apenas a nós e a nossa Majestade Real cabe [...] decidir sobre as questões monetárias: sobre a produção, a qualidade, o estoque e todos os éditos relativos às moedas, podendo colocá-las em circulação pelo preço que nos apraz e convêm”. Era um dogma do direito romano que o imperador tinha o poder de decretar o valor do dinheiro. Era expressamente proibido negociar o dinheiro como mercadoria. “*Pecunias varo nulli emere fas erit, nam in usu publico constitutas oportet non esse mercem*” [“Porém, a ninguém deve ser permitido comprar dinheiro, pois este, tendo sido criado para o uso geral, não pode ser mercadoria”]. Uma boa discussão sobre esse assunto encontra-se em G. F. Pagnini, *Saggio sopra il giusto pregio delle cose*, em Custodi, *Collezioni* (1751), t. II, parte moderna. Pagnini polemiza com os juristas especialmente na segunda parte do escrito. [Pandectas, ou Digesto, é a coleção das decisões dos jurisconsultos mais célebres, convertidas em lei pelo imperador bizantino Justiniano no ano de 533. (N. T.)]

48 “*If a man can bring to London an ounce of silver out of the earth in Peru, in the same time that he can produce a bushel of corn, then one is the natural price of the other; now if by reason of new and more easie mines a man can procure two ounces of silver as easily as he formerly did one, the corn will be as cheap at 10 shillings the bushel, as it was before at 5 shillings, caeteris partibus*” [“Se alguém consegue trazer

para Londres 1 onça de prata do fundo da terra do Peru no mesmo tempo necessário para a produção de 1 alqueire de cereal, então um é o preço natural do outro; mas se, por meio da exploração de minas novas e mais férteis, ele conseguir extrair duas em vez de 1 onça de prata com o mesmo esforço, então o cereal que agora custa 10 xelins por alqueire será tão barato quanto o era antes, quando custava 5 xelins, *caeteris paribus* [os demais fatores permanecendo constantes]”, William Petty, *A Treatise of Taxes and Contributions* (Londres, 1667), p. 31.

⁴⁹ Depois de o sr. professor Roscher nos informar que “As falsas definições de dinheiro podem ser divididas em dois grupos principais: o daquelas que o tomam por mais do que uma mercadoria, e o das que o tomam por menos do que ela”, ele apresenta um variegado catálogo de escritos sobre o sistema monetário, através do qual não transparece nem o mais remoto conhecimento da verdadeira história da teoria, e conclui com a seguinte moral: “De resto, não se pode negar que a maioria dos economistas políticos recentes não se ocupou o suficiente das particularidades que diferenciam o dinheiro das outras mercadorias [...]” (mas é ele mais ou menos do que mercadoria?). “Nesse sentido, a reação semimercantilista de Ganilh etc. não é de todo infundada”, Wilhelm Roscher, *Die Grundlagen der Nationalökonomie* (3. ed., 1858), p. 207-10. Mais – menos – não o suficiente – não de todo! Que determinações conceituais! E é essa algaravia professoral que o sr. Roscher batiza modestamente de “o método anatômico-fisiológico da economia política”! Uma descoberta, no entanto, deve ser-lhe reconhecida: a de que o dinheiro é “uma mercadoria agradável”.

50 A questão de por que o dinheiro não representa imediatamente o próprio tempo de trabalho, de modo que, por exemplo, uma cédula de dinheiro represente x horas de trabalho, desemboca muito simplesmente na questão de por que, na base da produção de mercadorias, os produtos do trabalho têm de se expressar como mercadorias, pois a representação das mercadorias inclui sua duplicação em mercadoria e mercadoria-dinheiro. Ou na questão de por que o trabalho privado não pode ser tratado como seu contrário, como trabalho imediatamente social. Ocupei-me detalhadamente do utopismo superficial de um “dinheiro-trabalho” [*Arbeitsgeld*] em outro lugar (Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 61s). Aqui, devo apenas observar que, por exemplo, o “dinheiro-trabalho” de Owen é tão pouco “dinheiro” quanto, digamos, uma máscara de teatro. Owen pressupõe o trabalho imediatamente socializado, uma forma de produção diametralmente oposta à produção de mercadorias. O certificado de trabalho comprova apenas a parte individual do produtor no trabalho comum e seu direito individual ao consumo de uma parte determinada do produto comum. Mas não passa pela cabeça de Owen pressupor a produção de mercadorias e tentar contornar suas condições necessárias por meio de truques monetários. [Nas novas sociedades a serem fundadas, segundo Owen, seria introduzido um papel que representaria o valor do trabalho na forma de notas bancárias e serviria para a satisfação das necessidades domésticas e para o intercâmbio de bens. Tal papel seria emitido apenas na proporção dos estoques disponíveis e só poderia ser obtido na troca por produtos reais. (N. E. A. MEGA)]

51 O selvagem, ou semisselvagem, usa a língua de um outro modo. Por exemplo, o capitão Parry observa sobre os habitantes da costa oeste da Baía de Baffin: “*In this case [...] they licked it [the thing represented to them] twice to their tongues, after which they seemed to consider the bargain satisfactorily concluded*” [“Nessa ocasião [...] [na troca de produtos] eles lambem [o que lhes é

oferecido] duas vezes, com o que parecem expressar que o negócio está satisfatoriamente concluído”]. Também os esquimós orientais costumam lamber o artigo no momento em que o recebem na troca. Se no norte a língua aparece como órgão da apropriação, não admira que no sul a barriga seja considerada o órgão da propriedade acumulada e o cafre avalie a riqueza de um homem de acordo com sua pança. Os cafres são sujeitos inteligentes, pois, ao mesmo tempo que o relatório britânico de saúde oficial de 1864 apontava a carência, em grande parte da classe trabalhadora, de substâncias formadoras de gordura, um certo dr. Harvey – não confundir com aquele que descobriu a lei da circulação do sangue – fazia sucesso com suas receitas de bolinhos que prometiam eliminar o excesso de gordura da burguesia e da aristocracia.

52 Cf. Karl Marx, “Theorien von der Masseinheit des Geldes” [Teorias da unidade de medida do dinheiro], *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 53s.

53 Nota à segunda edição: “Onde o ouro e a prata exercem por lei a função de dinheiro, isto é, como medida de valor uma ao lado da outra, tentou-se frequentemente, em vão, tratá-las como uma e a mesma matéria. Se admitimos que o mesmo tempo de trabalho tem de se objetivar inalteravelmente na mesma proporção da prata e do ouro, admitimos, na verdade, que a prata e o ouro são a mesma matéria e que determinada massa do metal de valor menor, a prata, constitui a fração inalterada de determinada quantidade de ouro. Do reinado de Eduardo III até a época de George II, a história do sistema monetário inglês se desenrola numa série contínua de turbulências derivadas do conflito entre a determinação legal da relação de valor entre o ouro e a prata e suas oscilações reais de valor. Ora o ouro era muito valorizado, ora a prata o era. O metal de valor muito baixo era retirado de circulação, derretido e exportado. A relação de valor entre os dois

metais era, então, novamente alterada por meios legais, mas o novo valor nominal não tardava a entrar no mesmo conflito de antes com a relação real de valor. – Na França, em nossa própria época, a queda muito fraca e transitória no valor do ouro em relação à prata, em consequência da demanda indo-chinesa por esta última, produziu o mesmo fenômeno em escala ampliada: a exportação da prata e sua retirada de circulação, sendo substituída pelo ouro. Durante os anos 1855, 1856 e 1857, a importação de ouro na França excedeu a exportação desse metal em £41.580.000, ao passo que a exportação da prata excedeu sua importação em £14.705.000 [na primeira edição: £34.704.000]. Na verdade, em países onde ambos os metais são medidas legais de valor e, por isso, ambos têm de ser adotados para se efetuar pagamentos, podendo-se, no entanto, escolher tanto o ouro quanto a prata conforme se queira, o metal cujo valor é maior carrega um ágio e, como toda outra mercadoria, mede seu preço pelo metal menos valorizado, ao passo que somente este último serve como medida de valor. Todas as experiências históricas nesse terreno se limitam simplesmente a constatar que, onde duas mercadorias exercem por lei a função de medida de valor, apenas uma delas ocupa, de fato, esse lugar”, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 52-3.

^a No original, Marx emprega as variáveis *a, b, c* (*A, B, C*). Alteramos para *b, c, d* (*B, C, D*) a fim de evitar a confusão entre a variável “a” e o artigo definido. (N. T.)

⁵⁴ Nota à segunda edição: O fato curioso de que a onça de ouro na Inglaterra, como unidade do padrão monetário, não seja dividida em partes alíquotas é explicado da seguinte forma: “*Our coinage was originally adapted to the employment of silver only – hence an ounce of silver can always has divided into a certain adequate number of pieces of coin; but as gold was introduced at a later period into a coinage adapted only to silver, an ounce of gold cannot be coined into an adequate number of pieces*” [“Nosso sistema monetário se baseava,

originalmente, apenas no uso da prata – por isso, 1 onça de ouro pode ser sempre dividida num determinado número de frações monetárias; mas como o ouro só foi introduzido tardiamente num sistema monetário baseado unicamente na prata, 1 onça de ouro não pode ser cunhada num número fracionado de moedas”], Maclaren, *History of the Currency* (Londres, 1858), p. 16.

55 Nota à segunda edição: Nos escritos ingleses, impressiona a confusão entre medida de valor (*measure of value*) e padrão de preços (*standard of value*). As funções e, com isso, seus nomes são constantemente confundidos.

b Referência à cronologia mitológica das “cinco idades”, elaborada por Hesíodo em *Os trabalhos e os dias* e que mais tarde serviria como motivo literário para o poeta Ovídio. (N. T.)

56 De resto, tampouco essa sequência tem validade histórica universal.

57 Nota à segunda edição: Assim, a libra inglesa designa menos que um terço de seu peso original; a libra escocesa valia, antes da unificação, apenas $1/36$, a libra francesa $1/74$, o maravedi espanhol menos que $1/1000$ e o real português uma proporção ainda muito menor.

58 Nota à segunda edição: “*Le monete le quali oggi sono ideali sono le più antiche d’ogni nazione, e tutte furono un tempo reali, e perché erano reali con esse si contava*” [“As moedas cujos nomes são hoje apenas ideais são, em todas as nações, as mais antigas; elas foram outrora reais, e justamente porque foram reais é que os homens operaram com elas”], Galiani, *Della moneta*, cit., p. 153.

59 Nota à segunda edição: Em sua *Familiar Words*, o sr. David Urquhart observa o fato abominável (!) de que, hoje em dia, £1, a unidade do padrão monetário inglês, vale cerca de $1/4$ de 1 onça de ouro: “*This is falsifying a measure, not establishing a standard*” [“Isso é falsificação de uma medida, e não estabelecimento de um

padrão”], p. 105. Como em toda parte, ele vê nessa “falsa denominação” do peso do ouro a mão falsificadora da civilização.

⁶⁰ Nota à segunda edição: “Quando se perguntou a Anacarsis para que os gregos necessitavam do dinheiro, ele respondeu: para contar”, Athen[aeus], *Deipn[nosophistae]* (Schweighäuser, 1802), IV, 49, v. 2, p. 120.

⁶¹ Nota à segunda edição: “Porque o ouro [da segunda à quarta edição: dinheiro] como padrão dos preços aparece sob a mesma denominação contábil dos preços das mercadorias – por exemplo, tanto 1 onça de ouro quanto o valor de 1 tonelada de ferro são expressos em £3, 17 xelins e 10½ *pence* –, essas denominações contábeis foram chamadas de seu preço-moeda [*Münzpreis*]. Daí surgiu a noção fantástica de que o ouro (ou a prata) teria seu valor em seu próprio material e que, diferentemente de todas as outras mercadorias, obteria um preço fixo por parte do Estado. Confundiui-se a fixação das denominações contábeis de determinados pesos de ouro com a fixação do valor desses pesos”, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [*Contribuição à crítica da economia política*], cit., p. 52.

⁶² Cf. “Theorien von der Masseinheit des Geldes”, em Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [*Contribuição à crítica da economia política*], cit., p. 53s. As fantasias sobre o aumento ou a diminuição do “preço-moeda”, que consistem em passar das denominações monetárias aplicadas a frações de peso de ouro e prata fixadas por lei a frações maiores ou menores de peso determinadas pelo Estado, o que possibilitaria passar a cunhar ¼ de ouro em 40 xelins, em vez de em 20 – tais fantasias, na medida em que visam não desastrosas operações financeiras contra credores estatais e privados, mas “curas milagrosas” econômicas, foram tratadas por W. Petty em *Quantulumcunque Concerning Money. To the Lord Marquis of Halifax, 1682* de modo tão exaustivo que já seus sucessores imediatos, *sir* Dudley North e John Locke – para não falar dos que vieram depois deles –, não conseguiram

fazer mais do que empobrecê-las. “If the wealth of a nation [...] could be decupled by a Proclamation, it were strange that such proclamations have not long since been made by our Governors” [“Se a riqueza de uma nação” – diz ele – “pudesse ser decuplicada por meio de um decreto, seria estranho que nossos governos já não tivessem promulgado tais decretos há muito tempo”], Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 36.

⁶³ “Ou bien, il faut consentir à dire qu’une valeur d’un million en argent vaut plus qu’une valeur égale en marchandises” [“Ou seria preciso admitir que um milhão em dinheiro vale mais do que um valor igual em mercadorias”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 919. E, portanto, “que um valor vale mais do que um outro valor igual”.

⁶⁴ Se Jerônimo, em sua juventude, teve de lutar muito com sua carne material, como mostra sua luta no deserto contra belas imagens femininas, ele teve de lutar, em sua velhice, contra a carne espiritual. “Imagino-me” – diz ele, por exemplo – “em espírito, diante do juiz universal.” “Quem és tu?”, pergunta uma voz. “Eu sou um cristão.” “Tu mentes!”, troa o juiz universal. “Não passas de um ciceroniano!” [Citação de São Jerônimo, “Epístola a Eustóquio”, também conhecida como *De conservanda virginitate* [Sobre a conservação da virgindade]. (N. E. A. MEW)]

^c “Bem soubeste dizer/ ora, dessa moeda, a liga e o peso,/ mas dize-me se a tens em seu poder”, Dante Alighieri, *A divina comédia*, Paraíso, canto XXIV (trad. Italo Eugenio Mauro, 2. ed., São Paulo, Editora 34, 2010), p. 172. (N. T.)

⁶⁵ “Ἐκ δὲ τοῦ πυρὸς τ’ἀνταμείβεσθαι, φησὶν ὁ Ἡράκλειτος, καὶ πῦρ ἀπάντων, ὅπωςπερ χρυσοῦ χρήματα καὶ χρημάτων χρυσός” [“Mas do [...] fogo surge tudo, dizia Heráclito, e de tudo surge o fogo, do mesmo modo como do ouro surgem os bens, e dos bens o ouro”], F. Lassalle, *Die Philosophie Herakleitos des Dunkeln* [A filosofia de Heráclito, o Obscuro] (Berlim, 1858), v. I, p. 222. A

nota de Lassalle a essa passagem (p. 224, nota 3) explica incorretamente o dinheiro como mero símbolo de valor.

^d Cf. Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], MEW, v. 13, p. 71. (N. E. A. MEW)

^e Numa carta de 28 de novembro de 1878 a N. F. Danielson, o tradutor russo de *O capital*, Marx modifica a última frase da seguinte forma: “E, de fato, o valor de cada braça individual é apenas a materialidade de uma parte da quantidade social de trabalho despendida na quantidade total de braças”. A mesma correção encontra-se também no exemplar pessoal de Marx da segunda edição alemã do Livro I de *O capital*, porém não escrita por ele. (N. E. A. MEW)

^f Referência à fala de Lisandro em Shakespeare, “Sonho de uma noite de verão”, em *Comédias* (trad. Carlos Alberto Nunes, Rio de Janeiro, Agir, 2008), ato I, cena 1. (N. T.)

⁶⁶ “*Toute vente est achat*” [“Toda venda é compra”], dr. Quesnay, “Dialogues sur le commerce et les travaux des artisans”, em E. Daire (ed.), *Physiocrates* (Paris, 1846), primeira parte, p. 170. Ou, como diz Quesnay em suas *Maximes générales*: “Vender é comprar”.

⁶⁷ “*Le prix d’une marchandise ne pouvant être payé que par le prix d’une autre marchandise*” [“O preço de uma mercadoria só pode ser pago com o preço de uma outra mercadoria”], Mercier de la Rivière, “L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques”, em E. Daire (org.), *Physiocrates*, cit., p. 554.

⁶⁸ “*Pour avoir cet argent, il faut avoir vendu*” [“Para ter esse dinheiro, é preciso ter vendido”], *ibidem*, p. 543.

⁶⁹ Com exceção, como mencionamos anteriormente, do produtor do ouro ou da prata, que troca seu produto sem tê-lo vendido anteriormente.

g “*Non olet*” foi a resposta de Vespasiano à objeção – feita por seu filho, Tito – ao caráter repugnante do imposto sobre a coleta de fezes e urina na Roma imperial. (N. T.)

70 “*Si l’argent représente, dans nos mains, les choses que nous pouvons désirer d’acheter, il y représente aussi les choses que nous avons vendues pour [...] cet argent*” [“Se o dinheiro em nossas mãos representa as coisas que podemos desejar comprar, ele também representa as coisas que vendemos em troca desse dinheiro”], Mercier de la Rivière, “*L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques*”, cit., p. 586.

71 “*Il y a donc [...] quatre termes et trois contractants, dont l’un intervient deux fois*” [“Razão pela qual há quatro termos e três contratantes, dos quais um atua duas vezes”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 909.

h Alusão à venda da Bíblia para comprar aguardente. (N. T.)

i No original: “*Heisssporn*”. Literalmente: “espora ardente”, isto é, pessoa temperamental, inflamada. O termo, bastante usual na época de Marx, deriva de Hotspur, cognome de *sir Henry Percy*, personagem impetuoso e bebedor do drama *Henrique IV*, de Shakespeare (parte I, ato II, cena IV). (N. T.)

72 Nota à segunda edição: Mesmo sendo um fenômeno evidente, ele é na maioria das vezes ignorado pelos economistas políticos, especialmente pelos livre-cambistas *vulgaris* [vulgares].

73 Cf. minhas considerações sobre James Mill, em *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 74-6. Dois pontos são aqui característicos do método da apologetica econômica. Em primeiro lugar, a identificação da circulação de mercadorias com a troca imediata de produtos mediante a simples abstração de suas diferenças. Em segundo lugar, a tentativa de negar as contradições do processo capitalista de produção dissolvendo as relações de seus agentes de produção nas relações simples que surgem da circulação de mercadorias. A

produção e a circulação de mercadorias são, porém, fenômenos que pertencem aos mais distintos modos de produção, por mais variados sejam em sua dimensão e alcance. Portanto, ainda não se sabe nada da *differentia specifica* [diferença específica] desses modos de produção e, por conseguinte, não é possível julgá-los enquanto se conhecem apenas suas categorias abstratas, comuns a todos os modos de produção. Em nenhuma ciência além da economia política impera tal pedantaria acompanhada de lugares-comuns tão elementares. Por exemplo, J. B. Say julga-se no direito de dar um veredito sobre as crises porque ele sabe que a mercadoria é um produto.

74 Mesmo que a mercadoria seja vendida repetidas vezes – um fenômeno que aqui ainda não existe para nós –, com a última e definitiva venda ela deixa a esfera da circulação e entra na esfera do consumo, a fim de servir como meio de subsistência ou meio de produção.

75 “*Il [...] n’a d’autre mouvement que celui qui lui est imprimé par les productions*” [“Ele” (o dinheiro) não tem outro movimento senão aquele que lhe é conferido pelos produtos”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 885.

i O “galão imperial” inglês, medida de capacidade equivalente a 4,54609 litros. (N. T.)

76 “*Ce sont les productions qui le [...] mettent en mouvement et le font circuler [...]. La célérité de son mouvement [...] supplée à sa quantité. Lorsqu’il en est besoin, il ne fait que glisser d’une main dans l’autre sans s’arrêter un instant*” [“São os produtos que o põem” (o dinheiro) “em movimento e o fazem circular [...]. Sua quantidade é completada mediante a velocidade de seu” (isto é, do dinheiro) “movimento. Se necessário, ele passa de uma mão a outra sem se deter por nenhum instante”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 915-6.

k *Sovereign*: antiga moeda de investimento (*bullion coin*) britânica, de ouro e com valor nominal de £1. Na era vitoriana, o Banco da Inglaterra tinha a prática frequente de retirar de circulação os *sovereigns* usados a fim de recunhá-los. (N. T.)

77 *“Money being [...] the common measure of buying and selling, everybody who has anything to sell, and cannot procure chapmen for it, is presently apt to think, that want of money in the kingdom, or country, is the cause why his goods do not go off; and so, want of money is the common cry; which is a great mistake [...]. What do these people want, who cry out for money? [...] The Farmer complains [...] he thinks that were more money in the country, he should have a price for his goods [...]. Then it seems money is not his want, but a price for his corn and cattle, which he would sell, but cannot [...] why cannot he get a price? [...] 1) Either there is too much corn and cattle in the country, so that most who come to market have need of selling, as he has, and few of buying or 2) there wants the usual vent abroad by Transportation [...] or, 3) The consumption fails, as when men, by reason of poverty, do not spend so much in their houses as formerly they did, wherefore it is not the increase of specific money, which would at all advance the farmer’s goods, but the removal of any of these three causes, which do truly keep down the market [...]. The merchant and shopkeeper want money in the same manner, that is, they want a vent for the goods they deal in, by reason that the markets fail [...] a nation never thrives better, than when riches are tost from hand to hand”* [*“Sendo o dinheiro [...] o meio comum de compra e venda, qualquer um que tenha algo para vender mas não encontre comprador para seu produto é levado a pensar que a demanda por dinheiro no reino ou no país é o que faz com que seus bens não encontrem saída; e é assim que a demanda por dinheiro se torna a reclamação comum, o que é um grande equívoco [...]. O que querem essas pessoas que clamam por dinheiro? [...] O fazendeiro reclama [...] pensando que, se houvesse mais dinheiro no país, ele obteria um melhor preço para seus produtos. Assim, parece que não é dinheiro o que ele quer, mas um bom preço para o seu grão e o seu gado, que ele*

então venderia, mas presentemente não o pode [...] por que ele não obtém um bom preço? [...] 1) Ou há muito cereal e gado no país, de modo que a maioria das pessoas que vem ao mercado necessita vender, tal como ele, e poucas necessitam comprar; ou 2) a venda usual para o estrangeiro está interrompida [...]; ou 3) o consumo se torna mais escasso, devido, por exemplo, ao fato de as pessoas, em razão de sua pobreza, não poderem gastar tanto em suas casas quanto o faziam anteriormente. Por essa razão, não é o aumento da quantidade de dinheiro que poderá incrementar as vendas dos produtos dos agricultores, mas a remoção de cada uma dessas três causas, as verdadeiras responsáveis pela estagnação do mercado. O mercador e o comerciante necessitam de dinheiro do mesmo modo, isto é, deixam de vender seus produtos em razão da paralisia do mercado [...]. Uma nação jamais se encontra em melhor posição do que quando a riqueza passa rapidamente de mão em mão”, *sir Dudley North, Discourse upon Trade* (Londres, 1691), p. 11-5. As imposturas de Herenschwand se resumem todas à ideia de que as contradições que surgem da natureza da mercadoria e se manifestam na circulação das mercadorias podem ser eliminadas por meio do aumento do meio de circulação. Porém, da ilusão popular, que atribui as estagnações do processo de produção e circulação a uma insuficiência de meios de circulação, não se segue, ao contrário, que a insuficiência real de meios de circulação – por exemplo, em consequência de interferências imprudentes na “*regulation of currency*” [regulação monetária] – não seja capaz, por sua vez, de provocar essas estagnações.

78 “*There is a certain measure, and proportion of money requisite to drive the trade of a nation, more or less than which would prejudice the same. Just as there is a certain proportion of farthings necessary in a small retail trade, to change silver money, and to even such reckonings as cannot be adjusted with the smallest silver pieces [...]. Now as the proportion of the number of farthings requisite in commerce is to be taken from the number of people, the frequency of their exchanges, as*

also, and principally, from the value of the smallest silver pieces of money; so in like manner, the proportion of money [gold and silver specie] requisite in our trade, is to be likewise taken from the frequency of commutations, and from the bigness of payments” [“Existe uma determinada medida e proporção de dinheiro que é necessária para manter o comércio de uma nação; uma quantidade maior ou menor do que essa medida levaria esse comércio ao colapso. Do mesmo modo como, num pequeno comércio varejista, certa proporção de *farthings* [antiga moeda inglesa de cobre com o valor de $\frac{1}{4}$ de *penny*] se faz necessária para trocar moedas de prata e efetuar aqueles pagamentos que não podem ser feitos nem mesmo com as menores moedas de prata [...]. Ora, assim como a proporção da demanda de *farthings* no comércio depende do número de pessoas, da frequência de suas trocas, bem como, e principalmente, do valor das menores peças monetárias de prata, assim também a proporção da demanda de dinheiro (de ouro e prata) necessária para nosso comércio é determinada pela frequência das comutações e pela grandeza dos pagamentos”], William Petty, *A Treatise of Taxes and Contributions* (Londres, 1667), p. 17-8. A teoria de Hume foi defendida contra J. Steuart e outros autores por A. Young em seu *Political Arithmetic* (Londres, 1774), em que ela ocupa um capítulo próprio: “Prices Depend on Quantity of Money” [“Os preços dependem da quantidade de dinheiro”], p. 112s. Em *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], observo na p. 149: “A questão acerca da quantidade de moedas em circulação é afastada por ele (A. Smith) tacitamente quando, de modo completamente falso, trata o dinheiro como simples mercadoria”. Mas isso só ocorre quando A. Smith trata do dinheiro *ex officio* [por dever do cargo]. Em outras passagens, no entanto – por exemplo, em sua crítica dos sistemas anteriores da economia política –, ele expressa a noção correta: “The quantity of coin in every country is regulated by the value of the commodities which are to be circulated by it. The value of goods annually bought and sold in any

country requires a certain quantity of money to circulate and distribute them to their proper consumers, and can give employment to no more. The channel of circulation necessarily draws to itself a sum sufficient to fill it, and never admits any more” [“A quantidade do dinheiro metálico é regulada, em cada país, pelo valor das mercadorias cuja circulação ele tem de mediar [...]. O valor dos bens anualmente comprados e vendidos requer uma certa quantidade de dinheiro para que esses bens possam circular e chegar a seus consumidores, porém não é capaz de criar uma aplicação para uma quantidade de dinheiro que ultrapasse essa medida. O canal da circulação absorve necessariamente uma quantia que basta para preenchê-lo, mas nunca uma quantia maior do que a necessária”], *Wealth of Nations*, [v. III,] livro IV, c. I [p. 87, 89]. Do mesmo modo, A. Smith abre sua obra *ex officio* com uma apoteose da divisão do trabalho. Porém, no último livro, ao tratar das fontes das receitas estatais, ele reproduz a denúncia da divisão do trabalho de seu mestre, A. Ferguson.

⁷⁹ “The prices of things will certainly rise in every nation, as the gold and silver increase amongst the people and consequently, where the gold and silver decrease in any nation, the prices of all things must fall proportionably, to such decrease of money” [“Os preços das coisas certamente aumentam em cada país na mesma medida em que aumenta a quantidade de ouro e prata em circulação; do mesmo modo, segue-se necessariamente que, ao diminuir o ouro e a prata num país, os preços de todas as mercadorias tendem a sofrer uma queda correspondente a essa diminuição do dinheiro”], Jacob Vanderlint, *Money Answers All Things* (Londres, 1734), p. 5. Uma comparação mais minuciosa da obra de Vanderlint com os *Essays* de Hume não deixa a menor dúvida de que Hume não só conhecia, como utilizou a obra mais importante de Vanderlint. A visão de que é a quantidade do meio de circulação que determina os preços já se encontra em Barbon e em outros escritores muito mais antigos. “No inconvenience can arise by an unrestrained trade, but very great advantage; since, if the cash of the nation be decreased by

it, which prohibitions are designed to prevent, those nations that get the cash will certainly find everything advance in price, as the cash increases amongst them. And [...] our manufactures and everything else, will soon become so moderate as to turn the balance of trade in our favour, and thereby fetch the money back again” [“Nenhuma inconveniência” – diz Vanderlint – “pode advir de um comércio irrestrito, mas sim uma enorme vantagem, pois se a quantidade de dinheiro da nação diminui em consequência dele – o que se deve evitar por meio de proibições –, as nações para as quais esse dinheiro flui veem os preços de todas as coisas subirem na mesma medida do aumento da quantidade de dinheiro em circulação. E [...] nossos produtos manufaturados e todas as outras mercadorias se tornam prontamente tão baratas que a balança comercial pesa a nosso favor e, em consequência disso, o dinheiro volta a fluir para nós”], *ibidem*, p. 43-4.

80 Que cada tipo de mercadoria individual constitui, mediante seu preço, um elemento da soma dos preços de todas as mercadorias em circulação, é algo óbvio. Mas como é possível que valores de uso incomensuráveis uns com os outros possam ser trocados em massa pela quantidade de ouro ou prata que se encontra num país, é algo totalmente inconcebível. Se reduzirmos o mundo das mercadorias a uma única mercadoria total, da qual cada mercadoria forma apenas uma parte alíquota, teremos a bela fórmula: mercadoria total = x quintais de ouro. A mercadoria A = parte alíquota da mercadoria total = mesma parte alíquota de x quintais de ouro. Isso é expresso de modo magistral por Montesquieu: “*Si l’on compare la masse de l’or et de l’argent qui est dans le monde, avec la somme des marchandises qui y sont, il est certain que chaque denrée ou marchandise, en particulier, pourra être comparée à une certaine portion [...] de l’autre. Supposons qu’il n’y ait qu’une seule denrée ou marchandise dans le monde, ou qu’il n’y ait qu’une seule qui s’achète, et qu’elle se divise comme l’argent; cette partie de cette marchandise répondra à une partie de la masse de l’argent; la moitié du total de l’une à la moitié du total de l’autre etc. [...] l’établissement du*

prix des choses dépend toujours fondamentalement de la raison du total des choses au total des signes” [“Se compararmos a quantidade total de ouro e de dinheiro que se encontra no mundo com a soma das mercadorias que nele se encontram, é certo que cada produto ou mercadoria poderá, em particular, ser comparado a uma certa porção do outro. Suponha que haja apenas um único produto ou mercadoria no mundo, ou que haja apenas uma única que seja comprada, e que ela se divida tal como o dinheiro: essa parte dessa mercadoria corresponderá a uma parte da quantidade do dinheiro; a metade do total de uma corresponderá à metade do total da outra etc. [...] a determinação do preço das coisas depende sempre fundamentalmente da razão entre a quantidade total das coisas e a quantidade total dos símbolos monetários”], Montesquieu, *Esprit des lois*, cit., t. III, p. 12-3. Sobre o desenvolvimento dessa teoria por Ricardo, seu discípulo James Mill, lord Overstone e outros, cf. *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 140-6, 150s. O sr. J. S. Mill, com a lógica eclética que lhe é peculiar, mostra estar de acordo com a visão de seu pai, J. Mill, e, ao mesmo tempo, com a visão contrária. Quando se compara o texto de seu compêndio *Principles of Political Economy* com o prefácio (da primeira edição), no qual ele apresenta a si mesmo como o Adam Smith do presente, não se sabe o que é mais impressionante, se a ingenuidade do autor ou a do público, que o compra inocentemente como um Adam Smith, para quem ele está como o general Williams, baronete de Kars está para o duque de Wellington. As investigações originais do sr. J. S. Mill no terreno da economia política, desprovidas tanto de abrangência quanto de riqueza de conteúdo, podem ser encontradas devidamente encadeadas em seu opúsculo publicado em 1844: *Some Unsettled Questions of Political Economy*. Locke exprime diretamente o nexos entre a falta de valor do ouro e da prata e a determinação de seu valor por meio da quantidade. “*Mankind having consented to put an imaginary value upon gold and silver [...] the intrinsic value, regarded in these metals,*

[...] *is nothing but the quantity*” [“Como os homens concordaram em conferir ao ouro e à prata um valor imaginário [...], o valor interno que se vê nesses metais não é senão sua quantidade”], “Some Considerations...”, cit., p. 15.

81 Obviamente, tratar de detalhes tais como a senhoriagem etc. é algo que escapa ao meu objetivo. No entanto, diante do romântico sicofanta Adam Müller, que se impressiona com “a enorme liberalidade” com que o “governo inglês amoeada gratuitamente”, vale citar o seguinte juízo de *sir Dudley North*: “*Silver and gold, like other commodities, have their ebbings and flowings. Upon the arrival of quantities from Spain [...] is carried into the Tower, and coined. Not long after there will come a demand for bullion, to be exported again. If there is none, but all happens to be in coin, what then? Melt it down again; there’s no loss in it, for the coining costs the owner nothing. Thus the nation has been abused, and made to pay for the twisting of straw, for asses to eat. If the merchant [...] had to pay the price of the coinage, he would not have sent his silver to the Tower without consideration; and coined money always keep a value above uncoined silver*” [“A prata e o ouro têm, como outras mercadorias, suas marés altas e baixas. Quando um carregamento chega da Espanha, [...] ele é levado à *Tower* e cunhado. Não muito tempo depois, surgirá uma demanda por barras desses metais para exportação. Se não se dispõe de nenhuma, uma vez que todo ouro e prata foi amoedado, o que ocorre? Volta-se a fundi-lo; nesse processo, não há nenhuma perda, pois a cunhagem não custa nada ao proprietário. Mas é a nação que sai prejudicada, pois é ela que paga o entrançamento da palha que, no fim, acaba servindo para alimentar os burros. Se o mercador” (o próprio North era um dos maiores mercadores na época de Carlos II) “tivesse de pagar um preço pelo amoedamento, ele pensaria duas vezes antes de mandar sua prata à *Tower*, e o dinheiro cunhado teria, então, um valor maior do que a prata não cunhada”], *sir Dudley North, Discourse upon Trade*, cit., p. 18.

82 “If silver never exceed what is wanted for the smaller payments, it cannot be collected in sufficient quantities for the larger payments [...] the use of gold in the main payments necessarily implies also its use in the retail trade: those who have gold coin, offering them for small purchases, and receiving with the commodity purchased a balance of silver in return; by which means the surplus of silver that would otherwise encumber the retail dealer, is drawn off and dispersed into general circulation. But if there is as much silver as will transact the small payments independent of gold, the retail dealer must then receive silver for small purchases; and it must of necessity accumulate in his hands” [“Se a prata jamais excede o que é requerido para os pagamentos menores, ela não pode ser coletada em quantidades suficientes para os pagamentos maiores. [...] o uso do ouro nos pagamentos principais também implica necessariamente seu uso no comércio varejista: quem possui moedas de ouro utiliza-as também nas compras pequenas e recebe em prata o troco pela mercadoria comprada; desse modo, o excedente de prata que de outro modo sobrecarregaria o comerciante varejista deixa suas mãos e é dispersado na circulação geral. Mas se há prata suficiente para que os pequenos pagamentos possam ser feitos independentemente do ouro, então o comerciante varejista manterá consigo uma reserva de prata para poder efetuar pequenas compras, e esse metal se acumulará necessariamente em suas mãos”], David Buchanan, *Inquiry into the Taxation and Commercial Policy of Great Britain* (Edimburgo, 1844), p. 248-9.

83 Um belo dia, o mandarim financeiro Wan-mao-in resolveu apresentar ao Filho do Sol um projeto que visava secretamente converter os *assignats* imperiais chineses em cédulas convertíveis. E eis que o Comitê dos *Assignats*, em seu relatório de abril de 1854, aplica-lhe um corretivo. Se ele também recebeu o tradicional açoite de bambus, não se sabe ao certo. “O Comitê”, lê-se no final do relatório, “examinou detalhadamente o seu projeto e conclui que nele tudo é favorável aos comerciantes e nada é vantajoso à Coroa”, *Arbeiten der Kaiserlich Russischen Gesandtschaft zu Peking*

über China (trad. dr. K. Abel e F. A. Mecklenburg, Berlim, 1858), v. 1, p. 54. Sobre a constante abrasão das moedas de ouro por sua circulação, diz um *Governor* do Banco da Inglaterra como testemunha perante o House of Lord's Committee (sobre os Bank Acts): "Todo ano, uma nova classe de soberanos" (não em sentido político: *sovereign* [soberano] é o nome da libra esterlina) "torna-se leve demais. A classe que num ano possui seu pleno peso se desgasta o suficiente para, no ano seguinte, fazer com que a balança pese contra si", *House of Lord's Committee* (1848), n. 429.

⁸⁴ Nota à segunda edição: O quão pouco clara é a concepção das diferentes funções do dinheiro mesmo entre os melhores teóricos do sistema monetário o mostra, por exemplo, a seguinte passagem de Fullarton: "*That, as far as concerns our domestic exchanges, all the monetary functions which are usually performed by gold and silver coins, may have performed as effectually by a circulation of inconvertible notes, having no value but that factitious and conventional value [...] they derive from the law, is a fact, which admits, I conceive, of no denial. Value of this description may be made to answer all the purposes of intrinsic value and supersede even the necessity for a standard, provided only the quantity of [...] issues be kept under due limitation*" ["Que, no que concerne às nossas trocas domésticas, todas as funções monetárias usualmente realizadas por moedas de ouro e prata podem ser igualmente realizadas mediante a circulação de notas inconvertíveis, sem nenhum valor além do valor factício e convencional [...] que a lei lhes confere, é um fato que, admito, não pode ser negado. Um valor desse tipo poderia atender a todos os propósitos de um valor intrínseco e até mesmo tornar supérflua a necessidade de um padrão de medida do valor, sendo apenas necessário manter a quantidade de suas emissões dentro dos limites devidos"], John Fullarton, *Regulation of Currencies* (2. ed., Londres, 1845), p. 21. Assim, como a mercadoria-dinheiro pode ser substituída na circulação por simples símbolos de valor, ela é supérflua como medida do valor e padrão de medida dos preços!

85 Do fato de que o ouro e a prata, como moedas ou em sua função exclusiva como meios de circulação, tornam-se símbolos de si mesmos, Nicholas Barbon deriva o direito dos governos “*to raise money*” [de levantar dinheiro], isto é, por exemplo, conferir a uma quantidade de prata, que se chama vintém, o nome de uma quantidade maior de prata, como o táler, e, assim, pagar ao credores vinténs em vez de táleres. “*Money does wear and grow lighter by often telling over [...] It is the denomination and currency of the money that man regard in bargaining, and not the quantity of silver [...]. Tis the publick authority upon the metal that makes it money*” [“O dinheiro se gasta e se torna mais leve pelo seu uso frequente [...]. É a denominação e a cotação do dinheiro que os homens levam em consideração no comércio, e não a quantidade de prata [...]. É a autoridade pública sobre o metal que o converte em dinheiro”], Nicholas Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter*, cit., p. 25, 29-30.

86 “*Une richesse en argent n’est que [...] richesse en productions, converties en argent*” [“Riqueza em dinheiro não é mais do que [...] riqueza em produtos que foram transformados em dinheiro”], Mercier de la Rivière, “*L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques*”, cit., p. 573. “*Une valeur en productions n’a fait que changer sa forme*” [“Um valor em forma de produtos apenas mudou sua forma”], *ibidem*, p. 486.

87 “*Tis by this practise they keep all their goods and manufactures at such low rates*” [“É por meio dessa prática que eles mantêm tão baixo o preço de seus bens e produtos fabricados”], Jacob Vanderlint, *Money Answers All Things*, cit., p. 95-6.

88 “*Money is a pledge*” [“O dinheiro é um penhor”], John Bellers, *Essays about the Poor, Manufactures, Trade, Plantations, and Immorality* (Londres, 1699), p. 13.

89 A compra, em sentido categórico, pressupõe que o ouro e a prata já são a forma convertida das mercadorias, ou o produto de uma venda.

90 Henrique III, o rei mais cristão da França, roubou dos mosteiros etc. suas relíquias a fim de transformá-las em dinheiro. É sabido o papel que o roubo dos tesouros do templo de Delfos pelos fócios desempenhou na história grega. Entre os antigos, os templos serviam como morada dos deuses das mercadorias. Eles eram “bancos sagrados”. Para os fenícios, um povo comerciante por excelência, o dinheiro era a forma alienada de todas as coisas. Por isso, era normal que as virgens, que nas festas da deusa do amor se entregavam a estranhos, ofertassem à deusa o dinheiro recebido.

91 *“Gold! Yellow, glittering precious gold!/ [...] Thus much of this, will make black white; foul, fair;/ Wrong, right; base, noble; old, young; coward, valiant./ [...] What this, you gods! Why this/ Will lug your priests and servants from your sides;/ Pluck stout men’, pillows from below their heads./ This yellow slave/ Will knit and break religions; bless the accours’d;/ Make the hoar leprosy ador’d; place thiaives/ And give them title, knee and approbation/ With senators of the bench; this is it,/ That makes the wappen’d widow wed again/ [...] Come damned earth,/ Thou common whore of mankind”* [“Ouro faiscante, ouro amarelo, o precioso metal. [...] Só com isto eu deixaria o negro, branco; o repelente, belo; o injusto, justo; o baixo, com nobreza; o novo, velho, e corajoso o pulha. Deuses, por que isto? Para que isto, deuses? Oh! Isto desviará de vossas aras sacerdotes e servos, da cabeça dos doentes tirará o travesseiro. Este escravo amarelo os sacrossantos votos anula e quebra, lança a bênção nos malditos, amável deixa a lepra, dá estado aos ladrões e lhes concede títulos e homenagens lado a lado dos senadores, faz que novamente se case a viúva idosa. [...] Vamos, poeira maldita, prostituta comum da humanidade”], William Shakespeare, *Timon of Athens* [ed. bras.: “Timão de Atenas”, em *Tragédias*, trad. Carlos Alberto Nunes, Rio de Janeiro, Agir, 2008, ato IV, cena 3].

92 *“Οὐδὲν γὰρ ἀνθρώποισιν οἶον ἄργυρος/ Κακὸν νόμισμ’ ἔβλαστε τοῦτο καὶ πόλεις/ Πορθεῖ, τόδ’ ἄνδρας ἔξανίστησιν*

δόμων./ Τόδ' ἐκδιδάσκει καὶ παραλάσσει φρένας/ Χρηστάς πρὸς
 αἰσχροῖα πράγμαθ' ἴστασθαι βροτῶν./ Πανουργίας δ' ἔδειξεν
 ἀνθρώποις ἔχειν./ Καὶ παντὸς ἔργου δυσσέβειαν εἰδέναι”

[“Nunca entre os homens floresceu uma invenção/ pior que o
 ouro; até cidades ele arrasa,/ afasta os homens de seus lares,
 arrebatada e impele almas honestas ao aviltamento, à impiedade
 em tudo”], Sófocles, *Antigone* [ed. bras.: “Antígona”, em *A trilogia
 tebana*, trad. Mario da Gama Kury, 9. ed., Rio de Janeiro, Jorge
 Zahar, 2001, versos 344-50].

93 “Ἐλπίζουσης τῆς πλεονεξίας ἀνάξιν ἐκ τῶν μυχῶν τῆς γῆς
 αὐτὸν τὸν Πλούτονα” [Em consequência da avareza, que deseja
 arrancar o próprio Pluto das entranhas da terra], Athen[aeus],
Deipnos[ophistae] [VI, 23].

94 “*Accrescere quanto più si può il numero de' venditori d'ogni merce,
 diminuire quanto più si può il numero del compratori, questi sono i
 cardini sui quali si raggirano tutte le operazioni di economia politica*”
 [“Aumentar o máximo possível o número de vendedores de cada
 mercadoria, diminuir o máximo possível o número de compra-
 dores: esse é o eixo central em torno do qual giram todas as oper-
 ações da economia política”], Pietro Verri, *Meditazione sulla eco-
 nomia politica*, cit., p. 52-3.

1 Diderot. (N. T.)

95 “*There is required for carrying on the trade of the nation, a deter-
 minate sum of specifick money, which varies, and is sometimes more,
 sometimes less, as the circumstances we are in require [...]. This ebbing
 and flowing of money, supplies and accommodates itself, without any
 aid of Politicians [...]. The buckets work alternately; when money is
 scarce, bullion is coined, when bullion is scarce, money is melted*”
 [“Para viabilizar o comércio de uma nação, faz-se necessária uma
 determinada soma de um dinheiro específico, soma que varia,
 sendo às vezes maior, às vezes menor, dependendo das circun-
 stâncias em que nos encontramos [...]. Esse movimento de alta e

baixa da quantidade de dinheiro regula a si mesmo sem necessitar de qualquer ajuda de políticos [...]. Os baldes sobem e descem alternadamente; se há escassez de dinheiro, barras de metal são transformadas em moedas; se há escassez de barras, derretem-se moedas”, *sir Dudley North, Discourse upon Trade, cit., [“Postscript”], p. 3.* John Stuart Mill, por muito tempo funcionário da Companhia das Índias Orientais, confirma que joias de prata continuam a funcionar imediatamente como tesouro. “*Silver ornaments are brought out and coined when there is a high rate of interest, and go back again when the rate of interest falls*” [“Os ornamentos de prata são transformados em moeda quando há uma alta taxa de juros e retrocedem quando essa taxa cai”], “*J. S. Mill’s Evidence*”, em “*Reports on Bank Acts*”, 1857, n. 2084-101. Segundo um documento parlamentar de 1864 sobre a importação de ouro e prata para a Índia, em 1863 a importação desses metais ultrapassou suas exportações em £19.367.764. Nos oito anos que antecederam 1864, o excesso da importação sobre a exportação dos metais preciosos atingiu o valor de £109.652.917. Ao longo desse século, foram cunhadas na Índia mais de £200.000.000.

⁹⁶ Lutero diferencia o dinheiro como meio de compra e como meio de pagamento. “Assim fazes com que o juro de compensação de perdas [*Schadewacht*] seja duplicado, pois por um lado não sou pago, e, por outro, não posso comprar”, Martinho Lutero, *An die Pfarrherrn, wider den Wucher zu predigen* (Wittenberg, 1540).

⁹⁷ Sobre as relações entre credores e devedores na classe dos negociantes ingleses no início do século XVIII: “*Such a spirit of cruelty reigns here in England among the men of trade, that is not to be met with in any other society of men, nor in any other kingdom of the world*” [“Na Inglaterra reina, entre os homens de negócio, um espírito de crueldade tal que não pode ser encontrado em nenhuma outra sociedade humana e nenhum outro reino do mundo”], em *An Essay on Credit and the Bankrupt Act* (Londres, 1707), p. 2.

⁹⁸ Nota à segunda edição: Na seguinte citação, extraída de meu escrito publicado em 1859, pode-se ver porque não dedico aqui nenhuma atenção a uma forma contraposta: “Inversamente, no processo D-M o dinheiro pode ser alienado como meio efetivo de compra e o preço da mercadoria pode ser realizado antes que o valor de uso do dinheiro seja realizado ou que a mercadoria seja vendida. Isso ocorre, por exemplo, na forma cotidiana dos pré-pagamentos. Ou na forma pela qual o governo inglês compra ópio dos *ryots* na Índia [...]. Nesses casos, no entanto, o dinheiro funciona apenas na forma já conhecida do meio de compra [...]. É claro que o capital também é investido na forma do dinheiro [...]. Mas esse ponto de vista não cabe no horizonte da circulação simples”, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 119-20. [*Ryots*: nome dado aos camponeses ou agricultores indianos. (N. T.)]

⁹⁹ Nota à terceira edição: A crise monetária, definida como fase particular de toda crise de produção e de comércio, tem de ser distinguida daquele tipo especial de crise, que, também chamada de crise monetária, pode, no entanto, emergir como um fenômeno independente, que atua apenas indiretamente sobre a indústria e o comércio. São crises cujo centro está no capital financeiro e que, por isso, têm sua esfera imediata no sistema bancário, financeiro e na bolsa de valores.

^m Referência ao salmo 42:1: “Assim como o cervo brame pelas correntes das águas, assim suspira a minha alma por ti, ó Deus”. (N. T.)

¹⁰⁰ “Essa transformação repentina do sistema de crédito em sistema monetário adiciona o terror teórico ao pânico prático: e os agentes da circulação tremem diante do mistério insondável de suas próprias relações”, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 126. “*The poor stand still, because the rich have no money to employ them, though they have the same land and hands to provide victuals and cloaths, as*

ever they had; which is the true riches of a nation, and not the money” [“Os pobres não têm trabalho porque os ricos não têm dinheiro para empregá-los, embora eles disponham, tal como antes, das mesmas terras e da mesma mão de obra para produzir meios de existência e roupas, que são a verdadeira riqueza de uma nação, e não o dinheiro”], John Bellers, *Proposals for Raising a Colledge of Industry* (Londres, 1696), p. 3-4.

101 A passagem seguinte mostra como tais momentos são explorados pelos “amis du commerce” [amigos do comércio]: “On one occasion (1839) an old grasping banker [...] in his private room raised the lid of the desk he sat over, and displayed to a friend rolls of banknotes, saying with intense glee there were £600,000 of them, they were held to make money tight, and would all be let out after three o’clock on the same day” [“Numa dada ocasião (1839), um velho banqueiro ganancioso” (da City), “em seu gabinete particular, abriu a tampa de sua escrivaninha e exibiu ao amigo rolos de notas bancárias, dizendo, com intensa satisfação, ter £600.000 delas, que haviam sido guardadas a fim de provocar a escassez de dinheiro e seriam todas postas em circulação a partir das 3 horas da tarde daquele mesmo dia”], H. Roy, *The Theory of the Exchanges. The Bank Charter Act of 1844* (Londres, 1864), p. 81. O jornal semioficial *The Observer* continha o seguinte parágrafo em 24 de abril de 1864: “Some very curious rumours are current of the means which have been resorted to in order to create a scarcity of banknotes [...]. Questionable as it would seem, to suppose that any trick of the kind would ha adopted, the report has been so universal that it really deserves mention” [“Alguns rumores muito curiosos circulam sobre os meios que foram utilizados para criar uma escassez de notas bancárias [...]. Por mais questionável que possa ser a suposição de que um truque qualquer tenha sido utilizado, a notícia sobre esse fato foi tão difundida que se faz realmente digna de menção”], *The Observer*, 24 abr. 1864.

102 *“The amount of sales [no original: purchases] or contracts entered upon during the course of any given day, will not affect the quantity of money afloat on that particular day, but, in the vast majority of cases, will resolve themselves into multifarious drafts upon the quantity of money which may be afloat at subsequent dates more or less distant [...]. The bills granted or credits opened, to-day, need have no resemblance whatever, either in quantity, amount or duration, to those granted or entered upon to-morrow or next day, nay, many of to-day’s bills and credits, when due, fall in with a mass of liabilities whose origins traverse a range of antecedent dates altogether indefinite, bills at 12, 6, 3 months or I often aggregating together to swell the common liabilities of one particular day”* [“A quantidade de compras ou contratos fechados durante o curso de um determinado dia não afetará a quantidade de dinheiro em curso nesse dia particular, mas, na grande maioria dos casos, dissolver-se-á em muitas letras de câmbio que serão descontadas sobre a quantidade de dinheiro que estará em curso num futuro mais ou menos próximo [...]. Os títulos que são emitidos ou os créditos que são abertos no dia de hoje não precisam ter nenhuma semelhança – seja em quantidade, valor ou duração – com aqueles emitidos ou abertos amanhã ou depois de amanhã; antes, muitos dos títulos e créditos de hoje, quando de seu vencimento, misturar-se-ão a uma massa de compromissos cujas origens se espalham por uma série totalmente indefinida de datas anteriores”], *The Currency Theory Reviewed; a Letter to the Scotch People By a Banker in England* (Edimburgo, 1845), p. 29-30 passim.

103 Como exemplo de quão pouco dinheiro real é requerido nas verdadeiras operações comerciais, apresento abaixo um esquema de uma das maiores casas comerciais de Londres (Morrison, Dillon & Co.) sobre suas receitas e pagamentos anuais. Suas transações no ano de 1856, que somam muitos milhões de libras esterlinas, são aqui reduzidas à escala de um milhão.

Receitas

Letras de câmbio de banqueiros e comerciantes, descontadas após a data: £533.596

Cheques de banqueiros etc. ao portador: £357.715

Notas de bancos do interior: £9.6275

Notas do Banco da Inglaterra: £68.554

Ouro: £28.089

Prata e cobre: £1.486

Ordens de pagamento dos correios: £933

Soma total: £1.000.000

Despesas

Letras de câmbio descontáveis após a data: £302.674

Cheques aos banqueiros de Londres: £663.672

Notas do Banco da Inglaterra: £22.743

Ouro: £9.427

Prata e cobre: £1.484

Soma total: £1.000.000

(“Report from the Select Committee on the Bank Acts”, jul. 1858, p. LXXI.)

104 *“The Course of Trade being thus turned, from exchanging of goods for goods, or delivering and taking, to selling and paying, all the bargains [...] are now stated upon the foot of a Price in Money”* [“Com a transformação do comércio, que deixa de ser a troca de bens por

bens, ou entrega e recebimento, e passa a se caracterizar pela venda e pagamento, todas as barganhas [...] são agora feitas com base num preço em dinheiro”], em *An Essay upon Publick Credit* (3. ed., Londres, 1710), p. 8.

105 “*L’argent [...] est devenu le bourreau de toutes les choses. [...] alambic qui a fait évaporer une quantité effroyable de biens et de denrées pour faire ce fatal précis. [...] L’argent [...] déclare la guerre [...] à tout le genre humain*” [“O dinheiro tornou-se o carrasco de todas as coisas. A arte das finanças é a retorta onde se evapora uma quantidade enorme de bens e de mercadorias a fim de se obter esse extrato fatal. [...] O dinheiro declara guerra a todo o gênero humano”], Boisguillebert, “Dissertation sur la nature des richesses, de l’argent et des tributs”, em E. Daire (ed.), *Économistes financiers du XVIII^e siècle* (Paris, 1843), t. I, p. 413, 417-9.

ⁿ Na terceira e quarta edições: “renda em ouro”. (N. E. A. MEW)

106 “No dia de Pentecostes de 1824”, relata o sr. Craig à Comissão parlamentar de inquérito de 1826, “houve uma demanda tão grande de notas bancárias em Edimburgo que às 11 horas da manhã já não tínhamos uma única nota em nossos cofres. Solicitamos empréstimos a vários bancos, mas não pudemos obter nada, e muitas transações só puderam ser feitas por meio de *slips of paper* [papelotes]. Às 3 horas da tarde, porém, muitas notas já haviam retornado aos bancos dos quais haviam saído. Elas não fizeram mais do que trocar de mãos”. “Embora a circulação média efetiva das notas bancárias na Escócia não ultrapasse £3 milhões, em certos dias de pagamentos todas as notas em posse dos banqueiros são postas em circulação, o que chega a um total de aproximadamente £7 milhões. Nessa ocasião, as notas têm uma única e específica função a desempenhar, e, uma vez desempenhada essa função, retornam aos respectivos bandos de onde elas saíram”, John Fullarton, *Regulation of Currencies*, cit., p. 86-87, nota. A título de esclarecimento: na Escócia da época do escrito

de Fullarton não se usavam cheques para os depósitos, mas apenas notas.

◦ Provável deslize de Marx, que escreveu “proporção inversa” em vez de “proporção direta”. (N. T.)

107 *“If there were occasion to raise 40 millions p.a., whether the same 6 millions [...] would suffice for such revolutions and circulations thereof as trade requires? [...] I answer yes: for the expense being 40 millions, if the revolutions were in such short circles, viz, weekly, as happens among poor artizans and labourers, who receive and pay every Saturday, the $\frac{40}{52}$ parts of 1 million of money would answer these ends; but if the circles ha quarterly, according to our custom of paying rent, and gathering taxes, then 10 millions were requisite. Wherefore supposing payments in general to be of a mixed circle between one week and 13, then add 10 millions to $\frac{40}{52}$, the half of the which will be $5\frac{1}{2}$, so as if we have $5\frac{1}{2}$ mill., we have enough”* [“À questão se seria necessário levantar 40 milhões por ano, considerando-se que os mesmos 6 milhões [de ouro] bastariam para as revoluções e circulações que o comércio exige”, respondeu Petty, com sua maestria habitual: “Respondo que sim: pois sendo a despesa de 40 milhões, no caso de as revoluções se darem em ciclos curtos – digamos, semanalmente –, como é o caso entre os pobres artesãos e trabalhadores, que recebem e pagam todo sábado, então $\frac{40}{52}$ partes de 1 milhão bastariam para esse fim; mas se os ciclos forem trimestrais, tal como nosso costume no pagamento da renda e arrecadação de impostos, então serão necessários 10 milhões. Portanto, se supusermos que os pagamentos em geral são realizados num ciclo entre uma e treze semanas, então teremos de adicionar 10 milhões aos $\frac{40}{52}$, metade dos quais será $5\frac{1}{2}$, de modo que teríamos o suficiente se dispuséssemos de $5\frac{1}{2}$ ”], William Petty, *Political Anatomy of Ireland* (1672) (Londres, 1691), p. 13-4.

108 Isso explica a absurdidade de toda lei que obriga os bancos nacionais a formar reservas apenas daquele metal precioso que

funciona como dinheiro no interior do país. São bem conhecidas as “belas dificuldades” que, por exemplo, o Banco da Inglaterra criou para si mesmo por meio dessa política. Sobre as grandes épocas históricas na variação do valor relativo do ouro e da prata, ver Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 136s. Adendo à segunda edição: sir Robert Peel, com sua Bank Act de 1844, tentou superar essas dificuldades permitindo ao Banco da Inglaterra emitir notas com lastro em barras de prata, porém sob a condição de que a reserva de prata jamais excedesse $\frac{1}{4}$ da reserva de ouro. Para esse fim, o valor da prata era estimado pelo seu preço (em ouro) no mercado de Londres. {Nota à quarta edição: Encontramo-nos novamente numa época de forte variação no valor relativo do ouro e da prata. Há cerca de 25 anos, a razão que expressava o valor do ouro em relação à prata era de $15\frac{1}{2}$ para 1; hoje ela é de aproximadamente 22 para 1, e a prata continua a cair em relação ao ouro. Isso é essencialmente a consequência de uma revolução no modo de produção dos dois metais. Anteriormente, o ouro era obtido quase exclusivamente por sua lavagem em camadas de depósitos aluviais, produtos da erosão de pedras auríferas. Hoje esse método não é mais suficiente e é substituído pelo processamento dos veios de quartzo que contêm ouro, modo de extração que era, antes, de importância secundária, embora já fosse conhecido pelos antigos (Diodoro Sículo, *Historische Bibliothek*, Stuttgart, 1828, livro III, 12-14, p. 258-61). Além disso, não apenas foram descobertos novos depósitos imensos de prata na América do Norte, na parte oeste das montanhas rochosas, como essas novas minas, juntamente com as minas de prata mexicanas, ganharam novo impulso com as ferrovias, que possibilitaram o transporte de maquinaria moderna e combustível, e, com isso, a extração de prata em grande escala e a custos baixos. Há, no entanto, uma grande diferença no modo como os dois metais ocorrem nos veios das rochas. O ouro é na maioria das vezes puro, porém encontra-se espalhado no quartzo em quantidades diminutas, de

modo que é preciso moer o veio inteiro para então extrair o ouro por lavagem ou mediante o uso de mercúrio. De 1.000.000 de gramas de quartzo costuma-se extrair apenas de 1 a 3, muito raramente de 30 a 60 gramas de ouro. A prata dificilmente é encontrada pura, porém ocorre num quartzo relativamente fácil de separar da rocha e que normalmente contém entre 40% a 90% de prata; ela pode, ainda, ser encontrada, em quantidades menores nas pepitas de cobre, chumbo etc., metais que apresentam em si mesmos vantagens para sua extração. A partir disso já se pode perceber que o trabalho despendido na produção de ouro aumentou, ao passo que o despendido na produção de prata diminuiu fortemente, o que explica muito naturalmente a queda do valor deste último metal. Essa queda do valor se expressaria numa queda de preços ainda maior se o preço da prata não fosse elevado por meios artificiais, como ainda ocorre atualmente. Porém, as ricas minas de prata da América apenas começaram a ser exploradas, o que permite prever que o valor da prata ainda permanecerá em queda por um longo tempo. Um fator ainda mais decisivo para essa queda é a diminuição relativa da demanda de prata para artigos de uso e de luxo, substituindo-os por mercadorias folhadas, como alumínio etc. Pode-se, assim, avaliar o utopismo da noção bimetalista de que uma cotação internacional compulsória aumentará o valor da prata para sua antiga razão de valor de 1 por 15½. Mais provável é que a prata perca cada vez mais sua qualidade de dinheiro no mercado mundial. (F. E.)

109 Os oponentes do sistema mercantilista, que tinha no ajuste da balança comercial de ouro e prata a finalidade do comércio internacional, desconheciam completamente a função do dinheiro mundial. Já mostrei detalhadamente (*Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 150s.) como, em Ricardo, a falsa concepção das leis que regulam a quantidade dos meios de circulação reflete-se na falsa concepção do movimento internacional dos metais preciosos. Seu falso dogma –

“An unfavourable balance of trade never arises but from a redundant currency [...]. The exportation of the coin is caused by its cheapness, and is not the effect, but the cause of an unfavourable balance” [“Uma balança comercial desfavorável não pode surgir senão em razão de um excesso de meios de circulação [...]. A exportação de moeda é causada por seu baixo preço, e é não o efeito, mas a causa de uma balança desfavorável”] – já pode ser encontrado em Barbon: “The Balance of Trade, if there be one, is not the cause of sending away the money out of a nation: but that proceeds from the difference of the value of Bullion in every country” [“A balança comercial, quando existe, não é causa da evasão de dinheiro de um país. A evasão resulta, antes, da diferença de valor dos metais preciosos em cada país”], N. Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter*, cit., p. 59. MacCulloch, em *The Literature of Political Economy: a Classified Catalogue* (Londres, 1845), elogia Barbon por essa antecipação, porém evita prudentemente as formas ingênuas em que os absurdos pressupostos do “*currency principle*” [princípio da circulação] ainda aparecem em Barbon, para citar apenas um exemplo. A ausência de crítica e mesmo de honestidade daquele catálogo tem seu ápice nas seções sobre a história da teoria monetária, onde MacCulloch rasteja no papel de sicofanta de *lord Overstone* (*ex-banker Loyd*), que ele chama de “*facile princeps argentariorum*” [o reconhecido rei dos endinheirados]. [*Currency principle*: teoria monetária amplamente difundida na primeira metade do século XIX e que partia da teoria monetária quantitativa. Os representantes da teoria quantitativa defendiam que os preços das mercadorias eram determinados pela quantidade de dinheiro em circulação. Os representantes do “*currency principle*” procuravam imitar as leis da circulação dos metais. Como *currency* (meio de circulação) eles consideravam, além do dinheiro metálico, também o papel-moeda, e acreditavam ser possível obter uma circulação monetária estável garantindo um pleno lastro de ouro ao papel-moeda; a emissão deveria, portanto, ser regulada de acordo com a importação e a exportação de metais preciosos. As

tentativas do governo inglês (lei bancária de 1844) de se apoiar nessa teoria não obtiveram qualquer êxito e apenas confirmaram sua insustentabilidade teórica e inutilidade para fins práticos. (N. E. A. MEW)]

110 Por exemplo, para subsídios, empréstimos em dinheiro para a realização de guerras ou para permitir aos bancos a cobertura de pagamentos em dinheiro etc., é precisamente a forma-dinheiro que é requerida como valor.

110a Nota à segunda edição: *“I would desire, indeed, no more convincing evidence of the competency of the machinery of the hoards in specie-paying countries to perform every necessary office of international adjustment, without any sensible aid from the general circulation, than the facility with which France, when but just recovering from the shock of a destructive foreign invasion, completed within the Space of 27 months the payment of her forced contribution of nearly 20 millions to the allied powers, and a considerable proportion of that sum in specie, without perceptible contraction or derangement of her domestic currency, or even any alarming fluctuation of her exchange”* {“De fato, em se tratando de países com moedas, eu não desejaria uma prova mais evidente da competência da maquinaria do entesouramento em realizar qualquer ajuste internacional necessário sem recorrer a qualquer ajuda considerável da circulação geral do que a facilidade com que a França, quando apenas se recuperava do choque de uma invasão estrangeira arrasadora, completou no espaço de 27 meses o pagamento de suas contribuições forçadas de cerca de 20 milhões aos poderes aliados, pagando uma considerável proporção dessa quantia em espécie, e sem com isso provocar qualquer contração ou distúrbio em sua circulação doméstica, ou mesmo qualquer flutuação preocupante de seu câmbio”], John Fullarton, *Regulation of Currencies*, cit., p. 141. [Nota à quarta edição: Um exemplo ainda mais convincente temos na facilidade com que a mesma França, de 1871 a 1873, foi

capaz de pagar em trinta meses uma indenização de guerra dez vezes maior, e a maior parte dela em dinheiro metálico. (F. E.)

111 *“L’argent se partage entre les nations relativement au besoin qu’elles en ont [...] étant toujours attiré par les productions”* [“O dinheiro se reparte entre as nações de acordo com a necessidade que elas tem dele [...] uma vez que ele é sempre atraído pelos produtos”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 916. *“The mines which are continually giving gold and silver, do give sufficient to supply such a needful balance to every nation”* [“As minas que continuamente fornecem ouro e prata dão a cada nação o suficiente para que ela atinja um tal equilíbrio necessário”], Jacob Vanderlint, *Money Answers All Things*, cit., p. 40.

112 *“Exchanges rise and fall every week, and at some particular times in the year run high against a nation, and at other times run as high on the contrary”* [“As taxas de câmbio aumentam e caem toda semana, e em certas épocas do ano elas aumentam em prejuízo de uma nação, e em outras épocas aumentam na mesma medida, porém para sua vantagem”], N. Barbon, *A Discourse on Coining the New Money Lighter*, cit., p. 39.

113 Essas diversas funções podem entrar num perigoso conflito umas com as outras quando o ouro e a prata também têm de servir como um fundo de conversão das notas bancárias.

114 *“What money is more than of absolute necessity for a Home Trade, is dead stock, and brings no profit to that country it’s kept in, but as it is transported in Trade, as well as imported”* [“A quantidade de dinheiro que ultrapassa o que é estritamente necessário para o comércio interno de uma nação é capital morto [...] e não traz ao país que o possui nenhum lucro, a não ser que ela seja exportada ou importada”], John Bellers, *Essays about the Poor, Manufactures, Trade, Plantations, and Immorality*, cit., p. 13. *“What if we have too much coin? We may malt down the heaviest and turn it into the splendour of plate, vessels or utensils of gold and silver; or send it out as a commodity, where the same is wanted or desired; or let it out at interest,*

where interest is high” [“E se tivermos muito dinheiro metálico? Podemos, então, fundir a maior parte dele e transformá-lo num esplendor de pratos, vasos e utensílios de ouro ou prata, ou mandá-lo como mercadoria para onde ele é necessitado ou desejado; ou, então, podemos emprestá-lo onde se pagam altos juros”], W. Petty, *Quantulumcunque Concerning Money. To the Lord Marquis of Halifax, 1682, cit.*, p. 39. “*Money is but the fat of the Body Politick, whereof too much does as often hinder its agility, as too little makes it sick [...] as fat lubricates the motion of the muscles, feeds in want of victuals, fills up uneven cavities, and beautifies the body; so doth money in the state quicken its actions, feeds from abroad in time of dearth et home; evens accounts [...] and beautifies the whole; although [...] more especially the particular persons that have it in plenty*” [“O dinheiro não é senão a gordura do corpo político, razão pela qual uma quantidade muito grande dele prejudica sua mobilidade, assim como uma quantidade muito pequena o adoce [...] assim como a gordura lubrifica o movimento dos músculos, serve como substituto para a carência de alimento, preenche cavidades irregulares e embeleza o corpo, assim também o dinheiro agiliza a ação do Estado, importa meios de subsistência quando há carestia no interior, salda dívidas [...] e embeleza o todo; embora, concluindo ironicamente, ele embeleze mais especialmente as pessoas que o possuem em abundância”], W. Petty, *Political Anatomy of Ireland*, p. 14.

^a O termo *Kaufmannskapital* (capital mercantil) é empregado por Marx como sinônimo de *Handelskapital* (capital comercial), isto é, como o capital dedicado não só ao intercâmbio de mercadorias (capital mercantil em sentido próprio), mas também ao intercâmbio de dinheiro. Por essa razão, traduzimos ambos igualmente por “capital comercial”. (N. T.)

¹ A oposição entre o poder da propriedade fundiária, baseado nas relações de servidão e de dominação pessoais, e o poder impessoal do dinheiro é claramente expressa em dois provérbios franceses: “*Nulle terre sans seigneur*” [“Nenhuma terra sem senhor”] e “*L’argent n’a pas de maître*” [“O dinheiro não tem senhor”].

² “*Avec de l’argent on achète des marchandises, et avec des marchandises on achète de l’argent*” [“Com dinheiro compram-se mercadorias, e com mercadorias compra-se dinheiro”], Mercier de la Rivière, “*L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques*”, cit., p. 543.

³ “*When a thing is bought, in order to be sold again, the sum employed is called money advanced; when it is bought not to be sold, it may be said to be expended*” [“Quando algo é comprado para ser revendido, a quantia assim aplicada é chamada de dinheiro adiantado; quando é comprada não para ser vendida, pode-se denominá-la quantia gasta”], James Steuart, *Works etc.*, editado pelo general sir James Steuart, seu filho (Londres, 1805), v. I, p. 274.

⁴ “*On n’échange pas de l’argent contre de l’argent*” [“Não se troca dinheiro por dinheiro”], diz Mercier de la Rivière aos mercantilistas, em “*L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques*”, cit., p. 486. Numa obra que trata *ex professo* de “comércio” e “especulação”, lê-se: “Todo comércio consiste da troca de coisas de tipos diferentes; e a vantagem” (para o mercador?) “advém dessa diferença. Trocar 1 libra de pão por 1 libra de pão não traria nenhuma vantagem [...]. Razão pela qual o comércio leva vantagem se comparado com o jogo, que consiste numa mera troca de dinheiro por dinheiro”, Th. Corbet, *An Inquiry into the Causes and*

Models of the Wealth of Individuals; or the Principles of Trade and Speculation Explained (Londres, 1841), p. 5. Embora Corbet não perceba que a troca de dinheiro por dinheiro (D-D) é a forma característica da circulação, não apenas do capital comercial, mas de todo capital, ao menos ele reconhece que essa forma do comércio, a especulação, é semelhante ao jogo, mas eis que chega MacCulloch e descobre que comprar para vender é especulação, e assim cai por terra a diferença entre especulação e comércio.

“Every transaction in which an individual buys produce in order to sell it again, is, in fact, a speculation” [“Toda transação em que um indivíduo compra produtos para revendê-los é, na verdade, uma especulação”], MacCulloch, *A Dictionary, Practical etc. of Commerce* (Londres, 1847), p. 1009. Com muito mais ingenuidade, Pinto, o Píndaro da Bolsa de Valores de Amsterdã, diz: *“Le commerce est un jeu [...] cet ce n’est pas avec des gueux qu’on peut gagner. Si l’on gagnait long-temps en tout avec tous, il faudrait rendre de bon accord les plus grandes parties du profit, pour recommencer le jeu”* [“O comércio é um jogo” (frase que ele apropria de Locke) “e de pedintes não se pode ganhar nada. Se por muito tempo se ganhasse tudo de todos, seria necessário devolver aos perdedores a maior parte dos lucros obtidos, a fim da recomeçar o jogo”], Pinto, *Traité de la circulation et du crédit* (Amsterdã, 1771), p. 231.

5 “O capital se divide [...] em capital original e lucro, o incremento do capital [...], embora na prática esse lucro se transforme imediatamente em capital e seja posto em movimento juntamente com este último”, F. Engels, “Umrisse zu einer Kritik der Nationalökonomie” [Esboço de uma crítica da economia política], cit., p. 99.

6 Aristóteles opõe a economia à crematística, partindo da economia. Por ser a arte do ganho, ela se limita à obtenção daquilo que é necessário à vida e dos bens úteis seja à casa ou ao Estado. “A verdadeira riqueza (ὁ ἀληθινὸς πλοῦτος) consiste em tais valores de uso, pois a quantidade desses bens suficiente para

garantir uma boa vida não é ilimitada. Existe, no entanto, uma segunda arte do ganho, que devemos chamar, de preferência e com razão, de crematística, e para esta última parece não haver qualquer limite à riqueza e às posses. O comércio de mercadorias” (ἡ καπηλική significa, literalmente, comércio varejista, e Aristóteles toma essa forma porque nela predominam os valores de uso) “pertence por natureza não à crematística, pois aqui a troca se dá apenas em relação ao que lhes é necessário (ao comprador e ao vendedor)”, razão pela qual, continua ele, o escambo foi a forma original do comércio de mercadorias, mas com sua expansão surgiu necessariamente o dinheiro. Com a invenção do dinheiro, o escambo teve necessariamente de se desenvolver em καπηλική, em comércio de mercadorias, e este, em contradição com sua tendência original, desenvolveu-se em crematística, na arte de fazer dinheiro. Ora, a crematística se distingue da economia pelo fato de que, “para ela, a circulação é a fonte da riqueza (ποιητική χρημάτων [...] διὰ χρημάτων μεταβολῆς). E ela parece girar em torno do dinheiro, pois este é o início e o fim desse tipo de troca (τὸ γὰρ νόμισμα στοιχείον καὶ πέρας τῆς ἀλλαγῆς ἐστίν), de modo que a riqueza, tal como a crematística se esforça por obter, é ilimitada. Assim como toda arte que não é um meio para um fim, mas um fim em si mesmo, é ilimitada em seus esforços, pois busca sempre se aproximar cada vez mais de seu objetivo último, ao passo que as artes que buscam apenas a consecução de meios para um fim não são ilimitadas, pois o próprio fim almejado impõe-lhes seus limites, assim também, para a crematística, não há qualquer limite a seu objetivo último, que é o enriquecimento absoluto. A economia, e não a crematística, tem um limite [...] a primeira tem como finalidade algo distinto do dinheiro; a segunda visa ao aumento deste último [...]. A confusão entre essas duas formas, que se sobrepõem uma à outra, faz com que alguns concebam como fim

último da economia a conservação e o aumento do dinheiro ao infinito”, Aristóteles, *De Rep.* [Política], cit., livro I, c. 8, 9 passim.

7 “Commodities [...] are not the terminating object of the trading capitalist [...] money is his terminating object” [“As mercadorias” (aqui, no sentido de valores de uso), “não são o fim último do capitalista comerciante [...] seu fim último é o dinheiro”], T. Chalmers, *On Politic. Econ. etc.* (2. ed., Glasgow, 1832), p. 165-6.

8 “Il mercante non conta quasi per niente il lucro fatto, ma mira sempre al futuro” [“O mercador quase não leva em conta o lucro já realizado, mas olha sempre para o futuro”], A. Genovesi, *Lezioni di economia civile* (1765), em Custodi, *Collezione*, t. VIII, parte moderna, p. 139.

9 “A inextinguível paixão pelo ganho, a *auri sacra fames* [maldita fome por ouro] sempre conduzirá o capitalista”, MacCulloch, *The Principles of Polit. Econ.* (Londres, 1830), p. 179. É claro que essa concepção não impede que MacCulloch e consortes, quando se encontram em dificuldades teóricas – como ao tratar da superprodução –, transformem o mesmo capitalista num bom cidadão, voltado apenas ao valor de uso e que até mesmo desenvolve uma sede insaciável por botas, chapéus, ovos, tecidos de algodão e outros tipos extremamente familiares de valores de uso.

10 “Σώζειν” é uma das expressões características dos gregos para o entesouramento. Igualmente, o inglês “to save” têm os mesmos dois sentidos: salvar e poupar.

10a O “Questo infinito che le cose non hanno in progresso, hanno in giro” [“A infinitude que as coisas não têm ao progredir, elas têm ao circular”], Galiani, *Della moneta*, cit., p. 156.

11 “Ce n’est pas la matière qui fait le capital, mais la valeur de ces matières” [“Não é a matéria que forma o capital, mas o valor dessas matérias”], J. B. Say, *Traité d’écon. polit.* (3. ed., Paris, 1817), t. II, p. 429.

- 12 “Currency [...] employed to productive purposes is capital” [“O meio de circulação” (!) “que é empregado na produção de artigos [...] é capital”], Macleod, *The Theory and Practice of Banking* (Londres, 1885), v. I, c. 1, p. 55. “Capital is commodities” [“Capital é igual a mercadorias”], James Mill, *Elements of Pol. Econ.* (Londres, 1821), p. 74.
- 13 “Capital [...] valor que multiplica a si mesmo permanentemente”, Sismondi, *Nouveaux principes d'écon. polit.*, t. I, p. 89.
- 14 “L'échange est une transaction admirable dans laquelle les deux contractants gagnent – toujours” (!) [“A troca é uma transação admirável na qual as duas partes contratantes ganham – sempre” (!)], Destutt de Tracy, *Traité de la volonté et de ses effets* (Paris, 1826), p. 68. O mesmo livro também foi publicado como *Traité d'écon. polit.*
- 15 Mercier de la Rivière, “L'ordre naturel et essentiel des sociétés politiques”, cit., p. 544.
- 16 “Que l'une de ces deux valeurs soit argent, ou qu'elles soient toutes deux marchandises usuelles, rien de plus indifférent en soi” [“Que um desses dois valores seja dinheiro, ou que os dois sejam mercadorias comuns, é algo absolutamente indiferente”], *ibidem*, p. 543.
- 17 “Ce ne sont pas les contractants qui prononcent sur la valeur; elle est décidée avant la convention” [“Não são as partes contratantes que decidem sobre o valor; ele é decidido antes da convenção”], Le Trosne, *De l'intérêt social*, cit., p. 906.
- 18 “Dove è egualità non è lucro”, Galiani, *Della moneta*, cit., t. IV, p. 244.
- 19 “L'échange devient désavantageux pour l'une des parties, lorsque quelque chose étrangère vient diminuer ou exagérer le prix: alors l'égalité est blessée, mais la lésion procède de cette cause et non de l'échange” [“A troca se torna desvantajosa para uma das partes quando alguma circunstância estranha vem diminuir ou aumentar o preço;

então, a igualdade é ferida, mas o ferimento procede dessa causa, e não da troca”], Le Trosne, *De l'intérêt social*, cit., p. 904.

20 “*L'échange est de sa nature un contrat d'égalité qui se fait de valeur pour valeur égale. Il n'est donc pas un moyen de s'enrichir, puisque l'on donne autant que l'on reçoit*” [“A troca é, por sua natureza, um contrato de igualdade firmado entre dois valores iguais. Ele não é, portanto, um meio de se enriquecer, porquanto se dá tanto quanto se recebe”], Le Trosne, “*L'ordre naturel et essentiel des sociétés politiques*”, cit., p. 903.

21 Condillac, *Le commerce et le gouvernement* (1776), em Daire e Molinari (orgs.), *Mélanges d'économie politique* (Paris, 1847), p. 267, 291.

22 Le Trosne responde muito corretamente a seu amigo Condillac: “*Dans la société formée il n'y a pas de surabondant en aucun genre*” [“Numa [...] sociedade formada não há nada que seja supérfluo”]. Ao mesmo tempo, ele observa jocosamente que, “se as duas partes que realizam a troca recebem igualmente mais do que fornecem uma à outra, então ambas obtêm a mesma quantidade”. É pelo fato de Condillac não ter a mínima ideia da natureza do valor de troca que ele foi escolhido pelo sr. professor Wilhelm Roscher como a autoridade a fundamentar seus próprios conceitos infantis. Cf. a obra de Roscher, *Die Grundlagen der Nationalökonomie* (3. ed., 1858).

23 S. P. Newman, *Elements of Polit. Econ.* (Andover e Nova York, 1835), p. 175.

24 “*By the augmentation of the nominal value of the produce [...] sellers not enriched [...] since what they gain as sellers, they precisely expend in the quality of buyers*” [“Por meio do aumento do valor nominal dos produtos [...] os vendedores não enriquecem [...], uma vez que aquilo que eles ganham como vendedores eles gastam como compradores”], J. Gray, *The Essential Principles of the Wealth of Nations etc.* (Londres, 1797), p. 66.

25 “Si l’on est forcé de donner pour 18 livres une quantité de telle production qui en valait 24, lorsqu’on employera ce même argent à acheter, on aura également pour 18 l. ce que l’on payait 24” [“Se se é forçado a vender por £18 uma quantidade de produtos que valem £24, obter-se-á – caso se utilize esse mesmo dinheiro para comprar – igualmente por £18 aquilo que vale £24”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 897.

26 “Chaque vendeur ne peut donc parvenir à renchérir habituellement ses marchandises, qu’en se soumettant aussi à payer habituellement plus cher les marchandises des autres vendeurs; et par la même raison, chaque consommateur ne peut [...] payer habituellement moins cher ce qu’il achète, qu’en se soumettant aussi à une diminution semblable sur le prix des choses qu’il vend” [“Por isso, nenhum vendedor pode aumentar os preços de suas mercadorias sem que tenha igualmente de pagar mais caro pelas mercadorias dos outros vendedores; e, pela mesma razão, nenhum consumidor pode habitualmente comprar mais barato sem ter de abaixar o preço das coisas que ele mesmo vende”], Mercier de la Rivière, “L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques”, cit., p. 555.

27 R. Torrens, *An Essay on the Production of Wealth* (Londres, 1821), p. 349.

28 “A ideia de que os lucros são pagos pelos consumidores é, certamente, muito absurda. Quem são os consumidores?”, G. Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth* (Edimburgo, 1836), p. 183.

29 “When a man is in want of demand, does Mr. Malthus recommend him to pay some other person to take off his goods?” [“Quando alguém necessita de uma demanda, recomenda-lhe o sr. Malthus que ele pague a outra pessoa para que esta compre seus produtos?”]. Isso é o que pergunta a Malthus um indignado ricardiano, que, tal como seu discípulo, padre Chalmers, glorifica economicamente essa classe de simples compradores ou consumidores. Ver *An Inquiry into those Principles, Respecting the Nature of Demand and the*

Necessity of Consumption, Lately Advocated by Mr. Malthus etc. (Londres, 1821), p. 55.

^b Antiga moeda inglesa de ouro, com valor de 1 libra-peso, o equivalente a 20 (mais tarde, 21) xelins. (N. T.)

³⁰ Destutt de Tracy, embora – ou talvez devido a isso – fosse um *membre de l'Institut*, era de opinião contrária. Segundo ele, o lucro dos capitalistas provém do fato de eles “venderem tudo mais caro do que seu custo de produção. E para quem eles vendem? Primeiramente, uns para os outros”, *Traité de la volonté et de ses effets*, cit., p. 239. [*Membre de l'Institut*: referência ao Institute National des Sciences et Arts, fundado pela Convenção em 1795 em substituição às academias francesas. (N. T.)]

³¹ “*L'échange qui se fait de deux valeurs égales n'augmente ni ne diminue la masse des valeurs subsistantes dans la société. L'échange de deux valeurs inégales [...] ne change rien non plus à la somme des valeurs sociales, bien qu'il ajoute à la fortune de l'un ce qu'il ôte de la fortune de l'autre*” [“A troca que se realiza de dois valores iguais não aumenta nem diminui a massa dos valores subsistentes na sociedade. A troca de dois valores desiguais [...] também não altera em nada a soma dos valores sociais, apenas acrescentando à fortuna de um aquilo que ela retira da fortuna do outro”], J. B. Say, *Traité d'écon. polit.*, cit., t. II, p. 443-4). Say, naturalmente sem se preocupar com as consequências dessa tese, toma-a de empréstimo, quase literalmente, dos fisiocratas. Os seguintes exemplos mostram como ele explorou os escritos dos fisiocratas, à época esquecidos, a fim de aumentar o “valor” de sua própria obra. A frase “mais célebre” do sr. Say, “*On n'achète des produits qu'avec des produits*” [“Produtos só podem ser comprados com produtos”], *ibidem*, t. II, p. 438, está escrita assim no original fisiocrata: “*Les productions ne se paient qu'avec des productions*” [“Produtos só podem ser pagos com produtos”], Le Trosne, *De l'intérêt social*, cit., p. 899.

- 32 “Exchange confers no value at all upon products” [“A troca não confere valor algum aos produtos”], F. Wayland, *The Elements of Pol. Econ.* (Boston, 1843), p. 169.
- 33 “Under the rule of invariable equivalents commerce would be impossible” [“Sob o domínio de equivalentes invariáveis, o comércio seria impossível”], G. Opdyke, *A Treatise on Polit. Economy* (Nova York, 1851), p. 66-9. “A diferença entre valor real e valor de troca se baseia no seguinte fato, a saber, que o valor de uma coisa é diferente do assim chamado equivalente que por ela é dado no comércio, isto é, que esse equivalente não é equivalente algum”, F. Engels, “Umrisse zu einer Kritik der Nationalökonomie” [Esboço de uma crítica da economia política], cit., p. 95-6.
- 34 Benjamin Franklin, *Works*, v. II, em Sparks (org.), *Positions to be Examined Concerning National Wealth* [p. 376].
- 35 Aristóteles, *De Rep.* [Política], livro I, c. 10.
- 36 “Profit, in the usual condition of the market, is not made by exchanging. Had it not existed before, neither could it after that transaction” [“O lucro, nas condições normais do mercado, não é produzido pela troca. Se ele não existisse antes, tampouco poderia passar a existir depois dessa transação”], Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 184.
- c ONa primeira e na segunda edições: “relações de troca”. (N. T.)
- 37 A partir da presente investigação, o leitor pode compreender que o que está em questão é o seguinte: a formação do capital tem de ser possível mesmo que o preço e o valor de uma mercadoria sejam iguais. Sua formação não pode ser atribuída a um desvio do preço em relação ao valor das mercadorias. Se o preço realmente difere do valor, é preciso, antes de tudo, reduzir o primeiro ao último, isto é, considerar a diferença como acidental a fim de poder observar em sua pureza o fenômeno da formação do capital sobre a base da troca de mercadorias, sem que essa observação seja perturbada por circunstâncias secundárias ao

processo propriamente dito. Sabe-se, além disso, que essa redução não é de modo algum um mero procedimento científico. As constantes oscilações dos preços de mercado, suas altas e baixas, compensam umas às outras, anulam-se mutuamente e se reduzem a um preço médio, que funciona como seu regulador interno. Tal preço médio é a estrela-guia, por exemplo, do mercador ou do industrial em todo empreendimento que abrange um período de tempo mais longo. Ele sabe, assim, que, no longo prazo, as mercadorias não serão vendidas nem abaixo, nem acima, mas pelo seu preço médio. Se o pensamento desinteressado fosse seu interesse, ele teria de elaborar o problema da formação do capital do seguinte modo: como pode o capital surgir quando se considera que a regulação dos preços se dá por meio do preço médio, isto é, em última instância, pelo valor da mercadoria? Digo “em última instância” porque os preços médios não coincidem diretamente com os valores das mercadorias, ao contrário do que creem Smith, Ricardo etc.

^d OReferência a *Hic Rhodus, hic salta* [Aqui é Rodes, salta aqui mesmo!], tradução latina de um trecho da fábula “O atleta fanfarrão”, de Esopo. Em *O 18 de brumário de Luís Bonaparte* (São Paulo, Boitempo, 2011), p. 30, Marx emprega a citação modificada, em latim e em alemão (*Hic Rhodus, hic salta! Hier ist die Rose, hier tanze!* [Aqui está a rosa, dança agora!]), em alusão ao uso que Hegel faz da expressão no prefácio da *Filosofia do direito*. No caso presente, embora não se trate de uma referência a Hegel, o autor mantém a mesma forma empregada em *O 18 de brumário*. (N. T.)

³⁸ “*In the form of money [...] capital is productive of no profit*” [“Na forma do dinheiro [...] o capital não produz lucro nenhum”], Ricardo, *Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 267.

³⁹ Em enciclopédias sobre a Antiguidade clássica, encontramos a afirmação absurda de que, no mundo antigo, o capital estava plenamente desenvolvido, “carecendo apenas do trabalho livre e de

um sistema de crédito". Também o sr. Mommsen, em sua *História de Roma*, comete, a esse respeito, uma confusão atrás da outra.

⁴⁰ Por essa razão, diferentes legislações fixam um teto máximo para o contrato de trabalho. Todos os códigos de nações em que a regra é o trabalho livre estabelecem regras para a rescisão do contrato. Em alguns países, especialmente no México (antes da Guerra Civil Americana, também nos territórios tomados do México, assim como nas províncias do Danúbio até a Revolução de Kusa), a escravatura se esconde sob a forma da *peonage*. Por meio de adiantamentos, que devem ser pagos com trabalho e que se acumulam de geração a geração, não apenas o trabalhador individual, mas também sua família, torna-se, de fato, a propriedade de outras pessoas e de suas famílias. Juárez aboliu a *peonage*. O assim chamado imperador Maximiliano a reinstalou mediante um decreto, corretamente denunciado na Casa dos Representantes de Washington como decreto de reinstalação da escravatura no México. "Posso vender a outro, por um tempo limitado, minhas aptidões corporais e mentais e minhas possibilidades de atividade, pois estas, em consequência dessa restrição, conservam-se numa relação externa com minha totalidade e universalidade. Mas se vendesse a totalidade de meu tempo concreto de trabalho e de minha produção, eu converteria em propriedade de outrem aquilo mesmo que é substancial, isto é, minha atividade e efetividade universais, minha personalidade", Hegel, *Philosophie des Rechts* [Filosofia do direito], cit., p. 104, §67. [Revolução de Kusa – Em janeiro de 1859, Alexander Kusa foi eleito hospodar da Moldávia e, pouco depois, também da Valáquia. Com a unificação desses dois principados do Danúbio, que permanecera por um longo período sob o domínio do Império Otomano, foi criado um Estado romeno unitário. Kusa propôs-se o objetivo de realizar uma série de reformas burguesas-democráticas. Sua política encontrou, no entanto, a resistência dos proprietários fundiários e de uma parcela da burguesia. Em 1864, Kusa dissolveu a Assembleia Nacional, dominada pelos grandes

proprietários e que rejeitara um projeto de reforma agrária proposto pelo governo. Uma constituição foi promulgada, o círculo de eleitores ampliado e o poder do governo fortalecido. A reforma agrária aprovada nessa nova situação política previa a abolição da servidão e a distribuição de terras devolutas aos trabalhadores. (N. E. A. MEW)]

41 O que caracteriza a época capitalista é, portanto, que a força de trabalho assume para o próprio trabalhador a forma de uma mercadoria que lhe pertence, razão pela qual seu trabalho assume a forma do trabalho assalariado. Por outro lado, apenas a partir desse momento universaliza-se a forma-mercadoria dos produtos do trabalho.

42 *“The value or worth of a man, is as of all other things, his price: that is to say, so much as would be given for the use of his power”* [“O valor de um homem é, como o de todas as outras coisas, seu preço – quer dizer, tanto quanto é pago pelo uso de sua força”], T. Hobbes, *Leviathan*, em Molesworth (org.), *Works* (Londres, 1839-1844), v. III, p. 76.

43 O *villicus* da Roma Antiga, que controlava o trabalho dos escravos agrícolas, recebia “uma quantia inferior à dos servos, pois seu trabalho era mais leve do que o deles”, T. Mommsen, *História de Roma* (1856), p. 810.

44 Cf. W. T. Thornton, *Over-Population and its Remedy* (Londres, 1846).

45 Petty.

46 *“Its” [...] “natural price [...] consists in such a quantity of necessaries, and comforts of life, as, from the nature of the climate, and the habits of the country, are necessary to support the labourer, and to enable him to rear such a family as may preserve, in the market, an undiminished supply of labour”* [“Seu” (do trabalho) “preço natural [...] consiste numa quantidade de meios de subsistência e de conforto que, num determinado clima e de acordo com os costumes de um

país, é suficiente para manter o trabalhador e permitir que ele sustente sua família, de modo a assegurar uma constante oferta de trabalho no mercado”], R. Torrens, *An Essay on the External Corn Trade* (Londres, 1815), p. 62. A palavra “trabalho” é, aqui, falsamente empregada para designar “força de trabalho”.

47 Rossi, *Cours d'écon. polit.* (Bruxelas, 1842), p. 370.

48 Sismondi, *Nouv. princ. etc.*, t. I, p. 113.

49 “All labour is paid, after it has ceased” [“Todo trabalho é pago depois de ter sido concluído”], *An Inquiry into those Principles Respecting the Nature of Demand etc.*, p. 104. “Le crédit commercial a dû commencer au moment où l'ouvrier, premier artisan de la production, a pu, au moyen de ses économies, attendre le salaire de son travail jusqu'à la fin de la semaine, de la quinzaine, du mois, du trimestre etc.” [“O crédito comercial teve de ser instituído no momento em que o trabalhador, o primeiro artesão da produção, passou a ter condições de, por meio de suas economias, esperar pelo pagamento de seu trabalho ao final de uma semana, uma quinzena, um mês, um trimestre etc.”], C. Ganilh, *Des systèmes d'écon. polit.* (2. ed., Paris, 1821), t. II, p. 150.

50 “L'ouvrier prête son industries [...] de perdre son salaire [...] l'ouvrier ne transmet rien de matériel” [“O trabalhador empresta sua destreza”, mas, acrescenta Storch inteligentemente, “ele não arisca nada a não ser perder o seu salário [...] o trabalhador não transfere nada material”], Storch, *Cours d'écon. polit.* (São Petersburgo, 1815), t. II, p. 36-7).

51 Um exemplo. Em Londres, existem dois tipos de padeiros, os “full priced”, que vendem o pão por seu valor inteiro, e os “undersellers”, que o vendem abaixo desse valor. Essa última classe forma mais do que $\frac{3}{4}$ do total de padeiros (p. XXXII do “Report” do comissário governamental H. S. Tremeneere sobre as *Grievances Complained of by the Journeymen Bakers etc.* (Londres, 1862). Esses *undersellers* vendem, quase sem exceção, um pão

falsificado pela adição de alume, sabão, potassa, calcário, pó de pedra de Derbyshire e outros agradáveis, nutritivos e saudáveis ingredientes. Ver o supracitado *Blue Book*, bem como o relatório do Committee of 1885 on the Adulteration of Bread e o relatório do dr. Hassall, *Adulterations Detected* (2. ed., Londres, 1861). Sir John Gordon afirmou, perante a comissão de 1855, que, “em consequência dessas falsificações, o pobre, que vive diariamente de 2 libras de pão, agora não obtém a quarta parte de seu real valor nutritivo, sem falar nos efeitos nocivos à sua saúde”. Como razão pela qual “uma grande parte da classe trabalhadora”, muito embora bem informada sobre essas falsificações, aceita alume, pó de pedra etc. como parte de sua compra, Tremenheere (*Grievances Complained of by the Journeymen Bakers etc.*, cit., p. XLVIII) argumenta que, para esses trabalhadores, “é uma questão de necessidade aceitar o pão do padeiro ou do *chandler’s shop* [merceeiro] do modo como eles o fornecem”. Uma vez que são pagos apenas ao final da semana de trabalho, eles também só podem “pagar no final da semana o pão que é consumido pela sua família durante a semana”; e acrescenta Tremenheere, citando testemunhas: “É notório que o pão preparado com tais misturas é feito expressamente para ser vendido dessa maneira” (“*It is notorious that bread composed of those mixtures, is made expressly for sale in this manner*”). “Em muitos distritos agrícolas ingleses” (e mais ainda nos escoceses) “o salário é pago a cada catorze dias, ou até mesmo mensalmente. Com esse longo prazo de pagamento, o trabalhador tem de comprar suas mercadorias a crédito [...]. Ele tem de pagar preços mais altos e está, de fato, preso ao estabelecimento que lhe fornece crédito. Assim, em Horningham, por exemplo, onde o salário é pago mensalmente, a mesma quantidade de farinha que ele poderia comprar em outro lugar por 1 xelim e 10 *pence* custa-lhe 2 xelins e 4 *pence*”, “Sixth Report on Public Health by The Medical Officer of the Privy Council etc.” (Londres, 1864), p. 264. “Em 1853, os trabalhadores das estamarias de calico de Paisley e Kilmarnock” (oeste da Escócia)

“forçaram, por meio de uma greve, a redução do prazo de pagamento de um mês para catorze dias”, “Reports of the Inspectors of Factories for 31 Oct. 1853”, p. 34. Como um resultado adicional do crédito que o trabalhador dá ao capitalista pode-se considerar também o método empregado em muitas minas de carvão inglesas, onde o trabalhador só é pago ao final do mês e, nesse intervalo, recebe adiantamentos do capitalista, frequentemente em mercadorias que ele é obrigado a pagar acima de seu preço de mercado (*truck system*). “It is a common practice with the coal masters to pay once a month, and advance cash to their workmen at the end of each intermediate week. The cash is given in the shop [...]; the men take it on one side and lay it out on the other” [“É uma prática comum aos donos de minas de carvão pagar os trabalhadores uma vez por mês e, nesse ínterim, ao final de cada semana, dar a eles um adiantamento. Tal adiantamento lhes é dado na loja” (isto é, no almoxarifado da mina ou na mercearia que pertence ao próprio patrão). “Os trabalhadores recebem o dinheiro de um lado da loja e o devolvem do outro lado”], Children’s Employment Commission, “III. Report” (Londres, 1864), p. 38, n. 192. [“Greve”: no original consta “*strike*”. Em *O capital*, Marx utiliza esse termo ora em sua forma original inglesa, ora em sua forma germanizada (*Strike*), usual na época. A palavra alemã “*Streik*” surgiria apenas mais tarde, em 1890. Na presente tradução empregamos “greve” em todas as ocorrências do termo, sem diferenciação das formas adotadas por Marx. (N. T.)]

1 “The earth’s spontaneous productions being in small quantity, and quite independent of man, appear, as it were, to be furnished by nature, in the same way as a small sum is given to a young man, in order to put him in a way of industry, and of making his fortune” [“Os frutos espontâneos da terra, sendo em pequena quantidade e inteiramente independentes do homem, parecem ser fornecidos pela natureza do mesmo modo como se dá a um jovem uma pequena soma de dinheiro para que ele se inicie na indústria e faça fortuna”], James Steuart (ed.), *Principles of Polit. Econ.* (Dublin, 1770), v. I, p. 116.

2 “A razão é tão astuciosa quanto poderosa. Sua astúcia consiste principalmente em sua atividade mediadora, que, fazendo que os objetos ajam e reajam uns sobre os outros de acordo com sua própria natureza, realiza seu propósito sem intervir diretamente no processo”, G. W. F. Hegel, *Enzyklopädie [Enciclopédia das ciências filosóficas]*, primeira parte, “Die Logik” [A lógica] (Berlim, 1840), p. 382.

3 Em seu – de resto, miserável – escrito *Théorie de l’écon. polit.* (Paris, 1815), Ganilh enumera, em contraposição aos fisiocratas, a longa série dos processos de trabalho que formam o pressuposto da agricultura propriamente dita.

4 Em *Réflexions sur la formation et la distribution des richesses* (1766), Turgot demonstra corretamente a importância dos animais domesticados para os inícios da civilização.

5 De todas as mercadorias, são os artigos de luxo os menos importantes para a comparação tecnológica entre as diferentes épocas de produção.

5a Nota à segunda edição: Por mais ínfimo que seja o conhecimento que a historiografia de nossos dias possui do desenvolvimento da produção material, portanto, da base de toda vida social e, por conseguinte, de toda história efetiva, ao menos a época pré-histórica tem sido classificada com base não em assim chamadas pesquisas históricas, mas em pesquisas das ciências naturais,

de acordo com os materiais de que eram feitos os instrumentos e as armas na Idade da Pedra, do Bronze e do Ferro.

- ^a Essa frase remete ao jogo de palavras de Goethe no *Fausto*, no qual os termos “*Gespent*” (fantasma) e “*Gespinst*” (fio, trama) são unidos para formar uma palavra mágica, de invocação de fantasmas. Diz Mefistófeles, no verso célebre: “*Mit Hexen-Fexen, mit Gespent-Gespinsten, / Kielkröpfigen Zwergen steh ich gleich zu Diensten*” [“Com bruxas, trasgos, monstros de feitiço, / sempre e tão logo estou a teu serviço”], J. W. F. Goethe, *Fausto*, cit., p. 254. Marx alude aqui, portanto, ao caráter “fantasmagórico” da mercadoria. (N. T.)
- ⁶ Parece paradoxal, por exemplo, considerar o peixe ainda não pescado como um meio de produção da pesca. Porém, até o momento, ainda não se inventou a arte de pescar peixes em águas onde eles não se encontrem.
- ⁷ Essa determinação do trabalho produtivo, tal como ela resulta do ponto de vista do processo simples de trabalho, não é de modo algum suficiente para ser aplicada ao processo capitalista de produção.
- ⁸ Storch distingue entre a matéria-prima propriamente dita, a “*matière*”, e as matérias auxiliares, os “*matériaux*”; Cherbuliez denomina as matérias auxiliares de “*matières instrumentales*”. [Henri Storch, *Cours d'économie politique, ou exposition des principes qui déterminent la prospérité des nations*, São Petersburgo, 1815, v. 1, p. 228; A. Cherbuliez, *Richesse ou pauvreté. Exposition des causes et des effets de la distribution actuelle des richesses sociales*, Paris, 1841, p. 14. (N. E. A. MEW)]
- ^b Na quarta edição: “desse produto”. (N. E. A. MEW)
- ^c Plural de *jugerum*, unidade de medida romana, equivalente a 25,29 acres. (N. T.)
- ⁹ É a partir desse fundamento extremamente lógico que o coronel Torrens descobre na pedra do selvagem a origem do capital.

“Na primeira pedra que [o selvagem] arremessa contra a fera que ele persegue, no primeiro varapau que ele pega para arrancar o fruto que sua mão não consegue alcançar, vemos a apropriação de um artigo para o propósito da aquisição de outro e, assim, descobrimos a origem do capital”, R. Torrens, *An Essay on the Production of Wealth* (Londres, 1821), p. 70-1.

¹⁰ “Os produtos são apropriados antes de serem transformados em capital; essa transformação não os livra de tal apropriação”, Cherbuliez, *Richesse ou Pauvreté*, cit., p. 54. “O proletário, ao vender seu trabalho por uma determinada quantidade de meios de subsistência (*approvisionnement*), renuncia completamente a qualquer participação no produto. A apropriação do produto permanece a mesma que antes; ela não se altera em nada pela convenção mencionada. O produto pertence exclusivamente ao capitalista, que fornece a matéria-prima e o *approvisionnement*. Essa é uma rigorosa consequência da lei da apropriação, cujo princípio fundamental era, ao contrário, o de que todo trabalhador tem o exclusivo direito de propriedade sobre seu produto”, *ibidem*, p. 58. E diz James Mill, em *Elements of Pol. Econ. etc.*, p. 70-1: “Quando os trabalhadores trabalham em troca de salários, o capitalista é proprietário não apenas do capital” (que significa, aqui, os meios de produção), “mas também do trabalho (*of the labour also*). Se o que é pago como salário está incluído – como costuma ser o caso – no conceito de capital, então é absurdo falar de trabalho separado do capital. A palavra capital inclui, nesse sentido, tanto o capital quanto o trabalho”.

¹¹ “Not only the labour applied immediately to commodities affects their value, but the labour also which is bestowed on the implements, tools, and buildings with which such labour is assisted” [“Não apenas o trabalho imediatamente aplicado nas mercadorias influencia seu valor, mas também o trabalho que foi empregado nos implementos, ferramentas e edifícios que auxiliam no trabalho imediatamente despendido”], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 16.

- 12 As cifras são aqui totalmente arbitrárias.
- 13 Tal é a tese fundamental, irrefutável para a economia ortodoxa, sobre a qual se baseia a doutrina fisiocrata da improdutividade de todo trabalho agrícola. *“Cette façon d’imputer à une seule chose la valeur de plusieurs autres” [...] “d’appliquer, pour ainsi dire, couche sur couche, plusieurs valeurs sur une seule, fait que celle-ci grossit d’autant [...]. Le terme d’addition peint très-bien la manière dont se forme le prix des ouvrages de main d’œuvre; ce prix n’est qu’un total de plusieurs valeurs consommées et additionnées ensemble; or, additionner n’est pas multiplier”* [“Essa forma de imputar a uma única coisa o valor de muitas outras” (por exemplo, imputar ao linho o consumo do tecelão), “de aplicar, por assim dizer, em camadas, diversos valores sobre um único, faz com que este último aumente na mesma medida dessas camadas [...]. O termo adição serve muito bem para descrever a maneira pela qual se forma o preço dos produtos manufaturados; tal preço é apenas uma soma total de diversos valores consumidos e agrupados; porém, adicionar não é multiplicar”], Mercier de la Rivière, *“L’ordre naturel et essentiel des sociétés politiques”*, cit., p. 599.
- 14 Assim, por exemplo, entre 1844 e 1847 ele retirou parte de seu capital do setor produtivo a fim de especular em ações ferroviárias. Do mesmo modo, durante a guerra civil americana, ele fechou sua fábrica e abandonou seus operários à indigência a fim de especular em ações de algodão de Liverpool.
- 15 “Deixe que eles se exaltem, adornem e enfeitem [...]. Mas quem toma mais ou algo melhor” (do que dá) “é um usurário, e o que alguém assim faz é não prestar serviço, mas trazer prejuízo a seu próximo, como seria o caso se ele furtasse e roubasse. Nem tudo o que se chama serviço e boa ação ao próximo é realmente serviço e benefício, pois um adúltero e uma adúltera prestam um ao outro um grande serviço e benefício. Um cavaleiro presta um grande serviço cavaleiresco a um assassino e incendiário quando o ajuda a roubar nas estradas e a arruinar terras e gentes. Os

papistas prestam um grande serviço ao nosso povo ao não afogá-lo, queimá-lo, assassiná-lo e deixá-lo apodrecer na prisão, mas permitir que alguns vivam, e então bani-los ou despojá-los de tudo o que possuem. Até mesmo o diabo presta a seus servidores um grande e inestimável serviço [...]. Em suma, o mundo está cheio de grandes e excelentes serviços e boas ações cotidianas”, Martinho Lutero, *An die Pfarrherrn, wider den Wucher zu predigen* (Wittenberg, 1540).

¹⁶ Em *Zur Kritik der Pol. Ök.* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 14, observo, entre outras coisas, o seguinte: “Compreende-se qual ‘serviço’ a categoria ‘serviço’ (*service*) tem de prestar a economistas do tipo de J. B. Say e F. Bastiat”.

^d Paráfrase das palavras de Fausto: “*Der Kasus macht mich lachen*” [“O caso me faz rir”], J. W. Goethe, “Quarto de estudos”, em *Fausto*. (N. T.)

^e Aforismo do romance satírico de Voltaire, *Cândido, ou o otimismo*. (N. E. A. MEW)

^f “Como se estivesse possuído de amor” – no original, “*als hätt’ es Lieb’ im Leibe*” (literalmente: “como se tivesse amor no corpo”). Citação de J. W. Goethe, *Fausto*, primeira parte, quadro VI, cena I, que aparece no contexto da reação de uma ratazana recém-envenenada. (N. T.)

¹⁷ Essa é uma das circunstâncias que encarecem a produção baseada na escravidão. Nesta, segundo a expressão certa dos antigos, o trabalhador é um *instrumentum vocale* [ferramenta falante], distinto do animal (o *instrumentum semivocale* [ferramenta semifalante]) e da ferramenta morta (o *instrumentum mutum* [ferramenta muda]). Mas ele mesmo faz questão de deixar claro ao animal e à ferramenta que não é um deles, mas um homem. Ele alimenta em si mesmo a convicção de sua diferença em relação a eles, tratando-os com impiedade e arruinando-os *con amore*. É por isso que, nesse modo de produção, vale o princípio

econômico de empregar apenas os instrumentos de trabalho mais rudes e pesados, porém difíceis de danificar justamente em virtude desse seu irremediável desajeitamento. Até o início da guerra civil, ainda se podiam encontrar, nos estados escravistas do Golfo do México, arados construídos segundo o modelo dos antigos arados chineses, que reviravam a terra como um porco ou uma toupeira, em vez de sulcá-la. Cf. J. E. Cairnes, *The Slave Power* (Londres, 1862), p. 46s. Em seu *Seaboard Slave States* [p. 46], relata Olmsted: *"I am here shown tools that no man in his senses, with us, would allow a labourer, for whom he was paying wages, to be encumbered with; and the excessive weight and clumsiness of which, I would judge, would make work at least ten per cent greater than with those ordinarily used with us. And I am assured that, in the careless and clumsy way they must be used by the slaves, anything lighter or less rude could not be furnished them with good economy, and that such tools as we constantly give our labourers, and find our profit in giving them, would not last out a day in a Virginia cornfield – much lighter and more free from stones though it be than ours. So, too, when I ask why mules are so universally substituted for horses on the farm, the first reason given, and confessedly the most conclusive one, is that horses cannot bear the treatment that they always must get from the negroes; horses are always soon foundered or crippled by them, while mules will bear cudgelling, or lose a meal or two now and then, and not be materially injured, and they do not take cold or get sick, if neglected or overworked. But I do not need to go further than to the window of the room in which I am writing, to see at almost any time, treatment of cattle that would insure the immediate discharge of the driver by almost any farmer owning them in the North"* ["Deparei-me, aqui, com ferramentas que, entre nós, ninguém em sã consciência forneceria a seu trabalhador assalariado; e creio que o peso excessivo e o desajeitamento de tais ferramentas tornam o trabalho no mínimo dez vezes mais dificultoso do que com as ferramentas normalmente usadas entre nós. E estou certo de que, pela forma descuidada e desajeitada com que elas têm de ser usadas pelos escravos, não se

poderia fornecer a eles, de modo economicamente proveitoso, nada mais leve ou menos rude, e que ferramentas tais como a que fornecemos constantemente a nossos trabalhadores e que nos são lucrativas não durariam um dia sequer numa lavoura da Virgínia – cuja terra é muito mais leve e livre de pedras do que a nossa. Do mesmo modo, quando pergunto por que as mulas substituem os cavalos em todas as fazendas, a primeira resposta que recebo, e de fato a mais convincente, é a de que os cavalos não são capazes de aguentar o tratamento que recebem constantemente dos negros; os cavalos são rapidamente estropiados e aleijados por eles, ao passo que as mulas aguentam os maus-tratos e podem ficar sem um ou dois repastos sem que isso lhes prejudique materialmente, e tampouco se resfriam ou adoecem quando descuidadas ou sobrecarregadas. Mas não preciso ir além da janela do quarto de onde escrevo para ver, a qualquer hora do dia, um tratamento do gado que, em quase qualquer fazenda do Norte, provocaria o imediato afastamento do empregado pelo fazendeiro”].

18 A diferença entre trabalho superior e inferior, trabalho “qualificado” e “não qualificado”, repousa, em parte, em meras ilusões ou, no mínimo, diferenças que há muito deixaram de ser reais e continuam a existir apenas em convenção tradicional, e, em parte, no desamparo de certas camadas da classe trabalhadora, que dispõem de menos condições do que as outras de se beneficiar do valor de sua força de trabalho. Circunstâncias acidentais desempenham nisso um papel tão grande que esses dois tipos de trabalho às vezes trocam de lugar. Onde, por exemplo, a substância física da classe trabalhadora está enfraquecida e relativamente esgotada, como é o caso em todos os países de produção capitalista desenvolvida, os trabalhos geralmente brutais, que exigem grande força muscular, passam a ser considerados superiores em comparação a formas de trabalho muito mais refinadas, que são, assim, rebaixadas ao grau de trabalho inferior. Por exemplo, o trabalho de um *bricklayer* (pedreiro) na Inglaterra ocupa um grau

muito superior ao trabalho de um tecelão de damasco. Por outro lado, o trabalho de um *fustian cutter* (tosador de fustão), embora custe muito esforço físico e seja, além de tudo, extremamente insalubre, é considerado trabalho “simples”. E seria um erro pensar que o assim chamado “trabalho qualificado” ocupa um espaço quantitativamente mais significativo no trabalho nacional. Laing calcula que, na Inglaterra (e País de Gales), existam 11 milhões de pessoas ocupadas com trabalhos simples. Se dos 18 milhões de pessoas, que, à época de seu escrito, constituíam a população total, deduzirmos um milhão de aristocratas, um milhão e meio de miseráveis, vagabundos, criminosos, prostitutas etc., e uma classe média de 4.650.000, obteremos os 11 milhões mencionados. Ocorre que, nessa classe média, ele inclui pessoas que vivem da renda de pequenos investimentos, funcionários, escritores, artistas, professores etc., e, para chegar a esses $4\frac{2}{3}$ milhões, ele também inclui na parte trabalhadora da classe média, além dos banqueiros etc., aqueles “trabalhadores fabris” que recebem salários maiores! Também os *bricklayers* estão incluídos entre os “trabalhadores potencializados”, S. Laing, *National Distress: Its Causes and Remedies* (Londres, 1844), [p. 49-52 passim], “*The great class, who have nothing to give for food but ordinary labour, are the great bulk of the people*” [“A grande classe, que não tem nada a oferecer em troca de comida a não ser o trabalho comum, forma a grande massa do povo”], James Mill, “Colony”, suplemento na *Encyclopedia Britannica* (1831).

¹⁹ “*Where reference is made to labour as a measure of value, it necessarily implies labour of one particular kind [...] the proportion which the other kinds bear to it being easily ascertained*” [“Onde se faz referência ao trabalho como uma medida de valor, está necessariamente implicado o trabalho de um tipo particular [...] podendo-se facilmente estabelecer a proporção em que outros trabalhos se encontram em relação a ele”], J. Cazenove, *Outlines of Polit. Economy* (Londres, 1832), p. 22-3.

20 “Labour gives [...] a new creation for one extinguished” [“O trabalho dá uma nova criação [...] a uma que foi extinguida”], em *An Essay on the Polit. Econ. of Nations* (Londres, 1821), p. 13.

21 Não se trata, aqui, de reparos nos meios de trabalho, nas máquinas, nas instalações das fábricas etc. Uma máquina que está em conserto não funciona como meio de trabalho, mas como material de trabalho. Não se trabalha com ela, mas ela mesma é trabalhada, a fim de restaurar seu valor de uso. Para nossos fins, podemos incluir tais trabalhos de reparação como parte do trabalho requerido para a produção dos meios de trabalho. Em nossa exposição, porém, trata-se do desgaste que nenhum doutor pode curar e que acarreta gradualmente a morte, “*that kind of wear which cannot be repaired from time to time, and which, in the case of a knife, would ultimately reduce it to a state in which the cutler would say of it, it is not worth a new blade*” [daquele tipo de consumo que não pode ser repostado de tempos em tempos e que, no caso de uma faca, a reduziria a um estado tal que o faqueiro diria não valer mais a pena trocar sua lâmina]. Em nossa exposição, vimos, por exemplo, que uma máquina entra de modo inteiro em todo processo singular de trabalho, mas apenas de modo fracionado no processo simultâneo de valorização. A partir daí, podemos julgar a confusão conceitual presente na seguinte passagem: “*Mr. Ricardo speaks of the portion of the labour of the engineer in making stocking machines*” [“O sr. Ricardo fala que a porção de trabalho que um engenheiro mecânico gasta na construção de uma máquina de confecção de meias”] está contida, por exemplo, no valor de um par de meias. “*Yet the total labour that produced each single pair of stockings [...] includes the whole labour of the engineer, not a portion; for one machine makes many pairs, and none of those pairs could have been done without any part of the machine*” [“No entanto, o trabalho total que produziu cada par de meias [...] inclui o trabalho total do engenheiro, não apenas uma porção dele; pois uma máquina confecciona muitos pares, e nenhum desses pares poderia ter sido confeccionado sem qualquer uma das partes da máquina”], em

Observations on Certain Verbal Disputes in Pol. Econ., Particularly Relating to Value, and to Demand and Supply (Londres, 1821), p. 54. O autor, um “wiseacre” [sabichão] incomumente autossatisfeito, está certo em sua confusão – e, conseqüentemente, em sua polêmica – apenas na medida em que nem Ricardo nem qualquer outro economista antes ou depois dele distinguiu com exatidão os dois aspectos do trabalho, e menos ainda, portanto, analisou seus diferentes papéis na formação do valor.

^a Literalmente: “pó do diabo”: fibra obtida a partir do algodão (ou lã) de baixa qualidade. Em *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra* (São Paulo, Boitempo, 2007), p. 108-9, diz Engels: “E se alguma vez, excepcionalmente, o operário pode comprar um paletó de lã para uso dominical, vai às lojas mais barateiras – onde lhe oferecem um tecido ordinário chamado *devil’s dust*, feito ‘só para ser vendido, não para ser usado’, e que ao fim de quinze dias está esgarçado ou rasgado”. (N. T.)

²² Percebe-se, assim, o absurdo de J. B. Say, que quer derivar o mais-valor (juro, lucro, renda) dos “*services productifs*” [serviços produtivos] que os meios de produção, a terra, os instrumentos, o couro etc. prestam ao processo de trabalho por meio de seus valores de uso. O sr. Wilhelm Roscher, que dificilmente perde uma ocasião de deixar registradas suas fantasias apologéticas, exclama: “J. B. Say (*Traité*, t. 1, c. 4) observa muito corretamente que o valor produzido por um moinho de óleo, após a dedução de todos os custos, é algo novo, algo essencialmente distinto do trabalho por meio do qual o próprio moinho de óleo foi produzido”, Wilhelm Roscher, *Die Grundlagen der Nationalökonomie*, cit., p. 82, nota. Muito correto! O “óleo” produzido pelo moinho é de fato algo muito diferente do trabalho realizado para a construção do moinho. E por “valor” o sr. Roscher entende coisas como o “óleo”, pois o “óleo” tem valor, apesar de “a natureza” produzir petróleo, mesmo que relativamente “em pequena quantidade”, fato que ele parece referir em sua próxima observação: “Ela” (a

natureza!) “não produz quase nenhum valor de troca” [ibidem, p. 79]. Em Roscher, a natureza se relaciona com o valor de troca do mesmo modo como a virgem que admite ter dado à luz um filho, mas afirma que este era “bem pequenininho”. O mesmo “sério erudito” (“*savant sérieux*”) observa ainda, na continuação da passagem anteriormente citada: “A escola de Ricardo também costuma subsumir o capital ao conceito de trabalho, como ‘trabalho poupado’. Isso é inabilidoso” (!) “porque” (!), “de fato” (!), “o possuidor de capital” (!) “realizou, no final das contas,” (!) “mais” (!) “do que a mera” (!) “criação” (?) “e” (??) “conservação deste” (que este?): “justamente” (!?) “a abstenção das próprias fruições, para a qual ele cobra, por exemplo” (!!!), “juros” [ibidem, p. 82]. Que “habilidoso” esse “método anatômico-fisiológico” da economia política, que a partir do mero “desejo” desenvolve, de fato, no final das contas, justamente, o “valor”!

22a *“Of all the instruments of the farmer’s trade, the labour of man [...] is that on which he is most to rely for the re-payment of his capital. The other two – the working stock of the cattle, and the [...] carts, ploughs, spades, and so forth – without a given portion of the first, are nothing at all”* [“De todos os instrumentos do negócio agrícola, o trabalho do homem [...] é o principal fator em que o agricultor deve se basear para a reposição de seu capital. Os outros dois fatores – o gado e os [...] carros, arados, enxadas etc. – não são absolutamente nada sem uma dada porção do primeiro”], Edmund Burke, *Thoughts and Details on Scarcity, Originally Presented to the Rt. Hon. W. Pitt in the Month of November 1795* (Londres, 1800), p. 10.

23 No *Times* de 26 de novembro de 1862, um fabricante, cuja fábrica de fiação emprega 800 trabalhadores e consome semanalmente, em média, 150 fardos de algodão das Índias Orientais ou cerca de 130 fardos de algodão americano, vem a público reclamar dos custos anuais de sua fábrica quando esta não está produzindo. Ele estima esses custos em £6.000 anuais. Entre esses

gastos encontram-se muitos itens que não nos concernem aqui, como renda fundiária, impostos, taxas de seguros, salários pagos aos trabalhadores fixos, ao gerente, ao contador, ao engenheiro etc. A isso ele acrescenta, então, £150 de carvão para o aquecimento esporádico da fábrica e para o funcionamento eventual da máquina a vapor, além dos salários dos trabalhadores que trabalham apenas ocasionalmente para manter a maquinaria “em forma”. Por fim, são computadas £1.200 para a depreciação da maquinaria, pois “[...] *the weather and the natural principle of decay do not suspend their operations because the steam-engine ceases to revolve*” [“o tempo e as causas naturais de degradação não suspendem sua ação porque a máquina a vapor parou de funcionar”]. E ainda afirma, enfaticamente, ter estimado em apenas £1.200 esse valor de depreciação pelo fato de sua maquinaria já estar altamente desgastada.

24 *“Productive Consumption: where the consumption of a commodity is a part of the process of production [...] In these instances there is no consumption of value”* [“Consumo produtivo: quando o consumo de uma mercadoria é uma parte do processo de produção [...] Nesses casos, não há nenhum consumo de valor”], S. P. Newman, *Elements of Polit. Econ.*, cit., p. 296.

25 Num compêndio norte-americano, que talvez tenha sido reeditado umas vinte vezes, lê-se: *“It matters not in what form capital reappears. [...] The various Kinds of food, clothing, and shelter, necessary for the existence and comfort of the human being, are also changed. They are consumed from time to time, and their value re-appears, in that new vigour imparted to his body and mind, forming fresh capital, to be employed again in the work of production”* [“Não importa sob que forma o capital reaparece.” Depois de uma prolixa enumeração de todos os ingredientes possíveis da produção, cujos valores reaparecem no produto, a passagem conclui que: “Os vários tipos de alimentos, roupas e habitação necessários à existência e ao conforto do ser humano também se modificam. Eles são

consumidos de tempos em tempos, e seu valor reaparece naquele vigor renovado que conferem ao corpo e à mente de quem os consome, formando, assim, capital novo a ser novamente empregado no trabalho produtivo”], F. Wayland, *The Elements of Pol. Econ.*, cit., p. 32. Abstraindo-se de todas as outras extravagâncias, basta observar que o que reaparece na força renovada não é o preço do pão, mas suas substâncias formadoras do sangue. O que, ao contrário, reaparece como valor dessa força não é o conjunto dos meios de subsistência, mas seu valor. Os mesmos meios de subsistência, se custassem apenas a metade, produziriam a mesma quantidade de músculos, ossos etc., em suma, a mesma força, porém não de mesmo valor. Essa confusão de “valor” com “força”, somada a toda a indefinição farisaica de nosso autor, escondem a tentativa, certamente vã, de obter um mais-valor a partir de meras reaparições de valores preexistentes.

²⁶ *“Toutes les productions d’un même genre ne forment proprement qu’une masse, dont le prix se détermine en général et sans égard aux circonstances particulières”* [“Todas as produções de um mesmo gênero formam, na verdade, apenas uma massa cujo preço é determinado em geral e independentemente de circunstâncias particulares”], Le Trosne, *De l’intérêt social*, cit., p. 893.

26a “If we reckon the value of the fixed capital employed as a part of the advances, we must reckon the remaining value of such capital at the end of the year as a part of the annual returns” [“Se incluimos o valor do capital fixo empregado no processo na parte do capital adiantado, temos, no final do ano, de computar o valor restante desse capital como uma parte da receita anual”], Malthus, *Princ. of Pol. Econ.* (2. ed., Londres, 1836), p. 269.

27 Nota à segunda edição: É evidente, como diz Lucrécio [*De rerum natura* [Sobre a natureza das coisas], livro 1, versos 156-7], que “*nil posse creari de nihilo*”. Do nada não se pode criar nada. “Criação de valor” é transformação da força de trabalho em trabalho. Por sua vez, a força de trabalho é, antes de mais nada, matéria natural transferida ao organismo humano.

28 Do mesmo modo que os ingleses empregam os termos “*rate of profits*”, “*rate of interest*” etc. No Livro III desta obra, veremos que a taxa de lucro é fácil de ser compreendida quando se conhecem as leis do mais-valor. Do contrário, não se compreende *ni l’un, ni l’autre* [nem uma, nem outra].

28a Nota à terceira edição: O autor recorre, aqui, à linguagem econômica usual. Lembremos que, na p. 248-50, é demonstrado que, na realidade, é o trabalhador quem “adianta” ao capitalista, e não este ao trabalhador. (F. E.)

29 Até o momento, empregamos neste escrito o termo “tempo necessário de trabalho” para o tempo socialmente necessário à produção de uma mercadoria. A partir de agora, também o utilizamos para designar o tempo de trabalho necessário à produção desta mercadoria específica, a força de trabalho. O uso dos mesmos *termini technici* [termos técnicos] em sentidos diferentes é inconveniente, porém impossível de ser evitado em qualquer ciência. Compare, por exemplo, as áreas mais elevadas com as mais baixas da matemática.

30 Com uma genialidade digna de Gottsched, o sr. Wilhelm Tucídides Roscher descobre que, se por um lado a formação de

mais-valor, ou mais-produção, e a acumulação que dela decorre, é atualmente devida à “abstinência” do capitalista, que por ela “cobra, por exemplo, juros”, por outro lado, “nos estágios mais baixos da civilização [...] são os mais fortes que obrigam os mais fracos a economizar”, *Die Grundlagen der Nationalökonomie*, cit., p. 82, 78. Economizar trabalho? Ou produtos supérfluos, que não existem? Além da ignorância, é o recuo apologético diante de uma análise devida do valor e do mais-valor, e o medo de chegar a resultados indesejáveis, que força autores como Roscher a apresentar como razões do surgimento do mais-valor as justificativas mais ou menos plausíveis que o próprio capitalista apresenta para sua apropriação do mais-valor. [“Genialidade digna de Gottsched”: referência irônica ao escritor e crítico literário alemão Johann Christoph Gottsched, que desempenhou um papel relativamente positivo na literatura, porém, ao mesmo tempo, deu mostras de uma extraordinária intolerância em relação a novas correntes literárias. Seu nome se tornou, por isso, sinônimo de arrogância e estupidez literárias. (N. E. A. MEW)] [Marx aplica a Wilhelm Roscher a alcunha irônica de Wilhelm Tucídides Roscher, porque este, no prefácio à primeira edição de seu livro *Fundamentos da economia política*, proclamara a si mesmo – com muita modéstia, diz Marx – como “o Tucídides da economia política”. Cf. Karl Marx, *Theorien über den Mehrwert* [Teorias do mais-valor] (Berlim, 1962), terceira parte, p. 499). (N. E. A. MEW)]

30a Nota à segunda edição: Embora seja a expressão exata do grau de exploração da força de trabalho, a taxa de mais-valor não serve como expressão da grandeza absoluta da exploração. Por exemplo, se o trabalho necessário é = 5 horas e o mais-trabalho é = 5 horas, o grau de exploração é = 100%. A grandeza da exploração é medida aqui, em 5 horas. Se o trabalho necessário é = 6 horas e o mais-trabalho é = 6 horas, o grau de exploração continua a ser de 100%, enquanto a grandeza da exploração cresceu 20%, de 5 para 6 horas.

^a O termo “harmonistas” refere-se às obras de Henry Charles Carey e Claude Frédéric Bastiat, intituladas, respectivamente, *The Harmony of Interests: Agricultural, Manufacturing & Commercial* (Filadélfia, 1851) e *Harmonies économiques* (Paris, 1851). Em ambas as obras, partindo da ideia de que os interesses de todos os membros da sociedade são harmônicos, os autores defendem a tese liberal clássica de que o mercado pode e deve operar sem a necessidade de qualquer intervenção governamental. (N. T.)

³¹ Nota à segunda edição: O exemplo dado na primeira edição, que se baseava numa fábrica de fiação no ano de 1860, continha um erro fático. Os dados corretos, que ora apresento, foram-me fornecidos por um fabricante de Manchester. É importante ressaltar que, na Inglaterra, o antigo cavalo-vapor era calculado de acordo com o diâmetro de seu cilindro, ao passo que o novo é calculado segundo a potência efetiva mostrada por um diagrama indicador.

^b William Jacob, *A Letter to Samuel Withbread, Being a Sequel to Considerations on the Protection Required by British Agriculture* (Londres, 1815), p. 33. (N. E. A. MEW)

^{31a} Os cálculos aqui apresentados servem apenas como ilustração. Neles, pressupomos que preços = valores. No Livro III desta obra, veremos que essa equiparação não pode ser feita dessa forma simples, nem mesmo no caso de preços médios.

^c As Factory Acts (leis fabris) foram uma série de leis elaboradas pelo Parlamento Inglês para a regulação do trabalho nas fábricas (como a duração da jornada de trabalho, o trabalho infantil etc.). Marx se refere, aqui, à lei de 1833, que introduziu importantes limitações ao trabalho infantil. (N. T.)

³² Nassau W. Senior, *Letters on the Factory Act, as It Affects the Cotton Manufacture* (Londres, 1837), p. 12-3. Deixaremos de lado algumas curiosidades que não importam para nosso propósito, como a afirmação de que os fabricantes incluem a reposição da

maquinaria desgastada etc. – portanto, de um componente do capital – no ganho, seja ele bruto ou líquido. Também deixaremos de lado a questão da correção ou falsidade dos números apresentados. Que eles têm tanto valor quanto a assim chamada “análise” de Senior é algo que foi demonstrado por Leonard Horner em *A Letter to Mr. Senior etc.* (Londres, 1837). Leonard Horner, um dos *factory inquiry commissioners* [comissários para a inspeção das fábricas] de 1833, e ocupando o cargo de inspetor, ou melhor, “censor de fábricas” até 1859, prestou um serviço inestimável à classe trabalhadora inglesa. Ao longo de toda sua vida, Horner travou uma luta não só contra os ferozes fabricantes, mas também contra os ministros, para quem os “votos” dos fabricantes na Câmara Baixa tinham muito mais importância do que o número de horas que a “mão de obra” trabalhava nas fábricas. Adendo à nota 32: Como se não bastasse a falsidade de seu conteúdo, a exposição de Senior ainda é confusa. O que ele realmente quer dizer é o seguinte: o fabricante emprega os trabalhadores por $11\frac{1}{2}$ ou $23\frac{1}{2}$ horas diárias. Tal como a jornada de trabalho singular, também o trabalho anual consiste em $11\frac{1}{2}$ ou $23\frac{1}{2}$ horas (multiplicadas pelo número de jornadas de trabalho em um ano). A partir desse pressuposto, as $23\frac{1}{2}$ horas de trabalho produzem um valor anual de £115.000; $\frac{1}{2}$ hora de trabalho produz $\frac{1}{23} \times$ £115.000; $20\frac{1}{2}$ horas de trabalho produzem $20\frac{1}{23} \times$ £115.000 = £100.000, *i.e.*, apenas repõem o capital adiantado. Sobram $\frac{3}{2}$ horas de trabalho, que produzem $\frac{3}{23} \times$ £115.000 = £15.000, *i.e.*, o ganho bruto. Dessas $\frac{3}{2}$ horas de trabalho, $\frac{1}{2}$ hora de trabalho produz $\frac{1}{23} \times$ £115.000 = £5.000, isto é, produz apenas o valor de reposição do desgaste da fábrica e da maquinaria. As duas últimas meias horas de trabalho, isto é, a última hora de trabalho, produz $\frac{2}{23} \times$ £115.000 = £10.000, isto é, o ganho líquido. No texto que citamos, Senior converte os últimos $\frac{2}{23}$ do produto em porções da própria jornada de trabalho.

^d Os quiliastas (do grego χίλιοι: “mil”) pregavam a doutrina místico-religiosa do retorno de Cristo e do estabelecimento do

“Reino Milenar” sobre a terra. Essa crença, surgida na época da decadência da ordem escravocrata, retornou mais tarde sob a forma de diversas seitas medievais. (N. E. A. MEW)

32a Se, por um lado, Senior provou que o ganho líquido dos fabricantes, a existência da indústria inglesa de algodão e o domínio inglês no mercado mundial dependem da “última hora de trabalho”, o dr. Andrew Ure [*The Philosophy of Manufactures*, Londres, 1835, p. 406] provou que, se crianças e jovens menores de 18 anos, em vez de permanecerem 12 horas na atmosfera acolhedora e pura da fábrica, forem expulsas “1 hora” mais cedo e jogadas no hostil e frívolo mundo exterior, elas serão privadas, pelo ócio e pelo vício, de toda esperança de salvação para suas almas. Desde 1848, os inspetores de fábricas, em seus “Reports” semestrais, não se cansam de ridicularizar os fabricantes e sua “última hora”, a “hora fatal”. Assim, diz o sr. Howell em seu relatório de 31 de maio de 1855: “Se este cálculo engenhoso estivesse correto” (ele cita Senior) “todo fabricante de algodão do Reino Unido teria tido um prejuízo constante desde 1850” (“Reports of the Insp. Of Fact. for the Half Year Ending 30th April 1855”, p. 19-20). Em 1848, após a aprovação da Lei das 10 Horas pelo Parlamento, os donos de fiações de linho espalhadas entre os condados de Dorset e Somerset imputaram a alguns de seus trabalhadores uma petição contrária, que dizia, entre outras coisas, o seguinte: “Os peticionários, que são pais, creem que 1 hora adicional de lazer não terá outro efeito senão a desmoralização de seus filhos, pois o ócio é a porta de entrada de todo vício”. Sobre isso, diz o relatório de 31 de outubro de 1848: “A atmosfera das fábricas de fiação em que trabalham os filhos desses virtuosos e carinhosos pais é carregada de tantas partículas de poeira e fibras de matéria-prima que é extremamente desagradável permanecer em seu interior por apenas 10 minutos, pois, para isso, é preciso suportar a mais terrível sensação de ter os olhos, os ouvidos, as narinas e a boca imediatamente invadidos por densas nuvens de poeira de linho, das quais ninguém ali pode escapar. O próprio trabalho requer,

em virtude do funcionamento febril da maquinaria, uma incessante aplicação de habilidade e de movimento, sob o controle de uma incansável atenção, e parece ser um pouco duro demais fazer com que pais apliquem o termo 'ociosidade' a seus próprios filhos, que, após a refeição, são presos por 10 horas numa tal ocupação, numa tal atmosfera [...]. Essas crianças trabalham mais tempo do que os servos rurais nas aldeias vizinhas [...]. Esse palavrório cruel sobre 'ócio e vício' deveria ser condenado como a mais pura falsidade e a mais desbriada hipocrisia [...]. A parte do público que, há cerca de 12 anos, presenciou a proclamação pública e solene, sob a sanção da alta autoridade, de que o 'ganho líquido' do fabricante derivava da 'última hora' de trabalho, de modo que a redução da jornada de trabalho em 1 hora eliminaria o ganho líquido, essa parte do público, como dizíamos, não poderá acreditar no que seus olhos veem, quando, agora, souber que a descoberta original sobre as virtudes da 'última hora' sofreu desde então uma evolução tal que hoje engloba a 'moral' tanto quanto o 'ganho'; de modo que, se a duração do trabalho infantil for reduzida para 10 horas, a moral das crianças se perderá juntamente com o ganho líquido de seus empregadores, uma vez que ambos dependem dessa hora última e fatal" ("Repts. of Insp. of Fact. For 31st Oct. 1848", p. 101). O mesmo relatório de fábrica fornece, então, alguns exemplos da "moral" e da "virtude" desses senhores fabricantes, dos truques, artifícios, armadilhas, ameaças, falsificações etc. que eles empregavam a fim de forçar alguns indefesos trabalhadores a assinar petições como essas e, em seguida, apresentá-las ao Parlamento como petições que representavam um ramo inteiro da indústria ou um condado inteiro. Altamente característico do presente estado da assim chamada "ciência" econômica é o fato de que nem o próprio Senior, que posteriormente, para o bem de sua honra, apoiou energeticamente a legislação fabril, nem seus opositores de então, nem seus críticos pósteros jamais foram capazes de demonstrar a falsidade dessa "descoberta original". Eles

apelaram à experiência fatual. Mas o *why* [por que] e o *wherefore* [para que] permaneceram um mistério.

33 No entanto, o sr. professor lucrou algo com sua viagem a Manchester! Nas *Letters on the Factory Act*, ele faz com que o ganho líquido inteiro, incluindo o “lucro”, os “juros” e até “*something more*” [algo mais] dependam de uma única hora de trabalho não paga dos trabalhadores! Um ano antes, em sua *Outlines of Political Economy*, escrita para a instrução de seus estudantes de Oxford e demais filisteus cultos, ele já havia “descoberto”, em oposição à determinação ricardiana do valor por meio do tempo de trabalho, que o lucro provém do trabalho do capitalista e os juros resultam de seu ascetismo, de sua “abstinência”. A bobagem era velha, mas a palavra “abstinência” era nova. O sr. Roscher a traduz corretamente por “*Enthaltung*”. Alguns de seus compatriotas, broncos e matutos alemães, menos versados em latim do que ele, deram ao termo uma versão monacal: “*Entsagung*” [renúncia].

34 “Para um indivíduo com um capital de £20.000, cujos lucros foram de £2.000 por ano, é algo totalmente indiferente se seu capital emprega 100 ou 1.000 trabalhadores, se as mercadorias são vendidas por £10.000 ou £20.000, sempre pressupondo-se que seus lucros não caiam, em hipótese alguma, abaixo de £2.000. Ora, não se dá o mesmo com o interesse real de uma nação? Pressupondo-se que sua receita líquida, suas rendas e seus lucros permaneçam os mesmos, não tem importância alguma se a nação consiste de 10 ou 12 milhões de habitantes”, Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 416. Muito tempo antes de Ricardo, Arthur Young, um fanático defensor do mais-produto e, de resto, um escritor prolixo e acrítico, cuja fama é inversamente proporcional ao seu mérito, dizia: “De que serviria, num moderno reino, uma província inteira cujo solo fosse cultivado ao modo da Roma Antiga, isto é, por pequenos e independentes agricultores? Para que serviria um tal trabalho, senão para o mero propósito de criar os

homens ('*the mere purpose of breeding men*'), o que é, no fim das contas, um propósito dos mais inúteis ('*is a most useless purpose*'), Arthur Young, *Political Arithmetic etc.* (Londres, 1774), p. 47.

Adendo à nota 34: Muito curiosa é "*the strong inclination [...] to represent net wealth as beneficial to the labouring class [...] though it is evidently not on account of being net*" [a forte inclinação [...] a representar a riqueza líquida como benéfica à classe trabalhadora, [...] embora fique evidente que isso não se deve ao fato de ela ser líquida], T. Hopkins, *On Rent of Land etc.* (Londres, 1828), p. 126.

35 “*A day’s labour is vague, it may be long or short*” [“Uma jornada de trabalho é vaga, podendo ser longa ou curta”], em *An Essay on Trade and Commerce, Containing Observations on Taxation etc.* (Londres, 1770), p. 73.

36 Essa pergunta é infinitamente mais importante do que a famosa pergunta que sir Robert Peel fez à Câmara de Comércio de Birmingham: “*What is a pound?*” [“O que é £1?”], questão que só pôde ser formulada porque Peel tinha tão pouco conhecimento da natureza do dinheiro quanto os “*little shilling men*” de Birmingham. [“*Little shilling men*” (homens do xelim pequeno) de Birmingham: representantes de uma teoria monetária na primeira metade do século XIX. Seus adeptos professavam a doutrina da quantidade ideal de moeda e, conseqüentemente, concebiam o dinheiro apenas como uma unidade contábil. Os representantes dessa escola, os irmãos Thomas e Matthias Attwood, Spooner e outros, apresentaram um projeto sobre a diminuição da quantidade de ouro contida nas moedas inglesas que recebeu a alcunha de “*little shilling project*”. A partir de então, o termo foi aplicado à própria escola. Ao mesmo tempo, os “*little shilling men*” eram contrários às medidas governamentais voltadas à redução da quantidade de moeda em circulação. Sua opinião era a de que a aplicação de sua teoria, provocando o aumento artificial dos preços, impulsionaria a indústria e asseguraria a prosperidade geral da nação. Na realidade, porém, a desvalorização monetária proposta serviu apenas para saldar as dívidas do Estado e dos grandes empresários, que eram os principais possuidores dos mais diversos créditos. Marx também trata dos “*little shilling men*” em sua *Contribuição à crítica da economia política*. (N. E. A. MEW)]

a Termo usado nos mapas medievais para designar os limites do mundo conhecido. (N. T.)

37 “*D’obtenir du capital dépensé la plus forte somme de travail possible*” [“A tarefa do capitalista é obter, com o capital gasto, a maior quantidade possível de trabalho”], J. G. Courcelle-Seneuil,

Traité théorique et pratique des entreprises industrielles (2. ed., Paris, 1857), p. 62.

38 “An Hour’s Labour lost in a day is a prodigious injury to a commercial state” [“A perda de 1 hora de trabalho num dia é uma prodigiosa injúria a um Estado comercial”]. “There is a very great consumption of luxuries among the labouring poor of this kingdom; particularly among the manufacturing populace; by which they also consume their time, the most fatal of consumption” [“Há um enorme consumo de artigos de luxo entre os pobres trabalhadores deste reino, particularmente entre os operários das manufaturas; com isso, porém, eles também consomem o seu tempo, e este é o mais fatal dos consumos”], em *An Essay on Trade and Commerce etc.*, cit., p. 47, 153.

39 “Si le manouvrier libre prend un instant de repos, l’économie sordide qui le suit des yeux avec inquiétude, prétend qu’il la vole” [“Se o operário livre desfruta de um instante de repouso, a economia sórdida, que o segue com olhos inquietos, afirma que ele está a furtá-la”], N. Linguet, *Théorie des lois civiles etc.* (Londres, 1767), t. II, p. 466.

^b No original, “*Sturm und Drang*” (tempestade e ímpeto). Ver nota **f**, na p. 85. (N. T.)

40 Durante a grande greve dos *builders* [trabalhadores da construção civil] de Londres em 1860-1861 para a redução da jornada de trabalho para 9 horas, o comitê de greve publicou um manifesto que continha, em certa medida, o mesmo conteúdo da defesa de nosso trabalhador. O manifesto alude, não sem ironia, ao fato de que o mais cúpido dos “*building masters*” [empresários da construção] – um certo *sir* M. Peto – vivia “em odor de santidade”. (Esse mesmo Peto, depois de 1867, teve o mesmo fim de... Strousberg!)

41 “Those who labour [...] in reality feed both the pensioners called the rich, and themselves” [“Na realidade, aqueles que trabalham [...]

alimentam tanto os pensionários, chamados de ricos, como também a si mesmos”], Edmund Burke, *Thoughts and Details on Scarcity, Originally Presented to the Rt. Hon. W. Pitt in the Month of November 1795*, cit., p. 2-3.

c Designação do ideal grego de excelência na vida militar e civil. O termo é empregado por Marx no sentido estrito de “aristocrata”. (N. T.)

42 Com extrema ingenuidade, observa Niebuhr em sua *História romana*: “É evidente que obras como as etruscas, cujas ruínas tanto nos impressionam, pressupõem, em pequenos” (!) “Estados, a existência de senhores e servos”. Sismondi, com muito mais profundidade, disse que “as rendas de Bruxelas” pressupõem a existência de senhores do salário e servidores assalariados.

43 “É impossível vermos esses infelizes” (nas minas de ouro entre o Egito, a Etiópia e a Arábia) “que não podem sequer manter seus corpos limpos, nem cobrir sua nudez, sem nos compadecermos de seu destino lastimável. Pois lá não há indulgência ou compaixão pelo doente, pelo debilitado, pelo ancião, pela fraqueza feminina. Abaixo de açoite, todos são forçados a continuar a trabalhar até que a morte venha dar um fim a seus suplícios e padecimentos”, Diod. Sic., *Historische Bibliothek*, cit., livro 3, c. 13.

44 O que segue refere-se às condições das províncias romenas antes da revolução ocorrida desde a Guerra da Crimeia.

44a Nota à terceira edição: Isso vale também para a Alemanha e especialmente para a Prússia a Leste do Elba. No século XV, quase em toda parte, o camponês alemão, embora submetido ao pagamento de certas rendas em produtos e trabalho, era um homem praticamente livre. Os colonos alemães nas regiões de Brandemburgo, Pomerânia, Silésia e Prússia Oriental eram até mesmo reconhecidos legalmente como livres. A vitória da nobreza nas guerras camponesas pôs um fim a essa situação. Não

apenas os vencidos camponeses do Sul da Alemanha foram reduzidos à servidão, como também, a partir de meados do século XVI, os livres camponeses da Prússia Oriental, de Brandemburgo, da Pomerânia e da Silésia, e, logo depois, também os de Schleswig-Holstein. Maurer, *Frohnhöfe*, v. IV; Meitzen, *Der Boden des preussischen Staats*; Hanssen, *Leibeigenschaft in Schleswig-Holstein*. (F. E.)

^d “*Règlement organique de 1831*”: nome da primeira constituição dos Principados do Danúbio (Moldávia e Valáquia), ocupados pelas tropas russas em consequência do tratado de paz de Adrianópolis, de 14 de setembro de 1829, que pôs fim à guerra russo-turca de 1828-1829. De acordo com o *Règlement*, elaborado por D. P. Kisselev, chefe da administração desses principados, o poder legislativo em cada principado ficava reservado à assembleia eleita pelos proprietários fundiários, e o poder executivo era transferido aos hospodares eleitos vitaliciamente pelos representantes dos proprietários fundiários, do clero e das municipalidades. A antiga ordem feudal, incluindo a corveia, era conservada, e o poder político ficava concentrado nas mãos dos proprietários. Ao mesmo tempo, o *Règlement* introduzia uma série de reformas pró-burguesas: as barreiras alfandegárias internas eram abolidas, passava a vigorar o livre-câmbio, os tribunais eram separados da administração; aos camponeses ficava permitido trocar de senhor, e abolia-se a tortura. O *Règlement organique* foi suprimido durante a Revolução de 1848. (N. E. A. MEW)

^e Provável erro dos editores alemães. O correto seria “56”, e não “54”. (N. T.)

⁴⁵ Mais detalhes podem ser encontrados em E. Regnault, *Histoire politique et sociale des Principautés Danubiennes* (Paris, 1855).

⁴⁶ “Em geral, e dentro de certos limites, ultrapassar o tamanho médio de sua espécie é algo favorável à constituição de um ser orgânico. No ser humano, sua massa corporal diminui se seu processo de crescimento é prejudicado, seja por condições físicas,

seja por condições sociais. Em todos os países europeus que introduziram o recrutamento militar, a massa corporal média dos homens adultos diminuiu e, com ela, também a aptidão desses homens para o serviço militar. Antes da revolução (1789), a estatura mínima para os soldados da infantaria francesa era de 165 centímetros; em 1818 (lei de 10 de março), ela passou para 157 e, com a lei de 21 de março de 1832, para 156 centímetros; na França, em média, mais da metade dos homens é rejeitada em razão de estatura insuficiente ou fraqueza física. Em 1780, o padrão militar na Saxônia era de 178 centímetros; agora, é de 155 centímetros. Na Prússia, ele é de 157 centímetros. De acordo com a afirmação do dr. Meyer no *Bayrischen Zeitung* de 9 de maio de 1862, o resultado de uma média de 9 anos mostra que, na Prússia, 716 dos 1.000 recrutados foram declarados inaptos para o serviço militar: 317 por causa da baixa estatura e 399 por fraqueza corporal [...]. Em 1858, Berlim não pôde fornecer seu contingente de recrutas: faltavam 156 homens”, J. von Liebig, *Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physiologie* (7. ed., 1862, v. I), p. 117-8.

⁴⁷ A história da lei fabril de 1850 será tratada no decorrer deste capítulo.

⁴⁸ O período que vai do começo da grande indústria na Inglaterra até 1845 é tratado, aqui, apenas em linhas gerais. Sobre esse assunto, remeto o leitor à obra *Die Lage der arbeitenden Klasse in England* [A situação da classe trabalhadora na Inglaterra], de Friedrich Engels (Leipzig, 1845). O quão profunda é a compreensão que Engels tem do espírito do modo de produção capitalista o demonstram os “Factory Reports”, “Reports on Mines” etc., que foram publicados desde 1845, e o quão admirável é sua descrição detalhada das condições da classe trabalhadora é evidenciado quando se compara sua obra com os relatórios oficiais da Children’s Employment Commission (1863-1867), publicados de 18 a 20 anos depois. Tais relatórios tratam especialmente de

ramos da indústria nos quais a legislação fabril de 1862 ainda não fora introduzida, e, na verdade, até hoje só foi introduzida parcialmente. Em tais ramos, portanto, as condições retratadas por Engels não haviam sofrido nenhuma ou quase nenhuma alteração por interferência externa. Meus exemplos são extraídos principalmente do período de livre-câmbio após 1848, aquele tempo paradisíaco com o qual os mascates do livre-câmbio, tão falastrões quanto cientificamente degenerados, tanto faucherizam os alemães. De resto, a Inglaterra só aparece aqui em primeiro plano por ser a representante clássica da produção capitalista e a única a possuir uma estatística oficial contínua dos objetos de que tratamos. [O verbo “*Vorfauchen*”, aqui traduzido como “faucherizar”, foi criado por Marx em referência às ideias do jornalista alemão Julius Faucher, representante do livre-cambismo e do liberalismo de Manchester. (N. T.)]

⁴⁹ “Suggestions etc. by Mr. L. Horner, Inspector of Factories”, em *Factories Regulation Acts. Ordered by the House of Commons to be printed* 9, ago. 1859, p. 4-5.

⁵⁰ “Reports of the Insp. of Fact. for the Half Year, Oct. 1856”, p. 35.

⁵¹ “Report etc. 30th April 1858”, p. 9.

⁵² *Ibidem*, p. 10.

⁵³ *Ibidem*, p. 25.

⁵⁴ “Reports etc., for the half year ending 30th April 1861”. Ver apêndice n. 2; “Reports etc. 31st Octob. 1862”, p. 7, 52-3. As transgressões se tornam mais numerosas a partir da segunda metade de 1863. Cf. “Reports etc. Ending 31st Oct. 1863”, p. 7.

⁵⁵ “Reports etc. 31st Oct. 1860”, p. 23. Com que fanatismo, de acordo com os depoimentos dos fabricantes nos tribunais, sua mão de obra fabril se recusava a interromper seu trabalho é demonstrado pelo seguinte fato curioso. No início de junho de 1836, os magistrados de Dewsbury (Yorkshire) foram informados

de que os proprietários de 8 grandes fábricas nas proximidades de Batley haviam violado a legislação fabril. Uma parte desses senhores foi acusada de ter obrigado 5 meninos, entre 12 e 15 anos de idade, a trabalhar das 6 horas da manhã de sexta-feira até as 4 horas da manhã de sábado, sem lhes permitir qualquer pausa para descanso além de 1 hora para a refeição e 1 hora de sono à meia-noite. E essas crianças tiveram de executar o incessante trabalho de 30 horas no “*shoddyhole*”, que é o nome dado a esse buraco, onde restos de algodão são triturados e um mar de poeira, detritos etc. obriga até mesmo o trabalhador adulto a manter sempre amarrado um lenço sobre a boca, a fim de proteger seus pulmões! Os senhores acusados asseguraram – em vez de jurar, pois, como quacres, eles eram religiosos demais para prestar um juramento – que, com toda sua compaixão, eles teriam permitido que as pobres crianças dormissem por 4 horas, mas as obstinadas crianças não quiseram de modo algum ir para a cama! Os senhores quacres foram condenados a pagar uma multa de £20. Dryden já pressentia esses quacres: “*Fox full fraught in seeming sanctity/ That feared an oath,/ but like the devil would lie/ That look’d like Lent, and had the holy leer./ And durst not sin! before he said his prayer!*” [“Uma raposa, plena de falsa santidade,/ que mente como o diabo, mas tem medo de um juramento,/ que aparenta penitência, mas lança um olhar lascivo./ E que não ousa pecar antes de ter rezado!”, Dryden, *The Cock and the Fox: or, the Tale of the Nun’s Priest*].

56 “Rep. etc. 31st Oct. 1856”, p. 34.

57 Ibidem, p. 35.

58 Ibidem, p. 48.

59 Idem.

60 Idem.

61 Idem.

⁶² “*Moments are the Elements of profit*”, “Rep. of the Insp. etc. 30th April 1860”, p. 56.

⁶³ Essa é a expressão oficial, tanto nas fábricas quanto nos relatórios de fábricas.

⁶⁴ “*The cupidity of mill-owners, whose cruelties in pursuit of gain, have hardly been exceeded by those perpetrated by the Spaniards on the conquest of America, in the pursuit of gold*” [“A cupidez dos proprietários de fábricas, cujas crueldades na busca do ganho não ficam aquém daquelas perpetradas pelos espanhóis na conquista da América, em busca do ouro”], John Wade, *History of the Middle and Working Classes* (3. ed., Londres, 1835), p. 114. A parte teórica desse livro, uma forma de “Elementos de economia política”, contém, para a sua época, algo de original, por exemplo, a respeito das crises comerciais. Já a parte histórica é um plágio descarado de sir M. Edens, *The State of the Poor* (Londres, 1797).

⁶⁵ *Daily Telegraph* (Londres), 17 jan. 1860.

^f Her Majesty’s Most Honourable Privy Council (Muito Honorável Conselho Privado de Sua Majestade): corpo de conselheiros do monarca britânico, composto de ministros e outros altos funcionários, além de personalidades condecoradas. Criado no século XIII, o Privy Council exerceu por muito tempo direitos legislativos, sendo responsável apenas perante o rei, mas não perante o Parlamento. Nos séculos XVIII e XIX, a importância do Privy Council diminuiu consideravelmente, e hoje perdeu toda e qualquer relevância prática na Inglaterra. (N. E. A. MEW)

⁶⁶ Cf. F. Engels, *Die Lage der arbeitenden Klasse in England*, cit., p. 249-51 [ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit., p. 239-41].

⁶⁷ Children’s Employment Commission, “First Report etc.” (1863, apêndice), p. 16, 18-9.

⁶⁸ Public Health, “3rd Report etc.”, cit., p. 103, 105.

⁶⁹ Children’s Employm., “Commission, 1863”, cit., p. 22, 24 e XI.

70 Ibidem, p. XLVII.

71 Ibidem, p. LIV.

72 Isso não deve ser entendido no nosso sentido de tempo de mais-trabalho. Esses senhores consideram a jornada de trabalho de $10\frac{1}{2}$ horas como jornada normal, que, portanto, também inclui o mais-trabalho normal. Apenas depois disso é que tem início o “tempo excedente”, que é um pouco mais bem pago. Em outra ocasião, veremos que a utilização da força de trabalho durante a assim chamada jornada normal é paga abaixo de seu valor, de modo que o “tempo excedente” é um mero truque capitalista para extorquir uma quantidade maior de “mais-trabalho”, e que ele continuaria a ser “mais-trabalho” mesmo que a força de trabalho empregada durante a “jornada normal” fosse integralmente paga.

8 Juvenal, *Sátiras*, IV. (N. T.)

73 Children’s Employm., “Commission, 1863”, cit., apêndice, p. 123-5, 140 e LXIV.

74 Alume, ralado ou misturado com sal, é um artigo normal de comércio que leva o nome significativo de “*baker’s stuff*” [coisa do padeiro]. (N. T.)

75 A fuligem é sabidamente uma forma muito enérgica de carbono e constitui um adubo que os limpadores de chaminés capitalistas vendem a arrendatários ingleses. Em 1862, o *juryman* [jurado] britânico teve de decidir, num processo, se a fuligem à qual se mistura – sem o conhecimento do comprador – 90% de pó e areia é fuligem “verdadeira” em sentido “comercial” ou fuligem “adulterada” em sentido “legal”. Os “*amis du commerce*” [amigos do comércio] decidiram que ela é fuligem comercial “verdadeira” e julgaram improcedente a queixa do arrendatário, que ainda teve de pagar os custos do processo.

h Referência à escola filosófica grega (séculos VI e V a. C.) cujos principais representantes foram Xenófanés, Parmênides e Zenão. (N. T.)

76 O químico francês Chevallier, num tratado sobre as “*sophistications*” [sofisticações] das mercadorias, encontrou, em muitos dos mais de 600 artigos que ele fez passar em revista, 10, 20, 30 métodos diferentes de adulteração. Ele acrescenta que não conhece todos os métodos e não menciona todos que conhece. Para o açúcar, há 6 tipos de adulteração, 9 para o azeite de oliva, 10 para a manteiga, 12 para o sal, 19 para o leite, 20 para o pão, 23 para a aguardente, 24 para a farinha, 28 para o chocolate, 30 para o vinho, 32 para o café etc. Nem mesmo Deus Todo-Poderoso escapa desse destino. Ver Rouard de Card, *De la falsification des substances sacramentelles* (Paris, 1856).

77 “Report etc. relating to the Grievances complained of by the Journeymen Bakers etc.” (Londres, 1862) e “Second Report etc.” (Londres, 1863).

i Em Fahrenheit (o correspondente a 23,8 e 32,2 graus Celsius). (N. T.)

78 “First Report etc.”, p. VI-VII.

j Período do ano em que a elite britânica, majoritariamente composta por aristocratas rurais, instalava-se na capital a fim de travar contatos sociais e engajar-se na política.

A *season* londrina coincidia com o início das atividades do Parlamento e estendia-se por aproximadamente cinco meses, começando no fim de dezembro e encerrando-se no fim de junho. (N. T.)

79 “First Report etc.”, p. LXXI.

80 George Read, *The History of Baking* (Londres, 1848), p. 16.

81 “Report (First) etc. Evidence”, declaração do “*full priced baker*”, Cheesman, p. 108.

82 George Read, *The History of Baking* No fim do século XVII e início do século XVIII, os *factors* (atravessadores), que se faziam presentes em todo comércio possível, ainda eram oficialmente denunciados como “*public nuisances*” [moléstias públicas]. Assim, por exemplo, na reunião quinzenal dos juizes de paz do Condado de Somerset, o Grand Jury emitiu uma “*presentment*” [representação] à Câmara Baixa, onde se diz, entre outras coisas, “*that these factors of Blackwell Hall are a Publick Nuisance and Prejudice to the Clothing Trade and ought to be put down as a Nuisance*” [“que atravessadores de Blackwell Hall são uma moléstia pública e causam prejuízo ao comércio de tecidos, devendo, por isso, ser combatidos como elementos daninhos”], *The Case of our English Wool etc.* (Londres, 1865), p. 6-7.

83 “First Report etc.”, p. VIII.

84 “Report of Committee on the Baking Trade in Ireland for 1861”.

85 *Idem.*

86 Reunião pública dos trabalhadores agrícolas em Lasswade, na região de Glasgow, de 5 de janeiro de 1866. (Ver *Workman's Advocate*, 13 jan. 1866). A formação, a partir do final de 1865, de um *trade union* [sindicato] dos trabalhadores agrícolas, começando pela Escócia, é um acontecimento histórico. Num dos distritos agrícolas mais oprimidos da Inglaterra, em Buckinghamshire, os trabalhadores assalariados realizaram, em março de 1867, uma grande greve pela elevação do salário semanal de 9-10 xelins para 12 xelins. Adendo à terceira edição: Vê-se, a partir dos fatos mencionados, que o movimento do proletariado agrícola inglês, que se encontrava destroçado desde a repressão aos seus violentos protestos após 1830, e principalmente depois da introdução da nova lei de assistência aos pobres, ganha nova vida nos anos 1860, para, enfim, vir a marcar época em 1872. Retornarei a esse assunto no Livro II, assim como aos *Blue Books* – publicados desde 1867 – sobre a situação dos trabalhadores rurais ingleses.

⁸⁷ *Reynolds's Paper*, [21] jan. 1866. Toda semana o mesmo jornal traz, entre as “*sensational headings*” [manchetes sensacionais]: “*Fearful and fatal accidents*” [acidentes temíveis e fatais], “*Appalling tragedies*” [tragédias terríveis] etc., toda uma lista de novas catástrofes ferroviárias. Sobre isso, comenta um trabalhador da North Staffordlinie: “Qualquer um sabe as consequências que se podem obter se a atenção do maquinista e do foguista se desvia um instante de sua tarefa. E como poderia ser diferente, dado o prolongamento desmedido do trabalho, no clima mais rigoroso, sem pausa e períodos de descanso? Tomemos como exemplo, como ocorre diariamente, o seguinte caso. Na última segunda-feira, um foguista começou seu dia de trabalho muito cedo e o terminou após 14 horas e 50 minutos. Antes que ele tivesse tempo de ao menos tomar seu chá, foi chamado novamente ao trabalho. Assim, teve de trabalhar ininterruptamente por 29 horas e 15 minutos. No restante da semana, seu horário de trabalho foi o seguinte: na quarta-feira, 15 horas e 35 minutos; na sexta-feira, 14½ horas; no sábado, 14 horas e 10 minutos; total da semana: 88 horas e 30 minutos. E agora imaginem sua surpresa quando recebeu apenas por 6 jornadas de trabalho. O homem era um novato e perguntou o que se entendia por uma jornada de trabalho. Resposta: 13 horas, portanto, 78 horas por semana. E quanto ao pagamento dessas 10 horas e 30 minutos adicionais? Depois de uma longa contenda, ele recebeu um bônus de 10 *pence*” (menos de 10 *Silbergroschen* [tostões de prata]), *Reynolds's Paper*, 4 fev. 1866.

⁸⁸ Cf. F. Engels, *Die Lage der arbeitenden Klasse in England*, cit., p. 253-4 [ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit.].

⁸⁹ Dr. Letheby, médico do Board of Health [Departamento de Saúde], declarou então: “O mínimo de ar necessário para um adulto num quarto de dormir é 300 pés cúbicos e, numa sala de estar, 500 pés cúbicos”. Dr. Richardson, médico-chefe de um hospital de Londres: “Costureiras de todos os tipos, modistas, bordadeiras de alta-costura e costureiras comuns sofrem de uma

tríplice desventura: sobretrabalho, falta de ar e carência de alimentação ou de digestão. De modo geral, esse tipo de trabalho é mais adequado às mulheres do que aos homens. Desgraçadamente, porém, esse negócio, principalmente na capital, é monopolizado por uns 26 capitalistas, que, com as armas que decorrem do capital (“*that spring from capital*”), extraem forçadamente economia do trabalho (“*force economy out of labour*”; em outras palavras, economizam os gastos devidos ao desperdício da força de trabalho). Seu poder se faz sentir em todo o âmbito dessa classe de trabalhadoras. Se uma costureira conquista um pequeno círculo de clientes, a concorrência a força a se matar de trabalhar em casa a fim de conservá-lo, e esse mesmo sobretrabalho ela tem de impor a suas auxiliares. Se seu negócio fracassa ou ela não consegue se estabelecer de modo independente, ela tem de procurar uma empresa onde o trabalho não é menor, mas o pagamento é seguro. Assim, ela se torna uma pura escrava, jogada de lá para cá segundo as flutuações da sociedade; ora ela está em casa, num cubículo, passando fome ou quase, ora está de novo ocupada por 15, 16 e até 18 horas numa atmosfera quase insuportável e com uma alimentação que, mesmo quando boa, não pode ser digerida em virtude da ausência de ar puro. É dessas vítimas que se alimenta a tuberculose, que não é nada mais do que uma doença do ar”, dr. Richardson, “*Work and Overwork*”, *Social Science Review*, 18 jul. 1863.

^k Júri que, no Reino Unido, averiguava a causa da morte e determinava se uma pessoa devia ser julgada por homicídio. (N. T.)

⁹⁰ *Morning Star*, 23 jun. 1863. O *Times* usou o ocorrido para defender os escravocratas americanos contra Bright etc. “Muitos de nós”, diz o jornal, “pensamos que, enquanto fizermos nossas próprias mulheres trabalharem até a morte por meio do flagelo da fome no lugar do estalo do chicote, quase não teremos o direito de tratar a ferro e fogo famílias que já nasceram escravocratas e que ao menos alimentam bem seus escravos e os fazem trabalhar

moderadamente” (*Times*, 2 jul. 1863). Do mesmo modo, o *Standard*, um jornal *tory*, repreendeu o reverendo Newman Hall: “Ele excomunga os escravocratas, porém reza com a brava gente que fazia com que os condutores e cocheiros de Londres trabalhassem por 16 horas diárias em troca de um salário de cão”. Por fim, falou o oráculo, o sr. Thomas Carlyle, sobre o qual escrevi, em 1850, as seguintes palavras: “O gênio foi para o diabo e só restou o culto” [Marx refere-se a sua resenha do livro *Latter-Day Pamphlets*, de Carlyle (cf. MEW, v. 7, p. 255-65). (N. E. A. MEW)]. Numa curta parábola, ele reduz o único acontecimento grandioso da história contemporânea, a Guerra Civil americana, à seguinte trama: Pedro do Norte quer esmagar com toda violência o crânio de Pedro do Sul, porque Pedro do Norte aluga seu trabalhador “diariamente”, ao passo que Pedro do Sul o aluga “vitaliciamente”, “*Ilias Americana in Nuce*”, *Macmillan’s Magazine*, ago. 1863. E assim, finalmente, estourou a bolha de sabão da simpatia dos *tories* pelos trabalhadores assalariados urbanos – mas de modo algum pelos rurais! O cerne da questão tem um nome: escravatura!

⁹¹ Dr. Richardson, “*Work and Overwork*”, cit.

⁹² Children’s Employment Commission, “*Third Report*” (Londres, 1864), p. IV-VI.

⁹³ “*Both in Staffordshire and in South Wales young girls and women are employed on the pit banks and on the coke heaps, not only by day, but also by night. This practice has been often noticed in Reports presented to Parliament, as being attended with great and notorious evils. These females, employed with the men, hardly distinguished from them in their dress, and begrimed with dirt and smoke, are exposed to the deterioration of character arising from the loss of self-respect which can hardly fail to follow from their unfeminine occupation*” [“Em Staffordshire, assim como no sul de Gales, meninas e mulheres são empregadas em minas de carvão e em depósitos de coque, não apenas de dia, mas também de noite. Essa prática foi

frequentemente noticiada nos relatórios apresentados ao Parlamento como prática que gera males notórios. Essas mulheres, empregadas com os homens, dificilmente deles se distinguindo por suas roupas e sujas de poeira e fumaça, são expostas à deterioração do caráter que resulta de sua perda de respeito próprio, consequência praticamente inevitável dessa sua ocupação não feminina”], *ibidem*, p. 194, p. XXVI. Cf. “Fourth Report” (1865), 61, p. XIII. O mesmo nas fábricas de vidros.

⁹⁴ “Parece natural”, observou um fabricante de aço que emprega crianças no trabalho noturno, “que os meninos que trabalham à noite não consigam dormir durante o dia e tampouco encontrem qualquer repouso regular, mas perambulam sem cessar por todo o dia seguinte”, “Fourth Rep.”, *cit.*, 63, p. XIII. Sobre a importância da luz do sol para a conservação e desenvolvimento do corpo, observa um médico, entre outras coisas: “A luz também atua diretamente sobre os tecidos do corpo, ao qual dá firmeza e elasticidade. Os músculos dos animais privados da quantidade normal de luz tornam-se esponjosos e inelásticos, a força dos nervos perde seu tônus por causa da falta de estímulo, e tudo o que se encontra em processo de crescimento acaba atrofiado [...]. No caso das crianças, o acesso frequente à luz natural e diretamente aos raios solares durante uma parte do dia é absolutamente essencial para a saúde. A luz ajuda a transformar os alimentos em bom sangue plástico e endurece a fibra depois de formada. Ela também estimula os órgãos da visão e provoca, assim, uma maior atividade em diversas funções cerebrais”. O sr. W. Strange, médico-chefe do General Hospital de Worcester, de cuja obra sobre “saúde” (1864) [W. Strange, *The Seven Sources of Health* (Londres, 1864), p. 84 (N. E. A. MEW)] extraímos essa passagem, escreve numa carta a um dos comissários de inquérito, o sr. White: “Anteriormente, em Lancashire, tive a oportunidade de observar os efeitos do trabalho noturno sobre as crianças das fábricas e não hesito em afirmar, contrariando as mais diletas garantias de alguns empregadores, que a saúde das crianças foi

rapidamente afetada”, Children’s Employment Commission, “Fourth Report”, cit., 284, p. 55. Que coisas assim possam ser objeto de sérias controvérsias evidencia da melhor maneira como a produção capitalista atua sobre as “funções cerebrais” dos capitalistas e seus *retainers* [serviçais].

95 “Fourth Report”, cit., 57, p. XII.

96 Ibidem, 58, p. XII.

97 Idem.

98 Ibidem, p. XIII. O grau de instrução dessas “forças de trabalho” deve ser naturalmente tal como se revela nos seguintes diálogos com um dos comissários de inquérito. Jeremiah Haynes, de 12 anos de idade: “[...] quatro vezes quatro são oito, quatro quartos (*4 fours*) são 16 [...]. Um rei é aquele que tem todo o dinheiro e ouro (*“A king is him that has all the money and gold”*). “Temos um rei, dizem que ele é uma rainha, chamam-na princesa Alexandra. Dizem que ela se casou com o filho da rainha. Uma princesa é um homem”. William Turner, 12 anos: “Não moro na Inglaterra. Acho que é um país, mas não sabia disso”. John Morris, 14 anos: “Ouvi dizer que Deus fez o mundo e que todo mundo se afogou, menos um; ouvi dizer que foi um passarinho”. William Smith, 15 anos: “Deus fez o homem; o homem fez a mulher”. Edward Taylor, 15 anos: “Não sei nada de Londres”. Henry Marrhewman, 17 anos: “Às vezes vou à igreja [...]. Um nome que eles falam no sermão é um tal de Jesus Cristo, mas não sei dizer nenhum outro nome e também não sei dizer alguma coisa sobre ele. Ele não foi morto, mas morreu como as outras pessoas. Ele não era como as outras pessoas, de certo modo, porque ele era religioso de certo modo, e outros não são” (*“He was not the same as other people in some ways, because he was religious in some ways, and others isn’t”*), ibidem, 74, p. XV. “O diabo é uma boa pessoa. Não sei onde ele vive. Cristo foi um mau sujeito” (*“The devil is a good person. I don’t know where he lives. Christ was a wicked man”*). “Essa menina (10 anos) soletra *God* como se fosse *dog* e não sabia o

nome da rainha”, Ch. Empl. Comm., “V. Rep.” (1866), n. 278, p. 55. O mesmo sistema da manufatura metalúrgica também vigora nas fábricas de vidro e papel. Nas fábricas onde o papel é fabricado com máquinas, o trabalho noturno é a regra para todos os processos, exceto para a seleção dos trapos. Em alguns casos, o trabalho noturno por revezamento prossegue a semana inteira sem cessar, geralmente de domingo à noite até a meia-noite do sábado seguinte. A turma escalada para o turno diurno trabalha semanalmente 5 dias de 12 horas e um dia de 18 horas, e a turma escalada para o turno da noite trabalha 5 noites de 12 horas e uma de 6 horas. Em outros casos, cada turma trabalha 24 horas, uma depois da outra, em dias alternados. Para completar as 24 horas, uma turma trabalha 6 horas na segunda-feira e 18 horas no sábado. Em outros casos, introduziu-se um sistema intermediário em que todos os empregados na maquinaria de fabricação de papel trabalham todos os dias da semana por 15-16 horas. Esse sistema, diz o comissário de inquérito Lord, parece unir todos os males dos revezamentos de 12 e de 24 horas. Crianças menores de 13 anos, jovens menores de 18 e mulheres trabalham sob esse sistema noturno. Às vezes, no sistema de 12 horas, eles eram obrigados, por conta da ausência de quem iria rendê-los, a trabalhar o turno duplo de 24 horas. Depoimentos de testemunhas provam que meninos e meninas trabalham com muita frequência além do tempo da jornada de trabalho, que não raro se estende a 24 e até mesmo a 36 horas. No processo “contínuo e inalterável” das oficinas de fabricação de vidro, encontram-se meninas de 12 anos que trabalham o mês inteiro por 14 horas diárias, “sem nenhum descanso ou pausa regular além de duas, no máximo 3 meias horas para as refeições”. Em algumas fábricas em que se aboliu totalmente o trabalho noturno regular, trabalham-se muitas horas adicionais e “isso frequentemente nos processos mais sujos, quentes e monótonos”, Children’s Employment Commision, “Fourth Report”, cit., p. XXXVIII, XXXIX.

¹ Em Fahrenheit (o equivalente a 30° e 32,2° Celsius). (N. T.)

99 “Fourth Report etc.”, cit., 79, p. XVI.

100 Ibidem, 80, p. XVI, XVII.

101 Ibidem, 82, p. XVII.

102 “Em nossa época, rica em reflexão e raciocínio, jamais alguém conseguiu chegar longe sem saber oferecer uma boa razão para tudo, mesmo a pior e mais errada das coisas. Tudo o que foi corrompido neste mundo foi corrompido por boas razões”, G. W. F. Hegel, *Enzyklopädie [Enciclopédia das ciências filosóficas]*, cit., p. 249.

103 Children’s Employment Commission, “Fourth Report”, cit., 85, p. XVII. A similares escrúpulos amáveis do sr. fabricante de vidro, de que seria impossível oferecer às crianças “horários regulares de refeições” porque, com isso, uma determinada quantidade de calor que os fornos irradiam se tornaria “puro prejuízo” ou seria “desperdiçada”, responde o comissário de inquérito White, não do mesmo modo como Ure, Senior etc. e seus pequenos macaqueadores alemães, tais como Roscher etc., comovido com a “abstinência”, a “renúncia” e a “parcimônia” dos capitalistas no gasto de seu dinheiro e com sua “prodigalidade” tamerlaniana no consumo de vidas humanas: “Uma certa quantidade de calor acima da que é atualmente usual poderia ser desperdiçada para que sejam garantidas refeições em horários regulares, mas mesmo em valor monetário isso não é nada se comparado com o desperdício de força vital (*the waste of animal power*) que hoje o reino sofre pelo fato de que as crianças em fase de crescimento empregadas nas vidrarias não têm nem um momento de paz para poder ingerir e digerir seus alimentos comodamente”, ibidem, p. XLV. E isso em 1865, no “ano do progresso”! Abstraindo do dispêndio de força em erguer e carregar objetos pesados, tal criança caminha, durante a realização contínua de seu trabalho nas fábricas que produzem garrafas e *flint-glass* [vidro flint] de 15 a 20 milhas (inglesas) em 6 horas! E o trabalho dura frequentemente de 14 a 15 horas! Em muitas dessas fábricas vigora, como nas fiações de Moscou, o sistema de

revezamento por turnos de 6 horas. “Durante o tempo de trabalho da semana, o mais longo período ininterrupto de descanso é de 6 horas, e dele tem de ser deduzido o tempo para ir à fábrica e voltar, lavar-se, vestir-se, comer, todas elas atividades que custam tempo. E assim resta, na verdade, apenas um tempo de descanso extremamente curto. Nenhum tempo para brincar e respirar ar puro, a não ser à custa do sono, tão indispensável a crianças que realizam um trabalho tão extenuante numa atmosfera tão quente [...]. Mesmo o breve sono é interrompido, seja porque a criança tem de acordar a si mesma de madrugada, seja porque é despertada por ruídos externos durante o dia.” O sr. White apresenta casos em que um jovem trabalhou 36 horas seguidas; outro, em que meninos de 12 anos se extenuam até as 2 horas da manhã e, então, dormem nas fábricas até as 5 da manhã (3 horas!), para depois reiniciar sua jornada de trabalho! “A quantidade de trabalho”, dizem Tremenheere e Tufnell, os redatores do relatório geral, “realizada por meninos, meninas e mulheres no decorrer de sua sequência diurna ou noturna de trabalho (*spell of labour*) é fabulosa”, *ibidem*, p. XLIII, XLIV. Enquanto isso, o sr. Capital do Vidro cambaleia, talvez tarde da noite, voltando do clube para casa, “pleno de abstinência” e de vinho do Porto, a cantarolar idiotamente: “*Britons never, never shall be slaves!*” [ingleses jamais, jamais serão escravos!].

104 Na Inglaterra, por exemplo, eventualmente ainda se condena, no campo, um trabalhador à prisão por ter profanado o sábado ao trabalhar no pequeno jardim à frente de sua casa. O mesmo trabalhador é punido por quebra de contrato caso falte ao trabalho aos domingos em sua fábrica de metal, papel ou vidro, mesmo se a falta for motivada por beatice religiosa. O ortodoxo Parlamento não quer ouvir falar de profanação do sábado quando isso ocorre no “processo de valorização” do capital. Num memorial (agosto de 1863) em que os diaristas londrinos das peixarias e casas de aves reivindicam a abolição do trabalho dominical, lê-se que seu trabalho dura, nos primeiros 6 dias da

semana, uma média de 15 horas diárias e, no domingo, de 8 a 10 horas. Por esse memorial também ficamos sabendo que a delicada *gourmandise* [gluttonaria] dos beatos aristocráticos de Exeter Hall incentiva esse “trabalho dominical”. Esses “santos”, tão avidamente “*in cute curanda*” [preocupados com seu bem-estar corporal], dão provas de seu cristianismo pela resignação com que suportam o sobretrabalho, as privações e a fome de outrem. “*Obsequium ventris istis [...] perniciosius est*” [“A gluttonaria é mais perniciosa aos seus” (dos trabalhadores) “estômagos”]. [Exeter Hall: prédio localizado em Londres, onde se reúnem sociedades religiosas e filantrópicas. (N. T.)]

105 “*We have given in our previous reports the statements of several experienced manufacturers to the affect that over-hours [...] certainly tend prematurely to exhaust the working power of the men*” [“Em nossos relatórios anteriores, reproduzimos as constatações de vários experientes fabricantes, que afirmam que as horas adicionais [*over-hours*] [...] certamente tendem a exaurir prematuramente a força de trabalho dos homens”], Children’s Employment Comission, “Fourth Report”, cit., 64, p. XIII.

106 J. E. Cairnes, *The Slave Power*, cit., p. 110-1.

^m Horácio, *Sátiras*, I, 1. (N. T.)

107 John Ward, *History of the Borough of Stoke-upon-Trent etc.* (Londres, 1843), p. 42.

108 Discurso de Ferrand na House of Commons, em 27 de abril de 1863.

109 “*That the manufacturers would absorb it and use it up. Those were the very words used by the cotton manufacturers*” [“Que os fabricantes os absorveriam e os consumiriam. Essas foram as próprias palavras usadas pelos fabricantes”], discurso de Ferrand na House of Commons, cit.

ⁿ Na Inglaterra, instituições públicas onde crianças e adultos desamparados podiam viver e trabalhar. (N. T.)

110 Discurso de Ferrand na House of Commons, cit. Villiers, malgrado sua vontade, estava “legalmente” obrigado a recusar as solicitações dos fabricantes, mas os senhores alcançaram seu objetivo graças à condescendência dos Conselhos das Leis dos Pobres locais. O sr. A. Redgrave, inspetor de fábrica, assegura que desta vez o sistema – no qual crianças órfãs e pobres são consideradas “legalmente” *apprentices* (aprendizes) – “não está mais acompanhado dos velhos abusos” (sobre esses “abusos”, cf. F. Engels, *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit.), embora, num caso, tenha certamente ocorrido um “abuso com esse sistema em relação ao número de meninas e moças que foram levadas dos distritos agrícolas escoceses para Lancashire e Cheshire”. Nesse “sistema”, o fabricante firma um contrato com as autoridades das *workhouses* por períodos determinados. Ele alimenta, veste e aloja as crianças, dando-lhes também um pouco de dinheiro. Soa estranha a afirmação do sr. Redgrave, principalmente quando se leva em conta que, mesmo durante os anos de prosperidade da indústria inglesa de algodão, o ano de 1860 foi um ano único, e que, além disso, os salários estavam altos, uma vez que a extraordinária demanda por trabalho se chocou com o despovoamento da Irlanda, com uma emigração sem precedente dos distritos agrícolas ingleses e escoceses para a Austrália e a América, com o encolhimento positivo da população em alguns distritos agrícolas ingleses, em decorrência, em parte, da aniquilação bem-sucedida das forças vitais, em parte, do esgotamento da população disponível pelos mercadores de carne humana. E apesar de tudo, diz o sr. Redgrave: “Porém, esse tipo de trabalho” (das crianças das *workhouses*) “só é buscado quando não se pode encontrar outro, pois é um trabalho caro (*high-priced labour*). O salário normal para um jovem de 13 anos é de aproximadamente 4 xelins por semana; mas alojar, vestir e alimentar 50 ou 100 desses jovens, garantindo-lhes assistência médica e supervisionando-os devidamente, e ainda por cima ter de dar-lhes um pequeno adicional em dinheiro, não é algo que se possa conseguir com 4

xelins por cabeça, semanalmente”, “Rep. of the Insp. of Factories for 30th April 1860”, p. 27. O sr. Redgrave esquece de dizer como pode o próprio trabalhador prover tudo isso a seus filhos com seu salário de 4 xelins se o fabricante não pode fazê-lo a 50 ou 100 jovens que são alojados, nutridos e supervisionados coletivamente. Para evitar que se tirem falsas conclusões do texto, tenho de observar, aqui, que a indústria inglesa de algodão, desde sua submissão à Factory Act de 1850, com sua regulamentação da jornada de trabalho etc., tem de ser considerada a indústria modelo da Inglaterra. O trabalhador algodoeiro inglês encontra-se, em todos os sentidos, num patamar superior ao de seus companheiros de infortúnio no continente. “O operário fabril prussiano trabalha pelo menos 10 horas a mais por semana do que seu rival inglês, e quando trabalha em casa, em seu próprio tear, desaparece até mesmo esse limite a suas horas adicionais de trabalho”, “Rep. of the Insp. of Factories for 30th April 1860”, p. 27. O supracitado inspetor de fábrica Redgrave viajou ao continente depois da exposição industrial de 1851, especialmente à França e à Prússia, a fim de investigar as condições das fábricas nesses países. Sobre o trabalhador de fábrica prussiano, ele diz: “Ele recebe seu salário, o bastante para lhe proporcionar uma alimentação simples e o pouco conforto a que está habituado e com o que se satisfaz [...]. Ele vive pior e trabalha mais duramente do que seu rival inglês”, “Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1853”, p. 85.

111 “Os forçados ao sobretrabalho morrem com estranha rapidez; mas os postos daqueles que perecem são imediatamente preenchidos, e uma troca frequente de pessoas não provoca nenhuma alteração na cena”, E. G. Wakefield, *England and America* (Londres, 1833), t. I, p. 55.

112 Ver Public Health, “Sixth Report of the Medical Officer of the Privy Council. 1863”, cit. Esse relatório trata principalmente dos trabalhadores agrícolas. “Sutherland costuma ser descrito como um condado muito desenvolvido, mas uma nova investigação

revelou que mesmo lá, em distritos outrora famosos por seus belos homens e corajosos soldados, os habitantes degeneraram numa raça esquelética e retardada. Nas condições mais saudáveis, nas encostas à beira-mar, os rostos das crianças são tão magros e pálidos como só poderiam sê-lo na atmosfera pestilenta de um beco londrino”, W. T. Thornton, *Over-Population and its Remedy*, cit., p. 74-5. Eles lembram, de fato, os 30 mil “*gallant Highlanders*” [galantes montanheses] que se amontoam promiscuamente com prostitutas e ladrões nos *wynds* e *closes* [becos e pá-tios] de Glasgow.

◦ Citação modificada da frase “*Après nous le déluge!*” [Depois de nós, o dilúvio!], que madame de Pompadour teria proferido em resposta à advertência, feita por um membro da corte, de que o esbanjamento da realeza teria como efeito um forte aumento da dívida pública francesa. (N. E. A. MEW)

113 “Embora a saúde da população seja um elemento tão importante do capital nacional, receamos ter de confessar que os capitalistas não se sentem de modo algum inclinados a conservar esse tesouro e dar-lhe o seu devido valor [...]. A consideração pela saúde dos trabalhadores foi imposta aos fabricantes”, *Times*, 5 nov. 1861. “Os homens de West Riding tornaram-se os produtores de tecido da humanidade [...] a saúde do povo trabalhador foi sacrificada, e em poucas gerações sua raça teria se degenerado, porém ocorreu uma reação. As horas do trabalho infantil foram limitadas etc.”, “*Twenty-Second Annual Report of the Registrar-General*”, 1861.

P J. W. Goethe, *Suleika*. (N. E. A. MEW)

114 Assim, constatamos, por exemplo, que, no início de 1863, 26 firmas, proprietárias de grandes olarias em Staffordshire, entre elas J. Wedgwood e Filhos, assinam uma petição pela “intervenção firme do Estado”. A “concorrência com outros capitalistas” não lhes permite estabelecer nenhuma limitação “voluntária” do tempo de trabalho das crianças etc. “Por mais que deploremos

os males anteriormente mencionados, seria impossível evitá-los mediante qualquer tipo de acordo entre os fabricantes [...]. Considerando todos esses pontos, formamos a convicção de que se faz necessária uma lei coercitiva”, Children’s Emp. Comm., “Rep. 1” (1863), p. 322. Adendo à nota 114: Um exemplo muito mais significativo ofereceu-nos o passado recente. A alta dos preços do algodão numa época de atividade econômica febril induziu os proprietários de tecelagens de algodão em Blackburn a diminuir, por consenso mútuo, o tempo de trabalho em suas fábricas durante determinado período. Esse período acabou no final de novembro de 1871. Enquanto isso, os fabricantes mais ricos, que combinam a fiação com a tecelagem, usaram a diminuição da produção resultante desse acordo para expandir seu próprio negócio e, assim, obter grandes lucros à custa dos pequenos mestres. Estes se viram, então, na necessidade de se dirigir aos trabalhadores fabris, convocando-os a tomar parte seriamente nos protestos pelo sistema de 9 horas e prometendo-lhes contribuições em dinheiro para essa finalidade!

115 Esses estatutos do trabalho, que também se encontram ao mesmo tempo na França, nos Países Baixos etc., só foram formalmente abolidos em 1813, muito tempo depois que as mudanças nas relações de produção os haviam tornado obsoletos.

116 *“No child under the age of 12 years shall be employed in any manufacturing establishment more than 10 hours in one day”* [“Nenhuma criança menor de 12 anos pode ser empregada em nenhum estabelecimento fabril por mais de 10 horas diárias”], *General Statutes of Massachusetts*, seção 3, c. 60. (Os estatutos foram aprovados entre 1836 e 1858.) *“Labour performed during a period of 10 hours on any day in all cotton, woollen, silk, paper, glass, and flax factories, or in manufactories of iron and brass, shall be considered a legal day’s labour. And be it enacted, that hereafter no minor engaged in any factory shall be holden or required to work more than 10 hours in any day, or 60 hours in any week; and that thereafter no minor shall be admitted as a*

worker under the age of 10 years in any factory within this state” [“O trabalho realizado num período de 10 horas diárias em toda fábrica de algodão, lã, seda, papel, vidro e linho ou em manufaturas de ferro e bronze deve ser considerado um dia de trabalho legal. Além disso, fica legalmente estabelecido que, de ora em diante, nenhum menor de idade empregado em qualquer fábrica pode ser solicitado ou obrigado a trabalhar mais do que 10 horas diárias ou 60 horas semanais; e que nenhum menor de 10 anos pode ser admitido como trabalhador numa fábrica situada no território deste Estado”], *State of New Jersey. An Act to Limit the Hours of Labours etc.*, §1 e 2, lei de 18 de março de 1851. “No minor who has attained the age of 12 years, and is under the age of 15 years, shall be employed in any manufacturing establishment more than 11 hours in any one day, nor before 5 o’clock in the morning, nor after 7½ in the evening” [“Nenhum menor de idade entre 12 e 15 anos pode trabalhar em nenhuma fábrica por mais de 11 horas diárias, ou antes das 5 da manhã e depois das 7½ da noite”], *Revised Statutes of the State of Rhode Island etc.*, c. 129, §23, 1º jul. 1857.

9 Epidemia que assolou a Europa ocidental entre 1347 e 1350 e deixou 25 milhões de mortos, isto é, ¼ da população europeia de então. (N. E. A. MEW)

117 [J. B. Byles,] *Sophism of Free Trade* (7. ed., Londres, 1850), p. 205. O mesmo *tory* ainda admite: “Leis parlamentares que regulavam os salários, porém contra os trabalhadores e a favor dos empregadores, duraram pelo longo período de 464 anos. A população aumentou. Essas leis se tornaram, então, supérfluas e inconvenientes”, *ibidem*, p. 206.

118 Em relação a esse estatuto, J. Wade observa corretamente: “Do estatuto de 1846 depreende-se que a alimentação era considerada como o equivalente a 1/3 do ganho de um artesão e metade do ganho de um trabalhador agrícola, e isso mostra um grau maior de independência entre os trabalhadores do que o que existe atualmente, quando a alimentação dos trabalhadores na

agricultura e manufatura corresponde a uma porção muito maior dos seus salários do que anteriormente”, J. Wade, *History of the Middle and Working Classes*, cit., p. 25. A opinião de que essa diferença é devida à diferença na relação de preço entre os alimentos e as peças de vestuário agora e anteriormente é refutada pela leitura mais superficial de *Chronicon Preciosum etc.*, do bispo Fleetwood (1. ed., Londres, 1707; 2. ed., Londres, 1745).

119 W. Petty, *Political Anatomy of Ireland 1672*, cit., p. 10.

120 *A Discourse on the Necessity of Encouraging Mechanick Industry* (Londres, 1690), p. 13. Macaulay, que falsificou a história inglesa em nome dos interesses dos *whigs* e da burguesia, declama da seguinte maneira: “A prática de pôr as crianças a trabalhar prematuramente predominou no século XVII num grau quase inacreditável para o estado da indústria à época. Em Norwich, o centro da indústria da lã, uma criança de 6 anos foi considerada apta para o trabalho. Diversos escritores daquela época, muitos deles considerados como extremamente benevolentes, mencionam com ‘*exultation*’ (exultação) o fato de que, nessa cidade, meninos e meninas criam uma riqueza que ultrapassa o necessário para sua subsistência em £12.000 por ano. Quanto mais investigamos a história do passado, tanto mais razões encontramos para rejeitar a visão daqueles que consideram nossa época como fértil em novos males sociais. O que é novo é a inteligência que descobre os males e a humanidade que os remedia”, *History of England*, v. I, p. 417. Macaulay poderia ter continuado a relatar que os “extremamente benevolentes” *amis du commerce* [amigos do comércio] contam com “*exultation*” como, numa *workhouse* na Holanda, uma criança de 4 anos foi empregada, e que tais exemplos de “*vertue mise en pratique*” [virtudes postas em prática] podem ser encontrados em todos os escritos de humanistas à la Macaulay até a época de A. Smith. É verdade que, com a substituição do artesanato [*Handwerk*] pela manufatura, começam a aparecer as marcas da exploração infantil, que sempre existiu, até certo

grau, entre os camponeses, sendo tanto mais desenvolvida quanto mais pesado o jugo sobre o senhor. A tendência do capital é incontestável, mas os próprios fatos continuam a ser tão isolados quanto a aparição de crianças de duas cabeças. Por isso, eles foram notados “com *exultation*”, pelos visionários “*amis du commerce*”, como fatos especialmente notáveis e admiráveis, e recomendados como modelos para seu próprio tempo e para a posteridade. O mesmo sicofanta e empolado Macaulay diz: “Hoje só se escuta falar de retrocesso, e vemos apenas progresso”. Que olhos! E, principalmente, que ouvidos!

121 Entre os acusadores dos trabalhadores, o mais irado é o autor anônimo citado no texto de *An Essay on Trade and Commerce*, cit. Ele já tratara dessa questão anteriormente, em sua obra *Consideration on Taxes* (Londres, 1765). Também Polonius Arthur Young, o inefável falastrão estatístico, segue a mesma linha. Entre os defensores dos trabalhadores encontram-se, na linha de frente: *Money Answers All Things* (Londres, 1734), de Jacob Vanderlint, *An Enquiry into the Causes of the Present [High] Price of Provisions* (Londres, 1767), do Rev. Nathaniel Forster, e o dr. Price, e especialmente Postlethwayt, tanto num suplemento a seu *Universal Dictionary of Trade and Commerce* quanto em *Great-Britain's Commercial Interest Explained and Improved* (2. ed., Londres, 1759). Os próprios fatos são confirmados por muitos outros escritores da época, dentre os quais Josiah Tucker.

122 Postlethwayt, “First Preliminary Discourse”, em *Great-Britain's Commercial Interest Explained and Improved*, cit., p. 14.

123 *An Essay etc.* Ele próprio relata, na p. 96, em que consistia, já em 1770, “a felicidade” dos trabalhadores agrícolas ingleses. “Suas forças de trabalho (*their working powers*) estão sempre tensionadas ao máximo (*on the stretch*); eles não podem viver pior do que o fazem (*they cannot live cheaper than they do*), nem trabalhar mais duro (*nor work harder*)”.

124 O protestantismo, já em sua transformação de quase todos os feriados tradicionais em dias de trabalho, desempenha um papel importante na gênese do capital.

125 *An Essay etc.*, cit., p. 41, 15, 96-7, 55-7.

126 Em 1734, Jacob Vanderlint já declarava que o segredo das queixas dos capitalistas sobre a preguiça do povo trabalhador estava no fato de que eles exigiam, pelo mesmo salário, 6 jornadas de trabalho em vez de 4.

127 *An Essay etc.*, cit., p. 242-3: “Such ideal workhouse must be made a ‘House of Terror’ [...] and not an asylum for the poor, where they are to be plentifully fed, warmly and decently clothed, and where they do but little work” [Tal *workhouse* ideal deve ser transformada numa Casa do Terror [...] e não num asilo para os pobres, onde eles sejam fartamente alimentados, confortável e decentemente vestidos e trabalhem pouco].

128 “In this ideal workhouse the poor shall work 14 hours in a day, allowing proper time for meals, in such manner that there shall remain 12 hour of neat labour”, *ibidem*, [p. 260]. “Os franceses”, diz ele, “riem-se de nossas entusiásticas ideias de liberdade”, *ibidem*, p. 78.

r Nas primeira e segunda edições: povo trabalhador. (N. E. A. MEW)

129 “Eles se recusavam especialmente a trabalhar mais de 12 horas diárias, porque a lei que fixara essa jornada de trabalho é o único bem que lhes restou da legislação da República”, “Rep. of Insp. of Fact. 31st Octob. 1855”, p. 80. A lei francesa das 12 horas, de 5 de setembro de 1850, uma edição burguesa do decreto do Governo Provisório de 2 de março de 1848, estende-se a todos os ateliês sem exceção. Antes dessa lei, a jornada de trabalho na França era ilimitada. Ela durava, nas fábricas, 14, 15 ou mais horas. Ver *Des classes ouvrières en France, pendant l’année 1848. Par M. Blanqui*. O sr. Blanqui, o economista, não o revolucionário, fora

encarregado pelo governo de um estudo sobre as condições dos trabalhadores.

130 A Bélgica é o Estado burguês modelar também no que concerne à regulação da jornada de trabalho. Lord Howard de Walden, plenipotenciário inglês em Bruxelas, relata ao Foreign Office [Ministério das Relações Exteriores], em 12 de maio de 1862: “O ministro Rogier informou-me que nenhuma lei geral nem regulações locais limitam de nenhuma forma o trabalho infantil; que o governo, durante os últimos três anos, tentou, a cada seção, propor uma lei sobre o assunto, mas encontrou sempre um insuperável obstáculo no temor ciumento diante de qualquer legislação em contradição com o princípio da plena liberdade de trabalho”!

131 “É certamente muito lamentável que uma classe qualquer de pessoas tenha de esfaltar-se diariamente por 12 horas. Se a esse tempo acrescentamos os horários das refeições e o tempo para ir à fábrica e voltar, ele soma, na verdade, 14 das 24 horas do dia [...]. Abstraindo da saúde, ninguém hesitará, assim espero, em admitir que, do ponto de vista moral, uma tão completa absorção do tempo das classes trabalhadoras, sem interrupções, desde a tenra idade de 13 anos, e nos ramos industriais ‘livres’ ainda mais prematuramente, é extremamente prejudicial e um mal terrível [...]. No interesse da moral pública, para a formação de uma população capaz e para proporcionar à grande massa do povo uma fruição racional da vida, é necessário estabelecer obrigatoriamente que em todos os ramos de negócio uma parte de cada jornada de trabalho seja reservada para o descanso e o lazer”, Leonard Horner, em “Reports of Insp. of Fact. (31st Dec. 1841)”.

132 Ver *Judgment of Mr. J. H. Otway, Belfast, Hilary Sessions, County Antrim, 1860*.

133 É muito característico do regime de Luís Filipe, o rei burguês, que a única lei fabril aprovada durante seu reino, em 22 de março de 1841, jamais tenha sido implementada, e essa lei trata

unicamente do trabalho infantil. Ela estabelece uma jornada de trabalho de 8 horas para crianças entre 8 e 12 anos, 12 horas para crianças entre 12 e 16 anos etc., com muitas exceções, que permitem o trabalho noturno até mesmo para crianças de 8 anos. Num país onde qualquer rato está sob administração policial, a supervisão e a coerção na implementação dessa lei foram deixadas à vontade dos “*amis du commerce*”. Apenas desde 1853, num único departamento – o *Département du Nord* –, foi nomeado um inspetor governamental pago. Não menos característico do desenvolvimento da sociedade francesa em geral é o fato de a lei de Luís Filipe ter permanecido, até a Revolução de 1848, como um produto solitário da fábrica francesa de leis que abarca tudo!

¹³⁴ “Rep. of Insp. of Fact. 30th April 1860”, p. 50.

^s Referência à obra do historiador romano Tito Lívio (*Ab urbe condita*, livro 38, c. 25, verso 13). (N. E. A. MEW)

¹³⁵ “*Legislation is equally necessary for the prevention of death, in any form in which it can be prematurely inflicted, and certainly this must be viewed as a most cruel mode of inflicting it*”, “Factories Inquiry Commission, First Report of the Central Board of His Majesty’s Commissioners. Ordered, by the House of Commons, to be printed, 28 June 1833”, p. 53. (N. E. A. MEW)]

^t Juggernaut (Dschagannat): uma das formas do deus Vishnu. O culto de Jagrená se caracterizava por um elevado grau de fanatismo religioso, incluindo rituais de autoflagelação e autossacrifício extremos. Em certos dias festivos, os fiéis se jogavam sob as rodas de um carro (o “carro de Jagrená”), sobre o qual se encontrava uma figura de Vishnu-Dschagannat. (N. E. A. MEW)

¹³⁶ “Rep. of Insp. of Fact. 31st October 1848”, p. 98.

^u Documento que continha as exigências dos cartistas, publicado a 8 de maio de 1838 como projeto de lei a ser apresentado ao Parlamento. As exigências eram: 1) sufrágio universal (para homens acima de 21 anos); 2) eleições parlamentares anuais; 3) voto

secreto; 4) proporcionalidade entre os distritos eleitorais; 5) abolição do censo de patrimônio para os candidatos às eleições parlamentares; 6) remuneração para os membros do Parlamento. (N. E. A. MEW)

v Os partidários da Liga Contra a Lei dos Cereais (ver nota g, na p. 86) tentaram convencer os trabalhadores de que a introdução do livre-câmbio aumentaria seus salários reais e duplicaria o tamanho do pão (“*big loaf*”). (N. E. A. MEW)

137 “Rep. of Insp. of Fact. 31st October 1848”, p. 98.

138 Leonard Horner usa a expressão “*nefarious practices*” em seus relatórios oficiais (“Reports of Insp. of Fact. 31st October 1859”, p. 7).

139 “Rep. etc. for 30th Sept. 1844”, p. 15.

140 A lei permite empregar crianças por 10 horas se elas não trabalharem um dia após o outro, mas em dias alternados. No geral, essa cláusula permaneceu sem efeito.

141 “*As a reduction in their hours of work would cause a large number*” [...] “*to be employed, it was thought that the additional supply of children from eight to nine years of age, would meet the increased demand*” [“Como uma redução em suas horas de trabalho faria com que um número maior” (de crianças) “fosse empregado, pensou-se que o fornecimento adicional de crianças de oito a nove anos de idade atenderia à demanda aumentada”], “Rep. etc. for 30th Sept. 1844”, p. 13.

142 “Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1848”, p. 16.

143 “Verifiquei que pessoas que ganhavam 10 xelins por semana, mesmo tendo sofrido uma perda de 1 xelim por conta da redução geral dos salários em 10% e de 1 xelim e 6 *pence* por conta da diminuição do tempo de trabalho – o que dá um total de 2 xelins e 6 *pence* –, mantiveram-se firmemente a favor da Lei das 10 Horas”, *idem*.

144 “‘Quando assinei a petição, afirmei imediatamente que estava fazendo algo errado.’ ‘Então por que a assinaste?’ ‘Porque, se recusasse, teriam me posto na rua.’ O peticionário sentia-se, de fato, ‘oprimido’, mas não exatamente pela lei fabril”, *ibidem*, p. 102.

x Assim eram chamados, durante a Revolução Francesa, os representantes da Convenção Nacional que, investidos de poderes especiais, atuavam nos departamentos e nas fileiras militares. (N. E. A. MEW)

145 “Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1848, p. 17. No distrito do sr. Horner, foram ouvidos 10.270 trabalhadores masculinos adultos em 181 fábricas. Suas declarações podem ser encontradas no apêndice do relatório de fábrica do semestre com fim em outubro de 1848. Esses testemunhos também oferecem um valioso material em outros aspectos.

146 *Idem*. Ver as declarações colhidas pelo próprio Leonard Horner, n. 69, 70, 71, 72, 92, 93 e as colhidas pelo subinspetor A., n. 51, 52, 58, 59, 62, 70 do “apêndice”. Até mesmo um fabricante confessou a verdade. Ver n. 14 e 265, *cit.*

w Leis sobre medidas para a segurança geral, aprovadas pelo Corps Législatif a 19 de fevereiro de 1858. A lei conferia ao imperador e seu governo o direito irrestrito de deter qualquer pessoa suspeita de ter uma postura hostil ao Segundo Império, podendo mantê-la na prisão por tempo indeterminado, bani-la para a Argélia ou expulsá-la do território francês. (N. E. A. MEW)

147 “Reports etc. for 31st October 1848”, *cit.*, p. 133-4.

148 “Reports etc. for 30th April 1848”, *cit.*, p. 47.

149 *Ibidem*, p. 130.

150 *Ibidem*, p. 142.

y William Shakespeare, *O mercador de Veneza* (trad. Carlos Alberto Nunes, Rio de Janeiro, Ediouro, 2005), ato IV, cena 1. (N. T.)

151 “Reports etc. for 31st Oct. 1850”, cit., p. 5-6.

^z William Shakespeare, *O mercador de Veneza*, cit., ato IV, cena 1. (N. T.)

152 A natureza do capital permanece a mesma, tanto em sua forma não desenvolvida como em sua forma desenvolvida. No código legal que a influência dos escravocratas impôs ao território do Novo México pouco antes da deflagração da Guerra Civil Americana, diz-se que o trabalhador, na medida em que o capitalista comprou sua força de trabalho, “é seu (do capitalista) dinheiro” (“*The labourer is his (the capitalist’s) money*”). A mesma visão era corrente entre os patrícios romanos, o dinheiro que eles adiantavam aos devedores plebeus havia se transformado, por intermédio de seus meios de subsistência, na carne e no sangue do devedor. Essa “carne e sangue” eram, assim, “seu dinheiro”. Disso decorre a lei shylockiana das dez tábuas! A hipótese de Linguet, de que os credores patrícios realizavam, de tempos em tempos, do outro lado do Tibre, banquetes com a carne cozida dos devedores permanece tão incerta quanto a hipótese de Daumer sobre a eucaristia cristã. [1] Lei shylockiana das dez tábuas: referência à lei romana das “doze tábuas”, que protegia a propriedade privada e punia os devedores insolventes com prisão, escravidão ou esquitejamento. Essa lei serviu de ponto de partida para o direito romano. [2] A hipótese do historiador francês Linguet é exposta em seu trabalho *Théorie des lois civiles, ou principes fondamentaux de la société* (Londres, 1767, v. 2, livro 5, c. 20). [3] Daumer, em sua obra *Geheimnisse des christlichen Altertums*, defende a hipótese de que os primeiros cristãos comiam carne humana na eucaristia. (N. E. A. MEW)]

153 “Reports etc. for 31st Oct. 1848”, cit., p. 133.

154 Assim escreve, entre outros, o filantropo Aschworth a Leonard Horner, numa repugnante carta em estilo quacre. “Rep. Apr. 1849”, cit., p. 4.

155 "Reports etc. for 31st Oct. 1848", cit., p. 138.

156 Ibidem, p. 140.

157 Esses "*county magistrates*", os "*great unpaid*" [grandes não remunerados], como W. Cobbett os chama, são uma espécie de juízes de paz não remunerados, escolhidos entre os honoráveis dos condados. Eles formam, de fato, as cortes patrimoniais das classes dominantes.

158 "Reports etc. for 30th April 1849", p. 21-2. Cf. exemplos semelhantes, ibidem, p. 4-5.

159 Pelos artigos 1 e 2 de Guilherme IV, c. 29, p. 10, conhecido como "*Lei fabril de sir John Hobhouse*", fica proibido que qualquer proprietário de fiação ou tecelagem de algodão ou pai, filho e irmão de um tal dono atuem como juiz de paz em questões relacionadas à lei fabril.

160 "Reports etc. for 30th April 1849", p. 22.

161 Ibidem, p. 5.

162 "Rep. etc. for 31st Oct. 1849", p. 6.

163 "Rep. etc. for 30th April 1849", p. 21.

164 "Rep. etc. for 31st Oct. 1848", p. 95.

aa Fourier criou a imagem de uma sociedade futura na qual o homem poderia desempenhar diversas atividades durante uma jornada de trabalho, pois esta seria dividida em *courtes séances* de no máximo 2 horas. Com isso, segundo ele, a produtividade do trabalho aumentaria ao ponto de que o mais pobre trabalhador teria suas necessidades satisfeitas na mesma medida que qualquer capitalista em épocas anteriores. (N. E. A. MEW)

165 Ver "Reports etc. for 30th April 1849", p. 6, e a discussão pormenorizada do "*shifting system*" [sistema de turnos] pelos inspetores de fábrica Howell e Saunders em "Reports etc. for 31st Oct. 1848". Ver também a petição do clero de Ashton e arredores (primavera de 1849) à rainha, contra o "*shift system*".

- 166 Cf., por exemplo, R. H. Greg, *The Factory Question and the Ten Hours Bill* (1837).
- 167 F. Engels, “Die englische Zehnstundenbill” [Lei das 10 Horas inglesa] (na revista por mim editada, *Neuen Rh. Zeitung. Politisch-ökonomische Revue* [Nova Gazeta Renana. Revista de Economia Política], abr. 1850, p. 13). A mesma “alta” corte também descobriu, durante a guerra civil americana, uma ambiguidade verbal que transformava a lei contra o armamento de navios piratas em seu exato oposto.
- 168 “Rep. etc. for 30th April 1850”.
- 169 Podendo ser substituído, no inverno, pelo período de 7 horas da manhã às 7 da noite.
- 170 “The present law” [...] “was a compromise whereby the employed surrendered the benefit of the Ten Hours’ Act for the advantage of one uniform period for the commencement and termination of the labour of those whose labour is restricted” [“A lei atual” (de 1850) “foi um compromisso no qual os trabalhadores abriram mão dos benefícios da Lei das 10 Horas em troca da vantagem de uma uniformidade de início e término do trabalho daqueles cujo tempo de trabalho encontra-se submetido à limitação”], “Reports etc. for 30th April 1852”, p. 14.
- 171 “Reports etc. for 30th Sept. 1844”, p. 13.
- 172 Idem.
- 173 “The delicate texture of the fabric in which they were employed requiring a lightness of touch, only to be acquired by their early introduction to these factories”, “Rep. etc. for 31st Oct. 1846”, p. 20.
- 174 “Reports etc. for 31st Oct. 1861”, p. 26.
- 175 Ibidem, p. 27. Em geral, a população trabalhadora submetida à lei fabril melhorou muito fisicamente. Todos os testemunhos médicos concordam a esse respeito e minha observação pessoal em diferentes períodos convenceu-me disso. No entanto, e

abstraindo da enorme taxa de mortalidade infantil nos primeiros anos de vida, os relatórios oficiais do dr. Greenhow mostram as desfavoráveis condições de saúde nos distritos fabris quando comparados com os “distritos agrícolas de saúde normal”. Como prova, entre outras, apresentamos a seguinte tabela de seu relatório de 1861:

Porcentagem dos homens adultos ocupados na indústria	Taxa de mortalidade por doenças pulmonares por 100 mil homens	Nome do distrito	Taxa de mortalidade por doenças pulmonares por 100 mil mulheres	Porcentagem de mulheres adultas empregadas na indústria	Tipo de ocupação das mulheres
14,9	598	Wigan	644	18	Algodão
42,6	708	Blackburn	734	34,9	Algodão
37,3	547	Halifax	564	20,4	Fiação
41,9	611	Bradford	603	30	Fiação
31	691	Macclesfield	804	26	Seda
14,9	588	Leek	705	17,2	Seda
36,6	721	Stoke-upon-Trent	665	19,3	Cerâmica
30,4	726	Woolstanton	727	13,9	Cerâmica
—	305	Oito distritos agrícolas saudáveis	340	—	—

¹⁷⁶ Sabe-se com que relutância os “livre-cambistas” ingleses abriram mão da proteção alfandegária para a manufatura de seda. Em vez da proteção contra a importação francesa, eles se servem, agora, da falta de proteção das crianças de fábrica inglesas.

¹⁷⁷ “Reports etc. for 30th April 1853”, p. 30.

178 Durante os anos de 1859 e 1860, o zênite da indústria do algodão, alguns fabricantes tentaram, por meio da isca de salários maiores por horas extras, fazer com que os fiandeiros adultos etc. aceitassem o prolongamento da jornada de trabalho. Os “*hand-mule spinners*” [fiandeiros manuais] e os “*self-actor minders*” [operadores de máquinas automáticas de fiar] puseram um fim no experimento mediante uma petição a seus empregadores, onde se lia, entre outras coisas: “Para falar francamente, nossa vida é um fardo para nós e, enquanto ficamos encerrados na fábrica por quase 2 dias a mais na semana” (20 horas) “do que os outros trabalhadores, sentimo-nos como hilotas no campo e nos censuramos por eternizar um sistema que prejudica física e moralmente a nós mesmos e a nossos descendentes [...]. Com isso, informamos-lhe respeitosamente que, a partir do ano-novo, não trabalharemos nem um minuto além das 60 horas semanais, de 6 horas da manhã às 6 da tarde, com o desconto das pausas legais de 1 hora e meia”, “*Reports etc. for 30th pril 1860*”, p. 30.

179 Sobre os meios que a redação dessa lei oferece para sua violação, cf. o *Parliamentary Return “Factories Regulation Acts”* (9 ago. 1859) e, nele, “*Suggestions for Amending the Factory Acts to Enable the Inspectors to Prevent Illegal Working, Now Become Very Prevalent*”, de Leonard Horner.

180 “Crianças de 8 anos e maiores que isso foram, de fato, esfaldadas em meu distrito, durante o último semestre” (1857), “das 6 horas da manhã às 9 da noite”, “*Reports etc. for 31st Oct. 1857*”, p. 39.

181 “*The Printworks’ Act is admitted to be a failure, both with reference to its educational and protective provisions*” [“A lei sobre as estamparias é confessadamente um fracasso no que diz respeito às suas disposições tanto educacionais quanto protetoras”], “*Reports etc. for 31st Oct. 1862*”, p. 52.

182 Assim, por exemplo, escreve E. Potter numa carta ao *Times*, de 24 de março de 1863. O *Times* lembrou-lhe das revoltas dos fabricantes contra a Lei das 10 Horas.

183 Assim, entre outros, o sr. W. Newmarch, colaborador e editor de *History of Prices*, de Tooke. Pode-se chamar de avanço científico fazer concessões covardes à opinião pública?

184 A lei sobre branquearias e tinturarias aprovada em 1860 determinava que a jornada de trabalho deveria ser fixada provisoriamente, em 1º de agosto de 1861, em 12 horas e, em 1º de agosto de 1862, reduzida definitivamente em 10 horas, isto é, 10 horas e meia para dias úteis e 7 horas e meia para os sábados. Mas quando chegou o ano fatal de 1862, a velha farsa se repetiu. Os senhores fabricantes peticionaram ao Parlamento que fosse permitido por mais um ano o emprego de jovens e mulheres em jornadas de 12 horas: “Dada a atual situação do negócio” (na época da carestia de algodão) “seria uma grande vantagem para o trabalhador se lhe fosse permitido trabalhar 12 horas diárias e ganhar um salário tão grande quanto possível [...]. Já se conseguira apresentar um projeto nesse sentido na Câmara Baixa. Ele caiu diante da agitação dos trabalhadores nas branquearias da Escócia”, “Reports etc. for 31st Oct. 1862”, p. 14-5. Derrotado pelos próprios trabalhadores, em cujo nome ele pretendia falar, o capital descobriu, então, com ajuda de óculos jurídicos, que a lei de 1860, assim como todas as leis parlamentares para a “proteção do trabalho”, por estar redigida numa linguagem ambígua e retorcida, fornecia um pretexto para excluir de sua aplicação os “*calenderers*” e os “*finishers*” [calandeiros e rematadores]. A jurisdição inglesa, sempre uma serva fiel do capital, sancionou a rabulice por meio da corte dos Common Pleas [Corte de Justiça Civil]. “Provocou grande insatisfação entre os trabalhadores, e é muito lamentável que a clara intenção da legislação tenha fracassado sob o pretexto de uma definição defeituosa das palavras”, *ibidem*, p. 18.

185 As “branquearias ao ar livre” haviam escapado da lei de 1860 sobre as “branquearias” lançando mão da mentira de que não empregavam mulheres no turno da noite. A mentira foi exposta pelos inspetores de fábrica, mas ao mesmo tempo o Parlamento, por meio de petições dos trabalhadores, teve roubada a imagem que ele fazia dessas “branquearias ao ar livre” como frescos prados perfumados. Nessas branquearias são utilizadas câmaras de secagem com temperaturas de 90 até 100 graus Fahrenheit, onde trabalham principalmente moças. “Cooling” (resfriamento) é a expressão técnica para as ocasionais escapadas dos trabalhadores de dentro das câmaras de secagem para respirar ar fresco. “Quinze moças nas câmaras de secagem. Calor de 80 a 90 graus para o linho, de 100 graus ou mais para a *cambrics* [cambraia]. Doze moças passam e estendem (as *cambrics* etc.) numa pequena câmara de cerca de 10 pés quadrados, e no meio há um forno inteiramente fechado. As moças estão em pé em torno do fogão, que irradia um calor terrível e seca rapidamente as *cambrics* para as passadeiras. O número de horas para essa mão de obra é ilimitado. Quando há muito movimento, elas trabalham até 9 ou 12 horas da noite, por muitos dias consecutivos”, “Reports etc. for 31st Oct. 1862”, p. 56. Um médico declara: “para o resfriamento não são permitidas horas especiais, mas se a temperatura torna-se insuportável, ou se as mãos das trabalhadoras se encharcam de suor, é-lhes permitido retirar-se por alguns minutos [...]. Minha experiência no tratamento das doenças dessas trabalhadoras me obriga a constatar que seu estado de saúde encontra-se muito abaixo do das fiandeiras de algodão” (e o capital, em suas petições ao Parlamento, as havia pintado com excesso de saúde, à maneira de Rubens!). “Suas doenças mais frequentes são a tísica, a bronquite, as doenças uterinas, a histeria em sua forma mais horrenda e o reumatismo. Todas elas são causadas, creio eu, direta ou indiretamente pelo ar superaquecido de suas câmaras de trabalho e pela falta de roupas suficientemente confortáveis para protegê-las, ao voltarem para casa, da atmosfera úmida e

fria nos meses de inverno”, *ibidem*, p. 56-7. Sobre a lei de 1863, que foi arrancada desses joviais “branqueadores ao ar livre”, observam os inspetores de fábrica: “Essa lei não apenas fracassou em oferecer aos trabalhadores a proteção que ela aparentava lhes oferecer [...] ela está formulada de tal modo que a proteção só ocorre quando crianças e mulheres são flagradas trabalhando após as 8 horas da noite, e mesmo assim o método de prova é tão abstruso que dificilmente pode resultar em alguma punição”, *ibidem*, p. 52. “Como uma lei com propósitos humanitários e educativos, ela fracassou inteiramente. Dificilmente se pode chamar de humanitário permitir – ou, o que vem a ser o mesmo, obrigar – que mulheres e crianças trabalhem 14 horas diariamente, com ou sem horários de refeições conforme o caso, e talvez ainda por mais tempo, sem limite de idade, sem diferença de sexo e sem consideração dos hábitos sociais das famílias da localidade onde se situam as oficinas de branqueamento”, “Reports etc. for 30th April 1863”, p. 40.

185a Nota à segunda edição: Desde 1866, quando escrevi essa passagem, voltou a ocorrer uma reação.

186 “*The conduct of each of these classes*” [...] “*has been the result of the relative situation in which they have been placed*” [“A conduta de cada uma dessas classes” (capitalistas e trabalhadores) “tem sido o resultado da situação relativa em que elas têm sido postas”], “Reports etc. for 31st Oct. 1848”, p. 113.

187 “*The employments placed under restriction were connected with the manufacture of textile fabrics by the aid of steam or water power. There were two conditions to which an employment must be subject to cause it to be inspected, viz, the use of steam or water power, and the manufacture of certain specified fibres*” [“As ocupações postas sob restrição estavam conectadas à manufatura de produtos têxteis com ajuda do vapor ou da força hidráulica. Uma ocupação laboral tinha de preencher duas condições para estar sujeita à inspeção fabril, a saber, a aplicação do vapor ou da força hidráulica e a

manufatura de certas fibras específicas”], “Reports etc. for 31st October 1864”, p. 8.

188 Sobre a situação dessa assim chamada indústria doméstica, materiais extremamente valiosos podem ser encontrados nos últimos relatórios da Children’s Employment Commision.

189 “*The Acts of last Session*” [...] “*embrace a diversity of occupations the customs in which differ greatly, and the use of mechanical power to give motion to machinery is no longer one of the elements necessary, as formerly, to constitute in legal phrase a Factory*” [“As leis da última sessão legislativa” (1864) “abrangem uma diversidade de ocupações, cujos costumes diferem enormemente, e o uso de força mecânica para movimentar a maquinaria deixou de ser um dos elementos necessários para constituir uma fábrica em sentido legal”], *ibidem*, p. 8.

190 Tampouco a Bélgica, o paraíso do liberalismo continental, mostra qualquer marca desse movimento. Mesmo em suas minas de carvão e de metal os trabalhadores de ambos os sexos e de todas as idades são consumidos com plena “liberdade” por qualquer duração e período de tempo. Para cada 1.000 pessoas ali empregadas, há 733 homens, 88 mulheres, 135 rapazes e 44 moças menores de 16 anos; nos altos-fornos etc. há, para cada 1.000 trabalhadores, 668 homens, 149 mulheres, 98 rapazes e 85 moças menores de 16 anos. A isso se acrescenta ainda o baixo salário para a enorme exploração de forças de trabalho mais ou menos maduras, numa média diária de 2 xelins e 8 *pence* para os homens, 1 xelim e 8 *pence* para as mulheres e 1 xelim e 2½ *pence* para os jovens. Como resultado disso, em 1863 a Bélgica quase duplicou, em comparação com 1850, a quantidade e o valor de suas exportações de carvão, ferro etc.

191 Quando Robert Owen, pouco depois da primeira década de nosso século, não apenas defendeu teoricamente a necessidade de uma limitação da jornada de trabalho, mas introduziu a jornada de 10 horas em sua fábrica em New Lanark, o fato foi

ridicularizado como uma utopia comunista, do mesmo modo como sua “combinação do trabalho produtivo com a educação das crianças” e as cooperativas de trabalhadores por ele fundadas. Hoje, a primeira utopia é lei fabril, a segunda figura como texto oficial em todas as “leis fabris” e a terceira já é usada até mesmo como disfarce para imposturas reacionárias.

192 A. Ure, *Philosophie des manufactures* (Paris, 1836), t. II, p. 39-40, 67, 77.

193 No *compte rendu* [relatório] do “Congresso Internacional de Estatística em Paris, 1855”, lê-se, entre outras coisas: “A lei francesa, que limita em 12 horas a duração do trabalho diário nas fábricas e oficinas, não restringe esse trabalho a determinadas horas fixas” (períodos de tempo), “pois apenas para o trabalho infantil é prescrito o horário de trabalho entre 5 horas da manhã e 9 da noite. Desse modo, uma parte dos fabricantes dispõe do direito que esse silêncio fatal lhes confere de fazer seus trabalhadores trabalhar todos os dias, sem interrupção, talvez com exceção dos domingos. Eles empregam, para isso, duas turmas de trabalhadores, das quais nenhuma trabalha mais do que 12 horas nas oficinas, porém o trabalho é executado dia e noite no estabelecimento. A lei está cumprida, mas também o está, do mesmo modo, a humanidade?”. Além da “influência destruidora do trabalho noturno sobre o organismo humano”, também é ressaltada a “influência fatal da associação noturna de ambos os sexos nas oficinas mal iluminadas”.

194 “Por exemplo, em meu distrito, no mesmo estabelecimento fabril, o mesmo fabricante é branqueador e tintureiro sob a Lei das Branquearias e Tinturarias, estampador sob a *Printwork’s Act* e rematador sob a Lei Fabril”, “Report of Mr. Baker”, em “Reports etc. 31st Oct 1861”, p. 20. Depois da enumeração das diferentes disposições dessas leis e da complicação que delas se segue, diz o sr. Baker: “Vê-se o quão difícil é garantir o cumprimento dessas três leis parlamentares quando o proprietário de fábrica

costuma burlá-las”, *ibidem*, p. 21. Com isso, o que se garante são processos aos senhores juristas.

¹⁹⁵ Assim, os inspetores de fábrica ganham coragem, finalmente, para dizer: “Essas objeções” (do capital contra a limitação legal do tempo de trabalho) “têm de sucumbir diante do grande princípio dos direitos trabalhistas [...] chega um momento em que cessa o direito do empregador sobre o trabalho de seu trabalhador e este último pode dispor de seu tempo, mesmo que ainda não esteja exausto”, “Reports etc. for 31st Oct. 1862”, p. 54.

^{ab} O Congresso Geral da Congregação Americana de Trabalhadores foi realizado em Baltimore, entre 20 e 25 de agosto de 1866. Dele participaram 60 delegados, que representavam mais de 60 mil trabalhadores. O congresso tratou das seguintes questões: introdução legislativa da jornada de trabalho de 8 horas, atividade política dos trabalhadores, sociedades cooperativas, sindicalização de todos os trabalhadores, entre outras. Além disso, decidiu-se pela criação da National Labor Union, uma organização política da classe trabalhadora. (N. E. A. MEW)

¹⁹⁶ “Nós, os trabalhadores de Dunquerque, declaramos que a duração do tempo de trabalho exigida sob o atual sistema é muito longa e não deixa ao trabalhador nenhum tempo para sua recuperação e desenvolvimento, antes rebaixando-o a uma condição de servidão que é pouco melhor do que a escravidão (*a condition of servitude but little better than slavery*). Por essa razão, decidimos que 8 horas é o tempo suficiente para uma jornada de trabalho e deve ser reconhecido legalmente como suficiente; que invocamos em nosso apoio a imprensa, essa poderosa alavanca [...] e que consideramos todos os que recusam esse apoio como inimigos da reforma trabalhista e dos direitos dos trabalhadores”, *Resolução dos trabalhadores de Dunquerque* (Nova York, 1866).

¹⁹⁷ “Reports etc. for 31st Oct. 1848”, p. 112.

198 *“These proceedings” [...] “have afforded, moreover, incontrovertible proof of the fallacy of the assertion so often advanced, that operatives need no protection, but may be considered as free agents in the disposal of the only property they possess, the labour of their hands, and the sweat of their brows”* [“Esses procedimentos” (as manobras do capital, por exemplo, no período de 1848-1850) “forneceram, além disso, uma prova incontrovertida da falácia da afirmação, feita com tanta frequência, de que os operários não necessitam de proteção alguma, mas podem ser considerados agentes livres para dispor da única propriedade que possuem, o trabalho de suas mãos e o suor de seus rostos”], *“Reports etc. for 30th April 1850”*, p. 45. *“Free labour, if so it may be termed, even in a free country requires the strong arm of the law to protect it”* [“O trabalho livre, se assim ele pode ser chamado, requer, mesmo num país livre, o braço forte da lei para protegê-lo”], *“Reports etc. for 31st Oct. 1864”*, p. 34. *“To permit, which is tantamount to compelling [...] to work 14 hours a day with or without meals etc.”* [“Permitir, o que significa o mesmo que forçar [...] trabalhar 14 horas diárias com ou sem refeições etc.”], *“Reports etc. for 30th April 1863”*, p. 40.

199 F. Engels, *“Die englische Zehnstundenbill”* [Lei das 10 Horas inglesa], cit., p. 5.

ac Do poema *“Heinrich”*, de Heinrich Heine. *Du, mein liebes treues Deutschland,/ Du wirst auch den Mann gebären,/ Der die Schlange meiner Qualen/ Niederschmettert mit der Streitaxt* [Tu, Alemanha amada e fiel/ Darás à luz também o homem/ Que abaterá a machadadas/ A serpente de minhas aflições]. (N. T.)

200 A Lei das 10 Horas, em todos os ramos da indústria a ela submetidos, “tem salvado os trabalhadores da total degeneração e protegido sua condição física”, *“Reports etc. for 31st Oct. 1859”*, p. 47. “O capital” (nas fábricas) “jamais pode manter a maquinaria em movimento além de um período limitado sem prejudicar a saúde e a moral dos trabalhadores empregados; e estes não se

encontram numa situação em que possam proteger a si mesmos”, *ibidem*, p. 8.

ad *Magna Charta Libertatum*: documento imposto ao rei inglês João I (chamado “sem terra”) pelos grandes senhores feudais, barões e príncipes eclesiásticos, apoiados pela nobreza rural e pelas municipalidades. A *Charta*, assinada em 15 de junho de 1215, limitava o poder do rei principalmente em favor dos senhores feudais e fazia várias concessões à nobreza rural; à massa da população, os camponeses servos, a *Charta* não concedia qualquer direito. Marx refere-se aqui à lei para a limitação da jornada de trabalho, pela qual a classe trabalhadora inglesa tivera de travar uma longa e persistente luta. (N. E. A. MEW)

201 “A still greater boon is the distinction at last made clear between the worker’s own time and his master’s. The worker knows now when that which he sells is ended, and when his own begins, and by possessing a sure foreknowledge of this, is enabled to pre-arrange his own minutes for his own purposes” [“Uma vantagem ainda maior é a distinção que enfim se torna clara entre o tempo do próprio trabalhador e o de seu empregador. O trabalhador sabe, agora, quando está terminado o tempo que ele vendeu e quando começa seu próprio tempo, e porque possui uma previsão certa disso ele pode projetar seus próprios minutos para seus propósitos”], *Magna Charta Libertatum*, p. 52. “By making them masters of their own time, they [...] have given them a moral energy which is directing them to the eventual possession of political power” [“Ao torná-los senhores de seu próprio tempo, elas” (as leis fabris) “deram-lhe a energia moral que os direciona à posse eventual do poder político”], *ibidem*, p. 47. Com ironia contida e expressões muito cuidadosas, os inspetores de fábrica insinuam que a atual Lei das 10 Horas também liberta o capitalista, de alguma maneira, de sua brutalidade natural como mera corporificação do capital, dando-lhe tempo para sua própria “formação”. Antes “the Master had no time for anything but money: the servant had no time for anything but

labour” [“o senhor não tinha tempo para nada a não ser o dinheiro, e o servo não tinha tempo para nada a não ser o trabalho”], *ibidem*, p. 48.

ae Virgílio, *Eneida*, livro 2, verso 274. (N. T.)

^a Na edição francesa autorizada, a segunda parte dessa frase foi redigida da seguinte forma: “ou ela é igual ao valor de uma força de trabalho multiplicada pelo grau de sua exploração e multiplicada pelo número das forças de trabalho simultaneamente exploradas”. (N. E. A. MEW)

²⁰² Essa lei elementar parece ser desconhecida aos senhores da economia vulgar, que, ao contrário de Arquimedes, acreditam ter encontrado na determinação dos preços do trabalho por meio da oferta e da demanda não o ponto para alavancar o mundo de seu eixo, mas para paralisá-lo.

²⁰³ Mais detalhes sobre isso no Livro IV.

^b “Não aprenderam nada, nem esqueceram nada”, disse Talleyrand sobre os emigrantes aristocráticos que, retornando à França após a restauração do domínio dos Bourbons, tentaram recuperar suas propriedades fundiárias e submeter os camponeses às velhas obrigações feudais. (N. E. A. MEW)

^c No apêndice à primeira parte de sua *Ética*, Espinosa diz que a ignorância não é uma razão suficiente. Com isso, ele combate a concepção clerical e teleológica da natureza, que defendia que a “vontade de Deus” é a causa fundamental de todos os acontecimentos com base no argumento de que não se conhecem outras causas últimas. (N. E. A. MEW)

²⁰⁴ *“The labour, that is the economic time, of society, is a given portion, say ten hours a day of a million of people or ten million hours [...] Capital has its boundary of increase. The boundary may, at any given period, be attained in the actual extent of economic time employed”* [“O trabalho de uma sociedade, isto é, o tempo empregado na economia, representa uma dada grandeza, digamos, de 10 horas diárias de 1 milhão de pessoas, ou 10 milhões de horas [...]. O capital é limitado em seu crescimento. Em cada período dado, esse limite consiste na extensão real do tempo empregado na economia”], em *An Essay on the Political Economy of Nations*, cit., p. 47-9.

205 *"The farmer cannot rely on his own labour; and if he does, I will maintain, that he is a loser by it. His employment should be a general attention to the whole: his thrasher must be watched, or he will soon lose his wages in corn not thrashed out; his mowers, reapers etc. must be looked after; he must constantly go round his fences; he must see there is no neglect; which would be the case if he was confined to any one spot"* ["O agricultor não deve depender de seu próprio trabalho; e se assim o fizer, ele sairá perdendo, em minha opinião. Sua atividade deveria consistir na supervisão do todo: ele tem de atentar para seu debulhador, pois do contrário em breve se desperdiçará o salário pago pelo cereal que não foi debulhado; do mesmo modo, têm de ser vigiados seus ceifeiros, segadores etc.; ele tem de conferir constantemente suas cercas; tem de cuidar para que nada seja negligenciado; o que acontecerá caso ele se limite a um único ponto"], J. Arbuthnot, *An Enquiry Into the Connection Between the Price of Provisions, and the Size of Farms etc. By a Farmer* (Londres, 1773), p. 12. Esse escrito é muito interessante. Nele, pode-se estudar a gênese do "capitalist farmer" [agricultor capitalista] ou "merchant farmer" [agricultor mercantil], como ele é expressamente chamado, e escutar sua autoglorificação em contraste com o "small farmer" [pequeno agricultor], cuja atividade é essencialmente dedicada à subsistência. "A classe capitalista é liberada – de início parcialmente e por fim totalmente – da necessidade do trabalho manual", *Textbook of Lectures on the Polit. Economy of Nations. By the Rev. Richard Jones* (Hertford, 1852), lecture III, p. 39.

205a A teoria molecular, aplicada na química moderna e desenvolvida cientificamente pela primeira vez por Laurent e Gerhardt, não se baseia senão nessa lei. {Adendo à terceira edição: A título de esclarecimento desta nota, bastante obscura para quem não é químico, observamos que o autor se refere, aqui, às "séries homólogas" dos compostos de hidrocarbonetos, assim denominados pela primeira vez por C. Gerhardt, em 1843, e possuindo, cada uma delas, uma fórmula algébrica própria de composição.

Assim, a série das parafinas: C_nH_{2n+2} ; a dos álcoois normais: $C_nH_{2n+2}O$; a dos ácidos graxos normais: $C_nH_{2n}O_2$ e muitas outras. Nos exemplos anteriores, a simples adição quantitativa de CH_2 à fórmula molecular forma a cada vez um corpo qualitativamente diferente. Sobre o papel – superestimado por Marx – de Laurent e Gerhardt na determinação desse fato importante, cf. Kopp, *Entwicklung der Chemie* (Munique, 1873), p. 709-16, e Schorlemmer, *Rise and Progress of Organic Chemistry* (Londres, 1879), p. 54. (F. E.)

206 Martinho Lutero chama tais instituições de “A Sociedade Monopolia”.

207 “Reports of Insp. of Fact. for 30th April 1849”, p. 59.

208 Ibidem, p. 60. O inspetor de fábrica Stuart, também escocês e, ao contrário dos inspetores de fábrica ingleses, totalmente dominado pelo modo de pensar capitalista, observa expressamente que essa carta, que ele incorpora em seu relato, “é a informação mais útil feita por qualquer um dos fabricantes que utilizam o sistema de revezamento e a mais bem concebida para remover os preconceitos e reservas contra aquele sistema”.

¹ O valor do salário médio diário é determinado por aquilo que o trabalhador precisa “[...] *so as to live, labour, and generate*” [“para viver, trabalhar e procriar”], William Petty, *Political Anatomy of Ireland*, cit., p. 64. “*The Price of Labour is always constituted of the Price of necessaries [...] whenever [...] the labouring man’s wages will not, suitably to his low rank and station, as a labouring man, support such a family as is often the lot of many of them to have*” [“O preço do trabalho é sempre determinado pelo preço dos meios de subsistência necessários [...] o salário do trabalhador não é o bastante quando não chega [...] para alimentar uma família tão grande, como costuma ser o fado de muitos deles, de acordo com sua baixa condição como trabalhadores”], Jacob Vanderlint, *Money Answers All Things*, cit., p. 15. “*Le simple ouvrier, qui n’a que ses bras et son industrie, n’a rien qu’autant qu’il parvient à vendre à d’autres sa peine [...] En tout genre de travail il doit arriver et il arrive en effet, que le salaire de l’ouvrier se borne à ce qui lui est nécessaire pour lui procurer la subsistance*” [“O simples trabalhador, que não possui mais do que seus braços e sua força, nada tem a não ser que consiga vender a outrem seu trabalho [...]. Por isso, em qualquer tipo de trabalho tem de ocorrer, e de fato assim ocorre, que o salário do trabalhador é limitado àquilo que ele necessita para seu sustento”], Turgot, *Réflexions etc.*, cit., p. 10. “*The price of the necessaries of life is, in fact, the cost of producing labour*” [“O preço dos meios de subsistência é, de fato, igual aos custos da produção do trabalho”], Malthus, *Inquiry into etc. Rent* (Londres, 1815), p. 48, nota.

² “*Quando si perfezionano le arti, che non è altro che la scoperta di nuove vie, onde si possa compiere una manifattura con meno gente o (che è lo stesso) in minor tempo di prima*” [“Quando as indústrias se aperfeiçoam, o que não é senão a descoberta de novos caminhos pelos quais se pode criar uma manufatura com menos homens ou (o que é o mesmo) num tempo mais curto do que antes”], Galiani, *Della moneta*, cit. (p. 158-9). “*L’économie sur les frais de production ne peut être autre chose que l’économie sur la quantité de travail employé*

pour produire” [“A economia dos custos de produção não pode ser senão a economia da quantidade de trabalho empregado para produzi-la”], Sismondi, *Études*, t. I, p. 22.

3 “*A man’s profit does not depend upon his command of the produce of other men’s labour, but upon his command of labour itself. If he can sell his goods at a higher price, while his workmen’s wages remain unaltered, he is clearly benefited [...] A smaller proportion of what he produces is sufficient to put that labour into motion, and a larger proportion consequently remains for himself*” [“Se o fabricante dobrar sua produção mediante o melhoramento da maquinaria, [...] ele ganhará (por fim) apenas se conseguir vestir seus trabalhadores de modo barato, [...] de modo que uma parte menor do ganho total seja gasta com os trabalhadores”], Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 168-9.

3a “O lucro de um homem não depende de seu comando sobre o produto do trabalho de outrem, mas de seu comando sobre o próprio trabalho. Se pode vender suas mercadorias por um preço mais alto, enquanto os salários de seus trabalhadores permanecem inalterados, ele lucra claramente com isso [...]. Uma parte menor daquilo que ele produz lhe é suficiente para pôr aquele trabalho em movimento, restando-lhe, conseqüentemente, uma parte maior”, J. Cazenove, *Outlines of Polit. Econ.* (Londres, 1832), p. 49-50.

4 “*If my neighbour by doing much with little labour, can sell cheap, I must contrive to sell as cheap as he. So that every art, trade, or engine, doing work with labour of fewer hands, and consequently cheaper, begets in others a kind of necessity and emulation, either of using the same art, trade, or engine, or of inventing something like it, that every man may be upon the square, that no man may be able to undersell his neighbour*” [“Se meu vizinho pode vender barato produzindo muito com pouco trabalho, sou obrigado a vender tão barato quanto ele. É assim que toda arte, todo método ou toda máquina que possibilita trabalhar com menos mãos e, conseqüentemente, torna o

trabalho mais barato, cria para os outros uma espécie de obrigação e uma concorrência, seja para empregar a mesma arte, o mesmo método ou a mesma máquina, seja para inventar algo semelhante a fim de que todos estejam no mesmo patamar e ninguém esteja em condições de vender mais barato que seu vizinho”], em *The Advantages of the East-India Trade to England* (Londres, 1720), p. 67.

5 “*In whatever proportion the expenses of a labourer are diminished, in the same proportion will his wages be diminished, if the restraints upon industry are at the same time taken off*” [“Qualquer que seja a proporção em que se diminuam as despesas de um trabalhador, seu salário será reduzido na mesma proporção se, ao mesmo tempo, forem removidas as restrições à indústria”], *Considerations Concerning Taking off the Bounty on Corn Exported etc.* (Londres, 1753), p. 7. “*The interest of trade requires, that coin and all provisions should be as cheap as possible; for whatever makes them dear, must make labour dear also [...] in all countries, where industry is not restrained, the price of provisions must affect the Price of Labour. This will always be diminished when the necessaries of life grow cheaper*” [“O interesse da indústria exige que os cereais e todos os meios de subsistência custem o menos possível; pois o que os encarece também tem de encarecer o trabalho [...] o preço dos meios de subsistência afeta o preço do trabalho em todos os países em que a indústria não se submete a quaisquer restrições. O preço do trabalho diminuirá sempre que os meios básicos de subsistência se tornarem mais baratos”], *ibidem*, p. 3. “*Wages are decreased in the same proportion as the powers of production increase. Machinery, it is true, cheapens the necessaries of life, but it also cheapens the labourer too*” [“Os salários caem na mesma proporção em que aumentam as forças de produção. A maquinaria barateia, é verdade, os meios básicos de subsistência, mas também barateia o trabalhador”], *A Prize Essay on the Comparative Merits of Competition and Cooperation* (Londres, 1834), p. 27.

6 *“Ils conviennent que plus on peut, sans préjudice, épargner de frais ou de travaux dispendieux dans la fabrication des ouvrages des artisans, plus cette épargne est profitable par la diminution des prix de ces ouvrages. Cependant ils croient que la production de richesse qui résulte des travaux des artisans consiste dans l’augmentation de la valeur vénale de leurs ouvrages”*, Quesnay, *Dialogues sur le commerce et sur les travaux des artisans*, p. 188-9.

7 *“Ces spéculateurs si économes du travail des ouvriers qu’il faudrait qu’ils payassent”* [*“Esses especuladores são tão parcimoniosos do trabalho dos trabalhadores que eles deveriam pagar”*], J. N. Bidaut, *Du monopole qui s’établit dans les arts industriels et le commerce* (Paris 1828), p. 13. *“The employer will be always on the stretch to economise time and labour”* [*“O empregador buscará sempre economizar tempo e trabalho”*], Dugald Stewart, em *sir Hamilton* (org.), *Works* (Edimburgo, 1855, *Lectures on Polit. Econ.*, v. VIII), p. 318. *“Their” (the capitalists’) “interest is that the productive powers of the labourers they employ should be the greatest possible. On promoting that power their attention is fixed and almost exclusively fixed”* [*“Eles” (os capitalistas) “têm interesse em que a força produtiva dos trabalhadores que eles empregam seja a maior possível. Sua atenção se volta quase exclusivamente para o aumento dessa força”*], R. Jones, *An Essay on the Distribution of Wealth* (Londres, 1831) (*Lecture III*).

8 “Unquestionably, there is a great deal of difference between the value of one man’s labour and that of another, from strength, dexterity and honest application. But I am quite sure, from my best observation, that any given five men will, in their total, afford a proportion of labour equal to any other five within the period of life I have stated; that is, that among such five men there will be one possessing all the qualifications of a good workman, one bad, and the other three middling, and approximating to the first and the last. So that in so small a platoon as that of even five, you will find the full complement of all that five men can earn” [“Inquestionavelmente, há uma considerável diferença entre o valor do trabalho de um homem e outro no que concerne à força, à destreza e à aplicação honesta. Mas estou certo, baseado em minhas observações, de que qualquer grupo dado de cinco homens executará, em seu total, uma proporção de trabalho igual a qualquer outro grupo de cinco homens no interior dos citados períodos de vida; isto é, que em tal grupo de cinco homens haverá um que possua todas as qualificações de um bom trabalhador, outro será um mau trabalhador, e os outros três serão medianos, mais ou menos próximos do melhor e do pior. Desse modo, num pequeno grupo de cinco homens encontrareis a plenitude de tudo o que cinco homens podem produzir”], Edmund Burke, *Thoughts and Details on Scarcity, Originally Presented to the Rt. Hon. W. Pitt in the Month of November 1795*, cit., p. 15-6. Cf. Quételet sobre o indivíduo médio.

9 O senhor professor Roscher [*Die Grundlagen der Nationalökonomie*, 3. ed., Stuttgart/Augsburg, 1858, p. 88-9] pretende ter descoberto que uma costureira empregada durante dois dias pela senhora professora realiza mais trabalho do que duas costureiras empregadas pela senhora professora no mesmo dia. O senhor professor não deveria realizar suas observações sobre o processo de produção capitalista no quarto das crianças, tampouco em circunstâncias em que falta o personagem principal, o capitalista.

10 Destutt de Tracy, “Concours de forces”, em *Traité de la volonté et de ses effets*, cit., p. 80.

11 *“There are numerous operations of so simple a kind as not to admit a division into parts, which cannot be performed without the cooperation of many pairs of hands. For instance the lifting of a large tree on a wain [...] every thing in short, which cannot be done unless a great many pairs of hands help each other in the same undivided employement, and at the same time”* [“Há inúmeras operações de tipo tão simples que não admitem uma divisão em partes, não podendo ser realizadas sem a cooperação de muitos pares de mãos. Eu citaria, como exemplo, a operação de colocar um grande tronco de árvore sobre um carro [...] em suma, tudo aquilo que não pode ser feito a não ser com a ajuda mútua de muitos pares de mãos, empregadas na execução da mesma tarefa e ao mesmo tempo”], E. G. Wakefield, *A View of the Art of Colonisation* (Londres, 1849), p. 168.

11a *“As one man cannot, and 10 men must strain, to lift a tun of weight, yet one hundred men can do it only by the strength of a finger of each of them”* [“Enquanto um homem não é capaz de erguer um fardo de 1 tonelada, e 10 homens têm de se esforçar muito para isso, 100 homens conseguem fazê-lo usando cada um deles apenas um de seus dedos”], John Bellers, *Proposals for Raising a Colledge of Industry*, cit., p. 21.

12 *“There is also [...] an advantage in the proportion of servants, which will not easily be understood but by practical men; for it is natural to say, as 1 is to 4, so are 3 : 12: but this will not hold good in practice; for in harvest-time and many other operations which require that kind of despatch, by the throwing many hands together, the work is better, and more expeditiously done: ss. i., in harvest, 2 drivers, 2 loaders, 2 pitchers, 2 rakers, and the rest at the rick, or in the barn, will despatch double the work, that the same number of hands would do, if divided into different gangs, on different farms”* [“Há também” (quando o mesmo número de homens é empregado por um fazendeiro em 300 acres de terra, em vez de por 10 fazendeiros, cada um distribuindo uma parte dos homens numa área de 30 acres) “uma vantagem na proporção dos servos que não será compreendida facilmente a

não ser por homens práticos. Diz-se, naturalmente, que 1 está para 4 assim como 3 está para 12; mas isso não se conserva na prática, pois, em épocas de colheita e em muitas outras operações que exigem um esforço semelhante, o trabalho é realizado melhor e mais rapidamente quando muitas forças de trabalho operam em conjunto. Por exemplo, numa colheita, dois carroceiros, dois carregadores, dois enfeixadores, dois recolhedores e o restante dos trabalhadores no palheiro ou no celeiro realizam juntos o dobro do trabalho que o mesmo número realizaria se divididos em grupos e separados em diferentes fazendas”, J. Arbuthnot, *An Inquiry into the Connection between the Present Price of Provisions and the Size of Farms. By a Farmer* (Londres, 1773), p. 7-8.

13 A definição de Aristóteles é, na verdade, a de que o homem é cidadão por natureza. Ela é tão característica da Antiguidade clássica quanto a definição de Franklin, segundo a qual o homem é por natureza um fazedor de instrumentos, é característica da sociedade ianque.

14 *“On doit encore remarquer que cette division partielle du travail peut se faire quand même les ouvriers sont occupés d’une même besogne. Des maçons par exemple, occupés de faire passer de mains en mains des briques à un échafaudage supérieur, font tous la même besogne, et pourtant il existe parmi eux une espèce de division de travail, qui consiste en ce que chacun d’eux fait passer la brique par un espace donné, et que tous ensemble la font parvenir beaucoup plus promptement à l’endroit marqué qu’ils ne feraient si chacun d’eux portait sa brique séparément jusqu’à l’échafaudage supérieur”* [“Deve-se notar, ainda, que essa divisão parcial do trabalho pode ser realizada também quando os trabalhadores se ocupam de uma mesma tarefa. Os pedreiros, por exemplo, que levam tijolos de mão em mão até um patamar superior do andaime, realizam todos a mesma tarefa e, no entanto, há entre eles uma espécie de divisão do trabalho que consiste no fato de que cada um deles faz o tijolo avançar um certo espaço e que todos juntos fazem com que ele

alcance o lugar intencionado mais rapidamente do que se cada um deles levasse em separado seu tijolo até o patamar superior”], F. Skarbek, *Théorie des richesses sociales* (2. ed., Paris, 1839), t. I, p. 97-8.

15 “*Est-il question d’exécuter un travail compliqué, plusieurs choses doivent être faites simultanément. L’un en fait une pendant que l’autre en fait une autre, et tous contribuent à l’effet qu’un seul homme n’aurait pu produire. L’un rame pendant que l’autre tient le gouvernail, et qu’un troisième jette le filet ou harponne le poisson, et la pêche a un succès impossible sans ce concours*” [“Se se trata da execução de uma trabalho complexo, várias coisas têm de ser feitas simultaneamente. Um faz uma coisa, enquanto outro faz outra, e todos contribuem para o resultado que um único homem não poderia ter produzido. Um rema enquanto o outro segura o leme, e um terceiro joga a rede ou arpoa o peixe, e assim a pesca atinge um sucesso que seria impossível sem essa cooperação”], Destutt de Tracy, *Traité de la volonté et de ses effets*, cit., p. 78.

16 “*The doing of it [...] the critical juncture, is of so much the greater consequence*” [“Sua realização (do trabalho na agricultura) no momento decisivo tem um efeito ainda maior”] J. Arbuthnot, *An Inquiry into the Connection between the Present Price*, cit., p. 7). “Na agricultura não há nenhum fator mais importante do que o fator do tempo”, Justus von Liebig, *Ueber Theorie und Praxis in der Landwirtschaft* (1856), p. 23.

17 “*The next evil is one which one would scarcely expect to find in a country which exports more labour than any other in the world – with the exception perhaps of China and England – the impossibility of procuring a sufficient number of hands to clean the cotton. The consequence of this is that large quantities of the crop are left unpicked, while another portion is gathered from the ground, when it has fallen, and is of course discoloured and partially rotted, so that for want of labour at the proper season the cultivator is actually forced to submit to the loss of a large part of that crop for which England is so anxiously*

looking” [“Outro mal que dificilmente se espera encontrar num país que exporta mais trabalho do que qualquer outro no mundo – com exceção, talvez, da China e da Inglaterra – consiste na impossibilidade de se conseguir um número suficiente de mão de obra para a colheita do algodão. Em consequência disso, grandes quantidades de algodão permanecem sem ser colhidas, enquanto uma outra parte é recolhida da terra depois de caída e, obviamente, já amarelada e parcialmente apodrecida, de modo que, em virtude da falta de trabalhadores na estação certa, o plantador é obrigado a conformar-se com a perda de uma grande parte daquela colheita tão aguardada na Inglaterra”], Bengal Hurkaru, *Bi-Monthly Overland Summary of News*, 22 jul. 1861.

18 “*In the progress of culture all, and perhaps more than all the capital and labour which once loosely occupied 500 acres, are now concentrated for the more complete tillage of 100*”. [...] “*relatively to the amount of capital and labour employed, space is concentrated, it is an enlarged sphere of production, as compared to the sphere of production formerly occupied or worked upon by one single, independent agent of production*” [“Com o progresso no cultivo, todo capital e todo trabalho que antes eram dispersos por 500 acres, e talvez por uma área ainda maior, concentram-se agora no cultivo mais intensivo de 100 acres.” Embora “em relação ao montante de capital e trabalho empregados o espaço tenha diminuído, ele representa uma esfera de produção maior em comparação com a esfera de produção que antes era ocupada ou cultivada por um único produtor autônomo”], R. Jones, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., parte I, p. 191.

19 “*La forza di ciascuno uomo è minima, ma la riunione delle minime forze forma una forza totale maggiore anche della somma delle forte medesime fino a che le forze par essere riunite possono diminuire il tempo ed accrescere lo spazio della loro azione*” [“A força do homem individual é mínima, mas a reunião das forças mínimas forma uma força total maior do que a soma dessas forças, de modo que

a mera reunião das forças pode diminuir o tempo e aumentar o espaço de sua ação”], G. R. Carli, citado em P. Verri, *Meditazione sulla economia politica*, cit., t. XV, p. 196.

²⁰ “Profits [...] is the sole end of trade” [“Lucros [...] são a única finalidade do negócio”], J. Vanderlint, *Money Answers All Things*, cit., p. 11.

²¹ O jornal filisteu inglês *Spectator*, de 26 de maio de 1866, relata que após a introdução de um tipo de parceria entre capitalistas e trabalhadores na Wirework Company of Manchester [companhia de fabricação de arames de Manchester], “the first result was a sudden decrease in waste, the men not seeing why they should waste their own property any more than any other master’s, and waste is perhaps, next to bad debts, the greatest source of manufacturing loss” [“o primeiro resultado foi uma redução repentina do desperdício de material, pois os trabalhadores não compreendiam por que deveriam desperdiçar mais sua propriedade do que a dos capitalistas, e desperdício de material talvez seja, ao lado de dívidas não recebidas, a maior fonte de prejuízos nas fábricas”]. O mesmo jornal descobriu, como falha principal dos *Rochdale cooperative experiments* [experimentos cooperativistas de Rochdale]: “They showed that associations of workmen could manage shops, mills, and almost all forms of industry with success, and they immensely improved the condition of the men, but then they did not leave a clear place for masters” [“Eles comprovaram que as associações de trabalhadores podem gerir com sucesso lojas, fábricas e quase toda forma de indústria, e eles melhoraram imensamente a condição dos homens, porém não deixaram nenhum lugar visível para capitalistas”]. *Quelle horreur!* [Que horror!] – Em 1844, sob a influência das ideias dos socialistas utópicos, os trabalhadores de Rochdale (ao norte de Manchester) formaram a Society of Equitable Pioneers (Sociedade dos pioneiros justos). Originalmente uma cooperativa de consumo, essa sociedade se expandiu rapidamente e instaurou formas cooperativas de produção. Com os

“pioneiros” de Rochdale teve início um novo período do movimento cooperativista na Inglaterra em outros países. (N. E. A. MEW)

21a Depois de apresentar a *superintendence of labour* [supervisão do trabalho] como um caráter central da produção escravagista nos Estados sulistas da América do Norte, o professor Cairnes prossegue: “*The peasant proprietor [...], appropriating the whole produce of his soil, needs no other stimulus to exertion. Superintendence is here completely dispensed with.*” [“Como o proprietário camponês” (do norte) “apropria o produto total de seu solo” [Em Cairnes: “de seu trabalho” (N. E. A. MEW)], ele não precisa de nenhum estímulo especial para se esforçar. A supervisão é aqui totalmente desnecessária”], J. E. Cairnes, *The Slave Power*, cit., p. 48-9.

22 Sir James Steuart, que se sobressai por seu olhar atento às diferenças caracteristicamente sociais entre vários modos de produção, observa: “*Why do large undertakings in the manufacturing way ruin private industry, but by coming nearer to the simplicity of slaves?*” [“Por que grandes empresas manufatureiras destroem as oficinas domésticas, senão pelo fato de estarem mais próximas da simplicidade do trabalho escravo?”], em *Princ. of Pol. Econ.* (Londres, 1767), v. I, p. 167-8.

22a Assim, Auguste Comte e sua escola poderiam ter provado a necessidade eterna dos senhores feudais do mesmo modo como o fizeram com relação aos senhores do capital.

23 R. Jones, *Textbook of Lectures etc.*, cit., p. 77-8. As coleções da antiga Assíria, Egito etc. em Londres e outras capitais europeias nos transformam em testemunhas oculares desses processos cooperativos de trabalho.

24 A pequena economia camponesa e a produção das oficinas independentes, que, em parte, são a base do modo de produção feudal e, em parte, aparecem ao lado do modo de produção capitalista depois da dissolução do feudalismo, constituem, ao mesmo

tempo, a base econômica da comunidade clássica em sua melhor época, depois de ter-se dissolvido a primitiva propriedade comum oriental e antes de a escravatura ter-se apoderado seriamente da produção.

²⁵ *“Whether the united skill, industry and emulation of many together on the same work be not the way to advance it? And whether it had been otherwise possible for England, to have carried on her Woollen Manufacture to so great a perfection?”* [“Não é a união da habilidade, diligência e emulação de muitos juntos na mesma obra o caminho para levá-la adiante? E de outro modo teria sido possível à Inglaterra elevar sua manufatura de lã a tal grau de perfeição?”], Berkeley, *The Querist* (Londres, 1750), p. 56, §521.

26 Para dar um exemplo mais recente dessa configuração da manufatura, citamos a seguinte passagem. A fição e tecelagem de seda de Lyon e Nîmes “*est toute patriarcale; elle emploie beaucoup de femmes et d’enfants, mais sans les épuisier ni les corrompre; elle les laisse dans leurs belles vallées de la Drôme, du Var, de l’Isère, de Vaucluse, pour y élever des vers et dévider leurs cocons; [...] jamais elle n’entre dans une véritable fabrique. Pour être aussi bien observé [...] le principe de la division du travail, s’y revêt d’un caractère spécial. Il y a bien des dévideuses, des moulineurs, des teinturiers, des encolleurs, puis des tisserands; mais ils ne sont pas réunis dans un même établissement, ne dépendent pas d’un même maître; tous ils sont indépendants*” [“é totalmente patriarcal; emprega muitas mulheres e crianças, porém sem esgotá-los ou corrompê-los; permite que eles permaneçam em seus belos vales de Drôme, Var, Isère e Vaucluse, para lá cultivar bichos da seda e enovelar seus casulos; ela jamais se transforma numa verdadeira fábrica. Para ser aplicado devidamente [...] o princípio da divisão do trabalho assume aqui um caráter especial. Decerto, existem dobaduras, torcedores de seda, tintureiros, encoladores, além de tecelões; mas eles não são reunidos num mesmo estabelecimento, dependentes do mesmo mestre: todos são independentes”], A. Blanqui, *Cours d’écon. industrielle* (Paris, 1838-1839), p. 79. Desde que Blanqui escreveu isso, os vários trabalhadores independentes foram reunidos, em parte, em fábricas. {Adendo à quarta edição: E desde que Marx escreveu a passagem anterior, o tear a vapor consolidou-se nas fábricas, expulsando rapidamente o tear manual. A indústria de sedas de Krefeld é a prova viva desse processo. (F. E.)}

27 “*The more any manufacture of much variety shall be distributed and assigned to different artists, the same must needs be better done and with greater expedition, with less loss of time and labour*” [“Quanto mais um trabalho altamente variado é subdividido e atribuído a diferentes trabalhadores parciais, tanto mais ele tem necessariamente de ser executado melhor e mais depressa, com menos

perda de tempo e de trabalho”], *The Advantages of the East India Trade* (Londres, 1720), p. 71.

28 “*Easy labour is [...] transmitted skill*” [“O trabalho realizado facilmente é habilidade transmitida”], T. Hodgskin, *Popular Political Economy*, p. 48.

29 “No Egito, também as artes alcançaram [...] o devido grau de perfeição. Pois somente nesse país os artesãos não podem intervir de modo algum nos negócios de outra classe de cidadãos, e sim devem apenas seguir a vocação que, por lei, é hereditária em sua tribo [...] Em outros países, observa-se que os trabalhadores [*Gewerbsleute*] dividem sua atenção entre muitos objetos [...] Ora tentam a agricultura, ora dedicam-se ao comércio, ora ocupam-se com duas ou três artes simultaneamente. Em Estados livres, eles frequentam, na maioria das vezes, as assembleias populares [...] No Egito, ao contrário, qualquer artesão é duramente punido se se intromete nos negócios do Estado ou se exerce várias artes simultaneamente. Assim, nada pode perturbar sua dedicação à sua profissão [...] Além disso, como recebem muitas regras de seus antepassados, são ávidos por descobrir ainda novas vantagens”, Diodoro Sículo, *Historische Bibliothek*, cit., livro I, c. 74.

30 Hugh Murray, James Wilson et al. *Historical and Descriptive Account of Brit. India etc.* (Edimburgo, 1832, v. II), p. 449-50. O tear indiano fica de pé, isto é, a corrente é esticada verticalmente.

31 Em sua marcante obra *A origem das espécies*, Darwin observa, com relação aos órgãos naturais das plantas e dos animais: “Dado que um mesmo órgão tem de executar diferentes trabalhos, pode-se talvez encontrar um motivo para sua variabilidade no fato de a seleção natural preservar ou suprimir cada pequeno desvio de forma menos cuidadosa do que seria o caso se o mesmo órgão fosse destinado apenas a uma finalidade particular. Assim, facas destinadas a cortar qualquer coisa podem possuir, no geral, a mesma forma, ao passo que uma ferramenta destinada a uma

aplicação específica tem de ter para cada uso distinto uma forma igualmente distinta”.

32 Em 1854, Genebra produziu 80 mil relógios, menos de $\frac{1}{5}$ da produção do cantão de Neuchâtel. Apenas Chaux-de-Fonds, que se pode considerar uma única manufatura de relógios, produz sozinha, anualmente, o dobro de Genebra. De 1850-1861, Genebra forneceu 720 mil relógios. Ver “Report from Geneva on the Watch Trade”, em *Reports by H. M.'s Secretaries of Embassy and Legation on the Manufactures, Commerce etc.*, n. 6, 1863. Se a falta de conexão entre os processos em que se fraciona a produção de artigos apenas justapostos dificulta em muito a transformação de tais manufaturas em produção mecanizada da grande indústria, no caso dos relógios acrescentam-se, ainda, dois outros obstáculos: a pequena dimensão e delicadeza de seus elementos e seu caráter de luxo, portanto, sua variedade, de modo que, por exemplo, nas melhores casas de Londres dificilmente se chega à produção de uma dúzia de relógios por ano que sejam parecidos. A fábrica de relógios de Vacheron & Constantin, que emprega maquinaria com sucesso, também produz um máximo de três a quatro diferentes variedades em tamanho e forma.

33 Na fabricação de relógios, esse exemplo clássico da manufatura heterogênea, pode-se estudar com muita precisão a anteriormente mencionada diferenciação e especialização que resulta da decomposição da atividade artesanal.

34 “In so close a cohabitation of the people, the carriage must needs be less” [“Numa coabitação tão densa de pessoas, o transporte tem necessariamente de ser menor”], *The Advantages of the East India Trade*, p. 106.

35 “The isolation of the different stages of manufacture consequent upon the employment of the manual labour adds immensely to the cost of production, the loss mainly arising from the mere removals from one process to another” [“O isolamento dos diferentes estágios da produção na manufatura, que decorre do emprego do trabalho

manual, eleva imensamente os custos de produção, originando-se a perda principalmente do mero transporte de um processo de trabalho para outro”, *The Industry of Nations* (Londres, 1855), parte II, p. 200.

36 “*It [the division of labour] produces also an economy of time, by separating the work into its different branches, all of which may be carried on into execution at the same moment [...] By carrying on all the different processes at once, which an individual must have executed separately, it becomes possible to produce a multitude of pins for instance completely finished in the same time as a single pin might have been either cut or pointed*” [“Ela (a divisão do trabalho) produz também uma economia de tempo ao separar o trabalho em seus ramos diferentes, que podem todos ser executados ao mesmo tempo [...] Por meio da execução simultânea de todos os diferentes processos que um indivíduo teria de executar separadamente, torna-se possível produzir uma grande quantidade de alfinetes completamente acabados no mesmo tempo que seria necessário para cortar ou apontar um único alfinete”], Dugald Stewart, em *Works*, cit., p. 319.

37 “*They more variety of artists to every manufacture [...] the greater the order and regularity of every work, the same must needs be done in less time, the labour must be less.*” [“Quanto maior a variedade de trabalhadores especiais em cada manufatura [...] tanto mais ordenado e regular é cada trabalho, este tem necessariamente de ser feito em menos tempo, e o trabalho tem de ser menor”], *The Advantages etc.*, cit., p. 68.

38 Em muitos ramos, no entanto, o sistema manufatureiro só alcança esse resultado de modo imperfeito, pelo fato de não saber controlar com segurança as condições físicas e químicas gerais do processo de produção.

39 “Quando a experiência, segundo a natureza peculiar dos produtos de cada manufatura, revela o número de processos nos quais é mais vantajoso dividir a fabricação, assim como o número

de trabalhadores a serem nela empregados, então todas as outras manufaturas que não empreguem um múltiplo exato desse número produzirão o artigo com custos maiores. [...] Daí surge uma das causas do grande número de estabelecimentos manufatureiros”, C. Babbage, *On the Economy of Machinery* (Londres, 1832), c. XXI, p. 172-3.

⁴⁰ Na Inglaterra, o forno de fundição é separado do forno de vidro, no qual o vidro é trabalhado; na Bélgica, por exemplo, o mesmo forno serve para os dois processos.

⁴¹ Isso pode ser visto, entre outros, em W. Petty, John Bellers, Andrew Yarranton, *The Advantages of the East-India Trade*, cit., e em J. Vanderlint, *Money Answers All Things*, cit.

⁴² Na França, ainda no final do século XVI utilizava-se o almofariz e a peneira para triturar e lavar o minério.

⁴³ A história inteira do desenvolvimento da maquinaria pode ser seguida por meio da história dos moinhos de cereais. Em inglês, a fábrica continua a chamar-se *mill* [moinho]. Em escritos tecnológicos alemães dos primeiros decênios do século XIX encontra-se ainda a expressão “moinho” como designação não só de toda maquinaria movida por forças naturais como também de todas as manufaturas que empregam aparatos mecânicos.

⁴⁴ Como se verá mais detalhadamente no Livro IV desta obra, A. Smith não concebeu nenhuma tese nova sobre a divisão do trabalho. Mas o que o caracteriza como economista político que sintetiza o período da manufatura é o acento que ele coloca sobre a divisão do trabalho. O papel subordinado que confere à maquinaria provocou, no começo da grande indústria, a polêmica de Lauderdale e, numa época mais desenvolvida, a de Ure. A. Smith também confunde a diferenciação dos instrumentos, na qual os próprios trabalhadores parciais da manufatura participaram muito ativamente, com a invenção das máquinas. Não são os trabalhadores das manufaturas, mas os estudiosos, os artesãos, e

mesmo os camponeses (Brindley) etc., que desempenham aqui um papel importante.

45 “O mestre-manufatureiro, ao dividir a obra a ser executada em vários processos distintos, cada um deles exigindo graus diferentes de habilidade e força, pode obter exatamente a quantidade precisa de força e habilidade necessária para cada processo, ao passo que, se a obra inteira tivesse de ser executada por um só operário, esta pessoa teria de possuir habilidade suficiente para as operações mais delicadas e força suficiente para as mais laboriosas”, C. Babbage, *On the Economy of Machinery*, cit., c. XIX.

46 Por exemplo, o desenvolvimento unilateral dos músculos, o encurvamento dos ossos etc.

47 Muito corretamente responde o sr. W. Marschall, *general manager* [gerente geral] de uma manufatura de vidros, à pergunta do comissário de inquérito, acerca de como se conseguia manter a produtividade dos jovens trabalhadores: “*They cannot well neglect their work; when they once begin, they must go on; they are just the same as parts of a machine*” [“Eles não podem, de modo algum, negligenciar seu trabalho; tendo começado a trabalhar, têm de prosseguir; são exatamente como partes de uma máquina”], Child. Empl. Comm., “Fourth Report”, 1865, p. 247.

48 O dr. Ure, em sua apoteose da grande indústria, compreende as características peculiares da manufatura mais nitidamente do que os economistas anteriores, que não tinham seu interesse polêmico, e mesmo mais do que seus contemporâneos, como Babbage, que, embora lhe supere como matemático e mecânico, concebe a grande indústria, na verdade, apenas do ponto de vista da manufatura. Diz Ure: “O ajustamento dos trabalhadores a cada operação específica constitui a essência da distribuição dos trabalhos”. Por outro lado, ele designa essa distribuição como “adaptação dos trabalhos às diferentes capacidades individuais” e, por fim, caracteriza todo o sistema da manufatura como “um sistema de gradações segundo o nível de habilidade [...] uma

divisão do trabalho segundo os diferentes graus de habilidade”. Ver Ure, *Philos. of Manuf.*, cit., p. 19-23s.

⁴⁹ “Each handicraftsman, being [...] enabled to perfect himself by practice in one point, became [...] a cheaper workman” [“Todo artesão, que [...] dispunha dos meios de aperfeiçoar a si mesmo por meio da prática numa operação específica, [...] tornou-se um trabalhador mais barato”], *ibidem*, p. 19.

⁵⁰ “A divisão do trabalho vai desde a separação das profissões as mais diferentes até aquela divisão em que vários dividem entre si a preparação de um único e mesmo produto, como na manufatura”, Storch, *Cours d'écon. pol.* (Paris), t. I, p. 173. “Nous rencontrons chez les peuples parvenus à un certain degré de civilisation trois genres de divisions d'industrie: la première, que nous nommons générale, amène la distinction des producteurs en agriculteurs, manufacturiers et commerçants, elle se rapporte aux trois principales branches d'industrie nationale; la seconde, qu'on pourrait appeler spéciale, est la division de chaque genre d'industrie en espèces [...] la troisième division d'industrie, celle enfin qu'on devrait qualifier de division de la besogne ou du travail proprement dit, est celle qui s'établit dans les arts et les métiers séparés [...] qui s'établit dans la plupart des manufactures et des ateliers” [“Nos povos que alcançaram certo grau de civilização, encontramos três gêneros de divisão da indústria: a primeira, que chamaremos de geral, leva à distinção dos produtores em agricultores, fabricantes e comerciantes, correspondendo aos três ramos principais da indústria nacional; a segunda, que se poderia chamar especial, é a divisão de cada gênero da indústria em espécies [...] a terceira divisão da indústria, aquela que, por fim, dever-se-ia qualificar como divisão de tarefas, ou do trabalho propriamente dito, é a que se estabelece nos ofícios e profissões separados [...] que se estabelece na maior parte das manufaturas e das oficinas”], Skarbek, *Théorie des richesses sociales*, cit., p. 84-5.

^a Ver p. 162. (N. T.)

51 *Sir James Steuart* foi quem melhor tratou dessa questão. O quão pouco conhecida, hoje em dia, é sua obra, publicada dez anos antes da *Riqueza das nações*, pode-se perceber, entre outras coisas, pelo fato de os admiradores de Malthus nem sequer saberem que este último, na primeira edição de sua obra sobre a “*population*”, abstraindo-se de sua parte puramente declamatória, limita-se quase exclusivamente a copiar Steuart, ao lado dos padres Wallace e Townsend.

52 “*There is a certain density of population which is convenient, both for social intercourse, and for that combination of powers by which the produce of labour is increased*” [“Há certa densidade de população que é conveniente, tanto para o intercuro social quanto para a combinação das forças pelas quais a produtividade do trabalho é aumentada”], James Mill, *Elements of Pol. Econ.*, cit., p. 50. “*As the number of labourers increases, the productive power of society augments in the compound ratio of that increase, multiplied by the effects of the division of labour*” [“Se o número de trabalhadores cresce, a força produtiva da sociedade aumenta na mesma proporção, multiplicada pelos efeitos da divisão do trabalho”], T. Hodgskin, *Popular Political Economy*, cit., p. 120.

53 A partir de 1861, em alguns distritos muito populosos da Índia Oriental, a grande demanda por algodão fez com que se ampliasse sua produção à custa da de arroz. Isso gerou a escassez de alimentos em certas partes, pois devido à falta de meios de comunicação e, portanto, de conexão física, não se podia compensar a falta de arroz num distrito com o suprimento de outros distritos.

54 Assim, a fabricação de lançadeiras já constituía um ramo particular da Indústria no século XVII, na Holanda.

55 “*Whether the Woollen Manufacture of England is not divided into several parts or branches appropriated to particular places, where they are only or principally manufactured; fine cloths in Somersetshire, coarse in Yorkshire, long ells at Exeter, soies at Sudbury, crapes at Norwich, linseys at Kendal, blankets at Whitney, and so forth!*” [“Não está

a manufatura de lã da Inglaterra dividida em diferentes partes ou ramos apropriados a lugares específicos, onde cada produto é manufaturado exclusiva ou principalmente; tecidos finos em Somersetshire, grosseiros em Yorkshire, enfiados em Exeter, seda em Sudbury, crepes em Norwich, meia-lã em Kendal, cobertores em Whitney etc.?”], Berkeley, *The Querist*, cit., §520.

⁵⁶ A. Ferguson, *History of Civil Society* (Edimburgo, 1767), parte IV, seção II, p. 285.

⁵⁷ Nas manufaturas propriamente ditas, diz ele, a divisão do trabalho parece ser maior, porque “*those employed in every different branch of the work can often be collected into the same workhouse, and placed at once under the view the spectator. In those great manufactures [...] on the contrary, which are destined to supply the great wants of the great body of the people, every different branch of the work employs so great a number of workmen, that it is impossible to collect them all into the same workhouse [...] the division is not near so obvious*” [“aqueles empregados em cada ramo de trabalho podem ser frequentemente reunidos numa mesma oficina e colocados imediatamente sob o olhar do observador. Ao contrário, naquelas grandes manufaturas” (!) “destinadas a satisfazer às principais necessidades da grande massa da população, cada ramo de trabalho emprega um número tão grande de trabalhadores que se torna impossível reuni-los na mesma oficina [...] a divisão, neste caso, está longe de ser tão evidente], A. Smith, *Wealth of Nations*, cit., livro I, c. 1. O célebre parágrafo no mesmo capítulo, que começa com as palavras: “*Observe the accomodation of the most common artificer or day labourer in a civilized and thriving country etc.*” [“Observem-se os bens do mais comum dos artesãos ou dos jornaleiros num país civilizado e florescente etc.”] e, então, descreve de que modo um sem-número de ofícios variados contribui para a satisfação das necessidades de um trabalhador comum é copiado quase literalmente dos *remarks* [comentários] de B. de Mandeville à sua *Fable*

of the Bees, or, Private Vices, Publick Benefits (1. ed., sem os remarks, 1705; com os remarks, 1714).

58 “There is no longer anything which we can call the natural reward of individual labour. Each labourer produces only some part of a whole, and each part, having no value or utility of itself, there is nothing on which the labourer can seize, and say: it is my product, this I will keep for myselss” [“Não há mais nada que possamos chamar de recompensa natural do trabalho individual. Cada trabalhador produz apenas certa parte de um todo, e como cada parte não tem qualquer valor ou utilidade por si mesma, não há nada que o trabalhador possa se apropriar e dizer: este é meu produto e o conservarei comigo”], T. Hodgskin, *Labour Defended Against the Claims of Capital* (Londres, 1825), p. 25.

58a Nota à segunda edição: Essa diferença entre divisão social e manufatureira do trabalho foi ilustrada, na prática, para os ianques. Um dos novos impostos planejados em Washington durante a Guerra Civil foi a taxa de 6% sobre “todos os produtos industriais”. Pergunta: o que é um produto industrial? Resposta do legislador: uma coisa é produzida “quando é feita” (*when it is made*), e é feita quando está pronta para a venda. Ora, vejamos um exemplo, entre muitos. As manufaturas de Nova York e da Filadélfia costumavam “fazer” guarda-chuvas com todos os seus acessórios. Mas sendo um guarda-chuva um *mixtum compositum* [composto variegado] de partes totalmente heterogêneas, estas se tornaram progressivamente artigos produzidos por indústrias independentes entre si e situadas em lugares diferentes. Seus produtos parciais passaram, então, a ser introduzidos na manufatura de guarda-chuvas como mercadorias independentes, tendo apenas de ser reunidos num todo. Os ianques batizaram tais artigos de *assembled articles* [artigos reunidos], nome que lhes é adequado por serem uma reunião de impostos. Desse modo, o guarda-chuva “reunia” 6% de taxas sobre o preço de cada um de seus elementos, e mais 6% sobre seu preço total.

b Expressão de Thomas Hobbes, em seu *Leviatã*. (N. T.)

59 “On peut [...] établir en règle générale, que moins l’autorité préside à la division du travail dans l’intérieur de la société, plus la division du travail se développe dans l’intérieur de l’atelier, et plus elle y est soumise à l’autorité d’un seul. Ainsi l’autorité dans l’atelier et celle dans la société, par rapport à la division du travail, sont en raison inverse l’une de l’autre” [“É possível [...] estabelecer uma regra geral, segundo a qual quanto menor é a autoridade da divisão do trabalho no interior da sociedade, mais ela se desenvolve no interior da oficina, e mais será submetida à autoridade de um só indivíduo. Assim, a autoridade na oficina e a autoridade na sociedade estão, com relação à divisão do trabalho, em razão inversa uma para a outra”], Karl Marx, *Misère de la philosophie* [*Miséria da filosofia*], cit., p. 130-1.

60 Tenente-coronel Mark Wilks, *Historical Sketches on the South of India* (Londres, 1810-1817, v. I), p. 118-20. Uma boa descrição das diversas formas da comunidade indiana pode ser encontrada em George Campbell, *Modern India* (Londres, 1852).

61 “Under this simple form [...] the inhabitants of the country have lived since time immemorial. The boundaries of the villages have been but seldom altered; and though the villages themselves have been sometimes injured, and even desolated by war, famine, and disease, the same name, the same limits, the same interests, and even the same families, have continued for ages. The inhabitants give themselves no trouble about the breaking up and division of kingdoms; while the village remains entire, they care not to what power it is transferred or to what sovereign it devolves; its internal economy remains unchanged” [“Sob essa forma simples [...] viveram os habitantes do país desde tempos imemoriais. As fronteiras das aldeias foram raramente alteradas; e embora tenham sido repetidamente assoladas, e mesmo devastadas pela guerra, pela fome e por pestes, nessas aldeias se conservaram, ao longo das gerações, as mesmas fronteiras, os mesmos interesses e inclusive as mesmas famílias. Os habitantes

não se deixam afetar pela queda e pela divisão dos reinos; desde que a aldeia permaneça inteira, não lhes importa a que poder ela passa a estar submetida ou a que soberano ela está vinculada; sua economia interna permanece inalterada”], T. Stamford Raffles, antigo tenente-governador de Java, *The History of Java* (Londres, 1817, v. I), p. 285.

⁶² “Não basta que o capital necessário” (o autor deveria ter dito: os meios de subsistência e de produção necessários) “para a subdivisão dos ofícios já se encontre dado na sociedade; além disso, é necessário que ele esteja acumulado nas mãos dos empregadores em quantidades suficientemente grandes para capacitá-los a executar trabalhos em grande escala [...] Quanto mais aumenta a divisão, maior é a quantidade de capital – em ferramentas, matérias-primas etc. – exigida pela ocupação constante de um mesmo número de trabalhadores”, Storch, *Cours d’écon. poli.* (Paris), t. I, p. 250-1. “*La concentration des instruments de production et la division du travail sont aussi inséparables l’une de l’autre que le sont, dans le régime politique, la concentration des pouvoirs publics et la division des intérêts privés*” [“A concentração dos instrumentos de produção e a divisão do trabalho são tão inseparáveis uma da outra quanto, no terreno da política, a concentração dos poderes públicos é inseparável da divisão dos interesses privados”], Karl Marx, *Misère de la philosophie* [*Miséria da filosofia*], cit., p. 134.

⁶³ Dugald Stewart chama o trabalhador manual de “*living automats [...] employed in the details of the work*” [“autômatos vivos [...] que são empregados em trabalhos parciais”], em *Works*, cit., p. 318.

^c Em 494 d.C. ocorreu o primeiro grande conflito entre patrícios e plebeus. Segundo a lenda, o patrício Menênio Agripa teria usado de uma parábola para convencer os plebeus a uma conciliação. A revolta dos plebeus se assemelharia a uma recusa dos membros do corpo humano a permitir que o alimento chegasse ao estômago, o que tinha como consequência que os próprios

membros definhassem fortemente. A recusa dos plebeus a cumprir suas obrigações levaria, assim, à ruína do Estado romano. (N. E. A. MEW)

64 Nos corais, cada indivíduo constitui, de fato, o estômago de todo o grupo. Mas esse indivíduo fornece alimento ao grupo, em vez de, como o patricio romano, privá-lo desse alimento.

65 *“L’ouvrier qui porte dans ses bras tout un métier, peut aller partout exercer son industrie et trouver des moyens de subsister: l’autre [...] n’est qu’un accessoire qui, séparé de ses confrères, n’a plus ni capacité, ni indépendance, et qui se trouve forcé d’accepter la loi qu’on juge à propos de lui imposer”* [“O trabalhador que carrega nos braços todo um ofício pode por toda parte exercer sua indústria e encontrar meios de subsistir: o outro [o trabalhador da manufatura] é apenas um acessório que, separado de seus colegas de trabalho, não tem mais nem capacidade, nem independência, sendo, portanto, forçado a aceitar a lei que se julgue correto lhe impor”], Storch, *Cours d’écon. poli.*, cit. (São Petersburgo, 1815), t. I, p. 204.

66 *“The former may have gained what the other has lost”* [“Um pode ter ganhado o que o outro perdeu”]. A. Ferguson, *History of Civil Society*, cit., p. 281.

67 “O homem do saber e o trabalhador produtivo estão longinquamente separados um do outro, e a ciência, em vez de aumentar nas mãos do trabalhador suas próprias forças produtivas para ele mesmo, contrapõe-se a ele em quase toda parte. [...] O conhecimento torna-se um instrumento que pode ser separado do trabalho e oposto a ele”, W. Thompson, *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth* (Londres, 1824), p. 274.

68 A. Ferguson, *History of Civil Society*, cit., p. 280.

69 J. D. Tuckett, *A History of the Past and Present State of the Labouring Population* (Londres, 1846), v. I, p. 148.

70 A. Smith, *A riqueza das nações*, livro V, c. I, art. II. Como aluno de A. Ferguson, que havia desenvolvido as consequências

desfavoráveis da divisão do trabalho, A. Smith possuía total clareza sobre esse ponto. Na abertura de sua obra, na qual a divisão do trabalho é festejada *ex professo*, ele a menciona apenas de passagem, como fonte das desigualdades sociais. Somente no livro V, dedicado à receita do Estado, ele reproduz Ferguson. Em *Miséria da filosofia*, expus o necessário sobre a conexão histórica entre Ferguson, A. Smith, Lemontey e Say no que diz respeito a suas críticas da divisão do trabalho, e também mostrei, pela primeira vez, que a divisão manufatureira do trabalho é uma forma específica do modo capitalista de produção. *Misère de la philosophie* [*Miséria da filosofia*], cit., p. 122s.

⁷¹ Ferguson diz: “E o próprio pensamento pode, nessa era da divisão do trabalho, converter-se num ofício particular”.

⁷² G. Garnier, t. V de sua tradução, p. 4-5.

⁷³ Ramazzini, professor de medicina prática em Pádua, publicou em 1713 sua obra *De morbis artificum*, traduzida para o francês em 1777 e reimpressa em 1841 na *Encyclopédie des Sciences Médicales, 7 me Div. Auteurs Classiques*. O período da grande indústria ampliou grandemente, é claro, seu catálogo de doenças dos trabalhadores. Ver, entre outras obras, *Hygiène physique et morale de l'ouvrier dans les grandes villes en général, et dans la ville de Lyon en particulier*. Par le Dr. A. L. Fonteret (Paris, 1858) e R. H. Rohatzsch, *Die Krankheiten, welche verschiedenen Ständen, Altern und Geschlechtern eigenthümlich sind*, (Ulm, 1840, 6 v.). Em 1854, a Society of Arts nomeou uma comissão de inquérito sobre patologia industrial. A lista dos documentos reunidos por essa comissão encontra-se no catálogo do Twickenham Economic Museum. Muito importante são os “Reports on Public Health” oficiais. Ver também Eduard Reich, *Ueber die Entartung des Menschen* (Erlangen, 1868). A Society of Arts and Trades (Sociedade das Artes e Ofícios) foi uma sociedade filantrópica fundada em 1754, inspirada nas ideias do Iluminismo. Durante a década de 1850, a sociedade foi conduzida pelo príncipe Albert. O objetivo da

sociedade, alardeado com grande pompa, era “o incentivo das artes, dos ofícios e do comércio” e a “premiação daqueles que contribuíram para dar emprego aos pobres, expandir o comércio, aumentar as riquezas da nação etc.” No esforço de deter o desenvolvimento do movimento de greves de massa na Inglaterra, a sociedade tentou atuar como mediadora entre os trabalhadores e os empresários. Marx a chamava ironicamente de *Society of Arts and Tricks* (Sociedade das Artes e Trapaças). (N. E. A. MEW)]

74 “*To subdivide a man is to execute him, if he deserves the sentence, to assassinate him, if he does not [...] the subdivision of labour is the assassination of a people*”, D. Urquhart, *Familiar Words* (Londres, 1855), p. 119. Hegel tinha ideias bastante heréticas sobre a divisão do trabalho. “Por homens cultos, pode-se entender aqueles que podem fazer tudo o que os outros fazem”, diz ele em sua *Filosofia do direito*. [Hegel, *Grundlinien der Philosophie des Rechts, oder Naturrecht und Staatswissenschaft im Grundrisse* (Berlim, 1840), §187]. (N. E. A. MEW)]

d Horácio, *Sátiras*, livro I, sátira 4. (N. E. A. MEW)

75 A cômoda fé no gênio inventivo que o capitalista individual exerceria *a priori* na divisão do trabalho encontra-se, hoje, apenas em professores alemães, tais como o sr. Roscher, que, em agradecimento pela divisão do trabalho que salta pronta da cabeça de Júpiter do capitalista, dedica a este último “diversos salários”. A maior ou menor aplicação da divisão do trabalho depende do tamanho da bolsa, não da grandeza do gênio.

76 Mais do que A. Smith, escritores anteriores, como Petty, assim como o autor anônimo de *Advantages of the East India Trade etc.*, fixaram o caráter capitalista da divisão manufatureira do trabalho.

77 Entre os modernos, excetuam-se alguns escritores do século XVIII, como Beccaria e James Harris, que, em relação à divisão do trabalho, limitam-se quase exclusivamente a repetir os antigos.

Assim, observa Beccaria: “*Ciascuno prova coll’esperienza, che applicando la mano e l’ingegno sempre allo stesso genere di opere e di prodotti, egli più facili, più abbondanti e migliori ne traca resultati, di quello che se ciascuno isolatamente le cose tutte a se necessarie soltanto facesse [...] Dividendosi in tal maniera par la comune e privata utilità gli uomini invarie classe e condizioni*” [“Cada um encontra em sua própria experiência a prova de que, aplicando a mão e o engenho sempre no mesmo gênero de trabalhos e de produtos, os resultados são mais fáceis, mais abundantes e melhores do que aquele que se cada um fizesse isoladamente todas as coisas que lhes são necessárias [...]. Desse modo, os homens se dividem em várias classes e condições para a utilidade comum e privada”], Cesare Beccaria, *Elementi di econ. pubblica* (Ed. Custodi), t. XI, parte moderna, p. 28. James Harris, mais tarde conde de Malmesbury, célebre pelos *Diaries* [Diários] de sua embaixada em São Petersburgo, diz, numa nota a seu *Dialogue Concerning Happiness* (Londres, 1741), reimpresso mais tarde em *Three Treatises etc.* (3. ed., Londres, 1772): “*The whole argument, to prove society natural [...] is taken from the second book of Plato’s Republic*” [“A prova plena de que a sociedade é algo natural (isto é, pela “divisão das ocupações”) foi extraída do segundo livro da *República* de Platão”]. [O autor de *Dialogue Concerning Happiness* é não o diplomata James Harris (autor dos *Diários e correspondência*), mas o pai dele, que também se chamava James Harris. Marx cita aqui a partir de *Three Treatises* (Londres, 1772). (N. E. A. MEW)]

78 Assim, na *Odisseia*, XIV, 228, lê-se: “Ἄλλος γάρ τ’ ἄλλοισιν ἀνὴρ ἐπιτέρπεται ἔργοις” [“Pois outro homem se deleita também em outros trabalhos”], e Arquíloco, em Sexto Empírico: “Ἄλλος ἄλλῳ ἐπ’ ἔργῳ καρδίην ἰαίνεται” [“Cada um recreia seus sentidos com um trabalho diferente”]. [Marx extrai essa expressão de Arquíloco, da obra *Adversus mathematicos* (livro II, 44), de Sexto Empírico. (N. E. A. MEW)]

79 “Πολλ’ ἠπίστατο ἔργα, κακῶς δ’ ἠπίστατο πάντα” [“Ele sabia realizar muitos trabalhos, mas sabia todos mal”] – Como produtor de mercadorias, o ateniense sentia-se superior ao espartano, porque este, na guerra, podia dispor de homens, mas não de dinheiro, de acordo com o que, segundo Tucídides, teria dito Péricles no discurso em que incita os atenienses à guerra do Peloponeso. “[...] Σώμασί τε ἐτοιμότεροι οἱ αὐτουργοὶ τῶν ἀνθρώπων ἢ χρήμασι πολεμεῖν” [“Aqueles que produzem para sua subsistência estão mais preparados para fazer guerra com seus corpos do que com dinheiro”], Tucídides, *História da guerra do Peloponeso*, livro I, c. 141. Entretanto, também na produção material, a αὐταρκεία [autarquia], que se opõe à divisão do trabalho, permaneceu como seu ideal, “pois com esta há prosperidade, mas com aquela há independência”. É preciso mencionar que, à época da queda dos “trinta tiranos”, não chegavam a 5 mil os atenienses sem propriedade de terra. [Trinta tiranos – Conselho instituído em Atenas após a Guerra do Peloponeso (101 a.C.), a fim de preparar uma nova constituição. Porém, essa corporação não tardou a tomar todo o poder e a instaurar um regime de terror. Depois de oito meses de domínio violento, os trinta tiranos foram derrubados e a democracia escravista foi restaurada em Atenas. (N. E. A. MEW)]

80 Platão desenvolve a divisão do trabalho na comunidade a partir da multilateralidade das necessidades e da unilateralidade das capacidades dos indivíduos. O aspecto principal, para ele, é

que o trabalhador tem de se ajustar à obra, e não a obra ao trabalhador, o que é inevitável quando ele exerce diversas artes ao mesmo tempo e uma ou outra delas se torna ofício secundário. “Οὐ γὰρ οἶμαι ἐθέλειτὸ τὸ πραττόμενον τὴν τοῦ πράττοντος σχολὴν περιμένειν, ἀλλ’ ἀνάγκη τὸν πράττοντα τῷ πραττομένῳ ἐπακολουθεῖν μὴ ἐν παρέργου μέρει. – Ἄνάγκη. – Ἐκ δὴ τούτων πλείω τε ἕκαστα γίγνεται καὶ κάλλιον καὶ ῥᾶον, ὅταν εἷς ἐν κατὰ φύσιν καὶ ἐν καιρῷ, σχολὴν τῶν ἄλλων ἄγων, πράττη” [Pois o trabalho não quer esperar pelo tempo livre daquele que o executa, mas é o trabalhador que tem de se ater ao trabalho, porém não de modo leviano – isto é necessário. Daí se segue, portanto, que se produz mais de cada coisa, e o trabalho é realizado com mais beleza e facilidade quando cada um faz apenas uma coisa, adequada a seu talento natural e no momento certo, estando livre de outras ocupações], *De Republica*, II, 2 (Baiter, Orelli etc.) Encontramos algo semelhante em Tucídides, *História da guerra do Peloponeso*, cit., p. 142: “A navegação é uma arte como outra qualquer e não pode, caso as circunstâncias o exijam, ser exercida como ofício acessório, mas, ao contrário, são as outras ocupações que não podem ser exercidas ao lado dela como ofícios acessórios”. Se a obra, diz Platão, “tiver de esperar pelo trabalhador, o momento crítico da produção será frequentemente perdido e o produto se estragará” – ἔργου καιρὸν διόλλυται [perde-se o tempo correto para o trabalho]. A mesma ideia platônica pode ser novamente encontrada no protesto dos proprietários ingleses de branquearias contra a cláusula da lei fabril que estabelece determinado horário para as refeições de todos os trabalhadores. Seu negócio não poderia adequar-se aos trabalhadores, pois “*in the various operations of singeing, washing, bleaching, mangling, calendering, and dyeing. none of them can be stopped at a given moment without risk of damage [...] to enforce the same dinner hour for all the workpeople might occasionally subject valuable goods to the risk of danger by incomplete operations*” [“as

diferentes operações de chamoscar, lavar, alvejar, passar, calandrar e tingir não podem ser interrompidas por momento algum sem o perigo de danos. [...] A imposição da mesma hora de refeição para todos os trabalhadores poderia ocasionalmente expor bens valiosos ao perigo, pois o processo de trabalho ficaria inacabado”]. *Le platonisme, où va-t-il se nicher!* [O platonismo, onde ele vai parar!]

81 Xenofonte relata que é não apenas honroso receber alimentos da mesa do rei persa, mas que esses alimentos são muito mais saborosos que os outros. “E isso não é nada extraordinário, pois assim como as demais artes são especialmente aperfeiçoadas nas grandes cidades, também os alimentos reais são preparados de um modo inteiramente original. Isso porque, nas pequenas cidades, o mesmo indivíduo faz a cama, as portas, o arado, a mesa; além disso, ele frequentemente constrói casas e se considera satisfeito quando encontra uma clientela suficiente para garantir sua subsistência. É impossível que um homem que faz tantas coisas diferentes faça tudo bem. Mas nas grandes cidades, onde cada indivíduo encontra muitos compradores, um ofício é suficiente para alimentar um homem. Muitas vezes, nem é necessário um ofício inteiro, podendo um indivíduo fazer sapatos masculinos e o outro, sapatos femininos. Aqui e ali, um vive simplesmente da costura, o outro do corte de sapatos, um somente corta as roupas, o outro apenas junta suas partes. É necessário, pois, que o executor do trabalho mais simples o faça da melhor maneira. O mesmo vale para a culinária”, Xenofonte, *Ciropédia*, livro VIII, c. 2. Aqui é fixada a excelência do valor de uso a ser atingida, embora Xenofonte já saiba que a escala da divisão do trabalho depende da extensão do mercado.

82 “Ele” (Busíris) “dividiu-os todos em castas particulares [...] ordenou que eles sempre executassem os mesmos ofícios, porque sabia que os que variam suas ocupações não se aprofundam em nenhuma, ao passo que aqueles que permanecem nas mesmas

ocupações realizam tudo do modo mais perfeito. De fato, podemos verificar que suas artes e ofícios superaram as de seus rivais numa medida maior do que o mestre supera o sarrafaçal, e seus mecanismos para conservar a monarquia e o restante das instituições estatais são tão admiráveis que os mais célebres filósofos que trataram desse assunto louvaram a constituição do Estado egípcio mais do que todas as outras”, Isócrates, *Busíris* (c. 8).

⁸³ Cf. Diod. Sic. [Diodoro Sículo, *Historische Bibliothek*, cit.].

⁸⁴ A. Ure, *Philos. of Manuf.*, cit., p. 20.

⁸⁵ Isso vale mais para a Inglaterra do que para a França, e mais para a França do que para a Holanda.

^e *Ibidem*, p. 21. (N. E. A. MEGA)

^f *Idem*. (N. T.)

86 “It is questionable, if all the mechanical inventions yet made have lightened the day’s toil of any human being.” Mill devia ter dito: “of any human being not fed by other people’s labour” [“de algum ser humano que não se alimenta do trabalho de outrem”], pois a maquinaria aumentou indubitavelmente o número dos honrados ociosos.

87 Ver, por exemplo, o *Course of Mathematics*, de Hutton.

88 “Desse ponto de vista, pois, pode-se traçar uma nítida fronteira entre ferramenta e máquina: pá, martelo, cinzel etc., alavancas e chaves de fenda, para os quais, mesmo sendo artificiais, o homem é a força motriz [...] tudo isso entra no conceito de ferramenta; ao passo que o arado, com a força animal que o move, os moinhos de vento etc. devem ser contados entre as máquinas”, Wilhelm Schulz, *Die Bewegung der Produktion* (Zurique, 1843), p. 38. Uma obra louvável em vários sentidos.

89 Antes dela, ainda que muito imperfeitas, foram utilizadas máquinas para torcer o fio, provavelmente na Itália pela primeira vez. Uma história crítica da tecnologia provaria o quão pouco qualquer invenção do século XVIII pode ser atribuída a um único indivíduo. Até então, tal obra inexistia. Darwin atraiu o interesse para a história da tecnologia natural, isto é, para a formação dos órgãos das plantas e dos animais como instrumentos de produção para a vida. Não mereceria igual atenção a história da formação dos órgãos produtivos do homem social, da base material de toda organização social particular? E não seria ela mais fácil de ser compilada, uma vez que, como diz Vico, a história dos homens se diferencia da história natural pelo fato de fazermos uma e não a outra? A tecnologia desvela a atitude ativa do homem em relação à natureza, o processo imediato de produção de sua vida e, com isso, também de suas condições sociais de vida e das concepções espirituais que delas decorrem. Mesmo toda história da religião que abstrai dessa base material é acrítica. De fato, é muito mais fácil encontrar, por meio da análise, o núcleo terreno das nebulosas representações religiosas do que,

inversamente, desenvolver, a partir das condições reais de vida de cada momento, suas correspondentes formas celestializadas. Este é o único método materialista e, portanto, científico. O defeito do materialismo abstrato da ciência natural, que exclui o processo histórico, pode ser percebido já pelas concepções abstratas e ideológicas de seus porta-vozes, onde quer que eles se aventurem além dos limites de sua especialidade.

^a Máquina que obtinha a expansão e contração do volume habitual de ar por meio do aquecimento e resfriamento. Em comparação com a máquina a vapor, a máquina calórica era pesada e pouco eficiente. Foi inventada no começo do século XIX, mas já no fim daquele mesmo século perdeu toda importância prática. (N. E. A. MEW)

⁹⁰ Especialmente na forma primitiva do tear mecânico pode-se reconhecer, à primeira vista, o tear antigo. Este aparece essencialmente modificado em sua forma moderna.

⁹¹ É somente por volta de 1850 que se passa a fabricar mecanicamente uma parte cada vez maior das ferramentas empregadas nas máquinas de trabalho, embora não pelos mesmos fabricantes dessas. As máquinas para fabricação das ferramentas mecânicas são, por exemplo a *automatic bobbin-making engine*, a *card-setting engine*, as máquinas para a produção de lançadeiras, as máquinas para soldar os fusos da *mule* e a *throstle* [antiga máquina de fiar lã e algodão].

^b Máquina de fiar inventada por James Hargreaves nos anos 1764-1767 e por ele batizada com o nome de sua filha. (N. E. A. MEW)

⁹² Moisés do Egito diz: “Não atarás a boca do boi quando ele pisar o grão” [Deuteronômio 25:4]. Os filantropos germânicos cristãos, ao contrário, costumavam fixar um grande disco de madeira ao redor do pescoço do servo, por eles empregado como

força motriz na moenda, para impedi-lo de levar farinha à boca com a mão.

93 Em parte foi a falta de quedas d'água naturais e em parte a luta contra inundações que forçaram os holandeses à utilização do vento como força motriz. O próprio moinho de vento eles obtiveram da Alemanha, onde essa invenção provocou uma galante luta entre a nobreza, o clero e o imperador, em torno da questão de a qual dos três “pertencia” o vento. O ar torna o homem servo, exclamava-se na Alemanha, enquanto o vento torna a Holanda livre. O que o vento reduzia à servidão, nesse caso, não era o holandês, mas o solo para o holandês. Ainda em 1836 empregavam-se na Holanda 12 mil moinhos de vento de 6 mil cavalos de força para impedir que dois terços do país voltasse a se transformar em pântano.

94 Ela já foi muito melhorada com a primeira máquina a vapor de Watt, a assim chamada máquina de ação simples, porém permaneceu, sob essa forma, como mera máquina para drenagem de água e salmoura.

95 “A reunião de todos esses instrumentos simples movidos por um único motor constitui uma máquina”, Babbage, *On the Economy of Machinery and Manufactures*, cit., p. 136.

96 Em dezembro de 1859, na Society of Arts, John C. Morton apresentou um trabalho sobre “as forças utilizadas na agricultura”. Entre outras coisas, ele dizia: “Toda melhoria que contribua para a uniformização do solo possibilita a utilização da máquina a vapor na produção da força puramente mecânica. [...] A força do cavalo é exigida onde sebes irregulares e outros obstáculos impedem a ação uniforme. Tais obstáculos desaparecem progressivamente a cada dia. Em operações que requerem um exercício maior da vontade e menos força efetiva, a única força aplicável é aquela dirigida minuto a minuto pelo espírito humano, portanto, a força humana”. O sr. Morton reduz, então, a força do vapor, do cavalo e a humana à unidade de medida usual em máquinas a

vapor, a saber, a força necessária para erguer 33 mil libras por minuto a 1 pé, e calcula os custos de 1 cavalo-vapor em 3 *pence* por hora para a máquina a vapor e em 5,5 *pence* para o cavalo. Além disso, o cavalo, em condições plenas de saúde, só pode ser utilizado por 8 horas diárias. Por meio da força do vapor, podem ser poupados, durante o ano inteiro, um mínimo de três de cada sete cavalos sobre a terra cultivada, a um preço de custo que não ultrapassa o preço dos cavalos dispensados durante os três ou quatro meses em que são efetivamente utilizados. Por fim, nas operações agrícolas em que a força do vapor pode ser aplicada, esta melhora a qualidade do produto, se comparada com a força do cavalo. Para executar o trabalho da máquina a vapor, teriam de ser empregados 66 trabalhadores, a um preço total de 15 xelins por hora, e para executar o trabalho dos cavalos, seriam necessários 32 homens, a um preço total de 8 xelins por hora.

97 Faulhaber, 1625; De Cous, 1688.

98 A moderna invenção das turbinas liberta a exploração industrial da força hidráulica de muitas limitações anteriores.

99 *"In the early days of textile manufactures, the locality of the factory depended upon the existence of a stream having a sufficient fall to turn a water wheel; and, although the establishment of the water mills was the commencement of the breaking up of the domestic system of manufacture, yet the mills necessarily situated upon streams, and frequently at considerable distances the one from the other, formed part of a rural rather than an urban system; and it was not until the introduction of the steam-power as a substitute for the stream, that factories were congregated in towns and localities where the coal and water required for the production of steam were found in sufficient quantities. The steam-engine is the parent of manufacturing towns"* ["Nos inícios da manufatura têxtil, a localização da fábrica dependia da existência de um curso d'água que tivesse uma queda suficiente para fazer girar uma roda hidráulica; e, embora o estabelecimento dos moinhos d'água significasse o início da dissolução do sistema da indústria

doméstica, os moinhos, que tinham necessariamente de ser instalados próximo a cursos d'água e frequentemente se situavam a uma distância considerável uns dos outros, representavam uma parte de um sistema mais rural do que urbano; apenas com a introdução da força do vapor em substituição ao curso d'água é que as fábricas foram concentradas em cidades e em localidades onde carvão e água, necessários à produção do vapor, estavam disponíveis em quantidade suficiente. A máquina a vapor é a mãe das cidades industriais”], A. Redgrave, em “Reports of the Insp. of Fact, 30th April 1860”, p. 36.

100 Do ponto de vista da divisão manufatureira do trabalho, a tecelagem não era um trabalho simples, mas, antes, um complexo trabalho artesanal, de modo que o tear mecânico é uma máquina que executa operações muito variadas. É absolutamente falsa a concepção de que a maquinaria moderna se apropria originalmente de operações que a divisão manufatureira do trabalho havia simplificado. Fiar e tecer foram, durante o período da manufatura, diversificadas em novas espécies, e suas ferramentas foram melhoradas e variadas, mas o processo de trabalho em si não foi de modo nenhum dividido, mantendo seu caráter artesanal. Não é do trabalho que a máquina surge, mas do meio de trabalho.

101 Antes da época da grande indústria, a manufatura da lã dominava na Inglaterra, razão pela qual nela foi realizada, durante a primeira metade do século XVIII, a maioria dos experimentos. O algodão, cujo processamento mecanizado exige preparativos menos trabalhosos, foi beneficiado pelas experiências feitas na lã de ovelha, assim como, mais tarde, a indústria mecânica da lã se desenvolverá com base na fiação e na tecelagem mecânicas do algodão. Apenas nas últimas décadas elementos isolados da manufatura da lã foram incorporados ao sistema fabril, como a cardagem de lã. “*The application of power to the process of combing wool [...] extensively in operation since the introduction of the ‘combing*

machine', especially Lister's [...] undoubtedly had the effect of throwing a very large number of men out of work. Wool was formerly combed by hand, most frequently in the cottage of the comber. It is now very generally combed in the factory, and hand labour is superseded, except in some particular kinds of work, in which hand-combed wool is still preferred. Many of the handcombers found employment in the factories, but the produce of the handcomber bears so small a proportion to that of the machine, that the employment of a very large number of combers has passed away" ["A aplicação de força mecânica ao processo de cardagem [...], que desde a introdução da 'máquina de cardar', especialmente a de Lister, deu-se em grande escala [...], teve indubitavelmente como efeito que um grande número de trabalhadores fossem dispensados de seu trabalho. Anteriormente, a lã era cardada a mão, na maioria das vezes no *cottage* [casebre] do cardador. Agora, ela é geralmente cardada na fábrica, e o trabalho manual foi eliminado, com exceção de alguns tipos particulares de trabalho em que ainda se prefere lã cardada a mão. Muitos dos cardadores manuais encontraram emprego nas fábricas, mas o produto do trabalho do cardador manual é tão pequeno em comparação com o da máquina que um grande número de cardadores permaneceu sem ocupação"], A. Redgrave, "Rep. of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1856", p. 16.

102 *"The principle of the factory system, then, is to substitute [...] the partition of a process into its essential constituents, for the division or gradation of labour among artisans"* ["O princípio do sistema de fábrica consiste, então, em substituir [...] a divisão ou gradação do trabalho entre os artesãos pela divisão do processo de trabalho em suas partes essenciais"], Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 20.

103 O tear mecânico, em sua primeira forma, é feito fundamentalmente de madeira, e sua forma melhorada, moderna, de ferro. O quanto, inicialmente, a velha forma do meio de produção domina sua nova forma, mostra-o, entre outras coisas, a comparação mais

superficial do moderno tear a vapor com o antigo, dos modernos instrumentos de sopro empregados nas fundições de ferro com as primeiras e ineficientes reproduções do fole comum, e, talvez de modo mais evidente que qualquer outro, com as tentativas, antes da invenção das locomotivas atuais, de construir uma locomotiva que tinha, de fato, duas patas, que ela erguia alternadamente como um cavalo. Somente depois do desenvolvimento da mecânica, e com a experiência prática acumulada, é que a forma de uma máquina passa a ser determinada inteiramente de acordo com princípios mecânicos e, por conseguinte, emancipa-se plenamente da forma corpórea tradicional da ferramenta que se metamorfoseou em máquina.

104 Até recentemente, a *cotton gin* do ianque Eli Whitney fora menos modificada em sua essência do que qualquer outra máquina do século XVIII. Somente nas últimas década (antes de 1867) um outro americano, o sr. Emery, de Albany, Nova York, tornou antiquada a máquina de Whitney mediante uma melhoria tão simples quanto eficaz.

105 *The Industry of Nations* (Londres, 1855), parte II, p. 239. Onde também se lê: “*Simple and outwardly unimportant as this appendage to lathes may appear, it is not, we believe, averring too much to state, that its influence in improving and extending the use of machinery has been as great as that produced by Watt’s improvements of the steam-engine itself. Its introduction went at once to perfect all machinery, to cheapen it, and to stimulate invention and improvement*” [“Por mais simples e exteriormente pouco importante que possa parecer esse acessório do torno, cremos não ser exagerado constatar que sua influência na melhoria e ampliação do emprego de máquinas foi tão grande quanto os aperfeiçoamentos realizados por Watt na máquina a vapor. Sua introdução teve como consequência imediata uma melhoria e o barateamento de todas as máquinas, estimulando invenções e melhorias ulteriores”].

106 Em Londres, uma dessas máquinas para a forja de *paddle-wheel shafts* [eixos de rodas de pás] traz o nome de “Thor”. Ela forja um eixo de 16,5 toneladas com a mesma facilidade com que o ferreiro forja uma ferradura.

107 A maioria das máquinas que trabalham a madeira, que podem ser aplicada em pequena escala, é invenção americana.

108 A ciência não custa ao capitalista absolutamente “nada”, o que não o impede de explorá-la. A ciência “alheia” é incorporada ao capital como trabalho alheio, mas a apropriação “capitalista” e a apropriação “pessoal”, seja da ciência ou da riqueza material, são coisas totalmente díspares. O próprio dr. Ure lamentava o grosseiro desconhecimento que seus queridos fabricantes exploradores de máquinas demonstravam em relação à mecânica, e Liebig relata a desesperadora ignorância dos fabricantes ingleses em relação à química.

109 Ricardo coloca tanta ênfase nesse efeito das máquinas – com o qual, de resto, ele se ocupa tão pouco quanto com a distinção geral entre o processo de trabalho e o processo de valorização – que eventualmente perde de vista o valor que elas conferem ao produto, tratando delas no mesmo plano das forças naturais. Assim, por exemplo, ele escreve: *“Adam Smith nowhere undervalues the services which the natural agents and machinery perform for us, but he very justly distinguishes the nature of the value which they add to commodities [...] as they perform their work gratuitously, [...] the assistance which they afford us, adds nothing to value in exchange”* [“Adam Smith jamais subestima os serviços que nos prestam as forças naturais e a maquinaria, porém diferencia muito corretamente a natureza do valor que elas adicionam às mercadorias [...] como realizam seu trabalho gratuitamente, [...] a assistência que elas nos prestam não acrescenta nada ao valor de troca”], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 336-7. A observação de Ricardo é naturalmente correta na medida em que é dirigida contra

J. B. Say, que imagina que as máquinas prestam o “serviço” de criar valor, que constitui uma parte do “lucro”.

109a Nota à terceira edição: Um “cavalo-vapor” é igual à força de 33 mil libras-pé por minuto, isto é, à força necessária para erguer 33 mil libras em 1 minuto a um pé (inglês) de altura, ou 1 libra a 33 mil pés. Esse é o cavalo-vapor anteriormente mencionado. Porém, na linguagem comum dos negócios, e ocasionalmente em algumas citações deste livro, distingue-se entre cavalos-vapor “nominais” e cavalos-vapor “comerciais” ou “indicados” de uma mesma máquina. O cavalo-vapor antigo ou nominal é calculado exclusivamente pelo percurso do êmbolo e pelo diâmetro do cilindro, e desconsidera completamente a pressão do vapor e a velocidade do êmbolo. De fato, o que o cavalo-vapor expressa é os seguinte: essa máquina a vapor tem, por exemplo, 50 cavalos-vapor sempre que funciona com a mesma baixa pressão do vapor e uma velocidade do êmbolo tão baixa quanto aquela dos tempos de Boulton e Watt. Ocorre que, desde aquela época, estes dois últimos fatores aumentaram enormemente. Em nossos dias, para medir a força mecânica realmente fornecida por uma máquina inventou-se o indicador, que informa a pressão do vapor. A velocidade do êmbolo pode ser facilmente determinada. Assim, a medida do cavalo-vapor “indicado” ou “comercial” de uma máquina é uma fórmula matemática que considera simultaneamente o diâmetro do cilindro, o curso percorrido pelo êmbolo, a velocidade do êmbolo e a pressão do vapor, e, com isso, indica quantas vezes a máquina desenvolve realmente uma força de 33 mil libras-pé por minuto. Um cavalo-vapor nominal pode, na realidade, render três, quatro ou mesmo cinco cavalos-vapor indicados ou reais. Isso serve como explicação para diversas citações posteriores. (F. E.)

◻ J. B. Baynes, *The Cotton Trade: Two Lectures on the Above Subject, Delivered Before the Members of the Blackburn Literary, Scientific and*

Mechanics' Institution (Blackburn/Londres, 1857), p. 48. (N. E. A. MEW)

110 O leitor impregnado de concepções capitalistas certamente sentirá falta, aqui, do “juro” que a máquina, *pro rata* [proporcionalmente] ao valor de seu capital, adiciona ao produto. No entanto, é fácil de compreender que a máquina, que, assim como os demais componentes do capital constante, não produz nenhum valor novo, não pode agregar ao produto esse valor sob a denominação de “juro”. Além disso, é evidente que, tratando-se aqui da produção do mais-valor, nenhuma parcela deste último pode ser pressuposta *a priori* sob a denominação de “juro”. O modo capitalista de cálculo, que *prima facie* parece absurdo e em contradição com as leis da formação do valor, encontra sua explicação no livro terceiro desta obra.

111 Esse componente do valor adicionado pela máquina diminui, em termos absolutos e relativos, lá onde ela substitui os cavalos ou, em geral, outros animais de trabalho que são utilizados unicamente como força motriz, e não como máquinas de metabolismo [*Stoffwechselmaschinen*]. Descartes, diga-se de passagem, com sua definição dos animais como meras máquinas, enxerga com os olhos do período manufatureiro, em contraste com a Idade Média, época em que se considera o animal como auxiliar do homem, tal como, posteriormente, ele é considerado pelo sr. Von Haller em sua *Restauration der Staatswissenschaften*. Que Descartes, do mesmo modo que Bacon, via na forma modificada da produção, assim como no domínio prático da natureza pelo homem, um resultado das modificações operadas no método de pensar, é evidente em seu *Discours de la méthode*, no qual, entre outras coisas, se lê: “*Il est possible [...] de parvenir à des connaissances fort utiles à la vie, et qu’au lieu de cette philosophie spéculative qu’on enseigne dans les écoles, on en peut trouver une pratique, par laquelle, connaissant la force et les actions du feu, de l’eau, de l’air, des astres, et de tous les autres corps qui nous environnent,*

aussi distinctement que nous connaissons les divers métiers de nos artisans, nous les pourrions employer en même façon à tous les usages auxquels ils sont propres, et ainsi nous rendre comme maîtres et possesseurs de la nature [...] contribuer au perfectionnement de la vie humaine” [“É possível” (por meio do método por ele introduzido na filosofia) “atingir conhecimentos que são muito úteis para a vida, e no lugar daquela filosofia especulativa que se aprende nas escolas, encontrar uma filosofia prática mediante a qual, conhecendo a força e os efeitos do fogo, da água, do ar, dos astros e de todos os demais corpos que nos rodeiam, e conhecendo-os tão precisamente quanto conhecemos os diversos ofícios de nossos artesãos, poderíamos empregá-los da mesma forma para todas as finalidades que lhes são próprias, convertendo-nos, assim, em donos e senhores da natureza, contribuindo então para o aperfeiçoamento da vida humana”]. No prefácio aos *Discourses upon Trade* (1691), de sir Dudley North, diz-se que a aplicação do método cartesiano à economia política começou a libertá-la de velhas fábulas e ideias supersticiosas sobre o dinheiro, o comércio etc. Na média geral, no entanto, os economistas ingleses da primeira época seguiram os passos de Bacon e Hobbes em filosofia, ao passo que, num período posterior, foi Locke quem se converteu em “o filósofo” κατ’ ἐξοχήν [por excelência] da economia política na Inglaterra, na França e na Itália.

112 Com base num relatório anual da Câmara de Comércio de Essen (outubro de 1863), em 1862 a fábrica Krupp produziu 13 milhões de libras de aço fundido, empregando para isso 161 fornos de fundição, fornalhas de incandescência e fornos de cimento, 32 máquinas a vapor (em 1800, este era, aproximadamente, o número total das máquinas a vapor empregadas em Manchester) e 14 martelos a vapor, que representam, juntos, 1.236 cavalos-vapor, 49 fornalhas, 203 máquinas-ferramentas e cerca de 2.400 trabalhadores. Portanto, menos de 2 trabalhadores para cada cavalo-vapor.

113 Babbage calcula que em Java o trabalho de fiação agrega, quase exclusivamente, 117% ao valor do algodão. Na mesma época (1832), o valor total que a maquinaria e o trabalho agregavam ao algodão na Inglaterra, na fiação fina, chegava a cerca de 33% do valor da matéria-prima, Babbage, *On the Economy of Machinery*, cit., p. 165-6.

114 Na estampagem mecânica, além disso, economiza-se tinta.

115 Cf. "Paper Read by Dr. Watson, Reporter on Products to the Government of India, before the Society of Arts", 17 abr. 1860.

116 "*These mute agents [...] are always the produce of much less labour than that which they displace, even when they are of the same money value*" ["Esses agentes mudos [as máquinas] são sempre o produto de muito menos trabalho do que aquele que eles substituem, mesmo quando têm o mesmo valor monetário"], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 40.

116a Nota à segunda edição: Numa sociedade comunista, portanto, a maquinaria teria um campo de atuação totalmente distinto do que tem na sociedade burguesa.

117 "*Employers of labour would not unnecessarily retain two sets of children under thirteen [...] In fact one class of manufacturers, the spinners of woollen yarn, now rarely employ children under thirteen years of ages, i.e. half-times. They have introduced improved and new machinery of various kinds which altogether supersedes [...] the employment of children [...] ss.i.: I will mention one process as an illustration of this diminution in the number of children, wherein, by the addition of an apparatus, called a piecing machine, to existing machines, the work of six or four half-times, according to the peculiarity of each machine, can be performed by one young person [...] the half-time system [...] the invention of the piecing machine*" ["Os empregadores de trabalho não manteriam desnecessariamente dois grupos de criança menores de treze anos [...]. De fato, uma classe de fabricantes, os fiadores de fio de lã, raramente emprega crianças

abaixo de 13 anos de idade, isto é, trabalhadores de tempo parcial. Introduziram maquinaria aperfeiçoada e novas máquinas de vários tipos, que tornaram supérfluo [...] o emprego de crianças (isto é, menores de 13 anos); como exemplo, mencionarei um processo de trabalho que ilustra essa diminuição do número de crianças, no qual, adicionando-se às máquinas existentes um aparelho chamado máquina de emendar, uma pessoa jovem (maior de 13 anos) pode, conforme as características da máquina, realizar o trabalho de 6 ou 4 meios-turnos. [...] O sistema de meio turno estimulou a invenção da máquina de emendar”, “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct., 1858”, p. 42-3.

118 “*Machinery [...] can frequently not be employed until labour (er meint Wages) rises*” [“A maquinaria [...] frequentemente não pode ser empregada até que haja um aumento do trabalho” (ele quer dizer: dos salários)], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 479.

119 Ver “Report of the Social Science Congress at Edinburgh. Oct. 1863”.

120 Durante a crise do algodão que acompanhou a Guerra Civil Americana, o governo inglês enviou o dr. Edward Smith a Lancashire, Cheshire etc., para informar sobre a condição sanitária dos trabalhadores da indústria algodoeira. Ele relata, entre outras coisas: no que diz respeito à higiene, a crise, deixando de lado o fato de ela ter banido os trabalhadores da atmosfera da fábrica, teria várias outras vantagens. As mulheres operárias encontravam, agora, tempo livre necessário para amamentar suas crianças, em vez de envenená-las com Godfrey’s Cordial (um opiato). Elas dispunham de tempo para aprender a cozinhar. Lamentavelmente, essa arte culinária lhes chegou num momento em que nada tinham para comer. Vê-se, porém, como o capital, visando sua autovalorização, usurpou o trabalho familiar necessário para o consumo. Mesmo assim, a crise foi usada para, em escolas especiais, ensinar as filhas dos operários a costurar – para que jovens trabalhadoras, que fiam para o mundo inteiro,

aprendessem a costurar, foram necessárias uma revolução na América do Norte e uma crise mundial!

121 *“The numerical increase of labourers has been great, through the growing substitution of female for male, and above all of childish for adult, labour. Three girls of 13, at wages from of 6 sh. to 8 sh. a week, have replaced the one man of mature age, of wages varying from 18 sh. to 45 sh.”* [“O número dos trabalhadores aumentou muito por causa da substituição crescente do trabalho feminino por masculino e, acima de tudo, do trabalho infantil por trabalho adulto. Três meninas de 13 anos, com salários de 6 a 8 xelins por semana, substituíam agora um homem de idade madura e cujo salário variava entre 16 e 45 xelins”], T. de Quincey, *The Logic of Politic. Econ.* (Londres, 1844), nota à p. 147. Como certas funções da família, por exemplo, cuidar das crianças e amamentá-las etc., não podem ser inteiramente suprimidas, as mães de família confiscadas pelo capital têm de arranjar quem as substitua em maior ou menor medida. É necessário substituir por mercadorias prontas os trabalhos domésticos que o consumo da família exige, como costurar, remendar etc. A um dispêndio menor de trabalho doméstico corresponde, portanto, um dispêndio maior de dinheiro, de modo que os custos de produção da família operária crescem e contrabalançam a receita aumentada. A isso se acrescenta que a economia e a eficiência no uso e na preparação dos meios de subsistência se tornam impossíveis. Sobre esses fatos, encobertos pela economia política oficial, encontra-se um abundante material nos “Reports” dos inspetores de fábrica e da Children’s Employment Commission, e, particularmente, nos “Reports on Public Health”.

122 Em contraste com o grande fato de a limitação do trabalho feminino e infantil nas fábricas inglesas ter sido conquistada ao capital pelos trabalhadores masculinos adultos, ainda se leem nos relatórios mais recentes da Children’s Employment Commission atitudes verdadeiramente revoltantes, próprias de comerciantes

de escravos, por parte de pais trabalhadores, no que concerne ao tráfico de crianças. Mas o fariseu capitalista, como se pode ver nesses mesmos “Reports”, denuncia essa bestialidade, por ele mesmo criada, eternizada e explorada, e que, em outras ocasiões, ele denomina “liberdade de trabalho”. *“Infant labour has been called into aid [...] even to work for their own daily bread. Without strength to endure such disproportionate toil, without instruction to guide their future life, they have been thrown into a situation physically and morally polluted. [...] The Jewish historian has remarked upon the overthrow of Jerusalem by Titus, that it was no wonder it should have been destroyed, with such a signal destruction, when an inhuman mother sacrificed her own offspring to satisfy the cravings of absolute hunger”* [“Recorreu-se ao trabalho infantil [...] até mesmo para que as crianças trabalhem por seu próprio pão de cada dia. Sem forças para suportar faina tão desproporcional, sem instrução para guiar sua vida futura, foram jogadas numa situação física e moralmente corrompida. [...] O historiador judeu observou, com respeito à destruição de Jerusalém por Tito, que não era de admirar que a cidade tivesse de ser destruída, e de maneira tão terrível, quando lá uma mãe desumana sacrificara seu próprio rebento para saciar aos impulsos de uma fome absoluta”], *Public Economy Concentrated* (Carlisle, 1833), p. 66.

123 A. Redgrave, em “Reports of Insp. of Fact., for 31st October 1858”, p. 40-1.

124 Children’s Employment Commission, “V. Report”, Londres, 1866, p. 81, n. 31. {Nota à quarta edição: A indústria da seda de Bethnal Green está agora praticamente aniquilada (F. E.)}

125 Idem, “III. Report”, Londres, 1864, p. 53, n. 15.

126 Idem, “V. Report”, p. XXII, n. 137.

127 “Sixth Report on Public Health” (Londres, 1864), p. 34.

d Nas terceira e quarta edições: “natural”. (N. E. A. MEW)

128 “It [...] showed, moreover, that while, with the described circumstances, infants perish under the neglect and mismanagement which their mothers’ occupations imply, the mothers become to a grievous extent denaturalized towards their offspring – commonly not troubling themselves much at the death, and even sometimes [...] taking direct measures to ensure it” [“Ele” (o inquerito de 1861) “mostrou, além disso, que enquanto nas circunstâncias descritas as crianças pequenas perecem sob a negligência e os maus-tratos implicados pelas ocupações de suas mães, estas se tornam, num grau assustador, desnaturadas em relação a seus rebentos – comumente não se incomodando muito com a morte deles e, às vezes, até mesmo [...] tomando medidas diretas para provocá-la”], *idem*.

129 *Ibidem*, p. 454.

130 “Reports by Dr. Henry Julian Hunter on the Excessive Mortality of Infants in some Rural Districts of England”.

131 *Ibidem*, p. 35, 455-6.

132 *Ibidem*, p. 456.

133 Tal como nos distritos fabris ingleses, também nos distritos agrícolas o consumo de ópio aumenta dia a dia entre os trabalhadores e trabalhadoras adultos. “To push the sale of opiate [...] is the great aim of some enterprising wholesale merchants. By druggists it is considered the leading article” [“Promover a venda de opiato[s] [...] é o grande objetivo de alguns grandes comerciantes. Os farmacêuticos os consideram como o artigo de maior saída”], *ibidem*, p. 460. Veja como a Índia e a China se vingam da Inglaterra.

134 *Ibidem*, p. 37.

135 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”, p. 59. Este inspetor de fábrica havia sido médico.

136 Leonard Horner, em “Reports of Insp. of Fact. for 30th April 1857”, p. 17.

- 137 Idem, em "Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1855", p. 18-9.
- 138 Sir John Kincaid, em "Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1858", p. 31-2.
- 139 Leonard Horner, em "Reports etc. for 30th Apr. 1857", p. 17-8.
- 140 Sir John Kincaid, em "Rep. Insp. Fact. for 31st Oct. 1856", p. 66.
- 141 A. Redgrave, em "Reports... 31st October 1857", p. 41-3. Nos ramos da indústria inglesa há muito tempo submetidos à lei fabril propriamente dita (não à *Print Works Act*, que se mencionou por último), os obstáculos opostos às cláusulas educacionais nos últimos anos foram, em certa medida, superados. Nas indústrias não submetidas à lei fabril, ainda prevalecem em grande parte os critérios do fabricante de vidro J. Geddes, que esclarece o comissário de inquérito White nos seguintes termos: "até onde posso julgar, o maior volume de instrução de que uma parte da classe trabalhadora usufruiu nos últimos anos teve uma efeito negativo. É algo perigoso, pois os torna independentes", Children's Empl. Commission, "IV. Report" (Londres, 1865), p. 253.
- 142 "O sr. E., um fabricante, informou-me que empregava exclusivamente mulheres em seus teares mecânicos, dando preferência às mulheres casadas e especialmente àquelas que tinham em casa uma família que delas dependia para sua manutenção; tais mulheres são mais atentas e dóceis que as solteiras e se submetem aos esforços mais extremos para obter seu sustento. Desse modo, as virtudes, mais especificamente as virtudes peculiares do caráter feminino, pervertem-se em detrimento da própria mulher – e, assim, tudo o que é moral e terno em sua natureza converte-se num meio de sua escravização e sofrimento", *Ten Hours Factory Bill. The Speech of Lord Ashley, March 15th* (Londres, 1844), p. 20.

143 “Desde a introdução geral da cara maquinaria, a natureza humana foi forçada muito além de sua força média”, Robert Owen, *Observations on the Effects of the Manufacturing System* (2. ed., Londres, 1817), p. 16.

144 Os ingleses, acostumados a tomar a primeira forma de manifestação empírica de uma coisa como seu fundamento, costumam considerar como causa do longo tempo de trabalho nas fábricas o grande roubo das crianças que o capital, à maneira de Herodes, cometeu nos inícios do sistema fabril nos abrigos de pobres e de órfãos. Assim, por exemplo, Fielden, ele mesmo um fabricante inglês, declara: “*It is evident [...] that the long hours of work were brought about by the circumstance of so great a number of destitute children being supplied from different parts of the country, that the masters were independent of the hands, and that, having once established the custom by means of the miserable materials they had procured in this way, they could impose it on their neighbours with the greater facility*” [“É evidente [...] que as longas horas de trabalho foram instituídas pela circunstância de que um número tão grande de crianças desamparadas eram fornecidas por diferentes regiões do país, de modo que os patrões não dependiam dos operários, e que, depois de terem estabelecido esse tempo de trabalho como costume, com ajuda desse material humano miserável que assim haviam obtido, eles puderam impô-lo a seus vizinhos com a maior facilidade”], J. Fielden, *The Curse of the Factory System* (Londres, 1836), p. 11. Quanto ao trabalho feminino, diz o inspetor de fábricas Saunders no relatório fabril de 1844: “Entre as trabalhadoras, há mulheres que, por muitas semanas consecutivas, excetuando-se uns poucos dias, trabalham das 6 da manhã até a meia-noite, com menos de 2 horas de pausas para as refeições, de modo que, em 5 dias da semana, restam-lhes somente 6 horas de 24 para ir à casa e deitar-se”.

145 “*Occasion [...] injury to the delicate moving parts of metallic mechanism by inaction*” [“A causa [...] da deterioração das delicadas

partes móveis do mecanismo metálico pode residir na inatividade”], Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 281.

146 O já mencionado *Manchester Spinner* (*Times*, 26 nov. 1862) inclui, entre os custos da maquinaria, o seguinte: “*It (namely, ‘allowance for deterioration of machinery’) is also intended to cover the loss which is constantly arising from the superseding of machines before they are worn out by others of a new and better construction*” [“Ele” (isto é, o ‘desconto pelo desgaste da maquinaria’) “tem também a finalidade de cobrir a perda que deriva do fato de máquinas mais novas e de construção aperfeiçoada substituírem constantemente as máquinas antigas antes que estas estejam desgastadas”].

147 “Calcula-se, *grosso modo*, que construir uma única máquina segundo um modelo novo tem o mesmo custo da reconstrução da mesma máquina segundo esse mesmo modelo”, Babbage, *On the Economy of Machinery*, cit., p. 211-2.

148 “Nos últimos anos, introduziram-se tantas e tão importantes melhorias na fabricação de tules que uma máquina bem conservada, cujo preço de custo original fora de £1.200, foi vendida, alguns anos depois, por £60 [...] Os aperfeiçoamentos se sucediam numa velocidade tal que as máquinas restavam inacabadas nas mãos de seus construtores, tendo se tornado antiquadas pelos inventos mais bem-sucedidos.” Por esse motivo, nesse período de tempestade e ímpeto [*Sturm und Drang*], os fabricantes de tule estenderam a jornada de trabalho, das 8 horas originais, para 24 horas, com dois turnos de pessoal. *Ibidem*, p. 233.

149 “*It is self-evident, that, amid the ebbs and flowings of the market, and the alternate expansions and contractions of demand, occasions will constantly recur, in which the manufacturer may employ additional floating capital without employing additional fixed capital [...] if additional quantities of raw material can be worked up without incurring an additional expense for buildings and machinery*” [“É evidente por si só que, com as oscilações do mercado e as expansões e contrações alternadas da demanda, haverá constantemente ocasiões em que

o manufaturador poderá empregar capital circulante adicional sem empregar capital fixo adicional [...] sempre que se puder trabalhar quantidades adicionais de matéria-prima sem incorrer em despesas adicionais com edifícios e maquinaria”], R. Torrens, *On Wages and Combination* (Londres, 1834), p. 64.

150 A circunstância mencionada no texto serve apenas para tornar mais completa a exposição, uma vez que só no Livro III tratarei da taxa de lucro, isto é, da relação do mais-valor com o capital total adiantado.

151 *“When a labourer lays down his spade, he renders useless, for that period, a capital worth 18 d. When one of our people leaves the mill, he renders useless a capital that has cost 100.000 pounds”*, Senior, *Letters on the Factory Act*. (Londres, 1837), p. 14.

152 *“The great proportion of fixed to circulating capital [...] makes long hours of work desirable”* [“A grande proporção do capital fixo em relação ao capital circulante [...] torna desejável uma longa jornada de trabalho”]. Com o uso crescente da maquinaria etc., *“the motives to long hours of work will become greater, as the only means by which a large proportion of fixed capital can be made profitable”* [“intensificam-se os motivos para prolongar a jornada de trabalho, já que esse é o único meio de tornar lucrativa uma grande proporção de capital fixo”], *ibidem*, p. 11-4. *“Numa fábrica, há diversos gastos que se mantêm constantes, independentemente de ela trabalhar mais ou menos tempo, como o aluguel dos edifícios, os impostos locais e nacionais, o seguro contra incêndios, o salário pago a diversos trabalhadores permanentes, o desgaste da maquinaria, além de várias outras despesas, cuja proporção em relação ao lucro decresce na mesma razão em que o volume da produção aumenta”*, *“Reports of the Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”*, p. 19.

e Citação modificada de Schiller, *Das Lied von der Glocke* [A canção do sino], versos 78-9: *“Oh, que dure para sempre o frescor,/ Do belo tempo do jovem amor!”*. (N. T.)

153 A razão pela qual essa contradição imanente não se torna consciente para o capitalista individual – e, assim, tampouco para a economia política que se move no interior de suas concepções – será exposta nas primeiras seções do Livro III.

154 Um dos grandes méritos de Ricardo consiste em ter conceituado a maquinaria não apenas como meio de produção de mercadorias, mas também de “*redundant population*” [população redundante].

155 F. Biese, *Die Philosophie des Aristoteles* (Berlim, 1842, v. 2), p. 408.

156 Apresento, aqui, o poema na tradução [alemã] de Stolberg, pois, tanto quanto as citações anteriores sobre a divisão do trabalho, ele caracteriza a antítese entre a visão antiga e a moderna. “*Schonet der mahlenden Hand, o Müllerinnen, und schlafet/ Sanft! es verkünde der Hahn euch den Morgen umsonst!/ Däo hat die Arbeit der Mädchen den Nymphen befohlen,/ Und itzt hüpfen sie leicht über die Räder dahin,/ Dass die erschütterten Achsen mit ihren Speichen sich wälzen,/ Und im Kreise die Last drehen des wälzenden Steins./ Lasst uns leben das Leben der Väter, und lasst uns der Gaben/ Arbeitslos uns freun, welche die Göttin uns schenkt*” [“Poupem a mão moedora, ó moleiras!, e durmam/ Em paz! Que o galo lhes anuncie a manhã em vão!/ Às ninfas ordenou Deméter o trabalho das moças,/ E lá se vão elas, a saltar sobre as rodas,/ Pois que rodem os eixos com suas varas/ E em círculo movam a peso da pedra giratória./ Mas nos deixem viver a vida dos pais, e alegrar-nos,/ Sem trabalho, com a dádiva que a deusa nos traz”].

157 Em geral, existem diferenças, como é natural, na intensidade dos trabalhos pertencentes a diferentes ramos da produção. Tais diferenças se compensam parcialmente, como já o mostrou Adam Smith, pelas circunstâncias secundárias próprias a cada tipo de trabalho. Aqui, porém, um efeito sobre o tempo de trabalho como medida de valor só ocorre na medida em que as grandezas

intensiva e extensiva se apresentam como expressões contrapostas e reciprocamente excludentes da mesma quantidade de trabalho.

158 Principalmente por meio do salário por peça [*Stücklohn*], forma que será examinada na seção 6.

159 Ver “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1865”.

160 “Reports of Insp. of Fact. for 1844 and the quarter ending 30th April 1845”, p. 20-1.

161 *Ibidem*, p. 19. Como o salário por peça mantinha-se inalterado, o volume do salário semanal dependia da quantidade do produto.

162 *Ibidem*, p. 20.

163 *Ibidem*, p. 21. O elemento moral desempenhou um papel importante nos experimentos anteriormente mencionados: “*We work with more spirit, we have the reward ever before us of getting away sooner at night, and one active and cheerful spirit pervades the whole mill, from the youngest piecer to the oldest hand, and we can greatly help each other*” [“Trabalhamos com mais entusiasmo”, disseram os operários ao inspetor de fábrica, “pensamos continuamente na recompensa de sair mais cedo à noite, um espírito mais ativo e mais alegre impregna a fábrica inteira, desde o ajudante mais jovem até o operário mais antigo, e podemos nos ajudar melhor uns aos outros”], *idem*.

164 John Fielden, *The Curse of the Factory System*, cit., p. 32.

f “Ne” é a sigla utilizada na numeração da espessura do fio de algodão segundo o sistema inglês. O fio Ne 40 possui 40 metros em 0,59 gramas dele mesmo, o fio Ne 30 possui 30 metros, e assim por diante. (N. T.)

165 Lord Ashley, *Ten Hours Factory Bill. The Speech of Lord Ashley, March 15th*, cit., p. 6-9s.

166 “Reports of Insp. of Fact. to 30th April 1845”, p. 20.

167 Ibidem, p. 22.

168 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”, p. 62.

169 Isso se alterou com o *Parliamentary Return* de 1862. Aqui são levados em consideração os cavalos-vapor reais das máquinas a vapor e rodas hidráulicas modernas, e não os cavalos-vapor nominais (ver nota 109a, na p. 462). Tampouco se misturam os fusos de torcer com os de filar propriamente ditos (como se fazia nos *Returns* de 1839, 1850 e 1856); além disso, no caso das fábricas de lã, inclui-se o número de *gigs* [máquinas cardadoras], distingue-se entre as fábricas que processam a juta e o cânhamo, de um lado, e aquelas que trabalham o linho, de outro; além disso, no relatório figuram pela primeira vez as fábricas de meias.

170 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1856”, p. 14, 20.

171 Ibidem, p. 14-5.

172 Ibidem, p. 20.

173 “Reports etc. for 31st Oct. 1858”, p. 10. Cf. “Reports etc. for 30th Apr. 1860”, p. 30s.

8 Na edição de *Werke*, esse parágrafo é corrigido da seguinte maneira: “Que o enriquecimento dos fabricantes aumentou com a exploração mais intensiva da força de trabalho é demonstrado já pela circunstância de que, no período entre 1838 e 1850, o crescimento médio das fábricas inglesas de algodão etc. foi de 32 [fábricas] por ano, ao passo que, entre 1850 e 1856, ele foi de 86 por ano”. A modificação se baseia nos dados do “Report of the Inspectors of Factories for 31st October 1856”, p. 12, que teria sido a fonte utilizada por Marx. (N. T.)

174 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”, p. 100, 103, 129, 130.

175 Hoje, com o moderno tear a vapor, um tecelão fabrica, trabalhando 60 horas por semana e com dois teares, 26 peças de certo tipo e de determinado comprimento e largura, das quais ele só

podia fabricar quatro com o antigo tear a vapor. Já no início da década de 1850, os custos de fabricação de uma dessas peças haviam diminuído de 2 xelins e 9 *pence* para $5\frac{1}{8}$ *pence*. Adendo à segunda edição: “Há 30 anos [1841] exigia-se de um fiandeiro de algodão, com 3 ajudantes, que se encarregasse apenas de um par de *mules* com 300 a 324 fusos. Hoje [final de 1871], com 5 ajudantes, ele tem de cuidar de *mules* com 2.200 fusos e que produzem no mínimo 7 vezes mais fio do que em 1841”, Alexander Redgrave, inspetor de fábrica, em *Journal of the Soc. of Arts*, 5 jan. 1872.

176 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1861”, p. 25-6.

177 Entre os operários fabris de Lancashire teve início, agora [1867], a agitação pelas 8 horas.

178 Os números seguintes mostram o progresso das factories [fábricas] propriamente ditas no Reino Unido desde 1848.

	Exportação: quantidade			
	1848	1851	1860	1865
Fábricas de algodão				
Fio de algodão (libras)	135.831.162	143.966.106	197.343.655	103.751.455
Linha de costura (libras)	–	4.392.176	6.297.554	4.648.611
Tecidos de algodão (jardas)	1.091.373.930	1.543.161.789	2.776.218.427	2.015.237.851
Fábricas de linho e cânhamo				
Fio (libras)	11.722.182	18.841.326	31.210.612	36.777.334
Tecidos (jardas)	88.901.519	129.106.753	143.996.773	247.012.329
Fábricas de seda				
Fio liso, <i>twist</i> , estame (libras)	194.815	462.513	897.402	812.589
Tecidos (jardas)	–	1.181.455 (libras)	1.307.293 (libras)	2.869.837
Fábricas de lã				
Fio de lã e <i>worsted</i> (libras)	–	14.670.880	27.533.968	31.669.267
Tecidos (jardas)	–	151.231.153	190.371.537	278.837.418

	Exportação: valor (em libras esterlinas)			
	1848	1851	1860	1865
Fábricas de algodão				
Fio de algodão	5.927.831	6.634.026	9.870.875	10.351.049
Tecidos de algodão	16.753.369	23.454.810	42.141.505	46.903.796
Fábricas de linho e cânhamo				
Fio	493.449	951.426	1.801.272	2.505.497
Tecidos	2.802.789	4.107.396	4.804.803	9.155.358
Fábricas de seda				
Fio liso, <i>twist</i> , estame	77.789	196.380	826.107	768.064
Tecidos	–	1.130.398	1.587.303	1.409.221
Fábricas de lã				
Fio de lã e <i>worsted</i>	776.975	1.484.544	3.843.450	5.424.047
Tecidos	5.733.828	8.377.183	12.156.998	20.102.259

Cf. os *Blue Books, Statistical Abstract for the U. Kingd.*, n. 8, 13 (Londres, 1861 e 1866).

Em Lancashire, de 1839 a 1850, as fábricas aumentaram apenas 4%; entre 1850 e 1856, 19%; entre 1856 e 1862, 33%, enquanto nos dois períodos de onze anos o número de pessoas ocupadas aumentou em termos absolutos, mas diminuiu relativamente. Cf. “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”, p. 63. Em Lancashire predomina a indústria algodoeira. Mas é possível ter uma ideia do espaço proporcional que ela ocupa na fabricação de fio e tecido quando se considera que ela representa 45,2% de todas as fábricas dessa espécie na Inglaterra, no País de Gales, na Escócia e na Irlanda, 83,3% de todos os fusos, 81,4% de todos os teares a vapor, 72,6% de todos os cavalos-vapor que os movimentam e 58,2% do total de pessoas ocupadas. *Ibidem*, p. 62-3.

¹⁷⁹ Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 18.

¹⁸⁰ *Ibidem*, p. 20. Cf. Karl Marx, *Misère de la philosophie [Miséria da filosofia]*, cit., p. 140-1.

¹⁸¹ A intenção da fraude estatística – que, aliás, também poderia ser comprovada detalhadamente em outros casos – fica evidente no fato de a legislação fabril inglesa excluir expressamente de seu âmbito de aplicação, como trabalhadores não fabris, os

trabalhadores por último mencionados, ao passo que, por outro lado, os *Returns* publicados pelo Parlamento incluem expressamente na categoria de operários fabris não só engenheiros, mecânicos etc., mas também dirigentes de fábrica, vendedores, mensageiros, supervisores de estoques, embaladores etc., em suma, todas as pessoas, com exceção do próprio dono da fábrica.

182 Ure admite esse fato. Ele diz que os trabalhadores, “em caso de necessidade, podem deslocar-se de uma máquina a outra, de acordo com a vontade do diretor”, e exclama, em tom triunfal: “Tal mudança está em flagrante contradição com a velha rotina que divide o trabalho e designa a um trabalhador a tarefa de molhar a cabeça de um alfinete, a outro a de afilar sua ponta” [A. Ure, *The Philosophy of Manufactures* (Londres, 1835), p. 22. (N. E. A. MEW)]. Ele teria, antes, de se perguntar por que essa “velha rotina” só é abandonada na fábrica automática “em caso de necessidade”.

h Ver p. 360s. (N. E. A. MEW)

183 Em casos de emergência, como durante a Guerra Civil Americana, o operário de fábrica é excepcionalmente usado pelo burguês para os trabalhos mais grosseiros, como construção de estradas etc. Os *ateliers nationaux* [ateliês nacionais] ingleses de 1862 em diante, instituídos para os trabalhadores algodoeiros desempregados, distinguem-se dos seus similares franceses de 1848 pelo fato de que nestes o trabalhador tinha de executar tarefas improdutivas às expensas do Estado, ao passo que naqueles ele tinha de executar trabalhos urbanos produtivos em benefício do burguês, por salários menores do que os dos trabalhadores normais, com os quais ele entrava, assim, em competição. “*The physical appearance of the cotton operatives is unquestionably improved. This I attribute [...] as to the men, to outdoor labour on public work*” [“A aparência física dos operários algodoeiros melhorou, sem dúvida. Atribuo isso [...], no que diz respeito aos homens, ao trabalho realizado ao ar livre nas obras públicas”]. Trata-se, aqui,

dos operários fabris de Preston, empregados no Preston Moor [pântano de Preston]. “Rep. Of Insp. of Fact., Oct. 1863”, p. 59.

184 Exemplo: os diversos aparelhos mecânicos que, desde a Lei de 1844, foram introduzidos na fabricação de lã para substituir o trabalho infantil. Tão logo os filhos dos próprios senhores fabricantes tivessem de cursar a “escola” da fábrica como ajudantes, esse setor da mecânica, praticamente inexplorado, haveria de experimentar um notável impulso. “É possível que as *self-acting mules* sejam máquinas tão perigosas quanto quaisquer outras. A maior parte dos acidentes ocorrem com crianças pequenas, e precisamente porque engatinham por baixo das *mules* para varrer o chão, enquanto as máquinas ainda estão em movimento. Diversos *minders*” (trabalhadores que operam as *mules*) “foram processados judicialmente” (pelos inspetores de fábrica) “e condenados ao pagamento de multas em razão desse procedimento, porém sem que disso resultasse qualquer benefício geral. Se os fabricantes de máquinas pudessem ao menos inventar um varredor automático, cujo uso dispensasse essas crianças pequenas de engatinhar por baixo da maquinaria, eles dariam uma bela contribuição a nossas medidas preventivas”, “Reports of Insp. of Factories for 31st October. 1866”, p. 63.

185 É de admirar, por isso, a fabulosa intuição de Proudhon, que “constrói” a maquinaria não como síntese de meios de trabalho, mas como síntese de trabalhos parciais para o próprio trabalhador. [Karl Marx, *Miséria da filosofia* (São Paulo, Global, 1989), p. 125-6. (N. T.)]

186 F. Engels, *Die Lage der arbeitender in England*, p. 21s [ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit., p. 213, nota 17]. Mesmo um livre-cambista bastante ordinário e otimista como o sr. Molinari, observa: “Un homme s’use plus vite en surveillant quinze heures par jour l’évolution uniforme d’un mécanisme, qu’en exerçant dans le même espace de temps, sa force physique. Ce travail de surveillance, qui servirait peut-être d’utile gymnastique à l’intelligence, s’il

n'était pas trop prolongé, détruit à la longue, par son excès, et l'intelligence et le corps même" ["Um homem se desgasta mais rapidamente quando vigia por 15 horas diárias o movimento uniforme de um mecanismo do que quando exerce sua própria força física nesse mesmo intervalo de tempo. Esse trabalho de vigilância, que, se não fosse prolongado em demasia, talvez pudesse servir como uma ginástica útil para o intelecto, aos poucos destrói, em razão de seu excesso, tanto o intelecto quanto o próprio corpo"], G. de Molinari, *Études économiques* (Paris, 1846), p. 49.

187 F. Engels, *Die Lage der arbeitenden in England*, cit., p. 216 [ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit., p. 212-3].

188 "The factory operatives should keep in wholesome remembrance the fact that theirs is really a low species of skilled labour; and that there is none which is more easily acquired or of its quality more amply remunerated, or which, by a short training of the least expert can be more quickly as well as abundantly acquired [...]. The master's machinery really plays a far more important part in the business of production than the labour and the skill of the operative, which six months' education can teach, and a common labourer can learn", "The Master Spinners' and Manufacturers' Defence Fund. Report of the Committee" (Manchester, 1854), p. 17. Veremos, mais adiante, que o "patrão" muda de tom assim que se vê ameaçado de perder seus autômatos "vivos".

189 Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 15. Quem quer que conheça a biografia de Arkwright jamais lançará a palavra "nobre" ao rosto desse barbeiro genial. De todos os grandes inventores do século XVIII, ele foi, indiscutivelmente, o maior ladrão de inventos alheios e o sujeito mais ordinário.

190 "A escravidão que a burguesia impõe ao proletariado revela-se em toda a sua evidência no regime fabril. Aqui, de direito e de fato, cessa toda liberdade. O trabalhador deve chegar à fábrica às 5h30 da manhã; se se atrasa por alguns minutos, é multado; se o atraso é superior a dez minutos, não pode entrar até a hora da

primeira pausa para comer e assim perde um quarto do salário da jornada (embora o período em que não trabalhou corresponda a 2 horas e meia de uma jornada de 12 horas). Come, bebe e dorme sob o comando de outrem. [...] a sirene tirânica da fábrica arranca-o da cama, apressa seu café e seu almoço. E, na fábrica, o patrão é o legislador absoluto. Determina, a seu bel-prazer, os regulamentos; altera os contratos conforme sua vontade e, quando introduz as cláusulas mais absurdas, o operário ouve dos tribunais: 'Você é livre para decidir, só deve aceitar os contratos que lhe interessarem. Mas agora que subscreveu livremente esse contrato, tem de cumpri-lo'. [...] os operários estão condenados, da infância à morte, a viver sob o látigo físico e espiritual", F. Engels, *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit., p. 211-3. Gostaria de esclarecer com dois exemplos o que "dizem os tribunais". Um dos casos ocorreu em Sheffield, no final de 1866. Lá um operário foi empregado por dois anos numa fábrica metalúrgica. Devido a um desentendimento com o fabricante, deixou a fábrica e declarou que em nenhuma circunstância voltaria a trabalhar para ele. Foi, então, processado por quebra de contrato e condenado a dois meses de prisão. (Se o fabricante rompe o contrato, ele só pode ser processado *civiliter* [civilmente] e arrisca tão somente uma multa pecuniária.) Depois de cumprir os dois meses de prisão, o mesmo fabricante, baseando-se no antigo contrato, intimou-o a retornar à fábrica. O trabalhador recusou-se. Ele já pagou pela quebra de contrato. O fabricante o processa novamente, o tribunal o condena novamente, embora um dos juízes, o sr. Shee, denuncie isso publicamente como uma monstruosidade jurídica, de acordo com a qual um homem poderia ser periódica e repetidamente punido durante toda sua vida pela mesma falta ou delito. Tal sentença não a proferiram os *great unpaid* [ver [nota 157](#), p. 360], os *Dogberries* provincianos [Em *Muito barulho por nada*, de Shakespeare, Dogberry é um oficial de polícia cuja comicidade reside em seu uso constante de paroními-as. (N. T.)], mas um dos tribunais superiores sediados em

Londres. {Adendo à quarta edição: Atualmente, essa prática foi abolida. Na Inglaterra, agora, com exceções de alguns poucos casos – por exemplo, em usinas públicas de gás –, o trabalhador, em caso de rompimento de contrato, está equiparado ao empregador e só pode ser processado civilmente. (F. E.)} O segundo caso ocorreu em Wiltshire, no final de novembro de 1863. Cerca de trinta tecelãs que operavam teares a vapor na empresa de um certo Harrupp, fabricante de pano em Leower's Mill, Westbury Leigh, realizaram uma greve porque este Harrupp tinha o agradável costume de efetuar descontos em seus salários, por atrasos na hora de entrada, de acordo com a seguinte escala: 6 *pence* para 2 minutos, 1 xelim para 3 minutos e 1 xelim e 6 *pence* para 10 minutos. Isso totaliza 9 xelins por hora, ou £4 e 10 xelins por dia, enquanto o salário médio anual dessas trabalhadoras jamais ultrapassava de 10 a 12 xelins por semana. Harrupp também encarregou um jovem de soar a sirene da fábrica, o que ele às vezes fazia mesmo antes das 6 horas da manhã e, estando ausente a mão de obra, assim que acaba de tocar a sirene, os portões são fechados e os que ficam do lado de fora são punidos pecuniariamente; e como não há relógio no prédio da fábrica, a infeliz mão de obra encontra-se sob o poder do jovem guardião do tempo instituído por Harrupp. A mão de obra envolvida na greve, mães de família e moças, declararam que só voltariam ao trabalho se o guardião do tempo fosse substituído por um relógio, e uma escala mais razoável de multas fosse estabelecida. Harrupp denunciou aos magistrados 19 mulheres e moças por rompimento de contrato. Cada uma delas foi condenada a pagar 6 *pence* de multa e 2 xelins e 6 *pence* de custas de processo, o que provocou a ruidosa indignação do auditório. Harrupp retirou-se do tribunal acompanhado por uma multidão que o vaiava.

Um dos expedientes prediletos dos fabricantes é punir os operários com descontos salariais por falhas do material que lhes é fornecido. Esse procedimento provocou, em 1866, uma greve geral nos distritos oleiros ingleses. Os

relatórios da Ch. Employ. Commiss. (1863-1866) registram casos em que o trabalhador não só não recebe o salário por seu trabalho, como ainda se converte, por meio do regulamento de penalidades, em devedor do seu ilustre *master*. Edificantes traços da sagacidade dos autocratas fabris em relação aos descontos salariais também nos são fornecidos pela mais recente crise do algodão. “Eu mesmo”, diz o inspetor de fábrica R. Baker, “tive, há pouco, de iniciar uma ação judicial contra um fabricante de algodão pelo fato de ele, nesses tempos duros e difíceis, ter descontado o salário de alguns de seus empregados adolescentes” (maiores de 13 anos) “em 10 *pence* pelo certificado médico que lhe custa apenas 6 *pence* e pelo qual a lei só lhe autoriza um desconto de 3 *pence* e o costume não lhe autoriza desconto algum. [...] Outro fabricante, para alcançar o mesmo objetivo sem entrar em conflito com a lei, desconta 1 xelim de cada uma das pobres crianças que trabalham para ele, a título de taxa pelo aprendizado da arte e do ofício do fiar, assim que o certificado médico as declare maduras para essa atividade. Existem, portanto, correntes subterrâneas que se deve conhecer a fim de compreender fenômenos tão extraordinários como greves em épocas tais como o presente”. Trata-se de uma greve na fábrica de Darven, em junho de 1863, entre os tecelões mecânicos. “Reports of Insp. of Fact. for 30th April 1863”, p. 50-1. (Os relatórios de fábrica sempre excedem sua data oficial.)

190a As leis de proteção contra maquinaria perigosa tiveram um efeito benéfico. “Mas [...] agora existem novas fontes de acidentes que não existiam há vinte anos, especialmente a velocidade aumentada da maquinaria. Rodas, cilindros, fusos e teares são, agora, movidos com uma força maior, e em constante aumento; os dedos têm de agarrar o fio quebrado com mais rapidez e segurança porque, se colocados com hesitação ou descuido, são

sacrificados. [...] Um grande número de acidentes é causado pela pressa dos trabalhadores em executar sua tarefa. Devemos recordar que é da maior importância para os fabricantes que sua maquinaria seja mantida ininterruptamente em movimento, isto é, produzindo fio e tecido. Cada parada de um minuto é não apenas uma perda de força motriz, mas de produção. Por isso, os trabalhadores são incitados pelos supervisores, interessados na quantidade da produção, a manterem a maquinaria em movimento – e isso não é de pouca importância para operários que são pagos por peso ou por peça. Embora na maioria das fábricas seja formalmente proibido limpar as máquinas quando estas se encontram em movimento, tal prática é geral. Só essa causa produziu, durante os últimos seis meses, 906 acidentes. [...] Embora a tarefa de limpeza seja realizada diariamente, o sábado é geralmente reservado para a limpeza completa da maquinaria, e isso ocorre, na maior parte do tempo, enquanto ela está em movimento. [...] Por ser esta uma operação não remunerada, os operários procuram concluí-la o mais rápido possível, razão pela qual o número de acidentes às sextas-feiras e especialmente aos sábados é muito maior do que nos outros dias da semana. Às sextas-feiras, o excedente de acidentes ultrapassa em cerca de 12% o número médio dos quatro primeiros dias da semana; aos sábados, esse número é 25% maior do que a média dos 5 dias anteriores; porém, levando-se em conta que a jornada de trabalho fabril aos sábados é de somente 7½ horas e de 10½ horas nos demais dias da semana, o excedente sobe para mais de 65%”, “Reports of Insp. of Factories for 31st Oct. 1866” (Londres, 1867), p. 9, 15-7.

191 Na primeira seção do Livro III, relatarei uma recente campanha dos fabricantes ingleses contra as cláusulas da lei fabril voltadas à proteção dos membros da “mão de obra” contra a maquinaria perigosa para a vida. Bastará, aqui, uma citação extraída de um relatório oficial do inspetor de fábrica Leonard Horner: “Ouvi fabricantes falar com inescusável frivolidade de alguns dos acidentes; a perda de um dedo, por exemplo, seria uma ninharia.

A vida e as perspectivas de um operário dependem em tal medida de seus dedos que uma tal perda é, para ele, um acontecimento da mais extrema gravidade. Quando ouço tal palavreiro insensato, costumo perguntar: suponhamos que o senhor necessite de mais um operário, e se apresentem dois candidatos igualmente capacitados à vaga, porém um deles não possua o polegar ou o indicador; nesse caso, qual dos dois o senhor escolheria? Eles nunca hesitavam em escolher o que tivesse todos os dedos. [...] Esses senhores fabricantes têm falsos preconceitos contra o que chamam de legislação pseudofilantrópica”, “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1855”, p. 6-7. Esses senhores são “gente sagaz”, e não é à toa que se entusiasma com a rebelião dos escravocratas!

ⁱ Prisões mitigadas (*les bagnes mitigés*): assim Fourier denomina as fábricas em sua obra *La fausse industrie morcelée, répugnante, mensongère, et l'antidote, l'industrie naturelle, combinée, attrayante, véridique, donnant quadruple produit* [A falsa indústria, fragmentada, repugnante, mentirosa, e seu antídoto, a indústria natural, combinada, atraente, verdadeira e com produção quadruplicada] (Paris, 1835), v. I, p. 59. (N. E. A. MEW) [Ao traduzir o francês *bagne* pelo italiano *bagno*, Marx remete à origem do termo: o *bagno dei forzati*, fortaleza de Livorno onde se mantinham encarcerados os escravos turcos e que assim era chamada por estar situada abaixo do nível do mar. (N. T.)]

¹⁹² Nas fábricas submetidas há mais tempo à lei fabril, com sua restrição compulsória do tempo de trabalho e suas demais regulações, muitos dos velhos abusos desapareceram. O aperfeiçoamento da maquinaria exige, ao atingir um certo ponto, uma “construção melhorada dos edifícios fabris”, o que traz benefícios aos operários. Cf. “Reports etc. for 31st Oct. 1863”, p. 109.

¹⁹³ Ver, entre outros, John Houghton, *Husbandry and Trade Improved* (Londres, 1727); *The Advantage of the East Indian Trade*, cit.; John Bellers, *Proposals for Raising a Colledge of Industry*, cit. “The

masters and the men are unhappily in a perpetual war with each other. The invariable object of the former is to get their work done as cheap as possibly; and they do not fail to employ every artifice to this purpose, whilst the latter are equally attentive to every occasion of distressing their masters into a compliance with higher demands” [Os patrões e os trabalhadores se encontram, infelizmente, em perpétuo estado de guerra uns contra os outros. Os primeiros têm o objetivo inalterável de obter o trabalho deste últimos o mais barato possível e, para tanto, não hesitam em lançar mão de qualquer artimanha, ao passo que os últimos estão igualmente atentos para não perder nenhuma ocasião de impor a seus patrões a aceitação de suas demandas mais elevadas], Foster, *An Inquiry into the Causes of the Present High Prices of Provisions* (1767), p. 61-2 (o autor, rev. Nathaniel Forster, coloca-se completamente do lado dos trabalhadores).

194 A *Bandmühle* foi inventada na Alemanha. O abade italiano Lancellotti narra, em seu escrito publicado em Veneza, em 1636: “Há cerca de cinquenta anos [Lancelloti escrevia em 1629], Anton Müller, de Danzig, viu uma máquina muito engenhosa, que fabricava de quatro a seis tecidos de uma só vez; mas como o Conselho Municipal temia que esse invento transformasse em mendigos uma grande quantidade de trabalhadores, suprimiu sua aplicação e mandou secretamente estrangular ou afogar o inventor” [Marx cita a obra de Secondo Lancelloti, intitulada *L’Hoggidi overo gl’ingegni non inferiori a’passati* a partir de Johann Beckmann, *Beyträge zur Geschichte der Erfindungen* (Leipzig, 1786), v. 1, p. 125-32. As subsequentes referências na nota 194 foram igualmente extraídas desse livro (N. T.)]. Em Leyden, a mesma máquina foi empregada pela primeira vez em 1629. As revoltas dos tecelões de galões forçaram os magistrados a proibi-la; diversas disposições dos Estados Gerais, de 1623, 1639 etc., procuraram limitar seu uso, até que, finalmente, ele foi permitido, sob certas condições, por uma disposição de 15 de dezembro de 1661. “Nesta cidade”, diz Boxhorn (*Inst[itutiones]. Pol[iticae].*, 1663)

sobre a introdução da *Bandmühle* em Leyden, “certas pessoas inventaram, há cerca de 20 anos, um instrumento para tecer com o qual um indivíduo podia produzir mais tecido e mais facilmente do que, sem este instrumento, várias pessoas no mesmo tempo. Isso provocou distúrbios e queixas dos tecelões, até que o uso desse instrumento foi proibido pelas autoridades etc.” Essa mesma máquina foi proibida, em 1676, em Colônia, ao passo que sua introdução na Inglaterra provocou, na mesma época, distúrbios entre os trabalhadores. Um édito imperial de 19 de fevereiro de 1685 proscreeu seu uso em toda a Alemanha. Em Hamburgo, a máquina foi queimada publicamente por ordem das autoridades. A 9 de fevereiro de 1719, Carlos VI renovou o édito de 1685, e o eleitorado da Saxônia só permitiu seu uso público em 1765. Essa máquina, que tanto alvoroço provocou no mundo, foi, na realidade, a precursora das máquinas de fiar e tecer e, portanto, da revolução industrial do século XVIII. Ela possibilitava que um jovem sem qualquer experiência em tecelagem, simplesmente puxando e empurrando uma alavanca, colocasse em movimento um tear completo, com todas as suas lançadeiras, e, em sua forma aperfeiçoada, produzia de quarenta a cinquenta peças de uma só vez.

j Na Inglaterra do século XIX, movimento dos operários da indústria têxtil que protestava – frequentemente destruindo os teares mecânicos – contra as mudanças introduzidas pela Revolução Industrial. O nome do movimento deriva de Ned Ludd, um jovem que supostamente teria destruído duas máquinas de fiar em 1779. (N. T.)

¹⁹⁵ Nas manufaturas antiquadas ainda hoje se repetem, às vezes, a forma primitiva das revoltas operárias contra a maquinaria. Assim, por exemplo, em 1865, entre os esmerilhadores de Sheffield.

¹⁹⁶ Sir James Steuart também capta o efeito da maquinaria inteiramente nesse sentido. “*Je considère donc les machines comme des*

moyens d'augmenter (virtuellement) le nombre des gens industriels qu'on n'est pas obligé de nourrir [...] En quoi l'effet d'une machine diffère-t-il de celui de nouveaux habitants?" ["Considero as máquinas meios de aumentar (virtualmente) o número de pessoas industriais que não se tem a obrigação de alimentar. [...]. Em que o efeito de uma máquina difere daquele de novos habitantes?"], *Recherche des principes de l'économie politique, ou essai sur la science de la police intérieure des nations libres*, tradução francesa, t. I, l. I, c. XIX. Muito mais ingênuo é Petty, que diz que ela substitui a "poligamia". Esse ponto de vista é, no máximo, adequado para algumas partes dos Estados Unidos. Ao contrário: "*Machinery can seldom be used with success to abridge the labour of an individual; more time would be loost in its construction than could be saved by its application. It is only really useful when it acts on great masses, when a single machine can assist the work of thousands. It is accordingly in the most populous countries, where there are most idle men, that it is most abundant [...]. It is not called into use by a scarcity of men, but by the facility with which they can be brought to work in masses*" ["Raramente se pode usar com êxito a maquinaria para abreviar o trabalho de um indivíduo; perder-se-ia mais tempo com sua construção do que se ganharia com sua utilização. Ela só é realmente útil quando atua em larga escala, quando uma única máquina pode apoiar o trabalho de outras milhares. Daí que ela seja mais utilizada nos países mais populosos, onde há mais desempregados. [...] Ela é utilizada não por falta de trabalhadores, mas pela facilidade com que pode levá-los a trabalhar em massa"], Piercy Ravenstone, *Thoughts on the Funding System and its Effects* (Londres, 1824), p. 45.

196a Nota à quarta edição: Isso vale também para a Alemanha. Onde em nosso país existe agricultura em grande escala, isto é, especialmente no Leste, ela só se tornou possível por meio da *Bauernlegen* [expulsão dos camponeses], praticada a partir do século XVI, e principalmente a partir de 1648. (F. E.)

197 *“Machinery and labour are in constant competition”* [Maquinaria e trabalho estão em constante concorrência], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 479.

198 Na Inglaterra, a concorrência entre tecelagem manual e mecânica pôde ser prolongada, antes da introdução da Lei dos Pobres de 1834, graças à prática de complementar com subsídios paroquiais os salários, que então caíra muito abaixo do mínimo. *“The Rev. Mr. Turner was in 1827 rector of Wilmslow, in Cheshire, a manufacturing district. The questions of the Committee on Emigration, and Mr. Turner’s answers show how the competition of human labour is maintained against machinery. Question: ‘Has not the use of the power-loom superseded the use of the handloom?’ Answer: ‘Undoubtedly; it would have superseded them much more than it has done, if the hand-loom weavers were not enabled to submit to a reduction of wages.’ Question: ‘But in submitting he has accepted wages which are insufficient to support him, and looks to parochial contribution as the remainder of his support?’ Answer: ‘Yes, and in fact the competition between the hand-loom and the power-loom is maintained out of the poor-rates.’ Thus degrading pauperism or expatriation, is the benefit which the industrious receive from the introduction of machinery, to be reduced from the respectable and in some degree independent mechanic, to the cringing wretch who lives on the debasing bread of charity. This they call a temporary inconvenience”* [“O reverendo sr. Turner era, em 1827, pároco de Wilmslow, em Cheshire, um distrito industrial. As perguntas do Comitê de Emigração e as respostas do sr. Turner mostram como é mantida a competição do trabalho manual contra a maquinaria. Pergunta: ‘Não teria o uso do tear mecânico suprimido o uso do tear manual?’ Resposta: ‘Sem dúvida; e tê-lo-ia suprimido ainda mais se os tecelões manuais não se tivessem submetido a uma redução de salários’. Pergunta: ‘Mas o tecelão manual, ao submeter-se, contentou-se com um salário que é insuficiente para sustentá-lo e conta com a contribuição paroquial para o complemento desse sustento?’ Resposta: ‘Sim, e, de fato, a competição entre o tear manual e o

mecânico é mantida pela assistência aos pobres'. Assim, o pauperismo degradante ou a expatriação é o benefício que o operário recebe da introdução da maquinaria, sendo rebaixados de artesãos respeitáveis, e até certo ponto independentes, a miseráveis rastejantes que vivem do pão degradante da caridade. E é a isso que eles chamam de inconveniência temporária", *A Prize Essay on the Comparative Merits of Competition and Co-operation* (Londres, 1834), p. 29.

199 "The same cause which may increase the revenue of the country" ["A mesma causa que pode aumentar a receita de um país"] (isto é, como explica Ricardo na mesma passagem, *the revenues of landlords and capitalists* cuja *wealth*, considerada economicamente, é, em geral = *Wealth of the Nation*) "may at the same time render the population redundant and deteriorate the condition of the labourer" ["pode, ao mesmo tempo, gerar um excedente de população e piorar a situação do trabalhador"], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 469. "A finalidade constante e a tendência de todo aperfeiçoamento do mecanismo é, de fato, eliminar completamente o trabalho do homem ou reduzir seu preço por meio da substituição do trabalho de homens adultos pelo de mulheres e de crianças, ou o de operários qualificados pelo de não qualificados", Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 23.

200 "Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1858", p. 43.

201 "Reports... 31st October 1856", p. 15.

202 Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 19. "A grande vantagem da maquinaria utilizada na fabricação de tijolos consiste em tornar o empregador inteiramente independente de trabalhadores qualificados", Ch. Empl. Comm., "V. Report", 1866, p. 130, n. 46. Adendo à segunda edição: O sr. Surrock, superintendente do departamento de máquinas da *Great Northern Railway*, diz, em referência à construção de máquinas (locomotivas etc.): "Trabalhadores ingleses caros (*expensive*) são a cada dia menos usados. A produção é incrementada com a aplicação de

instrumentos aperfeiçoados, e tais instrumentos, por sua vez, são operados por uma classe baixa de trabalho (*a low class of labour*). [...] Antes, o trabalho qualificado produzia necessariamente todas as peças da máquina a vapor. Agora, as mesmas peças são produzidas por trabalho menos qualificado, mas com bons instrumentos. [...] Por instrumentos entendo as máquinas utilizadas na construção de máquinas”, *Royal Commission on Railways. Minutes of Evidence* (Londres, 1867), n. 17.862 e 17.863.

^k No original inglês, o texto de Ure diz: “*On the automatic plan skilled labour gets progressively superseded*” [“No sistema automático, o trabalho qualificado é progressivamente suprimido”]. (N. T.)

²⁰³ Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 20.

²⁰⁴ *Ibidem*, p. 321.

^l No original inglês, o texto de Ure diz: “*The effect of substituting the self-acting mule for the common mule, is to discharge the greater part of the men spinners, and to retain adolescents and children*” [“O efeito da substituição do tear comum pelo tear automático é o de descartar a maior parte dos tecelões homens e reter adolescentes e crianças”]. (N. T.)

²⁰⁵ Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 23.

²⁰⁶ “*Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1863*”, p. 108.

²⁰⁷ *Ibidem*, p. 109. O rápido aperfeiçoamento da maquinaria durante a crise do algodão permitiu aos fabricantes ingleses, logo após o término da guerra civil americana, abarrotar novamente, num abrir e fechar de olhos, o mercado mundial. Já durante o último semestre de 1866, os tecidos eram quase invendáveis. Teve início, então, a consignação das mercadorias para a China e a Índia, o que naturalmente só serviu para tornar ainda mais intensa a “*glut*” [saturação]. No começo de 1867, os fabricantes recorreram a seu expediente habitual em situações de emergência: a compressão dos salários em 5%. Os trabalhadores se opuseram e

declararam, com toda razão do ponto de vista teórico, que o único remédio seria trabalhar menos tempo, 4 dias por semana. Após uma longa insubordinação, os autônomos capitães da indústria tiveram de aceitar essa solução, em alguns lugares com, em outros sem a compressão salarial de 5%.

m A tabela se baseia em dados dos três seguintes relatórios parlamentares, reunidos sob o título de *Factories* [fábricas]: *Return to an Address of the Honourable the House of Commons*, de 15 de abril de 1856, de 24 de abril de 1861 e 5 de dezembro de 1867. (N. E. A. MEW)

208 “A relação entre patrões e mão de obra nas fábricas de cristais e garrafas de vidro soprado consiste numa greve crônica. Isso explica o auge da manufatura de vidro prensado, em que a maquinaria realiza as principais operações. Uma firma de Newcastle, que antes produzia anualmente 350 mil libras de cristal soprado, produz agora, em vez disso, 3.000.500 libras de vidro prensado”, Ch. Empl. Comm., “IV Rep.”, 1865, p. 262-3.

209 Gaskell, *The Manufacturing Population of England* (Londres, 1833), p. 11-2.

210 Em decorrência de greves em sua própria fábrica de máquinas, o sr. Fairbain descobriu algumas aplicações muito significativas de máquinas na construção de maquinaria.

n “Tenth Report of the Commissioners Appointed to Inquire into the Organization and Rules of Trades Unions and other Associations: Together with Minutes of Evidence” (Londres, 1868), p. 63-4. (N. E. A. MEW)

211 Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 367-70.

o No original inglês: “de se submeter aos ricos capitalistas”. (N. E. A. MEGA)

p No original inglês: “meio de atormentar [harassing] os pobres”. (N. E. A. MEGA)

212 Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 7, 280-1, 321-2, 368, 370, 475.

213 Inicialmente, Ricardo compartilhava desse ponto de vista, porém retratou-se expressamente mais tarde, com a imparcialidade científica e o amor pela verdade que lhe são característicos. Ver “On Machinery”, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit.

214 N. B. Dou este exemplo inteiramente à maneira dos economistas citados.

9 Ovídio, *A arte de amar*, livro 2, verso 657. (N. T.)

215 Um ricardiano observa a esse respeito, refutando as sandices de J. B. Say: “Onde a divisão do trabalho está bem desenvolvida, a qualificação do trabalhador só encontra aplicação no ramo particular em que ela foi adquirida: eles mesmos são uma espécie de máquina. Por isso, não adianta absolutamente nada repetir como um papagaio que as coisas têm uma tendência a encontrar seu nível. Olhando ao nosso derredor, é impossível deixar de ver coisas que durante muito tempo não conseguem encontrar seu nível e que, quando o encontram, ele está mais baixo do que no começo do processo”, *An Inquiry into those Principles Respecting the Nature of Demand etc.* (Londres, 1821), p. 72.

216 Um virtuose desse cretinismo desmedido é, entre outros, MacCulloch. “Se é vantajoso”, diz ele, com a ingenuidade afetada de uma criança de 8 anos, “desenvolver cada vez mais a destreza do trabalhador, de modo que ele se torne capaz de produzir uma quantidade cada vez maior de mercadorias com uma quantidade igual ou menor de trabalho, então deve ser igualmente vantajoso que ele se sirva dessa maquinaria do modo mais eficaz para atingir esse resultado”, MacCulloch, *Princ. of Pol. Econ.* (Londres, 1830), p. 182.

216a “O inventor da máquina de fiar arruinou a Índia, o que, contudo, pouco nos importa”, A. Thiers, *De la propriété* (Paris, 1848),

p. 275. O sr. Thiers confunde, aqui, a máquina de fiar com o tear mecânico, “o que, contudo, pouco nos importa”.

217 De acordo com o censo de 1861 (Londres, 1863, v. II), o número de trabalhadores ocupados nas minas de carvão da Inglaterra e País de Gales era de 246.613, dos quais 73.546 menores de 20 anos de idade e 173.067 maiores de 20 anos. À primeira categoria pertencem 835 trabalhadores entre 5 e 10 anos de idade, 30.701 entre 10 e 15 anos e 42.010 entre 15 e 19 anos. O número de ocupados em minas de ferro, cobre, chumbo, zinco e todos os outros metais é de 319.222.

218 Na Inglaterra e no País de Gales, em 1861, a produção de maquinaria ocupava 60.807 pessoas, aí incluídos os fabricantes e seus caixeiros-viajantes etc., *ditto* todos os agentes e comerciantes nesse setor. Porém, dessa soma estão excluídos os produtores de máquinas menores, como máquinas de costura etc., assim como os produtores de ferramentas para as máquinas de trabalho, como fusos etc. O número de engenheiros civis chegava a 3.329.

219 Como o ferro é uma das principais matérias-primas, registremos aqui que, em 1861, havia na Inglaterra e País de Gales 125.771 fundidores de ferro, dos quais 123.430 homens e 2.341 mulheres. Dos primeiros, 30.810 eram menores de 20 anos, e 92.620 maiores dessa idade.

r O termo “estados fronteiriços” designa os cinco estados escravagistas (Delaware, Kentucky, Maryland, Missouri e Virgínia do Oeste) que faziam fronteira com os estados abolicionistas e integravam a “União” durante a Guerra de Secessão. (N. T.)

220 “Uma família de quatro pessoas adultas (tecelões de algodão), com duas crianças como *winders* [enoveladores], ganhava, no final do século passado e início do atual, £4 por semana para uma jornada de trabalho de 10 horas. Se o trabalho era muito urgente, podiam ganhar mais. [...] Antes disso, haviam

sempre padecido com o suprimento deficiente de fio”, Gaskell, *The Manufacturing Population of England*, cit., p. 34-5.

221 F. Engels, em *A situação etc.*, demonstra a situação lamentável de grande parte desses trabalhadores do luxo. Uma enorme quantidade de novos dados documentais em relação a essa questão se encontra nos relatórios da Child. Empl. Comm.

222 Em 1861, na Inglaterra e no País de Gales, havia 94.665 marinheiros empregados na marinha mercante.

223 Dos quais apenas 177.596 do sexo masculino são maiores de 13 anos.

224 Dos quais 30.501 são do sexo feminino.

225 Dos quais 137.447 são do sexo masculino. Excluído dos 1.208.648 todo o pessoal que não presta serviços em residências particulares. Adendo à segunda edição: De 1861 a 1870, o número de serviços masculinos quase dobrou, aumentando para 267.671. Em 1847, havia 2.694 guardas-florestais (para as áreas de caça dos aristocratas); em 1869, porém, seu número era de 4.921. As adolescentes que prestam serviços nas casas dos pequeno-burgueses londrinos são chamadas, na linguagem popular, de *little slaveys*, isto é, “escravinhas”.

226 Ganilh considera, ao contrário, que o resultado final da indústria mecanizada consiste num número absolutamente reduzido de escravos do trabalho, à custa dos quais um número maior de *gens honnêtes* [pessoas honestas] vive e desenvolve sua conhecida *perfectibilité perfectible* [perfectibilidade perfectível]. Por pouco que compreenda o movimento da produção, ao menos ele sente que a maquinaria é uma instituição extremamente funesta se sua introdução transforma trabalhadores ocupados em indigentes e seu desenvolvimento faz surgir mais escravos do trabalho do que os que ela eliminou anteriormente. O cretinismo de seu próprio ponto de vista só pode ser expresso por suas próprias palavras: “*Les classes condamnées à produire et à consommer*”

diminuent, et les classes qui dirigent le travail, qui soulagent, consolent et éclairent toute la population, se multiplient [...] et s'approprient tous les bienfaits qui résultent de la diminution des frais du travail, de l'abondance des productions et du bon marché des consommations.

Dans cette direction, l'espèce humaine s'élève aux plus hautes conceptions du génie, pénètre dans les profondeurs mystérieuses de la religion, établit les principes salutaires de la morale [...], les lois tutélaires de la liberté [...] et du pouvoir, de l'obéissance et de la justice, du devoir et de l'humanité." ["As classes condenadas a produzir e a consumir diminuem, e as classes que dirigem o trabalho, que trazem a toda a população a assistência, o consolo e o esclarecimento, multiplicam-se [...] e apropriam-se de todos os benefícios resultantes da diminuição dos custos do trabalho, da abundância dos produtos e dos baixos preços dos bens de consumo. Nessa direção, a espécie humana se eleva às mais altas criações do gênio, penetra nas profundezas misteriosas da religião, estabelece os princípios salutarés da moral" (que consiste em "apropriar-se de todos os benefícios" etc.), "as leis tutelares da liberdade" (liberdade para as "classes condenadas a produzir"?), "e do poder, da obediência e da justiça, do dever e da humanidade"], extraímos esse palavrório de M. C. Ganilh, *Des systèmes d'économie politique etc.* (2. ed., Paris, 1821, t. I), p. 212, 224.

^s Ver p. 487-8. (N. T.)

²²⁷ "Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865", p. 58s. Ao mesmo tempo, porém, já estava dada a base material para a ocupação de um número crescente de trabalhadores em 110 novas fábricas com 11.625 teares a vapor, 628.576 fusos, 2.695 cavalos-vapor em força de vapor e hidráulica (idem).

²²⁸ "Reports etc. for 31st Oct. 1862", p. 79. Adendo à segunda edição: Ao final de dezembro de 1871, dizia o inspetor de fábricas A. Redgrave, numa conferência celebrada em Bradford, na New Mechanics Institution: "O que tem me surpreendido há algum tempo é a aparência modificada das fábricas de lã. Antes,

estavam todas repletas de mulheres e crianças; agora, a maquinaria parece efetuar todo o trabalho. Por mim questionado, o fabricante deu a seguinte explicação: ‘No sistema antigo, eu empregava 63 pessoas; depois da introdução da maquinaria aperfeiçoada, reduzi minha mão de obra para 33 e, recentemente, em consequência de novas e grandes mudanças, pude reduzi-los de 33 para 13 pessoas’”.

229 “Reports etc. for 31st Oct. 1856”, p. 16.

230 “Os sofrimentos dos tecelões manuais” (de algodão e de materiais misturados com algodão) “foram objeto de investigação de uma Comissão da Coroa, mas embora a miséria desses trabalhadores tenha sido reconhecida e lamentada, a melhora” (!) “de sua situação foi deixado à cargo da sorte e das mudanças dos tempos, e podemos esperar agora” (vinte anos depois!) “que esses sofrimentos se tenham quase (*nearly*) extinguido, para o que, com toda probabilidade, contribuiu a grande expansão atual do tear a vapor”, “Rep. Insp. Fact. 31st Oct. 1856”, p. 15.

231 Outros métodos pelos quais a maquinaria afeta a produção da matéria-prima serão mencionados no Livro III.

232 Exportação de algodão das Índias Orientais para a Grã-Bretanha (em libras-peso)

1846	34.540.143	1860	204.141.168	1865	445.947.600
------	------------	------	-------------	------	-------------

233 Exportação de lã das Índias Orientais para a Grã-Bretanha (em libras-peso)

1846	4.570.581	1860	20.214.173	1865	20.679.111
------	-----------	------	------------	------	------------

234 O desenvolvimento econômico dos Estados Unidos é, ele próprio, um produto da grande indústria europeia ou, mais precisamente, inglesa. Em sua atual configuração (1866), eles devem

ser considerados uma colônia da Europa. {Adendo à quarta edição: Desde então, os Estados Unidos se transformaram no segundo país mais industrializado do mundo, sem que, com isso, tenham perdido por completo seu caráter colonial. (F. E.)}

Exportação de algodão dos Estados Unidos para a Grã-Bretanha (em libras-peso)

1846	401.949.393	1852	765.630.544
1859	961.707.264	1860	1.115.890.608

Exportação de grãos etc. dos Estados Unidos para a Grã-Bretanha (1850 e 1862) [em quintais]

	1850	1862
Trigo	16.202.312	41.033.503
Cevada	3.669.653	6.624.800
Centeio	3.174.801	4.426.994
Farinha de trigo	388.749	7.108
Milho	3.819.440	7.207.113
Trigo-mouro	1.054	19.571
Milho	5.473.161	11.694.818
Bere ou bigg (variedade especial de cevada)	2.039	7.675
Ervilha	811.620	1.024.722
Feijão	1.822.972	2.037.137
Total importado	35.365.801	74.083.441

^t Os dados apresentados por Marx são extraídos do relatório parlamentar "Corn, Grain and Meal. Return to an Order of the

Honourable House of Commons, Dated 18 February 1867". (N. E. A. MEW)

235 Numa proclamação às Trade Societies of England, realizada em julho de 1866 pelos trabalhadores postos na rua pelos fabricantes de calçados de Leicester por meio de um “*lockout*”, lê-se, entre outras coisas: “Há cerca de 20 anos, a fabricação de calçados de Leicester foi revolucionada pela introdução do rebitamento no lugar da costura. Àquele tempo, podia-se ganhar bons salários. Logo esse novo negócio se expandiu consideravelmente. Estabeleceu-se uma grande concorrência entre as diversas firmas, cada uma delas esforçando-se para apresentar o artigo mais elegante. Pouco depois, no entanto, surgiu um tipo pior de concorrência, a saber, a de cada firma vender no mercado a um preço mais baixo do que a outra (*undersell*). As danosas consequências dessa prática não tardaram a se manifestar na forma de redução de salários, e a queda do preço do trabalho foi tão rápida e impetuosa que atualmente muitas firmas pagam apenas a metade do salário original. Não obstante, apesar de os salários continuarem a cair, os lucros parecem aumentar com cada alteração na taxa dos salários”. – Mesmo os períodos desfavoráveis da indústria são aproveitados pelos fabricantes para obterem lucros extraordinários por meio de reduções exorbitantes de salários, isto é, do roubo direto dos meios de subsistência mais imprescindíveis ao trabalhador. A título de exemplo, com relação à crise na tecelagem de seda em Coventry: “Segundo informações que obtive tanto de fabricantes como de trabalhadores, não cabe dúvidas de que os salários têm sido rebaixados numa medida maior do que o impunha a concorrência dos produtores estrangeiros ou outras circunstâncias. [...] A maior parte dos tecelões trabalha com salários reduzidos em 30 e até 40%. Uma peça de fita, para cuja confecção o tecelão recebia 6 ou 7 xelins há 5 anos, agora não lhe rende mais do que 3 xelins e 3 *pence*, ou 3 xelins e 6 *pence*; outro trabalho, que anteriormente era remunerado com 4 xelins, e até mesmo 4 xelins e 3 *pence*, agora é pago com apenas 2 xelins

ou, no máximo, 2 xelins e 3 *pence*. A baixa salarial é maior do que a requerida para estimular a demanda. De fato, no caso de muitos tipos de fita, a baixa salarial não foi nem mesmo acompanhada de alguma redução do preço do artigo”, relatório do comissário F. D. Longes em Ch. Emp. Comm., “V Rep.”, 1866, p. 114, n. 1.

u Em 1799 e 1800, uma série de leis do Parlamento inglês proibiu a fundação e a atividade de quaisquer organizações de trabalhadores, as quais foram novamente revogadas pelo Parlamento em 1824. No entanto, mesmo depois disso as autoridades continuaram a limitar ao máximo a atividade das organizações operárias. Especialmente a agitação para que os operários ingressassem numa organização e participassem de greves foi considerada como “intimidação” e punida como crime. (N. E. A. MEW)

236 Cf. “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1862”, p. 30.

237 Ibidem, p. 18-9.

v Variedade de algodão produzida nas Sea Islands, grupo de ilhas menores que se estende do rio Santee, na Carolina do Sul, até a desembocadura do rio San Juan, no norte da Flórida. (N. T.)

238 “Reports of Fact. for 31st Oct. 1863”, p. 41-5, 51.

239 Ibidem, p. 41-2.

240 Ibidem, p. 57.

241 “Reports etc. 31st Oct. 1863”, p. 50-1.

x Personagem de um livro popular alemão do século XVI: Fortunato possui uma sacola de dinheiro que nunca se esvazia e um chapéu que o leva para onde deseja. (N. T.)

242 Ibidem, p. 62-3.

243 “Reports etc. 30th April 1864”, p. 27.

244 De uma carta do *chief constable* [chefe de polícia] Harris, de Bolton, em “Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1856”, p. 61-2.

^w Marx refere-se à intensidade com que os comerciantes privados ingleses tomaram conta do mercado chinês após a supressão do monopólio da Companhia das Índias Orientais no comércio com a China (1833). Para esse fim, qualquer meio lhes era lícito. A primeira Guerra do Ópio (1839-1842), uma guerra de agressão da Inglaterra contra a China, deveria abrir o mercado chinês ao comércio inglês. Com ela teve início a transformação da China numa nação semicolonial. Desde o início do século XIX, a Inglaterra, contrabandeando para a China o ópio produzido na Índia, tentou equilibrar o passivo de sua balança comercial com aquele país, porém encontrou a oposição das autoridades chinesas, que em 1839 confiscaram carregamentos inteiros de ópio a bordo de navios estrangeiros em Cantão e os mandaram incinerar. Esse foi o pretexto para a guerra na qual a China acabou derrotada. Os ingleses se aproveitaram dessa derrota da China feudal e retrógrada e impuseram-lhe o espoliador tratado de paz de Nanquim (agosto de 1842). O Tratado de Nanquim determinava a abertura de cinco portos chineses (Cantão, Hanói, Futchu, Ningpo e Xangai) ao comércio inglês, a concessão de Hong Kong à Inglaterra para todo sempre e o pagamento de altos tributos a essa nação. Com o protocolo adicional do Tratado de Nanquim, a China também foi obrigada a reconhecer aos estrangeiros em seu país o direito da extraterritorialidade. (N. E. A. MEW)

²⁴⁵ Num chamamento aos trabalhadores do algodão, na primavera de 1863, para a formação de uma sociedade de emigração, é dito, entre outras coisas: “Que uma grande emigração de trabalhadores fabris é, agora, absolutamente necessária, poucos hão de negar. Mas que em todos os tempos é necessário um fluxo contínuo de emigração, sem o qual é impossível manter nossa posição em circunstâncias normais, é algo demonstrado pelos seguintes fatos: no ano de 1814, o valor oficial” (que não é mais do que um índice da quantidade) “dos artigos de algodão exportados foi de £17.665.378, enquanto seu valor real de mercado

foi de £20.070.824. Em 1858, o valor oficial dos artigos de algodão exportados subiu para £182.221.681, mas seu valor real de mercado não ultrapassou £43.001.322, de modo que a decuplicação da quantidade foi acompanhada apenas de pouco mais do que a duplicação do equivalente. Diversas causas cooperaram para produzir resultados tão funestos para o país de modo geral e para os trabalhadores fabris em particular. Uma das mais óbvias é a constante superabundância de trabalho, indispensável nesse ramo industrial, que, sob pena de aniquilação, requer uma expansão constante do mercado. Nossas fábricas de algodão poderiam ser paralisadas por causa da estagnação periódica do comércio, estagnação que, sob o ordenamento atual, é tão inevitável quanto a própria morte. Mas nem por isso adormece o espírito inventivo da humanidade. Ainda que 6 milhões de trabalhadores, calculando por baixo, tenham abandonado este país nos últimos 25 anos, há uma grande percentagem de homens adultos que, em consequência do constante deslocamento de trabalhadores para baratear a produção, não consegue encontrar nas fábricas nenhum tipo de ocupação, sob quaisquer condições, e mesmo nas épocas de maior prosperidade”, “Reports of Insp. of Fact. 30th April 1863”, p. 51-2. Num capítulo posterior, veremos como os senhores fabricantes, durante a catástrofe do algodão, procuraram impedir a emigração dos operários fabris a todo custo, recorrendo, para isso, até mesmo à interferência estatal.

²⁴⁶ Ch. Empl. Comm., “III Report”, 1864, p. 108, n. 447.

²⁴⁷ Nos Estados Unidos, é frequente essa reprodução da produção artesanal fundada na maquinaria. Justamente por isso, a concentração, quando ocorre a inevitável transição para a produção fabril, avançará com botas de sete léguas, em comparação com o que ocorre na Europa e mesmo na Inglaterra.

²⁴⁸ Cf. “Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865”, p. 64.

²⁴⁹ O sr. Gillot instalou em Birmingham a primeira manufatura de penas de aço em larga escala. Já em 1851 ela fornecia mais de

180 milhões de penas e consumia 120 toneladas de chapas de aço por ano. Birmingham, que monopoliza essa indústria no Reino Unido, produz hoje anualmente bilhões de penas de aço. Segundo o censo de 1861, o número de pessoas ocupadas chegava a 1.428, das quais 1.268 operárias de 5 anos de idade em diante.

²⁵⁰ Ch. Empl. Comm., “II Rep.”, 1864, p. lxxviii, n. 415.

²⁵¹ E em Sheffield, atualmente, ocorre até mesmo o emprego de crianças nas oficinas de esmerilhamento!

251a Ch. Empl. Comm., “V. Rep.”, 1866, p. 3, n. 24; p. 6, n. 55-6; p. 7, n. 59-60.

²⁵² Ibidem, p. 114-5, n. 6-7. O comissário observa corretamente que, embora o habitual seja a máquina substituir o homem, aqui é o jovem que, *verbatim* [literalmente], substitui a máquina.

^y Marx joga, aqui, com a palavra *Lumpen*, que significa tanto farrapo, trapo, quanto (indivíduo) esfarrapado, maltrapilho, vadio. (N. T.)

²⁵³ Ver relatório sobre o comércio de trapos e inúmeros documentos: Public Health, “VIII Report” (Londres, 1866). Apêndice, p. 196-208.

²⁵⁴ Child. Empl. Comm., “V. Report”, 1866, p. XVI-XVIII, n. 86-97; p. 130-3, n. 39-71. Cf. também idem, “III Report”, 1864, p. 48, 56.

^z Ver nota **f** na p. 318. (N. E. A. MEW)

²⁵⁵ Public Health, “Sixth Report”, cit., p. 29, 31.

²⁵⁶ Ibidem, p. 30. O dr. Simon observa que a mortalidade entre os alfaiates e impressores entre 25 e 35 é, na verdade, muito maior, pois seus patrões de Londres obtêm no campo um grande número de jovem de até 30 anos, que fazem trabalhar como “aprendizes” e “improvers” (aqueles que querem se aperfeiçoar em seu ofício). Estes figuram no censo como londrinos, incham o número de pessoas com base no qual se calcula a taxa de

mortalidade em Londres, porém sem contribuir proporcionalmente para o número de casos de morte nessa cidade. Grande parte deles, com efeito, retorna ao campo, e muito especialmente em casos de doenças graves. Cf. *idem*.

257 Trata-se, aqui, de pregos feitos a martelo, diferentemente daqueles produzidos à máquina. Ver Child. Empl. Comm., "III Report", p. XI, XIX, n. 125-30; p. 52, n. 11; p. 113-4, n. 487; p. 137, n. 674.

258 *Ibidem*, p. XXII, n. 166.

259 Child. Empl. Comm., "II. Report", 1864, p. XIX-XXI.

260 *Ibidem*, p. XXI-XXII.

261 *Ibidem*, p. XXIX-XXX.

262 *Ibidem*, p. XL-XLI.

263 Children's..., "First Report", 1863, p. 185.

264 *Millinery* diz respeito, a rigor, apenas à confecção de toucados, porém compreende também a confecção de mantos e mantilhas, ao passo que as *dressmakers* são idênticas às nossas modistas.

265 A *millinery* e a *dressmaking* inglesas são geralmente exercidas nas residências dos patrões, em parte por operárias que aí residem e trabalham, em parte por trabalhadoras diaristas que residem fora.

266 O comissário White visitou uma manufatura de uniformes militares que empregava entre 1.000 e 1.200 pessoas, quase todas do sexo feminino, uma manufatura de calçados com 1.300 pessoas, das quais praticamente a metade constituída por crianças e adolescentes etc., Child. Empl. Comm., "II Rep.", p. XLVII, n. 319.

267 Um exemplo. No dia 26 de fevereiro de 1864, o relatório semanal de óbitos do *Register General* contém 5 casos de morte por inanição. Nesse mesmo dia, o *Times* relata um novo caso de morte por inanição. Seis vítimas de morte por inanição numa semana! [*Register General* (Registrador geral): na Inglaterra, o chefe do

registro civil. Suas competências abrangiam o sistema inteiro de registros de nascimentos, óbitos e divórcios. (N. E. A. MEW)]

268 Child. Empl. Comm., "II. Rep.", 1864, p. LXVII, n. 406-9; p. 84, n. 124; p. LXXIII, n. 441; p. 68, n. 6; p. 84, n. 126; p. 78, n. 85; p. 76, n. 69; p. LXXII, n. 438.

269 *"The rental of premises required for work rooms seems the element which ultimately determines the point, and consequently it is in the metropolis, that the old system of giving work out to small employers and families has been longest retained, and earliest returned to"* ["O preço do aluguel dos locais de trabalho parece ser o fator decisivo, razão pela qual é na capital que o velho sistema de delegar trabalho a pequenos empresários e a suas famílias foi conservado por mais tempo e retomado mais cedo"], *ibidem*, p. 83, n. 123. A última frase refere-se exclusivamente à produção de calçados.

270 Isso não ocorre na confecção de luvas etc., em que a situação dos trabalhadores se distingue muito pouco da dos indigentes.

271 Children's..., "Second Report", 1864, p. 83, n. 122.

272 Em 1864, apenas em Leicester estavam em uso 800 máquinas de costura na fabricação de botas e sapatos para a venda em atacado.

273 Child. Empl. Comm., "II Rep.", 1864, p. 84, n. 124.

274 Assim ocorre, por exemplo, no almoxarifado de indumentária militar de Pimlico, em Londres, na fábrica de camisas de Tillie e Henderson em Londonderry, na fábrica de vestidos da firma Tait, em Limerick, que utiliza cerca de 1.200 "braços".

275 Child. Empl. Comm., "Tendency to factory system" [Tendência em direção ao sistema fabril], "II. Rep.", 1864, p. lxxvii. *"The whole employment is at this time in a state of transition, and is undergoing the same change as that effected in the lace trade, weaving etc."* ["Neste momento, a indústria inteira se encontra numa fase de transição e experimenta as mesmas mudanças que experimentaram a indústria de rendas, a tecelagem etc."], *ibidem*, n. 405. "A

Complete Revolution" [Uma revolução completa], *ibidem*, p. XLVI, n. 318. À época da Child. Empl. Comm. de 1840, a confecção de meias era ainda um trabalho manual. A partir de 1846, introduziu-se maquinaria diversificada, atualmente movida a vapor. Em 1862, o número total de pessoas de ambos os sexos e todas as faixas etárias, a partir dos 3 anos de idade, empregadas na confecção inglesa de meias, chegava a cerca de 120 mil. Destas, segundo o *Parliamentary Return* de 11 de fevereiro de 1862, apenas 4.063 se encontravam no âmbito de aplicação da lei fabril.

276 Assim, por exemplo, na produção de cerâmica, a firma Cochran, da Britannia Pottery, de Glasgow, informa: "*To keep up our quantity, we have gone extensively into machines wrought by unskilled labour, and every day convinces us that we can produce a greater quantity than by the old method*" [Para mantermos nossa escala de produtividade, usamos agora extensivamente máquinas maneadas por operários não qualificados, e a cada dia que passa estamos mais convictos de que podemos produzir uma quantidade maior do que pelo método antigo], "Rep. of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865", p. 13. "O efeito da lei fabril é contribuir para uma maior introdução de maquinaria", *ibidem*, p. 13-4.

277 Assim, logo após a introdução da lei fabril nas olarias, verifica-se um grande aumento dos *power jiggers* [tornos mecânicos], no lugar dos *hand moved jiggers* [tornos manuais].

278 "Rep. Insp. Fact., 31st Oct., 1865", p. 96, 127.

279 A introdução dessa e de outras máquinas na fábrica de palitos de fósforos substituiu, num de seus departamentos, 230 jovens por 32 rapazes e moças de 14 a 17 anos de idade. Em 1865, essa economia de trabalhadores foi incrementada com a utilização do vapor.

280 Child. Empl. Comm., "II Rep.", 1864, p. IX, n. 50.

281 "Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865", p. 22.

282 “Em muitas manufaturas antigas, os aperfeiçoamentos necessários [...] não podem ser introduzidos sem que haja um dispêndio de capital acima dos meios de muitos dos proprietários atuais [...] Uma desorganização transitória acompanha necessariamente a introdução das leis fabris. O grau dessa desorganização está em proporção direta com a grandeza dos abusos a serem remediados.”

283 Nos altos-fornos, por exemplo, “o tempo de trabalho é, em geral, muito prolongado na parte final, em decorrência do hábito dos trabalhadores de folgarem às segundas-feiras e, eventualmente, em parte ou totalmente, também na terça-feira”. Child. Empl. Comm., “III Rep.”, p. VI. “Os pequenos mestres têm geralmente horários de trabalho muito irregulares. Perdem dois ou três dias e depois trabalham toda a noite para se ressarcirem. [...] Quando têm filhos, eles sempre os empregam”, *ibidem*, p. VII. “A falta de regularidade para começar o trabalho é estimulada pela possibilidade e a prática de compensar o prejuízo mediante o sobretalho”, *ibidem*, p. XVIII. “Em Birmingham [...] perde-se um tempo enorme [...] folgando parte do tempo e esfalfando-se durante o restante”, *ibidem*, p. XI.

284 Child. Empl. Comm., “IV Rep.”, p. XXXII. “*The extension of the railway system is said to have contributed greatly to this custom of giving sudden orders, and the consequent hurry, neglect of mealtimes, and late hours of the workpeople*” [“A expansão do sistema ferroviário, segundo se afirma, contribuiu em grande medida para esse costume de formular encomendas repentinas; para os trabalhadores, as consequências disso são o ritmo acelerado, a negligência quanto aos horários das refeições e a realização de horas extras”], *ibidem*, p. XXXI.

285 *Ibidem*, p. XXXV, n. 235, 237.

286 *Ibidem*, p. 127, n. 56.

287 *“With respect to the loss of trade by the non-completion of shipping orders in time, I remember that this was the pet argument of the factory masters in 1832 und 1833. Nothing that can be advanced now on this subject could have the force that it had then, before steam had halved all distances and established new regulations for transit. It quite failed at that time of proof when put to the test, and again it will certainly fail should it have to be tried”* [“No que diz respeito à perda de negócios em virtude do não cumprimento de pedido de embarque no prazo devido, recordo que esse era o argumento preferido dos donos de fábricas em 1832 e 1833. Nada do que agora se pudesse alegar sobre esse assunto teria a força que tinha antes de o vapor ter reduzido pela metade todas as distâncias e estabelecido novas normas para o tráfego. Submetida a verificação, essa afirmação mostrou-se outrora como defeituosa, e isso certamente não seria diferente se fosse agora submetida a uma nova prova”], *“Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1862”*, p. 54-5.

288 Chil. Empl. Comm., “III Rep.”, p. XVIII, n. 118.

289 Já em 1699, John Bellers observava: *“The uncertainty of fashions does increase necessitous poor. It has two great mischiefs in it: 1st) The journeymen are miserable in winter for want of work, the mercers and masterweavers not daring to lay out their stocks to keep the journeymen employed before the spring comes and they know what the fashion will then be; 2dly) In the spring the journeymen are not sufficient, but the master-weavers must draw in many prentices, that they may supply the trade of the kingdom in a quarter or half a year, which robs the plow of hands, drains the country of labourers, and in a great part stocks the city with beggars, and starves some in winter that are ashamed to beg”* [“A incerteza da moda aumenta o número dos indigentes. Ela causa dois grandes males: primeiro, os oficiais passam a sofrer com a miséria no inverno por falta de trabalho, já que os comerciantes varejistas e os mestres tecelões não se arriscam a investir seus capitais para manter ocupados os oficiais até que chegue a primavera e saibam qual será, então, a próxima moda; segundo,

na primavera, não há oficiais o bastante, de modo que os mestres tecelões têm de atrair muitos aprendizes para poderem abastecer o comércio do reino por um quarto ou metade do ano, o que arranca o lavrador do arado, esvazia o campo de trabalhadores, em grande parte abarrotando a cidade de mendigos e, no inverno, mata de fome alguns que se envergonham de mendigar”], John Bellers, *Essays About the Poor, Manufactures etc.*, cit., p. 9.

²⁹⁰ Child. Empl. Comm., “V Rep.”, p. 171, n. 34.

²⁹¹ Assim se afirma, por exemplo, nos depoimentos de exportadores de Bradford: “Sob essas circunstâncias, obviamente, não parece necessário que rapazes trabalhem nos grandes armazéns mais do que das 8 horas da manhã às 7 ou 7h30 da noite. Trata-se simplesmente de uma questão de mão de obra adicional e de mais investimentos. Os rapazes não precisariam trabalhar até tão tarde da noite se seus patrões não fossem tão ávidos por lucros; uma máquina adicional não custa mais do que £16 ou £18. [...] Todas as dificuldades provêm da insuficiência de instalações e falta de espaço”, *ibidem*, p. 171, n. 35-6, 38).

²⁹² *Ibidem*, p. 81, n. 32. Um fabricante londrino, que, de resto, considera a regulamentação forçada da jornada de trabalho um meio de proteção dos trabalhadores contra os fabricantes e dos próprios fabricantes contra o comércio atacadista, afirma: “A pressão em nosso negócio é causada pelos exportadores, que querem, por exemplo, enviar mercadorias num veleiro para que alcancem seu destino em determinada temporada, e, ao mesmo tempo, pretendem embolsar a diferença do frete entre um veleiro e um navio a vapor, ou que, entre dois navios a vapor, escolhem aquele que zarpa primeiro visando chegar ao mercado estrangeiro antes de seus competidores”.

²⁹³ “Isso se poderia evitar” – diz um fabricante – “por meio da ampliação das instalações, sob a pressão de uma lei geral do Parlamento”, *ibidem*, p. X, n. 38.

- 294 Child. Empl. Comm., "V Rep.", p. XV, n. 72s.
- 295 "Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865", p. 127.
- 296 Verificou-se experimentalmente que um indivíduo médio, em bom estado de saúde, consome cerca de 25 polegadas cúbicas de ar a cada respiração de intensidade média e respira cerca de vinte vezes por minuto. De acordo com isso, o consumo de ar de um indivíduo, em 24 horas, seria de aproximadamente 720 mil polegadas cúbicas ou 416 pés cúbicos. Porém, é sabido que o ar, uma vez inspirado, já não pode servir para o mesmo processo antes de se purificar no grande laboratório da natureza. Segundo os experimentos de Valentin e Brunner, um homem saudável parece expirar cerca de 1.300 polegadas cúbicas de gás carbônico por hora, o que equivale a aproximadamente 8 onças de carvão sólido expelidas pelo pulmão em 24 horas. "Cada pessoa teria de dispor de, pelo menos, 800 pés cúbicos." (Huxley)
- 297 De acordo com a lei fabril inglesa, os pais não podem mandar crianças menores de 14 anos para as fábricas "controladas" sem fazer com que, ao mesmo tempo, recebam ensino primário. O fabricante é responsável pelo cumprimento da lei. "*Factory education is compulsory, and it is a condition of labour*" ["A instrução fabril é obrigatória e faz parte das condições de trabalho"], "Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865", p. 111.
- 298 Sobre os resultados mais vantajosos da combinação de ginástica (e, no caso dos rapazes, também de exercícios militares) com ensino obrigatório das crianças das fábricas e colegiais pobres, ver o discurso de N. W. Senior no VII Congresso Anual da National Association for the Promotion of Social Science, em "Report of Proceedings etc." (Londres, 1863), p. 63-4, e também o relatório dos inspetores de fábrica de 31 de outubro de 1865, p. 118-20, 126s.
- 299 "Reports of Insp. of Fact.", cit., p. 118-9. Um ingênuo fabricante de seda esclarece aos comissários de inquérito da Child.

Empl. Comm.: “Estou plenamente convencido de que o verdadeiro segredo da produção de operários eficientes se encontra na união entre trabalho e instrução a partir da infância. Naturalmente, o trabalho não pode ser estafante demais, nem repulsivo ou insalubre. Gostaria que meus próprios filhos alternassem o trabalho e recreação com a atividade escolar”, Child. Empl. Comm., “V Rep.”, p. 82, n. 36.

300 Senior, discurso em “Report of Proceedings”, cit., p. 66. Até que ponto a grande indústria, em certo estágio de desenvolvimento, ao revolucionar o modo de produção material e as relações sociais de produção, revoluciona também as cabeças, mostra-o de modo contundente a comparação entre o discurso de N. W. Senior, proferido em 1863, e sua filípica contra a lei fabril de 1833, ou entre os pontos de vista do citado congresso com o fato de que, em certas partes rurais da Inglaterra, ainda se proíbe aos pais pobres educarem seus filhos, sob pena de morrerem de inanição. Assim, por exemplo, o sr. Snell relata como uma prática costumeira em Somersetshire que, quando uma pessoa pobre solicita um auxílio da paróquia, é forçada a retirar suas crianças da escola. Assim, o sr. Wollaston, pároco em Feltham, relata casos em que se negou todo apoio a certas famílias “porque mandavam seus filhos à escola”!

301 Onde máquinas artesanais, movidas por força humana, concorrem direta ou indiretamente com maquinaria mais desenvolvida e que, conseqüentemente, pressupõe força motriz mecânica, ocorre uma grande mudança com relação ao trabalhador que movimenta a máquina. Originalmente, a máquina a vapor substituíu esse trabalhador, mas agora é ele que deve substituí-la. Por isso, a tensão e o dispêndio de sua força de trabalho tornam-se monstruosos, e principalmente para aqueles de idade imatura, condenados a essa tortura! Assim, em Coventry e redondezas, o comissário Longe encontrou jovens de 10 a 15 anos de idade empregados na atividade de girar teares de fitas, para não falar

de crianças mais jovens a girar teares menores. É um trabalho extraordinariamente cansativo. “*The boy is a mere substitute for steam power*” [“O menino é um mero substituto da força do vapor”], Child. Empl. Comm., “V Report, 1866”, p. 114, n. 6. Sobre as consequências homicidas “desse sistema de escravidão”, como o denomina o relatório, ver *ibidem*, p. 114s.

302 *Ibidem*, p. 3, n. 24.

303 *Ibidem*, p. 7, n. 60.

304 “Segundo o *Statistical Account*, em algumas partes montanhosas da Escócia [...] havia muitos pastores de ovelhas e *cotters* [Camponeses parceiros nas terras altas escocesas], com suas mulheres e seus filhos, calçando sapatos feitos por eles mesmos, de couro curtido por eles mesmos, com roupas que não haviam sido tocadas exceto por suas próprias mãos e cuja matéria-prima era a lã e o linho que eles mesmos haviam respectivamente tosquiado e plantado. Na confecção de suas vestimentas dificilmente entrava algum artigo comprado, exceto a sovelá, a agulha, o dedal e algumas peças de ferro utilizadas para tecer. As tinturas eram obtidas, pelas próprias mulheres, de árvores, arbustos e ervas”, Dugal Stewart, em *Works*, cit., v. VIII, p. 327-8.

305 No célebre *Livre des métiers*, de Étienne Boileau, é prescrito, entre outras coisas, que um oficial, ao ser admitido entre os mestres, deve prestar juramento de “amar fraternalmente a seus irmãos e apoiá-los, cada um em seu *métier* [ofício], [...] não revelar voluntariamente os segredos do ofício e até mesmo, no interesse da coletividade, não chamar a atenção de um comprador para os defeitos de artigos de outrem com o objetivo de recomendar sua própria mercadoria”.

306 “A burguesia não pode existir sem revolucionar incessantemente os instrumentos de produção, por conseguinte, as relações de produção e, com isso, todas as relações sociais. A conservação inalterada do antigo modo de produção era, pelo contrário, a

primeira condição de existência de todas as classes industriais anteriores. Essa subversão contínua da produção, esse abalo constante de todo o sistema social, essa agitação permanente e essa falta de segurança distinguem a época burguesa de todas as precedentes. Dissolvem-se todas as relações sociais antigas e cristalizadas, com seu cortejo de concepções e de ideias secularmente veneradas; as relações que as substituem tornam-se antiquadas antes de se consolidarem. Tudo o que era sólido e estável se desmancha no ar, tudo o que era sagrado é profanado e os homens são obrigados finalmente a encarar sem ilusões a sua posição social e as suas relações com os outros homens”, F. Engels e Karl Marx, *Manifesto Comunista* [São Paulo, Boitempo, trad. Álvaro Pina, 1998, p. 43].

307 “*You take my life/ When you do take the means whereby I live*” [“Tirais minha vida, quando tirais os meios de que vivo”], William Shakespeare, *O mercador de Veneza*, ato IV, cena I.

308 Um trabalhador francês escreve, ao regressar de São Francisco: “Jamais eu teria acreditado que seria capaz de exercer todos os ofícios que pratiquei na Califórnia. Estava convencido de que, salvo a tipografia, eu não servia para nada [...]. Certa vez, em meio a esse mundo de aventureiros, que trocam mais facilmente de profissão do que de camisa, agi – e juro que assim o foi! – como os outros. Como a mineração não se mostrou suficientemente rentável, abandonei-a e me dirigi à cidade, onde trabalhei sucessivamente como tipógrafo, telhador, fundidor de chumbo etc. Depois de ter tido essa experiência de ser apto para todo tipo de trabalho, sinto-me menos molusco e mais homem”, A. Corbon, *De l’enseignement professionnel*, (2. ed., Paris, 1860), p. 50.

aa Com essas palavras, segundo Valério Máximo (*Facta et dicta memorabilia*, 8, 12), o pintor grego Apeles teria respondido às críticas que um sapateiro fazia à sua pintura. (N. T.)

309 John Bellers, um verdadeiro fenômeno na história da economia política, compreendeu com toda clareza, já no final do

século XVII, a necessidade de superar a educação e a divisão do trabalho atuais, que produzem a hipertrofia e a atrofia nos dois extremos da sociedade, ainda que em direções opostas. Entre outras coisas, diz ele corretamente: “*An idle learning being little better than the Learning of Idleness [...] Bodily Labour, it’s a primitive institution of God [...]. Labour being as proper for the bodies health, as eating is for its living; for what pains a man saves by Ease, he will find in Disease [...] labour adds oyl to the lamp of life when thinking inflames it [...]. A childish silly employ [...] leaves the children’s minds silly*” [“Aprender ociosamente é pouco melhor do que aprender a ociosidade [...]. O trabalho corporal foi originalmente instituído pelo próprio Deus [...]. O trabalho é tão necessário para a saúde do corpo quanto comer o é para sua vida; pois as dores que se poupam com o ócio serão adquiridas por doença [...]. O trabalho é o óleo da lamparina da vida, mas quem a acende é o pensamento [...]. Uma ocupação infantilmente estúpida” (afirma Bellers, pleno de pressentimento sobre os Basedows e seus imitadores modernos) “estupidifica o espírito das crianças”, *Proposals for Raising a Colledge of Industry of all useful Trades and Husbandry*, cit., p. 12, 14, 16, 18.

310 Aliás, isso também ocorre, em grande parte, em oficinas menores, como vimos no caso da manufatura de rendas e no entrançado de palha, e como também se poderia mostrar em detalhes, especialmente nas manufaturas metalúrgicas de Sheffield, Birmingham etc.

311 Child. Empl. Comm., “V. Rep.”, p. XXV, n. 162 e “II. Rep.”, p. XXXVIII, n. 285, 289, p. XXV, XXVI, n. 191.

312 “*Factory labour may be as pure and as excellent [...] as domestic labour, and perhaps more so*” [“O trabalho fabril pode ser tão puro e excelente quanto o trabalho domiciliar, e talvez ainda mais”], “*Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1865*”, p. 129.

313 Ibidem, p. 27, 32.

- 314 Uma grande quantidade de dados a esse respeito encontra-se nos “Reports of the Inspectors of Factories”.
- 315 Child. Empl. Comm., “V. Rep.”, p. X, n. 35.
- 316 Ibidem, p. IX, n. 28.
- 317 Ibidem, p. XXV, n. 165-7. Cf. acerca das vantagens das indústrias grandes sobre as pequenas, Child. Empl. Comm., “III. Rep.”, p. 13, n. 144; p. 25, n. 121; p. 26, n. 125; p. 27, n. 140 etc.
- 318 Os ramos industriais que a comissão propõe regulamentar são: manufatura de rendas, confecção de meias, entrançado de palha, manufatura de *wearing apparel* [acessório de vestuário] com suas inúmeras subdivisões, confecção de flores artificiais, fabricação de calçados, chapéus e luvas, alfaiataria, todas as fábricas metalúrgicas, dos altos-fornos até as fábricas de agulhas etc., fabricação de papel, manufatura de vidro, de tabaco, fábricas de *Indian rubber* [borracha], fabricação de liço (para a tecelagem), tecelagem manual de tapetes, manufaturas de guarda-chuvas e sombrinhas, fabricação de fusos e de lançadeiras, tipografias, oficinas de encadernação, comércio de material de escritório (*stationery*, com a correspondente confecção de caixas de papelão, cartões, tintas para papéis etc.), cordoaria, manufatura de adornos de azeviche, olarias, manufatura manual de seda, tecelagem de Coventry, salinas, fábricas de velas, de cimento, refinaria de açúcar, produção de biscoitos, trabalhos em madeira e outros trabalhos variados.
- 319 Child. Empl. Comm., “III. Rep.”, p. XXV, n. 169.
- 319a A Factory Acts Extension Act [Lei para a extensão das leis fabris] foi aprovada em 12 de agosto de 1867. Ela regula todas as fundições, forjas e manufaturas metalúrgicas, incluindo as fábricas de máquinas, além de manufaturas de vidro, papel, gutapercha, borracha e tabaco, gráficas, oficinas de encadernação, enfim, todas as oficinas que empreguem mais de cinquenta pessoas. A Hours of Labour Regulation Act [Lei para a regulamentação do

tempo de trabalho], aprovada a 17 de agosto de 1867, regulamenta as oficinas menores e o assim chamado trabalho domiciliar. No Livro II, voltarei a tratar dessa lei, da nova Mining Act [Lei da mineração] de 1872 etc.

320 Senior, *Social Science Congress*, cit., p. 55-8.

321 O pessoal de inspeção das fábricas consistia de 2 inspetores, 2 inspetores auxiliares e 41 subinspetores. Oito subinspetores adicionais foram nomeados em 1871. O custo total de execução das leis fabris na Inglaterra, Escócia e Irlanda somavam, em 1871-1872, apenas £25.347, incluindo os custos judiciais dos processos contra infrações.

322 Robert Owen, o pai das fábricas e armazéns cooperativos, que, no entanto, como já observamos, não compartilhava de modo algum das ilusões de seus sucessores quanto ao alcance desses elementos isolados de transformação, em seus experimentos não só tinha no sistema fabril seu ponto de partida prático, como também teoricamente considerava-o o ponto de partida da revolução social. O sr. Vissering, professor de economia política na Universidade de Leyden, parece ter suspeitado de algo assim quando, em seu *Handboek van Praktische Staathuishoudkunde* (1860-1862), que expõe do modo mais adequado as trivialidades da economia vulgar, declara-se a favor do artesanato e contra a grande indústria. {Adendo à quarta edição: Os “novos imbróglios jurídicos” [ver nota 194, na p. 371-2] que a legislação inglesa criou por meio das reciprocamente contraditórias Factory Acts, Factory Acts Extension e Workshops’ Acts acabaram por se tornar insuportáveis, o que levou ao surgimento da Factory and Workshop Act de 1878, uma codificação de toda a legislação sobre essa matéria. Naturalmente, não podemos realizar, aqui, uma crítica detalhada desse código industrial, hoje vigente na Inglaterra. Bastarão, portanto, as seguintes considerações. A lei compreende: 1) fábricas têxteis. Aqui tudo permanece praticamente como antes: o tempo de trabalho permitido a

crianças maiores de 10 anos é de 5½ horas por dia, ou de 6 horas se o sábado é livre; adolescentes e mulheres: 10 horas nos primeiros 5 dias da semana e um máximo de 6½ horas aos sábados. 2) Fábricas não têxteis. Neste caso, as disposições legais estão mais próximas do ponto “1)” do que antes, mas ainda subsistem várias exceções favoráveis aos capitalistas, exceções que, muitas vezes, ainda podem ser ampliadas por meio de licenças especiais do ministro do Interior. 3) *Workshops*, definidas aproximadamente como na lei anterior; quando nelas trabalham crianças, adolescentes ou mulheres, as *workshops* são colocadas quase em pé de igualdade com as fábricas não têxteis, porém, uma vez mais, com exigências menos severas em alguns aspectos. 4) *Workshops* em que não trabalham crianças nem adolescentes, mas só pessoas de ambos os sexos maiores de 18 anos; para essa categoria, vigoram ainda outras atenuações. 5) *Domestic workshops* [oficinas domiciliares], onde trabalham apenas membros da família no domicílio familiar; determinações ainda mais elásticas e, ao mesmo tempo, a limitação de que o inspetor, desprovido de expressa autorização ministerial ou judicial, só pode visitar os aposentos que não sejam utilizados ao mesmo tempo como moradia; e, finalmente, a liberação irrestrita, no âmbito familiar, do entrançado de palha e da confecção da renda de bilros e de luvas. Com todos os seus defeitos, essa lei, juntamente com a lei federal suíça de 23 de março de 1877, continua a ser de longe a melhor lei sobre a matéria. Uma comparação dessa lei com a referida lei federal suíça é de particular interesse, pois põe em relevo tanto as vantagens como as desvantagens dos dois métodos de legislar: o inglês, “histórico”, que intervêm de caso em caso, e o continental, mais generalizador, alicerçado nas tradições da Revolução Francesa. Infelizmente, o código inglês, quanto à sua aplicação nos *workshops*, continua a ser, em grande parte, letra morta – por falta de pessoal suficiente para a inspeção. (F. E.)

323 Uma exposição detalhada da maquinaria aplicada na agricultura inglesa encontra-se em *Die landwirtschaftlichen Geräte und*

Maschinen Englands, do dr. W. Hamm (2. ed., 1856). Em seu esboço sobre o processo de desenvolvimento da agricultura inglesa, o sr. Hamm segue de modo demasiado acrítico o sr. Leonce de Lavergne. {Adendo à quarta edição: Obra que, naturalmente, tornou-se agora obsoleta. (F. E.)}

324 “*You divide the People into two hostile camps of clownish boors and emasculated dwarfs. Good heavens! a nation divided into agricultural and commercial interests calling itself sane, nay styling itself enlightened and civilized, not only in spite of, but in consequence of this monstrous and unnatural division*” [“Dividis o povo em dois campos hostis: o dos camponeses toscos e o dos anões efeminados. Ó, céus! Como pode uma nação cindida em interesses agrícolas e comerciais dizer-se sã e, mais ainda, considerar-se esclarecida e civilizada não só apesar de, mas exatamente em razão dessa separação monstruosa e antinatural”], David Urquhart, *Familiar Words*, cit., p. 119. Essa passagem mostra tanto a força quanto a fraqueza de um tipo de crítica que sabe julgar e condenar o presente, mas não compreendê-lo.

325 Cf. Liebig, *Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physiologie* (7. ed., 1862), e também no primeiro volume de *Einleitung in die Naturgesetze des Feldbaus*. Ter analisado o aspecto negativo da agricultura moderna de um ponto de vista científico é um dos méritos imortais de Liebig. Também seus esboços sobre a história da agricultura, embora não isentos de erros grosseiros, contêm visões lúcidas. É de se lamentar que ouse fazer afirmações gratuitas, tais como: “Pulverizando mais intensamente e arando o solo com maior frequência, a circulação do ar no interior das partes porosas da terra é ativada, provocando a ampliação e renovação da superfície do solo exposta à ação do ar, porém é fácil compreender que o aumento da produção do campo não pode ser proporcional ao trabalho nele aplicado, mas sim aumenta em proporção muito menor”. “Essa lei”, acrescenta Liebig, “foi enunciada pela primeira vez por J. S. Mill, em seu *Princ. of Pol. Econ.*, v.

I, p. 17, do seguinte modo: ‘[...] *That the produce of land increases caeteris paribus in a diminishing ratio to the increase of the labourers employed [...] is the universal law of agricultural industry*’ [‘Que o produto da terra aumenta *caeteris paribus* em proporção decrescente ao aumento de trabalhadores empregados’]” (O sr. Mill, inclusive, repete a lei da escola ricardiana numa fórmula falsa, pois como na Inglaterra “*the decrease of the labourers employed*” – a diminuição dos trabalhadores empregados – sempre acompanhou o progresso da agricultura, a conclusão seria que essa lei, descoberta na e para a Inglaterra, não encontraria aplicação a não ser nesse país) “constitui a lei geral da agricultura”; o que é bastante notável, já que Mill desconhecia as razões dessa lei”, Liebig, *Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physiologie*, cit., v. I, p. 143 e nota. Abstraindo da acepção equívoca da palavra “trabalho”, que para Liebig não significa o mesmo que para a economia política, é “bastante notável” que ele faça do sr. J. S. Mill o primeiro proponente de uma teoria que James Anderson já enunciara na época de A. Smith e que foi posteriormente reiterada em vários de seus escritos até o começo do século XIX; teoria que Malthus, em geral um mestre do plágio (toda sua teoria da população é um plágio desavergonhado), anexou à sua própria obra em 1815; que foi desenvolvida por West, à mesma época e independentemente de Anderson; que Ricardo, em 1817, vinculou à teoria geral do valor e que, a partir de então, deu a volta ao mundo tendo Ricardo como seu autor; que por James Mill (o pai de J. S. Mill) vulgarizou em 1820 e que, finalmente, já convertida em lugar-comum, é repetida, entre outros, pelo sr. J. S. Mill como um dogma escolar. É incontestável que J. S. Mill deve sua autoridade – em todo caso, “notável” – quase exclusivamente a semelhantes quiproquós.

¹ “The very existence of the master-capitalists as a distinct class is dependent on the productiveness of industry” [“A mera existência dos patrões tornados capitalistas como uma classe especial depende da produtividade do trabalho”], Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 206. “If each man’s labour were but enough to produce his own food, there could be no property” [“Se o trabalho de cada homem bastasse apenas para produzir seu próprio alimento, não poderia existir propriedade”], Ravenstone, *Thoughts on the Funding System and its Effects*, cit., p. 14.

^{1a} Segundo cálculo recente, só nas regiões já exploradas da Terra ainda vivem pelo menos quatro milhões de canibais.

² “Among the wild Indians in America, almost every thing is the labourer’s, 99 parts of a hundred are to be put upon the account of Labour: In England, perhaps the labourer has not $\frac{2}{3}$ ” [“Entre os índios selvagens da América, quase tudo pertence ao trabalhador; 99 partes de cada cento são postas na conta do trabalho. Na Inglaterra, talvez o trabalhador não chegue a ter $\frac{2}{3}$ ”], *The Advantages of the East India Trade etc.*, cit., p. 72-3.

³ Diodoro, *Historische Bibliothek*, cit., l. I, c. 80.

^a Citação modificada do poema (e canção popular) *An die Natur*, de Friedrich Leopold, conde de Stolberg. (N. T.)

⁴ “The first [...] as it is most noble and advantageous, so doth it make the people careless, proud, and given to all excesses; whereas the second enforceth vigilancy, literature, arts and policy” [“Como a primeira” (a riqueza natural) “é muito nobre e vantajosa, torna o povo negligente, orgulhoso e dado a todos os excessos, ao passo que a segunda, ao contrário, impõe a diligência, a cultura, a virtuosidade na arte e a sabedoria política”], *England’s Treasure by Foreign Trade. Or the Balance of our Foreign Trade is the Rule of our Treasure. Written by Thomas Mun, of London, Merchant, and Now Published for the Common Good by his Son John Mun* (Londres, 1669), p. 181-2. “Nor can I conceive a greater curse upon a body of people, than to be thrown upon a spot of land, where the productions for subsistence and

food were, in great measure, spontaneous, and the climate required or admitted little care for raiment and covering [...] there may be an extreme on the other side. A soil incapable of produce by labour is quite as bad as a soil that produces plentifully without any labour” [“Também não posso conceber maldição pior contra o conjunto de um povo do que a de ser posto num lugar em que a produção dos meios de subsistência e alimentos seja em grande parte espontânea, e o clima exija ou admita poucos cuidados com a vestimenta e a habitação [...]. Pode ocorrer, certamente, o extremo contrário. Um solo que, apesar do trabalho nele realizado, não dê nenhum fruto é tão ruim como um outro que produz em abundância sem trabalho algum”], N. Forster, *An Inquiry into the Causes of the Present High Price of Provisions* (Londres, 1767), p. 10.

5 A necessidade de calcular os movimentos periódicos do Nilo criou a astronomia egípcia e, com ela, o domínio da casta sacerdotal como dirigente da agricultura. “*Le solstice est le moment de l’année où commence la crue du Nil, et celui que les Égyptiens ont dû observer avec le plus d’attention [...]. C’était cette année tropique qu’il leur importait de marquer pour se diriger dans leurs opérations agricoles. Ils durent donc chercher dans le ciel un signe apparent de son retour*” [“O solstício é o momento do ano em que começa a elevação do Nilo, aquilo que os egípcios tinham de observar com a máxima atenção [...]. Era esse ano trópico que lhes importava fixar para se orientarem em suas operações agrícolas. Eles tinham, então, de procurar no céu um sinal aparente de seu retorno”], Cuvier, *Discours sur les révolutions du globe* (Paris, 1863), p. 141.

6 Uma das bases materiais do poder que o estado exercia sobre os pequenos e desconexos organismos de produção da Índia era a regulação do abastecimento de água. Os dominadores maometanos da Índia compreendiam isso melhor que seus sucessores ingleses. Recordemos apenas a fome de 1866, que custou a vida de mais de 1 milhão de hindus no distrito de Orissa, presidência de Bengala.

7 “There are no two countries, which furnish an equal number of the necessaries of life in equal plenty, and with the same quantity of labour. Men’s wants increase or diminish with the severity or temperateness of the climate they live in; consequently the proportion of trade which the inhabitants of different countries are obliged to carry on through necessity, cannot be the same, nor is it practicable to ascertain the degree of variation farther than by the Degrees of Heat and Cold; from whence one may make this general conclusion, that the quantity of labour required for a certain number of people is greatest in cold climates, and least in hot ones; for in the former men not only want more clothes, but the earth more cultivating than in the latter” [“Não há dois países que forneçam igual número de meios de subsistência necessários, com a mesma abundância e com o mesmo dispêndio de trabalho. As necessidades do homem aumentam ou diminuem de acordo com o rigor ou a suavidade do clima em que vive; consequentemente, a proporção de atividade produtiva que os habitantes dos diferentes países tenham necessariamente de exercer não pode ser a mesma, tampouco se pode determinar o grau de variação a não ser pelos graus de calor e frio. Disso se pode concluir, de modo geral, que a quantidade de trabalho exigido para o sustento de certo número de pessoas é maior nos climas frios e menor nos quentes, uma vez que, nos primeiros, não só os homens precisam de mais vestimenta, mas também o solo precisa ser mais bem cultivado do que nos últimos”], *An Essay on the Governing Causes of the Natural Rate of Interest* (Londres, 1750), p. 59. O autor desse escrito anônimo, que marcou época, é J. Massie. Hume retirou daí sua teoria dos juros.

8 “Chaque travail doit [...] laisser un excédant” [“Todo trabalho deve” (isso também parece fazer parte dos *droits et devoirs du citoyen* [direitos e deveres do cidadão]) “deixar um excedente”], Proudhon [*Système des contradictions économiques, ou philosophie de la misère* (Paris, 1846, v. I), p. 73].

⁹ F. Schouw, *Die Erde, die Pflanze und der Mensch* (2. ed., Leipzig, 1854), p. 148.

^b Em sua carta a N. F. Danielson, de 28 de novembro de 1878, Marx propôs a seguinte redação para esse parágrafo: “Segue uma prova evidente de como Mill trata as diferentes formas históricas de produção social. ‘Pressuponho por toda parte’, diz ele, ‘o estado atual das coisas, que, com poucas exceções, impera em todos os lugares onde trabalhadores e capitalistas se contrapõem uns aos outros como classes, isto é, o fato de que o capitalista faz todos os adiantamentos, inclusive o pagamento do trabalhador’. O senhor Mill quer muito acreditar que não é uma necessidade absoluta que assim o seja – mesmo no sistema econômico em que trabalhadores e capitalistas se contrapõem uns aos outros como classes”. (N. E. A. MEGA)

^{9a} J. St. Mill, *Principles of Political Economy* (Londres, 1868), p. 252-3, *passim*. {As passagens citadas foram traduzidas da edição francesa d’*O capital*. (F. E.)}

^{9b} Nota à terceira edição: Naturalmente, aqui também está excluído o caso tratado na p. 391-2. (F. E.)

¹⁰ MacCulloch, entre outros, fez a esta terceira lei o adendo absurdo de que o mais-valor pode aumentar, sem queda do valor da força de trabalho, mediante a abolição dos impostos que o capitalista tinha de pagar anteriormente. A abolição de tais impostos não altera em absolutamente nada a quantidade de mais-valor que o capitalista industrial suga, em primeira instância, do trabalhador. Ela altera apenas a proporção em que o capitalista embolsa mais-valor ou tem de dividi-lo com terceiros. Não altera em nada, portanto, a proporção entre o valor da força de trabalho e o mais-valor. A exceção de MacCulloch só serve para comprovar sua incompreensão da regra, um desventura que lhe ocorre com tanta frequência na vulgarização de Ricardo quanto a J. B. Say na vulgarização de A. Smith.

¹¹ *“When an alteration takes place in the productiveness of industry, and that either more or less is produced by a given quantity of labour and capital, the proportion of wages may obviously vary, whilst the quantity, which that proportion represents, remains the same, or the quantity may vary, whilst the proportion remains the same”* [“Se na produtividade da indústria ocorre uma mudança, de modo que, mediante uma dada quantidade de trabalho e capital, produz-se mais ou menos, a proporção dos salários pode evidentemente sofrer uma variação, enquanto a quantidade que essa proporção representa permanece a mesma, ou a quantidade pode sofrer uma variação, enquanto a proporção se mantém inalterada”], J. Cazenove, *Outlines of Political Economy etc.*, p. 67.

^a Na quarta edição: “queda de seu valor” (N. E. A. MEW)

¹² *“All things being equal, the English manufacturer can turn out a considerably larger amount of work in a given time than a foreign manufacturer, so much as to counterbalance the difference of the working days, between 60 hours a week here and 72 or 80 elsewhere”* [“Se todas as demais condições permanecem iguais, o fabricante inglês pode

extrair num determinado tempo uma quantidade consideravelmente maior de trabalho que um fabricante estrangeiro, suficiente para compensar a diferença entre as jornadas de trabalho, que aqui é de 60 horas semanais e, em outras partes, de 72 até 80 horas”], “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1855”, p. 65. Uma maior redução legal da jornada de trabalho nas fábricas continentais seria o meio mais infalível para reduzir essa diferença entre a jornada de trabalho continental e a inglesa.

13 *“There are compensating circumstances [...] which the working of the Ten Hours’ Act has brought to light”* [Existem circunstâncias compensatórias [...] que foram esclarecidas com a aplicação da Lei das 10 Horas], “Reports of Insp. of Fact. for 31st October 1848”, p. 7.

14 *“The amount of labour which a man had undergone in the course of 24 hours might be approximately arrived at by an examination of the chemical changes which had taken place in his body, changed forms in matter indicating the anterior exercise of dynamic force”* [“É possível calcular aproximadamente a quantidade de trabalho que um homem executou no decorrer de 24 horas examinando as mudanças químicas que ocorreram em seu corpo, pois as formas modificadas da matéria indicam a tensão anterior da força motriz”], Grove, *On the Correlation of Physical Forces*, p. 308-9.

15 *“Corn and Labour rarely march quite abreast; but there is an obvious limit, beyond which they cannot be separated. With regard to the unusual exertions made by the labouring classes in periods of dearness, which produce the fall of wages noticed in the evidence [...] they are most meritorious in the individuals, and certainly favour the growth of capital. But no man of humanity could wish to see them constant and unremitted. They are most admirable as a temporary relief; but if they were constantly in action, effects of a similar kind would result from them, as from the population of a country being pushed to the very extreme limits of its food”* [“Cereal e trabalho raramente coincidem plenamente; mas há um limite evidente, além do qual eles não

podem ser separados um do outro. Os esforços extraordinários das classes trabalhadoras em épocas de escassez, que acarretam a baixa dos salários mencionada nos depoimentos” (a saber, perante as comissões parlamentares de inquérito de 1814-1815), “são muito meritórios da parte dos indivíduos e seguramente favorecem o crescimento do capital. Mas nenhuma pessoa com sentimentos humanitários pode desejar que esses esforços sejam constantes e ininterruptos. Eles são altamente admiráveis como remédio temporário, mas se fossem realizados sempre seu efeito seria o mesmo que se obteria ao empurrar a população de um país até os limites últimos em relação à sua subsistência], Malthus, *Inquiry into the Nature and Progress of Rent* (Londres, 1815), p. 48, nota. Malthus merece aqui todas as honras por enfatizar o prolongamento da jornada de trabalho, do qual ele também se ocupa diretamente em outro lugar de seu panfleto, enquanto Ricardo e outros, diante dos fatos mais notórios, baseiam todas as suas investigações na grandeza constante da jornada de trabalho. Mas os interesses conservadores, a serviço dos quais se encontrava Malthus, impediam-no de ver que o desmesurado prolongamento da jornada de trabalho, juntamente com o extraordinário desenvolvimento da maquinaria e a exploração do trabalho feminino e infantil, tinha de tornar “supranumerária” uma grande parte da classe trabalhadora, especialmente após o fim da demanda de guerra e do monopólio inglês do mercado mundial. Naturalmente, era muito mais cômodo e mais adequado aos interesses das classes dominantes, que Malthus idolatrava de modo autenticamente clerical, explicar essa “superpopulação” a partir das leis eternas da natureza do que a partir de leis naturais, puramente históricas, da produção capitalista.

¹⁶ “A principal cause of the increase of capital, during the war, proceeded from the greater exertions, and perhaps the greater privations of the labouring classes, the most numerous in every society. More women and children were compelled, by necessitous circumstances, to enter upon laborious occupations; and former workmen were, from the same

cause, obliged to devote e greater portion of their time to increase production" ["Uma das causas principais do crescimento do capital durante a guerra estava nos maiores esforços, e talvez também nas maiores privações das classes trabalhadoras, que são as mais numerosas em todas as sociedades. Em virtude de sua situação calamitosa, um número maior de mulheres e crianças se viam obrigadas a aceitar ocupações laboriosas; e aqueles que já eram trabalhadores foram obrigados, pela mesma razão, a dedicar uma parte maior de seu tempo ao aumento da produção"], *Essays on Political Econ. in Which are Illustrated the Principal Causes of the Present National Distress* (Londres, 1830), p. 248.

¹⁷ Assim, por exemplo, em *Dritter Brief an v. Kirchmann von Rodbertus. Widerlegung der Ricardo'schen Theorie von der Grundrente und Begründung einer neuen Rententheorie* (Berlim, 1851). Voltarei mais adiante a esse escrito, que, apesar de sua falsa teoria sobre a renda fundiária, capta a essência da produção capitalista.

{Adendo à terceira edição: Vemos, aqui, com que benevolência Marx julgava seus antecessores quando neles encontrava um progresso efetivo, uma ideia nova e correta. Nesse ínterim, a publicação das cartas de Rodbertus a Rudolf Meyer restringiu, em certa medida, o reconhecimento anterior. Nelas, podemos ler: “É necessário salvar o capital não só do trabalho, mas também de si mesmo, e isso, na realidade, é feito da melhor forma quando se concebem as atividades do empresário-capitalista como funções de economia social ou estatal, que lhe são delegadas pela propriedade do capital, e seu lucro como uma forma de ganho, pois ainda não conhecemos outra organização social. Mas também se deveriam regular os ganhos e reduzi-los quando subtraem demais do salário. Assim, o ataque de Marx contra a sociedade – pois assim eu chamaria o seu livro – deve ser repellido. [...] Em geral, o livro de Marx não é tanto uma investigação sobre o capital como uma polêmica contra a forma atual do capital, que ele confunde com o próprio conceito de capital; dessa confusão derivam precisamente seus erros”. *Cartas etc. do Dr. Rodbertus-Jagetzow*, editadas pelo dr. Rud. Meyer (Berlim, 1881), t. I, p. 111, 48ª carta de Rodbertus. Em tais lugares-comuns ideológicos encalharam os primeiros impulsos, realmente audazes, das “cartas sociais” de Rodbertus. (F. E.)}

¹⁸ Nesse cálculo, evidentemente, está descontada a parte do produto que apenas substitui o capital constante investido. O sr. L. de Lavergne, cego admirador da Inglaterra, tende a dar uma proporção antes demasiado baixa do que demasiado alta.

¹⁹ Como todas as formas desenvolvidas do processo de produção capitalista são formas de cooperação, nada é mais fácil, desde já, que abstrair de seu caráter especificamente antagônico e

convertê-las quiméricamente em formas livres de associação, como na obra do conde A. de Laborde, *De l'esprit de l'association dans tous les intérêts de la communauté* (Paris, 1818). O iaque H. Carey realiza essa proeza com o mesmo sucesso, chegando a aplicá-la, ocasionalmente, às relações do sistema escravagista.

²⁰ Embora os fisiocratas não tenham conseguido decifrar o segredo do mais-valor, estava claro para eles, no entanto, que “*une richesse indépendante et disponible, qu’il [...] n’a point achetée et qu’il vend*” [“ela é uma riqueza independente e disponível que ele (seu possuidor) não comprou e que vende”], Turgot, *Réflexions sur la formation et la distribution des richesses*, p. 11.

21 *“Mr. Ricardo, ingeniously enough, avoids a difficulty which, on a first view, threatens to encumber his doctrine – that value depends on the quantity of labour employed in production. If this principle is rigidly adhered to, it follows that the value of labour depends on the quantity of labour employed in producing it – which is evidently absurd. By a dexterous turn, therefore, Mr. Ricardo makes the value of labour depend on the quantity of labour required to produce wages; or, to give him the benefit of his own language, he maintains, that the value of labour is to be estimated by the quantity of labour required to produce wages; by which he means the quantity of labour required to produce the money or commodities given to the labourer. This is similar to saying, that the value of cloth is estimated, not by the quantity of labour bestowed on its production, but by the quantity of labour bestowed on the production of the silver, for which the cloth is exchanged”* [“Ricardo é bastante engenhoso para evitar uma dificuldade que, à primeira vista, parece ameaçar sua teoria, a saber, de que o valor depende da quantidade de trabalho empregada na produção. Se nos atemos estritamente a esse princípio, dele se segue que o valor do trabalho depende da quantidade de trabalho empregada em sua produção, o que é, evidentemente, um absurdo. Por isso, Ricardo, mediante uma hábil manobra, faz com que o valor do trabalho dependa da quantidade de trabalho exigida para a produção do salário, ou, em suas próprias palavras, sustenta que o valor do trabalho deve ser estimado pela quantidade de trabalho necessária para produzir o salário, e entende, com isso, a quantidade de trabalho necessária à produção do dinheiro ou das mercadorias dados ao trabalhador. Isso é o mesmo que dizer que o valor do pano é estimado não segundo a quantidade de trabalho empregada em sua produção, mas segundo a quantidade de trabalho empregada na produção da prata que é dada em troca do pano”], S. Bailey, *A Critical Dissertation on the Nature etc. of Value*, p. 50-1.

22 *“If you call labour a commodity, it is not like a commodity which is first produced in order to exchange, and then brought to market where it must exchange with other commodities according to the respective*

quantities of each which there may be in the market at the time; labour is created at the moment it is brought to market; nay, it is brought to market before it is created" ["Se chamais o trabalho de mercadoria, não é como uma mercadoria que primeiro é produzida a fim de ser trocada e depois levada ao mercado, no qual tem de ser trocada por outras mercadorias de acordo com suas respectivas quantidades então disponíveis no mercado; o trabalho é criado no momento em que é levado ao mercado; ou melhor, é levado ao mercado antes de ser criado"], *Observations on Some Verbal Disputes etc.*, p. 75-6.

23 "Treating Labour as a commodity, and Capital, the produce of labour, as another, then, if the values of those two commodities were regulated by equal quantities of labour, a given amount of labour would [...] exchange for that quantity of capital which had been produced by the same amount of labour; antecedent labour [...] would [...] exchange for the same amount as present labour [...]. But the value of labour, in relation to other commodities [...] is determined not by equal quantities of labour" ["Se consideramos o trabalho como uma mercadoria, e o capital, o produto do trabalho, como outra, concluímos que, se os valores dessas duas mercadorias fossem regulados por quantidades iguais de trabalho, uma dada quantidade de trabalho [...] seria trocada pela quantidade de capital que tivesse sido produzida pela mesma quantidade de trabalho; o trabalho passado [...] seria trocado pela mesma quantidade de trabalho presente. Mas o valor do trabalho, em relação a outras mercadorias [...] não é determinado por quantidades iguais de trabalho"], E. G. Wakefield, em sua edição de A. Smith, *Wealth of Nations* (Londres, 1835, v. I), p. 230-1, nota.

24 "Il a fallu convenir [...] que toutes les fois qu'il échangerait du travail fait contre du travail à faire, le dernier [...] aurait une valeur supérieure au premier [...]" ["Seria necessário chegar a um acordo" (mas uma versão do *contrat social* [contrato social]) "de modo que ele sempre trocasse trabalho realizado por trabalho a realizar,

o último” (o capitalista) “teria de receber um valor maior que o primeiro” (o trabalhador)], Sismondi, *De la richesse commerciale* (Genebra, 1803), t. I, p. 37.

25 “Labour, the exclusive standard of value [...] the creator of all wealth, no commodity” [“O trabalho, medida exclusiva do valor [...] o criador de toda riqueza, não é uma mercadoria”], T. Hodgskin, *Popul. Polit. Econ.*, cit., p. 186.

26 Ao contrário, explicar tais expressões como mera *licentia poetica* [licença poética] apenas revela a impotência da análise. Contra a frase de Proudhon, “*Le travail est dit valoir, non pas en tant que marchandise lui-même, mais en vue des valeurs qu’on suppose renfermées puissanciellement en lui. La valeur du travail est une expression figurée etc. [...] Dans le travail-marchandise, qui est d’une réalité effrayante, il ne voit qu’une ellipse grammaticale. Donc toute la société actuelle, fondée sur le travail-marchandise, est désormais fondée sur une licence poétique, sur une expression figurée. La société veut-elle ‘éliminer tous les inconvénients’ qui la travaillent, eh bien! qu’elle élimine les termes malsonnants, qu’elle change de langage, et pour cela elle n’à qu’a s’adresser à l’Académie pour lui demander une nouvelle édition de son dictionnaire*” [“Diz-se que o trabalho é um valor, não como mercadoria propriamente dita, mas com vista aos valores que, segundo se supõe, nele estão contidos potencialmente. O valor do trabalho é uma expressão figurada etc.”], observei: “No trabalho-mercadoria, que é de uma realidade assustadora, ele vê apenas uma elipse gramatical. Logo, toda a sociedade atual, fundada sobre o trabalho-mercadoria, está doravante fundada sobre uma licença poética, sobre uma expressão figurada. Se a sociedade quer ‘eliminar todos os inconvenientes’ que a afligem, pois bem!, que elimine, então, as expressões malsonantes, que modifique a linguagem, e, para isso, basta que ela se dirija à *Académie* e lhe solicite uma nova edição de seu dicionário”, K. Marx, *Misère de la philosophie* [*Miséria da filosofia*], p. 34-5. Mais cômodo ainda, naturalmente, é não entender por valor

absolutamente nada. Desse modo, é fácil incluir nessa categoria tudo o que se queira. Como, por exemplo, em J.-B. Say. O que é “*valeur*” [valor]? Resposta: “Aquilo que uma coisa vale”. E o que é “*prix*” [preço]? Resposta: “O valor de uma coisa expresso em dinheiro”. E por que “o trabalho da terra [...] tem um valor? Porque se lhe atribui um preço”. Portanto, valor é o que uma coisa vale, e a terra tem um “valor” porque seu valor é “expresso em dinheiro”. Esse é, em todo caso, um método muito simples de se compreender o *why* [porquê] e o *wherefore* [em razão de quê] das coisas.

27 Cf. *Zur Kritik der politischen Oekonomie* [Contribuição à crítica da economia política], p. 40, em que anuncio que a análise do capital deve resolver o seguinte problema: “Como a produção fundada no valor de troca, determinado, por sua vez, pelo simples tempo de trabalho, conduz ao resultado de que o valor de troca do trabalho é menor do que o valor de troca de seu produto?”

28 Durante a guerra civil americana, o *Morning Star*, órgão livre-cambista de Londres, ingênuo até a estupidez, reafirmou repetidas vezes, com a maior indignação moral possível, que os negros dos *Confederate States* trabalhavam completamente de graça. Ele deveria ter tido a amabilidade de comparar os custos diários de um desses negros com, por exemplo, os de um trabalhador livre no East End de Londres. [Os *Confederate States of America* (Estados Confederados da América) foram formados em 1861, no Congresso de Montgomery, por onze estados escravistas do sul. Os rebeldes tinham como objetivo a manutenção da escravidão e sua ampliação a todo o território dos Estados Unidos da América. Em 1861, eles deram início à guerra civil (Guerra de Secessão) contra a União. Com a derrota e capitulação dos estados sulistas, em 1865, a confederação foi dissolvida e a União restabelecida. (N. E. A. MEW)]

^a “Dou para que dê, dou para que faça, faço para que dê e faço para que faça”. Fórmulas do direito romano, estabelecidas no *Digesto*, livro XIX, 5, 5. (N. T.)

²⁹ A. Smith alude à variação da jornada de trabalho apenas ocasionalmente, quando trata do salário por peça.

30 O próprio valor monetário é, aqui, sempre pressuposto como constante.

31 *“The price of labour is the sum paid for a given quantity of labour”* [“O preço do trabalho é a soma paga por dada quantidade de trabalho”], sir Edward West, *Price of Corn and Wages of Labour* (Londres, 1826), p. 67. West é o autor de um escrito, publicado anonimamente, que fez época na história da economia política: *Essay on the Application of Capital to Land. By a Fellow of Univ. College of Oxford* (Londres, 1815).

32 *“The wages of labour [...] depend upon the price of labour and the quantity of labour performed [...] An increase in the wages of labour does not necessarily imply an enhancement of the price of labour. From fuller employment, and greater exertions, the wages of labour may be considerably increased, while the price of labour may continue the same”* [“O salário depende do preço do trabalho e da quantidade de trabalho realizado [...]. Uma elevação dos salários não implica necessariamente uma elevação do preço do trabalho. Com uma ocupação mais prolongada e esforços maiores, os salários podem aumentar consideravelmente, enquanto o preço do trabalho pode permanecer o mesmo”], West, *Price of Corn and Wages of Labour*, cit., p. 67, 68, 112. De resto, West despacha com fraseologias banais a questão principal: como o *price of labour* [preço do trabalho] é determinado?

33 Isso foi percebido pelo representante mais fanático da burguesia industrial do século XVIII, o autor, frequentemente citado por nós, de *Essay on Trade and Commerce*, embora apresente a questão de maneira confusa: *“It is the quantity of labour and not the price of it [...] that is determined by the price of provisions and other necessaries: reduce the price of necessaries very low, and of course you reduce the quantity of labour in proportion [...] Master-manufacturers know that there are various ways of raising and falling the price of labour, besides that of altering its nominal amount [no original: value]”* [“É a quantidade de trabalho e não seu preço” (por preço, ele entende o salário nominal diário ou semanal) “que se determina

pelo preço das provisões e outros artigos de primeira necessidade: reduzi fortemente o preço dos artigos de primeira necessidade e tereis certamente reduzido a quantidade de trabalho na mesma proporção. [...] Os patrões-manufatureiros sabem que há diferentes métodos para aumentar ou reduzir o preço do trabalho, além daquele de alterar sua quantia [no original: valor nominal"], *ibidem*, p. 48 e 61. Em *Three Lectures on the Rate of Wages* (Londres, 1830), p. 15, em que N. W. Senior utiliza o escrito de West sem citá-lo, ele afirma, entre outras coisas: “*The labourer [...] is principally interested in the amount of wages*” [“O trabalhador está interessado principalmente na quantia do salário”]. Portanto o trabalhador está interessado principalmente no que recebe, na quantia nominal do salário, e não naquilo que ele dá, na quantidade de trabalho!

34 O efeito desse subemprego anormal é totalmente diferente do que resulta de uma redução geral, imposta por lei, da jornada de trabalho. O primeiro não tem qualquer relação com a duração absoluta da jornada de trabalho e tanto pode ocorrer quando esta é de 15 horas como quando é de 6 horas. O preço normal do trabalho, no primeiro caso, é calculado sobre a base de que o trabalhador trabalhe uma média de 15 horas; no segundo, que ele trabalhe 6 horas por dia em média. O efeito seria, assim, o mesmo se, no primeiro caso, ele só estivesse ocupado por 7½ horas e, no segundo, apenas por 3 horas.

35 “A taxa de pagamento do tempo extraordinário” (na manufatura de rendas) “é tão pequena, ½ penny etc. por hora, que contrasta penosamente com o enorme dano que inflige à saúde e à força vital dos trabalhadores. [...] Além disso, o pequeno excedente assim obtido tem frequentemente de ser gasto em meios complementares de alimentação”, *Child. Empl. Comm.*, “II Rep.”, n. 117, p. XVI.

36 Por exemplo, na estamperia de papéis de parede, antes da recente promulgação da lei fabril. “Trabalhamos sem pausas para

as refeições, de modo que o trabalho diário de 10½ horas termina às 4 horas e meia da tarde, e o que resta é tempo extraordinário, que raramente acaba antes das 6 horas da tarde, de modo que, na verdade, trabalhamos o ano inteiro sob o regime de tempo extraordinário”, “Mr. Smith’s Evidence”, em Child. Empl. Comm., “I Rep.”, p. 125.

³⁷ Por exemplo, nas branquearias escocesas. “Em algumas partes da Escócia, essa indústria” (antes que se introduzisse a lei fabril de 1862) “era explorada segundo o sistema do tempo extraordinário, isto é, considerando-se 10 horas uma jornada normal de trabalho. Por essa jornada, o homem recebia 1 xelim e 2 *pence*. Mas a isso se acrescentava um tempo extraordinário de 3 ou 4 horas por dia, pagas a 3 *pence* por hora. Consequência desse sistema: um homem que trabalhasse apenas o tempo normal não podia ganhar mais do que 8 xelins por semana. Sem trabalhar um tempo extraordinário, o salário não lhes era suficiente”, “Reports of Insp. of Fact. 30th April 1863”, p. 10. “O pagamento adicional pelas horas extras é uma tentação à qual os trabalhadores não podem resistir”, “Rep. of Insp. of Fact., 30th April 1848”, p. 5. As oficinas de encadernação de livros na *City* londrina empregam muitas moças a partir de 14 ou 15 anos, sob contratos de aprendizagem que prescrevem um determinado horário de trabalho. Não obstante, na última semana de cada mês elas trabalham até as 10, 11, 12 da noite, ou até 1 hora da madrugada, com os trabalhadores mais velhos, em companhia nem um pouco selecionada. “Os patrões tentam-nas (*tempt*) com um salário adicional e dinheiro para uma boa ceia”, que elas consomem nas tabernas vizinhas. A grande depravação assim produzida entre essas “*young immortals*” [jovens imortais] (Child. Empl. Comm., “V Rep.”, n. 191, p. 44.) encontra sua compensação no fato de que também encadernam, entre outros livros, muitas bíblias e obras edificantes.

³⁸ Ver “Reports of Insp. of Fact., 30th April 1863”, cit. Numa visão crítica plenamente correta da situação, os trabalhadores

londrinos empregados na construção declararam, durante a grande greve e *lockout* [bloqueio] de 1860, que só aceitariam o salário por hora sob duas condições: 1) que, além do preço da hora de trabalho, fosse fixada uma jornada normal de trabalho de 9 ou, eventualmente, de 10 horas, e que o preço por hora da jornada de 10 horas fosse maior que o da jornada de 9 horas; 2) que cada hora que excedesse o limite da jornada normal fosse paga como tempo extraordinário, a um preço proporcionalmente maior.

³⁹ *"It is a very notable thing, too, that where long hours are the rule, small wages are also so"* ["Também é um fato muito notável que, onde o tempo de trabalho costuma ser longo, os salários sejam baixos"], "Rep. of Insp. of Fact., 31st Oct. 1863", p. 9. *"The work which obtains the scanty pittance of food is for the most part excessively prolonged"* ["O trabalho que obtém um salário de fome é, na maioria das vezes, excessivamente longo"], Public Health, "Sixth Rep. 1863", p. 15.

⁴⁰ "Reports of Insp. of Fact., 30th April 1860", p. 31-2.

⁴¹ Na Inglaterra, os trabalhadores que fazem pregos manualmente, por exemplo, devido ao baixo preço do trabalho, têm de trabalhar 15 horas diárias para obter um salário semanal dos mais miseráveis. "São muitas, muitas horas por dia, e durante todo o tempo ele tem de trabalhar duramente para ganhar 11 *pence* ou 1 xelim, e dessa quantia é preciso descontar de 2½ a 3 *pence* para o desgaste das ferramentas, combustíveis e desperdício de ferro", Child. Empl. Comm., "III Rep.", n. 671, p. 136. Com o mesmo tempo de trabalho, as mulheres ganham um salário semanal de apenas 5 xelins (ibidem, n. 674, p. 137).

⁴² Se, por exemplo, um operário fabril se negasse a trabalhar o longo horário tradicional, *"he would very shortly be replaced by somebody who would work any length of time and thus be thrown out of employment"* [ele seria muito rapidamente substituído por alguém que trabalhasse por quaisquer períodos e, assim, ficaria

desempregado], “Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1848”. Evidence, n. 58, p. 39. “If [...] one man performs the work of two [...] the rate of profits will generally be raised [...] in consequence of the additional supply of labour having diminished its price” [Se um homem realizar o trabalho de dois, [...] a taxa de lucro geralmente aumentará [...] em consequência do fato de a oferta adicional de trabalho ter diminuído seu preço], Senior, *Social Science Congress*, cit., p. 15.

⁴³ Child. Empl. Comm., “III Rep. Evidence”, n. 22, p. 66.

⁴⁴ “Report etc., Relative to the Grievances Complained of by the Journeymen Bakers” (Londres, 1862), p. LII, e “Evidence”, n. 27, 359, 479. Contudo, também os *fullpriced*, como mencionamos anteriormente e seu próprio porta-voz, Bennet, o reconhece, fazem seus trabalhadores “começar o trabalho às 11 horas da noite, ou mesmo antes, e prolongam-no com frequência até as 7 horas da noite seguinte”, *ibidem*, p. 22.

45 “The system of piece-work illustrates an epoch in the history of the working man; it is half-way between the position of the mere day-labourer, depending upon the will of the capitalist, and the cooperative artisan, who in the not distant future promises to combine the artisan and the capitalist in his own person. Piece-workers are in fact their own masters, even whilst working upon the capital of the employer” [“O sistema de trabalho por peça ilustra uma época na história do operário; situa-se a meio caminho entre a posição do mero trabalhador jornaleiro, dependente da vontade do capitalista, e a do artesão cooperativista, que, num futuro não muito distante, promete reunir o artesão e o capitalista em sua própria pessoa. Os trabalhadores por peças são, de fato, seus próprios patrões, mesmo trabalhando com o capital do empregador”], John Watts, *Trade Societies and Strikes, Machinery and Cooperative Societies* (Manchester, 1865), p. 52-3. Cito esse pequeno escrito, pois é uma verdadeira cloaca de todas as trivialidades apologéticas há muito apodrecidas. O mesmo sr. Watts tomava parte, anteriormente, no owenismo e, em 1842, publicou outro pequeno escrito: *Facts and Fictions of Political Economy*, no qual, entre outras coisas, declara a “property” [propriedade] como um “robbery” [roubo]. Isso foi há muito tempo.

46 T. J. Dunning, *Trade's Unions and Strikes* (Londres, 1860), p. 22.

47 De que modo a justaposição simultânea dessas duas formas do salário favorece fraudes dos fabricantes fica evidente na seguinte passagem: “A factory employs 400 people, the half of which work by the piece, and have a direct interest in working longer hours. The other 200 are paid by the day, work equally long with the others, and get no more money for their overtime [...]. The work of these 200 people for half an hour a day is equal to one person's work for 50 hours, or $\frac{5}{6}$ of one person's labour in a week, and is a positive gain to the employer” [“Uma fábrica emprega 400 pessoas, metade das quais trabalha por peça e tem interesse direto em trabalhar por períodos mais longos. As outras 200 são pagas por dia, trabalham o mesmo tempo das outras e não recebem qualquer dinheiro adicional pelo

tempo excedente [...]. O trabalho dessas 200 pessoas durante meia hora diária equivale ao trabalho de uma pessoa durante 50 horas, ou $\frac{5}{6}$ do trabalho semanal de uma pessoa e representa um ganho considerável para o empregador”, “Reports of Insp. of Fact., 31st October 1860”, p. 9. “*Overworking, to a very considerable extent, still prevails; and, in most instances, with that security against detection and punishment which the law itself affords. I have in many former reports [...] shown [...] the injury to all the workpeople who are not employed on piece-work, but receive weekly wages*” [“O sobretabalho ainda prevalece numa extensão considerável; e, na maioria dos casos, com aquela segurança que a própria lei oferece contra a detecção e punição. Mostrei, em muitos relatórios anteriores, [...] a injustiça cometida contra todos os trabalhadores que não trabalham por peça, mas recebem salários semanais”], Leonard Horner em “Reports of Insp. of Fact., 30th April 1859”, p. 8-9.

48 “*Le salaire peut se mesurer de deux manières; ou sur la durée du travail, ou sur son produit*” [“O salário pode ser medido de duas maneiras: pela duração do trabalho ou por seu produto”], *Abrégé élémentaire des principes de l'écon. pol.* (Paris, 1796), p. 32. O autor desse escrito anônimo é G. Garnier.

49 “*So much weight of [...] cotton is delivered to him [...] and he has to return by a certain time, in lieu of it, a given weight of twist or yarn, of a certain degree of fineness, and he is paid so much per pound for all that he so returns. If his work is defective in quality, the penalty falls on him; if less in quantity than the minimum fixed for a given time, he is dismissed and an abler operative procured*” [“Um determinado peso de algodão lhe é entregue” (ao fiandeiro) “e ele tem de fornecer em troca um determinado peso de trançado ou fio de um certo grau de finura, sendo remunerado de acordo com a quantidade de libras de produto produzidas. Se seu trabalho é de qualidade insuficiente, ele recebe uma punição; se a quantidade é menor que o mínimo fixado para um dado tempo, ele é dispensado e um

operário mais capaz é procurado”], Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 316-7.

50 “It is when work passes through several hands, each of which is to take a share of profits, while only the last does the work, that the pay which reaches the workwoman is miserably disproportioned” [“Quando o produto do trabalho passa por muitas mãos, cada uma das quais tendo uma participação nos lucros, enquanto apenas o último par de mãos executa o trabalho, ocorre que o pagamento que alcança a operária é miseravelmente desproporcional”], Child. Empl. Comm., “II Rep.”, n. 424, p. LXX.

51 Mesmo o apologético Watts observa a esse respeito: “It would [...] be a great improvement to the system of piece-work, if all the men employed on a job were partners in the contract, each according to his abilities, instead of one man being interested in overworking his fellows for his own benefit” [“Seria uma grande melhoria do sistema de trabalho por peça se todos os homens ocupados numa tarefa fossem parceiros no contrato, cada um de acordo com suas habilidades, em vez de um só homem estar interessado em explorar seus camaradas para seu próprio benefício”], *ibidem*, p. 53. Sobre as infâmias desse sistema, cf. Child. Empl. Comm., “Rep. III”, n. 22, p. 66; n. 124, p. 11; p. XI, n. 13, 53, 59 etc.

51a Esse resultado natural-espontâneo é frequentemente formulado de modo artificial. No *engineering trade* [ramo da construção de máquinas] de Londres, por exemplo, vale o truque tradicional de “que o capitalista escolha um homem de força física e habilidade superiores para a posição de chefe de um grupo de trabalhadores. Trimestralmente, ou em outro prazo, paga-lhe um salário adicional sob a condição de que faça o possível para estimular seus colaboradores, que recebem apenas o salário ordinário, a trabalhar com a máxima dedicação. [...] Sem mais comentários, isso explica a reclamação dos capitalistas acerca das “barreiras impostas pelas *Trade’s Unions* à atividade ou habilidade e força de trabalho superiores (*stinting the action, superior skill*

and working power)". Dunning, *Trade's Unions and Strikes*, cit., p. 22-3. Como o próprio autor é trabalhador e secretário de uma *Trade's Union*, isso poderia ser considerado um exagero. Mas veja-se, por exemplo, o verbete "*Labourer*" da *highly respectable* [altamente respeitável] enciclopédia agrônômica de J. C. Morton, na qual esse método é recomendado aos arrendatários como muito eficaz.

52 "*All those who are paid by piece-work [...] profit by the transgression of the legal limits of work. This observation as to the willingness to work overtime, is especially applicable to the women employed as weavers and reelers*" ["Todos os que são pagos por peça [...] lucram com a transgressão dos limites legais do trabalho. Essa observação quanto à disposição de trabalhar horas adicionais é especialmente aplicável às mulheres empregadas como tecelãs ou dobradeiras"], "Rep. of Insp. of Fact., 30th April 1858", p. 9. "Esse sistema de salários por peça, tão vantajoso para o capitalista [...] tende diretamente a estimular o jovem oleiro a realizar mais sobretrabalho durante os 4 ou 5 anos em que é pago por peça, mas por um preço baixo. Essa é uma das grandes causas a que se deve atribuir a degeneração física dos oleiros", Child. Empl. Comm., "I Rep.", p. XIII.

53 "*Where the work in any trade is paid for by the piece at so much per job [...] wages may very materially differ in amount [...]. But in work by the day there is generally an uniform rate [...] recognized by both employer and employed as the standard of wages for the general run of workmen in the trade*" ["Onde o trabalho, em qualquer ramo industrial, é pago por peça [...] os salários podem diferir muito substancialmente em suas quantias [...]. Mas no salário diário há geralmente uma taxa uniforme [...] reconhecida tanto pelo empregador quanto pelo trabalhador como o salário-padrão pago ao trabalhador médio de cada ramo industrial"], Dunning, *Trade's Unions and Strikes*, cit., p. 17.

54 “O trabalho dos oficiais artesãos se regula por dia ou por peça (à la journée ou à la pièce) [...]. Os patrões sabem aproximadamente a quantidade de serviço que os trabalhadores podem realizar diariamente em cada *métier* [ofício] e com frequência lhes pagam, por isso, uma quantia proporcional ao serviço que realizam; assim, esses oficiais trabalham tanto quanto podem, em seu próprio interesse, sem qualquer supervisão”, Cantillon, *Essai sur la nature du commerce en général* (Amsterdã, 1756), p. 185, 202 (primeira edição de 1755). Cantillon, em quem muito se inspiraram Quesnay, sir James Steuart e Adam Smith, já apresenta aqui, portanto, o salário por peça como forma meramente modificada do salário por tempo. A edição francesa de Cantillon se anuncia no título como tradução da edição inglesa, mas esta última – *The Analysis of Trade, Commerce etc., by Philip Cantillon, late of City of London, Merchant* – não só é de data posterior (1759), como também demonstra, por seu conteúdo, ser uma elaboração posterior. Assim, por exemplo, na edição francesa Hume ainda não é mencionado, ao passo que, na edição inglesa, quase não figura o nome de Petty. Esta última é teoricamente mais irrelevante, porém contém muitos dados específicos sobre o comércio inglês, o comércio de *bullion* etc., que faltam no texto francês. As palavras no título da edição inglesa, segundo as quais essa obra foi “*taken chiefly from the manuscript of a very ingenious gentleman deceased, and adapted etc.*” [extraída principalmente do manuscrito de um engenhosíssimo cavalheiro falecido e adaptada etc.] parecem, portanto, ser algo mais que mera ficção, àquela época muito comum. [O autor do livro *Essai sur la nature du commerce en général* é Richard Cantillon. A edição inglesa foi reelaborada por Philip Cantillon, um parente de Richard Cantillon. (N. E. A. MEW)]

55 “*Combien de fois n’avons-nous pas vu, dans certains ateliers, embaucher, beaucoup plus d’ouvriers que ne le demandait le travail à mettre en main? Souvent, dans la prévision d’un travail aléatoire, quelquefois même imaginaire, on admet des ouvriers: comme on les paie aux pièces, on se dit qu’on ne court aucun risque, parce que toutes les*

perdes de temps seront à la charge des inoccupés” [“Quantas vezes não vimos que, em certas oficinas, empregam-se muito mais trabalhadores do que os realmente necessários para o trabalho a ser realizado? Frequentemente, na previsão de um trabalho incerto, às vezes até mesmo imaginário, trabalhadores são contratados; como são pagos por peça, dizemos não se corre nenhum risco, já que todas as perdas de tempo são postas na conta dos desocupados”], H. Gregoir, *Les typographes devant le Tribunal Correctionnel de Bruxelles* (Bruxelas, 1865, p. 9).

^a Na versão francesa, Marx atribui a William Cobbett a autoria desse termo. Diz ele: “*antijacobin war*, esse é o nome dado por William Cobbett à guerra contra a Revolução Francesa”, Karl Marx, *Le Capital* (trad. Joseph Roy, inteiramente revisado pelo autor, Paris, Lachâtre, 1872), p. 397. (N. T.)

⁵⁶ *Remarks on the Commercial Policy of Great Britain* (Londres, 1815), p. 48.

⁵⁷ *A Defence of the Landowners and Farmers of Great Britain* (Londres, 1814), p. 4-5.

⁵⁸ Malthus, *Inquiry into the Nature etc. of Rent* (Londres, 1815), p. 49, nota.

⁵⁹ “Os trabalhadores que recebem salário por peça constituem provavelmente $\frac{4}{5}$ de todos os trabalhadores nas fábricas”, “Reports of Insp. of Fact. for 30th April 1858”, p. 9.

⁶⁰ “*The productive power of his spinning-machine is accurately measured, and the rate of pay for work done with it decreases with, though not as, the increase of its productive power*” [“A força produtiva de sua máquina de fiar é acuradamente medida, e a taxa do pagamento por trabalho realizado com ela decresce *com*, ainda que não *na mesma proporção que*, o aumento de sua força produtiva”], Ure, *The Philosophy of Manufactures*, cit., p. 317. O próprio Ure suprime essa última manobra apologética. Ele admite que o prolongamento da *mule*, por exemplo, faz surgir um trabalho

adicional. O trabalho, portanto, não diminui na mesma proporção em que aumenta sua produtividade. Além disso: “*By this increase, the productive power of the machine will be augmented one-fifth. When this event happens, the spinner will not be paid at the same rate for work done as he was before; but as that rate will not be diminished in the ratio of one-fifth, the improvement will augment his money earnings for any given number of hours’ work [...]. The foregoing statement requires a certain modification [...] the spinner has to pay something for additional juvenile aid out of his additional sixpence, [...] accompanied by displacing a portion of adults*” [“Graças a esse prolongamento, a força produtiva da máquina aumentará em $\frac{1}{5}$. Quando isso ocorrer, o fiandeiro não será pago à mesma taxa de antes pelo trabalho realizado; mas como essa taxa não será reduzida na razão de $\frac{1}{5}$, a melhoria aumentará seu ganho em dinheiro para qualquer número dado de horas de trabalho” – porém – “A afirmação anterior exige certa modificação [...] o fiandeiro tem de destinar certa parte de seu $\frac{1}{2}$ xelim adicional ao pagamento de auxílio juvenil adicional [...] além de deslocar certa quantidade de adultos”], *ibidem*, p. 320-1, o que de modo algum constitui uma tendência de aumento do salário.

⁶¹ H. Fawcett, *The Economic Position of the British Labourer* (Cambridge e Londres, 1865), p. 178.

^b Na segunda edição: “pretensão”. (N. T.)

⁶² No *Standard* de Londres de 26 de outubro de 1861 lemos uma notícia sobre um processo da firma John Bright & Co., perante os *Rochdale Magistrates* [Juizes de paz] “[...] *to prosecute for intimidation the agents of the Carpet Weavers Trades Union, Bright’s partners had introduced new machinery which would turn out 240 yards of carpet in the time and with the labour [...] previously required to produce 160 yards. The workmen had no claim whatever to share in the profits made by the investment of their employer’s capital in mechanical improvements. Accordingly, Messrs. Bright proposed to lower the rate of pay from $1\frac{1}{2}$ d. per yard to 1 d., leaving the earnings of the men exactly*

the same as before for the same labour. But there was a nominal reduction, of which the operatives, it is asserted, had not fair warning beforehand” [“contra o Sindicato dos Tecelões de Tapetes, acusados judicialmente de intimidação. Os sócios de Bright haviam introduzido nova maquinaria, que deveria produzir 240 jardas de tapetes no tempo e com o trabalho” (!) “anteriormente necessários para produzir 160 jardas. Os trabalhadores não detinham nenhum direito de participação nos lucros realizados pelo investimento de capital de seus empregadores em melhorias mecânicas. Por essa razão, os senhores Bright propuseram reduzir o salário de 1½ penny por jarda a 1 penny, o que deixava as receitas dos trabalhadores exatamente as mesmas que antes pelo mesmo trabalho. Mas houve uma redução nominal, sobre o qual os operários, diz-se, não foram devidamente informados de antemão”].

◦ Nas segunda e terceira edições: “trabalho”. (N. T.)

⁶³ “As *Trades Unions* [sindicatos], em seu afã de manter o salário, procuram participar dos lucros da maquinaria aperfeiçoada!” (*Quelle horreur!* [Que horror!]) “[...] eles exigem salários mais elevados porque o trabalho foi abreviado. [...] em outras palavras, eles se empenham em obstaculizar as melhorias industriais”, *On Combination of Trades* (Londres, 1834) p. 42.

64 *"It is not accurate to say that wages [...] are increased, because they purchase more of a cheaper article"* ["Não é certo dizer que os salários" (trata-se, aqui, de seu preço) "tenham aumentado porque com eles se pode comprar uma quantidade maior de um artigo mais barato"], David Buchanan, em sua edição de A. Smith, *Wealth etc.* (1814), v. I, p. 417, nota.

64a Em outro lugar examinaremos quais as circunstâncias que, no que diz respeito à produtividade, podem modificar essa lei em certos ramos da produção.

65 Polemizando contra Adam Smith, observa James Anderson: *"It deserves likewise to be remarked, that although the apparent price of labour is usually lower in poor countries, where the produce of the soil, and grain in general, is cheap; yet it is in fact for the most part really higher than in other countries. For it is not the wages that is given to the labourer per day that constitutes the real price of labour, although it is its apparent price. The real price is that which a certain quantity of work performed actually costs the employer; and considered in this light, labour is in almost all cases cheaper in rich countries than in those that are poorer, although the price of grain, and other provisions, is usually much lower in the last than in the first [...]. Labour estimated by the day, is much lower in Scotland than in England; [...] Labour by the piece is generally cheaper in England"* ["Devemos notar, do mesmo modo, que apesar de o preço aparente do trabalho ser normalmente mais baixo em países pobres, onde os produtos do solo, e os grãos em geral, são baratos, ele é, na verdade, geralmente mais alto que em outros países. Pois não é o salário pago por dia a um trabalhador que constitui o preço real do trabalho, ainda que seja seu preço aparente. O preço real é o que determinada quantidade de trabalho realizado custa efetivamente ao empregador; e, considerado sob esse ângulo, o trabalho é, em quase todos os casos, mais barato nos países ricos do que nos mais pobres, embora o preço dos grãos e de outras provisões seja geralmente muito mais baixo nos últimos do que nos primeiros. [...] O trabalho pago por dia é muito mais baixo na Escócia do que na Inglaterra. [...] O

trabalho por peça é geralmente mais barato na Inglaterra”, James Anderson, *Observations on the Means of Exciting a Spirit of National Industry etc.* (Edimburgo, 1777), p. 350-1. – Por outro lado, o baixo nível do salário produz, por sua vez, o encarecimento do trabalho. “*Labour being dearer in Ireland than it is in England [...] because the wages are so much lower*” [“O trabalho é mais caro na Irlanda do que na Inglaterra [...] porque os salários mais baixos na mesma proporção”], n. 2074, em *Royal Commission on Railways, Minutes*, 1867.

⁶⁶ *Essay on the Rate of Wages: with an Examination of the Causes of the Differences in the Conditions of the Labouring Population throughout the World* (Filadélfia, 1835).

^a No original: *Charaktermasken*, “máscara de personagem”. (N. T.)

¹ “Os ricos, que consomem os produtos do trabalho dos outros não podem obtê-los senão por atos de troca (compra de mercadorias). Eles parecem expostos, por isso, a um rápido esgotamento de seus fundos de reserva. [...] Mas na ordem social a riqueza adquiriu a capacidade de se reproduzir por meio do trabalho alheio. [...] A riqueza, como o trabalho e por meio do trabalho, rende um fruto anual que pode ser destruído a cada ano sem que por isso o rico se torne mais pobre. Esse fruto é a receita que provém do capital”, Sismondi, *Nouv. princ. d'écon. pol.*, cit., t. I, p. 81-2.

² “Wages as well as profits are to be considered each of them as really a portion of the finished product” [“Tanto os salários como os lucros devem ser considerados realmente como uma parte do produto acabado”], Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 142. “A parte do produto que cabe ao trabalhador sob a forma de salário”, J. Mill, *Elements etc.* (trad. Parisot, Paris, 1823), p. 33-4.

³ “When capital is employed in advancing to the workman his wages, it adds nothing to the funds for the maintenance of labour” [“Quando o capital é empregado para adiantar o salário ao trabalhador, ele não adiciona nada ao fundo para a manutenção do trabalho”], Cazenove, em nota a sua edição de Malthus, *Definitions in Polit. Econ.* (Londres, 1853), p. 22.

⁴ “Nem sequer numa quarta parte da Terra os capitalistas adiantam aos trabalhadores seus meios de subsistência”, Richard Jones, *Textbook of Lectures on the Polit. Economy of Nations*, cit., p. 36

^{4a} “Though the manufacturer” [...] “has his wages advanced to him by his master, he in reality costs him no expense, the value of these wages being generally reserved, together with a profit, in the improved value of the subject upon which his labour is bestowed” [“Embora o *manufacturer*” (i.e., trabalhador manufatureiro) “tenha seu salário

adiantado por seu patrão, ele não custa nada a este último, pois o valor do salário, juntamente com um lucro, é geralmente reservado” [em Adam Smith: restaurado (N. E. A. MEW)] “no valor incrementado do objeto ao qual seu trabalho é aplicado”, A. Smith, *Wealth of Nations*, cit., livro II, c. III, p. 355.

^b Na terceira edição: “da produção e da circulação de mercadorias”. (N. T.)

⁵ “Essa é uma propriedade particularmente notável do trabalho produtivo. O que se consome produtivamente é capital e torna-se capital por meio do consumo”, J. Mill, *Elements etc.*, cit., p. 242. J. Mill, contudo, não seguiu o rastro dessa “propriedade particularmente notável”.

⁶ “It is true indeed that the first introducing a manufacture employs many poor, but they cease not to be so, and the continuance of it makes many” [“De fato, é verdade que a primeira introdução de uma manufatura emprega muitos pobres, mas eles não deixam de sê-lo, e a continuação da manufatura engendra um grande número deles”], *Reasons for a Limited Exportation of Wool* (Londres, 1677), p. 19. “The farmer now absurdly asserts, that he keeps the poor. They are indeed kept in misery” [“O fazendeiro afirma agora, de maneira absurda, que ele mantém os pobres. São, de fato, mantidos na miséria”], *Reasons for the Late Increase of Poor Rates: or a Comparative View of the Prices of Labour and Provisions* (Londres, 1777), p. 31.

⁷ Rossi não declamaria tão enfaticamente sobre esse ponto se tivesse penetrado efetivamente no segredo do “*productive consumption*” [consumo produtivo].

⁸ “Os trabalhadores nas minas da América do Sul, cuja ocupação diária (talvez a mais pesada do mundo) consiste em carregar sobre os ombros, de uma profundidade de 450 pés até a superfície, uma carga de minério de 100 a 200 libras-peso, vivem apenas de pão e feijão; eles prefeririam receber apenas o pão como alimento, mas seus senhores, tendo descoberto que com pão eles

não conseguiriam trabalhar com tanta força, tratam-nos como cavalos e os forçam a comer feijão; ocorre que o feijão é comparativamente muito mais rico em fosfato de cálcio que o pão”, Liebig, *Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physiologie*, cit., parte I, p. 194, nota.

⁹ James Mill, *Elements etc.*, cit., p. 238s.

¹⁰ “Se o preço do trabalho subisse tanto que, apesar do acréscimo de capital, não se pudesse empregar mais trabalho, então eu diria que esse incremento de capital é consumido improdutivamente”, Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 163.

¹¹ “O único consumo produtivo propriamente dito é o consumo ou a destruição de riqueza” (ele se refere ao consumo dos meios de produção) “por capitalistas com vistas à reprodução [...]. O trabalhador [...] é um consumidor produtivo para a pessoa que o emprega e para o Estado, mas não o é, em sentido estrito, para si mesmo”, Malthus, *Definitions etc.*, cit., p. 30.

¹² “A única coisa da qual se pode dizer que está armazenada e preparada de antemão é a destreza do trabalhador [...]. Essa importantíssima operação, a acumulação e o armazenamento de trabalho hábil, é consumada, no que diz respeito à grande massa dos trabalhadores, sem nenhum tipo de capital”, Hodgskin, *Labour Defended etc.*, cit., p. 12-3.

¹³ “That letter [...] might be looked upon as the manifesto of the manufacturers” [“Essa carta pode ser considerada o manifesto dos fabricantes”], Ferrand, *Motion sobre a cotton Famine* [Moção sobre a carestia do algodão], sessão da House of Commons de 27 de abril de 1863.

¹⁴ Recordemos que, em circunstâncias ordinárias, quando se trata de rebaixar o salário, o mesmo capital se expressa em outro tom. Então, “os patrões” declaram em uníssono: “Os trabalhadores fabris deviam manter a salutar recordação de que seu trabalho é, de fato, um tipo muito inferior de trabalho

qualificado, que não há nenhum outro mais fácil de se assimilar e que, levando-se em conta sua qualidade, seja mais bem remunerado; que nenhum outro trabalho pode ser ensinado ao menos experiente com uma breve instrução, em tempo tão curto e com tamanha abundância. A maquinaria do patrão” (que, como acabamos de ouvir, pode ser vantajosamente substituída e aperfeiçoada em 12 meses) “desempenha, na verdade, um papel muito mais importante no negócio da produção do que o trabalho e a destreza do trabalhador” (que, agora, não podem ser substituídos nem em 30 anos), “trabalho que pode ser ensinado em 6 meses e que qualquer camponês pode aprender”. [Ver **nota 188**, p. 495. (N. T.)]

^c O marechal-da-corte von Kalb é um personagem do drama *Kabale und Liebe* [Intriga e amor], de Schiller. Convidado a participar numa intriga palaciana por von Walter, presidente da corte de um príncipe alemão, von Kalb inicialmente se nega, mas seu poderoso interlocutor o ameaça com sua própria renúncia, a qual acarretaria automaticamente a queda do marechal-da-corte. Von Kalb protesta, com grande espanto: “E eu? [...] Vós sois um homem estudado! Mas eu, *mon Dieu!* O que será de mim se Sua Alteza me demitir?”. (N. E. A. MEW)

^d Na segunda edição: “tecnológico”. (N. T.)

¹⁵ *Times*, 24 mar. 1863.

¹⁶ O Parlamento não votou nem um *farthing* [$\frac{1}{4}$ de *penny*] para a emigração, mas apenas leis que permitiam aos municípios manter os trabalhadores entre a vida e a morte, ou explorá-los sem lhes pagar o salário normal. Ao contrário, 3 anos depois, quando irrompeu a peste do gado, o Parlamento quebrou as regras parlamentares e votou, num átimo, milhões para a indenização dos milionários senhores fundiários, cujos arrendatários, independentemente disso, já haviam escapado do prejuízo aumentando o preço da carne. O mugido bestial dos proprietários fundiários por ocasião da abertura do Parlamento em 1866 comprovou que

ninguém precisa ser hindu para adorar a vaca Sabala, nem Júpiter para transformar a si mesmo num boi.

17 “L’ouvrier demandait de la subsistance pour vivre, le chef demandait du travail pour gagner” [“O trabalhador exigia meios de subsistência para viver; o patrão exigia trabalho para lucrar”], Sismondi, *Nouv. princ. d’écon. pol.*, cit., p. 91.

18 Uma forma camponesa grosseira dessa servidão existe no condado de Durham. Esse é um dos poucos condados em que as condições não garantem ao arrendatário um título incontestável de propriedade sobre os jornaleiros agrícolas. A indústria de mineração deixa a estes últimos uma alternativa. Por isso, aqui o arrendatário, contrariando a regra geral, só aceita em arrendamento terras onde se encontram *cottages* para os trabalhadores. O aluguel do casebre constitui parte do salário. Esses casebres se chamam *hind’s houses* [casas de trabalhadores rurais]. Eles são alugados aos trabalhadores sob certas obrigações feudais, sob um contrato chamado “*bondage*” (servidão), que, por exemplo, obriga o trabalhador, durante o tempo em que esteja ocupado em outro lugar, a colocar em seu lugar sua filha etc. O próprio trabalhador chama-se *bondsman* [servo]. Essa relação também mostra o consumo individual do trabalhador como consumo para o capital ou consumo produtivo – sob um aspecto inteiramente novo: “É curioso observar como até o excremento desse *bondsman* se conta entre as retribuições que ele paga ao patrão calculista. [...] O arrendatário não autoriza em toda a vizinhança outra latrina que não a sua própria e não tolera a esse respeito qualquer diminuição de seu direito de suserano”, Public Health, “VII. Rep. 1864”, p. 188.

19 Lembremos que, no trabalho das crianças etc., desaparece até mesmo a formalidade da venda de si mesmo.

20 “O capital pressupõe o trabalho assalariado; o trabalho assalariado pressupõe o capital. Ambos se condicionam reciprocamente, ambos se produzem reciprocamente. Um trabalhador

numa fábrica de algodão produz apenas tecidos de algodão? Não, ele produz capital. Ele produz valores que servem novamente para comandar seu trabalho e, por meio dele, criar novos valores”, Karl Marx, “*Lohnarbeit und Kapital*” [Trabalho assalariado e capital], em: *N[eu] Rh[einische] Z[eitung]* [Nova Gazeta Renana], n. 266, 7 abr. 1849. Os artigos publicados com esse título na *N.Rh.Z.* são fragmentos das conferências que proferi sobre o tema em 1847, na Associação dos Trabalhadores Alemães em Bruxelas e cuja impressão foi interrompida pela Revolução de Fevereiro. [A Associação dos Trabalhadores Alemães em Bruxelas, à qual pertenciam Marx e Engels, voltava-se à realização de atividades culturais e de agitação política entre os trabalhadores alemães radicados na Bélgica. Foi fundada em agosto de 1847 e dissolvida pela polícia no início de 1848. A Revolução de Fevereiro, deflagrada a 24 de fevereiro de 1848, derrubou o rei Luís Filipe e estabeleceu a Segunda República francesa. (N. T.)]

21 “*Accumulation of Capital: the employment of a portion of revenue as capital*” [“*Acumulação do capital: a utilização de uma parte da renda como capital*”], Malthus, *Definitions etc.*, cit., p. 11. “*Conversion of revenue into Capital*” [“*Transformação de renda em capital*”], Malthus, *Princ. of Pol. Econ.* (2. ed., Londres, 1836), p. 320.

21a Abstraímos, aqui, do comércio de exportação, por meio do qual uma nação pode converter artigos de luxo em meios de produção ou de subsistência e vice-versa. Para conceber o objeto da investigação em sua pureza, livre de circunstâncias acessórias perturbadoras, temos de considerar, aqui, o mundo comercial como uma nação e pressupor que a produção capitalista se consolidou em toda parte e apoderou-se de todos os ramos industriais.

21b A análise da acumulação de Sismondi tem a grande falha de que ele se contenta demasiadamente com a frase “conversão da renda em capital”, sem aprofundar as condições materiais dessa operação. [Simonde de Sismondi, *Nouveaux principes d'économie politique*, cit., v. 1, p. 119 (N. E. A. MEW)].

21c “*Le travail primitif auquel son capital a dû sa naissance*” [“*O trabalho primitivo, ao qual seu capital deveu seu nascimento*”], Sismondi, *Nouveaux principes d'économie politique*, cit., t. I, p. 109.

22 “*Labour creates capital before capital employs labour*” [“*O trabalho cria o capital antes que o capital empregue o trabalho*”], E. G. Wakefield, *England and America* (Londres, 1833), v. II, p. 110.

23 A propriedade do capitalista sobre o produto do trabalho alheio “é a consequência rigorosa da lei da apropriação, cujo princípio fundamental era, pelo contrário, o título de propriedade exclusivo de cada trabalhador sobre o produto de seu próprio trabalho”, Cherbuliez, *Richesse ou pauvreté*, cit., p. 58, em que, no entanto, essa conversão dialética não é corretamente desenvolvida.

a “*Várias trocas sucessivas fazem do último apenas o representante do primeiro.*” (N. T.)

b “Entre aqueles que repartem entre si a renda nacional, uns” (os trabalhadores) “adquirem a cada ano um novo direito a ela, graças a seu novo trabalho; os outros” (os capitalistas) “já adquiriram anteriormente um direito permanente sobre ela por meio de um trabalho originário.” (N. T.)

c “Todos os dois ainda ganhavam; o trabalhador porque se lhe adiantavam os frutos de seu trabalho” (o certo seria: do trabalho gratuito de outros trabalhadores) “antes que ele estivesse feito” (o certo seria: antes que o seu trabalho tivesse dado frutos); “o patrão porque o trabalho desse trabalhador valia mais que o salário” (o certo seria: produzia mais valor do que o de seu salário). (N. T.)

24 Admira-nos, por isso, a astúcia de Proudhon, que quer abolir a propriedade capitalista contrapondo-lhe – as leis eternas de propriedade da produção de mercadorias!

25 “*Capital, viz., accumulated wealth employed with a view to profit*” [“Capital, isto é, riqueza acumulada empregada para se obter lucro”], Malthus, *Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 262. “*Capital [...] consists of wealth saved from revenue, and used with a view to profit*” [“O capital [...] consiste em riqueza economizada da renda e usada para se obter lucro”], R. Jones, *Textbook of Lectures on the Political Economy of Nations*, cit., p. 16.

26 “*The possessors of surplus produce or capital*” [“Os possuidores do mais-produto ou capital”], *The Source and Remedy of the National Difficulties. A Letter to Lord John Russell* (Londres, 1821), p. 4.

27 “*Capital, with compound interest on every portion of capital saved, is so all engrossing, that all the wealth in the world from which income is derived, has long ago become the interest on capital*” [“O capital, com os juros compostos que recaem sobre cada parte do capital poupado, açambarca tudo a tal ponto que toda a riqueza do mundo da qual alguma renda é obtida já se converteu há muito tempo em juros de capital”], *Economist* (Londres), 19 jul. 1851.

^d G. W. F. Hegel, *Grundlinien der Philosophie des Rechts, oder Naturrecht und Staatswissenschaft im Grundrisse* [Linhas fundamentais da filosofia do direito: ou direito natural e ciência do Estado em compêndio] (Berlim, 1840), §203, adendo. (N. E. A. MEW)

²⁸ “No political economist of the present day can by saving mean mere hoarding: and beyond this contracted and insufficient proceeding, no use of the term in reference to the national wealth can well be imagined, but that which must arise from a different application of what is saved, founded upon a real distinction between the different kinds of labour maintained by it” [“Nenhum economista político dos dias de hoje pode entender pelo termo poupar o mero entesouramento: e além desse procedimento estreito e insuficiente” [em Malthus: ineficiente], “não podemos imaginar nenhum outro uso desse termo, em relação à riqueza nacional, que não aquele que deve surgir de uma aplicação diferente daquilo que é poupado e que se baseia numa distinção real entre os diferentes tipos de trabalho mantidos por essa poupança”], Malthus, *Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 38-9.

^{28a} Por exemplo, em Balzac, que estudou tão profundamente todos os matizes da avareza, o velho usurário Gobseck mostra sua infantilidade quando começa a formar um tesouro acumulando mercadorias.

²⁹ “Accumulation of stocks [...] non-exchange [...] overproduction” [“Acumulação de capitais [...] ausência de troca [...] superprodução”], T. Corbet, *An Inquiry into the Causes and Models of the Wealth of Individuals; or the Principles of Trade and Speculation Explained*, cit., p. 104.

³⁰ Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 163, nota.

³¹ Apesar de sua “lógica”, o sr. J. S. Mill não descobre jamais a falha dessa análise errônea de seus predecessores, a qual, mesmo dentro do horizonte burguês, clama por uma retificação, do ponto de vista puramente profissional. Por toda parte ele registra,

com dogmatismo de discípulo, a confusão mental de seus mestres. Também nesta passagem: “*The capital itself in the long run becomes entirely wages, and when replaced by the sale of produce becomes wages again*” [“Em longo prazo, o próprio capital torna-se inteiramente salário e, quando é repostado pela venda do produto, torna-se novamente salário”].

^e Em 1758, em seu escrito *Tableau économique*, o fisiocrata Quesnay realizou pela primeira vez a tentativa de uma exposição sistemática da reprodução e circulação do capital social total. Marx utilizou a seguinte edição: F. Quesnay, *Analyse du tableau économique* (1766), em E. Daire (ed.), *Physiocrates...* (Paris, 1846), primeira parte. Marx tratou detalhadamente do *Tableau économique* nas *Teorias do mais-valor*, parte 1, c. 6, no c. 10, por ele redigido, da segunda parte do *Anti-Dühring*, de Engels, e n’*O capital*, Livro II, c. 19. (N. E. A. MEW)

³² Em muitos aspectos de sua exposição do processo de reprodução e, conseqüentemente, também da acumulação, A. Smith não só não fez progresso algum em relação a seus predecessores, especialmente os fisiocratas, como retrocedeu em pontos decisivos. Juntamente com aquela sua ilusão que mencionamos no texto encontra-se o dogma, verdadeiramente fabuloso e por ele legado à economia política, de que o preço das mercadorias é composto de salário, lucro (juro) e renda da terra, ou seja, unicamente de salário e mais-valor. Partindo dessa base, Storch ao menos admite, ingenuamente: “*Il est impossible de résoudre le prix nécessaire dans ses éléments les plus simples*” [“É impossível decompor o preço necessário em seus elementos mais simples”], Storch, *Cours d’écon. polit.*, cit., t. II, p. 141, nota. Uma bela ciência econômica essa, que declara ser impossível decompor o preço das mercadorias em seus elementos mais simples! Uma discussão detalhada sobre tal questão encontra-se na terceira seção do Livro II e na sétima seção do Livro III.

33 O leitor notará que a palavra renda [*revenue*] é usada em duplo sentido: primeiro, para designar o mais-valor como fruto que brota periodicamente do capital; segundo, para designar a parte desse fruto que o capitalista consome periodicamente ou que é agregada a seu fundo de consumo. Se mantenho esse duplo sentido é porque ele se harmoniza com a terminologia dos economistas ingleses e franceses.

f A 31 de agosto de 1848, na Assembleia Nacional de Frankfurt, o latifundiário silesiano Lichnovski pronunciou-se – num alemão que provocou risos nos ouvintes – contra o direito histórico da Polônia à existência autônoma, direito de que, disse, “nenhuma data não dispõe”. Segundo Lichnovski, uma data anterior de ocupação do território polonês sempre “poderia reivindicar” um “direito maior”, como era o caso dos alemães. Esse discurso foi comentado à época por Marx e Engels, na *Nova Gazeta Renana*, numa série de artigos intitulada “Die Polendebatte in Frankfurt” [O debate sobre a Polônia em Frankfurt] (N. E. A. MEW)

34 Na forma arcaica, ainda que constantemente renovada, do capitalista, ou seja, no usurário, Lutero ilustra muito corretamente o afã de poder como elemento do impulso de enriquecimento. “Pela razão, os pagãos puderam deduzir que um usurário é um ladrão e assassino elevado à quarta potência. Mas nós cristãos o honramos a tal ponto que quase o adoramos por seu dinheiro [...]. Quem suga, rouba ou subtrai o alimento de outrem comete um assassinato tão grande (no que lhe diz respeito) como aquele que o deixa morrer de fome ou o arruína por completo. Mas é isso que faz um usurário, sentado com toda a segurança em sua cadeira quando deveria estar dependurado numa forca e ser devorado por tantos corvos quantos fossem os florins que ele furtou, se fosse possível que houvesse carne suficiente para que tantos corvos pudessem despedaçá-la e reparti-la entre si. Enquanto isso, enforcam-se os pequenos ladrões [...]. Pequenos ladrões vão para o cadafalso, ladrões grandes se pavoneiam cobertos

de ouro e seda. [...] De maneira, portanto, que não há sobre a Terra maior inimigo do homem (depois do Diabo) do que um avaro e usurário, pois ele quer ser Deus sobre todos os homens. Turcos, guerreiros e tiranos são também homens maus, mas se veem obrigados a deixar as pessoas viverem e a confessar que são maus e inimigos. E eventualmente podem, e inclusive devem, apiedar-se de algumas delas. Mas um usurário e avaro desejaria que todo mundo morresse de fome e sede, de tristeza e miséria, no que dependesse dele, pois assim teria tudo para si, e que todos recebessem dele como de um Deus e se tornassem eternamente seus servos. Vestir mantos, portar correntes de ouro, anéis, limpar o focinho e fazer-se reverenciar como homens virtuosos e piedosos [...]. A usura é um monstro grande e descomunal, qual um lobisomem que tudo devasta, mais do que qualquer Caco, Gerião ou Anteu. E, no entanto, enfeita-se e se faz de mansa, para que ninguém possa ver onde foram parar os bois que ela faz andar para trás até sua cova. Mas Hércules há de ouvir os bramidos dos bois e dos prisioneiros e buscará Caco entre as rochas e escolhos e libertará os bois do maligno. Pois Caco é o nome de um vilão, um usurário hipócrita que furta, rouba, devora tudo. Finge não ter feito nada e pretende que ninguém o descubra, porque os bois puxados para trás para seu antro deixam rastros e pegadas como se ele os tivesse soltado. Portanto, o usurário também quer enganar o mundo, como se ele fosse útil e desse bois ao mundo, quando na verdade os toma só para si e os devora. [...]. E, do mesmo modo como os assaltantes de estrada, os assassinos e bandidos são submetidos ao suplício da roda e decapitados, com muito mais razão deveriam todos os usurários ser supliciados e mortos [...] banidos, amaldiçoados e decapitados”, Martinho Lutero, *An die Pfarrherrn, wider den Wucher zu predigen*, cit.

g Schiller, *Die Bürgschaft*. (N. E. A. MEW)

h Isto é, “ele mesmo”. Na versão francesa, a expressão aparece seguida de “sua carne”. (N. T.)

- i J. W. Goethe, *Fausto*, cit., p. 64. (N. T.)
- 35 Dr. Aikin, *Description of the Country from 30 to 40 miles round Manchester* (Londres, 1795), p. 181-2s., 188.
- j A expressão tem aqui o sentido de: “Isto é o fundamental! É isto que importa!”. (N. T.)
- 36 A. Smith, *Wealth of Nations*, cit., livro II, c. III, p. 367.
- 37 O próprio J. B. Say diz: “As poupanças dos ricos se fazem à custa dos pobres”, J. B. Say, *Traité d'économie politique*, cit., v. 1, p. 130-1. “O proletariado romano vivia quase exclusivamente à custa da sociedade [...]. Poder-se-ia dizer que a sociedade moderna vive à custa dos proletários, da parte que ela desconta da remuneração de seu trabalho”, Sismondi, *Études*, cit., t. I, p. 24.
- 38 Malthus, *Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 319-20.
- k *Schibboleth* (ou *shibboleth*) é um termo de origem bíblica (cf. Juízes 12,1-15) que designa uma forma de senha linguística, um modo de falar (ou de pronunciar, ou o uso de uma expressão particular). Uma pessoa cujo modo de falar viola um *schibboleth* é identificada como não pertencente ao grupo e, conseqüentemente, é dele excluída. Na presente passagem, o termo tem o sentido de “palavra de ordem”. (N. T.)
- 39 *An Inquiry into those Principles Respecting the Nature of Demand etc.*, cit., p. 67.
- 40 *Ibidem*, p. 59.
- l A revolução de 27-29 de julho de 1830, que derrubou Carlos X e pôs no trono da França Luís Filipe de Orleans, o rei burguês. (N. T.)
- 41 Senior, *Principes fondamentaux de l'écon. pol.* (trad. Arrivabene, Paris, 1836), p. 309. Aos partidários da velha escola clássica, essa afirmação passou um pouco da medida. “O sr. Senior substitui a expressão trabalho e capital pela expressão trabalho e abstinência [...]. Abstinência é uma simples negação. Não é a abstinência, mas

o uso do capital produtivamente empregado que constitui a fonte do lucro”, John Cazenove, *Outlines of Polit. Economy*, cit., p. 130, nota. O sr. John S. Mill, ao contrário, reproduz, por um lado, a teoria do lucro de Ricardo e, por outro, filia-se à “*remuneration of abstinence*” [remuneração da abstinência] de Senior. Na mesma medida em que Mill é alheio à “contradição” hegeliana, fonte de toda dialética, tanto mais ele se encontra em seu elemento ao tratar de contradições triviais. Adendo à segunda edição: Ao economista vulgar jamais passou pela cabeça a simples reflexão de que todo ato humano pode ser concebido como “abstinência” do ato contrário. Comer é abster-se de jejuar, andar é abster-se de estar parado, trabalhar é abster-se de folgar, folgar é abster-se de trabalhar etc. Esses senhores fariam bem em meditar uma vez sobre esta sentença de Espinosa: *Determinatio est negatio*. [A fórmula “*determinatio est negatio*” (determinação é negação) encontra-se numa carta de Espinosa, de 2 de junho de 1674, a uma pessoa inominada (cf. correspondência de Baruch Espinosa, carta 50). A fórmula “*omnis determinatio est negatio*” [toda determinação é negação], por sua vez, difundiu-se por meio das obras de Hegel (cf. *Enciclopédia das ciências filosóficas*, parte I, §91, adendo; *A ciência da lógica*, livro I, primeira seção, c. II, b; *Lições sobre a história da filosofia*, parte I, primeira seção, c. I, parágrafo sobre Parmênides). (N. E. A. MEW)]

⁴² Senior, *Principes fondamentaux de l'écon. pol.*, cit., p. 342-3.

⁴³ “No one [...] will sow his wheat, f.i., and allow it to remain a twelve-month in the ground, or leave his wine in a cellar for years, instead of consuming these things or their equivalent at once – unless he expects to acquire additional value etc.” [“Ninguém [...] semeará, por exemplo, seu trigo e o deixará ficar um ano inteiro embaixo da terra, ou armazenará seu vinho por anos numa adega, em vez de consumir imediatamente essas coisas ou seus equivalentes [...] a não ser que espere obter um valor adicional etc.”], A. Potter (ed.), *Scrope, Polit. Econom.* (Nova York, 1841), p. 133. [Cita-se aqui o

livro de Potter, *Political Economy: its Objects, Uses and Principles* (Nova York, 1841). Como se lê na introdução dessa obra, grande parte dela é, no essencial, uma reimpressão dos primeiros dez capítulos da obra de Scrope, *Principles of Political Economy*, publicada na Inglaterra em 1833. Potter introduziu no texto algumas variantes. (N. E. A. MEW)]

44 “*La privation que s’impose le capitaliste, en prêtant*” [...] “*ses instruments de production au travailleur au lieu d’en consacrer la valeur à son propre usage, en la transformant en objets d’utilité ou d’agrément*” [“A privação que o capitalista se impõe, quando empresta” (esse eufemismo é usado, conforme a mais consagrada mania da economia vulgar, para identificar o trabalhador assalariado, explorado pelo capitalista industrial, com o próprio capitalista industrial, que obtém dinheiro do capitalista prestamista) “seus meios de produção ao trabalhador, em vez de consagrar o valor a seu próprio uso, transformando-o em objetos úteis ou agradáveis”], G. de Molinari, *Études économiques*, cit., p. 36.

^m Deus hindu. Oposto a Brahma, o criador, e Shiva, o destruidor, Vishnu é o princípio conservador da *trimurti*, ou trindade hindu. Seu culto inclui diferentes tipos de autoflagelo. (N. T.)

45 “*La conservation d’un capital exige [...] un effort [...] constant pour résister à la tentation de le consommer*”, J. G. Courcelle-Seneuil, *Traité théorique et pratique des entreprises industrielles*, cit., p. 20.

46 “*The particular classes of income which yield the most abundantly to the progress of national capital, change at different stages of their progress, and are therefore entirely different in nations occupying different positions in that progress [...]. Profits [...] unimportant source of accumulation, compared with wages and rents, in the earlier stages of society [...]. When a considerable advance in the powers of national industry has actually taken place, profits rise into comparative importance as a source of accumulation*” [“As classes particulares de renda que contribuem do modo mais abundante possível para o progresso do

capital nacional variam segundo os diferentes estágios de seu progresso e são, assim, inteiramente diversas em nações que ocupam diferentes posições nesse progresso [...]. Lucros [...] fonte de acumulação sem importância, comparados aos salários e rendas, nos estágios anteriores da sociedade [...]. Quando ocorre um considerável avanço nos poderes da indústria nacional, os lucros assumem uma comparativa importância como fonte de acumulação”], Richard Jones, *Textbook etc.*, cit., p. 16, 21.

⁴⁷ Ibidem, p. 36s. {Adendo à quarta edição: Trata-se provavelmente de um lapso, pois essa passagem não foi encontrada. (F. E.)} [A citação de Marx é, na verdade, uma adaptação bastante livre das ideias centrais expostas nas páginas 36-7 da obra de Richard Jones. Cf. MEGA II/10, cit., p. 1.058-9. (N. T.)]

⁴⁸ “Ricardo afirma: ‘Em diferentes estágios da sociedade, a acumulação do capital ou dos meios de trabalho’” (isto é, dos meios de explorá-lo) “é mais ou menos rápida e depende, necessariamente, em todos os casos, das forças produtivas do trabalho. Em geral, as forças produtivas do trabalho são maiores onde existe abundância de terra fértil”. Se nessa frase entende-se por ‘forças produtivas do trabalho’ a pequenez dessa parte alíquota de cada produto que cabe àqueles cujo trabalho manual o produz, a frase é tautológica, pois a parte restante é o fundo a partir do qual se pode acumular capital, se seu proprietário o quiser (*if the owner pleases*). Mas isso não costuma ocorrer onde a terra é mais fértil”, *Observation on Certain Verbal Disputes etc.*, p. 74.

⁴⁹ John Stuart Mill, *Essays on Some Unsettled Questions of Polit. Economy* (Londres, 1844), p. 90-1.

⁵⁰ *An Essay on Trade and Commerce*, cit., p. 44. De modo análogo, o *Times*, de dezembro de 1866 e janeiro de 1867, publicou os arroubos sentimentais dos proprietários ingleses de minas, nos quais era descrita a favorável situação dos mineiros belgas, que não exigiam nem recebiam mais do que o estritamente necessário para viver para seus “masters”. Os trabalhadores belgas suportam

muita coisa, mas daí a figurarem no *Times* como trabalhadores modelos! No início de fevereiro de 1867, a resposta ao jornal inglês veio da greve dos mineiros belgas (em Marchienne), reprimida a pólvora e chumbo.

⁵¹ Ibidem, p. 44, 46.

⁵² O fabricante de Northamptonshire comete uma *pia fraus* [fraude piedosa], desculpável considerando-se o arrebatamento de seu coração. Ele afirma comparar a vida dos trabalhadores manufatureiros ingleses e franceses, mas o que descreve nas frases aqui citadas é, como ele mesmo confessa mais adiante em seu estado de confusão, a condição dos trabalhadores agrícolas franceses!

⁵³ John Stuart Mill, *Essays on Some Unsettled Questions of Polit. Economy*, cit., p. 70-1. Nota à terceira edição: Hoje, graças à concorrência que desde então se instaurou no mercado mundial, demos muitos passos à frente. “Se a China” – declara o parlamentar Stapleton a seus eleitores – “se tornasse um grande país industrial, não vejo como a população trabalhadora da Europa poderia enfrentar esse desafio sem decair ao nível de seus concorrentes”, *Times*, 3 set. 1873. – Não mais salários continentais, mas salários chineses! Esse é, agora, o objetivo perseguido pelo capital inglês.

⁵⁴ Benjamin Thompson, *Essays, Political, Economical, and Philosophical etc.* (Londres, 1796-1802), v. 1, p. 294. Em seu *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, sir F. M. Eden recomenda encarecidamente a sopa para mendigos, criada por Rumford, aos diretores das *workhouses* e, em tom de censura, adverte os trabalhadores ingleses que “entre os escoceses há muitas famílias que, em vez de se alimentar com trigo, centeio e carne, vivem por meses, e muito confortavelmente (*and that very comfortably too*), apenas com flocos de aveia e farinha de cevada misturados com água e sal”, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, v. I, livro II, c. II, p. 503.

“Advertências” semelhantes encontramos no século XIX. Lê-se, por exemplo: “Os trabalhadores agrícolas ingleses não aceitam nenhuma mistura de cereais de tipos inferiores. Na Escócia, onde a educação é melhor, esse preconceito provavelmente inexistente”, Charles H. Parry, *The Question of the Necessity of the Existing Cornlaws Considered* (Londres, 1816), p. 69. No entanto, o mesmo Parry reclama que o trabalhador inglês teria decaído muito agora (1815) em comparação com a época de Eden (1797).

55 Os relatórios da última comissão parlamentar de inquérito sobre a falsificação de alimentos mostram que mesmo a falsificação de medicamentos constitui, na Inglaterra, a regra, e não a exceção. Por exemplo, o exame de 34 amostras de ópio, adquiridas em outras tantas farmácias londrinas, demonstrou que 31 estavam adulteradas com cascas de papoula, farinha de trigo, pasta de borracha, argila, areia etc. Muitas não continham um só átomo de morfina.

56 G. L. Newnham (*barrister at law*), *A Review of the Evidence Before the Committees of the Two Houses of Parliament on the Corn Laws* (Londres, 1815), p. 20, nota.

57 *Ibidem*, p. 19-20.

58 C. H. Parry, *The Question of the Necessity of the Existing Cornlaws Considered*, cit., p. 77, 69. Os *landlords* [senhores rurais], por sua vez, não só se “indenizaram” pela guerra antijacobina que conduziram em nome da Inglaterra, como também enriqueceram enormemente. “Em 18 anos, suas rendas duplicaram, triplicaram, quadruplicaram e, em casos excepcionais, sextuplicaram”, *ibidem*, p. 100-1.

59 Friedrich Engels, *Die Lage der arbeitenden Klasse in England*, cit., p. 20 [ed. bras.: *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit., p. 52].

60 Em virtude de sua análise deficiente do processo de trabalho e de valorização, a economia clássica jamais compreendeu

adequadamente esse importante momento da reprodução, como se pode ver, por exemplo, em Ricardo. Ele diz, por exemplo: qualquer que seja a variação da força produtiva, “1 milhão de pessoas produz nas fábricas sempre o mesmo valor”. Isso é correto quando estão dados a extensão e o grau de intensidade de seu trabalho. Mas não impede, e Ricardo o desconsidera em algumas de suas conclusões, que 1 milhão de pessoas, executando trabalhos com diferentes forças produtivas, transforme em produto massas muito distintas de meios de produção e, por conseguinte, conserve em seu produto massas de valor muito diverso, que diferem em grande medida dos valores dos produtos fornecidos por esses trabalhadores. Com esse exemplo, Ricardo, digamos de passagem, procura em vão explicar a J. B. Say a diferença entre valor de uso (que ele aqui denomina *wealth*, riqueza material) e valor de troca. Say responde: “*Quant à la difficulté qu’élève Mr. Ricardo en disant que, par des procédés mieux entendus, un million de personnes peuvent produire deux fois, trois fois autant de richesses, sans produire plus de valeurs, cette difficulté n’est pas une lorsque l’on considère, ainsi qu’on le doit, la production comme un échange dans lequel on donne les services productifs de son travail, de sa terre, et de ses capitaux, pour obtenir des produits. C’est par le moyen de ces services productifs que nous acquérons tous les produits qui sont au monde. [...] Or [...] nous sommes d’autant plus riches, nos services productifs ont d’autant plus de valeur, qu’ils obtiennent dans l’échange appelé production, une plus grande quantité de choses utiles*” [“Quanto à dificuldade levantada por Ricardo quando diz que 1 milhão de pessoas poderia, com melhores métodos, produzir o dobro ou o triplo de riquezas sem criar mais valor, essa dificuldade desaparece quando se considera, como é devido, que a produção é um intercâmbio no qual se dão os serviços produtivos de seu trabalho, de sua terra e seu capital para obter produtos. Mediante esses serviços produtivos adquirimos todos os produtos que existem no mundo. [...] Portanto [...] somos tanto mais ricos, e nossos serviços produtivos têm tanto mais valor quanto maior é a

quantidade de coisas úteis que obtêm no intercâmbio denominado produção”], J. B. Say, *Lettres à Malthus* (Paris, 1820), p. 168-9. A *difficulté* [dificuldade] – ela existe para ele, não para Ricardo – que Say precisa explicar é a seguinte: por que o valor dos valores de uso não aumenta quando sua quantidade aumenta em decorrência da elevação da força produtiva do trabalho? Resposta: a dificuldade é resolvida atribuindo-se ao valor de uso, gentilmente, o nome de valor de troca. O valor de troca é uma coisa que *one way or another* [de uma maneira ou de outra] está vinculada com o intercâmbio. Chamemos a produção, portanto, de “troca” de trabalho e de meios de produção por produto e é evidente que obteremos tanto mais valor de troca quanto mais valor de uso fornecer a produção. Em outras palavras: quanto mais valores de uso – por exemplo: meias – uma jornada de trabalho fornece ao fabricante de meias, tanto mais rico ele é em meias. De repente, no entanto, ocorre a Say que “com a maior quantidade” de meias seu “preço” (que não tem, naturalmente, nada a ver com o valor de troca) cai “[...] *parce que la concurrence les [...] oblige à donner les produits pour ce qu’ils leur coûtent*” [“porque a concorrência os força” (os produtores) “a entregar os produtos por seu preço de custo”]. Mas de onde então vem o lucro, se o capitalista vende as mercadorias pelo seu preço de custo? Mas *never mind* [isso não importa]. Say explica que, em consequência da produtividade aumentada, cada um recebe agora, pelo mesmo equivalente, dois pares de meias em vez de um etc. O resultado a que chega é precisamente a tese de Ricardo, que ele pretendia refutar. Depois desse imponente esforço mental, Say apostrofa Malthus, triunfantemente, com as palavras: “*Telle est, monsieur, la doctrine bien liée sans laquelle il est impossible, je le déclare, d’expliquer les plus grandes difficultés de l’économie politique et notamment, comment il se peut qu’une nation soit plus riche lorsque ses produits diminuent de valeur, quoique la richesse soit de la valeur*” [“Eis aí, meu senhor, a doutrina bem fundamentada sem a qual é impossível, afirmo, explicar as maiores dificuldades da

economia política, em especial aquela de como uma nação pode se tornar mais rica quando seus produtos diminuem de valor, embora a riqueza represente valor”], *ibidem*, p. 170. Um economista inglês, referindo-se a proezas similares nas *Lettres de Say*, observa o seguinte: “Essas maneiras afetadas de tagarelar (*those affected ways of talking*) constituem em conjunto aquilo a que o sr. Say gosta de chamar sua doutrina, a qual ele recomenda calorosamente a Malthus que ensine em Hertford, tal como já ocorre *dans plusieurs parties de l’Europe* [em várias partes da Europa]. Diz Say: ‘*Si vous trouvez une physionomie de paradoxe à toutes ces propositions, voyez les choses qu’elles expriment, et j’ose croire qu’elles vous paraîtront fort simples et fort raisonnables*’ [‘Se encontrardes uma aparência de paradoxo em todas essas afirmações, observai as coisas que elas exprimem, e ousa crer que elas vos parecerão muito simples e razoáveis’]. Sem dúvida, em consequência desse processo elas aparecerão como qualquer coisa, menos originais ou importantes”, *An Inquiry into those Principles Respecting the Nature of Demand etc.*, p. 110.

⁶¹ McCulloch obteve a patente de seu “*wages of past labour*” [salário de trabalho passado] muito antes que Senior patenteasse o “*wages of abstinence*” [salário da abstinência].

⁶² Cf., entre outros, J. Bentham, *Théorie des peines et des récompenses* (trad. E. Dumont, 3. ed., Paris, 1826), t. II, livro IV, c. II.

⁶³ Jeremy Bentham é um fenômeno puramente inglês. Mesmo sem excetuar nosso filósofo Christian Wolf, em nenhuma época e em nenhum país o lugar-comum mais simplório se difundiu com tanta convicção. O princípio da utilidade não é uma invenção de Bentham. Este se limitou a reproduzir, sem espírito, o que Helvetius e outros franceses do século XVIII haviam dito espiritualmente. Se, por exemplo, queremos saber o que é útil a um cachorro, temos de investigar a natureza canina. É impossível construir essa natureza a partir do “princípio da utilidade”. Aplicado ao homem, isso significa que, se quiséssemos julgar segundo o

princípio da utilidade todas as ações, movimentos, relações etc. do homem, teríamos de nos ocupar primeiramente da natureza humana em geral e, em seguida, da natureza humana historicamente modificada em cada época. Bentham não tem tempo para essas inutilidades. Com a mais ingênua aridez, ele parte do suposto de que o filisteu moderno, e especialmente o inglês, é o homem normal. O que é útil para esse homem exemplar e seu mundo é útil em si e para si. De acordo com esse padrão, Bentham julga, então, o passado, o presente e o futuro. Por exemplo, a religião cristã é “útil” porque repudia religiosamente os mesmos delitos que o código penal condena juridicamente. A crítica da arte é nociva porque perturba o deleite que as pessoas honestas encontram em Martin Tupper etc. E foi com todo esse lixo que nosso bom homem, cuja divisa é *nulla dies sine linea*, encheu montanhas de livros. Tivesse eu a coragem de meu amigo H. Heine, chamaria o sr. Jeremy de gênio na arte da estupidez burguesa. [*Nulla dies sine linea* (nenhum dia sem uma linha): frase atribuída ao pintor Apeles (IV a. C.), que colocara para si a obrigação de trabalhar todos os dias em suas pinturas. (N. T.)]

⁶⁴ “Os economistas políticos se inclinam demasiadamente a considerar determinada quantidade de capital e determinado número de trabalhadores instrumentos de produção dotados de força uniforme e que operam com certa intensidade uniforme. [...] Os que afirmam que as mercadorias são os únicos agentes da produção demonstram que esta não pode ser ampliada de modo nenhum, pois, para realizar tal ampliação, seria previamente necessário aumentar a quantidade de meios de subsistência, matérias-primas e ferramentas, e isso, de fato, significa que nenhum incremento da produção pode ter lugar sem um incremento precedente ou, em outras palavras, que todo incremento é impossível”, S. Bailey (org.), *Money and its Vicissitudes*, cit., p. 58, 70. Bailey critica o dogma principalmente do ponto de vista do processo de circulação.

⁶⁵ Diz J. S. Mill em seus *Principles of Polit. Economy*, cit. [livro II, c. I, §3]: “O produto do trabalho é hoje repartido na razão inversa do trabalho: a maior parte se destina àqueles que nunca trabalham, a parte seguinte àqueles cujo trabalho é quase apenas nominal, e assim, em escala decrescente, a remuneração vai encolhendo à medida que o trabalho se torna mais duro e mais desagradável, até chegar ao trabalho fisicamente mais cansativo e extenuante, que nem sequer pode contar com a certeza de obter a satisfação das necessidades vitais”. Para evitar mal-entendidos, observo que, se cabe censurar homens como J. S. Mill etc. pela contradição entre seus velhos dogmas econômicos e suas tendências modernas, seria absolutamente injusto confundi-los com a tropa dos apologistas da economia vulgar.

⁶⁶ H. Fawcett, professor de economia política em Cambridge: *The Economic Position of the British Labourer* (Londres, 1865), p. 120.

⁶⁷ Recordo ao leitor que fui o primeiro a empregar as categorias de capital variável e capital constante. Desde A. Smith, a economia política mistura confusamente as determinações contidas nessas categorias com as diferenças formais, derivadas do processo de circulação entre o capital fixo e o capital circulante. Mais detalhes sobre isso serão expostos no Livro II, seção II.

⁶⁸ H. Fawcett, *The Economic Position of the British Labourer*, cit., p. 123-2.

⁶⁹ Poder-se-ia dizer que a Inglaterra exporta anualmente não apenas capital, mas também trabalhadores, sob a forma da emigração. No texto, porém, não se faz qualquer referência ao pecúlio dos emigrantes, que, em grande parte, não são trabalhadores. Os filhos dos arrendatários representam uma grande porção deles. A proporção entre o capital adicional inglês anualmente enviado ao exterior para ganhar juros e a acumulação anual é incomparavelmente maior do que a proporção entre a emigração anual e o aumento anual da população. [Na Roma Antiga, pecúlio era a parte do patrimônio que o *pater familias* podia legar a um filho ou

a um escravo. A posse do pecúlio não abolia a dependência do escravo em relação a seu amo, e juridicamente o proprietário do pecúlio continuava a ser o *pater familias*. Por exemplo, se era permitido ao escravo – de posse do pecúlio – realizar transações com terceiros, isso só se podia realizar numa medida que não permitisse a ele o ganho de uma soma de dinheiro suficiente para a compra de sua liberdade. Transações especialmente lucrativas e outras medidas que podiam acarretar um aumento significativo do pecúlio eram habitualmente realizadas pelo próprio *pater familias*. (N. E. A. MEW)]

⁷⁰ Karl Marx, cit. “A égalité d’oppression des masses, plus un pays a de prolétaires et plus il est riche” [“Havendo igualdade de opressão das massas, quanto mais proletários tiver um país, mais rico ele será”], Colins, *L’économie politique, source des révolutions et des utopies prétendues socialistes* (Paris, 1857), t. III, p. 331. Por “proletário” deve-se entender, do ponto de vista econômico, apenas o assalariado que produz e valoriza “capital” e é posto na rua assim que se torna supérfluo para as necessidades de valorização do “*Monsieur Capital*”, como Pecqueur denomina esse personagem. “O enfermiço proletário da selva virgem” é uma gentil quimera de Roscher. O selvático é proprietário da selva e a trata com tanta naturalidade quanto o orangotango, isto é, como propriedade sua. Ele não é, portanto, um proletário. Esse só seria o caso se fosse a selva que o explorasse, e não o contrário. Quanto a seu estado de saúde, ele resistiria não só a uma comparação com o do proletário moderno, mas também com o de sífilíticos e escrofulosos homens “honrados”. Mas é provável que o sr. Wilhelm Roscher entenda por selva virgem as pastagens de sua Lüneburg natal.

⁷¹ “As the Labourers make men rich, so the more Labourers, there will be the more rich men [...] the Labour of the Poor being the Mines of the Rich”, John Bellers, *Proposals for Raising a Colledge of Industry*, cit., p. 2.

^a No original inglês: “os pobres”. (N. T.)

⁷² B. de Mandeville, *The Fable of the Bees* (5 ed., Londres, 1728), Observações, p. 212-3, 328. – “Vida moderada e trabalho constante são, para o pobre, o caminho para a felicidade material” (que ele entende como a jornada de trabalho mais longa possível e o mínimo possível de meios de subsistência) “e a riqueza do Estado” (ou seja, de proprietários rurais, capitalistas e seus dignitários e agentes políticos), *An Essay on Trade and Commerce* (Londres, 1770), p. 54.

⁷³ Eden devia ter perguntado: e as “as instituições burguesas”, são criaturas de quem? Sob o ângulo da ilusão jurídica, ele não enxerga a lei como produto das relações materiais de produção, mas, ao contrário, as relações de produção como produto da lei. Linguet demoliu numa frase o ilusório *Esprit des Lois*, de Montesquieu: “*L’esprit des lois, c’est la propriété*”. [S.-N.-H. Linguet, *Théorie des lois civiles, ou principes fondamentaux de la société* (Londres, 1767), v. 1, p. 236. (N. E. A. MEW)]

⁷⁴ Eden, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, cit., v. I, c. I, p. 1-2 e prefácio, p. XX.

^b No original inglês, lê-se: “*The natural produce of our soil is certainly not fully adequate to our subsistence; we can neither be clothed, lodged nor fed but in consequence of some previous labour. A portion at least of the societ must be indefatigably employed. [...] There are others who, though they ‘neither toil nor spin’, can yet command the produce of industry, but who owe their exemption from labour solely to civilization and order [...]. They are peculiarly the creatures of civil institutions, which have recognised that individuals may acquire property by various other means besides the exertion of labour. [...] Persons of independent fortune [...] owe their superior advantages by no means to any superior abilities of their own, but almost entirely [...] to the industry of others. It is not the possession of land, or of money, but the command of labour which distinguishes the opulent from the labouring part of the community. [...] This (scheme approved by Eden) would give the people of property sufficient (but by no means too much) influence and authority over those who [...] work for them; and it would place such labourers, not in an abject or servile condition, but in such a state of easy and liberal dependence as all who know human nature, and its history, will allow to be necessary for their own comfort*”. (N. T.)

⁷⁵ O leitor que se recorda de Malthus, cujo *Essay on Population* apareceu em 1798, não deve esquecer também de que esse texto, em sua primeira versão, não passa de um plágio colegial, superficial e clericalmente declamatório de Defoe, *sir James Steuart*,

Townsend, Franklin, Wallace etc. e não contém uma única frase original. A grande sensação que tal panfleto provocou decorreu apenas de interesses partidários. A Revolução Francesa encontrara apaixonados defensores no Império Britânico; o “princípio da população”, lentamente elaborado durante o século XVIII e, em seguida, em meio a uma grande crise social, anunciado ao som de tambores e trombetas como o antídoto infalível contra as doutrinas de Condorcet e outros, foi saudado jubilosamente pela oligarquia inglesa como o grande exterminador de todas as veleidades de progresso da humanidade. Malthus, surpreso com seu próprio êxito, dedicou-se então a embutir no velho esquema material compilado superficialmente e a adicionar material novo, que ele, porém, não descobriu, apenas anexou. Observemos, de passagem, que, embora fosse clérigo da Igreja Anglicana, Malthus fizera o voto monástico do celibato. Essa é, com efeito, uma das condições de *fellowship* [filiação, pertencimento] na universidade protestante de Cambridge. “*Socios collegiorum maritos esse non permittimus, sed statim postquam quis uxorem duxerit, socius collegii desinat esse*” [“Que os membros do colégio sejam casados é algo que não permitimos; assim que alguém toma uma mulher, deixa de ser membro do colégio”], *Reports of Cambridge University Commission*, p. 172. Essa circunstância distingue Malthus vantajosamente dos outros padres protestantes, que se liberaram do mandamento católico do celibato sacerdotal e reivindicaram como sua missão especificamente bíblica o “crescei e multiplicai-vos”, e isso em tal medida que passaram a contribuir, por toda parte e numa medida realmente indecorosa, para o aumento populacional, ao mesmo tempo que pregavam aos trabalhadores o “princípio da população”. É característico que o pecado original, em seu disfarce econômico, o pomo de Adão, o “*urgent appetite*” [apetite urgente], “*the checks which tend to blunt the shafts of Cupid*” [as resistências que tendem a tornar inofensivas as setas de Cupido], como diz alegremente o reverendo Townsend, que esse ponto tão delicado tenha sido e continue a ser monopolizado

pelos senhores da teologia ou, antes, da igreja protestante. Excetuando-se o monge veneziano Ortes, escritor original e espirituoso, a maioria dos expositores da doutrina da população são clérigos protestantes. Bruckner, por exemplo, com sua *Théorie du système animal* (Leyden, 1767), que apresenta uma exposição exaustiva de toda a teoria moderna da população, aproveitando ideias sobre o mesmo tema provenientes da querela passageira entre Quesnay e seu discípulo Mirabeau *père* [pai] e, posteriormente, o reverendo Wallace, o reverendo Townsend, o reverendo Malthus e seu discípulo, o arquirreverendo T. Chalmers, para não falar de escribas clericais menores *in this line* [desse tipo]. Originalmente, a economia política foi exercida por filósofos como Hobbes, Locke, Hume, por homens de negócios e estadistas, como Thomas Morus, Temple, Sully, de Witt, North, Law, Vanderlint, Cantillon, Franklin e, especialmente no plano teórico e com o maior dos êxitos, por médicos como Petty, Barbon, Mandeville, Quesnay. Ainda em meados do século XVIII, o reverendo sr. Tucker, economista importante para sua época, desculpava-se por se ocupar com Mamon. Mais tarde, mais precisamente com o “princípio da população”, soou a hora dos clérigos protestantes. Como que pressentindo essa influência daninha, Petty, que considerava a população a base da riqueza e, como Adam Smith, era um anticlerical declarado, afirma: “A religião floresce melhor onde os sacerdotes são mais mortificados, assim como o direito onde os advogados passam fome”. Por isso, Petty aconselha aos cléricos protestantes, já que não querem seguir o apóstolo Paulo e “mortificar-se” pelo celibato, que pelo menos “não gerem mais clérigos (*not to breed more Churchmen*) do que as prebendas (*benefices*) existentes possam absorver; ou seja, havendo 12 mil prebendas na Inglaterra e no País de Gales, seria insensato gerar 24 mil ministros (*it will not be safe to breed 24.000 ministers*), pois os 12 mil sem ocupação haverão sempre de procurar um meio de vida, e como poderiam fazê-lo mais facilmente do que dirigindo-se ao povo e persuadindo-o de que os 12 mil

prebendados envenenam as almas e fazem-nas morrer de fome, desviando-as do caminho do céu?”, Petty, *A Treatise of Taxes and Contributions*, cit., p. 57. A posição de Adam Smith em relação ao clero protestante de sua época é caracterizada pelo seguinte. Em *A Letter to A. Smith. L. L. D. On the Life, Death and Philosophy of his Friend David Hume. By One the People Called Christians* (4. ed., Oxford, 1784), o dr. Horne, bispo anglicano de Norwich, prega um sermão a A. Smith pelo fato de este, numa carta aberta ao sr. Straham, “ter embalsamado” o seu “amigo David” (isto é, Hume), relatando ao público como “Hume, em seu leito de morte, divertia-se lendo Luciano e jogando whist [uístel]” e tivera até mesmo a petulância de escrever. “Sempre considereei Hume, tanto durante sua vida como depois de sua morte, tão próximo do ideal de um homem perfeitamente sábio e virtuoso quanto o permite a fragilidade da natureza humana”. O bispo exclama, em sua indignação: “É justo de sua parte, meu senhor, descrever-nos como perfeitamente sábios e virtuosos o caráter e a trajetória de vida de um homem que foi possuído por uma incurável antipatia contra tudo o que se chama *religião* e que consagrava todo o seu ser à tarefa de extirpar até mesmo seu nome da memória dos homens?”, *ibidem*, p. 8. “Mas não vos deixeis desalentar, ó amantes da verdade, pois breve é a vida do ateísmo”, *ibidem*, p. 17. Adam Smith “incorre na atroz perversidade (*the atrocious wickedness*) de propagar o ateísmo pelo país” (com seu *Theory of Moral Sentiments*). “Conhecemos vossos sortilégios, sr. Doutor! Vossa intenção é boa, mas desta vez podeis tirar o cavalo da chuva! Quereis nos convencer, com o exemplo do sr. David Hume, de que o ateísmo é a única bebida reconfortante (*cordial*) para um ânimo abatido e o único antídoto contra o medo à morte [...]. Ride de Babilônia em ruínas e congratulai o empedernido e ímpio faraó!”, *ibidem*, p. 21-2. Um cérebro ortodoxo, entre os que frequentavam os cursos de A. Smith, escreve logo após a morte deste: “A amizade de Smith por Hume o impedia de ser cristão [...]. Ele acreditava literalmente em Hume. Se este lhe tivesse dito

que a Lua é um queijo verde, ele teria acreditado. Ele acreditou, por isso, quando Hume lhe disse que não existiam nem Deus nem os milagres [...]. Em seus princípios políticos, ele se aproximava do republicanismo”, James Anderson, *The Bee* (Edimburgo, 1791-1793), v. III, p. 165-6. O reverendo T. Chalmers suspeita que A. Smith, por pura malícia, teria inventado a categoria dos “trabalhadores improdutivos” exclusivamente para os ministros protestantes, apesar do abençoado trabalho que estes realizam nas vinhas do Senhor. [A palavra Mamon aparece na Bíblia como descrição – e, muitas vezes, personificação – da riqueza material e da cobiça. Por exemplo: “Não podeis servir a Deus e a Mamon” (Mateus, 6:24). (N. T.)]

⁷⁶ Nota à segunda edição: “No entanto, o limite para o emprego de trabalhadores fabris e agrícolas é o mesmo, a saber, a possibilidade de o proprietário obter um lucro do produto do trabalho desses trabalhadores. Se a taxa do salário sobe tanto que o lucro do patrão cai abaixo do lucro médio, ele deixa de ocupá-los ou só os ocupa sob a condição de que aceitem uma redução salarial”, John Wade, *History of the Middle and Working Classes*, cit., p. 240.

^c *Currency School*, grupo de economistas que, nas décadas de 1840 e 1850, defendiam a tese de que o excesso de emissão de papel-moeda era uma das principais causas da inflação dos preços e que, para restringir a circulação, seus emissores deveriam manter uma reserva em ouro de valor equivalente ao das cédulas em circulação. (N. T.)

^d Na segunda edição: “com preços altos, circula dinheiro demais e, com preços baixos, dinheiro de menos”. (N. E. A. MEW)

⁷⁷ Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* [Contribuição à crítica da economia política], cit., p. 165s.

^{77a} “Voltemos, no entanto, à nossa primeira investigação, que demonstra [...] que o próprio capital não é mais do que produto de trabalho humano... de modo que parece completamente

incompreensível que o homem pudesse cair sob o domínio de seu próprio produto – o capital – e subordinar-se a ele; e, como é inegável que, na realidade, é isso que ocorre, impõe-se espontaneamente a pergunta: como pôde o trabalhador transformar-se de dominador do capital – como criador deste último – em escravo do capital?”, Von Thünen, *Der isolirte Staat* (Rostock, 1863), segunda parte, seção II, p. 5-6. Thünen possui o mérito de ter formulado a pergunta. Sua resposta é simplesmente pueril.

^e Adam Smith, *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations* [A riqueza das nações] (Edimburgo, 1767), t. 1, p. 142. (N. E. A. MEW)

^{77b} Nota à quarta edição: Os mais recentes “trusts” ingleses e americanos já apontam para esse objetivo, procurando unificar numa grande sociedade por ações, dotada de um monopólio efetivo, ao menos todas as grandes empresas ativas num ramo de negócios. (F. E.)

^{77c} Nota à terceira edição: No exemplar reservado por Marx para seu uso pessoal há, neste ponto, a seguinte anotação à margem: “Observar aqui, para desenvolvimento posterior: se a ampliação é apenas quantitativa, os lucros de um capital maior ou menor no mesmo ramo de atividade estarão em proporção às grandezas dos capitais adiantados. Se a ampliação quantitativa tem efeitos qualitativos, aumenta, ao mesmo tempo, a taxa de lucro do capital maior”. (F. E.)

^f Na terceira edição: “centralização”. (N. T.)

⁷⁸ O censo para Inglaterra e País de Gales mostra, entre outras coisas: pessoas ocupadas na agricultura (inclusive proprietários, arrendatários, jardineiros, pastores etc.): 1851: 2.011.447; 1861: 1.924.110, redução de 87.337. Manufatura de *worsted*: 1851: 102.714 pessoas; 1861: 79.242; fábricas de seda – 1851: 111.940; 1861: 101.670; estamparias de chita – 1851: 12.098; 1861: 12.556 – cujo pequeno aumento, apesar da enorme ampliação da

atividade, implica grande diminuição proporcional do número de trabalhadores ocupados; fabricação de chapéus – 1851: 15.957; 1861: 13.814; fabricação de chapéus de palha e bonés – 1851: 20.393; 1861: 18.176; produção de malte – 1851: 10.566; 1861: 10.677; fabricação de velas – 1851: 4.949; 1861: 4.686. Essa redução se deve, entre outras coisas, ao aumento da iluminação a gás. Fabricação de pentes – 1851: 2.038; 1861: 1.478; serrarias – 1851: 30.552; 1861: 31.647, pequeno aumento em virtude do avanço das máquinas de serrar; fabricação de pregos – 1851: 26.940; 1861: 26.130, redução em virtude da concorrência das máquinas; trabalhadores em minas de zinco e cobre – 1851: 31.360; 1861: 32.041. Em contrapartida: fiações e tecelagens de algodão – 1851: 371.777; 1861: 456.646; minas de carvão – 1851: 183.389; 1861: 246.613. “Desde 1851, o aumento de trabalhadores é geralmente maior naqueles ramos em que a maquinaria não foi até agora empregada com sucesso”, *Census of England and Wales for 1861* (Londres, 1863), v. III, p. 35-9.

⁷⁹ A lei da diminuição progressiva da grandeza relativa do capital variável, bem como seus efeitos sobre a situação da classe assalariada, foi mais pressentida do que compreendida por alguns economistas eminentes da escola clássica. O maior mérito cabe, aqui, a John Barton, ainda que, como todos os outros, ele confunde o capital constante com o capital fixo e o variável com o circulante. Diz ele: “*The demand for labour depends on the increase of circulating and not of fixed capital. Were it true that the proportion between these two sorts of capital is the same at all times, and in all circumstances, then, indeed, it follows that the number of labourers employed is in proportion to the wealth of the state. But such a proposition has not the semblance of probability. As arts are cultivated, and civilisation is extended, fixed capital bears a larger and larger proportion to circulating capital. The amount of fixed capital employed in the production of a piece of British muslin is at less a hundred, probably a thousand times greater than that employed in a similar piece of Indian muslin. And the proportion of circulating capital is a hundred or thousand times*

less [...] the whole of the annual savings [...], added to the fixed capital [...], would have no effect in increasing the demand for labour" ["A demanda de trabalho depende do aumento do capital circulante, e não do capital fixo. Se a relação entre esses dois tipos de capital fosse realmente a mesma em todas as épocas e em todas as circunstâncias, então o número de trabalhadores ocupados seria, de fato, proporcional à riqueza do Estado. Mas tal afirmação parece improvável. À medida que as ciências naturais [arts] são cultivadas e a civilização se expande, o capital fixo cresce cada vez mais em relação ao capital circulante. A quantidade de capital fixo empregado na produção de um pedaço de musselina britânica é no mínimo 100 vezes maior, mas provavelmente 1.000 vezes maior do que a quantidade utilizada na confecção de uma peça semelhante de musselina indiana. E a parcela de capital circulante é 100 ou 1.000 vezes menor. [...] se a totalidade das poupanças anuais fosse adicionada ao capital fixo, isso não ocasionaria aumento algum na demanda de trabalho"], John Barton, *Observations on the Circumstances which Influence the Condition of the Labouring Classes of Society* (Londres, 1817), p. 16-7. "The same cause which may increase the net revenue of the country may at the same time render the population redundant, and deteriorate the condition of the labourer" [A mesma causa que pode aumentar a renda líquida do país pode, ao mesmo tempo, tornar a população excedente e deteriorar a condição do trabalhador], Ricardo, *The Princ. of Pol. Econ.*, cit., p. 469. "[...] the demand [...] will be in a diminishing ratio" ["A demanda" (de trabalho) "diminuirá proporcionalmente ao aumento do capital"], *ibidem*, p. 480, nota. "The amount of capital devoted to the maintenance of labour may vary, independently of any changes in the whole amount of capital [...]. Great fluctuations in the amount of employment, and great suffering may [...] become more frequent as capital itself becomes more plentiful" ["A soma de capital destinada à manutenção do trabalho pode variar, independentemente de quaisquer modificações na soma total do capital [...]. Grandes flutuações na taxa de emprego e um grande

sofrimento tornam-se mais frequentes à medida que o próprio capital se torna mais abundante”], Richard Jones, *An Introductory Lecture on Political Economy* (Londres, 1833), p. 12. “Demand [...] will rise [...] not in proportion to the accumulation of the general capital [...]. Every augmentation, therefore, to the national stock destined for re-production, comes, in the progress of society, to have less and less influence upon the condition of the labourer” [“A demanda” (de trabalho) “aumentará [...] não em proporção à acumulação do capital total. [...] Portanto, à medida do progresso da sociedade, todo aumento do estoque nacional destinado à reprodução terá uma influência cada vez menor sobre a situação do trabalhador”], Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 90-1.

8 Na edição francesa autorizada, encontra-se nesta passagem a seguinte inserção: “Mais c’est seulement de l’époque où l’industrie mécanique, ayant jeté des racines assez profondes, exerce une influence prépondérante sur toute la production nationale; où, grâce à elle, le commerce étranger commença à primer le commerce intérieur; où le marché universel s’annexa successivement de vastes terrains au Nouveau Monde, en Asie et en Australie; où enfin les nations industrielles entrant en lice furent devenues assez nombreuses, c’est de cette époque seulement que datent les cycles renaissants dont les phases successives embrassent des années et qui aboutissent toujours à une crise générale, fin d’un cycle et point de départ d’un autre. Jusqu’ici la durée périodique de ces cycles est de dix ou onze ans, mais il n’y a aucune raison pour considérer ce chiffre comme constant. Au contraire, on doit inférer des lois de la production capitaliste, telles que nous venons de les développer, qu’il est variable et que la période des cycles se raccourcira graduellement” [Mas é somente a partir do momento em que a indústria mecanizada, tendo lançado raízes tão profundas, exerceu uma influência preponderante sobre toda a produção nacional; ou que, por meio dela, o comércio exterior começou a sobrepujar o comércio interno; ou que o mercado universal se apoderou sucessivamente de vastos territórios no Novo Mundo, na Ásia e na Austrália; ou que, por fim, as nações industrializadas, entrando

na briga, tornaram-se bastante numerosas – é somente dessa época que datam aqueles os ciclos sempre recorrentes, cujas fases sucessivas se estendem por anos e que desembocam sempre numa crise geral, marcando o fim de um ciclo e o ponto de partida de outro. Até aqui, a duração periódica desses ciclos foi de dez ou onze anos, mas não há nenhuma razão para considerar essa cifra como constante. Ao contrário, a partir das leis da produção capitalista, tais como as que acabamos de desenvolver, devemos inferir que essa duração é variável e que o período dos ciclos se encurtará gradualmente]. (N. E. A. MEW)

⁸⁰ H. Merivale, *Lectures on Colonization and Colonies* (Londres, 1841-1842), v. I, p. 146.

⁸¹ *“Prudential habits with regard to marriage, carried to a considerable extent among the labouring class of a country mainly depending upon manufactures and commerce, might injure it [...] From the nature of a population, an increase of labourers cannot be brought into market, in consequence of a particular demand, till after the lapse of 16 or 18 years, and the conversion of revenue into capital, by saving, may take place much more rapidly; a country is always liable to an increase in the quantity of the funds for the maintenance of labour faster than the increase of population”*, Malthus, *Princ. of Pol. Econ*, cit., p. 215, 319-20. Nessa obra, Malthus finalmente descobre, pela mediação de Sismondi, a bela tríade da produção capitalista: superprodução-superpopulação-sobreconsumo, *three very delicate monsters, indeed* [três monstros muito delicados, de fato]! Cf. F. Engels, *“Umrisse zu einer Kritik der Nationalökonomie”* [Esboço de uma crítica da economia política], cit., p. 107s.

⁸² Harriet Martineau, *The Manchester Strike* (1832), p. 101.

⁸³ Mesmo durante a escassez de algodão de 1863, podemos encontrar num panfleto dos fiadores de algodão de Blackburn uma violenta denúncia do sobretrabalho, que, por força da lei fabril, atingia, naturalmente, apenas trabalhadores masculinos adultos. *“The adult operatives at this mill have been asked to work from 12 to 13*

hours per day, while there are hundreds who are compelled to be idle who would willingly work partial time, in order to maintain their families and save their brethren from a premature grave through being over-worked" ["Os operários adultos dessa fábrica foram solicitados a trabalhar de 12 a 13 horas diárias, ao mesmo tempo que há centenas deles forçados à ociosidade, mas que trabalhariam de bom grado durante uma parte do tempo a fim de sustentar sua família e poupar seus irmãos trabalhadores de uma morte prematura em consequência do sobretrabalho"]. "Gostaríamos" – é dito mais adiante – "de perguntar se essa prática de trabalhar horas excedentes possibilita o estabelecimento de relações de algum modo suportáveis entre patrões e 'servos'. As vítimas do sobretrabalho sentem a injustiça tanto quanto aqueles por ele condenados à ociosidade forçada (*condemned to forced idleness*). Neste distrito, o trabalho a realizar é suficiente para ocupar parcialmente a todos, bastando que seja distribuído com equidade. Reivindicamos apenas um direito quando pleiteamos dos patrões que nos permitam trabalhar, de modo geral, apenas em períodos curtos, ao menos enquanto perdurar o atual estado de coisas, em vez de fazer uma parte dos operários trabalhar em excesso enquanto a outra, por falta de trabalho, é forçada a existir na dependência da caridade alheia", *Reports of Insp. of Fact., 31st Oct. 1863*, p. 8. – O autor do *Essay on Trade and Commerce*, com seu habitual e infalível instinto burguês, entende o efeito de uma superpopulação relativa sobre os trabalhadores ocupados. "Outra causa da ociosidade (*idleness*) nesse reino é a falta de um número suficiente de trabalhadores. Quando, em virtude de qualquer demanda extraordinária de produtos manufaturados, a massa de trabalho se torna insuficiente, os trabalhadores sentem sua própria importância e querem fazer com que os patrões também a sintam; é espantoso, mas o caráter dessa gente é tão depravado que, em tais casos, formaram-se grupos de trabalhadores com a finalidade de, folgando um dia inteiro, pressionar o patrão", *Essay etc.*, cit., p.

27-8. O que essa gente queria era, na verdade, um aumento de salários.

^h Na edição francesa: “ocasionada pelo recrutamento de soldados para a guerra da Crimeia”. Além desse conflito (1853-1856), no período mencionado por Marx, os ingleses travaram guerras contra a China (1856-1858, 1859-1860) e contra a Pérsia (1856-1857). Ademais, em 1849 a Inglaterra completou a conquista da Índia e entre os anos 1857 e 1859 empregou suas tropas na repressão da insurreição popular indiana. (N. E. A. MEW)

⁸⁴ *Economist*, 21 jan. 1860.

⁸⁵ Em Londres, enquanto no último semestre de 1866 entre 80 mil e 90 mil trabalhadores perdiam o emprego, o relatório fabril sobre o mesmo semestre informava: “*It does not appear absolutely true to say that demand will always produce supply just at the moment when it is needed. It has not done so with labour, for much machinery has been idle last year for want of hands*” [“Não parece absolutamente verdadeiro dizer que a demanda sempre gerará a oferta exatamente no momento em que isso for necessário. Não foi isso o que ocorreu com o trabalho, pois ano passado muita maquinaria teve de ficar ociosa por falta de mão de obra”], “*Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1866*”, p. 81.

^{85a} Discurso inaugural da Conferência Sanitária, Birmingham, em 14 de janeiro de 1875, proferido por J. Chamberlain, então prefeito da cidade, atualmente [1883] ministro do Comércio.

⁸⁶ No censo de 1861 para Inglaterra e País de Gales, “781 cidades” figuram “com 10.960.988 habitantes, ao passo que os vilarejos e paróquias rurais contam com apenas 9.105.226 [...]. Em 1851, figuravam no censo 580 cidades, cuja população era aproximadamente igual à dos distritos rurais circunvizinhos. Mas enquanto nestes últimos a população só aumentou meio milhão durante os 10 anos seguintes, nas 580 cidades o aumento foi de 1.554.067. O aumento populacional nas paróquias rurais foi de 6,5%, ao passo

que nas cidades foi de 17,3%. A diferença na taxa de crescimento se deve à migração do campo para a cidade. Três quartos do crescimento total da população dizem respeito às cidades”, *Census etc.*, v. III, p. 11-2.

⁸⁷ “Poverty [...] seems [...] favourable to generation” [“A pobreza parece favorecer a reprodução”], A. Smith, *An inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations*, cit., livro 1, c. 8, p. 195. (N. E. A. MEW)]. Segundo o galante e engenhoso abade Galiani, trata-se até mesmo de uma disposição divina particularmente sábia: “*Iddio fa che gli uomini che esercitano mestieri di prima utilità nascono abbondantemente*” [“Deus faz com que os homens que exercem os ofícios de primeira utilidade nasçam abundantemente”], Galiani, *Della moneta*, cit., p. 78. “*Misery, up to the extreme point of famine and pestilence, instead of checking, tends to increase population*” [“A miséria, levada ao ponto extremo da fome e da pestilência, tende a aumentar a população, em vez de detê-la”], S. Laing, *National Distress* (1844), p. 69. Depois de ilustrar isso estatisticamente, Laing prossegue: “*If the people were all in easy circumstances, the world would soon be depopulated*” [“Se todas as pessoas vivessem em circunstâncias cômodas, o mundo estaria logo despovoado”].

ⁱ Ver nota ^t na p. 352. (N. T.)

⁸⁸ “*De jour en jour il devient donc plus clair que les rapports de production dans lesquels se meut la bourgeoisie n’ont pas un caractère un, un caractère simple, mais un caractère de duplicité; que dans les mêmes rapports dans lesquels se produit la richesse, la misère se produit aussi; que dans les mêmes rapports dans lesquels il y a développement des forces productives, il y a une force productive de répression; que ces rapports ne produisent la richesse bourgeoise, c’est à dire la richesse de la classe bourgeoise, qu’en anéantissant continuellement la richesse des membres intégrants de cette classe et en produisant un prolétariat toujours croissant*” [“Dia após dia, torna-se mais claro, portanto, que as relações de produção em que a burguesia se move não têm um

caráter unitário, simples, mas dúplice; que nas mesmas relações em que se produz a riqueza também se produz a miséria; que nas mesmas relações em que há desenvolvimento das forças produtivas há também uma força produtiva de repressão; que essas relações só produzem a riqueza burguesa, isto é, a riqueza da classe burguesa, sob a condição do aniquilamento contínuo da riqueza dos membros integrantes dessa classe e da produção de um proletariado cada vez maior”], Karl Marx, *Misère de la philosophie* [*Miséria da filosofia*], cit., p. 116.

⁸⁹ G. Ortes, *Della economia nazionale, libri sei, 1774*, em Custodi (ed.), t. XXI, parte moderna, p. 6, 9, 22, 25s. Diz Ortes: “*In luoco di progettare sistemi inutili per la felicità de’ popoli, mi limiterò a investigare la ragione della loro infelicità*” [“Em vez de construir sistemas inúteis para a felicidade dos povos, limitar-me-ei a investigar a razão de sua infelicidade”], *ibidem*, p. 32.

⁹⁰ *A Dissertation on the Poor Laws. By a Wellwisher of Mankind (The Rev. Mr. J. Townsend), 1786* (republicado em Londres, 1817), p. 15, 39, 41. Esse “delicado” cura, de cuja obra recém-citada, bem como de sua *Journey Through Spain*, Malthus costuma copiar páginas inteiras, tomou a maior parte de sua doutrina de *sir J. Steuart*, autor que ele, no entanto, deforma. Por exemplo, quando Steuart diz “Aqui, na escravatura, aplicava-se um método violento para fazer os seres humanos trabalhar” (para os não trabalhadores). “[...] Os homens eram, outrora, forçados ao trabalho” (isto é, ao trabalho gratuito para outrem) “porque eram escravos de outrem; agora, eles são forçados ao trabalho” (isto é, ao trabalho gratuito para os não trabalhadores) “porque são escravos de suas próprias necessidades”, ele não conclui disso, como o faz o gordo prebendado, que os assalariados devam ser mantidos à míngua. O que ele quer, pelo contrário, é aumentar suas necessidades e fazer do número crescente destas últimas um agulhão que impulsiona os assalariados a trabalhar para “os mais delicados”. [James Steuart,

An Inquiry into the Principles of Political Economy, (Dublin, 1770), v. 1, p. 39-40. (N. E. A. MEW)]

⁹¹ Storch, *Cours d'écon. polit.*, cit., t. III, p. 223.

⁹² Sismondi, *Nouveaux principes d'économie politique*, cit., t. 1, p. 79, 80, 85.

⁹³ Destutt de Tracy, *Traité de la volonté et de ses effets*, cit., p. 231. *“Les nations pauvres, c'est là où le peuple est à son aise; et les nations riches, c'est là où il est ordinairement pauvre.”*

j Ver nota x na p. 529. (N. T.)

⁹⁴ “Tenth Report of the Commissioners of H. M's Inland Revenue”, Londres, 1866, p. 38.

⁹⁵ Idem.

⁹⁶ Esses números são suficientes para a comparação, mas, considerados de modo absoluto, são falsos, já que é possível que a cada ano sejam “encobertos” rendimentos no valor de £100 milhões. Em cada um de seus relatórios, os Commissioners of Inland Revenue [fiscais da receita interna] repetem suas queixas de fraudes sistemáticas cometidas principalmente por comerciantes e industriais. Afirma-se, por exemplo: “Uma sociedade por ações declarou lucros tributáveis de £6 mil, mas o fiscal os avaliou em £88 mil, e foi sobre essa soma que, por fim, o imposto foi pago. Outra companhia declarou £190 mil e foi obrigada a admitir que o montante real era de £250 mil”, *ibidem*, p. 42.

⁹⁷ *Census etc.*, cit., p. 29. A afirmação de John Bright, de que 150 proprietários fundiários possuem metade do solo inglês e 12 deles possuem metade do solo escocês, não foi refutada.

⁹⁸ “Fourth Report etc. of Inland Revenue” (Londres, 1860), p. 17.

⁹⁹ Trata-se, aqui, de rendimentos líquidos, portanto, depois das deduções estabelecidas por lei.

¹⁰⁰ Neste momento (março de 1867), o mercado indiano e o chinês estão novamente saturados pelas consignações dos

fabricantes britânicos de algodão. Em 1866, começou-se a aplicar um desconto salarial de 5% entre os trabalhadores algodoeiros, e, em 1867, uma operação similar provocou uma greve de 20 mil homens em Preston. {Esse foi o preâmbulo da crise que se desencadeou em seguida. (F. E.)}

¹⁰¹ *Census etc.*, cit., p. 11.

¹⁰² Gladstone, na Câmara dos Comuns, 13 de fevereiro de 1843: *"It is one of the most melancholy features in the social state of this country that we see, beyond the possibility of denial, that while there is at this moment a decrease in the consuming powers of the people, an increase of the pressure of privations and distress; there is at the same time a constant accumulation of wealth in the upper classes, an increase in the luxuriousness of their habits, and of their means of enjoyment"*, *Times*, 14 fev. 1843, *Hansard*, 13 fev.

^k Nas edições anteriores: "diminuído". (N. E. A. MEW)

¹⁰³ *"From 1842 to 1852 the taxable income of the country increased by 6 per cent [...]. In the 8 years from 1853 to 1861, it had increased from the basis taken in 1853, 20 per cent! The fact is so astonishing as to be almost incredible [...] this intoxicating augmentation of wealth and power [...] entirely confined to classes of property [...] must be of indirect benefit to the labouring population, because it cheapens the commodities of general consumption – while the rich have been growing richer, the poor have been growing less poor! At any rate, whether the extremes of poverty are less, I do not presume to say"*, Gladstone, em *House of Commons*, 16 abr. 1863, *Morning Star*, 17 abr.

¹⁰⁴ Ver os dados oficiais no Livro Azul: *Miscellaneous Statistics of the Un. Kingdom, Part VI* (Londres, 1866), p. 260-73 passim. Em vez da estatística dos orfanatos etc., também poderiam servir como argumento probatório as declamações dos jornais ministeriais a favor do aumento das dotações dos infantes da família real. Nelas, jamais é esquecido o encarecimento dos meios de subsistência.

105 “Think of those who are on the border of that region [...] wages [...] in others not increased [...] human life is but, in nine cases out of ten, a struggle for existence”, Gladstone, *House of Commons*, 7 abr. 1864. Na versão do *Hansard*, consta: “Again; and yet more at large, what is human life but, in the majority of cases, a struggle for existence”. As sucessivas e gritantes contradições nos discursos de Gladstone sobre o orçamento de 1863 e 1864 são caracterizadas por um escritor inglês mediante a seguinte citação de Boileau: “Voilà l’homme en effet. Il va du blanc au noir./ Il condamne au matin ses sentiments du soir./ Importun à tout autre, à soi même incommode,/ Il change à tous moments d’esprit comme de mode” [“Eis, aqui, o homem que vai do branco ao preto/ Condenando ao acordar o que ao dormir sentia./ Importuna a todos, a si mesmo não poupa,/ Muda de espírito como quem muda de roupa”], Boileau, citado por H. Roy, *The Theory of Exchanges etc.* (Londres, 1764), p. 135.

106 H. Fawcett, *The Economic Position of the British Labourer*, cit., p. 67, 82. No que tange à crescente dependência dos trabalhadores em relação ao comerciante, ela deriva das crescentes flutuações e interrupções de sua ocupação.

107 Inglaterra inclui sempre o País de Gales; Grã-Bretanha inclui Inglaterra, País de Gales e Escócia; Reino Unido inclui esses três países e mais a Irlanda.

¹ Referência à obra de Engels, *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, cit. (N. E. A. MEW)

108 O progresso havido desde os tempos de A. Smith pode ser medido pelo fato de ele ainda usar ocasionalmente a palavra *workhouse* como sinônimo de *manufactory* [manufatura]. Por exemplo, no começo de seu capítulo sobre a divisão do trabalho: “[...] aqueles empregados em ramos diferentes de trabalho podem ser frequentemente reunidos na mesma *workhouse*”. [Adam Smith, *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations*, cit., p. 6.]

- ^m Um grão equivale a 49,8 mg. (N. T.)
- ¹⁰⁹ Public Health, "Sixth Report etc. for 1863" (Londres, 1864), p. 13.
- ¹¹⁰ Ibidem, p. 17.
- ¹¹¹ Ibidem, p. 3.
- ¹¹² Ibidem, apêndice, p. 232.
- ¹¹³ Ibidem, p. 232-3.
- ¹¹⁴ Ibidem, p. 14-5.
- ¹¹⁵ "Em nenhuma parte os direitos das pessoas foram sacrificados tão aberta e descaradamente como no caso das condições habitacionais da classe trabalhadora. Toda grande cidade é um local de sacrifícios humanos, um altar sobre o qual milhares são anualmente imolados ao Moloch da avareza", S. Laing, *National Distress*, cit., p. 150.
- ¹¹⁶ Public Health, "Eighth Report..." (Londres, 1866), p. 14, nota.
- ¹¹⁷ Ibidem, p. 89. Acerca das crianças nessas colônias, diz o dr. Hunter: "Não sabemos como as crianças eram criadas antes do advento dessa era de densa aglomeração dos pobres, e seria um profeta audaz aquele que quisesse prever que conduta seria de se esperar de crianças que, sob circunstâncias sem paralelo neste país, são atualmente educadas para sua prática futura como 'classes perigosas', passando metade das noites com pessoas de todas as idades, bêbadas, obscenas e belicosas", ibidem, p. 56.
- ¹¹⁸ Ibidem, p. 62.
- ¹¹⁹ "Report of the Officer of Health of St. Martin's in the Fields", 1865.
- ¹²⁰ Public Health, "Eighth Report" (Londres, 1866), p. 91.
- ¹²¹ Ibidem, p. 88.
- ¹²² Ibidem, p. 89.

123 Ibidem, p. 56.

124 Ibidem, p. 149.

125 Ibidem, p. 50.

126 Lista fornecida pelo agente de uma companhia de seguros, de Bradford:

Casas

Vulcan Street, n. 122	1 quarto	16 pessoas
Lumley Street, n. 13	1 quarto	11 pessoas
Bower Street, n. 41	1 quarto	11 pessoas
Portland Street, n. 112	1 quarto	10 pessoas
Hardy Street, n. 17	1 quarto	10 pessoas
North Street, n. 18	1 quarto	16 pessoas
North Street, n. 17	1 quarto	13 pessoas
Wymer Street, n. 19	1 quarto	8 adultos
Jowett Street, n. 56	1 quarto	12 pessoas
George Street, n. 150	1 quarto	3 famílias
Rifle Court, Marygate, n. 11	1 quarto	11 pessoas
Marshall Street, n. 28	1 quarto	10 pessoas
Marshall Street, n. 49	3 peças	3 famílias
George Street, n. 128	1 peça	18 pessoas
George Street, n. 130	1 quarto	16 pessoas
Edward Street, n. 4	1 quarto	17 pessoas
York Street, n. 34	1 quarto	2 famílias
Salt Pie Street	2 quartos	26 pessoas

Porões

Regent Square	1 porão	8 pessoas
Acre Street	1 porão	7 pessoas
Robert's Court, n. 33	1 porão	7 pessoas
Back Pratt Street (local utilizado como oficina de caldeiraria)	1 porão	7 pessoas
Ebenezer Street, n. 27	1 porão	6 pessoas

(Ibidem, p. 111.)

¹²⁷ Public Health, “Eighth Report”, cit., p. 114.

¹²⁸ Ibidem, p. 50.

¹²⁹ Public Health, “Seventh Report” (Londres, 1865), p. 18.

¹³⁰ Ibidem, p. 165.

ⁿ *Praemissis praemittendis* [antepondo os títulos que lhe caibam]. (N. T.)

¹³¹ Public Health, “Seventh Report”, p. 18, nota. O agente de beneficência de Chapel-en-le-Frith-Union relata ao *Registrar General* [diretor do Registro Civil]: “Em Doveholes realizou-se uma série de pequenas escavações numa grande colina de cinzas de cal. Essas cavernas servem de habitação para os trabalhadores empregados na terraplenagem e na construção de ferrovias. As cavernas são estreitas, úmidas, sem esgoto e sem latrinas. Carecem de todos os meios de ventilação, com exceção de um buraco no teto, que serve simultaneamente como chaminé. A varíola grassa e já ocasionou várias mortes” (entre os trogloditas), *ibidem*, nota 2.

¹³² As particularidades apresentadas nas páginas 508s. deste livro referem-se principalmente aos trabalhadores das minas de carvão. Quanto às condições, ainda piores, nas minas de metais, cf. o consciencioso relatório da *Royal Commission* de 1864.

133 Public Health, “Seventh Report”, cit., p. 180, 182.

134 Ibidem, p. 515, 517.

135 Ibidem, p. 16.

136 “Morte em massa, por inanição, dos pobres de Londres! (*Wholesale starvation of the London Poor!*) [...] Durante os últimos dias, as paredes de Londres foram cobertas com grandes cartazes, nos quais figurava este estranho anúncio: ‘Bois gordos, homens famélicos! Os bois gordos deixaram seus palácios de cristal para cevar os ricos em suas mansões luxuosas, enquanto os homens famélicos degeneram e morrem em seus covis miseráveis’. Os cartazes com essas palavras ominosas são constantemente renovados. Assim que uma porção deles é arrancada ou recoberta, logo reaparece um novo lote no mesmo ou em outro local igualmente público [...]. Isso lembra os *omina* [maus augúrios] que prepararam o povo francês para os eventos de 1789 [...]. Neste momento, enquanto trabalhadores ingleses morrem de fome e frio com suas mulheres e filhos, quantias milionárias de dinheiro inglês, produto do trabalho inglês, são aplicadas em empréstimos russos, espanhóis, italianos e de outros países”, *Reynolds’ Newspaper*, 20 jan. 1867.

o Em inglês: “numa bandeja”. (N. E. A. MEGA)

p Em inglês: “da paróquia”. (N. E. A. MEGA)

q Em inglês: “por certa razão de comida”. (N. E. A. MEGA)

137 Dupcétiaux, *Budgets économiques des classes ouvrières en Belgique*, Bruxelas, 1855, p. 151, 154-6.

138 James E. T. Rogers (professor de economia política na Universidade de Oxford), *A History of Agriculture and Prices in England* (Oxford, 1866), v. I, p. 690. Nos dois primeiros tomos até agora publicados, essa obra, cuidadosamente elaborada, abarca unicamente o período de 1259 a 1400. O segundo volume contém apenas material estatístico. É a primeira *History of Prices* autêntica que possuímos sobre esse período.

r No original inglês: fazendeiros (“farmers”). (N. T.)

s No original inglês: trabalhador. (N. T.)

139 *Reasons for the late Increase of the Poor-Rates: or, a Comparative View of the Price of Labour and Provisions* (Londres, 1777), p. 5, 11.

140 Dr. Richard Price, *Observations on Reversionary Payments*, por W. Morgan (6. ed., Londres, 1803), v. II, p. 158-9. Diz Price, à p. 159: “The nominal price of day-labour is at present no more than about four times, or at most five times higher than it was in the year 1514. But the price of corn is Seven times, and of flesh-meat and raiment about fifteen times higher. [...] So far, therefore, has the price of labour been even from advancing in proportion to the increase in the expences of living, that it does not appear that it bears now half the proportion to those expences that it did bear” [“O preço nominal da jornada de trabalho não é, atualmente, mais do que 4 ou, no máximo, 5 vezes maior do que em 1514. Mas o preço do cereal é umas 7 vezes maior, e o da carne e do vestuário cerca de 15 vezes. [...] O preço do trabalho, por conseguinte, ficou tão atrás do aumento do custo de vida que, em relação a esse custo, seu montante parece não chegar nem à metade do que era antes”].

141 Barton, *Observations on the Circumstances which Influence the Condition of the Labouring Classes of Society*, cit., p. 26. Para o final do século XVIII, cf. Eden, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, cit.

142 Parry, *The Question of the Necessity of the Existing Cornlaws Considered*, cit., p. 80.

143 *Ibidem*, p. 213.

t Movimento de trabalhadores rurais ingleses, nos anos 1830-1833, contra o emprego de maquinaria e por aumento de salários. Os trabalhadores incendiavam os celeiros, os tornos mecânicos etc. e enviavam aos fazendeiros e proprietários fundiários cartas intimidatórias assinadas por um fictício “Capitão Swing”. (N. E. A. MEW)

144 S. Laing, *National Distress*, cit., p. 62.

145 *England and America* (Londres, 1833), v. 1, p. 47.

^u Low Church (Igreja Baixa) ou Low Church Party, setor da Igreja anglicana que defende a redução do papel do clero, e sobretudo do episcopado. Do ponto de vista litúrgico e dogmático, a Low Church se aproxima mais das igrejas protestantes do que do catolicismo romano, sendo, nesse sentido, o exato oposto da High Church (ver nota f, na p. 80). A Low Church enfatiza as atividades filantrópicas e a propaganda da moral cristã. Graças a sua atividade filantrópica e de pregação moral, o conde de Shaftesbury (*lord Ashley*) conquistara uma significativa influência nos círculos da Low Church, razão pela qual Marx o chama ironicamente de “papa” dessa igreja. (N. E. A. MEW)

146 *Economist*, Londres, 29 mar. 1845, p. 290.

147 Para essa finalidade, a aristocracia fundiária adiantou fundos para si mesma, naturalmente por meio do Parlamento, do Tesouro do Estado, a juros muito baixos, que os arrendatários tinham de lhe restituir em dobro.

148 A diminuição de arrendatários médios evidencia-se especialmente nas seguintes rubricas do censo: “filho, neto, irmãos, sobrinho, filha, neta, irmã, sobrinha do arrendatário”, em suma, os membros da própria família do arrendatário ocupados por ele. Essas rubricas somavam, em 1851, 216.851 pessoas; em 1861, apenas 176.151. De 1851 a 1871, os arrendamentos com menos de 20 acres diminuíram, na Inglaterra, em mais de 900; os de 50 a 75 acres diminuíram de 8.253 para 6.370, e fenômeno semelhante ocorreu em todos os outros arrendamentos com superfície inferior a 100 acres. Em contrapartida, no mesmo período de 20 anos aumentou o número de arrendamentos; os de 300 a 500 acres aumentaram de 7.771 para 8.410, os com mais de 500 acres, de 2.755 para 3.914 e os com mais de 1.000 acres, de 492 para 582.

149 O número de pastores de ovelhas aumentou de 12.517 para 25.559.

150 *Census etc.*, cit., p. 36.

151 Rogers, *A History of Agriculture and Prices in England*, cit., p. 693. “*The peasant has again become a serf*”, cit., p. 10. O sr. Rogers pertence à escola liberal, é amigo pessoal de Cobden e Bright e, portanto, nenhum *laudator temporis acti*. [*Laudator temporis acti* (panegirista das épocas passadas): Horácio, *Ars poetica*, verso 173. (N. E. A. MEW)]

152 Public Health, “Seventh Report” (Londres, 1865), p. 242. “*The cost of the hind is fixed at the lowest possible amount on which he can live [...] the supplies of wages or shelter are not calculated on the profit to be derived from him. He is a zero in farming calculations*”. Não é nada incomum, portanto, que o locador aumente o aluguel a ser pago por um trabalhador tão logo fique sabendo que ele ganha algo mais, ou que o arrendatário reduza o salário do trabalhador “porque a mulher deste último encontrou uma ocupação”.

153 *Ibidem*, p. 135.

154 *Ibidem*, p. 134.

155 “Report of the Commissioners... Relating to Transportation and Penal Servitude” (Londres, 1863), n. 50, p. 42.

156 *Ibidem*, p. 77, “Memorandum by the Lord Chief Justice”.

157 *Ibidem*, v. II, “Evidence”.

158 *Ibidem*, v. I, Apêndice, p. 280.

158a *Ibidem*, p. 274-5.

159 Public Health, “Sixth Report”, 1863, p. 238, 249, 261-2.

160 *Ibidem*, p. 262.

161 *Ibidem*, p. 17. O trabalhador agrícola inglês obtém apenas $\frac{1}{4}$ do leite e $\frac{1}{5}$ do pão que recebe o irlandês. No início deste século, Arthur Young já chamara a atenção, em seu *Tour through Ireland*,

para a melhor situação nutricional do segundo em relação ao primeiro. A razão disso é simplesmente que o pobre arrendatário irlandês é incomparavelmente mais humano que seu rico colega inglês. No que diz respeito a Gales, os dados do texto não se aplicam à sua região sudoeste. “Todos os médicos locais coincidem em afirmar que o aumento da taxa de mortalidade por tuberculose, escrofulose etc. se intensifica com a deterioração da condição física da população, e todos atribuem tal deterioração à pobreza. A manutenção diária do trabalhador rural é ali calculada em 5 *pençe* e, em muitos casos, o arrendatário” (ele próprio miserável) “ainda paga menos que isso. Um pedaço de carne salgada, desidratada até ficar dura como o mogno e muito pouco digna do difícil processo de digestão, ou de toucinho, serve para preparar uma grande quantidade de caldo, de farinha e alho-poró, ou de mingau de aveia, e dia após dia esse é o almoço do trabalhador rural [...]. O progresso da indústria teve para ele a consequência de substituir, nesse clima rigoroso e úmido, o grosso pano fiado em casa por gêneros baratos de algodão, e as bebidas mais fortes por um chá ‘nominal’ [...]. Depois de longas horas de exposição ao vento e à chuva, o trabalhador agrícola retorna ao seu *cottage*, para sentar-se ao pé de uma fogueira de turfa ou de bolas compostas de argila e restos de carvão e respirar nuvens de monóxido de carbono e ácido sulfúrico. As paredes da choupana consistem de barro e pedras, o chão é da mesma terra batida que lá estava antes de sua construção, o telhado é uma massa de palha solta, amontoada. Toda fresta é tapada para conservar o calor, e numa atmosfera de fedor diabólico, com um chão de barro sob si, frequentemente com suas únicas roupas a secar em seu corpo, o trabalhador janta com sua mulher e filhos. Certas parteiras, forçadas a passar uma parte da noite nesses casebres, descreveram como seus pés afundavam no barro do chão e como elas eram forçadas – que trabalho leve! – a fazer um buraco na parede a fim de obter um pouco de ar para respirar. Várias testemunhas de diversas camadas sociais afirmam que o

camponês subnutrido (*underfed*) está exposto todas as noites a essas e outras influências insalubres, e não são poucas as provas, em verdade, do resultado disso: um povo debilitado e escrofuloso [...]. Os informes dos funcionários paroquiais de Caermarthenshire e Cardiganshire mostram cabalmente o mesmo estado de coisas. A isso se acrescenta uma praga ainda maior: a propagação do idiotismo. E, além disso, as condições climáticas. Os fortes ventos do sudoeste sopram em todo o país durante 8 ou 9 meses do ano, seguidos por chuvas torrenciais que se descarregam principalmente sobre as ladeiras ocidentais das colinas. As árvores são escassas, salvo em lugares protegidos, pois, onde carecem de abrigo, o vento as deforma. Os casebres se encolhem sob qualquer elevação montanhosa, frequentemente também num barranco ou pedreira, e só as ovelhas menores e o gado bovino nativo conseguem viver nas pastagens [...]. Os jovens migram para os distritos mineiros de Glamorgan e Monmouth, situados no leste [...]. Caermarthenshire é a incubadora da população mineira e asilo de inválidos [...]. A população mantém seu número a duras penas. É o que ocorre, por exemplo, em Cardiganshire”:

	1851	1861
Sexo masculino	45.155	44.446
Sexo feminino	52.459	52.955
	97.614	97.401

Relatório do dr. Hunter em Public Health, “Seventh Report”, 1864, cit., p. 498-502 passim.

¹⁶² Em 1865, essa lei foi levemente melhorada. A experiência não tardará a ensinar que tais trapaças não ajudam em nada.

¹⁶³ Para entender o seguinte: *close villages* (vilarejos fechados) são denominados aqueles vilarejos cujos proprietários fundiários são

um ou dois *landlords; open villages* (vilarejos abertos), aqueles cujo solo pertence a muitos proprietários menores. É neles que os especuladores imobiliários podem erguer *cottages* e alojamentos.

164 Tal vilarejo cenográfico parece muito bonito, mas é tão irreal quanto aqueles vistos por Catarina II em sua viagem à Crimeia. Nos últimos tempos, até mesmo os pastores de ovelhas costumam ser banidos desses *show-villages*. Em Market Harborough, por exemplo, existe uma criação de ovelhas com cerca de 500 acres, que requer apenas o trabalho de um homem. Para abreviar as longas caminhadas sobre essas vastas planícies, as belas pastagens de Leicester e Northampton, o pastor costumava ocupar um *cottage* na fazenda. Agora se dá a ele um 13º xelim para o alojamento, que ele tem de buscar bem longe, no vilarejo aberto.

165 “As casas dos trabalhadores” (nos vilarejos abertos, que, naturalmente, estão sempre superlotados) “costumam ser construídas em fileiras, com a parede traseira situada no limite externo do pedaço de chão que o especulador imobiliário chama de seu. Elas são, por isso, desprovidas de aberturas para luz e ventilação, exceto na parte dianteira”, Reports by dr. Hunter...” cit., p. 135. “Muito frequentemente o taberneiro ou merceeiro do vilarejo é, ao mesmo tempo, o locador das casas. Nesse caso, o trabalhador rural encontra nele um segundo patrão, ao lado do arrendatário. Ele tem de ser, ao mesmo tempo, seu freguês. Com 10 xelins por semana, menos um aluguel anual de £4 [...], ele é obrigado a comprar, pelos preços impostos pelo merceeiro, seu *modicum* [modesta porção] de chá, açúcar, farinha, sabão, velas e cerveja”, *ibidem*, p. 132. Esses vilarejos abertos constituem, na realidade, as colônias penais do proletariado agrícola inglês. Muitos dos *cottages* são simples hospedarias, pelas quais passa toda a corja de vagabundos das redondezas. O camponês e sua família, que, em que pese viverem nas mais sujas condições, haviam geralmente preservado de modo prodigioso sua integridade e pureza de caráter, agora se veem totalmente entregues ao diabo.

Naturalmente, entre os Shylocks aristocráticos a moda é encolher farisaicamente os ombros diante dos especuladores imobiliários, dos pequenos proprietários e dos vilarejos abertos. Eles sabem muito bem que seus “vilarejos fechados e cenográficos” são incubadoras das “localidades abertas” e que sem elas não poderiam existir. “Sem os pequenos proprietários das localidades abertas, a maior parte dos trabalhadores rurais teria de dormir sob as árvores das propriedades em que trabalham”, *ibidem*, p. 135. O sistema dos vilarejos “abertos” e “fechados” predomina em todas as *midlands* [condados centrais] e na parte oriental da Inglaterra.

166 “O locador da casa” (arrendatário ou *landlord*) “se enriquece direta ou indiretamente mediante o trabalho de um homem a quem paga 10 xelins por semana, e então arranca desse pobre diabo a quantia de £4 ou £5 de aluguel anual por casas que no mercado livre não valeriam £20, mas que mantêm seu preço artificial graças ao poder do proprietário fundiário de dizer: ‘Ou você aluga minha casa ou vai procurar um emprego em outro lugar, sem receber um atestado de trabalho de minha parte’ [...]. Se um homem deseja melhorar obtendo trabalho numa ferrovia como colocador de trilhos, ou numa pedreira, o mesmo poder não tarda a lhe dizer: ‘Ou você trabalha para mim por esse baixo salário ou te dou um prazo de uma semana para que deixe a casa; leve seu porco contigo, se o tem, e vê o que consegue obter em troca das batatas que crescem em seu jardim’. Se, no entanto, parecer-lhe mais conveniente a seus interesses, o proprietário” (ou, dependendo do caso, o arrendatário) “pode preferir aumentar o aluguel, como penalidade pelo abandono do serviço”, *ibidem*, p. 132.

167 “Recém-casados não constituem uma influência edificante para irmãos e irmãs adultos no mesmo dormitório; e, embora exemplos não possam ser registrados, dispomos de dados suficientes para justificar a observação de que um grande sofrimento, e às vezes a morte, é o fado que se abate sobre a mulher que toma parte no crime de incesto”, *ibidem*, p. 137. Um policial dos

distritos rurais, que por muitos anos trabalhou como detetive nos piores bairros de Londres, fala das moças de seu vilarejo: “Durante toda minha vida de policial nas piores partes de Londres, jamais vi semelhante grosseira imoralidade em tão tenra idade, tamanha insolência e impudicícia [...]. Vivem como porcos, rapazes e moças, mães e pais, todos dormindo juntos no mesmo quarto”, Child. Empl. Comm., “Sixth Report”, cit., apêndice, p. 77, n. 155.

¹⁶⁸ Public Health, “Seventh Report, 1864”, p. 9-14 passim.

v Isto é, já se haviam deteriorado (Gênesis, 6:12-13). (N. T.)

¹⁶⁹ *“The heaven-born employment of the hind gives dignity even to his position. He is not a Slave, but a soldier of peace, and deserves his place in married man’s quarters, to be provided by the landlord, who has claimed a power of enforced labour similar to that the country demands of a military soldier. He no more receives market-price for his work than does a soldier. Like the soldier he is caught young, ignorant, knowing only his own trade and his own locality. Early marriage and the operation of the various laws of settlement affect the one as enlistment and the Mutiny Act affect the other”* [“O emprego do trabalhador rural, tendo origem divina, confere dignidade a sua posição. Ele não é um escravo, mas um soldado da paz e merece ter um lugar numa moradia adequada a um homem casado, a ser providenciada pelo proprietário fundiário, que reclamou para si o poder de forçá-lo a trabalhar, similar ao poder de que a nação dispõe sobre o soldado. Assim como o soldado, ele tampouco recebe o preço de mercado por seu trabalho. Como o soldado, ele é recrutado quando jovem, ignorante, conhecendo apenas sua própria profissão e sua própria localidade. O casamento prematuro e a manipulação das várias leis sobre o domicílio afetam o trabalhador rural do mesmo modo como o recrutamento e o código penal afetam o soldado”], dr. Hunter, em Public Health, “Seventh Report”, cit., p. 132. Ocasionalmente, algum senhor de terras de coração excepcionalmente mole se deixa comover diante do deserto por ele

criado. “É melancólico estar sozinho em seu país”, disse o conde de Leicester quando felicitado pelo término da construção de Holkham. “Olho a meu redor e não vejo nenhuma casa exceto a minha. Sou o gigante da torre gigante e devorei todos os meus vizinhos.”

170 Um movimento semelhante se produziu nas últimas décadas na França, à medida que nesse país a produção capitalista se apodera da agricultura e desloca a população rural “supranumerária” para as cidades. Também aqui a existência dos “supranumerários” se deve à piora verificada nas condições habitacionais e demais condições. Sobre o peculiar “*prolétariat foncier*” [proletariado rural], incubado pelo sistema de parcelamento da terra, vejam-se, entre outras, a obra de Colins anteriormente citada e Karl Marx, *Der achtzehnte Brumaire des Louis Bonaparte* (2. ed., Hamburgo, 1869), p. 88 [ed. bras.: *O 18 de brumário de Luís Bonaparte*, São Paulo, Boitempo, 2011, p. 142-9]. Em 1846, a população urbana na França estava em 24,42% e a rural, em 75,58%; em 1861, a população urbana era de 28,86% e a rural, de 71,14%. Nos últimos 5 anos, o decréscimo da porcentagem rural da população foi ainda maior. Já em 1846 cantava Pierre Dupont em seu *Ouvriers*: “*Mal vêtus, logés dans des trous,/ Sous les combles, dans les décombres,/ Nous vivons avec les hiboux/ Et les larrons, amis des ombres*” [“Mal vestidos, alojados em buracos,/ Sob os tetos, entre os escombros/ Vivemos com as corujas/ E os ladrões, amigos das sombras”].

171 O sexto e conclusivo relatório da Child. Empl. Comm., publicado no final de março de 1867, trata apenas do sistema de turmas agrícola.

172 Child. Empl. Comm., “VI. Report, Evidence”, p. 37, n. 173.

173 No entanto, alguns chefes de turma lograram converter-se em arrendatários de 500 acres ou proprietários de fileiras inteiras de casas.

x Conto folclórico alemão, coligido pelos irmãos Grimm, que narra como um caçador de ratos, após ter seu pagamento negado pelos habitantes de uma pequena cidade, enfeitiça todas as crianças do lugar com o toque de sua flauta e as tranca para sempre numa caverna. (N. T.)

w O termo “fanerogamia” (do grego “*faneros*” [visível, evidente] e “*gamos*” [união sexual]), que na botânica refere-se aos vegetais cujos órgãos reprodutivos são bem evidentes, é empregado por Fourier para designar uma forma de poliandria praticada no interior da falange. Fourier a compara com o comportamento sexual de várias tribos em Java e no Taiti. Cf. Charles Fourier, *Le nouveau monde industriel et sociétaire* (Paris, 1829), parte V, suplemento ao capítulo 36, e parte 6, resumo. (N. T.)

174 “O sistema de turmas levou metade das moças de Ludford à perdição”, Child. Empl. Comm., “VI. Report, Evidence”, cit., apêndice, p. 6, n. 32.

175 “O sistema cresceu muito nos últimos anos. Em alguns lugares, ele foi introduzido há pouco; em outros, onde é mais antigo, mais crianças, e de menor idade, são alistadas na turma”, *ibidem*, p. 79, n. 174.

176 “Os pequenos arrendatários não utilizam o sistema de turma.” “Ele não é utilizado em terras pobres, mas em terras que dão uma renda entre £2 a £2 e 10 xelins por acre”, *ibidem*, p. 17, 14.

177 Um desses senhores delicia-se tanto com suas rendas que chegou a declarar indignado, diante da Comissão de Inquérito, que toda a gritaria se devia unicamente ao nome do sistema. Se em vez de “turma” ele fosse batizado de “associação juvenil cooperativa-agrícola-industrial para o autossustento”, então estaria *all right* [tudo bem].

178 “O trabalho em turma é mais barato do que outro trabalho e, por esse motivo, ele é empregado”, diz um ex-chefe de turma,

Child. Empl. Comm., “VI. Report, Evidence”, cit., p. 17, n. 14. “O sistema de turma é, decididamente, o mais barato para o arrendatário, assim como o mais nocivo para as crianças”, diz um arrendatário, *ibidem*, p. 16, n. 3.

179 “Não há dúvida de que muito do trabalho agora executado por crianças em turmas era, antes, realizado por homens e mulheres. Onde se empregam mais mulheres e crianças, há agora mais homens desempregados (*more men are out of work*) do que antes”, *ibidem*, p. 43, n. 202. Por outro lado, entre outras passagens, lemos que “em muitos distritos agrícolas, especialmente naqueles produtores de cereais, a questão do trabalho (*labour question*) torna-se atualmente tão séria em decorrência da emigração e da facilidade que as ferrovias oferecem para o traslado às grandes cidades, que eu” (este “eu” refere-se ao agente rural de um grande patrão) “considero os serviços das crianças como absolutamente indispensáveis”, *ibidem*, p. 80, n. 180. Nos distritos agrícolas ingleses, diferentemente do resto do mundo civilizado, *the labour question* (a questão do trabalho) significa, efetivamente, *the landlord’s and farmers’ question* (a questão do proprietário fundiário e do arrendatário): como perpetuar, apesar do êxodo cada vez maior da população agrícola, uma suficiente “superpopulação relativa” no campo e, com ela, o “mínimo de salário” para o trabalhador rural?

180 O “Public Health Report”, anteriormente citado por mim, no qual, ao se analisar a mortalidade infantil, alude-se de passagem ao sistema de turmas, permaneceu ignorado pela imprensa e, conseqüentemente, pelo público inglês. Em contrapartida, o último relatório da Child. Empl. Comm. forneceu um *sensational* e muito bem-vindo alimento para a imprensa. Enquanto a imprensa liberal perguntava como era possível que os elegantes *gentleman e ladies* e os prebendados da Igreja estatal, que pululam por toda parte em Lincolnshire e enviam suas próprias “missões para o aperfeiçoamento moral dos selvagens dos mares do Sul”,

pudessem permitir que tal sistema se implementasse, debaixo de seus olhos, em suas propriedades, a imprensa mais refinada limitou-se a tecer considerações exclusivamente sobre a crua degradação da gente do campo, capaz de vender seus próprios filhos para uma tal escravidão! Sob as circunstâncias execráveis a que “os mais delicados” condenam a viver o camponês, seria compreensível até mesmo que este devorasse seus próprios filhos. O que é realmente admirável é a integridade de caráter que, em grande parte, esse camponês logra conservar. Os informantes oficiais comprovam que os pais, mesmo nos distritos em que ele prevalece, detestam o sistema de turmas. “Nos testemunhos colhidos por nós, encontram-se provas abundantes de que, em muitos casos, os pais agradeceriam a promulgação de alguma lei compulsória que os capacitasse a resistir às tentações e pressões a que costumam estar sujeitos. Ora são pressionados pelo funcionário paroquial, ora pelo empregador, que ameaça demiti-los ou enviar seus filhos para o trabalho, em vez de à escola [...]. Todo o tempo e a força perdidos, todo o sofrimento que produz no camponês e em sua família uma fadiga extraordinária e inútil, todos os casos em que os pais imputam a ruína moral de seu filho à superlotação dos *cottages* ou às influências danosas do sistema de turmas provocam no peito dos pobres trabalhadores sentimentos facilmente compreensíveis e que é desnecessário detalhar. Eles têm consciência de que muitos de seus tormentos físicos e mentais lhes são infligidos por circunstâncias pelas quais não são de modo algum responsáveis, circunstâncias a que jamais teriam dado sua concordância se tivessem podido recusá-la e contra as quais são impotentes para lutar”, *ibidem*, p. XX, n. 82, p. XXIII, n. 96.

181 População da Irlanda: 1801: 5.319.867 pessoas; 1811: 6.084.996; 1821: 6.869.544; 1831: 7.828.347; 1841: 8.222.664.

182 Se recuássemos mais, o resultado seria ainda mais desfavorável. Assim, por exemplo, em 1865, os ovinos são 3.688.742,

mas em 1856 eram 3.694.294; os suínos, em 1865, são 1.299.893, mas em 1858 eram 1.409.883.

183 Os seguintes dados foram compilados do material apresentado em *Agricultural Statistics, Ireland. General Abstracts*, Dublin, para o ano de 1860 e seguintes, e em *Agricultural Statistics, Ireland. Tables showing the Estimated Average Produce etc.* (Dublin, 1866). É sabido que essa estatística tem caráter oficial e é apresentada anualmente ao Parlamento. Adendo à segunda edição: As estatísticas oficiais registram, para o ano de 1872, uma redução na área cultivada, em comparação com a de 1871, de 134.915 acres. Verifica-se um “aumento” no cultivo de *turnips*, acelgas e similares; ocorre uma “diminuição” na área cultivada de trigo (16.000 acres), aveia (14.000 acres), cevada e centeio (4.000 acres), batata (66.632 acres), linho (34.667 acres) e 30.000 acres a menos de pradarias, pastagens, plantações de chirivia e colza. O cultivo de trigo mostra, nos últimos cinco anos, o seguinte decréscimo (em acres): 1868, 285.000; 1869, 280.000; 1870, 259.000; 1871, 244.000; 1872, 228.000. Em 1872, foi registrado, em números arredondados, um aumento de 2.600 equinos, 80.000 bovinos, 68.600 ovinos e uma diminuição de 236.000 suínos.

* Variedade de cevada comum na Escócia. (N. T.)

184 “Tenth Report of the Commissioners of Inland Revenue” (Londres, 1866).

185 Em virtude de certas deduções prescritas pela lei, o rendimento total anual registrado sob a rubrica D difere, aqui, daquele indicado na tabela precedente.

186 Ainda que o produto também diminua proporcionalmente por acre, não se pode esquecer que já faz um século e meio que a Inglaterra tem exportado indiretamente o solo da Irlanda, sem proporcionar a seus lavradores sequer os meios para repor seus componentes.

186a Por ser a Irlanda considerada a terra prometida do “princípio da população”, T. Sadler, antes do surgimento de sua obra sobre a população, publicou seu famoso livro *Ireland, its Evils and their Remedies* (2. ed., Londres, 1829), no qual, mediante a comparação de dados estatísticos de diversas províncias, e em cada província dos diversos condados, demonstra que na Irlanda a miséria não impera, como pretende Malthus, na razão direta do número de habitantes, mas na razão inversa.

186b No período de 1851 a 1874, o número total de emigrantes chegou a 2.325.922.

186c Nota à segunda edição: Uma tabela apresentada na obra de Murphy, *Ireland, Industrial, Political and Social*, mostra que, em 1870, 94,6% de todos os arrendamentos tinham menos de 100 acres, e 5,4% mais de 100 acres. [Nas terceira e quarta edições, o texto imediatamente anterior à chamada desta nota dizia: “Os arrendatários pequenos e médios – inclusive todos os que não cultivam mais de 100 acres – continuam a possuir aproximadamente $\frac{8}{10}$ do solo irlandês”. Na nota, porém, constava: “Uma tabela apresentada na obra de Murphy, *Ireland, Industrial, Political and Social*, mostra que, em 1870, os arrendamentos de até 100 acres ocupam 94,6% do solo, e os de mais de 100 acres ocupam 5,4%”. Esses dados, se verdadeiros, conduziriam a um resultado absurdo, pois os arrendamentos de mais de 100 acres abarcariam proporcionalmente menos terra do que os arrendamentos de menos de 100 acres. Nas erratas da segunda edição, Marx indica a necessidade de se corrigir a redação tanto do corpo do texto quanto da nota, porém os editores, por inadvertência, corrigiram apenas o corpo do texto, esquecendo-se da nota. A presente edição reproduz, portanto, o texto corrigido segundo as orientações de Marx. (N. T.)]

186d “Reports from the Poor Law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland”, Dublin, 1870. Cf. também *Agricultural Labourers (Ireland) Return etc.*, 8 mar. 1861.

- 187 “Reports from the Poor Law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland”, cit., p. 29, 1.
- z Antigas denominações (anteriores à República Irlandesa) dos atuais condados irlandeses de Offaly e Laoighis (ou Leix). (N. T.)
- 187a “Reports from the Poor Law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland”, cit., p. 12.
- 187b Ibidem, p. 25.
- 187c Ibidem, p. 27.
- 187d Ibidem, p. 26.
- 187e Ibidem, p. 1.
- 187f Ibidem, p. 32.
- 187g Ibidem, p. 25.
- 187h Ibidem, p. 30.
- 187i Ibidem, p. 21, 13.
- aa Antigo nome da Irlanda. (N. T.)
- 188 “Reports of Insp. of Fact. for 31st Oct. 1866”, p. 96.
- ab Nota à segunda edição, suprimida nas terceira e quarta edições: “Sobre o movimento do salário do trabalhador agrícola irlandês, cf. *Agricultural Labourers (Ireland) Return to an Order of the Honourable the House of Commons Dated 8. March 1861* (Londres, 1862), e também *Reports from the Poor Law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland* (Dublin, 1870).
- ac Paráfrase da fala de Mefistófeles, no *Fausto* de Goethe: “É, de um grande Senhor, louvável proceder/ Mostrar-se tão humano até para com o demônio”, J. W. Goethe, *Fausto*, cit., p. 39. (N. T.)
- ad Um dos amos do protagonista da novela picaresca de Lesage, *L'histoire de Gil Blas de Santillane* (1715). Cf. Lesage, *Gil Blas de Santillana* (São Paulo, Ensaio, 1991), c. 11s. (N. T.)
- 188a A área total inclui também “turfeiras e terras desocupadas”.

ae Na segunda edição: “concentração”. (N. T.)

af “*L’appétit vient en mangeant [...] la soif s’en va en buvant*” [“O apetite vem ao comer [...] a sede se vai ao beber”], Rabelais, “*Gargantua*”, I, 5. (N. T.)

188b No Livro III [na segunda edição constava: “No Livro II”] desta obra, na seção sobre a propriedade fundiária, demonstrarei mais detalhadamente como a epidemia da fome e as circunstâncias por ela originadas foram planejadamente exploradas pelos proprietários fundiários individuais, assim como pela legislação inglesa, a fim de impor violentamente a revolução agrícola e reduzir a população da Irlanda a uma média conveniente aos senhores rurais. Lá também voltarei a tratar da situação dos pequenos arrendatários e dos trabalhadores rurais. Limito-me, aqui, a uma citação. Em sua obra póstuma *Journals, Conversations and Essays relating to Ireland* (Londres, 1868), v. II, p. 282), Nassau W. Senior afirma, entre outras coisas: “Muito corretamente observou o dr. G.: temos nossa Lei dos Pobres, que é um excelente instrumento para dar a vitória aos senhores rurais; outro é a emigração. Nenhum amigo da Irlanda pode desejar que a guerra” (entre os senhores rurais e os pequenos arrendatários celtas) “se prolongue – e muito menos que se conclua com a vitória dos arrendatários [...] Quanto mais rápido” (esta guerra) “terminar, quanto mais rápido a Irlanda se tornar um país de pastagens (*grazing country*), com a população relativamente pequena que um país de pastagens requer, tanto melhor para todas as classes”. As leis inglesas dos cereais, de 1815, asseguraram à Irlanda o monopólio da livre exportação de cereais para a Grã-Bretanha. Desse modo, favoreceram artificialmente o cultivo de cereais. Esse monopólio acabou subitamente em 1846, com a abolição das leis dos cereais. Abstraindo as demais circunstâncias, só esse evento bastou para dar um forte impulso à transformação das terras irlandesas de lavoura em pastagens, à concentração das fazendas arrendadas e à expulsão dos pequenos camponeses.

Subitamente, depois de um período – de 1815 a 1846 – de celebração da fecundidade do solo irlandês, então proclamado como destinado pela própria natureza ao cultivo de cereais, os agrônomos, economistas e políticos ingleses parecem ter descoberto que o solo irlandês serve unicamente para produzir forragens! O sr. Léonce de Lavergne apressou-se em repetir isso do outro lado do canal. É próprio de um homem “sério” à la Lavergne deixar-se levar por tais puerilidades.

ag Assim eram chamados os pertencentes à ala revolucionária do movimento irlandês pela independência. Derivado de “feni” (“antigos habitantes da Irlanda”), o termo “feniano” foi adotado pela Irmandade Republicana Irlandesa, fundada nos Estados Unidos em 1857. O programa e a atividade dos fenianos expressavam o protesto das massas populares da Irlanda contra a colonização inglesa. Os fenianos exigiam, entre outras coisas, a independência nacional para seu país, a instauração de uma república democrática e a transformação dos camponeses vassalos em proprietários da terra que cultivavam, e procuraram implementar seu programa político por meio de um levante armado. Sua tática conspiratória não obteve resultado e o movimento se dissolveu nos anos 1870. (N. T.)

ah “Acerbo destino atormenta os romanos/ E o crime de fratricídio” (Horácio, *Épocas*, VII). (N. T.)

^a Cf. Louis-Adolphe Thiers, *De la propriété* (Paris, 1848), p. 36, 42 e 151. (N. E. A. MEGA)

^b Na edição francesa, no lugar das três últimas frases, lê-se: “Essa expropriação só se realizou de maneira radical na Inglaterra: por isso, esse país desempenhará o papel principal em nosso esboço. Mas todos os outros países da Europa ocidental percorreram o mesmo caminho, ainda que, segundo o meio, ele mude de coloração local, ou se restrinja a um círculo mais estreito, ou apresente um caráter menos pronunciado, ou siga uma ordem de sucessão diferente”, Karl Marx, *Le Capital*, cit., p. 315. (N. T.)

¹⁸⁹ A Itália, onde a produção capitalista se desenvolveu mais cedo, foi também o primeiro país a manifestar a dissolução das relações de servidão. O servo se emancipa, aqui, antes de ter garantido para si, por prescrição, qualquer direito à terra. Assim, sua emancipação o transforma imediatamente num proletário absolutamente livre, que, no entanto, já encontra seus novos senhores nas cidades, em sua maior parte originárias da época romana. Quando, no final do século XV, a revolução do mercado mundial acabou com a supremacia comercial do norte da Itália, surgiu um movimento em sentido contrário. Os trabalhadores urbanos foram massivamente expulsos para o campo e lá deram um impulso inédito à pequena agricultura, exercida sob a forma da horticultura. [*Revolução do mercado mundial*: Marx refere-se aqui às consequências econômicas das grandes descobertas geográficas do fim do século XV. A descoberta do caminho marítimo para a Índia, das ilhas das Índias Ocidentais e do continente americano provocou uma enorme expansão no comércio mundial. As cidades comerciais do norte da Itália (Gênova, Veneza, entre outras) perderam sua predominância. Em contrapartida, o papel principal no comércio mundial passou a ser exercido por Portugal, Holanda, Espanha e Inglaterra, países favorecidos por sua localização geográfica, com acesso direto ao Oceano Atlântico. (N. E. A. MEW)]

190 “Os pequenos proprietários, que cultivavam suas próprias terras com as próprias mãos e desfrutavam de um modesto bem-estar [...] constituíam então uma parte muito mais importante da nação do que em nossos dias [...]. Não menos que 160 mil proprietários, que, com suas famílias, deviam constituir mais de $\frac{1}{7}$ da população total, viviam do cultivo de suas pequenas parcelas *freehold*” (*freehold* significa propriedade plenamente livre). “O rendimento médio desses pequenos proprietários fundiários [...] é avaliado entre £60 e £70. Calculou-se que o número daqueles que cultivavam sua própria terra era maior que o dos arrendatários que trabalhavam terras alheias”, Macaulay, *Hist. of England* (10. ed., Londres, 1854), v. I, p. 333-4. Ainda no último terço do século XVII, $\frac{4}{5}$ da população inglesa era formada de agricultores (ibidem, p. 413). – Cito Macaulay porque, como falsificador sistemático da história, ele “poda” tais fatos o máximo que consegue.

191 Não se deve esquecer jamais que o próprio servo era não apenas proprietário, ainda que sujeito a tributos, da parcela de terra pertencente a sua casa, como também coproprietário das terras comunais. “*Le paysan y [...] est serf*” [“Lá” (na Silésia) “o camponês é servo”]. Não obstante, esses *serfs* [servos] possuíam bens comunais. “*On n’a pas pu encore engager les Silésiens au partage des communes, tandis que dans la nouvelle Marche, il n’y a guère de village où ce partage ne soit exécuté avec le plus grand succès*” [“Até agora não se conseguiu induzir os silesianos à partilha das terras comunais, enquanto no Novo Margraviato [Neumark] não há praticamente nenhuma aldeia em que essa partilha não se tenha efetuado com enorme êxito”], Mirabeau, *De la Monarchie Prussienne* (Londres, 1788), t. II, p. 125-6.

192 O Japão, com sua organização puramente feudal da propriedade fundiária e sua desenvolvida economia de pequena agricultura, fornece um quadro muito mais fiel da Idade Média europeia que todos os nossos livros de História, ditados em sua

maior parte por preconceitos burgueses. É realmente muito cômodo ser “liberal” à custa da Idade Média.

c James Steuart, *An Inquiry into the Principles of Political Economy*, cit., p. 52. (N. E. A. MEW)

d *Yeomen, yeomanry*, assim se chamava um extrato de pequenos camponeses ingleses, não sujeitos a prestações feudais, que desapareceram aproximadamente em meados do século XVIII, dando lugar aos pequenos proprietários fundiários. Arqueiros habilidosos, os *yeomen* formavam o núcleo do exército inglês antes da introdução das armas de fogo. Marx escreveu que, durante a revolução inglesa do século XVII, os *yeomen* constituíam a principal força militar de Oliver Cromwell. Na versão francesa d’*O capital*, Marx identifica a *yeomanry* com o “*proud peasantry* [orgulhoso campesinato] de Shakespeare”, numa provável referência às palavras de Ricardo III a seu exército: “*Fight, gentlemen of England, fight, bold yeomen!*” [“À luta, cavalheiros da Inglaterra! À luta, bravos *yeomen!*”], Shakespeare, *A tragédia do rei Ricardo III*, ato V, cena 3. (N. T.)

e A 19ª lei promulgada naquele ano. (N. E. A. MEW)

f Uma lei promulgada no 25º ano do reinado de Henrique VIII. (N. E. A. MEW)

193 Em sua *Utopia*, Thomas More fala de um estranho país, onde “as ovelhas devoram os homens” (trad. Robinson, Arber, Londres, 1869, p. 41).

193a Nota à segunda edição: Bacon expõe a conexão entre um camponês livre e bem acomodado e uma boa infantaria. “Era extremamente importante para o poder e a solidez do reino que as fazendas fossem de um tamanho suficiente para manter um corpo de homens capazes, libertos da miséria, e vincular grande parte das terras do reino mediante sua posse pela *yeomanry* ou por pessoas médias, de uma condição intermediária entre os *gentlemen* e os inquilinos de casebres (*cottagers*), ou camponeses. Pois

a opinião geral entre homens de melhor julgamento em questões de guerra [...] é que a principal força de um exército consiste em sua infantaria, ou tropas a pé. E para formar uma boa infantaria são necessários homens educados não de modo servil ou indigente, mas de algum modo livre e abastado. Portanto, se um Estado se distingue na maior parte dos casos por seus nobres e *gentlemen*, ao passo que os camponeses e lavradores se mantêm reduzidos a mera mão de obra ou a servos dos primeiros, ou mesmo a inquilinos de casebres, que não são mais do que mendigos albergados, esse Estado poderá dispor de uma boa cavalaria, mas jamais terá tropas de infantaria boas e estáveis [...]. E isso pode ser visto na França, na Itália e em outras regiões do estrangeiro, onde, com efeito, tem-se apenas a nobreza ou o camponês miserável [...] a tal ponto que esses países são forçados a empregar tropas de mercenários suíços etc. para formar seus batalhões de infantaria. De onde resulta também que essas nações tenham muita população e poucos soldados”, *The Reign of Henry VII... Verbatim Reprint from Kennet’s [Compleat History of] England*, ed. 1719 (Londres, 1870, p. 308). [Marx traduz “cottagers” por “Häusler” (“inquilino aldeão”). O *cottager* (em latim medieval: *casalinus* ou *inquilinus*) dispunha geralmente de um casebre e de uma horta muito pequena. (N. T.)]

194 Dr. Hunter, em *Public Health*, “Seventh Report”, cit., p. 134. – “A quantidade de terra fixada” (pelas antigas leis) “seria hoje considerada grande demais para trabalhadores e capaz de transformá-los em pequenos fazendeiros”, George Roberts, *The Social History of the People of the Southern Counties of England in Past Centuries* (Londres, 1856), p. 184.

195 “The right of the poor to share in the tithe, is established by the tenour of ancient statutes” [“O direito dos pobres a participar nos dízimos da Igreja é estabelecido pelos antigos estatutos”], Tuckett, *A History of the Past and Present State of the Labouring Population*, cit., v. II, p. 804-5.

g “O pobre está por toda parte subjugado.” A citação da rainha Elizabeth I refere-se ao verso de Ovídio, em *Fastos*, I, 218: “Hoje em dia nada importa, a não ser o dinheiro; a riqueza gera honras, amizades; o pobre está por toda parte subjugado”. (N. T.)

196 William Cobbett, *A History of the Protestant Reformation*, §471.

h A quarta lei promulgada no 16º ano do reinado de Carlos I. (N. E. A. MEW)

197 O “espírito” protestante pode ser reconhecido, entre outras coisas, no fato seguinte. No sul da Inglaterra, vários proprietários fundiários e arrendatários abastados congregaram suas inteligências e formularam dez perguntas acerca da correta interpretação da Lei de Beneficência da rainha Elizabeth, submetendo-as em seguida a um célebre jurista daquele tempo, Sergeant Snigge [Os *sergeants*, ou *sergeants-at-law* (“serventes da lei”), diferentemente dos humildes *sergeants* militares, integravam um corpo superior de juristas, abolido em 1880. (N. T.)] (mais tarde juiz sob Jaime I), para que este desse um parecer. “Questão 9 – Alguns dos arrendatários mais ricos da paróquia imaginaram um modo engenhoso pelo qual todos os inconvenientes da aplicação dessa lei podem ser evitados. Eles propuseram a construção de uma prisão na paróquia. A todo pobre que se negasse a ser ali encarcerado seria negado o auxílio. Seria então anunciado à vizinhança que aqueles que estivessem dispostos a arrendar os pobres dessa paróquia deveriam apresentar ofertas lacradas, num determinado prazo, pelo preço mais baixo pelo qual ele os retiraria de nosso estabelecimento. Os autores desse plano supõem que nos condados vizinhos haja pessoas avessas ao trabalho e desprovidas de fortuna ou crédito para obter um arrendamento ou um barco [Marx traduz literalmente a expressão inglesa “to take a farm or ship”. Nesse contexto, porém, “ship” não significa “barco”, mas “empresa”, “negócio”. (N. T.)] de modo a viver sem trabalhar (*so as to live without labour*). Tais pessoas podem ser levadas a fazer propostas muito vantajosas à paróquia. Se um ou outro pobre morresse sob

a tutela do contratante, a culpa recairia sobre este último, pois a paróquia teria cumprido seu dever para com esses mesmos pobres. Nosso receio, porém, é de que a atual lei não admita qualquer medida prudencial (*prudential measure*) desse tipo; mas podeis estar certo de que os demais *freeholders* [arrendatários] deste condado e dos condados vizinhos se somarão a nós para incitar seus representantes na Câmara dos Comuns a propor uma lei que permita a reclusão e o trabalho forçado dos pobres, de modo que seja vedado qualquer auxílio a toda pessoa que recuse seu próprio encarceramento. Isso, esperamos, impedirá que pessoas em estado de indigência requeiram ajuda (*will prevent persons in distress from wanting relief*)”, R. Blakey, *The History of Political Literature from the Earliest Times* (Londres, 1855), v. II, p. 84-5. – Na Escócia, a abolição da servidão ocorreu séculos depois de sua abolição na Inglaterra. Ainda em 1698, Fletcher, de Saltoun, declarou no Parlamento escocês: “O número de mendigos, na Escócia, é estimado em não menos que 200 mil. O único remédio que eu, um republicano por princípio, posso sugerir é restaurar o antigo regime de servidão e tornar escravos todos os que sejam incapazes de prover sua própria subsistência”. Do mesmo modo, Eden, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, cit., livro I, c. 1, p. 60-1 – “Da liberdade dos camponeses [no original de Eden, consta: “Da decadência da *villeinage*...”] data o pauperismo [...]. As manufaturas e o comércio são os verdadeiros pais dos pobres de nosso país”. Eden, como aquele republicano escocês por princípio, equivoca-se apenas em que não foi a abolição da servidão, mas a abolição da propriedade do camponês sobre a terra que o converteu em proletário ou, mais precisamente, em *pauper*. – Na França, onde a expropriação ocorreu de outro modo, as leis de beneficência inglesas tiveram suas correspondentes na ordenança de Moulins, de 1566, e no édito de 1656. [*Villeinage* era o sistema de servidão em que o *villain* pagava com trabalho gratuito (*villain service*) a

permissão que lhe era concedida de cultivar para si mesmo uma parcela de terra. (N. E. A. MEW)]

198 O sr. Rogers, embora fosse então professor de economia política na Universidade de Oxford, sede da ortodoxia protestante, chama a atenção, em seu prefácio à *History of Agriculture*, para a pauperização da massa do povo pela Reforma.

199 *A Letter to Sir T. C. Bunbury, Baronet: on the High Price of Provisions, by a Suffolk Gentleman* (Ipswich, 1795), p. 4. Até mesmo o fanático defensor do sistema de grandes arrendamentos, o autor [J. Arbuthnot] de *Inquiry into the Connection of Large Farms etc.* (Londres, 1773), p. 139, diz: “I most lament the loss of our yeomanry, that set of men, who really kept up the independence of this nation; and sorry I am to see their lands now in the hands of monopolizing lords, tenanted out to small farmers, who hold their leases on such conditions as to be little better than vassals ready to attend a summons on every mischievous occasion” [“O que mais deploro é a perda de nossa yeomanry, esse conjunto de homens que, na realidade, sustentava a independência desta nação, e lamento ver agora suas terras nas mãos de lords monopolizadores, sendo arrendadas a pequenos fazendeiros, que obtêm seus arrendamentos sob tais condições que são pouco mais que vassallos prontos a serem convocados em qualquer situação adversa”].

i Em 1597, sob o domínio de Fiódor Ivanovitch (1584-1598), mas sendo Bóris Godunov o governante de fato da Rússia, foi promulgado um édito de acordo com o qual os camponeses fugitivos seriam procurados por 5 anos e, depois de recapturados, seriam devolvidos a seus antigos senhores. (N. E. A. MEW)

j Assim é chamado golpe de Estado que, em 1689, derrubou o rei James II e o substituiu por Guilherme III de Orange, consolidando, assim, a monarquia constitucional. (N. T.)

200 Sobre a moral privada desse herói burguês, veja-se, entre outras coisas: “The large grant of lands in Ireland to Lady Orkney, in

1695, is a public instance of the king's affection, and the lady's influence [...]. Lady Orkney's endearing offices, are supposed to have been – *foeda labiorum ministeria*" [A grande concessão de terras a lady Orkney, na Irlanda, em 1695, é um exemplo público da afeição do rei e da influência da referida lady [...]. Os inestimáveis serviços de lady Orkney consistiram supostamente em – *foeda labiorum ministeria* [obscenos serviços labiais], em *Sloane Manuscript Collection*, conservada no Museu Britânico, n. 4.224. O manuscrito é intitulado: *The Charakter and Behaviour of King William, Sunderland etc. as Represented in Original Letters to the Duke of Shrewsbury from Somers, Halifax, Oxford, Secretary Vermon etc.* Repleto de curiosidades.

201 "A alienação ilegal dos bens da Coroa, em parte por venda, em parte por doação, constitui um capítulo escandaloso da história inglesa [...] uma fraude gigantesca contra a nação (*gigantic fraud on the nation*)", F. W. Newman, *Lectures on Political Economy* (Londres, 1851), p. 129-30. {Pode-se ver detalhadamente como os atuais latifundiários tomaram posse de suas terras em [N. H. Evans] *Our Old Nobility. By Noblesse Oblige* (Londres, 1879). (F. E.)}

202 Leia-se, por exemplo, o panfleto de E. Burke sobre a casa ducal de Bedford, cujo rebento é lord John Russell "*the tomtit of liberalism*" [o rouxinol do liberalismo].

203 "Os arrendatários proíbem os inquilinos de casebres de manter qualquer ser vivo além deles mesmos, sob o pretexto de que a posse de gado ou aves os levaria a furtar ração dos celeiros. Dizem também: mantende os *cottagers* na pobreza e os conserveis laboriosos. A realidade, porém, é que assim os arrendatários usurpam integralmente os direitos sobre as terras comunais", *A Political Enquiry into the Consequences of Enclosing Waste Lands* (Londres, 1785), p. 75.

204 Eden, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, cit., prefácio, p. XVII, XIX.

- 205 “*Capital farms*”, *Two Letters on the Flour Trade and the Dearness of Corn*. By a Person in Business (Londres, 1767), p. 19-20.
- 206 “*Merchant-farms*”, *An Inquiry into the Present High Prices of Provision* (Londres, 1767), p. 111, nota. Esse belo escrito, publicado anonimamente, é de autoria do reverendo Nathaniel Forster.
- 207 Thomas Wright, *A Short Address to the Public on the Monopoly of Large Farms* (1779), p. 2-3.
- 208 Rev. Addington, *Enquiry into the Reasons for or against Enclosing Open Fields* (Londres, 1772), p. 37-43 passim.
- 209 Dr. R. Price, *Observations on Reversionary Payments*, cit., v. II, p. 155-6. Ler Forster, Addington, Kent. Price e James Anderson e comparar com a miserável tagarelice, própria de um sicofanta, que MacCulloch apresenta em seu catálogo *The Literature of Political Economy* (Londres, 1845).
- 210 Dr. R. Price, *Observations on Reversionary Payments*, cit., p. 147-8.
- 211 *Ibidem*, p. 159-60. Recordemos o que ocorria na Roma Antiga. “Os ricos se haviam apoderado da maior parte das terras indivisas. Confiando nas circunstâncias da época, supunham que ninguém lhes tomaria essas terras e, por isso, adquiriam os lotes dos pobres situados nas cercanias, em parte com o consentimento destes, em parte pela violência, de modo que agora lavravam domínios imensamente vastos em vez de campos isolados. Utilizavam escravos para a agricultura e para a pecuária, pois os homens livres se haviam retirado do trabalho para o serviço militar. A posse de escravos também lhes proporcionava grandes lucros, uma vez que estes, liberados do serviço militar, podiam multiplicar-se sem perigo e faziam uma porção de filhos. Desse modo, os poderosos se apoderaram de toda a riqueza, e em toda a região pululavam escravos. Os ítalos, ao contrário, tornavam-se cada vez menos numerosos, consumidos pela pobreza, tributos e serviço militar. Em épocas de paz, porém, estavam condenados à

mais completa inatividade, porque os ricos estavam de posse do solo e empregavam escravos na lavoura, em vez de trabalhadores livres”, Apiano, *Guerras civis romanas*, 1, 7. Essa passagem se refere à época anterior à lei Licínia. O serviço militar, que tanto acelerou a ruína dos plebeus romanos, foi também um dos meios principais empregados por Carlos Magno para promover, como numa incubadora, a metamorfose dos camponeses alemães livres em servos da gleba [*Hörige*] e servos semilivres [*Leibeigener*]. [Referência à lei agrícola dos tribunos romanos Licínio e Sexto, que entrou em vigor no ano de 367 a.C. em razão da luta dos plebeus contra os patrícios. Segundo a lei, um cidadão romano não poderia tomar da propriedade estatal da terra mais de 500 *jugera* (cerca de 125 hectares) para sua posse. Após o ano de 367, as exigências dos plebeus foram satisfeitas com terras conquistadas em guerras. (N. T.)]

212 [J. Arbuthnot,] *An Inquiry into the Connection between the Present Prices of Provisions etc.*, p. 124, 129. Semelhante, mas com uma tendência contrária: “Os trabalhadores são expulsos de seus *cottages* e forçados a procurar emprego nas cidades [...]; desse modo, porém, obtém-se um excedente maior, e assim o capital é aumentado” R. B. Seeley, *The Perils of the Nation* (2. ed., Londres, 1843), p. XIV.

213 “A king of England might as well claim to drive his subjects into the sea”, F. W. Newman, *Lectures on Political Economy*, cit., p. 132.

k Com sua revolta de 1745-1746, os partidários dos Stuarts esperavam forçar a subida ao trono do chamado jovem pretendente, Charles Edward. Ao mesmo tempo, o levante refletia o protesto das massas populares da Escócia e da Inglaterra contra sua exploração pelos senhores de terra e contra a expulsão massiva dos pequenos lavradores. O esmagamento da sublevação teve por consequência a completa aniquilação do sistema de clãs escocês. A expulsão dos camponeses de suas terras prosseguiu ainda mais intensamente do que antes. (N. E. A. MEW)

214 Stuart diz: “A renda” (ele transfere equivocadamente essa categoria econômica ao tributo que os *taksmen* pagam ao chefe do clã) “é absolutamente insignificante quando comparada com a extensão das terras arrendadas, mas, no que concerne ao número de pessoas que um arrendamento mantém, verificar-se-á que um pedaço de terra nas Terras Altas da Escócia alimenta dez vezes mais pessoas do que terra do mesmo valor em províncias mais ricas”, *An Inquiry into the Principles of Political Economy*, cit., v. I, c. XVI, p. 104. [Os *taksmen* (de “*tak*”, parcela de terra que conferiam a cada membro do clã) formavam, dentro do clã escocês, uma categoria imediatamente subordinada ao chefe, a quem pagavam um pequeno tributo. Quando a propriedade coletiva do clã se converteu em propriedade privada do chefe, os *taksmen* se tornaram arrendatários capitalistas. Marx fornece um relato do papel dos *taksmen* no sistema de clãs em seu artigo “Wahlen – Trübe Finanzlage – Die Herzogin von Sutherland und die Sklaverei” (cf. MEW, v. 8, p. 499-505). (N. T.)]

215 James Anderson, *Observations on the Means of Exciting a Spirit of National Industry etc.* (Edimburgo, 1777).

216 Em 1860, os camponeses violentamente expropriados foram deportados para o Canadá, com falsas promessas. Alguns fugiram para as montanhas e ilhas vizinhas. Foram perseguidos pela polícia, entraram em choque com ela e escaparam.

217 “Nas Terras Altas”, diz Buchanan, o comentador de Adam Smith, em 1814, “o antigo regime de propriedade é diariamente subvertido pela força [...]. O *landlord*, sem consideração pelos arrendatários hereditários” (também esta é uma categoria aplicada erroneamente), “oferece a terra ao melhor ofertante, e se este for um melhorador (*improver*), introduzirá imediatamente um novo sistema de cultivo. O solo, antes coberto de pequenos camponeses, estava povoado em proporção a seu produto; sob o novo sistema de cultivo melhorado e de rendas maiores, obtém-se a maior quantidade possível de produtos com o menor custo

possível, e para isso se prescinde da mão de obra agora tornada inútil [...]. Os camponeses expulsos de suas terras buscam seu sustento nas cidades fabris” etc., David Buchanan, *Observations on... A. Smith's Wealth of Nations* (Edimburgo, 1814), v. IV, p. 144. “Os grandes senhores da Escócia expropriaram famílias como quem extirpa ervas daninhas, fizeram com aldeias inteiras e sua população o mesmo que os índios, ao vingar-se, fazem com as covas dos animais selvagens [...]. O ser humano é imolado em troca de uma pele de ovelha ou uma pata de carneiro, ou menos ainda [...]. Quando da invasão das províncias do norte da China, propôs-se ao Conselho dos Mongóis exterminar os habitantes e converter sua terra em pastagens. Essa proposta foi posta em prática por muitos *landlords* escoceses, em seu próprio país e contra seus próprios conterrâneos”, George Ensor, *An Inquiry Concerning the Population of Nations* (Londres, 1818), p. 215-6.

¹ Henry Roy. (N. E. A. MEGA)

²¹⁸ Quando a atual duquesa de Sutherland recebeu em Londres, com grande pompa, a autora de *Uncle Tom's Cabin* [A *Cabana do Pai Tomás*], Harriet Beecher Stowe, a fim de exibir sua simpatia pelos escravos negros da república americana – o que ela, tal como seus confrades aristocratas, absteve-se sabiamente de fazer durante a guerra civil, quando cada “nobre” coração inglês pulsava pelos escravocratas –, expus, na *New York Tribune*, a situação dos escravos da família Sutherland. Carey, em *The Slave Trade* (Filadélfia, 1853), p. 202-3, aproveitou algumas passagens desse texto. Meu artigo foi reproduzido num periódico escocês e desencadeou uma bela polêmica entre este último e os sicofantas dos Sutherland.

²¹⁹ Algo interessante sobre esse comércio de peixe encontramos em *Portfolio, New Series*, do sr. David Urquhart. – Em seu escrito póstumo, já citado anteriormente, Nassau W. Senior qualifica “o procedimento em Sutherlandshire como um dos clareamentos

(*clearings*) mais benéficos que encontram registro na memória humana”, *Principes fondamentaux de l'écon. pol.*, cit., p. 282.

219a As *deer forests* [florestas de caça] da Escócia não contêm uma única árvore. Retiram-se as ovelhas e introduzem-se veados nas montanhas desnudas, e a isso se chama uma “*deer forest*”. Nem mesmo silvicultura, portanto!

220 Robert Somers, *Letters from the Highlands; or, the Famine of 1847* (Londres, 1848), p. 12-28 passim. Essas cartas foram originalmente publicadas no *Times*. Os economistas ingleses, naturalmente, atribuíram a fome dos gaélicos em 1847 à sua... superpopulação. Eles certamente “exerceram pressão” sobre seus meios alimentares. – O “*clearing of estates*”, ou, como se chama na Alemanha, a *Bauernlegen* [expulsão dos camponeses], teve lugar neste país especialmente depois da Guerra dos Trinta Anos e ainda em 1790 provocou revoltas camponesas no Eleitorado da Saxônia. Prevaleceu especialmente no leste da Alemanha. Na maioria das províncias prussianas, Frederico II assegurou pela primeira vez o direito de propriedade dos camponeses. Após a conquista da Silésia, ele forçou os proprietários fundiários à reconstrução das cabanas, celeiros etc., e a prover os domínios camponeses de gado e instrumentos de trabalho. O rei necessitava de soldados para seu exército e de contribuintes para o tesouro público. De resto, a seguinte passagem de Mirabeau nos permite vislumbrar que prazerosa vida levavam os camponeses sob a desordem financeira de Frederico II e sua mistura governamental de despotismo, burocracia e feudalismo: “*La lin fait donc une des grandes richesses du cultivateur dans le Nord de l'Allemagne. Malheureusement pour l'espèce humaine, ce n'est qu'une ressource contre la misère, et non un moyen de bien-être. Les impôts directs, les corvées, les servitudes de tout genre, écrasent le cultivateur allemand, qui paie encore des impôts indirects dans tout ce qu'il achète [...] et pour comble de ruine, il n'ose pas vendre ses productions où et comme il le veut; il n'ose pas acheter ce dont il a besoin aux marchands qui pourraient le lui livrer*

au meilleur prix. Toutes ces causes le ruinent insensiblement, et il se trouverait hors d'état de payer les impôts directs à l'échéance sans la filerie; elle lui offre une ressource, en occupant utilement sa femme, ces enfants, ses servants, ses valets, et lui-même: mais quelle pénible vie, même aidée de ce secours! En été, il travaille comme un forçat au labourage et à la récolte; il se couche à 9 heures et se lève à deux, pour suffire aux travaux; en hiver il devrait réparer ses forces par un plus grand repos; mais il manquera de grains pour le pain et les semailles, s'il se défait des denrées qu'il faudrait vendre pour payer les impôts. Il faut donc filer pour suppléer à ce vide [...] il faut y apporter la plus grande assiduité. Aussi le paysan se couche-t-il en hiver à minuit, une heure, et se lève à cinq ou six; ou bien il se couche à neuf, et se lève à deux, et cela tous les jours de sa vie si ce n'est le dimanche. Cet excès de veille et de travail usent la nature humaine, et de là vient qu'hommes et femmes vieillissent beaucoup plutôt dans les campagnes que dans les villes" ["O linho constitui, com efeito, uma das grandes riquezas do agricultor do norte da Alemanha. Infelizmente para a espécie humana, ele é apenas um paliativo contra a miséria, e não um meio de prover o bem-estar. Os impostos diretos, as corveias, as servidões de todo tipo esmagam o agricultor alemão, que, além disso, paga impostos indiretos sobre tudo o que compra [...] e para o cúmulo de sua desgraça, ele não se atreve a vender seus produtos onde e como quer, e não se atreve a comprar o que necessita dos mercadores que poderiam oferecer-lhe os melhores preços. Todas essas causas o arruinam de modo insensível, e sem a fiação ele não teria condições de pagar os impostos diretos no prazo determinado; essa atividade lhe oferece um recurso, ocupando utilmente sua mulher, filhos, servos, criados e ele mesmo; mas que vida penosa, mesmo com esse auxílio! No verão, ele trabalha como um condenado, na aradura e na colheita, deita-se às 9 horas da noite e se levanta às 2, para terminar seu trabalho; no inverno, ele teria de recompor suas forças mediante um repouso maior; mas faltar-lhe-iam grãos para o pão e a semeadura se ele se desfizesse dos produtos que tem de vender para pagar os

impostos. É preciso fiar, portanto, para preencher esse vazio [...] e é preciso fazê-lo com a maior assiduidade. Também o camponês, no inverno, deita-se à meia-noite, ou à 1 hora da manhã, e se levanta às 5 ou 6 da manhã, ou então se deita às 9 horas da noite e se levanta às 2, e isso todos dias de sua vida, excluindo os domingos. Esse excesso de vigília e de trabalho desgasta a natureza humana, e daí decorre que homens e mulheres envelheçam muito mais prematuramente no campo do que na cidade], Mirabeau, *De la Monarchie Prussienne*, cit., t. III, p. 212s. Adendo à segunda edição: Em abril de 1866, dezoito anos depois da publicação do escrito de Robert Somers anteriormente citado, o professor Leone Levi proferiu uma conferência perante a Society of Arts sobre a transformação das pastagens para ovelhas em florestas de caça, na qual descreveu o avanço da desertificação nas Terras Altas escocesas. Diz ele, entre outras coisas: “O despovoamento e a transformação em simples pastagens para ovelhas ofereciam o meio mais cômodo para um rendimento sem gastos [...]. Nas Terras Altas era comum que uma pastagem para ovelha fosse transformada numa *deer forest*. As ovelhas são expulsas por animais selvagens do mesmo modo como antes os seres humanos haviam sido expulsos para ceder lugar a ovelhas [...]. É possível caminhar desde as fazendas do conde de Dalhousie, em Forfarshire, até John o’Groats, sem abandonar jamais a área florestal [...]. Em muitas” (dessas florestas) “se aclimataram a raposa, o gato selvagem, a marta, a doninha, o mangusto e a lebre alpina, ao mesmo tempo que o coelho, o esquilo e o rato abriram caminho até a região. Enormes faixas de terra, que figuram na estatística da Escócia como prados de excepcional fertilidade e extensão, estão agora excluídas de todo cultivo e melhoria, e destinadas unicamente aos prazeres cinegéticos de umas poucas pessoas e durante apenas um curto período do ano”.

O *Economist* de Londres, na edição de 2 de junho de 1866, diz: “Na última semana, um periódico escocês informa, entre outras novidades [...] ‘Um dos melhores

arrendamentos destinados à criação de ovelhas em Sutherlandshire, pela qual se ofereceu há pouco tempo, ao expirar o contrato de arrendamento vigente, uma renda anual de £1.200, será transformado em *deer forest*! Os instintos feudais renascem [...] como no tempo em que os conquistadores normandos [...] destruíram 36 aldeias para criar a *New Forest* [...]. Dois milhões de acres, que abrangem algumas das terras mais férteis da Escócia, são transformados em desertos. O pasto natural de Glen Tilt era considerado um dos mais nutritivos do condado de Perth; a *deer forest* de Ben Alder era o melhor solo forrageiro no amplo distrito de Badenoch; uma parte da Black Mount Forest era a pradaria escocesa mais favorável às ovelhas de cara preta. Podemos ter uma ideia da extensão do solo convertido em terras desertas para a prática da caça quando consideramos que ele abarca uma superfície muito maior que a de todo o condado de Perth. A perda de fontes de produção que essa desolação forçada significa para o país pode ser calculada se considerarmos que a Ben Alder Forest poderia alimentar 15 mil ovelhas e que ela não representa mais do que $\frac{1}{30}$ da área total ocupada pelas reservas de caça da Escócia [...]. Toda essa área destinada à caça é absolutamente improdutiva [...]. Ela poderia igualmente ter sido afundada nas águas do mar do Norte. O braço forte da lei deveria dar um fim nesses descampados ou desertos improvisados”.

^m O número que antecede o nome do monarca indica o ano de reinado em que a lei em questão foi promulgada. Neste caso, portanto, trata-se da lei promulgada no 27º ano de reinado de Henrique VIII. (N. T.)

²²¹ O autor do *Essay on Trade etc.* (1770) observa: “Durante o reinado de Eduardo VI, os ingleses parecem ter-se dedicado realmente, e com toda a seriedade, ao fomento das manufaturas e a

dar ocupação aos pobres. Isso podemos depreender de um notável estatuto, segundo o qual todos os vagabundos devem ser marcados a ferro”, p. 5.

ⁿ No original: “na terceira”. (N. T.)

^o O número que sucede a abreviação “c.” (“chapter”) indica o número da Act (lei) promulgada no ano indicado. (N. T.)

221a Thomas More diz, em sua *Utopia* [p. 41-2]: “E é assim que um glutão voraz e insaciável, verdadeira peste de sua terra natal, pode apossar-se e cercar com uma paliçada ou uma cerca milhares de acres de terras, ou, por meio de violência e fraude, apossar de tal modo seus proprietários que estes se veem obrigados a vender a propriedade inteira. Por um meio ou por outro, por bem ou por mal, eles são obrigados a partir – pobres almas, simples e miseráveis! Homens, mulheres, esposos, esposas, crianças sem pais, viúvas, mães lamurientas com suas crianças de peito e toda a família, escassa de meios mas numerosa, pois a agricultura precisa de muitos braços. Arrastam-se, digo eu, para longe de seus lugares conhecidos e habituais, sem encontrar onde repousar; a venda de todos os seus utensílios domésticos, embora de pouco valor, em outras circunstâncias lhes teria proporcionado um certo ganho; mas, por terem sido expulsos de modo repentino, eles tiveram de vendê-los a preços irrisórios. E tendo vagabundado até consumir o último tostão, que outra coisa restaria a fazer, além de roubar, e então, ó Deus!, serem enforcados com todas as formalidades da lei ou passar a esmolar? Mas também desse modo acabam jogados na prisão, como vagabundos, porque vagueiam de um lado para o outro e não trabalham; eles, a quem ninguém dá trabalho, por mais ardentemente que se ofereçam”. Desses pobres fugitivos, dos quais Thomas More diz que eram obrigados a roubar, “foram executados 72 mil pequenos e grandes ladrões, durante o reinado de Henrique VIII”, Holinshed, *Description of England*, v. I, p. 186. Na época de Elizabeth, “os vagabundos eram enforcados em série; ainda

assim, não passava um ano sem que trezentos ou quatrocentos deles fossem levados à forca, num lugar ou noutra”, Strype, *Annals of the Reformation and Establishment of Religion, and other Various Occurrences in the Church of England during Queen Elisabeth’s Happy Reign* (2. ed., 1725), v. II. Em Somersetshire, segundo o mesmo Strype, num único ano foram executadas 40 pessoas, 35 foram marcadas a ferro, 37 foram chicoteadas e 183 foram soltas como “malfeitoras incorrigíveis”. Porém, diz esse autor, “esse grande número de acusados não inclui sequer $\frac{1}{5}$ dos delitos penais, graças à negligência dos juízes de paz e à compaixão estúpida do povo”. E acrescenta: “Os outros condados ingleses não estavam numa condição melhor que Somersetshire, e muitos até mesmo numa condição pior”.

P Na Inglaterra, sessões judiciais de menor importância. (N. E. A. MEW)

q Inicial de “*rogue*”: vagabundo. (N. T.)

r Em holandês: “ato de abjuração”. (N. T.)

222 “Whenever the legislature attempts to regulate the differences between masters and their workmen, its counsellors are always the masters.” “*L’esprit des lois, c’est la propriété*” [“Sempre que a legislação tenta regular as diferenças entre os patrões e seus operários, seus conselheiros são sempre os patrões” – diz Adam Smith. “O espírito das leis é a propriedade” – diz Linguet.]

223 J. B. Byles, *Sophisms of Free Trade. By a Barrister* (Londres, 1850), p. 206. E acrescenta, com malícia: “Estivemos sempre à disposição para intervir pelo empregador. Não podemos fazer nada pelo empregado?”

224 De uma cláusula do estatuto Jaime I, 2, c. 6, depreende-se que certos fabricantes de pano se arrogavam, como juízes de paz, o direito de ditar oficialmente a tarifa salarial em suas próprias oficinas. – Na Alemanha, principalmente depois da Guerra dos Trinta Anos, foi frequente a promulgação de estatutos para

manter baixos os salários. “Era algo muito prejudicial para os proprietários fundiários, nas terras despovoadas, a falta de criados e trabalhadores. Proibiu-se a todos os aldeões alugarem quartos a homens e mulheres solteiros, e todos os inquilinos desse tipo deviam ser denunciados às autoridades e encarcerados, caso não quisessem se tornar serviçais, mesmo quando se mantivessem graças a outra atividade, como semear para os camponeses por um salário diário, ou até mesmo negociar com dinheiro e cereais (*Kaiserliche Privilegien und Sanctiones für Schlesien*, I, 125). Por todo um século, aparecem repetidamente, nas ordens dos soberanos, amargas queixas contra a canalha maligna e petulante, que não aceita se submeter às duras condições e não se satisfaz com o salário legal; é proibido ao proprietário individual pagar mais que o estabelecido pela taxa em vigor na província. E, no entanto, depois da guerra as condições de trabalho são às vezes ainda melhores do que seriam cem anos mais tarde; em 1652, na Silésia, os criados ainda recebiam carne duas vezes por semana, ao passo que em nosso século há distritos silesianos onde eles só recebem carne três vezes por ano. Também o salário diário era, depois da guerra, mais alto do que seria nos séculos seguintes (G. Freytag).

§ Uma lei para emendar a lei penal em relação a violência, ameaças e molestamento. (N. T.)

225 O artigo I dessa lei diz: “*L’anéantissement de toutes espèces de corporations du même état et profession étant l’une des bases fondamentales de la constitution française, il est défendu de les rétablir de fait sous quelque prétexte et sous quelque forme que ce soit*” [...] “*des citoyens attachés aux mêmes professions, arts et métiers prenaient des délibérations, faisaient entre eux des conventions tendantes à refuser de concert ou à n’accorder qu’à un prix déterminé le secours de leur industrie ou de leurs travaux, les dites délibérations et conventions [...] seront déclarées inconstitutionnelles, attentatoires à la liberté et à la déclaration des droits de l’homme etc.*” [“Sendo uma das bases

fundamentais da constituição francesa a supressão de todos os tipos de corporações do mesmo estamento (*état*) e profissão, é proibido restabelecê-las de fato, sob qualquer pretexto ou em qualquer forma. O artigo IV reza que, no caso de cidadãos pertencentes às mesmas profissões, artes ou ofícios tomarem deliberações ou realizarem convenções com o objetivo de recusar um acordo ou de não consentirem no socorro de sua indústria ou de seus trabalhos a não ser por um preço determinado, tais consultas e acordos [...] serão declarados inconstitucionais e como atentados à liberdade e à declaração dos direitos do homem etc., ou seja, como crimes de Estado, exatamente como nos velhos estatutos dos trabalhadores”], *Révolutions de Paris* (Paris, 1791), t. III, p. 523.

† Ditadura jacobina, de junho de 1793 a junho de 1794. (N. E. A. MEW)

226 Buchez et Roux, *Histoire parlementaire*, t. X, p. 193-5 passim.

u Na Roma Antiga, o *villicus* (de *villa*, pequena fazenda rural), embora também ele servo, desempenhava o papel de capataz dos demais escravos e de administrador da fazenda. As funções do *bailiff* medieval se assemelhavam muito às do *villicus*, de quem, ademais, costumava conservar o nome. (N. T.)

227 “Arrendatários”, diz Harrison em sua *Description of England*, “para os quais antes era difícil pagar £4 de renda, agora pagam £40, £50, £100 e ainda acreditam ter feito um mau negócio se, no término de seu contrato de arrendamento, não acumularam de 6 a 7 anos de rendas”.

228 Sobre a influência da depreciação do dinheiro, no século XVI, sobre as diversas classes da sociedade, cf. *A Compendious or Briefe Examination of Certayne Ordinary Complaints of Diverse of our Countrymen in these our Days. By W. S., Gentleman* (Londres, 1581). A forma de diálogo desse escrito contribuiu para que durante muito tempo sua autoria fosse atribuída a Shakespeare, e ainda em 1751

ele voltou a ser publicado sob seu nome. Seu autor é William Stafford. Numa passagem, o cavaleiro (*knight*) raciocina da seguinte maneira: *“Knight: ‘You, my neighbour, the husbandman, you Maister Mercer, and you Goodman Copper, with other artificers, may save yourselves metely well. For as much as all things are deerer than they were, so much do you arise in the pryce of your wares and occupations that yee sell agayne. But we have nothing to sell where by we might advance ye pryce there of, to countervaille those things that we must buy agayne”* [...] *“I pray you, what be those sorts that ye meane. And, first, of those that yee thinke should have no base hereby?”* – Doktor: *‘I meane all these that live by buying and selling, for, as they buy deare, they sell thereafter’*. – Knight: *‘What is the next sorte that yee say would win by it?’* – Doktor: *‘Marry, all such as have takings or fearmes in their owne manurance”* (d.h. cultivation) *“at the old rent, for where they pay after the olde rate, they sell after the newe – that is, they paye for their lande good cheape, and sell all things growing thereof deare...”* – Knight: *‘What sorte is that which, ye sayde should have greater losse hereby, than these men had profit?’* – Doktor: *‘It is all noblemen, gentlemen, and all other that live either by a stinted rent or stypend, or do not manure”* (cultivate) *“the ground, or doe occupy no buying and selling”* [“Knight: ‘Vós, meu vizinho, o lavrador, vós, senhor comerciante, e vós, compadre *copper* [caldereiro], bem como os demais artesãos, podeis vos arranjar muito bem. Pois na mesma medida em que todas as coisas se tornam mais caras do que eram, aumentais os preços de vossas mercadorias e serviços, que vendeis novamente. Mas não temos nada para vender cujo preço pudéssemos aumentar para contrapesar tudo aquilo que temos de comprar de novo’. Em outra passagem, pergunta o Knight ao doutor: ‘Dizei-me, vos rogo, quem são essas pessoas que mencionais. E, primeiramente, quem dentre elas não terá com isto, segundo vossa opinião, algum prejuízo?’ – Doutor: ‘Refiro-me a todos aqueles que vivem da compra e venda, pois por caro que comprem, em seguida o vendem’. – Knight: ‘Qual é o próximo grupo que, a vosso parecer, ganhará com isso?’ – Doutor: ‘Ora,

todos que têm arrendamentos ou fazendas para sua própria *manurance* (isto é, cultivo) e pagam a renda antiga, pois se pagam segundo as taxas antigas, vendem segundo as novas; ou seja, pagam muito pouco por sua terra e vendem caro tudo que sobre ela cresce [...] – Knight: ‘E qual o grupo que, em vossa opinião, terá nisso um prejuízo maior do que o lucro dos outros?’ – Doutor: ‘O de todos os nobres, *gentlemen* e todos os outros que vivem de uma renda ou estipêndio fixos, ou que não *manure* (cultivam) eles mesmos o solo, ou não se dedicam a comprar e vender’”].

229 Na França, o *régisseur*, administrador e coletor dos tributos ao senhor feudal na Alta Idade Média, não tarda a se converter num *homme d'affaires* [homem de negócios], que, mediante extorsão, fraude etc., ascende maliciosamente à posição de capitalista. Esses *régisseurs* eram, às vezes, eles mesmos senhores proeminentes. Por exemplo: “*C’est li compte que messire Jacques de Thoraisse, chevalier chastelain sor Besançon rent es seigneur tenant les comptes à Dijon pour monseigneur le duc et comte de Bourgoigne, des rentes appartenant à la dite chastellenie, depuis XXVe jour de décembre MCCCLIX jusqu’au XXVIIIe jour de décembre MCCCLX*” [“Esta é a conta que o sr. Jacques de Thoraisse, cavaleiro castelão de Besançon, presta ao senhor que, em Dijon, leva as contas para o senhor duque e conde de Borgonha, sobre as rendas pertencentes à dita castelania, desde o XXV dia de dezembro de MCCCLIX até o XXVIII dia de dezembro de MCCCLX”], Alexis Monteil, *Histoire des matériaux manuscrits* etc., p. 234-5. Aqui já se evidencia como, em todas as esferas da vida social, a parte do leão cabe ao intermediário. Na área econômica, por exemplo, quem fica com a nata dos negócios são os financistas, operadores da Bolsa, negociantes e pequenos comerciantes; nos pleitos civis, o advogado depena as partes; na política, o representante vale mais que os eleitores, o ministro mais que o soberano; na religião, Deus é empurrado para o segundo plano pelo “mediador”, e este, por sua vez, é deixado para trás pelos padres, que são, por sua vez, os

intermediários imprescindíveis entre o bom pastor e suas ovelhas. Na França, como na Inglaterra, os grandes domínios feudais se dividiam numa infinidade de pequenas explorações, mas sob condições incomparavelmente menos favoráveis para a população rural. No século XIV, surgiram os arrendamentos, chamados de *fermes* ou *terriers*. Seu número cresceu continuamente, chegando a bem mais de 100 mil. Pagavam, em dinheiro ou *in natura*, uma renda da terra que oscilava entre $\frac{1}{12}$ e $\frac{1}{5}$ do produto. Os *terriers* eram feudos, subfeudos etc. (*fiefs*, *arrière-fiefs*), de acordo com o valor e a extensão dos domínios, sendo que alguns continham apenas poucos *arpents* [o equivalente a 10 mil m²]. Todos esses *terriers* possuíam algum grau de jurisdição sobre os moradores da área; havia quatro graus. Compreende-se a pressão sofrida pela população rural sob todos esses pequenos tiranos. Monteil diz que, nessa época, havia na França 160 mil tribunais, onde hoje bastam 4 mil (incluindo juízes de paz).

230 Em seu *Notions de philosophie naturelle* (Paris, 1838).

231 Um ponto que é ressaltado por sir James Steuart. James Steuart, *An Inquiry into the Principles of Political Economy*, cit., v. 1, livro 1, c. 16.

232 “Je permettrai” [...] “que vous ayez l’honneur de me servir, à condition que vous me donnez le peu qui vous reste pour la peine que je prends de vous commander” [“Permitirei”, diz o capitalista, “que tenhais a honra de me servir, sob a condição de que me deis o pouco que vos resta pelo incômodo que me causa comandar-vos”], J.-J. Rousseau, *Discours sur l’économie politique* (Genebra, 1760), p. 70.

233 Mirabeau, cit., p. 20-109 passim. Que Mirabeau também considere as oficinas dispersas como mais econômicas e produtivas que as “reunidas” e veja nestas últimas apenas plantas artificiais de invernáculo, cultivadas pelos governos, é algo que se explica pela situação em que àquela época se encontrava grande parte das manufaturas continentais.

234 “Twenty pounds of wool converted unobtrusively into the yearly clothing of a labourer’s family by its own industry in the intervals of other work – this makes no show; but bring it to market, send it to the factory, thence to the broker, thence to the dealer, and you will have great commercial operations, and nominal capital engaged to the amount of twenty times its value [...]. The working class is thus emerged to support a wretched factory population, a parasitical shopkeeping class, and a fictitious commercial, monetary and financial system” [“Vinte libras de lã, tranquilamente transformadas na vestimenta anual de uma família de trabalhadores – por seus próprios esforços, nos intervalos entre seus outros trabalhos –, não é algo que impressione; mas leveis a lã ao mercado, a envieis à fábrica, depois ao intermediário, depois ao negociante e tereis grandes operações comerciais e capital nominal empregado num montante de vinte vezes o seu valor [...]. A classe trabalhadora é assim explorada para sustentar uma miserável população fabril, uma classe parasitária de lojistas e um sistema comercial, monetário e financeiro fictício], David Urquhart, *Familiar Words*, cit., p. 120.

235 A exceção constitui, aqui, a época de Cromwell. Enquanto durou a república, a massa do povo inglês se ergueu, em todas as suas camadas, da degradação em que havia afundado sob os Tudors.

236 Tuckett sabe que a grande indústria da lã é derivada das manufaturas propriamente ditas e da destruição da manufatura rural ou doméstica, acarretada pela introdução da maquinaria. Tuckett, *A History of the Past and Present State of the Labouring Population*, cit., v. I, p. 139-44. “O arado e o jugo foram invenções dos deuses e ocupação de heróis: são de origem menos nobre o tear, o fuso e a roca? Separai a roca do arado, o fuso do jugo, e tereis fábricas e albergues de pobres, crédito e pânico, duas nações inimigas, a agrícola e a comercial”, David Urquhart, *Familiar Words*, cit., p. 122. Mas então chega Carey e acusa a Inglaterra, certamente não sem razão, de tentar converter os demais países em

meros povos agrícolas, tendo a Inglaterra como fabricante. Ele diz que, desse modo, a Turquia teria sido arruinada, porque “aos proprietários e cultivadores do solo jamais foi permitido” (pela Inglaterra) “que fortalecessem a si mesmos por essa aliança natural entre o arado e o tear, o martelo e a grade”, *The Slave Trade*, p. 125. Segundo ele, o próprio Urquhart é um dos agentes principais da ruína da Turquia, onde teria feito propaganda do livre-câmbio a serviço de interesses ingleses. O melhor de tudo é que Carey – grande servo dos russos, diga-se de passagem – quer deter esse processo de cisão por meio do sistema protecionista, que o acelera.

237 Economistas filantrópicos ingleses, como Mill, Rogers, Goldwin, Smith, Fawcett etc., e fabricantes liberais, como John Bright e consortes, perguntam aos aristocratas rurais ingleses, tal como Deus perguntara a Caim sobre seu irmão Abel: onde foram parar nossos milhares de *freeholders* [pequenos proprietários livres]? Mas de onde viestes vós? Da destruição daqueles *freeholders*. Por que não seguis adiante e perguntais onde foram parar os tecelões, fiandeiros e artesãos independentes?

238 Industrial, aqui, em oposição a agrícola. Em sentido “categórico”, o arrendatário é um capitalista industrial tanto quanto o fabricante.

239 *The Natural and Artificial Right of Property Contrasted* (Londres, 1832), p. 98-9. Autor desse escrito anônimo: T. Hodgskin.

240 Ainda em 1794, os pequenos fabricantes de pano de Leeds enviaram uma delegação ao Parlamento, solicitando-lhe uma lei que proibisse qualquer comerciante de tornar-se fabricante. (Dr. Aikin, *Description of the Country from 30 to 40 miles round Manchester*, cit.)

v Cidades que, por privilégio real, obtinham a autonomia em relação ao condado circunvizinho, isto é, o direito a eleger suas

próprias autoridades, constituindo-se, assim, elas mesmas em condados (*county of itself, county of a town, county corporate*). (N. T.)

241 William Howitt, *Colonization and Christianity. A Popular History of the Treatment of the Natives by the Europeans in all their Colonies* (Londres, 1838), p. 9. Sobre o tratamento dado aos escravos, uma boa compilação encontra-se em Charles Comte, *Traité de la législation* (3. ed., Bruxelas, 1837). É preciso estudar essa questão em detalhe, para ver o que o burguês faz de si mesmo e do trabalhador lá onde tem plena liberdade para moldar o mundo segundo sua própria imagem.

242 Thomas Stamford Raffles (*late Lieut. Gov. of that island*), *The History of Java* (Londres, 1817), v. II, p. CXC, CXCI.

243 Somente na província de Orissa, em 1866, mais de 1 milhão de indianos morreu de inanição. Não obstante, procurou-se enriquecer o erário indiano com os preços pelos quais se forneciam alimentos aos famintos.

x Assim é chamado o grupo de colonos ingleses que se estabeleceu em Plymouth, Massachusetts, em 1620. (N. T.)

w Pequenos machados usados pelos índios americanos. (N. T.)

y No original: *Bluthunde*, “sabujos”. (N. T.)

z Sociedades que detinham o monopólio legal para a exploração de certos ramos de indústria e comércio (N. T.)

aa Gustav von Gülich, *Geschichtliche Darstellung des Handels, der Gewerbe und des Ackerbaus der bedeutendsten handeltreibenden Staaten unsrer Zeit* (Jena, 1830), t. I, p. 371. (N. E. A. MEW)

243a William Cobbett observa que, na Inglaterra, todas as instituições públicas são denominadas “reais”, mas que, a título de compensação, existe a dívida “nacional” (*national debt*).

243b “*Si les Tartares inondaient l’Europe aujourd’hui, il faudrait bien des affaires pour leur faire entendre ce que c’est qu’un financier parmi nous*” [“Se os tártaros inundassem hoje a Europa, seria muito

custoso fazê-los entender o que vem a ser, entre nós, um financista”], Montesquieu, *Esprit des lois* (Londres, 1769), t. IV, p. 33.

244 “*Pourquoi aller chercher si loin la cause de l’éclat manufacturier de la Saxe avant la guerre? Cent quatre-vingt millions de dettes faites par les souverains!*”, Mirabeau, *De la monarchie prussienne*, cit., t. VI, p. 101.

245 Eden, *The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.*, cit., livro II, c. I, p. 421.

246 John Fielden, *The Curse of the Factory System*, cit., p. 5-6. Sobre as infâmias do sistema fabril em suas origens, cf. dr. Aikin, *Description of the Country from 30 to 40 miles round Manchester*, cit., 1795, p. 219, e Gisborne, *Enquiry into the Duties of Men* (1795), v. II. Uma vez que a máquina a vapor transplantou as fábricas antes construídas no campo, próximas às quedas-d’águas, para o centro das cidades, o extrator de mais-valor, sempre “disposto à renúncia”, encontrou à mão o material infantil, sem a necessidade das remessas forçadas de escravos das *workhouses*. – Quando sir R. Peel (pai do “ministro da plausibilidade”) apresentou em 1815 sua *bill* em proteção das crianças, F. Horner (luminar do *Bullion Committe* e amigo íntimo de Ricardo) declarou na Câmara Baixa: “É notório que, entre os efeitos da falência de um fabricante, está o de que um bando, se me permitem essa expressão, de crianças de fábrica foi anunciado e arrematado, em leilão público, como parte da propriedade. Há dois anos” (em 1813) “apresentou-se ao King’s Bench um caso terrível. Tratava-se de certo número de rapazes. Uma paróquia de Londres os havia consignado a um fabricante, que, por sua vez, os transferiu a outrem. Finalmente, eles foram descobertos por alguns filantropos, em estado de absoluta inanição (*absolute famine*). Outro caso, ainda mais atroz, chegou a meu conhecimento como membro da comissão parlamentar de inquérito. Há não muitos anos, num convênio entre uma paróquia londrina e um fabricante de Lancashire, estipulou-se que o comprador, para cada vinte crianças sadias teria de

aceitar uma idiota". [Na revista *Nova Gazeta Renana* (maio-out. 1850), Marx escreve: "Desde 1845, Peel foi tratado como traidor pelo partido *tory*. O poder de Peel sobre a Câmara Baixa repousa sobre a *plausibilidade de sua eloquência*. Quando lemos seus mais famosos discursos, vemos que eles consistem num volumoso amontoado de lugares-comuns, entre os quais são habilmente inseridos alguns dados estatísticos". *King's Bench* (ou *Queen's Bench*): suprema corte de justiça no Reino Unido. (N. T.)]

ab Denominação dos acordos pelos quais a Espanha concedia a Estados estrangeiros e pessoas privadas o direito de fornecer escravos negros africanos para seus assentamentos americanos, do século XVI até o século XVIII. (N. E. A. MEW)

ac O trecho citado diz o seguinte: "[...] *has coincided with that spirit of bold adventure wick has characterised the trade of Liverpool and rapidly carried it to its present state of prosperity; has occasioned vast employment for shipping and sailors, and greatly augmented the demand for the manufactures of the country*" ["[O tratado] coincidiu com esse espírito de audaz aventura que caracterizou o comércio de Liverpool e o levou rapidamente a seu estado atual de prosperidade; ocasionou um vasto emprego de barcos e marinheiros, e aumentou em grande medida a demanda pelas manufaturas do país"]. (N. T.)

247 Em 1790, as Índias Ocidentais inglesas contavam com 10 escravos para 1 homem livre, nas francesas, 14 para 1, nas holandesas, 23 para 1. Henry Brougham, *An Inquiry into the Colonial Policy of the European Powers* (Edimburgo, 1803), v. II, p. 74.

ad Virgílio, *Eneida*, I, 33, onde se lê: "*Tantal moeis erat komanenn condre gentem*" ["Tanto esforço para fundar o povo romano"]. (N. E. A. MEW)

248 A expressão "*labouring poor*" [pobres laboriosos] é encontrada nas leis inglesas desde o momento que a classe dos assalariados se torna digna de atenção. Os "*labouring poor*" encontram-se em

oposição, por um lado, aos “*idle poor*” [pobres ociosos], mendigos etc.; por outro, aos trabalhadores que ainda não se tornaram galinhas depenadas, mas permanecem proprietários de seus meios de trabalho. Da lei, a expressão “*labouring poor*” passou à economia política, desde Culpeper, J. Child etc., até A. Smith e Eden. A partir disso, pode-se julgar a *bonne foi* [boa fé] do “*execrable political cantmonger*” [execrável traficante de hipocrisia política] Edmund Burke, quando declara a expressão “*labouring poor*” como uma “*execrable political cant*” [execrável hipocrisia política]. Esse sicofanta, que a soldo da oligarquia inglesa desempenhou o papel de romântico contra a Revolução Francesa, exatamente como antes, nos primeiros momentos das agitações na América, atuara como liberal, a soldo das colônias norte-americanas, contra a oligarquia inglesa, não era senão um burguês ordinário: “As leis do comércio são as leis da natureza e, por conseguinte, as leis de Deus”, E. Burke, *Thoughts and Details on Scarcity, Originally Presented to the Rt. Hon. W. Pitt in the Month of November 1795*, cit., p. 31-2. Não é de admirar que ele, fiel às leis de Deus e da natureza, tenha sempre vendido a si mesmo a quem pagasse melhor! Nos escritos do reverendo Tucker – apesar de pároco e *tory*, Tucker era, quanto ao mais, um homem correto e competente economista político – encontramos uma boa caracterização desse Edmund Burke durante seu período liberal. Diante da infame falta de caráter que hoje em dia impera e da crença mais devota nas “leis do comércio”, é um dever estigmatizar repetidamente os Burkes, que se distinguem de seus sucessores por uma única coisa: talento!

249 Marie Augier, *Du crédit public* (Paris, 1842), p. 265.

250 “O Capital”, diz o *Quarterly Reviewer*, “foge do tumulto e da contenda, e é tímido por natureza. Isso é muito certo, porém não é toda a verdade. O capital abomina a ausência do lucro, ou ao lucro muito pequeno, assim como a natureza o vácuo. Com um lucro muito pequeno, assim como a natureza o vácuo. Com um lucro adequado, o capital torna-se audaz. Com 10%, ele está

seguro, e é possível aplicá-lo em qualquer parte; com 20%, torna-se impulsivo; com 50%, positivamente temerário; com 100%, pisoteará todas as leis humanas; com 300%, não há crime que não arrisque, mesmo sob o perigo da força. Se tumulto e contenda trouxerem lucro, ele encorajará a ambos. A prova disso é o contrabando e o tráfico de escravos”, T. J. Dunning, *Trade’s Unions and Strikes*, cit., p. 35-6.

^{ae} Constantin Pecqueur, *Théorie nouvelle d’économie sociale et politique* (Paris, 1842), p. 435. (N. E. A. MEW)

²⁵¹ “*Nous sommes [...] dans une condition tout-à-fait nouvelle de la société [...] nous tendons à séparer [...] toute espèce de propriété d’avec toute espèce de travail*” [“Encontramos [...] numa condição totalmente nova da sociedade [...] tendemos a separar [...] toda espécie de propriedade de toda espécie de trabalho”], Sismondi, *Nouveaux principes de l’économie politique*, cit., t. II, p. 434.

²⁵² “O progresso da indústria, de que a burguesia é agente passivo e involuntário, substitui o isolamento dos operários, resultante da competição, por sua união revolucionária resultante da associação. Assim, o desenvolvimento da grande indústria retira dos pés da burguesia a própria base sobre a qual ela assentou o seu regime de produção e de apropriação dos produtos. A burguesia produz, sobretudo, seus próprios coveiros. Seu declínio e a vitória do proletariado são igualmente inevitáveis [...]. De todas as classes que hoje em dia se opõem à burguesia, só o proletariado é uma classe verdadeiramente revolucionária. As outras classes degeneram e perecem com o desenvolvimento da grande indústria; o proletariado, pelo contrário, é seu produto mais autêntico. [...] As camadas médias – pequenos comerciantes, pequenos fabricantes, artesãos, camponeses – combatem a burguesia porque esta compromete sua existência como camadas médias [...] são reacionárias, pois pretendem fazer girar para trás a roda da História”, K. Marx e F. Engels, *Manifesto Comunista*, cit., p. 51, 49).

253 Trata-se, aqui, de verdadeiras colônias, de terras virgens colonizadas por imigrantes livres. Os Estados Unidos continuam a ser, do ponto de vista econômico, uma colônia da Europa. De resto, também entram nessa categoria aquelas antigas plantações, cuja situação foi completamente alterada pela abolição da escravatura.

254 As poucas ideias lúcidas de Wakefield sobre a essência das colônias foram antecipadas plenamente por Mirabeau *père* [pai], o fisiocrata, e, muito antes ainda, por economistas ingleses.

255 Mais tarde, esse sistema se torna uma necessidade temporária na luta da concorrência internacional, porém, qualquer que seja seu motivo, as consequências seguem as mesmas.

256 “Um negro é um negro. Somente sob determinadas condições ele se torna escravo. Uma máquina de fiar algodão é uma máquina de fiar algodão. Apenas sob determinadas condições ela se torna capital. Arrancada dessas condições, ela é tão pouco capital quanto o ouro é, em si mesmo, dinheiro, ou o açúcar é o preço do açúcar [...]. O capital é uma relação social de produção. É uma relação histórica de produção”, Karl Marx, “Lohnarbeit und Kapital” [Trabalho assalariado e capital] em *Nova Gazeta Renana*, n. 266, 7 abr. 1849.

a Isto é, a Austrália. (N. T.)

257 E. G. Wakefield, *England and America*, v. II, p. 33.

b Rio que corta o oeste da Austrália e desemboca no oceano Índico. (N. T.)

258 E. G. Wakefield, *England and America*, cit., v. I, p. 17.

259 Ibidem, cit., p. 18.

260 Ibidem, p. 42-4.

261 Ibidem, v. II, p. 5.

262 “A terra, para se tornar um elemento da colonização, tem não apenas de ser inculta, mas propriedade pública, que pode ser transformada em propriedade privada”, *ibidem*, v. II, p. 125.

263 *Ibidem*, v. I, p. 247.

264 *Ibidem*, p. 21-2.

265 *Ibidem*, v. II, p. 116.

266 *Ibidem*, v. I, p. 131.

267 *Ibidem*, v. II, p. 5.

268 Merivale, *Lectures on Colonization and Colonies*, cit., v. II, p. 235-314 *passim*. Mesmo Molinari, o brando economista vulgar e livre-cambista, afirma: “[...] *Dans les colonies où l’esclavage a été aboli sans que le travail forcé se trouvait remplacé par une quantité équivalente de travail libre, on a vu s’opérer la contrepartie du fait qui se réalise tous les jours sous nos yeux. On a vu les simples travailleurs exploiter à leur tour les entrepreneurs d’industrie, exiger d’eux des salaires hors de toute proportion avec la part légitime qui leur revenait dans le produit. Les planteurs, ne pouvant obtenir de leurs sucres un prix suffisant pour couvrir la hausse de salaire, ont été obligés de fournir l’excédant, d’abord sur leurs profits, ensuite sur leurs capitaux mêmes. Une foule de planteurs ont été ruinés de la sorte, d’autres ont fermé leurs ateliers pour échapper à une ruine imminente [...]. Sans doute, il vaut mieux voir périr des accumulations de capitaux, que des générations d’hommes*” [...] “*mais ne vaudrait-il pas mieux que ni les uns ni les autres périssent?*” [“Nas colônias em que se aboliu a escravatura sem substituir o trabalho por uma quantidade correspondente de trabalho livre, deu-se o contrário daquilo que, entre nós, ocorre diariamente diante de nossos olhos. Deu-se que os trabalhadores simples, por seu lado, exploram os empresários industriais, exigindo-lhes salários totalmente desproporcionais à parte legítima que lhes caberia do produto. Como os plantadores não estão em condições de obter por seu açúcar um preço suficiente para cobrir a alta dos salários, viram-se obrigados a cobrir

a soma excedente, primeiramente, com seus lucros, e, em seguida, com seus próprios capitais. Uma multidão de plantadores se arruinaram, enquanto outros fecharam seus estabelecimentos para fugir da ruína iminente [...]. Sem dúvida, é melhor ver perecer acumulações de capital do que gerações inteiras de seres humanos” (que generoso da parte do sr. Molinari!); “mas não seria melhor se nem uns nem outros perecessem?”, Molinari, *Études économiques*, cit., p. 51-2. Sr. Molinari, sr. Molinari! Que será então dos dez mandamentos, de Moisés e dos profetas, da lei da oferta e da demanda, se na Europa o *entrepreneur* [empresário] puder impor ao trabalhador, e, nas Índias Ocidentais, o trabalhador ao “*entrepreneur*”, a redução de sua *part légitime* [parte legítima]! E qual é, diga-nos por favor, essa “*part légitime*” que na Europa, conforme o senhor admite, o capitalista deixa diariamente de pagar? Do outro lado do oceano, nas colônias, onde os trabalhadores são tão “simplórios” que “exploram” os capitalistas, o Sr. Molinari sente a forte tentação de pôr em correto funcionamento, por meio da polícia, a lei da oferta e da demanda, que, em outras partes, funciona automaticamente.

269 E. G. Wakefield, *England and América*, cit., v. II, p. 52.

270 Ibidem, p. 191-2.

271 Ibidem, v. I, p. 47, 246.

272 “*C’est, ajoutez-vous, grâce à l’appropriation du sol et des capitaux que l’homme, qui n’a que ses bras, trouve de l’occupation, et se fait un revenu [...] c’est au contraire, grâce à l’appropriation individuelle du sol qu’il se trouve des hommes n’ayant que leurs bras [...]. Quand vous mettez un homme dans le vide, vous vous emparez de l’atmosphère. Ainsi faites-vous, quand vous vous emparez du sol [...]. C’est le mettre dans le vide de richesses, pour ne le laisser vivre qu’à votre volonté*” [“Acrescentais que é graças à apropriação do sol e dos capitais que o homem que possui apenas seus braços encontra ocupação e proporciona uma renda para si [...] inversamente, é graças à apropriação individual do solo que existem homens que não têm mais

do que seus braços [...]. Quando colocais uma pessoa no vácuo, a privais do ar. Assim agis também quando vos apossais do solo [...]. É o equivalente a colocá-la no vácuo de riquezas, para que ela não possa viver a não ser conforme vossa vontade”], Colins, *L'économie politique, source des révolutions et des utopies prétendues socialistes*, cit., t. III, p. 267-71 passim.

^c Ver nota e, na p. 271.

²⁷³ E. G. Wakefield, *England and América*, cit., v. II, p. 192.

²⁷⁴ *Ibidem*, p. 45.

^d Em 1844, para superar as dificuldades na conversão de notas bancárias em ouro, o governo inglês decidiu, por iniciativa do ministro Robert Peel, criar uma lei para a reforma do Banco da Inglaterra. Essa lei previa a divisão do banco em dois departamentos completamente independentes, com fundos separados; o *Banking Department*, que realizava operações puramente bancárias, e o *Issue Department*, responsável pela emissão de notas bancárias. Tais notas deviam possuir sólida cobertura na forma de uma reserva especial de ouro, que teria de estar sempre à disposição. A emissão de notas bancárias não cobertas por ouro ficava limitada a £14 milhões. Porém, de fato a quantidade de notas bancárias em circulação dependia, ao contrário da lei bancária de 1844, não do fundo de cobertura, mas da demanda na esfera de circulação. Durante as crises econômicas, em que a falta de dinheiro tornou-se particularmente grande, o governo inglês suspendeu temporariamente a lei de 1844 e elevou quantidade de notas bancárias não cobertas por ouro. (N. E. A. MEW)

²⁷⁵ A Austrália, tão logo se tornou seu próprio legislador, promulgou, como é natural, leis favoráveis aos colonos, mas o desperdício inglês das terras, já consumado, pelo governo inglês, continua a interditar-lhes o caminho. “*The first and main object at which the new Land Act of 1862 aims, is to give increased facilities for the settlement of the people*” [“O primeiro e mais importante

objetivo da nova lei agrária de 1862 consiste em criar maiores facilidades para o assentamento do povo”], *The Land Law of Victoria, by the Hon. G. Duffy, Minister of Public Lands* (Londres, 1862), p. 3.

- ^a Marx-Engels-Werke (MEW), v. 31, Berlim, Dietz Verlag, 4. ed., 1989, p. 323. (N. T.)
- ^b Um forte abraço, pleno de gratidão! (N. T.)

¹ Traduzido do original francês “Lettre à Vera Ivanovna Zassoulitch résidant à Genève. Londres, le 8 mars 1881”, em MEGA, I/25 (Berlim, Dietz, 1985), p. 241-2. (N. T.)

² Em 16 de fevereiro de 1881, Vera Zaslitch, em nome de seus camaradas – que mais tarde fariam parte do grupo Osvobojdenie Truda [Emancipação do Trabalho] –, escreveu a Marx, pedindo-lhe que expressasse seu juízo sobre as perspectivas do desenvolvimento histórico da Rússia e, em especial, sobre o destino das comunas aldeãs.

Em sua carta, Vera Zaslitch relata que *O capital* goza de grande popularidade na Rússia, influenciando consideravelmente as discussões dos revolucionários sobre a questão agrária no país e sobre as comunas aldeãs. Escreve ela, ainda: “Sabeis melhor do que ninguém o quão extraordinariamente urgente é essa questão na Rússia [...] sobretudo para nosso partido socialista [...]. Nos últimos tempos, ouvimos com frequência que a comuna aldeã é uma forma arcaica, que a história [...] condenou à desapareição. Aqueles que assim profetizam se autointitulam ‘marxistas’ [...]. Compreendeis portanto, cidadão, o quanto nos interessa vosso parecer sobre essa questão e o grande favor que a nós prestaríeis se expusésseis vossas perspectivas sobre o destino possível de nossas comunas aldeãs e sobre a necessidade histórica de que todos as nações do mundo percorram todas as fases da produção capitalista”.

Na preparação de uma resposta a essa carta de Vera Zaslitch, Marx escreveu três esboços que apresentam, em seu conjunto, um resumo geral da questão das comunas aldeãs russas e da forma coletiva de produção agrícola. [Cf. Karl Marx, “Lettre à Vera Ivanovna Zassoulitch – I^{er} projet, II^{ème} projet, III^{ème} projet, IV^{ème} projet et lettre à Vera Ivanovna Zassoulitch”, em MEGA, I/25, cit., p. 217-42. (N. E. A. MEW)

^c Comitê executivo da organização clandestina Narodnaia Volia [Vontade Popular]. Os *narodniks*, como se chamavam seus

membros, eram socialistas utópicos que visavam a derrubada do regime czarista por métodos terroristas. (N. E. A. MEW)

d Marx, *Le capital*, cit., p. 341. (N. T.)

e Ibidem, p. 340. (N. T.)

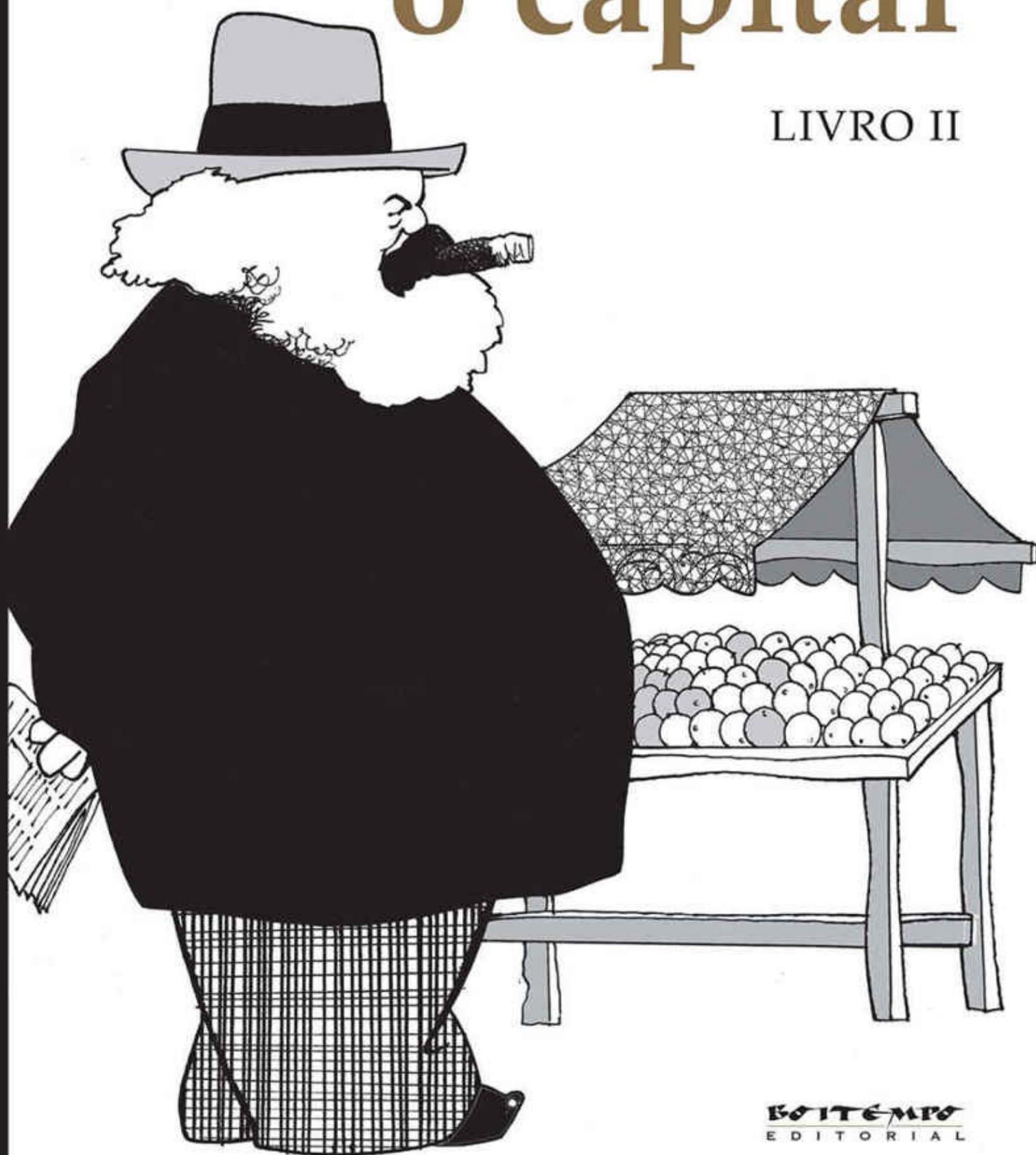
f No primeiro esboço da carta, Marx escreve: “Para salvar a comuna russa, é necessária uma revolução russa. [...] Se a revolução se fizer em tempo oportuno, concentrando todas as suas forças em assegurar o livre desenvolvimento da comuna rural, ela se tornará em breve o elemento regenerador da sociedade russa e a marca de sua superioridade sobre os países subjugados pelo regime capitalista”, Karl Marx, “Lettre à Vera Ivanovna Zassoulitch – Ier projet, IIème projet, IIIème projet, IVème projet et lettre à Vera Ivanovna Zassoulitch”, em MEGA, I/25, cit., p. 230. (N. T.)

¹ Os valores em marcos alemães e *Pfennig* (centavos de marco) referem-se ao ano de 1871 (1 marco = $\frac{1}{2.790}$ kg de ouro).

KARL MARX

o capital

LIVRO II



BOITEMPO
EDITORIAL

Sobre O capital, Livro II

Ricardo Antunes

O Livro II de O capital oferece pistas espetaculares para se compreender e atualizar a teoria do valor-trabalho. Ao contrário do fim do valor, tão alardeado há décadas, o que o mundo produtivo (em sentido amplo, como o define Marx) vem presenciando é a expansão sem limites de novas formas geradoras do valor, ainda que sob a aparência do não-valor.

Como a alquimia do capital não pode se eternizar sem alguma modalidade interativa entre trabalho vivo e trabalho morto, o moinho satânico não descansa. Cria e recria, produz e destrói, cria novos espaços e também desespacializa. Vale qualquer coisa para extrair mais-valor. Com o mundo maquínico-informacional-digital tudo ficou mais fácil para o capital e todos os espaços possíveis são potencialmente convertidos em geradores de mais-valor. E se este nasce na esfera da produção (Livro I), Marx nos recorda que produção é também consumo, distribuição e troca/circulação.

Aqui reside o traço distintivo do Livro II: tratar de modo abrangente o processo de circulação do capital. Como o seu objetivo precípua é a valorização, reduzir o tempo de circulação do capital torna-se vital. Como o tempo global do capital depende tanto do tempo de produção como do de circulação, diminuir a diferença entre eles é um dos desafios cotidianos da engenharia do capital dos nossos dias. Enquanto a mercadoria produzida, seja ela material ou imaterial, não é vendida, não há realização plena do mais-valor já criado. Desse modo, o tempo de circulação necessário torna-se um limitador do tempo de produção.

Urge, então, reduzi-lo ao mínimo, de modo a encurtar o tempo de rotação total do capital, que é dado pelo tempo de produção mais o de circulação. O que leva Marx a oferecer duas conclusões, colocando a crítica da economia política de seu tempo em um patamar mais elevado: primeiro, quanto mais o tempo de circulação se aproxima de zero, maior é a produtividade do capital e, segundo, maior é também a geração de mais-valor. O que significa dizer: em situações particulares, como na indústria de transportes e de comunicações, embora não ocorra aumento da quantidade

material produzida, há geração de mais-valor.

Como se dá tal mutação? Esse é o maior motivo do convite à leitura deste Livro II de O capital, peça absolutamente imprescindível para uma compreensão plena do Livro I e que será enfeixado pelo Livro III, o qual trata do processo global de produção do capital (e que será em breve publicado pela Boitempo).

Torna-se, assim, este Livro II ponto de partida necessário para uma melhor intelecção do papel das tecnologias de informação, dos novos serviços quase todos mercadorizados e da crescente importância do trabalho e da produção imaterial no capitalismo de nosso tempo.

Sobre O capital, Livro II

Friedrich Engels

O material manuscrito legado por Marx para o Livro II demonstra com que inigualável rigor, com que severa autocrítica ele procurava conduzir à extrema perfeição suas grandes descobertas econômicas antes de publicá-las; uma autocrítica que raramente lhe permitia adaptar a exposição, em seu conteúdo e forma, a seu campo de visão constantemente ampliado por meio de novos estudos.

Michael Heinrich

O Livro II é a parte mais subestimada de O capital. Na realidade, esse volume tem uma enorme importância para a compreensão da crítica econômica marxiana, e por duas razões totalmente distintas: a primeira diz respeito à matéria nele tratada; a segunda, à posição que estes manuscritos ocupam no processo de formação da obra capital de Karl Marx.

Karl Marx

O CAPITAL
CRÍTICA DA ECONOMIA
POLÍTICA

LIVRO II

O processo de circulação do capital

Edição
Friedrich Engels

Seleção de textos e tradução
Rubens Enderle

BOITEMPO
EDITORIAL

SUMÁRIO

NOTA DA EDIÇÃO

NOTA DA TRADUÇÃO

PREFÁCIO – O Livro II de *O capital* – Michael Heinrich

Introdução da edição alemã

O CAPITAL

Crítica da economia política

LIVRO II

O processo de circulação do capital

Prefácio da primeira edição

Prefácio da segunda edição

Seção I

As metamorfoses do capital e seu ciclo

Capítulo 1 – O ciclo do capital monetário

I. Primeiro estágio[d]. D-M

II. Segundo estágio. Função do capital produtivo

III. Terceiro estágio. M'-D'

IV. O ciclo em seu conjunto

Capítulo 2 – O ciclo do capital produtivo

I. Reprodução simples

II. Acumulação e reprodução em escala ampliada

III. Acumulação de dinheiro

IV. Fundo de reserva

Capítulo 3 – O ciclo do capital-mercadoria

Capítulo 4 – As três figuras do processo cíclico

Capítulo 5 – O tempo de curso

Capítulo 6 – Os custos de circulação

I. Custos líquidos de circulação

1) Tempo de compra e de venda

2) Contabilidade

3) Dinheiro

II. Os custos de armazenamento

1) O armazenamento em geral

2) O estoque de mercadorias propriamente dito

III. Custos de transporte

Seção II

A rotação do capital

Capítulo 7 – Tempo de rotação e número de rotações

Capítulo 8 – Capital fixo e capital circulante

I. As diferenças de forma

II. Componentes, reposição, reparo, acumulação do capital fixo

Capítulo 9 – A rotação total do capital desembolsado. Ciclos de rotação

Capítulo 10 – Teorias sobre o capital fixo e o capital circulante. Os fisiocratas e Adam Smith

Capítulo 11 – Teorias sobre o capital fixo e circulante. Ricardo

Capítulo 12 – O período de trabalho

Capítulo 13 – O tempo de produção

Capítulo 14 – O tempo de curso

Capítulo 15 – Efeito do tempo de rotação sobre a grandeza do adiantamento de capital

I. Período de trabalho igual ao período de circulação

II. Período de trabalho maior que o de circulação

III. Período de trabalho é menor que o período de curso

IV. Resultados

V. Efeitos da variação de preços

Capítulo 16 – A rotação do capital variável

I. A taxa anual do mais-valor

II. A rotação do capital variável individual

III. A rotação do capital variável, socialmente considerada

Capítulo 17 – A circulação do mais-valor

- I. Reprodução simples
- II. Acumulação e reprodução ampliada

Seção III

A reprodução e a circulação do capital social total

Capítulo 18 – Introdução

- I. Objeto da investigação
- II. O papel do capital monetário

Capítulo 19 – Exposições anteriores do mesmo objeto

- I. Os fisiocratas
- II. Adam Smith
 - 1) Os pontos de vista gerais de Smith
 - 2) Adam Smith: a decomposição do valor de troca em $v + m$
 - 3) A parte constante do capital
 - 4) Capital e renda em A. Smith
 - 5) Recapitulação
- III. Os sucessores

Capítulo 20 – Reprodução simples

- I. Formulação do problema
- II. Os dois setores da produção social
- III. O intercâmbio entre os dois setores: $I(v + m)$ e IIc
- IV. O intercâmbio no interior do setor II. Meios de subsistência e artigos de luxo
- V. A mediação dos intercâmbios por meio da circulação monetária
- VI. O capital constante do setor I
- VII. Capital variável e mais-valor nos dois setores
- VIII. O capital constante nos dois setores
- IX. Retrospecto a Adam Smith, Storch e Ramsay
- X. Capital e renda: capital variável e salário
- XI. Reposição do capital fixo
 - 1) Reposição em forma-dinheiro da parcela de valor correspondente ao desgaste
 - 2) Reposição do capital fixo in natura
 - 3) Resultados
- XII. A reprodução do material monetário
- XIII. A teoria da reprodução, segundo Destutt de Tracy

Capítulo 21 – Acumulação e reprodução ampliada

- I. Acumulação no setor I
 - 1) Entesouramento
 - 2) O capital constante adicional
 - 3) O capital variável adicional
- II. Acumulação no setor II
- III. Exposição esquemática da acumulação

- 1) Primeiro exemplo
- 2) Segundo exemplo
- 3) Conversão de IIc na acumulação
- 4) Adendo

Bibliografia

Apêndice

1. Sumário do Livro II (esboço)
2. Sumário do Livro II (esboço)
3. Trecho do manuscrito V, não incluído por Engels na versão final
4. Trecho do manuscrito II, traduzido e resumido por Engels na versão final
5. Trecho do manuscrito II, traduzido e resumido por Engels na versão final
6. Tabelas da rotação do capital, elaboradas por Engels e excluídas da versão final
7. Trecho do manuscrito II, resumido por Engels na versão final
8. Trecho do manuscrito II, resumido por Engels na versão final
9. Trecho do manuscrito II, substancialmente alterado por Engels na versão final
10. Trecho do manuscrito II, não incluído por Engels na versão final
11. Trecho do manuscrito II, substancialmente alterado por Engels na versão final
12. Trecho do manuscrito II, não incluído por Engels na versão final
13. Trecho do manuscrito VIII, resumido por Engels na versão final

CRONOLOGIA RESUMIDA DE MARX E ENGELS

NOTA DA EDIÇÃO

Continuação do grande projeto de vida de Karl Marx, o Livro II de *O capital* é peça fundamental na elaboração e compreensão de seu pensamento econômico. Após a morte do autor em 1883, Friedrich Engels editou e publicou suas anotações, fruto de anos de estudo e de sua inigualável acuidade teórica, tomando por base a estrutura deixada por Marx. A parceria intelectual que cultivaram durante décadas permitiu a ele suprir lacunas e dar corpo a essa empreitada – e, ainda que alguns o tenham criticado por determinadas escolhas, é impossível negar que Engels era, sem sombra de dúvida, o único capaz de trazer à luz, em forma de livro, o grande volume de escritos deixados por Marx acerca dos meandros do sistema capitalista e de sua necessária superação.

Este é o 18º volume da coleção Marx-Engels, a qual vem sendo publicada pela Boitempo desde 1998, e é especialmente capacitado para ajudar o leitor a distinguir com clareza os acréscimos e opções de Engels: acompanhado de notas explicativas, tanto da edição alemã quanto do tradutor, e dos manuscritos originais de Marx, com seus cálculos e estudos, destaca também em negrito e/ou chaves todas as intervenções de Engels, o que possibilita, de maneira inédita no Brasil, ao estudioso da obra marxiana compreender de forma plena a estrutura de pensamento do filósofo alemão (mais informações a respeito na “Nota da tradução”, p. 13-5). Ainda no sentido de permitir um aprofundamento do leitor no universo de Marx, incorpora a “Introdução da edição alemã”, que explica detalhadamente o trabalho de Engels, seu contexto, suas escolhas e ferramentas, inclusive com

uma tabela (p. 73-5) que sintetiza a composição do Livro II com base em seus manuscritos originais.

A fim de facilitar o acesso à obra, os critérios aqui adotados foram os seguintes: todas as citações originalmente em língua estrangeira foram mantidas, acompanhadas de sua tradução em nota ou entre colchetes; as notas numeradas são de autoria do próprio Marx, quando acompanhadas das iniciais “K. M.”, de Engels, quando acompanhadas de “F. E.”, e da edição alemã original, quando acompanhadas dessa informação. Há também notas da edição alemã, Marx-Engels-Gesamtausgabe (MEGA), seguidas da abreviação “N. E. A.”, e notas do tradutor, com “N. T.”. As citações no corpo do texto foram mantidas entre aspas, preservando os comentários de Marx intercalados a elas. As supressões em citações foram feitas por Marx e estão indicadas por “[...]”; demais colchetes são da edição ou de Marx (nesse caso, quando estritamente indicado). As remissões internas ao próprio Livro II foram mantidas, entre parênteses, com a numeração original da edição alemã, mas vêm acompanhadas de nota com a paginação da edição brasileira. O uso de aspas e itálicos segue em geral as normas internas da Boitempo, mas foram mantidos todos os destaques dados pelos autores. Ao final do volume encontra-se a cronobiografia de Marx e Engels, que inclui um resumo da situação do mundo em sua época. Mantiveram-se as unidades de moeda e peso do local e do período, que podem ser convertidas de acordo com a tabela abaixo:

PESO	MOEDA
Tonelada (ton) = 20 quintais (hundredweights) 1.016,05 kg	Libra esterlina (£) = 20 xelins 20,43 marcos alemães
Quarter (qtr., qrs.) = 28 libras 12,700 kg	Xelim (shilling) = 12 pence 1,02 marco alemão
Libra (pound) = 16 onças 453,592 g	Penny (plural: pence) = 4 farthing 8,51 Pfennig
Onça (ounce) 28,349 g	Franco = 100 cêntimos 80 Pfennig
Jarda = 3 pés	

A Boitempo agradece à sua equipe, sempre competente e engajada; ao tradutor Rubens Enderle, que também selecionou os textos introdutórios e apêndices e foi distinguido com o prêmio Jabuti 2014 na categoria “Tradução” pelo Livro I; ao autor do prefácio, o cientista político alemão Michael Heinrich; a Gerald Hubmann, diretor da MEGA; à Crayon Editorial, especialmente a Fernanda Marão e Natalia Aranda; ao ilustrador Cássio Loredano; ao capista Antonio Kehl; à preparadora de texto Alícia Toffani; e ao professor Ricardo Antunes, autor do texto de orelha.

Outubro de 2014

NOTA DA TRADUÇÃO

A presente versão do Livro II de *O capital* pode ser considerada inédita em múltiplos aspectos.

Antes de mais nada, trata-se da primeira tradução, em qualquer idioma, a basear-se no conjunto integral dos textos relativos ao Livro II recentemente publicado (em 2005 e 2008) pela Marx-Engels-Gesamtausgabe (MEGA). Esse material, que compreende seis tomos e totaliza mais de 4 mil páginas^[1], permitiu que a versão editada por Engels pudesse ser aqui apresentada no contexto dos manuscritos originais de Marx e reconstituída em seu processo de composição. Na “Introdução da edição alemã”, o leitor encontrará, além de uma exposição detalhada desse processo – na qual são identificados os manuscritos utilizados por Engels, os princípios editoriais que nortearam seu trabalho e as razões da escolha de certas versões em detrimento de outras –, uma análise de vantagens, problemas e insuficiências que resultaram dessas escolhas. Nela estão igualmente indicadas todas as intervenções de Engels na estrutura da obra, isto é, na organização dos temas, na divisão das seções, dos capítulos (e subcapítulos) e nos títulos a eles eventualmente conferidos. Todas essas informações estão complementarmente referidas em notas da tradução ou da edição alemã.

Mas as intervenções de Engels não ficaram restritas à estrutura geral da obra, a uma compilação dos textos que visavam conferir uma unidade a manuscritos mais ou menos dispersos. Em seu árduo trabalho editorial, ele também entendeu ser necessário preencher diversas lacunas no corpo do

texto marxiano, estabelecendo conexões faltantes e desenvolvendo pontos que julgava não estarem suficientemente explicitados. Uma pesquisa nos materiais publicados nos volumes da MEGA permitiu-nos identificar todas essas passagens redigidas por Engels e adicionadas ao texto de Marx. Na presente versão, de maneira absolutamente inédita, elas aparecem indicadas no próprio texto, destacadas em negrito.

A coroar esta edição, um apêndice com treze textos complementares, de importância inestimável, muito deles inéditos. Eles se dividem em:

- sumários do Livro II (apêndices 1 e 2);
- reprodução integral de textos abreviados, resumidos e/ou traduzidos por Engels (apêndices 4, 5, 7, 8, 9 e 13);
- tabelas de rotação do capital, descartadas por Engels na versão impressa (apêndice 6);
- textos desconsiderados por Engels (apêndices 3, 10, 11, 12).

Desses materiais, apresentam especial relevância os apêndices 6 e 12.

No apêndice 6, que contém um trecho do manuscrito II bastante alterado na edição de Engels, Marx desenvolve sua primeira versão dos – posteriormente célebres – “esquemas de reprodução”, utilizando traços diagonais e verticais para tentar fornecer uma demonstração visual do entrelaçamento dos capitais e das rendas na reprodução social total e dos intercâmbios entre os elementos do capital-mercadoria social total.

No longo texto do apêndice 12, que consiste da segunda metade do manuscrito II, inteiramente desconsiderada por Engels, Marx apresenta uma nova concepção do processo de reprodução, dividida em seis setores. Uma exposição da importância dessa concepção e dos debates que ela suscitou na literatura econômica o leitor encontrará na “Introdução da edição alemã” (p. 66-9).

Com tudo isso, a presente edição abre ao estudioso brasileiro da obra de Marx o caminho, ainda que tortuoso, para uma nova interpretação do Livro II de *O capital*, a par dos últimos resultados da pesquisa marxológica e sob os mais rigorosos critérios filológicos.

Que as palavras de David Harvey possam servir de estímulo a essa empreitada exegetica:

A investigação mais recente dos cadernos e manuscritos originais de Marx parece indicar que as intervenções de Engels foram substanciais e, muitas vezes, bastante questionáveis. Alguns chegam a sugerir que deveríamos atribuir a autoria desses dois livros a Engels, e não a Marx. Os cadernos e manuscritos em estado bruto, sem as edições de Engels, foram publicados recentemente em alemão e é possível que, à medida que os estudiosos de Marx venham a se dedicar mais profundamente a esse material, surjam reinterpretações muito substanciais. Não posso antecipar que reinterpretações seriam essas, mas penso que é correto informar o leitor sobre essa possibilidade.^[2]

Rubens Enderle

Hamburgo, agosto de 2014

[1] Marx-Engels-Gesamtausgabe (MEGA), Zweite Abteilung, Band 11, Karl Marx, *Manuskripte zum Zweiten Buch des "Kapitals" – 1868 bis 1881* (Berlim, Akademie, 2008); MEGA, Zweite Abteilung, Band 12, Karl Marx, *Das Kapital: Kritik der politischen Ökonomie, Zweites Buch, Redaktionsmanuskript von Friedrich Engels – 1884-1885* (Berlim, Akademie, 2005); MEGA, Zweite Abteilung, Band 13, Karl Marx, *Das Kapital: Kritik der politischen Ökonomie, Zweiter Band, Druckfassung*. Hamburg 1885 (Berlim, Akademie, 2008). O primeiro volume contém os manuscritos (II-VIII) de Marx, em ordem cronológica de redação. O segundo apresenta o manuscrito final de Engels e suas variantes em relação aos manuscritos de Marx, inclusive todos os acréscimos de Engels ao texto marxiano. O terceiro contém o texto da primeira edição, publicada em 1885, e suas variantes em relação ao manuscrito final e ao texto da segunda edição, de 1893. Todos os três volumes (cada um deles dividido em dois tomos) podem ser parcialmente acessados em versão eletrônica, disponível em: <telota.bbaw.de/mega/>.

[2] David Harvey, *Para entender O Capital: Livros II e III* (trad. Rubens Enderle, São Paulo, Boitempo, 2014), p. 15.

PREFÁCIO – O LIVRO II DE O CAPITAL

Michael Heinrich

O Livro I de *O capital* é considerado uma obra-prima, do ponto de vista tanto do conteúdo como do estilo. O Livro III não pode, é verdade, ser comparado com o Livro I, mas nele são abordadas as relações concretas – lucro e crise, crédito e capital acionário – que determinam o cotidiano capitalista. E o Livro II? Em comparação com o Livro I, repleto de *insights* fundamentais e citações literárias e filosóficas, o Livro II é bastante árido, e o que nele há de importante a dizer sobre as formas cíclicas e os movimentos de rotação do capital apresenta-se inicialmente de modo enigmático, o que contribui para que muitos leitores não consigam avançar além dos primeiros capítulos. Mas tampouco quem persiste na leitura é recompensado com uma conclusão fulminante. Ao final, o que se tem é, antes, um conjunto de exemplos numéricos imprecisos.

Não admira, por isso, que o Livro II tenha uma má fama. E, no entanto, ele é a parte mais subestimada de *O capital*. Na realidade, esse volume tem uma enorme importância para a compreensão da crítica econômica marxiana – e por duas razões totalmente distintas: a primeira diz respeito à matéria nele tratada; a segunda, à posição que os manuscritos do Livro II ocupam no processo de formação de *O capital* de Marx.

Unidade do processo de produção e de circulação

Muitos leitores têm a impressão de que a análise do processo de produção

no Livro I já apresenta todos os resultados essenciais: de onde vem o mais-valor, como ele é aumentado por meio da produção de mais-valor absoluto e mais-valor relativo e como a transformação do mais-valor em capital engendra um processo de acumulação que conduz, por um lado, ao desemprego e à miséria e, por outro, ao aumento constante da riqueza. Diante disso, o Livro II parece ter apenas alguns poucos complementos importantes a oferecer, na medida em que considera em maior detalhe os processos de circulação que se encontram no início e no fim desse processo de produção. Porém, engana-se quem pensa que Marx explica a valorização do capital unicamente com base na produção. Já no capítulo 4 do Livro I ele dizia: “o capital não pode ter origem na circulação, tampouco pode não ter origem na circulação. Ele tem de ter origem nela e, ao mesmo tempo, não ter origem nela”^[1].

O Livro II não fornece apenas diferenciações e definições formais adicionais, como a distinção, no processo cíclico do capital, entre a utilização de dinheiro como dinheiro e sua utilização como capital, ou, no âmbito da rotação do capital, entre capital fixo e capital circulante (que difere daquela entre capital constante e capital variável, daí resultando uma dupla distinção, inexistente na economia burguesa), ou, por fim, os esquemas de reprodução na seção III, que desempenharam um grande papel nos debates russos e alemães no início do século XX. Sua importância está sobretudo em apresentar o capital como *unidade* dos processos de circulação e de produção: o processo de produção do capital como mediado pelo processo de circulação e o processo de circulação como mediado pelo processo de produção. Essa unidade é analisada tanto no plano do capital *individual* (processo cíclico e rotação, nas duas primeiras seções do Livro II) como no plano do *capital social total*, constituído de capitais individuais (na seção III). A importância metódica dessa distinção entre capital individual e capital social total é desenvolvida sistematicamente pela primeira vez em 1868-1870, no manuscrito II, e, posteriormente, em referência retrospectiva ao Livro I^[2]. Somente com base nessa unidade se pode investigar o “processo total” no Livro III de *O capital*: não como uma sucessão de categorias, mas como *referência do*

capital a si mesmo. Mas, para poder analisar esta última, o capital tem primeiro de ser determinado como uma *unidade* que torna possível essa autorreferência em geral.

O manuscrito do Livro II na história de formação de *O capital*
No fim de 1862, Marx decidiu substituir seu projeto de uma crítica da economia política em seis livros (anunciado em 1859, no prefácio do primeiro caderno) pela elaboração de uma nova obra: O capital^[3]. *A essa altura, ele já possuía ideias bastante concretas sobre o primeiro e o terceiro livros de O capital, como se pode constatar nos planos esboçados em janeiro de 1863*^[4]. *Nos Grundrisse (1857-1858)*^[a], *ele já alcançara importantes resultados, que foram ulteriormente desenvolvidos nos manuscritos econômicos de 1861-1863*^[b]. *Mas muito menos elaborados estavam, em contrapartida, os temas do Livro II.*

De meados de 1863 até o fim de 1865 data o primeiro manuscrito dos três primeiros livros de *O capital*^[5], que também continha um primeiro esboço (manuscrito I) para o Livro II. Em 1866, Marx deu início à redação da versão impressa do Livro I, que foi publicado em 1867. Em 1868-1870 foi redigido o manuscrito II^[6], mais abrangente, para o Livro II. Nessa época, Marx estava bastante próximo de uma conclusão do conjunto da obra e chegou a preparar para a impressão o início do Livro II^[7], assim como o início do Livro III^[8]. Mas diversos eventos o impossibilitaram de completar esse trabalho.

Por um lado, em 1871, Marx recebeu de seu editor a notícia de que o Livro I estava quase esgotado, o que o levou a se dedicar à preparação de uma segunda edição, que seria publicada em 1872-1873. Além disso, surgiu a possibilidade de uma tradução francesa. Essa tradução, que Marx revisou e cujo texto apresentava importantes modificações em comparação com a versão alemã, apareceu entre 1872 e 1875, inicialmente em fascículos^[9]. Assim, no início dos anos 1870, Marx precisou se ocupar intensamente dos temas do Livro I.

Por outro lado, em 1870-1871 travou-se a Guerra Franco-Prussiana, em consequência da qual foi fundada a Comuna de Paris. Sob o encargo da

Associação Internacional dos Trabalhadores, Marx escreveu *A guerra civil na França*^[c], uma análise fulminante da Comuna, que contribuiu mais para torná-lo conhecido em toda a Europa do que o fizera a publicação do Livro I de *O capital*. Somente após a metade dos anos 1870 Marx pôde voltar a se dedicar aos temas do Livro II, e entre 1876 e 1881 surgiram os manuscritos V a VIII, assim como diversos fragmentos^[10].

Em 1883, após a morte de Marx, Engels publicou uma terceira edição do Livro I, na qual são introduzidas modificações baseadas na tradução francesa. Passagens adicionais dessa tradução foram ainda incorporadas na quarta edição, de 1890. Essa quarta edição é hoje a mais utilizada – e não é idêntica a nenhuma das edições (as duas alemãs e a francesa) publicadas durante a vida de Marx. Em 1885, Engels publicou o Livro II de *O capital*, tomando como base sobretudo o manuscrito II, juntamente com os manuscritos elaborados nos anos 1870. Apenas em 1894, depois de um longo e árduo trabalho, Engels conseguiu finalizar o Livro III, baseando-se principalmente em um material de 1864-1865 que fazia parte do primeiro manuscrito completo – redigido entre 1863-1865 – dos três livros de *O capital*.

Os três livros de *O capital*, tal como hoje os conhecemos na edição de Engels, baseiam-se, portanto, em materiais de épocas distintas:

- O Livro I é composto de textos escritos por Marx entre 1866 e 1875.
- O Livro II, de textos surgidos entre 1868 e 1881.
- O Livro III, de um manuscrito redigido em 1864-1865.

O Livro III representa a parte mais antiga de *O capital*, enquanto o Livro II compreende os manuscritos mais recentes, escritos entre dez e quinze anos mais tarde. As ideias desenvolvidas no Livro II não foram incorporadas no Livro III. *O capital* ficou, assim, como um tronco dotado não só de capítulos inacabados, mas de membros totalmente disparatados – e isso tem uma enorme relevância. Não só as pesquisas de Marx sobre temas do Livro III continuaram a avançar após 1865 – do que são testemunho os cadernos de excertos não publicados, além dos manuscritos

sobre temas do Livro III, publicados na MEGA II/4.3 e na MEGA II/14 –, mas também as ideias desenvolvidas nos manuscritos posteriores para o Livro II tiveram grandes consequências para a elaboração do Livro III, consequências essas que, aqui, podem ser somente indicadas.

Reprodução, circulação monetária, crise e crédito

Em diferentes passagens do Livro II, Marx trata da circulação monetária. O capital tem de ser adiantado em forma-dinheiro, sob a qual ele reflui por meio da venda do capital-mercadoria. No entanto, os momentos do refluxo de dinheiro e do adiantamento do capital nem sempre coincidem, de modo que ou se necessita de dinheiro antes que o dinheiro reflua ou o dinheiro reflui antes que seja necessário como capital. O mesmo ocorre com a circulação do capital fixo. Uma parte de seu valor reflui muito antes que o capital fixo *in natura* tenha de ser repostado. No Livro II, Marx conjectura que, nesses casos, tem-se uma acumulação de dinheiro, um entesouramento dos capitalistas por meio do processo de circulação. Isso pressupõe que os capitalistas dispõem de uma soma de valor que eles não valorizam como capital, mas conservam como tesouro por um dado período. Na realidade, os tesouros de duração provisória, assim como a necessidade de dinheiro antes que este reflua, constituem componentes importantes da oferta e demanda de crédito. Porém, no plano da exposição do Livro II, as categorias juro e crédito ainda não aparecem sistematicamente desenvolvidas (isso só ocorre no Livro III), razão pela qual Marx precisa pressupor a existência de tesouros.

Contudo, o problema se apresenta não só para a circulação do capital individual, mas também para a circulação do capital social total. Tanto no manuscrito II como no manuscrito VIII, Marx coloca a questão: de onde vem o dinheiro necessário à circulação do mais-valor? Como adiantamento de capital, o conjunto da classe capitalista lança na circulação apenas dinheiro no valor de $c + v$, porém são produzidas mercadorias no valor de $c + v + m$. Para poder vender m , Marx pressupõe a existência de tesouros: com esse dinheiro adicional, uma parte dos capitalistas compra o mais-valor de uma segunda parte dos capitalistas e, com isso, coloca esta última em condições

de comprar o mais-valor da primeira. O mais-valor total pode ser pago, e os tesouros refluem para seu ponto de partida. Também aqui a existência de tesouros é apenas um pressuposto auxiliar; na realidade, são as relações de crédito que possibilitam a circulação do mais-valor.

Com isso se mostra que as relações de crédito não são em absoluto algo meramente adicional, que se acrescenta de fora ao processo de valorização do capital industrial. Não existem duas esferas separadas, uma produtiva, outra monetária^[11]. Nem o ciclo dos capitais individuais nem a circulação do capital total são possíveis sem a mediação do crédito – quando os capitalistas se comportam realmente como capitalistas e valorizam como capital toda a soma de valor que se encontra à sua disposição. Mas na forma fragmentária em que Marx analisou o sistema de crédito no manuscrito de 1864-1865 essas questões ainda são muito pouco consideradas.

O manuscrito VIII do Livro II, em que Marx apresenta não só o primeiro tratamento sistemático da reprodução *ampliada* do capital total, mas também o problema – que surge na reprodução – da *circulação do dinheiro*, foi redigido no fim dos anos 1870. Costuma-se dizer que o interesse de Marx por essas questões foi despertado por sua colaboração no *Anti-Dühring* de Engels^[d], em 1877, quando ele se ocupou intensamente do *Tableau économique*, de Quesnay. Mas na segunda metade dos anos 1870 Marx dedicou-se a um estudo detalhado dos sistemas bancário e de crédito, compilando, por exemplo, excertos do livro de I. I. Kaufman sobre a teoria e a prática do sistema bancário^[12] e, não menos importante, acompanhando atentamente o desenvolvimento da crise de então e o papel que os bancos nela desempenhavam^[13]. É bem possível que justamente essa atenção dedicada à crise e ao crédito tenha permitido a Marx ocupar-se mais intensamente das questões da reprodução ampliada do capital total e dos problemas da circulação monetária que surgem no seu interior. No entanto, Marx não pôde extrair as consequências dessa discussão para uma reformulação da teoria do crédito e das crises. Isso é algo que compete a nós. E a base mais elaborada para essa tarefa são os manuscritos tardios do Livro II de *O capital*.

[1] Karl Marx, *O capital: crítica da economia política*, Livro I: *O processo de produção do capital* (trad. Rubens Enderle, São Paulo, Boitempo, 2013), p. 240.

[2] A consideração da relação entre capital individual e capital social total em diferentes níveis de abstração assume o lugar da distinção – predominante nos *Grundrisse* e no manuscrito de 1861-1863 – entre “capital em geral” e “concorrência”. Ver Michael Heinrich, *Die Wissenschaft vom Wert* (Münster, Westfälisches Dampfboot, 1999), cap. 5. Uma tradução inglesa será publicada em 2015, pela editora Brill.

[3] Cf. sua carta a Ludwig Kugelmann, de 28 de dezembro de 1862.

[4] Esses planos se encontram em *Theorien über den Mehrwert* (MEGA, II/3, p. 1861s e MEW 26.1, p. 389-91). [Cf. Apêndice 3, p. 648-50. – N. T.]

[a] Trad. Mario Duayer e Nélio Schneider, com Alice Helga Werner e Rudiger Hoffman, São Paulo, Boitempo, 2011. (N. E.)

[b] *Zur Kritik der Politischen Ökonomie* (MEGA-2 II/3.1-6, Berlim, Dietz, 1976-1982). (N. E. A.)

[5] Na MEGA, os *Grundrisse* (1857-1858), o manuscrito de 1861-1863 e o manuscrito de 1863-1865 são referidos como os “três esboços” de *O capital*. Com isso, no entanto, perde-se de vista o fato de que os dois primeiros manuscritos ainda foram formulados no âmbito do plano dos seis livros, tendo o “capital em geral” como conceito teórico central. Cf. MEGA II/4.1-4.2.

[6] Cf. MEGA II/11, p. 1-522.

[7] Cf. manuscrito IV, MEGA II/4.3, p. 285-363.

[8] Cf. MEGA II/4.3, p. 3-31.

[9] A tradução francesa é, de fato, a última versão do Livro I elaborada por Marx, mas não necessariamente a melhor. Para a tradução russa, Marx recomendou que as duas primeiras seções (“Mercadoria e dinheiro” e “Transformação do dinheiro em capital”) fossem traduzidas com base na edição alemã. Cf. carta de Karl Marx a Danielson, de 28 de novembro de 1878.

[c] Trad. Rubens Enderle, São Paulo, Boitempo, 2011. (N. E.)

[10] Publicados em MEGA II/11.

[11] O que, diga-se de passagem, tem também consequências para a possibilidade da regulação política do sistema de crédito, atualmente muito discutida.

[d] Friedrich Engels, *A revolução da ciência segundo o senhor Eugen Dühring* (trad. Nélio Schneider, São Paulo, Boitempo, no prelo). (N. E.)

[12] No caderno que se segue aos dois cadernos de excertos do livro de Kaufman, encontram-se também fragmentos pertencentes aos manuscritos para o Livro II (cf. MEGA II/11, p. 1574).

[13] Cf., por exemplo, carta de Marx a Danielson, de 10 de abril de 1879.

INTRODUÇÃO DA EDIÇÃO ALEMÃ^[a]

O segundo livro de *O capital: crítica da economia política*, obra de Karl Marx planejada em três livros, traz o título de “O processo de circulação do capital” e foi editado por Friedrich Engels, com um prefácio, em 1885. A publicação do Livro II foi antecedida por um manuscrito final^[b], elaborado por Engels em 1884-1885, com base em sete manuscritos e diversos excertos deixados por Marx^[1]. Para a primeira edição do Livro II, Engels fez uma última cópia do manuscrito final, a qual serviu como texto-base para a impressão^[2]. Nem essa cópia final nem a folha de correções foram conservadas. O texto que aqui publicamos é o da primeira edição impressa, de 1885. A comparação do texto da edição impressa com o do manuscrito final mostra que Engels ainda efetuou correções e acréscimos na última prova entregue para a impressão. Em 1893, Engels publicou uma segunda edição, na qual foram corrigidos sobretudo erros ortográficos e gramaticais, além de “deslizes estilísticos” (p. 101).

A edição do Livro II

Os manuscritos preparatórios para o segundo livro de *O capital* foram redigidos por Marx em diferentes fases de sua vida intelectual e por ele legados como um conjunto desorganizado, acompanhado de uma grande quantidade de excertos. De acordo com uma declaração de Marx pouco antes de sua morte, conforme o relato de sua filha Eleanor, Engels deveria “fazer algo” com esse material (cf. p. 83). Tal declaração foi entendida por Engels como um encargo de “preparar para a impressão o segundo livro de

O capital, e de maneira que, de um lado, ele aparecesse numa forma coerente e o mais acabada possível e, de outro, como obra exclusiva do autor, e não do editor” (p. 79).

Entre 1863 e 1865, com base no manuscrito *Para a crítica da economia política* (1861-1863)^[c], Marx redigiu um novo manuscrito, que planejava publicar sob o título *O capital: crítica da economia política*, em quatro livros^[3]. A primeira versão do segundo livro, que ficaria conhecida como manuscrito II^[d], surgiu em 1865, num momento em que, na verdade, Marx estava ocupado com o Livro III^[4]. Marx só voltou a se ocupar com o Livro II durante ou após a publicação do Livro I, em 1867, e até 1881 realizou vários esboços de temas ou capítulos isolados, concebendo inúmeras versões do arcabouço geral da obra^[5].

A Engels se apresentavam, portanto, diversos manuscritos de diferentes períodos. Para a composição da versão impressa, ele utilizou apenas os textos redigidos por Marx após 1867 e que se encontram listados na tabela ao final desta introdução^[e]. Seu trabalho redacional orientou-se pelas seguintes regras, que Engels assim descreve no prefácio da primeira edição: “Assumi esse encargo dentro de meus limites mais estreitos; sempre que possível, limitei minha intervenção à simples escolha entre as diversas redações. O critério utilizado foi o de tomar sempre como base a última redação existente, cotejando-a com as anteriores” (p. 83).

Além disso, Engels definiu sua tarefa da seguinte maneira:

reproduzir os manuscritos o mais literalmente possível, modificando o estilo apenas nos casos em que o próprio Marx o teria feito, e inserindo sentenças explicativas ou de transição quando absolutamente necessário e, além disso, quando o sentido era perfeitamente indubitável. Frases cuja interpretação deixavam margem a alguma dúvida, mesmo que a mais remota, foram preferencialmente reproduzidas ao pé da letra. As reformulações e inserções realizadas por mim não chegam a dez páginas impressas e são de natureza puramente formal. (p. 79-80)

Porém, quando se compara a versão final de Engels com os manuscritos de Marx, percebe-se uma série de diferenças^[6]. Além de modificações estilísticas e traduções de inúmeras passagens citadas por Marx no original inglês e francês, encontram-se várias supressões e acréscimos.

Significativas são diversas modificações dos termos técnicos empregados por Marx^[7]. Uma exposição detalhada dessas modificações pode ser encontrada em MEGA-2 II/12, em três seções dedicadas: 1) à comparação entre o arcabouço do manuscrito final de Engels e a dos manuscritos de Marx para o Livro II de *O capital*^[8]; 2) às passagens dos manuscritos de Marx incorporadas por Engels no manuscrito final^[9]; e 3) às variantes textuais do manuscrito final em relação aos de Marx^[10]. Essas seções da MEGA-2 II/12 podem ser úteis para o estudioso que pretenda investigar a relação entre o texto aqui impresso da primeira edição do Livro II de *O capital* e os manuscritos de Marx, pois tanto as variantes entre o manuscrito final e a versão impressa como aquelas entre os textos da primeira e da segunda edição são mínimas. Nas páginas 586-91 do aparato crítico da edição alemã (MEGA II/13), o leitor encontrará uma comparação entre a divisão dos capítulos e as rubricas da primeira edição e aquelas do manuscrito final.

Na primeira parte de seu prefácio, Engels ocupa-se com as já mencionadas regras por ele adotadas para a composição do texto final e nos apresenta um relato desse trabalho de redação. Porém, apesar de elencar os textos de Marx utilizados em sua redação, praticamente não discute a importância de cada um deles no conjunto da exposição teórica marxiana, nem de que modo o Livro II deve ser sistematicamente disposto no âmbito de uma obra em três volumes. Engels tampouco dedica-se, na segunda parte, diferentemente do que talvez seria de se esperar, ao conteúdo e à importância do Livro II de *O capital*; antes, faz uma minuciosa resposta à crítica, então propagada na Alemanha, de que a teoria do mais-valor de Marx seria um plágio dos escritos de Johann Karl Rodbertus. Ao longo dessa discussão, em nenhum momento ele se refere a qualquer problema teórico do Livro II^[11].

Nesta introdução, apresentaremos inicialmente uma visão geral sobre o lugar que Marx reservava a este Livro II de *O capital* no conjunto dos três volumes. Um tema subsequente é de que modo este segundo tomo dá continuidade às teorias expostas no primeiro e conduz àquelas que serão desenvolvidas no terceiro. Além disso, examinaremos, com auxílio de

alguns casos exemplares, em que medida Engels cumpre as regras mencionadas, em quais passagens não conseguiu cumpri-las e por que motivos. Um elemento importante de nossa exposição é demonstrar como foram estruturados e utilizados os diferentes manuscritos, o que, a princípio, será apresentado numa visão sinóptica do conjunto do Livro II e, em seguida, numa análise de cada seção individual. Assim, daremos continuidade às considerações apresentadas na introdução do volume II/12 da MEGA-2. Para tanto, baseamo-nos na edição dos manuscritos marxianos para o Livro II de *O capital* editados nos volumes II/11 e II/4.3 da MEGA-2. Algumas observações acerca da influência exercida pelo segundo livro visam esclarecer, sobretudo, os processos de recepção da obra que remetem a pontos específicos da redação de Engels. Não trataremos de alguns debates centrais, que só se desenvolveram após a morte de Engels, ou seja, a partir do final do século XIX, sobretudo a discussão em torno dos esquemas da reprodução ampliada expostos na terceira seção^[12].

No que diz respeito ao trabalho de redação de Engels, trata-se principalmente da questão de como ele acolheu as diversas revisões que Marx realizara no texto e de suas decisões diante de duas ou mais versões disponíveis. Especialmente interessantes são os casos em que Engels deixa conscientemente de cumprir a sua regra de utilizar sempre a última versão do manuscrito de Marx. Isso vale sobretudo para a seção I e os primeiros capítulos da seção II (ver p. 81). A questão das escolhas de Engels em sua redação considera aqui todas as versões de Marx, incluindo aquelas não utilizadas.

O lugar teórico do Livro II entre os Livros I e III

Em 1867, em seu prefácio ao Livro I, Marx afirmou, sobre a organização sistemática de *O capital*: “o segundo volume deste escrito tratará do processo de circulação do capital (Livro II) e das configurações do processo global (Livro III); o terceiro (Livro IV), da história da teoria”^[13].

Nessa época, Marx já havia escrito o manuscrito I para o Livro II e o então chamado manuscrito principal para o Livro III, assim como o manuscrito de 1861-1863 para o Livro IV, especialmente a parte sobre “as

teorias do mais-valor”^[14]. Isso explica sua perspectiva otimista de que até início de 1868 os três volumes de *O capital* estariam concluídos, ou seja, o “opus inteiro estaria acabado”^[15]. Pois, diz ele, “uma característica dos meus escritos é o fato de comporem um todo artístico, e isso só pode ser obtido com o meu procedimento de jamais mandá-los para a impressão antes que apareçam *inteiramente* diante de mim”^[16]. Marx modificou, no entanto, seu plano original de publicar a obra inteira simultaneamente, em dois volumes – pressupondo que tudo caberia em sessenta páginas impressas^[17] –, passando à opinião de “que o *volume I* tem de ser publicado primeiro, e não os dois de uma vez só”. De acordo com o novo plano, o primeiro volume deveria compreender duas partes: o Livro I, sobre o processo de produção do capital, e o Livro II, sobre o processo de circulação do capital. Porém, no ano seguinte, em 1867, apenas o Livro I acabou publicado como primeiro volume, e os Livros II e III foram adiados para uma publicação conjunta, num segundo volume^[18]. Também Engels, logo após a morte de Marx, pretendia publicar os Livros II e III reunidos no segundo volume^[19]. Mas o volume dos manuscritos de Marx e os trabalhos de redação impediram-no de realizar esse plano, de modo que apenas o Livro II acabou publicado como segundo volume^[20].

Aqui se coloca a questão do lugar que o “processo de circulação do capital” deveria ocupar no contexto dos três volumes de *O capital*. Quanto a isso, existem, para o objeto e a temática da investigação, duas particularidades. A primeira está no fato de Marx ter formulado diferentes conceitos para a exposição do “processo de circulação do capital”, e tê-lo feito ao longo de mais de vinte anos – começando com os *Grundrisse der Kritik der politischen Ökonomie*, de 1857-1858^[21] até o manuscrito VIII, concluído no início dos anos 1880^[22]. É preciso perguntar, nesse caso, se as diferentes concepções do autor eram conciliáveis umas com as outras e como elas atuaram sobre o conjunto de seu edifício teórico. A segunda particularidade conjuga-se com o assim chamado “problema Marx-Engels”. Com isso, referimo-nos à questão das diferenças entre o editor dos Livros II e III, Engels, e o autor, Marx, com relação à concepção de *O capital*.

A consideração seguinte diz respeito aos três primeiros livros de *O*

capital e não leva em conta o Livro IV, que deveria ser dedicado à história da teoria. Os manuscritos diretamente utilizados nas versões impressas dos três livros surgiram na seguinte sequência: Livro I, Livro III e Livro II^[23]. Entre o manuscrito mais antigo – ou seja, o Livro I (de meados de 1863 a meados de 1864) – e o mais recente para o Livro II (o manuscrito VIII, de 1877 até o início de 1881^[24]) há um intervalo de uma década e meia. Portanto, as perguntas são: qual a relação entre o Livro II, em seu conjunto teórico, e os Livros I e III, e quais são seus objetos de investigação?

A primeira resposta a essa pergunta pode ser encontrada na declaração do próprio autor, proferida em 1864:

Vimos que o processo de produção, considerado em conjunto, é a unidade do processo de produção e de circulação. Na consideração do processo de circulação como processo de reprodução (Livro II, cap. 4), isso foi examinado mais de perto. Neste [terceiro] livro, nosso objetivo não pode ser o de apresentar reflexões gerais sobre essa “unidade”. Trata-se, antes, de identificar e expor as formas concretas que brotam do processo do capital, considerado em sua totalidade.^[25]

Engels formulou a passagem da seguinte forma:

No Livro I, foram examinados os fenômenos que o *processo de produção* capitalista, tomado em si mesmo, apresenta como processo direto de produção, no qual ainda se abstraiu de todos os efeitos secundários de circunstâncias alheias a ele. Mas esse processo direto de produção não se esgota no curso vital do capital. Ele se completa no mundo real pelo *processo de circulação*, e este constitui o objeto das investigações do Livro II. Aqui se mostrou, especialmente na seção III, na consideração do processo de circulação como mediação do processo social de reprodução, que o processo de produção capitalista, considerado em seu conjunto, é a unidade do processo de produção e de circulação. Neste Livro III, nosso objetivo não pode ser o de apresentar reflexões gerais sobre essa unidade. Trata-se, antes, de identificar e expor as formas concretas que brotam do *processo de movimento do capital*, considerado em sua totalidade.^[26]

Quando comparamos ambas as formulações, dois pontos se mostram importantes:

Em primeiro lugar, à época em que fazia essa referência ao Livro II, Marx ainda não havia escrito nenhum esboço dele^[27]. Portanto, também a seção referente a “Livro II, cap. 4”, igualmente mencionada na passagem

citada, existia apenas na imaginação de Marx. Mais ainda, em nenhum de seus esboços para o Livro II ele redigiu um tal capítulo 4, razão pela qual Engels modifica essa referência para “Livro II, cap. 3”. Assim, diferentemente de Marx, que falava de “processo de circulação como processo de reprodução”, Engels concebia o processo de circulação como “*mediação do processo social de reprodução*” (grifos nossos). Em segundo lugar, Engels se esforçou para resumir os temas mais importantes em todos os três volumes de *O capital* e, portanto, também os temas relativos aos Livros I e II. Já Marx, ao contrário, determinara apenas quais temas no Livro III deveriam constituir o objeto da investigação sobre “As figuras do processo total”.

Os comentários de Engels apresentam certas obscuridades. Por um lado, ele afirma que o processo de produção capitalista é a unidade dos processos de produção e de circulação, e que este último processo seria tratado no Livro II, “principalmente na seção III”. No entanto, para ele também era claro que o desenvolvimento das categorias do ciclo e da rotação do capital repousava igualmente sobre o pressuposto de que os processos de produção e de circulação formavam uma unidade. Por isso, o Livro II inteiro deveria ocupar-se com as considerações sobre o problema do processo de circulação do capital-mercadoria e do capital monetário, processo que seria consumado ou mediado pelo processo direto de produção “...P...”, uma vez que o “curso vital do capital” “esgota-se” na fórmula D-M...P...M'-D'. Porém, essa imprecisão de Engels resulta de uma falta de clareza do próprio Marx na definição desses conceitos.

Por exemplo, Marx definia o processo de circulação do capital de distintos modos. No primeiro parágrafo da primeira edição do Livro I, de 1867, ele caracteriza da seguinte forma a circulação do capital: “Apenas mediante a *venda da mercadoria* o [...] mais-valor [...] é *realizado*. O *processo de acumulação* do capital supõe, por isso, seu *processo de circulação*. Mas a consideração deste último fica reservada ao próximo livro”^[28]. Na edição francesa, de 1873, ele reescreveu inteiramente esse início e, em seguida, definiu o processo cíclico abrangente do valor, que se sucede repetidamente, como processo de circulação do capital e, mais

precisamente, tendo $D-M^{<M_p}_T$ como primeira fase, “...P...” como segunda fase e $M'-D'$ como terceira fase^[29].

No entanto, no manuscrito de 1857-1858 Marx já havia introduzido uma diferenciação do conceito de circulação:

Considerada em seu conjunto, portanto, a circulação se apresenta de modo tríplice: 1) o processo global – o percurso do capital pelos seus diferentes momentos [...]. 2) A pequena circulação entre capital e capacidade de trabalho [...]. 3) A grande circulação; o movimento do capital fora da fase de produção, em que o seu tempo aparece como tempo de circulação em contraposição ao tempo de trabalho.^[30]

Vejam agora as definições que Marx apresentou nos manuscritos para o Livro II. Existem apenas dois manuscritos que abrangem a totalidade do Livro II sobre o “processo de circulação do capital”: os manuscritos I e II^[31]. A estrutura de ambos os textos é essencialmente idêntica, constituindo-se de três capítulos – que, mais tarde, tornar-se-iam seções. Na folha de rosto do manuscrito II, Marx anotou um esboço de sumário^[32], claramente concebido depois da redação e de uma primeira leitura das duas seções iniciais do manuscrito. Esse arcabouço corresponde essencialmente à estrutura do texto, da qual diverge apenas em detalhes. Além disso, na folha de rosto do manuscrito I encontra-se também um esboço de sumário, igualmente dividido em três capítulos, o último dos quais foi deixado sem título^[33].

Todos esses esboços mostram que Marx concebeu o Livro II, *O processo de circulação do capital*, em três capítulos – que depois seriam chamadas de seções. A redação de Engels corresponde, portanto, a esse plano. Maximilien Rubel, que publicou uma edição do segundo livro de *O capital* independente da versão de Engels, também estruturou o volume em três seções^[34].

Para delimitar o objeto do Livro II, devemos mostrar primeiramente como Marx o concebia em relação ao Livro I. O manuscrito “Capítulo 6: resultados do processo direto de produção”^[35] foi originalmente concebido como o último capítulo do Livro I, mas acabou excluído da primeira edição de 1867. Nele se encontra uma importante indicação do lugar que Marx

conferia ao Livro II, quando é dito que o subcapítulo intitulado “*Mercadorias como produto do capital, da produção capitalista*” constitui a “*transição para o Livro II – O processo de circulação do capital*”^[36]. Sobre esse subcapítulo – que, se tivesse sido impresso, seria o último item do Livro I –, Marx escreveu: “A *mercadoria*, como forma elementar da riqueza burguesa, foi nosso ponto de partida”^[37]. Agora a mercadoria deve ser encarada como produto do capital. Assim, o que era o pressuposto da formação do capital aparece então como resultado do modo de produção capitalista. A mercadoria como resultado da produção capitalista é, desse modo, uma mercadoria diferente da mercadoria individual no ponto de partida; ela aparece como uma forma geral do produto, como uma massa de mercadorias na qual o capital adiantado e o mais-valor são reproduzidos ou produzidos. Considerada como produto do capital, a mercadoria é, pois, uma unidade de valor de uso total e valor total ($c + v + m$), sendo a mercadoria individual apenas uma parte a ela correspondente.

Mas agora essas mercadorias são simultaneamente portadoras do capital; elas são o capital valorizado, o capital preñado de mais-valor. E, nessa relação, sua circulação, que agora é ao mesmo tempo processo de reprodução do capital, inclui determinações subsequentes, que eram estranhas à consideração abstrata da circulação de mercadorias. Por isso, nesse momento temos de considerar a circulação das mercadorias como o *processo de circulação* do capital. É o que faremos no próximo livro.^[38]

O texto do manuscrito I, redigido em meados de 1865, incluía o capítulo 6. Marx conclui, portanto, que, em primeiro lugar, a massa de mercadorias que resulta do conjunto da produção de mercadorias do capital tem de ser convertida em dinheiro. Essa alteração se mostra, ao mesmo tempo, como a reconversão na figura originária do capital. Isso significa que $M'-D'$ é o acabamento de $D-M-D'$. Na relação entre D e D' , este último existe como capital monetário realizado. Em segundo lugar, a *quantidade* vendida torna-se o ponto mais importante – porquanto a massa de mercadorias, como força portadora do capital, está convertida em capital monetário realizado. Assim, na primeira e na segunda seção são reveladas as novas determinidades formais (categorias) que surgem durante o processo de

circulação do capital D-M...P...M'-D', assim como, na terceira seção, as condições reais da realização do capital-mercadoria M'-D'^[39]. O manuscrito IV, redigido entre 1867 e 1868, contém discussões semelhantes a respeito da “transição para o Livro II”^[40]. Em contrapartida, considerações desse tipo inexistem tanto no manuscrito II como no manuscrito VII, surgido entre 1878 e 1880 e que Engels tomou como base para a versão impressa. As tarefas da seção I são descritas de modo puramente formal no início do Livro II, com base na fórmula do ciclo do capital D-M...P...M'-D'.

Sobre a definição de D-M como primeiro estágio, “...P...” como segundo estágio e M'-D' como terceiro estágio, Marx escreveu:

Os primeiro e terceiro estágios só foram mencionados no Livro I na medida em que isso era necessário para a compreensão do segundo estágio, o processo de produção do capital. Não foram consideradas, portanto, as diferentes roupagens sob as quais o capital se apresenta em seus diferentes estágios, e que ele, em seus repetidos ciclos, ora assume, ora abandona. Elas constituem, agora, o próximo objeto de nossa investigação.^[41]

Como já mostramos, existem diversas definições do processo de circulação do capital. Marx propôs-se a conciliar sobretudo duas dessas definições. Trata-se aqui, por um lado, da ideia de que o capital se encontra num processo ininterrupto de circulação. O objetivo desse movimento é aumentar o valor do capital. Observado desse ponto de vista, o processo D-M-P-M'-D'^[42] não é outra coisa senão o “processo de circulação do capital”. Nele está subsumida a fórmula geral do capital D-M-D', discutida no Livro I. Na outra definição, o processo de circulação propriamente dito é contraposto ao processo de produção. Ora, se a troca de mercadoria por dinheiro é um grande problema, um “*salto mortale*”, como diz Marx em outro lugar^[43], então a realização do capital-mercadoria com o mais-valor nele contido, ou seja, o “processo de circulação do capital”, é um processo muito mais difícil.

No primeiro livro, partindo da análise da fórmula geral do capital D-M-D', a produção do mais-valor no processo de produção ocupou o ponto central, com base numa troca de valores equivalentes. Ora, aqui se expõe que o capital, ao mesmo tempo, não é outra coisa que a relação social entre

capitalista e trabalhador no que diz respeito à obtenção de mais-valor. Porém, o essencial do processo de circulação consiste em que a totalidade do modo de produção capitalista é reproduzida; que, portanto, também essa relação social é subsumida e, por conseguinte, reproduzida na forma da circulação D-M-D’.

O capital, como valor que valoriza a si mesmo, não encerra apenas relações de classes, um caráter social determinado, que repousa sobre a existência do trabalho como trabalho assalariado. Ele é um movimento, um processo cíclico que percorre diferentes estágios e, por sua vez, encerra três formas distintas do processo cíclico. Por isso, ele só pode ser compreendido como movimento, e não como coisa imóvel. (p. 184)

No Livro II, portanto, é preciso esclarecer todo um conjunto de condições, sob as quais o movimento D-M...P...M’-D’, em que estão contidos os movimentos D-M-D’ e M...P...M’, pode ocorrer de forma desimpedida e reiterada.

A estrutura do Livro II

O Livro II deveria ser composto de três partes, como já mostrava a ideia presente nos diferentes escritos. No manuscrito II, Marx havia dividido suas reflexões sobre a circulação em diversos níveis de encadeamento^[44]. A essa estrutura foi acrescentado, nos manuscritos dos anos 1870, um nível a mais, acima dos capítulos: a seção. Para não dificultar em demasia a exposição, Engels decidiu-se por, na medida do possível, não utilizar mais do que três níveis de encadeamento: seções, capítulos e itens. Por isso, na seção I, que segundo Marx deveria ocupar-se do “processo cíclico do capital”, Engels renunciou à estrutura da exposição marxiana, que reunia as três formas do capital – capital monetário, capital produtivo e capital-mercadoria – sob o mesmo título “Metamorfoses do capital”, e tratou de cada uma dessas formas num capítulo correspondente. Na sequência, procedeu a uma comparação entre as três formas. Desse modo, os dois últimos itens de Marx, “O tempo de curso”^[45] e “Os custos de circulação” foram examinados com o capital monetário, o capital produtivo e o capital-mercadoria^[46]. Na versão impressa, Engels incluiu as “metamorfoses” no

título da seção. As razões para isso não nos são reveladas. Assim, estes últimos dois pontos, “tempo de curso” e “custos de circulação”, aparecem como parte das metamorfoses, o que não ocorria em Marx.

No cerne dessa seção está o ciclo do capital, que Marx expõe com auxílio das três formas que o capital industrial assume paulatinamente. O capital modifica constantemente seus traços predominantes, de capital monetário para capital produtivo e deste para capital-mercadoria, retornando, no fim, ao ponto de partida, à sua forma original em quantidade aumentada. Aqui, portanto, o movimento fundamental do capital industrial (D-M...P...M'-D') é apresentado num movimento circular. Se um peso maior é colocado sobre as diferenças do ponto de partida e de retorno desse ciclo, então podemos dizer que, no caso, cada um desses ciclos – o do capital monetário (D...D'), o do capital produtivo (P...P) e o do capital-mercadoria (M-M') – é um ciclo diferenciado, e as particularidades de seus respectivos movimentos ficam assim evidentes. No capítulo 4, a totalidade do processo de reprodução é resumida com a seguinte frase: “Por conseguinte, o verdadeiro ciclo do capital industrial, em sua continuidade, não é apenas a unidade dos processos de circulação e produção, mas a unidade de todos os seus três ciclos” (p. 182).

Em sintonia com essa conclusão, Marx torna evidente a diferença entre sua concepção do ciclo do capital e a dos economistas anteriores. Enquanto os mercantilistas haviam limitado o movimento do capital ao ciclo do dinheiro, examinado por Marx sob a fórmula do capital monetário D-M-D', os economistas clássicos se concentraram na análise do capital produtivo, que, na notação de Marx, aparece sob a fórmula “P...P”. Essa limitação, segundo Marx, facilitou aos economistas clássicos “prescindir da forma capitalista determinada do processo de produção e apresentar como escopo do processo a produção como tal” (p. 170), com o que tais teóricos perderam de vista o escopo da valorização do capital.

Esse escopo da valorização também é tematizado nos dois últimos capítulos da seção I. No manuscrito IV, sob a rubrica “Tempo de produção e tempo de curso”, Marx define que “o tempo total no qual ele [o capital] percorre seu ciclo é, assim, igual à *soma do tempo de produção e do tempo*

de curso” (p. 201), e ressalta que o tempo de curso limita o processo de valorização “em relação a seu tamanho ou grandeza”, isto é, sua duração (p. 205). No capítulo 6, intitulado “Os custos de circulação”, explica-se que enquanto o capital permanece em seu ciclo, formas sempre novas de investimento se fazem necessárias, nas quais os “custos de circulação, que derivam da mudança de forma como tal” – Engels os chama de “custos líquidos de circulação” (p. 209) – são considerados custos improdutivos, que diminuem o mais-valor. Assim, na discussão da segunda metade da primeira seção (capítulos 5 e 6) a ênfase recai sobre o processo de circulação propriamente dito, em contraste com o processo de produção do capital discutido no Livro I.

Na segunda seção, Marx ocupou-se, em todos os manuscritos, com a “rotação do capital”, que está diretamente ligada aos ciclos do capital: “O ciclo do capital, não como fenômeno isolado, mas como processo periódico, chama-se sua *rotação*”^[47]. Aqui, portanto, o ciclo do capital é concretizado, na medida em que a ele se agrega um elemento temporal, quer dizer, a velocidade em que esse ciclo se repete. Um problema para a redação da segunda seção era o de que as considerações de Marx, que ocupavam quase a metade do manuscrito II inteiro, encontravam-se muito pouco estruturadas, ainda que subdividas em inúmeras rubricas^[48]. A esse respeito, foi de certa ajuda o esboço de sumário que Marx anotara na folha de rosto do manuscrito III^[49]. Ainda assim, apenas com muita dificuldade era possível saber em qual plano da estrutura a exposição de Marx se encontrava em cada caso. Para uma versão impressa, impunha-se, portanto, a necessidade de uma maior estruturação. Engels, ao que parece, orientou-se pelas seguintes questões:

- Como a rotação do capital pode ser determinada em geral?
- Quais circunstâncias provocam as diferenças nas rotações dos capitais?
- Qual a influência do tempo de rotação sobre a valorização do capital?

Com a ajuda desses itens, Engels concebeu, no manuscrito final, uma

estrutura de onze capítulos, com um número limitado de subpontos; porém não finalizou plenamente esse arcabouço^[50]. Por isso, em alguns capítulos os títulos foram inseridos apenas nas folhas de correção, como no capítulo 12, “O período de trabalho”; no capítulo 13, “O tempo de produção”; e no capítulo 14, “O tempo de curso”. Por meio dessa nova estruturação, Engels enfatizou elementos que nos textos de Marx não eram tão evidentes ou nem sequer existiam.

No capítulo 17, “A circulação do mais-valor” é vinculada ao capítulo 16, como também se pode depreender do esboço de sumário do manuscrito II, no qual o item 4 é sucedido pelo 5, “A acumulação: exame da circulação monetária no que diz respeito à realização do mais-valor em dinheiro”^[51]. O problema a ser discutido neste item, portanto, não é: de onde vem o mais-valor? Mas: de onde vem o dinheiro necessário para realizá-lo?”^[52]. Para Marx, trata-se de esclarecer a questão: “de onde vem a quantia de dinheiro necessária à circulação das mercadorias num país”^[53]. Isso foi, com efeito, resolvido na primeira seção do Livro I: “*portanto, o problema em si não existe*”^[54]. No entanto, ele esclarece: “Quando todos esses meios não são suficientes, é preciso uma *produção adicional de ouro*, ou, o que leva ao mesmo resultado, uma parte do produto adicional tem de ser trocada direta ou indiretamente por ouro, o produto dos países produtores de metais preciosos”^[55]. Mas tal problemática não é desenvolvida com muitos detalhes nessa passagem. Marx retorna a ela na seção seguinte, quando discute a reprodução do ouro como material para o dinheiro. Esse tema é tratado no manuscrito VIII, com base no qual Engels redige o item XII, “A reprodução do material monetário”, do capítulo 20. Como no capítulo 17 ainda não se esclarecem todas as bases para a existência do dinheiro metálico na circulação, e a discussão sobre o lugar que esse capítulo ocupa na seção II continua em aberto.

O título da seção III, “A reprodução e a circulação do capital social total”, é da lavra de Engels. As rubricas correspondentes a essa parte nos manuscritos de Marx se chamam, no manuscrito I, “Circulação e reprodução” e, no manuscrito II, “As condições reais do processo de circulação e de reprodução”^[56]. A fonte de Engels para essa modificação

deriva provavelmente do manuscrito II, no qual Marx afirma: “Cabe considerar, agora, o processo de circulação (que, em sua totalidade, é uma forma do processo de reprodução) dos capitais individuais como componentes do capital social total, ou seja, o processo de circulação desse capital social total”^[57].

É de se supor, aqui, que Engels, por motivos didáticos, pretendesse criar um contraste, a fim de acentuar como objeto de análise o capital individual das seções I e II e o capital social na seção III. Uma confirmação disso ele pode ter encontrado na seguinte afirmação de Marx, também do início do capítulo 3: “Cada capital singular, no entanto, forma apenas uma fração *autonomizada* do *capital social total* – uma fração dotada, por assim dizer, de vida individual”^[58]. No entanto, uma ênfase sobre a diferença entre o capital individual e o capital social total esconde outros possíveis temas principais da discussão.

O pano de fundo para o encadeamento dos assuntos nessa seção está no fato de que o conjunto dos produtos sociais (ou seja, o capital-mercadoria total) é produzido em dois setores – o setor I abrangendo a produção de meios de produção, e o setor II a produção de meios de consumo – e que seu valor é composto de três partes: c , v e m . Em seguida, expõem-se as condições da reprodução do capital social total – “abstraindo-se das perturbações que a estorvam numa dada escala” (p. 420) – do ponto de vista da reposição da matéria-prima e do valor no caso de uma reprodução simples, que preencha a condição de equilíbrio $I(v+m) = IIc$. Com base nessa concepção, tanto a “reposição do capital fixo” como a “reprodução do material monetário” e também a “acumulação e reprodução ampliada” são esclarecidas em suas respectivas determinações específicas e nas condições que lhes são próprias.

A seção I: “As metamorfoses do capital e seu ciclo”

Para a seção I, Marx deixou redigida a maior parte dos manuscritos, embora estes cubram principalmente o início do primeiro capítulo. Engels, como já mencionado, subdividiu a seção em seis capítulos. Para os quatro primeiros, utilizou essencialmente “a última versão”, ao passo que para a

redação dos capítulos 5 e 6 pareceu-lhe mais útil, “por sua forma mais acabada”, utilizar o manuscrito IV, ainda que este, de acordo com seu último juízo, tivesse sido “redigido anteriormente” (p. 81). Uma leitura dos quatro primeiros capítulos evidencia que a versão mais frequentemente usada foi a do manuscrito V^[59], embora várias passagens deste não tenham sido incluídas. Mas Engels também valeu-se do manuscrito VII^[60] em sua totalidade, além de partes essenciais das poucas páginas do manuscrito VI^[61] que Marx não havia riscado. Do manuscrito V provêm a segunda metade do capítulo 1 e os capítulos 2 a 4, a começar com o item III, “Terceiro estágio. M’-D” (p. 120). Engels incluiu no texto principal as duas exposições que Marx inserira como notas de rodapé^[62]. Em seguida, deixou de lado as páginas 9 e 10 do manuscrito V^[63] e prosseguiu seu texto com o último segmento ao final da página 11^[64].

Além disso, no primeiro capítulo, no item II, “Segundo estágio. Função do capital produtivo”, Engels adotou o texto do capítulo 6. No manuscrito VI encontra-se por duas vezes^[65] a rubrica “Terceiro estágio. M’D”. Cerca de um terço da parte inicial da primeira exposição foi utilizado para os dois primeiros parágrafos e, em seguida, conectado à segunda exposição (p. 119-25).

A indicação dos textos utilizados foi inserida em notas de rodapé. Porém, Engels cometeu um erro: o texto do primeiro capítulo provém não do manuscrito II, mas dos manuscritos VII e V. Do manuscrito VII provêm, além disso, outros parágrafos^[66].

No que diz respeito à estrutura da primeira seção, já nos referimos anteriormente à modificação das rubricas realizada por Engels.

Sobre a redação dos capítulos 1 a 4

Como já foi dito, em seus manuscritos Marx formulou diversas vezes o início do Livro II. Na redação dos quatro primeiros capítulos, Engels decidiu-se por não utilizar os manuscritos I, IV e II. A principal razão para isso está no fato de que nesses escritos, em comparação com o manuscrito V, os pontos que devem ser tratados não se encontram suficientemente elaborados, como observou: “O conteúdo mais difícil da seção I foi

novamente desenvolvido no manuscrito V” (p. 82). Naturalmente, na redação do manuscrito V Marx se baseou nos resultados dos manuscritos referidos, e nele há uma série de argumentações extraídas desses desenvolvimentos anteriores. Estes se mostram ainda mais importantes pelo fato de que o manuscrito V só podia ser utilizado com limitações, já que, como diz Engels, abarca “os quatro primeiros capítulos e está ainda pouco desenvolvido; pontos essenciais são tratados em notas de rodapé, a matéria está mais reunida do que ordenada, mas é a última exposição completa dessa parte, a mais importante da seção I” (p. 82).

Nos três primeiros subcapítulos do capítulo 1, “O ciclo do capital monetário”, o processo cíclico do capital é exposto em seus três estágios, que, em harmonia com a ordem sequencial adotada no Livro I, mostram como o capitalista converte dinheiro em mercadoria, consome esta no consumo produtivo e, por último, retorna ao mercado como vendedor de mercadorias recém-produzidas para convertê-las em dinheiro. Isso também dá a Marx a oportunidade para criticar certas concepções, a seu ver equivocadas, sobre o caráter do capital e do dinheiro no conceito do capital monetário (p. 115-7). No quarto item, “O ciclo em seu conjunto”, o conceito do capital industrial aparece pela primeira vez como categoria^[67], assim como a fórmula para a indústria dos transportes^[68].

Após uma introdução, o capítulo tem início com o item I, “Primeiro estágio. D-M”, extraído por Engels do manuscrito VII. Para os itens seguintes, Engels introduziu nesse lugar a rubrica “II. Segundo estágio. Função do capital produtivo” (p. 117), que Marx havia riscado de seu manuscrito, dedicando-se então à análise das queixas dos proprietários fundiários russos acerca da falta de capital e forças de trabalho. Em seguida, passa à exposição da função do capital produtivo^[69].

Para o capítulo 2, “O ciclo do capital produtivo”, Marx não chegou a estabelecer nenhuma subdivisão no manuscrito II, ao passo que Engels, na versão impressa, organizou a argumentação sob uma estrutura de quatro itens, derivada do manuscrito V, por ele utilizado como texto-base. O primeiro item, “Reprodução simples”, apresenta de modo relativamente detalhado o curso do mais-valor como renda do capitalista, a saber, a

fórmula $M'-D-M$. Aqui também são tratados o consumo final de M' e as crises^[70]. No manuscrito II, esse tema é tratado especialmente no fim da introdução da primeira figura da circulação, da figura cíclica do dinheiro, e não em conexão com a segunda figura da circulação, a figura cíclica do capital produtivo^[71]. Além disso, são expostos os entesouramentos voluntário e involuntário^[72]. Esse ponto já fora discutido no manuscrito II, no item I, “Capital monetário”^[73]. Os itens II, “Acumulação e reprodução em escala ampliada”, e III, “Acumulação de dinheiro”, também haviam sido discutidos detalhadamente no manuscrito II. O item IV, “Fundo de reserva”, foi adicionado por Marx no manuscrito V^[74].

O capítulo 3, “O ciclo do capital-mercadoria”, provém principalmente do manuscrito V. Nesse capítulo, são muito importantes as perguntas sobre se o consumo individual de mercadorias fornece as condições para o ciclo do capital-mercadoria, e sobre as diferenças e coincidências entre o processo cíclico do capital e a circulação geral de mercadorias. A afirmação marxiana de que $M'...M'$ constitui a base da *Tableau économique* de François Quesnay foi inserida por Engels no fim do capítulo^[75]. As condições de realização do capital-mercadoria, a saber, as condições reais da reprodução social, são tratadas posteriormente na seção III. Sobretudo para esse tratamento se fazem necessárias as exposições nos manuscritos II e IV.

No capítulo 4, “As três figuras do processo cíclico”, que trata da unidade formal e real dos três ciclos, Engels baseou-se, majoritariamente, no item “As três formas do processo cíclico” do manuscrito V. Além disso, na versão impressa adicionam-se outros pontos de argumentação para compor a unidade das três figuras. Isso diz respeito, por exemplo, à questão de se há uma diferença entre o ciclo I, que provém da variação de valor, e os ciclos II e III, que não foram tratados no manuscrito V^[76]. As afirmações sobre a autonomização do valor, incluindo uma citação de Samuel Bailey, foram extraídas por Marx do manuscrito II e incorporadas ao manuscrito V.

A redação dos capítulos 5 e 6

Nas reflexões sobre a composição da seção I, a redação do capítulo 5, “O

tempo de curso”, e a do capítulo 6, “Os custos de circulação”, devem ser consideradas separadamente.

No que diz respeito ao capítulo 5, existem notáveis diferenças entre os dois textos que lhe servem de base, os manuscritos IV e II, e tais diferenças apontam para um desenvolvimento da estrutura da argumentação em Marx. Enquanto o manuscrito IV tem como objeto o “tempo de produção” e o “tempo de curso”, no manuscrito II trata-se apenas do “tempo de curso”. O texto que se segue ao título do quinto capítulo no manuscrito IV afirma: “O tempo total no qual ele [o capital] percorre seu ciclo é, assim, igual à soma do tempo de produção e do tempo de curso”^[77]. Do ponto de vista formal, portanto, a primeira metade trata do tempo de produção, e a segunda, do tempo de curso. Uma parte do tempo de produção contém o tempo de trabalho. O processo de criação de valor e de valorização é explicado numa perspectiva múltipla, na qual o tempo de produção e o tempo de curso se excluem de forma recíproca. Simultaneamente, ressalta-se que o tempo de curso e o tempo de produção limitam o processo de valorização.

No manuscrito II, ao contrário, afirma-se introdutoriamente que o tempo de curso do capital consiste em $D-M$ e $M'-D'$, e a argumentação termina com a discussão das proporcionalidades inversas para o processo de valorização do capital de acordo com a extensão do tempo de curso^[78]. Nesse ponto, Marx resume de modo sucinto e preciso a ideia de que é um mal necessário que o valor do capital se demore no processo de seu curso.

No manuscrito I, a essa parte da exposição correspondem os itens II, “O tempo de circulação”, e III, “O tempo de produção”, e em ambos são apresentados vários argumentos que, nos manuscritos posteriores, Marx só utiliza quando aborda a “rotação do capital”. Além disso, se consideramos que Marx estava consciente^[79] desse adiantamento, temos então a impressão de que, durante a redação dos manuscritos, ele chegou pouco a pouco à seguinte concepção: no âmbito do manuscrito I, ele estabeleceu uma conexão entre os temas “tempo de curso” e “rotação do capital”, ao passo que, no do manuscrito II, estabeleceu sistematicamente uma conexão estreita com os “custos de circulação”^[80]. Por isso, o tratamento desse tema no manuscrito IV tinha de corresponder a uma fase de transição no

desenvolvimento teórico de Marx.

No início do capítulo 6 encontra-se a maior diferença entre o manuscrito final e a versão impressa. Ali Engels substituiu o segundo e o terceiro parágrafos por uma passagem muito mais abrangente, que Marx anotara no fim do manuscrito VIII^[81]. Engels colocou essa passagem entre parênteses e indicou a alteração na nota 10 (p. 211). Com isso, quase todos os textos do manuscrito VIII foram utilizados na primeira edição do Livro II.

Os dois parágrafos substituídos tratam do fato de que o tempo despendido e os gastos realizados na atuação da força de trabalho, que guardam relação com a venda das próprias mercadorias, constituem, decerto, elementos necessários para os capitalistas, mas são, ao mesmo tempo, improdutivos, pois com eles nenhum valor ou mais-valor é produzido. No entanto, no trecho do manuscrito VIII adotado em substituição a essas passagens, tal necessidade e o caráter improdutivo são explicados de modo bem mais detalhado, mediante o exemplo da combustão de carvão (p. 209-11). Portanto, Engels priorizou uma versão que fora redigida posteriormente.

Em contrapartida, em outra passagem, no item “Custos de circulação”, Engels preferiu uma versão anterior. Consideremos, de início, as diferenças entre a estrutura do manuscrito IV, utilizado por Engels, e o manuscrito II, que aqui não foi considerado. Para a estrutura do capítulo 6, ele adotou o manuscrito IV. Neste, os “custos de circulação” são concatenados mais detalhadamente que nos outros manuscritos, embora não diretamente nas rubricas^[82], mas numa anotação colocada entre colchetes:

[Os custos de circulação provêm: 1. da pura transmutação da forma; α) o tempo de compra e venda no mercado; β) contabilidade, entradas, saídas etc.; γ) o próprio dinheiro integra o custo do processo de circulação; 2. *estoque de mercadorias*; custos de armazenamento etc. (diferença de forma entre estoque de mercadorias e estoque produtivo. Fundo de consumo); custos de manutenção das mercadorias; 3. *custos da circulação espacial*; custos de transporte (custos de embalagem etc.); 4) separação, sortimento, custos de varejo etc.].^[83]

Para o ponto 4, no entanto, Marx não redigiu nenhum texto, de modo que

ele foi excluído por Engels^[84]. Para o ponto 3, as considerações de Marx eram insuficientes, e assim Engels completou a versão final com textos do manuscrito II^[85]. A divisão das matérias nesse manuscrito^[86] era semelhante àquela presente na anotação do manuscrito IV. Porém, ao reunir os diferentes encadeamentos, Engels não percebeu que a referência à “transmutação de forma” só aparece no primeiro ponto. Por isso, alterou o título do primeiro item para “Custos líquidos de circulação”.

No entanto, as diferenças entre os dois manuscritos não se limitam a tais formalidades e são mais profundas do que podem aparentar de imediato. Ambos mostram uma modificação no pensamento de Marx, precisamente quanto àquilo que ele entendia por “custos que provêm da mera forma da circulação”. No manuscrito II falta inteiramente, entre os custos, o item “dinheiro”, que está presente no manuscrito IV^[87].

Os custos de circulação propriamente ditos compõem-se, portanto, dos gastos derivados de todas as funções do dinheiro, especialmente das operações puramente técnicas, como saques e depósitos, compensação de débitos, contabilidade, manutenção do dinheiro etc. Mas os gastos para a produção do dinheiro que deve funcionar como capital produtivo não aparecem mais como custos diretos de circulação para as formas do capital que aqui devem ser discutidas. É possível que Marx só quisesse tratar disso no Livro III de *O capital* e, mais precisamente, no capítulo 5 (posteriormente, seção V), dedicado ao crédito^[88].

A seção II: “A rotação do capital”

Todos os temas da segunda seção do Livro II de *O capital* foram tratados por Marx em seus manuscritos I e II. No manuscrito I, ele analisa as diferenças entre os capitais fixo e circulante, assim como a rotação do capital variável e a taxa anual do mais-valor. No entanto, discute o conceito de rotação e a diferença entre tempo de produção e tempo de trabalho no capítulo 1, “O curso do capital”, e não no capítulo 2, “A rotação do capital”. Além disso, Marx não percebe que o item “Antecipação sobre o conceito geral da rotação” teria de fazer parte do segundo capítulo^[89]. O conteúdo discutido no item “I. Tempo de curso e rotação”, desse capítulo

do manuscrito I, trata da rotação do capital circulante e da taxa anual do mais-valor. Nele Marx realiza um exame minucioso da influência da rotação sobre a taxa de lucro, embora observe que, na verdade, esse ponto não pertence a tal lugar^[90]. Embora o manuscrito I contenha importantes elaborações sobre a circulação e a rotação do capital como primeira exposição resumida do Livro II de *O capital*, Engels não o utilizou por se tratar de “uma elaboração [...] mais ou menos fragmentária” (p. 81).

Na redação da seção II, porém, Engels não se limitou ao manuscrito II. Para o capítulo 7, “Tempo de rotação e número de rotações”, e para a parte inicial do capítulo 8, “Capital fixo e capital circulante”, usou também o manuscrito IV.

A seguir, trataremos das diferenças de estrutura, dos problemas na redação dos capítulos 7 a 14 e, por fim, das particularidades do capítulo 15.

Diferenças de estrutura e de rubricas entre a seção II da versão impressa e o manuscrito II de Marx

A seção II, que nos manuscritos de Marx é abrangente e pouco estruturada, recebeu uma organização essencialmente nova no manuscrito final de Engels, no qual, no entanto, restaram algumas questões em aberto. Por essa razão, apenas na versão final para a impressão ele se decidiu quanto à numeração definitiva e aos títulos de todos os capítulos. A estruturação de Engels em onze capítulos diferencia-se em alguns pontos importantes daquela dos manuscritos de Marx. Para esse trabalho, Engels baseou-se sobretudo no manuscrito II. Quanto a isso, resta a pergunta de quais outras possibilidades de estruturação os textos de Marx permitem.

No manuscrito II, Marx dividiu o capítulo 2 (posteriormente, seção II) em três subcapítulos (posteriormente, capítulos): “1. Tempo de rotação e número de rotações”, “2. Circunstâncias que diferenciam a rotação do capital” e “3. Influência da diferença na rotação sobre a valorização do capital etc.”^[91]. Num esboço de encadeamento, anotou sobre uma folha de rosto do manuscrito II uma estrutura modificada, em cinco subcapítulos (capítulos). As duas primeiras rubricas foram muito pouco modificadas. Já

o terceiro parágrafo, ao contrário, foi desmembrado em três itens menores, a saber, “3. Leis sobre a rotação do capital circulante (variável e constante) em geral”, “4. A rotação do capital variável e a taxa anual do mais-valor” e “5. A acumulação. Exame da circulação monetária no que diz respeito à realização do mais-valor em dinheiro”^[92]. Engels não apenas incluiu esses cinco itens em sua estrutura de capítulos como articulou as matérias num total de onze capítulos de mesmo nível. Resultam daí, no entanto, problemas relativos à síntese dos temas discutidos, bem como ao peso conferido a cada um deles. Isso vale sobretudo para o segundo item, já que Engels, em sua construção, não apenas o subdividiu em sete capítulos como também elevou ao nível de capítulos os pontos que Marx referira como subitens. Ao mesmo tempo, suprimiu a rubrica “Circunstâncias que diferenciam as rotações dos capitais”. O capítulo 7 e o início do capítulo 8, como já mencionamos, foram extraídos por Engels do manuscrito IV, mas suas rubricas se baseiam, antes, no manuscrito II. Nessa operação, Engels não atentou para o fato de que Marx modificara claramente os conteúdos teóricos e a posição sistemática dos dois subcapítulos (capítulos) e, conseqüentemente, também as duas rubricas.

Se consideramos as diversas subdivisões ou rubricas dos capítulos da seção II, podemos constatar os seguintes problemas: entre dois itens dedicados à rotação e ao tempo de produção, Marx inseriu uma digressão sobre os pontos de vista de Quesnay, Smith e Ricardo acerca do capital fixo e do capital circulante^[93]. Tal inserção não foi numerada por Marx, tampouco consta do esboço de sumário anotado na folha de rosto. Com isso, ele estabeleceu nitidamente uma separação entre esse título e as demais rubricas. Além disso, a digressão contém um vasto número de citações, sobretudo na primeira e na última parte. Quanto ao conteúdo, Marx seguiu o primeiro subcapítulo, no qual tratara do capital fixo e do capital circulante como “circunstâncias que diferenciam a rotação dos capitais”. Marx não se contentou com uma crítica desses pontos de vista anteriores, mas apresentou argumentos até então inéditos sobre a ocultação da diferença entre capital variável e capital constante por meio do movimento do capital circulante e do capital fixo.

Engels não interferiu na sequência do texto, porém numerou as rubricas existentes e, diferentemente de Marx, ordenou-as no corpo do texto, incluindo a digressão sobre a história da teoria econômica. Assim, acentuou os níveis nos quais a exposição se movia, mais nitidamente do que Marx o fizera. Além disso, o capítulo que originalmente continha três subdivisões sobre Quesnay, Smith e Ricardo foi desdobrado em dois capítulos: o primeiro abrangendo Quesnay e Smith (cap. 10, p. 275-303), e o segundo inteiramente dedicado a Ricardo (cap. 11, p. 305-18). Em seguida, Engels deu continuidade ao exame do tempo de produção e de trabalho. Diferentemente de outros casos, essas alterações não foram indicadas detalhadamente por ele.

Marx deixara em aberto se essa digressão deveria ou não ocupar tal lugar. Possivelmente ele teria deslocado o capítulo sobre a crítica da teoria econômica, ligando-o diretamente às reflexões sobre o capital fixo e circulante no início da seção. Também é plausível que ele quisesse transferir o texto do Livro II para inseri-lo no Livro IV de *O capital*, no qual planejava tratar da “História da economia política desde a metade do século XVII”^[94].

Em suas correções no manuscrito final, Engels não considerou eventuais diferenciações realizadas por Marx. Um exemplo disso é a abreviação do título do capítulo 14, de “Diferenças no tempo de curso” para “O tempo de curso”, que coincide com o título já empregado no capítulo 5 (p. 201 e 343). Mais um exemplo encontra-se no capítulo 15. Na comparação com Marx, podemos constatar aqui duas diferenças. Por um lado, Marx situara suas reflexões sob a rubrica: “3. Influência da diferença na rotação sobre a valorização do capital etc.”, ocupando-se em seguida com “a) Efeito do tempo de curso sobre a grandeza do capital a ser adiantado etc.”, o que ele precisou com o acréscimo “(A rotação do capital fluido e seus efeitos retroativos)”^[95]. A formulação de Engels eliminou a imprecisão de que aqui só deveria ser tratado o capital circulante, e não o adiantamento inteiro de capital, ou seja, o capital circulante e fixo. Por outro lado, em seu esboço de estruturação do Livro II, que anotara no decorrer da redação do manuscrito II, Marx concebeu para seu terceiro capítulo outra acentuação,

não considerada por Engels, à qual já nos referimos. Nela, dever-se-ia tratar antes de “3. Leis da rotação do capital circulante (variável e constante) em geral”^[96], o que indica que, nesse ponto, Marx pretendia formular leis da rotação sob o suposto de que o tempo de produção e de trabalho não coincidem e que as relações entre a duração do tempo de trabalho e do tempo de curso tornam necessário investir um capital circulante adicional para que o processo da produção constante e da rotação do capital possa desenrolar-se sem problemas. Além disso, nesse ponto era necessário explicar como o capital monetário excedente pode surgir em decorrência de um tal afluxo de capital.

Sobre a redação dos capítulos 7 a 14

Marx tratou dos conceitos de tempo de rotação e número de rotações nos manuscritos II e IV. Comparada à do manuscrito IV, no entanto, a discussão encontra-se abreviada no manuscrito II, no qual faltam a exposição das figuras cíclicas do capital e sua conexão com a análise da rotação, assim como da reprodução. Provavelmente Marx pretendia evitar uma repetição, porquanto essa problemática já fora exposta no primeiro capítulo (posteriormente, seção I) do manuscrito II, que trata do tema dos ciclos do capital. Em contraste com o manuscrito IV, no manuscrito II o conceito “o capital rodado” é determinado de modo nítido:

O capital adiantado, multiplicado pelo seu número de rotações ou seu tempo inverso de rotação, é o capital rodado durante o ano. Se denominamos o capital adiantado de C, o número de rotações n e o capital rodado de R, então $R = nC$. Se o tempo de rotação é de 1 ano, então n, o número de rotações, = 1. Portanto, $R = nC = 1 \times C = C$, ou o capital rodado é igual ao capital adiantado. Se o tempo de rotação é menor que 1 ano, então n, o número de rotações, é um múltiplo simples de 1, ou uma fração imprópria, de todo modo, maior que 1. Portanto, $R = nC > C$, ou o capital rodado é maior que o capital adiantado.^[97]

Na versão impressa, no entanto, o termo “capital rodado” aparece pela primeira vez no capítulo 9, “A rotação total do capital desembolsado. Ciclos de rotação”. Posteriormente, nos capítulos 15 e 16, o termo é usado com maior frequência, porque a rotação do capital é ilustrada por meio de

exemplos. Nisso, o papel mais importante é desempenhado por três conceitos: *capital adiantado*, *capital rodado* e *número de rotações*. No capítulo 9, trata-se do fato de que o *capital rodado* assume o lugar do *capital adiantado*. Para tanto, é realizada uma comparação mais abrangente entre o *capital rodado* e o *capital adiantado*.

Para a redação do capítulo 5, Engels utilizou, como já dissemos, o manuscrito IV, mas também uma parte do manuscrito II. Por essa razão, na determinação dos conceitos no capítulo 7, ele precisou se mover do fundamento do manuscrito IV para o do manuscrito II. No manuscrito IV, o primeiro item no capítulo 2 é intitulado “O conceito de rotação”. O título do segundo capítulo do manuscrito II é “A rotação do capital”, e seu primeiro item é “Tempo de rotação e número de rotações”^[98]. No manuscrito final, esse título foi alterado para “Número de rotações e tempo de rotação”^[99]. Na versão impressa, a seção II tem início com o capítulo 7, novamente com o mesmo título que no manuscrito II (p. 235). Desse modo, ou Engels modificou a sequência durante a composição da versão final para a impressão, ou o fez durante a correção das provas de impressão.

O início do capítulo 8 provém do manuscrito IV, e ali encontra-se sob a rubrica “2. Capital fixo e capital circulante (capital de investimento e capital de giro)”. No manuscrito II, Marx modificou esse título para “2. Circunstâncias que diferenciam a rotação do capital”. Com isso, decidiu, ao mesmo tempo, apresentar o capital fixo e o capital circulante não de modo independente, mas como “circunstâncias *que diferenciam a rotação do capital*”. O que se mostra como especialmente significativo entre os textos do manuscrito II não considerados por Engels é o segundo parágrafo do item “a) Capital fixo e capital circulante”, onde se lê:

Por rotação do capital, entendíamos inicialmente a rotação do valor de capital adiantando. Mas como os diferentes elementos do capital percorrem o ciclo de suas metamorfoses de diferentes maneiras e em diferentes intervalos de tempo, devemos, num primeiro momento, considerar separadamente a rotação dessas partes particulares do capital; num segundo momento, a rotação do capital total adiantado deve ser considerada como unidade das rotações de seus componentes.

[100]

É estranho que nem no manuscrito IV nem nos capítulos 7 e 8 encontre-se uma passagem correspondente a esse parágrafo. Com isso, no entanto, deixou-se de incluir no texto uma importante indicação sobre o método de exposição.

Os temas dos capítulos 8, 9 e 12 até o capítulo 14 da versão impressa são tratados em conjunto no manuscrito II, sob a rubrica “2. Circunstâncias que diferenciam a rotação do capital”, sendo que os temas dos capítulos 8 a 10 da versão impressa são discutidos no manuscrito II num único item, “a) Capital fixo e capital circulante”^[101].

As tarefas mais importantes do capítulo 2 (seção II), intitulado “A rotação do capital”, são esclarecer as condições que determinam a velocidade da rotação do capital e explicitar a influência da rotação do capital sobre a produção do mais-valor – cumpridas no segundo item desse capítulo.

A velocidade de rotação do capital é medida pelo número de rotações, o qual expressa “a relação entre o tempo de rotação e o ano”. Ela mostra, portanto, “a frequência das rotações que o capital efetua no ano”^[102]. Por isso, trata-se das “circunstâncias” que determinam o tempo de rotação do capital individual. Se todos os componentes do valor de capital adiantados percorressem o processo de produção e o de circulação na mesma velocidade, essas circunstâncias não seriam diferentes daquelas que expressam o valor do capital nas seguintes formas determinadas: capital monetário, capital produtivo e capital-mercadoria. Nos capítulos 12 a 14 são expostas em detalhes tais “circunstâncias”, especialmente as que determinam a “diferença no período do tempo de trabalho”, a “diferença entre tempo de produção e tempo de trabalho” e a “diferença no tempo de curso”.

Mas como depreendemos do supracitado parágrafo do manuscrito II, “os diferentes elementos do capital” percorrem “o ciclo de suas metamorfoses de diferentes modos e em diferentes tempos”. De fato, a parte do capital adiantado – necessária para comprar os meios de trabalho – só reflui após um longo tempo. Os meios de trabalho, as máquinas ou os edifícios requeridos para cada investimento não são repostos a cada

renovação do processo de produção. Mas a cada renovação do processo de produção é necessário que a parte do capital adiantada para comprar as matérias-primas já tenha refluído e sido novamente adiantada para comprar novas matérias-primas. Isso vale também para as forças de trabalho. Para poder repetir a produção de modo permanente, as matérias-primas e as forças de trabalho têm de ser sempre repostas por novas matérias-primas e novas forças de trabalho.

Por isso, na justificativa das condições que determinam a velocidade de rotação do capital não se tratava, para Marx, da rotação do capital total adiantado, mas, antes, “num primeiro momento, de considerar separadamente a rotação dessas partes particulares do capital”^[103]. Sua reflexão conduziu ao fato de que a parte do capital adiantado com a qual se compram os meios de trabalho tem de ser chamada de *capital fixo*, porquanto nessa parte do capital a transferência de valor e, por conseguinte, a reposição de valor ocorrem de modo fracionado e gradual. A parte do capital que se faz necessária para adquirir matérias-primas e forças de trabalho é chamada de *capital circulante (ou fluida)*, já que nessa parte do capital a transferência de valor e, portanto, a reposição de valor ocorrem de uma vez só.

Ao final do ponto “c) Rotação total do capital adiantado. Ciclos de rotação”, abaixo do item “a) Capital fixo e capital circulante”, Marx menciona pela primeira vez a “rotação do capital total adiantado como unidade das rotações de seus componentes”^[104] e introduz, então, a rotação total como conceito que une a rotação do capital fixo à rotação do capital circulante. Ele o define como o quociente entre a grandeza do capital rodado e o capital adiantado, ou seja, a rotação média entre o capital fixo e o capital circulante. Com isso, Marx atinge o objetivo de sua investigação, a saber, mostra as condições que determinam a rotação da totalidade do capital adiantado, quando “os diferentes elementos do capital percorrem o ciclo de suas metamorfoses de diferentes maneiras e em diferentes intervalos de tempo”^[105]. Paralelamente, chama a atenção, no exame da rotação total, para o fato de que a rotação do capital fixo nem sempre é consumada, ainda que a rotação total se complete mais de uma vez. Isso se

aplica quando o capital rodado ultrapassa a soma do capital adiantado. Há casos em que a soma do capital rodado cresce e ultrapassa o capital adiantado quando o capital circulante roda rapidamente. Marx constata, pois, que a rotação real do capital fixo cria uma base material para crises periódicas e designa a rotação específica do capital fixo como ciclo de rotação. Na investigação dos ciclos industriais não se pode perder de vista esse aspecto^[106]. Tais reflexões mostram que a rotação do capital, que Marx anotara sob a rubrica “2. Circunstâncias que diferenciam a rotação do capital” no manuscrito II, diz respeito à rotação do capital adiantado, ou seja, à rotação da totalidade do capital adiantado, e não à rotação de seus componentes, do capital fixo ou circulante. Essa terminologia vale para o item inteiro e, por isso, também para os capítulos 8 a 14 da versão impressa.

Mas há ainda outras “circunstâncias” importantes que diferenciam a rotação do capital, ou, em outras palavras, que exercem influência sobre a velocidade de rotação do capital e, com isso, sobre o número de rotação do capital. No primeiro ponto, Marx não considerara a “diferença no período do tempo de trabalho”, a “diferença entre o tempo de produção e o tempo de trabalho”, assim como a “diferença no tempo de curso”. Essas três diferenças são igualmente “circunstâncias” que diferenciam a rotação do capital, e, de maneira mais precisa, circunstâncias absolutamente independentes das diferenças de forma entre o capital fixo e o capital circulante^[107]. Marx analisou essas três diferenças nos três pontos “b)”, “c)” e “e)” do item II no manuscrito II. Eles formam, como já mencionado, o conteúdo dos capítulos 12 a 14.

No manuscrito II, há um trecho que Marx coloca sob a rubrica “d) Ciclo de rotação derivado da natureza do processo de produção. (Efeito sobre o tempo de curso do capital)”^[108]. Nesse ponto, ele analisa outra “circunstância” e constata: “O ciclo de rotação” na indústria “é dado pela *duração* do capital fixo adiantado para o processo de produção”^[109]. Na agricultura, ao contrário, ele surge do “revezamento das culturas”. O tema não foi explicitado por Marx. No fim do capítulo 13 da versão impressa, Engels incorporou apenas o texto, mas não a rubrica (p. 341-2). É provável

que ele não tenha dado continuidade à subdivisão desse ponto por não estar plenamente elaborado. Na folha de rosto do manuscrito II, Marx especificara o termo “*ciclos de rotação*” em duas rubricas: “Ciclos de rotação que derivam do capital fixo” – que corresponde ao título do capítulo 9 (p. 267) – e “O ciclo de rotação derivado de métodos especiais do processo de produção”. Ao que tudo indica, Engels avaliou que não havia necessidade de explicitar essas diferenças de rubricas numa nota de rodapé.

Nesse exemplo, fica evidente que a mencionada modificação de rubrica ou de estrutura do segundo item no manuscrito II indica que Marx pretendia esclarecer de modo mais sistemático e abrangente a análise das circunstâncias que diferenciam a rotação do capital.

O problema da tabela IV no capítulo 15

A seguir, abordaremos um problema da redação de Engels no capítulo 15, “Efeito do tempo de rotação sobre a grandeza do adiantamento de capital”. Trata-se de quatro tabelas de rotações, nas quais a rotação do capital é estudada em relação aos períodos de trabalho e ao tempo de curso. Devemos avaliar sobre que bases Engels preparou as tabelas de rotação que desempenham um importante papel na discussão do movimento do capital e nas quais se encontra a dificuldade de sua exposição^[110].

O capítulo foi composto com base no manuscrito II. Na parte do texto em questão, o objetivo é principalmente simular rotações do capital com períodos variáveis de trabalho e de circulação e, a partir de sua comparação, deduzir leis do movimento das rotações. Marx usou exemplos numéricos em forma de tabelas para a exposição dos movimentos da rotação. No total, elaborou 22 tabelas de rotação, nas quais figuram vários modelos para os processos de rotação: em primeiro lugar, o modelo de interrupção [*Unterbrechungsmodell*], no qual não ocorre nenhuma divisão do capital. Quando o capital está por inteiro no período da circulação, a produção é interrompida. Esse modelo simples de rotação não possui qualquer relevância especial, servindo apenas de referência para estabelecer comparações no exame dos outros modelos.

O segundo deles, o modelo de continuidade [*Kontinuitätsmodell*], é, ao contrário, o modelo característico para a teoria marxiana da rotação do capital e pressupõe que o capital a ser adiantado é dividido em várias partes. Durante o período de circulação de uma parte do capital, a outra parte é desembolsada na produção, de modo que a um período de trabalho pode se seguir outro, sem que haja qualquer interrupção ocasionada pela circulação. A validade do modelo é fundamentada por Marx mediante a seguinte constatação: “Essa continuidade é, ela mesma, uma *força produtiva* do trabalho”^[111]. Como formas do modelo de continuidade, por sua vez, distinguem-se no manuscrito II dois modos de rotação: o modelo de entrecruzamento [*Durchkreuzungsmodell*], em que duas partes do capital adiantadas sucessivamente são desembolsadas uma após a outra, no decorrer de sua rotação, num mesmo processo de trabalho, de modo que seus movimentos de rotação se mostram entrelaçados ao ponto de não poderem ser distinguidos entre si. Esse “entrelaçamento” das rotações das partes é acompanhado da “liberação” periódica do capital monetário, sendo também por ela condicionado. A alternativa ao modelo de entrecruzamento é denominada modelo de substituição [*Ablösungsmodell*]. Nesse modelo, não ocorre qualquer entrelaçamento das rotações, mas os períodos de trabalho de partes individuais do capital substituem-se uns aos outros, de modo que essas partes efetuam rotações separadas como capitais individuais independentes. Com isso, tampouco ocorre qualquer liberação de capital monetário^[112].

Em sua preparação do manuscrito final para o Livro II, Engels selecionou, dentre as diversas tabelas de Marx, aquelas que lhe pareciam importantes e, em seguida, redigiu seus rascunhos. Uma parte deles encontra-se no texto do manuscrito final e a outra, numa folha sem paginação, em cujas três páginas Engels anotou seis diferentes esboços de tabelas^[113]. Sobre essa base foram compostas as tabelas I a IV da versão impressa (p. 363, 367, 372 e 374).

Numa anotação intermediária no capítulo correspondente do manuscrito final (e também da versão impressa), o editor Engels menciona que a redação desse capítulo “apresentou não poucas dificuldades” (p. 381). Tais

dificuldades deixaram marcas na exposição. Apesar da afirmação de Engels de que “nas tabelas reproduzidas anteriormente” ele conservara “apenas o mais simples e aritmeticamente correto” (p. 381), é preciso questionar a correção de uma tabela por ele incluída no manuscrito final e na versão impressa: a tabela IV (p. 374). Baseada numa das tabelas de Marx, ela supõe um período de trabalho de quatro semanas e um período de circulação de cinco semanas^[114]. O erro nessa tabela reside no fato de que Marx, ao descrever os movimentos das rotações, não separou com suficiente clareza os dois modelos alternativos de rotação e, portanto, misturou aspectos que não se harmonizam entre si. A elaboração corresponde, por um lado, ao modelo de substituição, pois é compartimentada em partes do capital (I, II e III), o que jamais é o caso nas tabelas do modelo de entrecruzamento. Por outro lado, os valores numéricos apresentados descrevem movimentos de rotação que apontam claramente para o modelo de entrecruzamento: as rotações das partes se entrelaçam a ponto de se tornarem indiferenciáveis e, no fim, liberam capital monetário a cada período de circulação, o que não pode ocorrer no modelo de substituição.

A isso se acrescenta outro problema: diferentemente de Marx, que apresentou várias tabelas e comparou entre si os modelos de substituição e de entrecruzamento, Engels, no manuscrito final e na versão impressa, refere-se à sua tabela IV exclusivamente no contexto do entrelaçamento das rotações, ou seja, do modelo de entrecruzamento. Aqui, portanto, notamos uma dupla incongruência: por um lado, no interior da tabela e, por outro, entre a tabela e seu contexto. Para fornecer uma ilustração desse contexto, Engels precisaria tê-la elaborado de acordo com o modelo de entrecruzamento.

Tal tabela consistiria, então, de somente uma e não duas partes para o capital I e o capital II. Assim ficaria claro que no modelo de entrecruzamento as partes divididas do capital estão inseparavelmente unidas umas às outras. Para tanto, o período de trabalho teria de ser apresentado em duas partes, a última das quais evidenciaria como se dá a liberação de dinheiro. Uma tabela desse tipo seria, pois, extremamente

complexa. É verdade que Marx realizou uma série de tentativas de elaboração, mas não chegou a um resultado definitivo e claramente compreensível. Do mesmo modo, Engels tentou elaborar uma tabela assim, o que podemos constatar em seus rascunhos, redigidos numa folha avulsa durante a composição do manuscrito final e nos quais também se encontra uma tabela para exemplificação do modelo de entrecruzamento^[115]. Na versão impressa, porém, Engels renunciou a essa tabela, substituindo-a por um texto que descreve o movimento de rotação correspondente^[116], possivelmente com o objetivo de não irritar o leitor. Essa renúncia fez com que a tabela de entrecruzamento não fosse incluída em nenhuma das edições do Livro II de *O capital*. Apesar disso, Engels incorporou ao texto, praticamente sem alterações, a estrutura da tabela de Marx e seus valores numéricos, apenas abreviando-os e excluindo dados relativos à liberação do capital monetário. Com isso, no entanto, permaneceram intocados os dois problemas da exposição, tanto a mistura marxiana de ambos os modelos como, na versão de Engels, a incongruência entre a tabela e seu contexto.

Mais tarde, isso deu ocasião para críticas. Em 1926, Karl Kautsky escreveu na *Volksausgabe* [edição popular] do Livro II:

Essa passagem inteira parece ter sido escrita em estado de extrema fadiga e não ter sido corrigida. Isso fica claro já pela circunstância de que na tabela, para o início do período de trabalho, encontram-se diversas vezes dois números um ao lado do outro: 9a 10a, 17a 18a, então 13a 14a e, por fim, 21a 22a. Ao final do capítulo, Engels declara ter eliminado do texto muitos elementos falsos ou contraditórios. A presente tabela e as observações que a acompanham parecem ter escapado à sua atenção.^[117]

Kautsky apresenta, então, uma tabela modificada de acordo com o “modelo de substituição”. Porém, embora essa tabela seja internamente correta^[118], ele desconsidera que a formulação de Engels situa-se no contexto do entrelaçamento das partes dos capital e da liberação do capital monetário, isto é, não no contexto do modelo de “substituição”, mas no de “entrecruzamento” dos capitais. Em 1933, ele é criticado por isso na edição do Marx-Engels-Lenin Institut – lançada em concorrência com a

Volksausgabe –, na qual os editores afirmam a necessidade de se interpretar a tabela de acordo com o modelo de “entrecruzamento”^[119]. “Kautsky ‘corrigiu’ [...] a tabela e justificou suas alterações com base na ‘extrema fadiga’ e na desatenção de Engels. Na realidade, foi ele quem não a compreendeu.” Mesmo assim, os editores renunciaram à produção de uma tabela com dados para o modelo de entrecruzamento, contentando-se com um comentário sobre as variantes de Engels, por eles conservadas no texto^[120].

A seção III: “A reprodução e a circulação do capital social total” O que foi dito em relação ao segundo volume de *O capital* em sua totalidade aplica-se especialmente à seção III: como Marx escreveu a Engels, essa seção deveria “investigar as condições [...], ou seja, o entrelaçamento dos diversos capitais partes de capital e da renda (= *m*) entre si”^[121]. O exame desse entrelaçamento, como movimento simultâneo porém sempre igual de mercadoria e dinheiro, conduziu Marx à elaboração de uma teoria do ciclo econômico, na qual ele formulou as condições que precisam ser satisfeitas para que oferta e demanda coincidam, o que, no entanto, nem sempre é garantido^[122]. No Livro III, deu continuidade à análise da oferta e da demanda no plano do processo total e mostrou que há uma tendência imanente de que a produção (oferta) e a circulação (demanda) capitalistas se afastem uma da outra – tendência que desembocaria necessariamente numa crise. No entanto, sua análise da reprodução do capital social total não era desprovida de pressupostos.

Em relação a esse problema, Marx se baseou numa obra dos primórdios da economia política: a *Tableau économique*, de François Quesnay (cf. p. 459-60), à qual ele dava um grande valor e caracterizara como “ideia extremamente genial”^[123]. Ao mesmo tempo, Marx criticou a estreiteza da concepção fisiocrata, que só considerava como produtivos os arrendatários. Por meio da exposição dos processos de reprodução do capital em sua totalidade – processos que se encontram ligados aos ciclos isolados, individuais do capital –, ele explicou as bases materiais das classes capitalistas e das classes trabalhadoras, esclarecendo as condições reais

sob as quais as relações capitalistas de produção são reproduzidas. Além dessa curta réplica a Quesnay, no subitem “I. Os fisiocratas”, Engels incorporou ao texto final, no capítulo 19, todas as considerações de Marx sobre a análise smithiana do processo de reprodução, que, no item III, concluem-se com breves referências aos “sucessores”. O motivo para isso era, nas palavras de Marx, mostrar que o dogma smithiano constitui “até os dias de hoje [...] um dos artigos ortodoxos de fé da economia política”^[124].

Tampouco Engels estava seguro, depois da publicação do Livro II, de que a análise da reprodução do capital social total aqui apresentada encontraria eco nos economistas políticos: “Para eles, o segundo volume permanecerá sempre um livro hermético [...], e por isso a literatura econômica oficial mantém sobre ele um cauteloso silêncio”^[125]. De fato, passaria mais de uma década até que os esquemas de reprodução aqui desenvolvidos fossem analisados pelos economistas marxistas russos Mikhail Tugan-Baranovski e Sergei Bulgákov, e outra década para que dessas análises se desenvolvesse um debate internacional^[126].

Os materiais para a redação e as alterações das rubricas na seção III

Nos manuscritos I, II e VIII, Marx discutiu a reprodução e a circulação, das quais pretendia tratar no capítulo 3 (posteriormente, seção III). Engels compôs a seção III com base nos manuscritos II e VIII.

A dificuldade estava no fato de que nenhum dos dois manuscritos bastava por si só, tampouco continha todos os pontos importantes para a escrita dessa seção. O manuscrito II é essencialmente mais abrangente e ao mesmo tempo o mais antigo, tendo sido redigido entre 1868 e 1870. O manuscrito VIII é a última elaboração de Marx em relação à seção III, e foi redigido entre 1877 e 1881. Ele contém importantes modificações e trata pela primeira vez de temas fundamentais. Ambos os manuscritos se diferenciam nos seguintes pontos, essenciais para a redação de Engels e sua eficácia: o manuscrito II é concebido como exposição resumida da matéria, ainda que não contenha alguns temas centrais. O manuscrito VIII, ao contrário, não foi concebido como um esboço independente da seção III,

mas como uma compilação de materiais e combinação de diferentes linhas de argumentação^[127]. Por isso, não representa mais que um fragmento da seção III. Mesmo aquelas partes dos dois manuscritos que coincidem entre si quanto aos temas tratados nem sempre são complementares, inclusive contradizem-se em alguns pontos. Ademais, somente o manuscrito VIII contém desenvolvimentos sobre a reposição do capital fixo e a reprodução ampliada.

Assim, Engels não podia tomar como base a última versão disponível, porque nela esses pontos centrais não haviam sido tratados. Essa é a razão pela qual decide tomar o manuscrito II como norte e se valer do manuscrito VIII para os temas ausentes no primeiro. Ele usou a maior parte do manuscrito VIII, porém reorganizou a estrutura da exposição e complementou com textos do manuscrito II, mais claramente encadeados, todos os pontos da argumentação que não são discutidos no manuscrito VIII. A parte do manuscrito VIII não incluída por Engels na redação final não ultrapassa duas páginas impressas. Do manuscrito II, em contrapartida, incorporou muito menos, principalmente por ter desconsiderado todas as passagens que Marx também tratara no manuscrito VIII. Cabe perguntar, portanto, se não havia outras possibilidades de reconstruir a argumentação de Marx sobre a reprodução.

Comparando-se os títulos dos diversos capítulos e itens da seção III nos manuscritos de Marx com aqueles do manuscrito final de Engels, evidenciam-se notáveis diferenças. Já no título da seção (p. 447) Engels diverge do texto de Marx e renuncia à ênfase nas “condições reais”^[128]. Marx só dividira os capítulos em subcapítulos no manuscrito I, redigido anteriormente. O manuscrito II, ao contrário, não contém quaisquer itens desse tipo, razão pela qual Engels precisou subdividir amplamente o texto na versão impressa. Problemática é especialmente a estruturação que Engels adotou no capítulo 20, nos itens II a XI, porque ali foram misturadas passagens de diferentes contextos. Em comparação com os manuscritos, no entanto, as diferenças entre o manuscrito final de Engels e a versão impressa são ínfimas. Basicamente, ele precisou apenas adicionar títulos e números de capítulos.

Além de modificações nas rubricas por razões estilísticas, que ocupam grande parte da redação de Engels, há quatro passagens em que se podem constatar diferenças nas formulações de Marx e Engels.

Capítulo 19, item II, subitem 1 (p. 463): o título “A concepção geral de Smith e suas consequências”^[129] foi alterado para “Os pontos de vista gerais de Smith”. Ao que tudo indica, Engels pensava que as consequências das concepções de Smith seriam tratadas nos subitens seguintes.

Capítulo 20, itens VII a IX (p. 529-41): As exposições sob as rubricas “Capital variável e mais-valor nos dois setores”, “O capital constante nos dois setores”, “Retrospecto a Adam Smith, Storch e Ramsay”, assim como as considerações sob a rubrica do item VI (p. 526), foram extraídas por Engels do manuscrito II. Quanto a isso, é preciso atentar para o fato de que as exposições desses quatro itens provêm de uma passagem do manuscrito II colocada sob a rubrica “(exposta sem a circulação monetária)”^[130].

A exposição do item X, sob o título “Capital e renda: capital variável e salário” (p. 541) é um deslocamento do final das considerações sobre a “reprodução simples” do manuscrito VIII e foi adiantada aos parágrafos XI e XII, sem que se possa identificar qualquer razão para esse deslocamento.

Capítulo 21, item III (p. 612): o título “Exposição esquemática da acumulação” foi inserido num espaço deixado em branco até o fim da edição, embora as rubricas dos três subitens já estivessem dadas. Nesse item, há passagens que foram largamente modificadas ou eliminadas por Engels.

A redação do capítulo 20 e a exposição da reprodução simples no manuscrito II

Para a redação do capítulo 20, Engels dispunha dos manuscritos II e VIII. O primeiro consiste de uma parte introdutória^[131] e de uma parte principal sobre a reprodução simples, subdividida em dois pontos: “a) Reprodução em escala simples (exposta sem a circulação monetária)”^[132] e “[b)] Exposição da circulação monetária mediadora”^[133]. Mas quando se observa a estrutura do manuscrito VIII, constata-se que faltam tanto a parte introdutória à seção inteira quanto uma análise sem a circulação monetária.

Em vez disso, Marx inserira argumentos sobre a acumulação e o investimento de dinheiro para a reposição ou renovação do capital fixo, assim como uma exposição resumida da reprodução simples. Abstraindo de cada uma das discussões singulares nos manuscritos II e VIII, há uma série de passagens que correspondem umas às outras, mas cujos conteúdos distinguem-se claramente entre si. Nessas passagens, trata-se, por um lado, da crítica de diversas teorias econômicas, sobretudo da de Adam Smith, e, por outro, da “exposição da circulação monetária mediadora”. Em algumas delas, Engels não utilizou a última versão disponível. Devemos perguntar, pois, quais razões ele tinha para fazê-lo, e os efeitos que daí decorrem.

O manuscrito VIII está dividido em poucos itens. Dois são referidos por Marx, de modo significativo, com a palavra “antecipação”, o que nos dá importantes indicações tanto sobre a estrutura do manuscrito VIII como sobre a relação entre os manuscritos VIII e II.

No primeiro caso, temos no manuscrito VIII a rubrica “Antecipação para desenvolvimento posterior”^[134]; o objeto que deveria ser tratado posteriormente e que Marx antecipa nessa passagem é a renovação do capital fixo e o problema, a ela vinculado, do movimento independente do dinheiro, isto é, as vendas e as compras unilaterais, assim como a exposição da reprodução ampliada. No manuscrito II, esses temas ou não foram discutidos ou a discussão foi interrompida^[135]. Marx analisa, num primeiro momento, a reposição de valor e de materiais mediada pelo dinheiro na reprodução social, o movimento de refluxo do dinheiro a seu ponto de partida e os diferentes movimentos do dinheiro entre os dois setores, bem como no interior do setor II: o da produção dos meios de consumo. Dito de outro modo, aqui a discussão do movimento do dinheiro converte-se no tema principal. Engels incorporou essas reflexões nos itens III a V da versão impressa.

Em seguida, Marx discute no manuscrito VIII – diferentemente de Engels na versão impressa – o entesouramento, com as vendas e as compras unilaterais, assim como o papel autônomo do dinheiro em relação à acumulação. Constatamos, assim, que no manuscrito VIII a discussão que corresponde aos itens III a V da versão impressa tem caráter introdutório

para a exposição seguinte. Marx trata da reposição do capital fixo no manuscrito VIII, porém apenas para o setor II, ou seja, para os meios de consumo; para o setor I, o dos meios de produção, essa reposição do capital fixo continua em aberto. Mais precisamente, no manuscrito VIII dois temas permanecem fora de consideração: por um lado, a reposição do capital constante – fixo e circulante – do setor dos meios de produção; por outro, os problemas ligados à reposição do dinheiro dentro desse setor.

Em sua redação do capítulo 20, Engels tentou reparar esses dois déficits por meio de um recuo ao manuscrito II. Neste, como já foi dito, Marx não tratou da reposição do capital fixo, mas da do capital constante do setor de meios de produção, na rubrica “Reprodução em escala simples (exposta sem a circulação monetária)”; abordou, além disso, o problema do dinheiro, ligado a essa reposição do capital constante, na rubrica “Exposição da circulação monetária mediadora”. Em sua redação, Engels apenas subordinou a discussão sobre a reposição do capital constante no manuscrito II ao item IV, porém deixou fora de consideração os movimentos do capital ligados a essa reposição. Por tal motivo, o item VI não pode funcionar como pressuposto teórico para a reposição do capital fixo no setor de meios de produção, e não é por acaso que a reposição do capital fixo no item XI permanece restrita ao setor II^[136]. Além disso, por meio desse deslocamento realizado por Engels perdeu-se a conexão direta que, no manuscrito VIII, existe entre o movimento do dinheiro e o entesouramento.

Sobre a questão de em que consiste o “anterior”, que Marx deixou de lado antes do texto escrito (o “antecipado”), encontramos a primeira indicação nas poucas linhas que estão antes dessa rubrica e que contêm uma pequena sinopse sobre aquilo que deveria ser tratado na terceira seção. Trata-se, embora de modo muito fragmentário e inacabado, de um tipo de introdução à seção. A segunda indicação está no manuscrito II, que sugere tratar-se da “exposição sem a circulação monetária”. Nele, Marx distingue claramente entre a exposição com e sem a circulação monetária. No manuscrito VIII, ao contrário, ele renuncia a uma tal diferenciação explícita. Já no início da passagem aqui observada, Marx se exprime da seguinte

maneira:

$v + m$ (I), os valores que nas mãos de seus produtores existem sob a forma natural dos meios de produção, intercambiam-se por $C(II)$, que se encontra sob a forma natural de meios de consumo. A classe capitalista de (II) volta a converter seu *capital constante* da forma de meios de consumo na forma de meios de produção dos meios de consumo, numa forma em que pode sempre funcionar de novo como fator do processo de trabalho e – com relação ao processo de valorização – como valor-capital constante. Por outro lado, o equivalente para a força de trabalho (em I) = $V(I)$ e o *mais-valor do capitalista* (I) estão realizados, convertidos de sua forma natural de meios de produção numa forma natural, na qual são consumidos como renda. Porém, essa conversão mútua é mediada por uma *circulação monetária*.^[137]

Em seguida, trata minuciosamente do intercâmbio recíproco entre os dois setores, $I(v + m)$ por $II(c)$, assim como, no interior da seção II, $II(v+m)$, considerando-se a “*circulação monetária*” mediadora. Os problemas que, independentemente do movimento mediador do dinheiro, determinam o intercâmbio no interior e entre os setores não são tratados por Marx nesse ponto, o que já havia sido feito no manuscrito II. Apesar da falta dessa diferenciação, também em todo o manuscrito VIII está claro que ambos os domínios se movem, cada um deles, em dimensões distintas, e nesse ponto Marx também reitera que há elementos essenciais que independem do dinheiro^[138]. No entanto, podemos constatar que, no manuscrito VIII, Marx se ocupa essencialmente daquilo que no manuscrito II ele tratara sob a rubrica “Exposição com a circulação monetária”. Por isso Engels colocou-se a questão de como se devia avaliar a renúncia a uma distinção explícita. Pretendia Marx substituí-la por uma outra forma de exposição, ou a distinção continuou a ser importante para ele?

Embora não haja nenhuma declaração inequívoca de Marx de que ele tivesse em mente outra forma de exposição^[139], Engels decidiu-se, como é dito no prefácio, pela primeira variante: “Marx considerava que a seção III, dedicada à reprodução e à circulação do capital social, carecia prioritariamente de uma reelaboração. Com efeito, no manuscrito II a reprodução fora estudada, num primeiro momento, sem levar em conta a circulação monetária que lhe serve de mediação e, em seguida, levando-a em consideração. Isso tinha de ser eliminado” (p. 82). Por isso, Engels

reuniu na versão impressa textos de ambos os manuscritos, sem considerar se, em seu contexto original, continham exposições que incluíam ou não a circulação monetária. Ele começou sua composição para o início do capítulo 20 com o manuscrito II e, mais precisamente, com análises que não consideravam a circulação monetária. Seu objetivo era estabelecer uma ligação com a discussão iniciada – com base no manuscrito VIII – a partir do item III e que incluía a circulação monetária. Com isso, Engels não atentou para o fato de que Marx ressaltara diversas vezes a importância fundamental da análise sem o dinheiro. Para Marx, portanto, a investigação da transformação do valor e da matéria “sem o dinheiro” representava um problema fundamental, que tocava a essência da questão. Já a “mediação com a circulação de dinheiro”, ao contrário, representava para ele um “fenômeno” relativamente concreto. Nessa medida, tratava-se de problemas estruturalmente distintos.

Marx ressalta que quando se fala em reprodução “sem dinheiro” não se trata nem do mero escambo de produtos nem da reprodução abstrata geral, isto é, da reprodução que não pertence a nenhuma formação social em especial. Ela abarca, antes, a exposição da reprodução das relações de classe especificamente capitalistas e, nesse sentido, representa a discussão mais fundamental da reprodução na sociedade capitalista. De modo semelhante, Marx acentua sua pretensão nas seguintes passagens: “Consideremos a função do capital social [...] durante um ano em seu *resultado*”^[140]. Nesse ponto ele declara expressamente que na exposição “sem a circulação monetária” toda ação isolada é abstraída do movimento e o processo é considerado “em seu *resultado*”. E prossegue: “[o consumo produtivo e individual] abrange tanto a reprodução do mundo das mercadorias como a reprodução (*i.e.* conservação) da classe capitalista e da classe trabalhadora, e, por conseguinte, também a reprodução do caráter *capitalista* do processo de produção em sua totalidade”^[141].

Marx ressalta, além disso, a insuficiência de um “modo de exposição apenas *formal*”^[142]. Pois nem a reprodução, nem a reconversão dos elementos de produção, nem a aquisição do fundo de consumo podem ser explicadas apenas pelo aspecto da circulação. Marx ressalta que “não

apenas a *reposição de valor*, mas a *reposição de material*” tem de ser analisada e evidencia isso nos seguintes pontos: para o capital individual, o mundo das mercadorias – ou seja, o mercado de mercadorias – situa-se fora de seu movimento. Portanto, se nos limitarmos ao problema do movimento do capital individual, é desde o início impossível problematizar a realização da totalidade das mercadorias produzidas ano a ano na sociedade inteira – o produto social total. Do ponto de vista do movimento do capital social, no entanto, o mundo das mercadorias – isto é, do mercado de mercadorias – é erigido no interior do movimento do capital, ou, mais precisamente, do capital social; nesse sentido, o problema pode ser aqui diretamente enfrentado. Se, além disso, supomos a reprodução simples, não podemos, ao tratar da questão de como o produto social total é realizado, procurar o comprador fora da sociedade em questão, isto é, entre os envolvidos em novos empreendimentos, porque aqui não levamos em conta a acumulação. Teríamos, antes, de constatar o autoacabamento da reposição do valor e do material sem “subterfúgios”. A solução desse problema constitui o ponto central da discussão do processo de reprodução.

Diante disso, Engels abreviou em grande medida a exposição do manuscrito II, visando alcançar rapidamente seu objetivo de conectar a “posição introdutória do problema” com a discussão – por ele iniciada no item III – acerca dos intercâmbios entre os setores. Assim, também deixou de acolher outra passagem desse manuscrito, na qual Marx confirmara a importância da exposição sem a circulação monetária: “Finalmente, para reconduzir o problema a suas condições mais simples, é preciso, de início, abstrair por inteiro da *circulação monetária* e, portanto, também da formação do dinheiro do capital. É evidente que a massa circulante de dinheiro não constitui um componente do *valor* do produto social total, que circula por intermédio dela. Portanto, em se tratando da questão de como o *valor* do produto total se divide em valor constante etc., essa questão é, em si mesma, independente da circulação monetária. Somente depois de a questão ser tratada sem consideração à circulação monetária é que se poderá ver como o fenômeno se apresenta quando mediado por esta última”^[143]. Por meio dessas supressões, Engels conjugou duas linhas distintas de

argumentação. No entanto, foram desconsiderados pontos centrais da discussão metodológica.

Semelhante é o que ocorre com algumas declarações de Marx acerca da relação entre a reprodução simples e a reprodução ampliada, que Engels excluiu parcialmente da versão impressa. Isso vale, por exemplo, para a seguinte passagem:

Se encontramos dificuldades [na consideração do capital individual], então nos contentamos com a ideia de que mediante uma série de transações, que nos fazem dar mil voltas, chegaremos enfim a um resultado definitivo. Esses subterfúgios são descartados tão logo lidamos com o capital social e, por conseguinte, com o valor-produto social. Para cada capital individual, existe, *do lado de fora*, um mundo de mercadorias. Mas o capital social e seu produto traz em si o mundo inteiro de mercadorias. Além disso: a consideração da *reprodução simples* impede o subterfúgio de que, por exemplo, o meio de produção nela produzido é uma forma de novo capital acumulado. Dentro dos limites da reprodução simples, esse meio de produção pode ser apenas a reposição para o capital constante consumido.^[144]

No manuscrito II, Marx introduz dois setores da produção: para os meios de consumo e para os meios de produção. Cada um deles é por ele caracterizado como “um *gênero*” e detalhadamente descrito em suas propriedades essenciais, embora com repetições ocasionais. Sobretudo, ele sustenta que na “produção dos meios de consumo” os capitalistas, como classe social, “consomem de forma conjunta e direta a parte de seu próprio *produto total*, cujo valor = ao mais-valor contido nesse produto total”^[145]. Do outro lado, onde se encontra a parcela de valor do capital constante, a qual existe sob a forma de matérias-primas dos meios de consumo, isso tem o seguinte significado: “Como *valor*, esse capital constante é repostado em seu produto, mas esse valor existe apenas na forma natural de mercadorias que não *funcionam* como meios de produção e, por conseguinte, *como capital constante*, razão pela qual não podem repor *in natura* o capital constante consumido”^[146]. Em seguida, o capital constante é considerado no ponto “II) Produção de meios de produção”. Pois lá é dito, inversamente: “Uma parte do produto total no valor de £400 é despendida [...] £200 pelos trabalhadores, e outra parte = £200 pelos capitalistas. Mas todos os elementos do produto II são meios de produção que não entram no consumo

individual”^[147]. Entre ambos os setores teria, portanto, de ocorrer um intercâmbio. Por outro lado, uma vez realizado esse intercâmbio, o valor-produto de £800 corresponde ao setor II, ou seja, ao capital constante consumido desse setor.

Da determinação do setor I como voltado para os meios de consumo e do setor II como para os meios de produção, e da determinação de suas propriedades, decorre a sequência da argumentação sobre a reposição de materiais e de valor: 1) a reposição de valor e materiais no interior do setor para meios de consumo; 2) o intercâmbio entre os dois setores; 3) a reposição dentro do setor para meios de produção. A essa descrição Marx acrescenta, no manuscrito II, uma exposição esquemática, que mostra a relação mútua entre ambos os setores. Diferentemente, no manuscrito VIII ele não introduz os setores de modo explícito, porém modifica, já com o primeiro exemplo numérico, a ordem dos setores: aqui, o setor I produz meios de produção, e o setor II, meios de consumo^[148]. Uma consequência dessa inversão da ordem é a estrutura modificada da argumentação no manuscrito VIII.

Em sua versão impressa, Engels procurou conciliar os dois manuscritos, o que não conseguiu fazer sem contradições. Ele acolheu a ordem alterada dos setores e, nas passagens do manuscrito II por ele introduzidas, modificou os números dos setores de maneira correspondente. Além disso, abreviou fortemente as observações introdutórias de Marx sobre os setores no manuscrito II e, algumas páginas depois, apresentou o primeiro esquema da reprodução com números alterados e com o setor da produção como setor I. Mas o que Engels não considerou foi a modificação da estrutura argumentativa condicionada pela mudança dos setores. Ele acolheu a estrutura do manuscrito II e a reforçou, introduzindo-a e desdobrando-a explicitamente no item II como “três grandes pontos de apoio” (p. 501), antes de dar início, nos itens III, IV e V, à discussão do processo de intercâmbio no interior e entre os setores (p. 501-26). Essa discussão se orientou, no entanto, pela estrutura do manuscrito VIII e teve início com o intercâmbio, antes que fosse discutida a reposição no setor da produção e, então, no setor do consumo.

A segunda contradição resultou, no mesmo contexto, de um acréscimo de Engels. No item II, como já mencionado, ele usou o manuscrito II como texto-base, principalmente passagens da seção “exposta sem a circulação monetária”^[149]. É provável que Engels pretendesse justificar essa restrição quando, nas já citadas observações introdutórias aos setores e aos “três grandes pontos de apoio”, inseriu a seguinte nota: “deixamos provisoriamente de lado a circulação monetária que serve de mediação a essa reprodução” (p. 501). Mas no item III, imediatamente seguinte, a “conversão mútua [...] por intermédio de uma circulação monetária” foi postulada desde o início, acentuando-se que esse suposto é “de importância decisiva” (p. 502), porquanto o texto provém inteiramente do manuscrito VIII^[150]. A discussão se dá, portanto, em sentido contrário à inserção recém-citada de Engels. Após o item V, ele retorna ao manuscrito II e, com isso, à exposição sem o dinheiro.

A divisão em seis setores

A investigação dos textos utilizados por Engels na composição do manuscrito final para o Livro II de *O capital* resultou na constatação de que a seção III foi composta com base nos manuscritos II e VIII de Marx. Enquanto o texto do manuscrito VIII foi quase inteiramente usado para a discussão da reprodução, o manuscrito II foi acolhido apenas pela metade. Isso significa que metade da discussão sobre a reprodução no manuscrito II não foi publicada^[151]. Essa parte do texto contém uma análise diferenciada do produto social. Este é dividido em seis categorias: 1) meios de consumo dos trabalhadores (simbolizados como “Ia”); 2) meios de produção de Ia e de si mesmo (“IIα”); e 3) meios de produção de IIα e de si mesmo (“IIα”); analogamente, 4) meios de consumo dos capitalistas (simbolizados como “Ib”); 5) meios de produção de Ib e de si mesmo (“IIβ”); e 6) meios de produção de IIβ e de si mesmo (“IIβ”)^[152].

Com ajuda desse encadeamento em seis setores, Marx ocupou-se, entre outros, com os seguintes problemas: 1) as transações entre os setores, mediadas pelo dinheiro; 2) o volume total de transações e a quantidade de dinheiro necessária para isso; 3) o refluxo dos salários e a circunstância de

que a parte principal da quantidade de dinheiro é originalmente posta em curso como salário e retorna constantemente ao ponto de partida. Além disso, foram investigados: 4) o modo como se realiza o mais-valor dos diversos setores; 5) as condições de equilíbrio para uma proporcionalidade intersetorial – estas são resumidas em três equações, que dependem da grandeza da taxa de mais-valor. Por fim, a questão acerca do equilíbrio impõe-se quando 6) são agregados os setores para meios de subsistência e meios de luxo, ou quando 7) os meios de luxo também são consumidos pelos trabalhadores.

Desde Piero Sraffa a distinção entre “*basic product*” [produto básico] e “*non-basic product*” [produto não-básico] é um instrumento imprescindível das teorias econômicas^[153]. Os produtos básicos entram direta ou indiretamente como fatores de produção – no sentido da argumentação: como meios de produção ou meios de subsistência para os trabalhadores – em todos os setores. A produção não-básica fornece exclusivamente aqueles produtos que, pelo menos num setor, não são empregados nem direta nem indiretamente como fatores de produção. De acordo com Marx, a “produção básica” dos setores I (meios de produção) e IIa (meios de subsistência) corresponderia à “produção não-básica” do setor IIb (meios de luxo).

Como mostra a longa história da pesquisa sobre o “problema da transformação”, o suposto dos produtos não-básicos pode representar uma efetiva contraprova da fórmula marxiana do preço, e, de fato, desde Ladislaus Bortkiewicz esse suposto tornou-se a regra entre os críticos de Marx.

Foi Bortkiewicz quem refutou a fórmula marxiana do preço, no momento em que, sob o pressuposto da subdivisão em produtos básicos e não-básicos, pôde constatar claramente e demonstrar com exemplos numéricos que a produção de luxo é irrelevante para a determinação da taxa geral de lucro^[154]. Poucos anos mais tarde, esse argumento foi acolhido por Georg von Charasoff^[155], que postulou que, de fato, a taxa geral de lucro não tinha necessariamente de representar a média intersetorial das taxas individuais de lucro, porém só podia ser determinada na produção

básica^[156].

Nessa linha da crítica a Marx situa-se também o economista japonês Kei Shibata, cujas análises, realizadas no anos 1930, são extremamente elucidativas das concepções originais de Marx^[157]. Shibata dividia o conjunto dos bens econômicos em: 1) “*labourers’ consumers’ goods*”, que são consumidos apenas pelos trabalhadores; 2) “*capitalists’ consumers’ goods*”, que só existem para serem consumidos pelos capitalistas; 3) “*labourers’ producers’ goods*”, que servem apenas de meios de produção para produzir a si mesmo e “*labourers’ consumers’ goods*”, e 4) “*capitalists’ producers’ goods*”, que só podem ser consumidos para produzir a si mesmos, “*capitalists’ consumers’ goods*” e o dinheiro. Para ele, os bens se chamam “*labourers’ goods*” quando são “*labourers’ consumers’ goods*” ou “*labourers’ producers’ goods*”. “*Labourer’s goods*” não são outra coisa que “*basic products*”^[158].

A divisão em dois setores dos meios de produção e meios de subsistência, que formam a base dos esquemas de reprodução redigidos por Engels, constitui a difundida imagem da teoria da reprodução em *O capital*. Justamente por isso essa divisão quádrupla dos bens realizada por Shibata é de grande importância para a reconstrução da teoria marxiana.

Como podemos facilmente reconhecer, o setor Ia de Marx corresponde, na divisão de Shibata, ao setor “*labours’ consumers’ goods*”; $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$ coincidem com os “*labourers’ producers’ goods*”; Ib corresponde aos “*capitalists’ consumers’ goods*”; $II\beta\beta$ e $II\beta$ correspondem, por fim, aos “*capitalists’ producers’ goods*”. Concebendo os setores Ia, $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$, de um lado, e os setores Ib, $II\beta\beta$ e $II\beta$, de outro, como “dois grandes setores do processo de produção, separados e independentes”, ele distingue claramente, de fato, produtos básicos de produtos não-básicos^[159]. Devemos ressaltar especialmente que Marx, na discussão sobre o processo de reprodução, lança repentinamente a questão de como o mesmo processo de reprodução se desenrola após a formação da taxa geral de lucro, isto é, com a vigência dos preços de produção: “Vejam, de passagem, como a questão se apresenta sob o pressuposto da taxa geral de lucro”^[160]. Marx calcula, então, diferentes taxas individuais de lucro, pois na passagem em

questão cada setor remete a uma composição distinta de capital. Depois de algumas linhas, ele interrompeu essa digressão, anunciando uma retomada da questão: “*Examinar isso mais adiante*”. No entanto, Marx jamais voltou a realizar tal investigação.

A que resultados Marx teria chegado com uma análise assim? A questão é extremamente interessante, porquanto um cálculo deficiente do preço necessariamente perturba o equilíbrio entre os setores, como Bortkiewicz demonstrou com exemplos do cálculo do preço em *O capital*^[161]. Possivelmente, com sua divisão em seis setores Marx teria chegado ao mesmo resultado a que Shibata chegou com seus quatro setores: à irrelevância dos “*capitalists’ goods*” para a taxa geral de lucro. Literalmente, diz Shibata: “coeficientes técnicos da produção que participam diretamente na determinação da taxa geral de lucro são limitados àqueles dos *labourers’ goods*’ [...]. Isso significa que nenhuma mudança nos coeficientes técnicos da produção dos *capitalists’ goods*’ pode provocar uma alteração na taxa geral de lucro”^[162]. Essa constatação teria de conduzir, por fim, à equiparação da taxa geral de lucro à média intersetorial de todas as taxas individuais de lucro, tal como são apresentadas em *O capital*.

A discussão da reprodução ampliada no capítulo 21

Por último, devemos lançar um olhar sobre a redação de Engels do capítulo 21, “Acumulação e reprodução ampliada” (p. 595). Esse capítulo foi extraído inteiramente do manuscrito VIII e, com exceção de uma grande modificação no texto do item III (p. 612), segue também, em boa parte, o texto desse manuscrito.

No contexto da redação desse capítulo, dois pontos são importantes. Em primeiro lugar, como já mencionamos, no manuscrito VIII é adicionada, no início da seção, a rubrica “Antecipação. II) Acumulação ou produção em escala ampliada”^[163]. Quer dizer, Marx adiantou o ponto que, na verdade, devia ser tratado nesse lugar. Por tal razão, ali se apresentam temas que ainda não estavam suficientemente explicitados: de um lado, o problema da transição da reprodução simples para a ampliada, tal como fora tematizada

no manuscrito I; do outro, a exposição do esquema da reprodução dividido em quatro setores^[164].

Em segundo lugar, o item III remete a uma passagem da apresentação da reprodução ampliada dividida em cinco pontos, mais precisamente ao último: “5. Acumulação na classe II”^[165]. No entanto, nos exemplos matemáticos da variação anual da acumulação encontra-se uma diferença decisiva entre a versão impressa e o manuscrito VIII, diferença essa que influenciou consideravelmente o julgamento dos pósteros sobre a passagem em questão e está ligada ao “primeiro exemplo” para a exposição da sequência temporal da acumulação (p. 617-23): começando com o estágio inicial (no ano 0), nesse ponto são desenvolvidos seis esquemas de sequência temporal até o quinto ano. Eles se baseiam nas seguintes hipóteses:

1. a taxa de acumulação do setor I é sempre igual (50%);
2. a composição do capital é constante em todos os setores: a composição do capital no setor I é $C:V = 4:1$ e, no setor II, $C:V = 2:1$; também no caso dos capitais adicionais esse capital é dividido dessa maneira;
3. a taxa de acumulação do setor II é adequada de tal modo que ambos os setores se mantêm em equilíbrio.

Analogamente a essas hipóteses, Engels esboçou uma consistente sequência temporal dos esquemas. Se a partir dessas hipóteses construímos uma trilha da acumulação, esta última descreve, então, um curso peculiar:

- a partir do segundo ano, a taxa de crescimento de ambos os setores torna-se igual e constante
- a partir do segundo ano, estabiliza-se a relação entre os dois setores;
- a partir do segundo ano, estabiliza-se a taxa de acumulação do setor II.

Esse percurso da reprodução é caracterizado, em geral, como *crescimento equilibrado (balanced growth)*. Em *O capital*, essa importante

consequência, a saber, de que as chamadas três hipóteses têm por consequência um crescimento equilibrado, é desenvolvida de modo preciso. Essa propriedade da análise da reprodução ampliada foi repetidamente acentuada pela pesquisa posterior^[166].

A passagem do manuscrito VIII que Engels apresenta como “primeiro exemplo” contém seis esquemas de sequências temporais de Marx sobre a base das três hipóteses mencionadas. No entanto, a passagem correspondente no manuscrito VIII apresenta uma série de erros de cálculo, que contrariam as hipóteses assumidas por Marx^[167]. Esses erros foram corrigidos por Engels em sua redação. Por mais imaturas que sejam as reflexões de Marx nesse ponto do texto, elas nos proporcionam uma visão de seus próprios esquemas de sequência temporal. Nestes, vemos que:

- as taxas de acumulação dos dois setores não se nivelam entre si, e alteram-se a cada ano;
- a proporção entre os dois setores varia a cada ano;
- também a taxa de acumulação no setor II altera-se anualmente.

Aqui está claro que não se trata do *crescimento equilibrado*. A constatação de que a reprodução ampliada leva a um *crescimento equilibrado* resulta – quando resulta – apenas da exposição corrigida por Engels, e não da apresentação original de Marx. Do desenvolvimento da sequência temporal no manuscrito VIII não se pode extrair a tendência a um *crescimento equilibrado*. É verdade que, no manuscrito VIII, Marx expandiu sua visão da reprodução simples para a reprodução ampliada, mas, embora nesse manuscrito ele tenha analisado os pressupostos extremamente importantes para a acumulação, não devemos superestimar o grau de sua elaboração dos esquemas da acumulação^[168].

* * *

Tabela dos manuscritos de Marx para o Livro II de *O capital* e

de sua utilização por Engels^[f]

Engels só pôde dar início à redação dos volumes póstumos de *O capital* depois que a questão sobre o espólio literário de Marx estava esclarecida. Marx não só deixara Engels em meio a incertezas quanto ao estado de elaboração de *O capital* como tampouco indicara claramente o que deveria ser feito com seu espólio literário. Após a morte de Marx, sua filha Eleanor informou a Engels que, conforme uma declaração de seu pai, deveriam ela e Engels “pegar todos os seus papéis e tentar publicar aquilo que devia ser publicado, especialmente o segundo volume”^[g] de *O capital*^[169]. Mas também a outra filha de Marx, Laura Lafargue, entendera que a vontade de seu pai era que todos os documentos deixados por Marx fossem legados não a Eleanor, mas a ela, Laura, a quem caberia redigir uma tradução inglesa de *O capital* e uma história da Associação Internacional dos Trabalhadores^[170]. Assim, Engels precisou usar de alguma diplomacia para esclarecer incompreensões e evitar possíveis atritos entre as filhas de Marx. Engels era o único em condições de editar a obra deixada inacabada. Felizmente, na primeira triagem do material foi encontrado um grande pacote com os manuscritos, de modo que Engels pôde informar a Laura, aliviado: “Hoje Nim [Helena Demuth] encontrou entre os manuscritos do Mouro [Marx] um grande pacote contendo a melhor parte, se não a totalidade, do segundo volume de *O capital* – mais de 500 páginas in-fólio”^[171]. Engels precisou, antes de tudo, realizar um mapeamento exato dos manuscritos e seus períodos aproximados de surgimento. Na tabela a seguir estão resumidas as datações dos manuscritos, sua numeração por Marx ou Engels e sua utilização por Engels.

MANUSCRITO	DATAÇÃO DE MARX OU ENGELS	DATAÇÃO NA MEGA-2	UTILIZAÇÃO POR ENGELS
I (Marx) (MEGA-2 II/4.1, p. 137-381)	“presumivelmente escrito em 1865 ou 1867” (“Prefácio”. Cf. p. 81)	Primeira metade de 1865 (MEGA-2 II/4.1, p. 560)	“desse texto nada pôde ser utilizado” (“Prefácio”. Cf. p. 81)

II (Marx) (MEGA-2 II/11, p. 3-522)	“1870” (“Prefácio”. Cf. p. 81) “cerca de 1868” (Carta de Engels a Laura Lafargue, 22/6/1883)	Provavelmente de maio de 1868 a meados de 1870 (MEGA-2 II/11, p. 907)	Utilizado nas três seções (MEGA-2 II/12)
III (Marx)	Nenhuma indicação	1857-1868 (MEGA-2 II/4.3)	“descartadas em sua maior parte” (“Prefácio”. Cf. p. 81)
IV (Marx) (MEGA-2 II/4.3)	“redigido anteriormente ao manuscrito II” (“Prefácio”. Cf. p. 81)	1857-1868 (MEGA-2 II/4.3)	“é uma versão, pronta para a impressão, da seção I e dos primeiros capítulos da seção II” (“Prefácio”. Cf. p. 81) utilizado ocasionalmente (MEGA-2 II/12)
[Passagens de exposições anteriores a serem utilizadas] (MEGA-2 II/11, p. 525-48) “Algumas referências e notas” (“Prefácio”. Cf. p. 82)	“fim de março de 1877” (“Prefácio”. Cf. p. 82)	Entre o fim de março e meados de abril de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1323)	Utilizado na composição da seção I (MEGA-2 II/12)
Seção I. Início. [Fragmento I] (MEGA-2 II/11, p. 549)	Nenhuma indicação	Meados de abril de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1348)	Não foi utilizado
Seção I [Fragmento II] (MEGA-2 II/11, p. 550-5)	“19 de abril (1877)” (Marx, em MEGA-2 II/11, p. 550)	19 de abril de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1351)	“Para o manus. V, início” (Engels, em MEGA-2 II/11, p. 1352)

V (Engels) (MEGA-2 II/11, p. 556-660)	“1875, ou posterior” (Engels, em MEGA-2 II/11, p. 1371) “depois de abril de 1877” (Engels, em MEGA-2 II/11, p. 1744)	Entre fins de outubro (ou início de novembro) de 1876 e de janeiro de 1877, assim como entre 23 abril e o final de julho de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1366)	“a última exposição completa dessa parte, a mais importante da seção I” (“Prefácio”. Cf. p. 82) quase inteiramente utilizada (MEGA-2 II/12, p. 19-91).
Seção I [Fragmento III]	“Iniciado a 26 de outubro de 1877” (Marx em MEGA-2 II/11, p. 663)	26 de outubro de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1487)	“Para o manuscrito VI (a)” (Engels, em MEGA-2 II/11, p. 1488-9)
VI (Engels) (MEGA-2 II/11, p. 665-78)	“posterior a outubro de 1877 e anterior a julho de 1878” (“Prefácio”. Cf. p. 82)	Entre 26 de outubro e meados de novembro de 1877 (MEGA-2 II/11, p. 1505)	Algumas passagens utilizadas
[Fragmento IV] (MEGA-2 II/11, p. 679-83)	“1877 ou 1878” (Infra, p. 196, nota n. 7)	Provavelmente junho ou julho de 1878 (MEGA-2 II/11, p. 1574)	“Nota adicional” (MEGA-2 II/12, p. 91-5 e p. 904)
VII (Engels) (MEGA-2 II/11, p. 684-97)	“2 de julho de 1878” (Marx, em MEGA-2 II/11, p. 684) “2 de julho de 1878” (MEGA-2 II/12, p. 4; “Prefácio”, p. 82) “de julho de 1878” (MEGA-2 II/12, p. 16) “iniciado em 2 de julho de 1878” (p.	Entre o início de julho de 1878 e o início (ou meados) de 1880 (MEGA-2 II/11, p. 1580)	Utilizado como última versão para os dois pontos do capítulo 1 da seção I (MEGA-2 II/12, p. 3-16, 896-7)

	108, nota 2)		
VIII (Engels) (MEGA-2 II/11, p. 698-828)	“1878” (Carta de Engels a Bernstein, 29/7/1884)	De fevereiro de 1877 ao início de 1881 (MEGA-2 II/11, p. 1606)	Utilizado quase inteiramente na seção III e no capítulo 6 (da versão impressa) (MEGA-2 II/12, p. 322-483 e p. 209-11)

[a] “Einführung”, em Marx-Engels-Gesamtausgabe (MEGA-2), Zweite Abteilung, *Das Kapital und Vorarbeiten*, Band 13, Herausgegeben von der Internationalen Marx-Engels-Stiftung, Amsterdam, *Kritik der politischen Ökonomie*, Zweiter Band, Hamburgo, 1885 (Berlim, Akademie, 2008), p. 497-545. Esta introdução é de autoria conjunta dos editores do volume MEGA-2 II/13: Izumi Omura, Keizo Hayasaka, Rolf Hecker, Sejiro Kubo, Akira Miyakawa, Kenji Mori, Sadao Ohno, Regina Roth, Shinya Shibata e Ryojiro Yatuyanagi. Nesta tradução, realizamos pequenas modificações e adaptações em relação ao texto original, como a supressão ou simplificação de passagens que só se justificavam no original alemão. Também as referências ao texto do segundo livro de *O capital* foram alteradas de acordo com a paginação da presente edição. (N. T.)

[b] “Redaktionsmanuskript”, publicado em MEGA-2 II/12 (Berlim, Akademie, 2005). (N. T.)

[1] MEGA-2 II/11 (Berlim, Akademie, 2008) e II/4.3.

[2] No trabalho de redação, Engels foi assistido por Oscar Eisengarten, um tipógrafo emigrado para Londres. Sua tarefa era copiar grande parte do manuscrito final, que Engels lhe ditava, assim como transcrever diretamente partes dos manuscritos de Marx, designadas e posteriormente conferidas por Engels.

[c] Publicado em MEGA-2 II/3 (Berlim, Dietz, 1976-1982). (N. T.)

[3] Cf. carta de Marx a Louis Kugelmann, 28 de dezembro de 1862 e 13 de outubro de 1866.

[d] Publicado em MEGA-2 II/4.1 (Berlim, Dietz, 1988). (N. T.)

[4] Os rascunhos do Livro III (MEGA-2 II/4.2, Berlim, Dietz, 1992) surgiram entre junho de 1864 e dezembro de 1865. Sobre a datação dos trabalhos preparatórios aos Livros II e III no período, cf. MEGA-2 II/11, cit., p. 920. Cf. também “Entstehung und Überlieferung”, em MEGA-2 II/4.1, cit., p. 560-2; “Einführung”, em MEGA-2 II/11, cit., p. 846; Michael Heinrich, “Über die Reihenfolge der Entstehung von Buch 2 und der ersten drei Kapitel von Buch 3 des *Ökonomischen Manuskripts 1863-5*”, em *Quellen und Grenzen von Marx’ Wissenschaftsverständnis* (org. Carl-Erich Vollgraf, Richard Sperl e Rolf Hecker, Hamburgo, Argument, 1994, série Beiträge zur Marx-Engels-Forschung), p. 214-7.

[5] A datação da parte dos manuscritos reunida por Marx em 1867-1868 numa pasta nomeada “Material para o Livro II” e editada em MEGA-2 II/4.3 continua a ser objeto de controvérsia entre os pesquisadores. Cf. Larisa Mis’kevič, *Marx’ Manuskripte zum zweiten und dritten Buch des Kapitals von 1867/68. Ihre Anordnung und Darbietung im MEGA-2-Band II/4.3*, em *MEGA-Studien 2001* (Amsterdã, 2005), p. 32-40; Kikuji Tanaka e Izumi Omura, *Kontroversen zur Datierung und Anordnung der Texte von MEGA-2-Band II/4.3*, em *MEGA-Studien 2001* (Amsterdã, 2005), p. 41-9. Para os textos posteriores a esses manuscritos, ver MEGA-2 II/11, cit.

[e] Cf. p. 73-5. (N. T.)

[6] Para uma exposição detalhada dessas diferenças, ver MEGA-2 II/12, cit., p. 504-23.

- [7] Alguns exemplos dessas variantes são apresentados em *ibidem*, p. 512-21.
- [8] *Ibidem*, p. 887-95.
- [9] Cf. *ibidem*, p. 896-934.
- [10] Cf. *ibidem*, p. 934-1.205.
- [11] Também em suas cartas Engels menciona apenas muito raramente o conteúdo do segundo livro de *O capital*. Assim, ele escreve a Gabriel Deville, a 27 de abril de 1888: “Temo que este volume II lhe dará um nó na cabeça, sem o recompensar com novas soluções impactantes. Trata-se de coisas que se passam entre burgueses; os resultados são muito belos em teoria, mas sem aplicação imediata”. Sobre os Livros I (*O processo de produção do capital*) e III (*O processo total da produção capitalista*), Engels pronunciou-se, por exemplo, nas cartas: a Marx, de 1º de setembro de 1867; a Johann Philipp Becker, de 2 de abril de 1885; e a Nicolai Francevich Danielson, de 23 de abril de 1885.
- [12] Referimo-nos, por exemplo, aos debates sobre o desenvolvimento do capitalismo na Rússia e sobre a derrocada do capitalismo, que geraram discussões especiais sobre o desenvolvimento do capitalismo no Japão.
- [13] MEGA-2 II/5 (Berlim, Dietz, 1983), p. 14. [Ed. bras.: *O capital: crítica da economia política*, Livro I: *O processo de produção do capital*, trad. Rubens Enderle, São Paulo, Boitempo, 2013, p. 81. – N. T.]
- [14] Cf. os cadernos VI-XV e XVIII, em MEGA-2 II/3.2-5, cit.
- [15] Carta de Marx a Engels, 7 de maio de 1867. Cf. Marx a Sigfrid Meyer, 30 de abril de 1867.
- [16] Carta de Marx a Engels, 31 de julho de 1865.
- [17] Carta de Marx a Engels, 5 de agosto de 1865; Marx a Wilhelm Liebknecht, 15 de janeiro de 1866.
- [18] Carta de Marx a Engels, 19 de janeiro e 13 de abril de 1867.
- [19] Carta de Engels a August Bebel, 30 de abril de 1883.
- [20] Cf. MEGA-2 II/12, cit., p. 529-39. Para o destino dos Livros III e IV de *O capital*, cf. MEGA-2 II/3.2, cit., p. 7*-14** [asteriscos da paginação original], II/4.2, cit., p. 913-25, II/14 (Berlim, Akademie, 2003), p. 457-89, 1022-4 e 1031-6, e II/15 (Berlim, Akademie, 2004), p. 917-28.
- [21] MEGA-2 II/1.2 (Berlim, Dietz, 1981), p. 315-616. [Ed. bras.: *Grundrisse: manuscritos econômicos de 1857-1858 – Esboços da crítica da economia política*, São Paulo, Boitempo, 2011. – N. T.]
- [22] MEGA-2 II/1.2, cit., p. 698-828.
- [23] O manuscrito econômico de 1863-1865, em MEGA-2 II/4.1, cit., p. 443-51.
- [24] Cf. MEGA-2 II/11, cit., p. 1606-11.
- [25] MEGA-2 II/4.2, cit., p. 7.
- [26] MEGA-2 II/15, cit., p. 29-30.
- [27] Como já referimos, foi apenas em meados de 1865 que Marx escreveu o esboço do Livro II, mais tarde denominado “manuscrito I”.
- [28] MEGA-2 II/5, cit., p. 456.
- [29] Cf. MEGA-2 II/7 (Berlim, Dietz, 1989), p. 487-8, e MEGA-2 II/8 (Berlim, Dietz, 1989), p. 532.
- [30] MEGA-2 II/1.2, cit., p. 559 [ed. bras.: *Grundrisse*, cit., p. 568-9].
- [31] MEGA-2 II/11, cit., p. 1-522. Redigido provavelmente entre o início de 1868 e meados de 1870. Cf. também, do mesmo volume, p. 907-8.

- [32] *Ibidem*, p. 3-4. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]
- [33] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 139 e 565-8. Porém, essa folha parece não pertencer ao manuscrito I, como a anotação do próprio Marx havia indicado. Antes, seu conteúdo permite afirmar que ela pertence ao manuscrito IV, redigido posteriormente. Sobre esse manuscrito, cf. “Einführung”, em MEGA-2 II/11, cit., p. 847; o esboço de sumário foi publicado em MEGA-2 II/4.3, cit. [Cf. Apêndice 1, p. 645. – N. T.] É provável que Marx o tenha anexado erroneamente ao manuscrito I e o numerado com “I” – que significa “manuscrito I”. Nesse sumário, a estrutura do Livro II seria a seguinte: capítulo 1: A circulação do capital; capítulo 2: A rotação do capital. Um título para o terceiro capítulo não foi anotado. A razão para esse espaço vazio a partir do terceiro capítulo pode estar no fato de que o texto do manuscrito IV se interrompe após o segundo capítulo. No texto do manuscrito I, porém, o primeiro capítulo se chama “O curso do capital” (MEGA-2 II/4.1, cit., p. 140), e não “A circulação do capital”. Além disso, o fato de que, no verso dessa folha de rosto, os cinco títulos e os números de páginas ali escritos coincidam plenamente com o manuscrito IV é evidência suplementar a corroborar essa suposição. Cf. Carl-Erich Vollgraf, *Eine Korrektur an MEGA-2-Band II/4.1: Der ‘Heftumschlag von Manuskript I’ samt Gliederung gehört zu Manuskript IV*, em *Marx-Engels-Jahrbuch 2006* (Berlim, 2007), p. 237-56.
- [34] Karl Marx, *Œuvres: Économie II. Édition établie par Maximilien Rubel* (Paris, Gallimard, 1968).
- [35] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 24-130 e 451.
- [36] *Ibidem*, p. 24.
- [37] *Idem*.
- [38] *Ibidem*, p. 51.
- [39] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 141 e p. 143-4; cf. também carta de Marx a Engels, 30 de abril de 1868.
- [40] O manuscrito de 58 páginas contém um esboço do capítulo 1, assim como um começo do capítulo 2. Seu surgimento está estreitamente ligado ao do manuscrito II. Cf. “Einführung”, em MEGA-2 II/11, cit., p. 846-51.
- [41] Essa passagem, ao contrário do que indica Engels, provém do manuscrito VII, e não do manuscrito II (MEGA-2 II/11, cit., p. 687). [Cf. p. 107, nota n. 1. – N. T.]
- [42] Mais tarde, pela primeira vez no manuscrito V, Marx passa a designar o processo total com a fórmula: D-M...P...M'-D'. [Cf. p. 107, nota **. – N. T.]
- [43] Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA-2 II/5, cit., p. 67. [Cf. também *O capital*, Livro I, cit., p. 180. – N. T.]
- [44] MEGA-2 II/11, cit., p. 1-522 e V-X.
- [45] No manuscrito IV, Marx também havia incluído nesse item o tempo de produção (MEGA-2 II/4.3, cit., p. 30). Cf. também “Einführung”, em MEGA-2 II/12, cit., p. 505.
- [46] MEGA-2 II/12, cit., p. 3, 40, 61, 74, 95 e 102.
- [47] Cf. p. 237 (cf. também MEGA-2 II/4.3, cit.).
- [48] MEGA-2 II/11, cit., p. 87-339 e V-X.
- [49] *Ibidem*, p. 3-4. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]
- [50] MEGA-2 II/12, cit., p. 123-296.
- [51] MEGA-2 II/11, cit., p. 4. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]
- [52] *Ibidem*, p. 320. [Cf. p. 426. – N. T.]

- [53] Ibidem, p. 323. [Cf. p. 429. – N. T.]
- [54] Idem.
- [55] Ibidem, p. 335. [Cf. p. 442. – N. T.]
- [56] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 301; MEGA-2 II/11, cit., p. 340.
- [57] Ibidem, p. 343. [Cf. p. 452. – N. T.] Engels não empregou a rubrica “O capital monetário considerado como componente do capital social total” (idem), que também fora utilizada por Marx nas páginas iniciais do capítulo 3.
- [58] Ibidem, p. 340. [Cf. p. 449. – N. T.]
- [59] MEGA-2 II/11, cit., p. 556–658.
- [60] Ibidem, p. 684-97.
- [61] Ibidem, p. 665-78.
- [62] Ibidem, p. 572-3.
- [63] Ibidem, p. 571-5.
- [64] Ibidem, p. 576.
- [65] Ibidem, p. 676 e 677.
- [66] Trata-se dos quatro primeiros, do sexto e do sétimo parágrafos, assim como de algumas passagens no item I e dos cinco primeiros parágrafos do item II.
- [67] O texto provém do manuscrito V (MEGA-2 II/11, cit., p. 587). Para mais detalhes sobre isso, cf. “Einführung”, em MEGA-2 II/12, cit., p. 512-13; Rolf Hecker, “Industrielles Kapital”, em *Historisch-kritisches Wörterbuch des Marxismus* (org. Wolfgang Fritz Haug, Hamburgo, Argument, 2004), p. 1012-7.
- [68] Essa fórmula também provém do manuscrito V (MEGA-2 II/11, cit., p. 589).
- [69] Ibidem, p. 1600, variante da p. 694, linha 37. Uma rubrica semelhante já havia sido empregada por Marx no manuscrito VI (ibidem, p. 672, linha 2).
- [70] MEGA-2 II/11, cit., p. 611, linhas 12-23.
- [71] Imediatamente antes do item I, “Capital monetário”, no manuscrito II (ibidem, p. 16-7).
- [72] Ibidem, p. 612-3.
- [73] Ibidem, p. 18-9.
- [74] No manuscrito II, o conceito “fundo de reserva” já havia sido mencionado no item I, “Capital monetário”. Trata-se aí, no entanto, do fundo de reserva de meios de compra e de pagamento (ibidem, p. 18), e não do fundo de reserva para a prevenção de distúrbios no ciclo, como exposto no manuscrito V (ibidem, p. 621-2).
- [75] No manuscrito II, assim como nos manuscritos I e IV, considera-se que as figuras da circulação II e III se baseiam na análise de Quesnay do processo social de produção (ibidem, p. 33). Essa avaliação está após a figura de circulação II, ou seja, nas reflexões acerca do ciclo do capital produtivo. Mas nas reflexões sobre a figura de circulação III, sobre o ciclo do capital produtivo, que se seguem a elas no manuscrito II, lê-se: “como dizem os *fisiocratas*, no primeiro parte-se dos *avances*, na última [figura de circulação III], das *reprises*” (ibidem, p. 42). Isso indica a intenção de retornar posteriormente a essa questão. Em contrapartida, no manuscrito V as bases da *Tableau économique* de Quesnay para a figura de circulação não são reconhecidas, mas limitadas à figura de circulação III: “M...M’ é o fundamento da *Tableau économique* de Quesnay, que dá mostras de grande tato, de verdadeiro instinto, quando, em oposição a D...D’ (a forma do sistema mercantilista, fixada de modo

isolado), escolhe essa forma, e não P...P” (ibidem, p. 638).

[76] Especialmente importante é o item seguinte: a influência da alteração do valor dos elementos de produção se mostra no montante dos investimentos anteriores na forma da figura de circulação I. Diante disso, a influência nas formas das figuras II e III revela-se não nos investimentos, mas apenas quando o capital-mercadoria que se encontra no processo da reprodução volta a se transformar nos elementos de produção (cf. ibidem, p. 648-50).

[77] Cf. p. 201 (MEGA-2 II/4.3, cit.).

[78] MEGA-2 II/11, cit., p. 53-5.

[79] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 216.

[80] No manuscrito I, Marx considerou a possibilidade de utilizar as reflexões sobre “2. O tempo de produção” para a explicação da “rotação do capital” (idem). No manuscrito IV, porém, não realizou essa alteração. Em vez disso, tratou conjuntamente os temas escolhidos no manuscrito I sob uma única rubrica: “2) Tempo de produção e tempo de curso”. Essa modificação de estrutura só foi realizada no manuscrito II. Cf. “Einführung”, em MEGA-2 II/12, cit., p. 507-8.

[81] MEGA-2 II/11, cit., p. 826-7. [Cf. p. 209-11. – N. T.] Entre a última página do manuscrito e essa passagem, Marx havia deixado algumas páginas em branco. Com base nisso, podemos supor que ele tenha redigido a anotação somente depois de já ter concluído o trabalho no manuscrito VIII (ibidem, p. 1611).

[82] Marx nomeara dois pontos: “a) Custos de circulação, que derivam da transmutação da forma como tal” e “2) Custos de circulação, que não provêm da mera transmutação da forma do valor”. O segundo, ele subdividira da seguinte forma: “α) Estoque de mercadorias. Custos de armazenamento e conservação. (Custos de manutenção) e β) Custos de transporte”.

[83] MEGA-2 II/4.3, cit., p. 35.

[84] Cf. também “Einführung”, em MEGA-2 II/12, cit., p. 509-10. Com efeito, no manuscrito II Marx mencionou, também sobre os custos de circulação parcialmente derivados do processo de produção, “a separação, pesagem, medição, sortimento, embalagem da mercadoria etc.” (MEGA-2 II/11, cit., p. 60), mas, ao mesmo tempo, observou: “Basta-nos a consideração dos *custos de estocagem e de transporte*” (idem).

[85] Cf. MEGA-2 II/12, cit., p. 905-6.

[86] MEGA-2 II/11, cit., p. 3.

[87] Manuscrito II, cit., p. 55-60; manuscrito IV, cit., p. 39. Também no manuscrito I o dinheiro ainda aparecia como uma função de dispêndio dos custos de circulação, ainda que apenas como quarto item e agregado após o tema dos custos de transporte (MEGA-2 II/4.1, cit., p. 230).

[88] Cf. MEGA-2 II/4.2, cit., p. 469-646, e II/15, cit., p. 389-583. Sobre os estudos e as reflexões de Marx acerca da questão do crédito, cf. também MEGA-2 II/14, cit., p. 445-8.

[89] MEGA-2 II/4.1, cit., p. 231.

[90] Ibidem, p. 245.

[91] Entre o segundo e o terceiro ponto encontram-se mais de cinquenta páginas manuscritas e um grande número de rubricas de diversos níveis, de modo que o nível do terceiro item não é inequívoco. Ele poderia também situar-se num nível mais profundo, com a discussão das diferenças no tempo de rotação (MEGA-2 II/11, cit., p. 89, 208 e 217).

[92] Ibidem, p. 4. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]

[93] Ibidem, p. 135-78.

- [94] Carta de Marx a Sigfrid Meyer, 30 de abril de 1867. Desse Livro IV de *O capital* Marx não deixou nenhum rascunho. Os desenvolvimentos realizados nos diversos cadernos do manuscrito de 1861-1863 (MEGA-2 II/3.2-5, cit.), que totalizam mais de oitocentas páginas – a maior parte sob a rubrica “5. Teorias do mais-valor” – podem ser fundamentalmente considerados como um trabalho preparatório para o Livro IV. Em outros casos, Marx já havia confrontado criticamente pontos teóricos isolados de teorias anteriores. Cf. por exemplo, Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* (Berlim, F. Duncker, 1859), em MEGA-2 II/2 (Berlim, Dietz, 1980), p. 217-45.
- [95] MEGA-2 II/11, cit., p. 217.
- [96] *Ibidem*, p. 4. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]
- [97] *Ibidem*, p. 88-9.
- [98] MEGA-2 II/11, cit., p. 87. No esboço de sumário anotado na folha de rosto do manuscrito II, consta a rubrica “1) Definição geral da rotação. Tempo de rotação e número de rotações” (*ibidem*, p. 3). [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]
- [99] MEGA-2 II/12, cit., p. 123.
- [100] MEGA-2 II/11, cit., p. 90.
- [101] *Ibidem*, p. 89. No esboço de sumário anotado na página de rosto do manuscrito II, os três temas são tratados no item “a) Capital fixo e capital circulante. Ciclos de rotação que derivam do capital fixo”. No entanto, na versão impressa foi inserido entre os capítulos 13 e 14 um item independente: “d) Ciclo de rotação derivado da natureza do processo de produção”, que no esboço de sumário aqui referido tem o seguinte título: “d) O ciclo de rotação derivado de métodos especiais do processo de produção” (*ibidem*, p. 206 e 4). [Cf. Apêndice 2, p. 647. – N. T.]
- [102] MEGA-2 II/11, cit., p. 88.
- [103] *Ibidem*, p. 90.
- [104] *Idem*.
- [105] *Idem*. [Cf. p. 239, nota *. – N. T.]
- [106] Cf. Michael Krätke, “Kapitalismus und Krisen. Geschichte und Theorie der zyklischen Krisen in Marx’ ökonomischen Studien 1857/58”, em *Geschichtserkenntnis und kritische Ökonomie* (org. Carl-Erich Vollgraf, Richard Sperl e Rolf Hecker, Hamburgo, Argument, 1998, série Beiträge zur Marx-Engels-Forschung), p. 5-46.
- [107] O item “a) Capital fixo e capital circulante” do manuscrito II (MEGA-2 II/11, cit., p. 89-135) não trata em nenhum momento dessas três diferenças. Na discussão sobre a rotação da parte fixa do capital, Marx partiu do fato de que o tempo de rotação deste último é, na verdade, idêntico ao tempo da durabilidade mecânica dos meios de trabalho. Na realidade, o tempo de rotação do capital fixo distingue-se do tempo da durabilidade mecânica dos meios de trabalho comprados com esse capital. Se, por exemplo, a duração do ato de produção – o assim chamado “período de trabalho” – supera o tempo da durabilidade mecânica dos meios de trabalho, então é imprescindível adiantar um capital adicional para repor os meios de trabalho utilizados e dar continuidade à produção.
- [108] MEGA-2 II/11, cit., p. 206.
- [109] *Idem*.
- [110] Para um tratamento detalhado da questão, cf. Kenji Mori, “Zu den Merkmalen der Umschlagstabellen von Marx und deren Behandlung im Redaktionsmanuskript von Engels”, em *Neue Aspekte von Marx’ Kapitalismus-Kritik* (org. Carl-Erich Vollgraf, Richard Sperl e Rolf Hecker, Hamburgo, Argument, 2006, série Beiträge zur Marx-Engels-Forschung), p. 55-86.
- [111] MEGA-2 II/11, cit., p. 268.

- [112] Ibidem, p. 266.
- [113] MEGA-2 II/12, cit., p. 671-3; p. 669-70, 675-6 e 679. [Cf. Apêndice 6, p. 658-9. – N. T.]
- [114] MEGA-2 II/11, cit., p. 259-60.
- [115] MEGA-2 II/12, cit., p. 673 e 676.
- [116] Ibidem, p. 237. [Cf. p. 368. As tabelas referidas estão reproduzidas no Apêndice 6, p. 658-9. – N. T.]
- [117] Karl Marx, *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Zweiter Band. Buch 2: Der Zirkulationsprozess des Kapitals. Hrsg. von Friedrich Engels. Volksausgabe. Besorgt von Karl Kautsky unter Mitw. von Benedikt Kautsky* (Berlim, Dietz, 1926), p. 230, nota 31b.
- [118] Ibidem, p. 229-30.
- [119] Karl Marx, *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Zweiter Band. Buch 2: Der Zirkulationsprozess des Kapitals. Hrsg. v. Friedrich Engels. Volksausgabe. Besorgt von Marx-Engels-Lenin Institut Moskau* (Viena/Berlim, Verlag für Literatur und Politik, 1933), p. 275-6, nota *: “Kautsky ‘corrigiu’ [...] essa tabela e justificou suas alterações com base na ‘extrema fadiga’ e na desatenção de Engels. Na realidade, ele não compreendeu essa tabela”.
- [120] Ibidem, p. 276, nota *: “Ela [a tabela] deve ser entendida da seguinte forma: no fim do período de trabalho do capital II, ainda não refluíram da circulação as £400 do capital I. Para evitar a interrupção do processo de produção que assim é provocada, é necessário um capital III adicional de £100 na 9ª semana, o qual introduz um novo período de trabalho; no término da 9ª semana, retornam da circulação as £400 do capital I. Dessa soma, £300 ainda podem ser utilizadas para o resto desse segundo período de trabalho do capital (10ª-12ª semanas), enquanto £100 são liberadas. Estas são aplicadas no segundo período de trabalho do capital II (13ª semana), no qual a rotação se dá da mesma maneira. – O capital III tem, portanto, apenas a tarefa de evitar interrupções do processo de produção e, por isso, não pode desempenhar nenhum papel independente. Quando se observa o processo em seu movimento como um todo, tem-se como resultado o entrelaçamento dos capitais ao qual Marx se refere. Isso explica também o modo de escrita: 9ª 10ª-12ª etc.”.
- [121] Carta de Marx a Engels, 30 de abril de 1868.
- [122] Ver, por exemplo, MEGA-2 II/11, cit., p. 795, linhas 30-9.
- [123] MEGA-2 II/3.2, cit., p. 656.
- [124] MEGA-2 II/11, cit., p. 368.
- [125] “To them, the 2nd volume will always remain a sealed book [...] and so, official economic literature observes a cautious silence with regard to it.” Carta de Engels a Danielson, 13 de novembro de 1885. Sobre a história da recepção do Livro II de *O capital*, cf. MEGA-2 II/11, cit., p. 569-80.
- [126] Cf. Jannis Milios e George Economakis, “Zur Entwicklung der Krisentheorie aus dem Kontext der Reproduktionsschemata: von Tugan-Baranovskij zu Bucharin”, *Klassen – Revolution – Demokratie. Zum 150. Jahrestag der Erstveröffentlichung von Marx’ Der 18. Brumaire des Louis Bonaparte* (org. Carl-Erich Vollgraf, Richard Sperl e Rolf Hecker, Hamburgo, Argument, 2003, série Beiträge zur Marx-Engels-Forschung), p. 160-84; cf. também Ernest Mandel, “Introduction”, em *Karl Marx: Capital. Vol. 2* (Harmondsworth, Penguin, 1978), p. 31-8.
- [127] Cf. MEGA-2 II/11, cit., p. 1606-11.
- [128] Cf. MEGA-2 II/12, cit., p. 515-6.
- [129] Ibidem, p. 325.
- [130] MEGA-2 II/11, cit., p. 368.

[131] Ibidem, p. 340-368.

[132] Ibidem, p. 368-419.

[133] Ibidem, p. 419-522.

[134] Ibidem, p. 728-90. O segundo caso, “Antecipação. II” (ibidem, p. 790-825), contém as primeiras considerações de Marx sobre a reprodução ampliada. [Cf. p. 595, nota *. – N. T.]

[135] MEGA-2 II/11, cit., p. 372.

[136] No manuscrito VIII também há uma passagem em que se menciona o capital fixo do setor I (ibidem, p. 755, linhas 16-18). No entanto, nesse manuscrito falta justamente a exposição que descreve a mediação que a circulação monetária realiza em relação à reposição de I_c . Por isso, há uma ruptura lógica nesse ponto da argumentação, tanto no manuscrito VIII como na versão impressa.

[137] MEGA-2 II/11, cit., p. 731.

[138] Ver, por exemplo, as seguintes passagens: “*O dinheiro* num lado traz à vida a reprodução no outro lado, porque a possibilidade da reprodução sem o dinheiro está dada, já que o dinheiro, em si mesmo, não é um elemento da reprodução real” (ibidem, p. 791); “Mas o equilíbrio real com relação ao próprio intercâmbio de mercadorias [...] é condicionado pelo montante igual de valor das mercadorias trocadas umas pelas outras” (ibidem, p. 795). Aqui constatamos que o “mais-valor avaliado em dinheiro” pressupõe como sua base a “reprodução real em escala ampliada” (ibidem, p. 791); o equilíbrio entre os dois lados constitui, por sua vez, a base da reprodução social.

[139] Em 1863, no manuscrito econômico de 1861-1863, Marx menciona, na reconversão de mais-valor em capital, uma forma dual da exposição: “A questão deve ser exposta primeiramente sem considerar o *dinheiro* e, em seguida, levando-o em consideração” (MEGA-2 II/3.6, cit., p. 2258). No manuscrito I, de 1865, ele evidencia a necessidade de dividir a exposição em duas partes: “1) O metabolismo real dos capitais-mercadorias no processo total da reprodução” e “2) A circulação monetária, que serve de mediação para esse metabolismo” (MEGA-2 II/4.1, cit., p. 314). Isso seria necessário porque, “tal como agora se apresenta, a consideração da circulação monetária rompe constantemente o fio da exposição” (ibidem, p. 314). Foi seguindo essas reflexões que Marx redigiu, em 1869-1870, o capítulo 3 do manuscrito II (MEGA-2 II/11, cit., p. 368 e 419). Tampouco no esboço de sumário anotado na folha de rosto do manuscrito II essa concepção foi alterada. [Cf. Apêndice 2, p. 646-7. – N. T.]

[140] MEGA-2 II/11, cit., p. 368.

[141] Idem.

[142] Ibidem, p. 370.

[143] MEGA-2 II/11, cit., p. 369.

[144] Ibidem, p. 390. Ver também a explicação fragmentária da relação entre reprodução simples e acumulação, que Marx desenvolvera antes da rubrica “Antecipação do desenvolvimento posterior” (ibidem, p. 728).

[145] Ibidem, p. 373.

[146] Ibidem, p. 376.

[147] Ibidem, p. 377.

[148] Ibidem, p. 728 e 731.

[149] Ibidem, p. 368.

[150] Ibidem, p. 731.

[151] A discussão sobre a reprodução estende-se entre as páginas 130 e 202 do manuscrito; as

páginas não utilizadas por Engels abarcam as de número 167 a 202.

[152] MEGA-2 II/11, cit., p. 443-522. [Cf. Apêndice 12, p. 729. – N. T.]

[153] Piero Sraffa, *Production of Commodities by Means of Commodities: a Prelude to a Critique of Economic Theory* (Cambridge, Cambridge University Press, 1960).

[154] Cf. Ladislaus von Bortkiewicz, “Zur Berechtigung der grundlegenden theoretischen Konstruktion von Marx im dritten Band des *Kapital*”, *Jahrbücher für Nationalökonomie und Statistik*, Jena, série 3, v. 34, p. 319-35, 1907, especialmente p. 326-7.

[155] Sobre Charasoff, em comparação com Kei Shibata, cf. Kenji Mori, “Eine dogmenhistorische Dualität in der Reproduktions- und Preistheorie: Georg von Charasoff und Kei Shibata”, em *Marx-Engels-Jahrbuch 2006*, cit., p. 118-41.

[156] “O fato do lucro depende única e exclusivamente do fato do mais-trabalho na produção básica. Portanto, mesmo do ponto de vista da teoria do valor-trabalho, Marx deveria ter definido a taxa de lucro como a taxa média de lucro da produção básica, e não da produção social total.” Georg von Charasoff, *Das System des Marxismus. Darstellung und Kritik* (Berlim, H. Bondy, 1910), p. 87-8.

[157] Kei Shibata, “On the General Profit Rate”, *Kyoto University Economic Review*, v. 14, n. 1, 1939, p. 40-66, especialmente p. 43-8.

[158] Isso só se aplica, no entanto, se para a produção de toda mercadoria é necessário um emprego positivo de trabalho.

[159] Com efeito, em O *capital* encontramos o setor da produção de artigos de luxo; mas este não constitui um setor principal, e sim um subsetor (IIb), subordinado ao setor principal II, com a produção básica para meios de subsistência (IIa).

[160] MEGA-2 II/11, cit., p. 495. [Cf. Apêndice 12, p. 729. – N. T.]

[161] Cf. Ladislaus von Bortkiewicz, “Wertrechnung und Preisrechnung im Marxschen System. Zweiter und Dritter Artikel”, *Archiv für Sozialwissenschaft und Sozialpolitik*, Tubinga, v. 25, p. 10-51 e 445-88, 1907, especialmente p. 15-6.

[162] Kei Shibata, “On the General Profit Rate”, cit., p. 56.

[163] MEGA-2 II/11, cit., p. 790.

[164] Nisso se incluem também os problemas da reprodução das relações de classe e da “elasticidade da reprodução”, tratados no manuscrito I. Por último, no fim do manuscrito I encontra-se uma rubrica (MEGA-2 II/4.1, cit., p. 381), como um sinal de que Marx intencionava realizar essa discussão naquele ponto. No entanto, o problema entre os itens 3 e 5 do capítulo 3 é de fato tratado no mesmo manuscrito e, mais precisamente, sem uma rubrica própria. Em relação ao problema da transição, Marx se ocupa nesse ponto da elasticidade e das bases naturais da acumulação (ibidem, p. 348-53); entre elas: 1) o capital fixo como base existente (ibidem, p. 348) ou potência latente para a acumulação; 2) o progresso da ciência e sua aplicação, que liga a reprodução simples do capital fixo à ampliação constante de sua força de produção (ibidem, p. 349); 3) a força de trabalho existente como base variável do processo ampliado de reprodução (ibidem, p. 350), uma aplicação maior ou menor dessa força de trabalho, a exploração em graus distintos (idem); 4) os tempos variáveis de curso (ibidem, p. 353); e 5), os “*natural elements*”, na medida em que estão corporificados como força produtiva (idem). Dessa maneira são mediadas as condições reais na transição da reprodução simples para a reprodução ampliada.

[165] MEGA-2 II/11, cit., p. 804-25.

[166] “Agora vemos que a taxa de crescimento da produção [*output*] do setor I é 10% do ano 0 ao ano 1, e do ano 1 ao ano 2, ao passo que a do setor II é 6,67% do ano 0 ao ano 1 e 10% do ano 1 ao ano 2. Portanto, temos apenas um ano de crescimento desequilibrado antes do ano 2, quando ambos os

setores se expandem à mesma taxa, 10%. Assim, as cifras no final do ano 2 são exatamente as mesmas que aquelas no final do ano 1, multiplicadas pelo número comum 1,1. O ano 3 é nada mais que uma repetição do ano 2 numa escala ampliada, e assim por diante, *ad infinitum*. Desse modo, vemos que na economia de Marx prevalece uma tendência a um crescimento equilibrado, que é muito mais forte que a convergência proferida pelos economistas neoclássicos, tais como Solow, Meade e Uzawa, porque qualquer estado de crescimento desequilibrado desaparecerá na economia de Marx num único ano.” Michio Morishima, *Marx's Economics* (Cambridge, Cambridge University Press, 1973), p. 120.

[167] MEGA-2 II/11, cit., p. 810-5.

[168] Cf. também “Einführung”, em MEGA-2 II/11, cit., p. 873-81.

[f] O texto e a tabela seguintes foram extraídos de MEGA-2 II/13, cit., “Entstehung und Überlieferung”, p. 539-51. (N. T.)

[g] “[...] *take possession of all his papers, and procure the publication of hat was to be published, especially the 2nd vol.*” (N. T.)

[169] Carta de Engels a Laura Lafargue, 24 de junho de 1883; cf. “Prefácio”, p. 83.

[170] Carta de Laura Lafargue a Engels, 20 de junho de 1883.

[171] Carta de Engels a Laura Lafargue, 25 de março de 1883. [“*To-day Nim found among Mohr's manuscripts a large parcel containing the best part if not the whole of the second volume of the Kapital – above 500 pages in-folio*” – N. T.].

O CAPITAL
CRÍTICA DA ECONOMIA
POLÍTICA

LIVRO II
O processo de circulação do capital

Prefácio da primeira edição

Preparar para a impressão o segundo livro de *O capital*, e de maneira que, de um lado, ele aparecesse numa forma coerente e o mais acabada possível e, de outro, como obra exclusiva do autor, e não do editor, não foi um trabalho fácil. O grande número de versões existentes, a maioria delas fragmentária, dificultou a tarefa. Apenas uma dessas versões (o manuscrito IV^[a]), quando muito, fora revisada e preparada para a impressão, mas a maior parte dela também se tornou obsoleta, devido a reelaborações posteriores. Parte do material, embora acabada quanto ao conteúdo, não o estava com relação à forma; fora redigida na linguagem em que Marx costumava elaborar suas anotações: num estilo descuidado, repleto de expressões coloquiais, frequentemente sarcásticas, além de termos técnicos ingleses e franceses e, muitas vezes, frases e até páginas inteiras em inglês; as ideias pousavam sobre o papel da forma como iam se desenvolvendo no cérebro do autor. Se boa parte do conteúdo fora exposta em detalhes, outra parte, de igual importância, estava apenas esboçada; os fatos que servem de ilustração ao material estavam reunidos, mas pouco ordenados, e muito menos elaborados; muitas vezes, no fim de um capítulo, na pressa do autor de passar ao capítulo seguinte, não havia mais do que algumas sentenças fragmentárias, a indicar o desenvolvimento ali deixado incompleto; por fim, havia a notória caligrafia, que às vezes nem o próprio autor lograva decifrar.

Contentei-me em reproduzir os manuscritos o mais literalmente possível, modificando o estilo apenas nos casos em que o próprio Marx o teria feito, e inserindo sentenças explicativas ou de transição quando absolutamente necessário e, além disso, quando o sentido era perfeitamente

indubitável. Frases cuja interpretação deixavam margem a alguma dúvida, mesmo que a mais remota, foram preferencialmente reproduzidas ao pé da letra. As reformulações e inserções realizadas por mim não chegam a dez páginas impressas e são de natureza puramente formal.

A mera enumeração do material manuscrito legado por Marx para o Livro II demonstra com que inigualável rigor, com que severa autocrítica ele procurava conduzir à extrema perfeição suas grandes descobertas econômicas antes de publicá-las; uma autocrítica que raramente lhe permitia adaptar a exposição, em seu conteúdo e forma, a seu campo de visão constantemente ampliado por meio de novos estudos. Vejamos em que consiste esse material.

Em primeiro lugar, num manuscrito intitulado “Contribuição à crítica da economia política”, 1.472 páginas in-quarto, em 23 cadernos, escrito de agosto de 1861 a junho de 1863^[b]. Trata-se da continuação de uma obra de mesmo título, cujo primeiro caderno foi publicado em Berlim no ano de 1859^[c]. Nas páginas 1 a 220 (cadernos I-V) e 1.159 a 1.472 (cadernos XIX-XXIII), o texto ocupa-se dos mesmos temas examinados no Livro I de *O capital*, da transformação do dinheiro em capital até o fim, e é a primeira redação de que dispomos sobre o assunto. As páginas 973 a 1.158 (cadernos XVI a XVIII) abordam capital e lucro, taxa de lucro, capital comercial e capital monetário, ou seja, temas que mais tarde serão desenvolvidos no manuscrito para o Livro III. Em contrapartida, os assuntos tratados no Livro II, assim como muitos dos que serão apresentados mais tarde no terceiro livro, ainda não se apresentam devidamente articulados. São considerados de passagem, sobretudo na seção que forma o corpo principal do manuscrito, nas páginas 220 a 972 (cadernos VI-XV), intitulada “Teorias do mais-valor”. Nessa seção, Marx apresenta uma história crítica detalhada do ponto central da economia política, a teoria do mais-valor, desenvolvendo paralelamente a ela, em polêmica com seus predecessores, a maioria das questões que mais tarde, nos manuscritos, serão investigadas separadamente e em sua conexão lógica. Minha intenção é a de editar como Livro IV de *O capital* a parte crítica desse manuscrito, depois de eliminar as numerosas passagens já elaboradas nos Livros II e III.

Esse manuscrito, embora valioso, foi de pouca utilidade para a presente edição do Livro II.

O manuscrito seguinte, do ponto de vista cronológico, é o do Livro III, que, ao menos em sua maior parte, foi escrito em 1864 e 1865^[d]. Somente após concluí-lo em suas partes essenciais é que Marx passou à elaboração do Livro I, que seria publicado em 1867^[e]. Atualmente, dedico-me a preparar para a impressão o manuscrito do Livro III.

Do período seguinte – após a publicação do Livro I – dispomos de uma coleção de quatro manuscritos^[f] in-fólio para o Livro II, numerados de I a IV pelo próprio Marx. Destes, o manuscrito I (150 páginas), presumivelmente escrito em 1865 ou 1867, é a primeira elaboração separada, porém mais ou menos fragmentária, do Livro II em sua composição atual. Também desse texto nada pôde ser utilizado. O manuscrito III é, em parte, uma compilação de citações e referências aos cadernos de excertos de Marx – a maioria deles referente à primeira seção do Livro II – e, em parte, elaborações de pontos específicos, sobretudo uma crítica das teses de Adam Smith sobre o capital fixo e o capital circulante e sobre a fonte do lucro; além disso, contém uma exposição da relação entre a taxa de mais-valor e a taxa de lucro, pertencente ao Livro III. As referências ofereciam poucos elementos novos, e muitas versões tanto para o Livro II como para o III, tornadas obsoletas por redações posteriores, foram descartadas em sua maior parte.

O manuscrito IV é uma versão pronta para a impressão da seção I e dos primeiros capítulos da seção II do Livro II, e o utilizamos quando adequado. Embora soubéssemos que esse material fora redigido anteriormente ao manuscrito II, ele pôde – por sua forma mais acabada – ser utilizado com vantagens para a parte correspondente deste livro; foi preciso apenas complementá-lo com algumas passagens do manuscrito II. Este último data de 1870 e constitui a única elaboração de algum modo completa do Livro II. As anotações para a redação final, que mencionarei em seguida, dizem expressamente: “A segunda versão deve ser usada como base”.

Após 1870 sobreveio uma nova pausa, devida principalmente ao estado

de saúde de Marx, que, como de costume, ocupou esse tempo com estudos: agronomia, os regimes rurais americano e, principalmente, russo, o mercado monetário e o sistema bancário e, por último, as ciências naturais, a geologia e a fisiologia, sobretudo certos trabalhos matemáticos realizados por conta própria, formam o conteúdo dos numerosos cadernos de excertos dessa época^[g]. No início de 1877, Marx sentiu-se suficientemente recuperado para retomar seu trabalho propriamente dito. Do fim de março de 1877 datam algumas referências e notas dos quatro manuscritos supramencionados como base para uma reelaboração do Livro II, cujo começo se encontra no manuscrito V (56 páginas in-fólio). Esse manuscrito contém os quatro primeiros capítulos e está ainda pouco desenvolvido; pontos essenciais são tratados em notas de rodapé, e a matéria está mais reunida do que ordenada, mas é a última exposição completa dessa parte, a mais importante da seção I. Uma primeira tentativa de extrair desse material um texto pronto para a impressão encontramos no manuscrito VI (*posterior* a outubro de 1877 e anterior a julho de 1878), somente dezessete páginas in-quarto, que abrangem a maior parte do primeiro capítulo, e uma segunda tentativa – a última – no manuscrito VII, com data de “2 de julho de 1878” e apenas sete páginas in-fólio.

Àquela época, Marx já parecia ter clareza de que, sem uma reviravolta completa em seu estado de saúde, jamais ele conseguiria produzir uma versão plenamente satisfatória dos Livros II e III. Com efeito, os manuscritos V a VIII frequentemente evidenciam as marcas de uma luta violenta contra as doenças que o mortificavam. O conteúdo mais difícil da seção I foi novamente desenvolvido no manuscrito V; o restante da seção I e a seção II inteira (com exceção do capítulo XVII) não apresentavam grandes dificuldades teóricas; em contrapartida, Marx considerava que a seção III, dedicada à reprodução e à circulação do capital social, carecia prioritariamente de uma reelaboração. De fato, no manuscrito II a reprodução fora estudada, num primeiro momento, sem levar em conta a circulação monetária que lhe serve de mediação e, em seguida, levando-a em consideração. Isso tinha de ser eliminado, e a seção inteira precisava ser reelaborada para ajustar-se ao campo de visão ampliado do autor. E

assim surgiu o manuscrito VIII, um caderno de apenas setenta páginas in-quarto; mas a quantidade de material que Marx foi capaz de comprimir em espaço tão exíguo fica demonstrado quando se compara esse manuscrito com a seção III, impressa, depois de eliminados os fragmentos inseridos do manuscrito II.

Também esse manuscrito não é mais que um estudo prévio do tema, com a principal finalidade de fixar e desenvolver os novos pontos de vista alcançados em relação ao manuscrito II, desconsiderando aqueles sobre os quais não havia nada de novo a dizer. Aqui também é incorporado e ampliado um fragmento essencial do capítulo 17 da seção II, que, de certo modo, pertence já à seção III. A consequência lógica é frequentemente interrompida; a exposição se mostra às vezes lacunar e, sobretudo no fim, absolutamente fragmentária. Porém, de um modo ou de outro, nela é dito o que Marx se propôs a dizer.

Tal é o material para o Livro II, com o qual, como disse Marx à sua filha Eleanor pouco antes de morrer, eu devia “fazer algo”. Assumi esse encargo dentro de meus limites mais estreitos; sempre que possível, limitei minha intervenção à simples escolha entre as diversas redações. O critério utilizado foi o de tomar sempre como base a última redação existente, cotejando-a com as anteriores. Apenas as seções I e III, e esta última em especial, apresentaram verdadeiras dificuldades, isto é, dificuldades não meramente técnicas, à aplicação desse critério. Procurei resolvê-las exclusivamente de acordo com o espírito do autor.

Traduzi as citações que figuram no texto sempre que se trata de documentação de fatos ou, como ocorre nas passagens de A. Smith, quando o original está ao alcance de todos os que queiram investigar a coisa a fundo. Somente no capítulo 10 isso não foi possível, já que ali a crítica se ocupa diretamente do texto inglês. As citações do Livro I^[h] baseiam-se na paginação da segunda edição, a última publicada em vida por Marx.

Para o Livro III, estão disponíveis – além da primeira versão manuscrita de *Contribuição à crítica da economia política*, dos fragmentos supramencionados do manuscrito III e de algumas curtas anotações ocasionais espalhadas por vários cadernos de excertos – apenas os

seguintes materiais: o citado manuscrito in-fólio de 1864-1865, elaborado aproximadamente com o mesmo grau de acabamento que o manuscrito II do Livro II, e um caderno de 1875, “A relação entre a taxa de mais-valor e a taxa de lucro”, que aborda o assunto matematicamente (em equações). A elaboração desse livro para a impressão avança rapidamente. Na medida em que já posso emitir um juízo sobre esse trabalho, creio que, com exceção de algumas seções muito importantes, ele apresentará fundamentalmente dificuldades de caráter técnico.

* * *

Este é o local propício para rebater uma acusação formulada contra Marx, a qual inicialmente só se fazia em voz baixa e isoladamente, mas que hoje, depois de sua morte, é alardeada pelos socialistas de cátedra e de Estado e seus seguidores como um fato estabelecido: a acusação de que Marx teria plagiado Rodbertus. Em outra ocasião^[1], já pude dizer o que era mais urgente sobre o assunto, mas agora poderei apresentar as provas documentais decisivas.

Essa acusação, até onde sei, aparece formulada pela primeira vez em R. Meyer, *Emanzipationskampf des vierten Standes*, p. 43: “Dessas publicações” (quer dizer, das publicações de Rodbertus desde a segunda metade da década de 1830) “Marx extraiu *comprovadamente* a maior parte de sua crítica”^[1].

Até que me sejam apresentadas outras provas, sou obrigado a supor que toda a “comprobabilidade” dessa afirmação consiste em que Rodbertus a teria assegurado ao senhor Meyer.

Em 1879, surge em cena o próprio Rodbertus, e escreve a J. Zeller (*Zeitschrift für die gesamte Staatswissenschaft*, Tübinga, 1879, p. 219), referindo-se ao seu escrito *Zur Erkenntniß unserer staatswirtschaftlichen Zustände* (1842) nos seguintes termos: “Perceberás que ela” (a argumentação ali desenvolvida) “já foi utilizada por Marx [...] com muita galhardia, naturalmente sem me citar”^[1].

Seu editor póstumo, T. Kozak, papagueia à vontade essa ladainha de

Rodbertus (“Introdução”, *Das Kapital*, por Rodbertus, Berlim, 1884, p. XV^[k]).

Finalmente, em *Briefe und sozialpolitische Aufsätze von Dr. Rodbertus-Jagetsow*, editado por R. Meyer em 1881, diz Rodbertus, sem rodeios: “hoje me vejo saqueado por Schäffle e Marx, sem que eu seja sequer mencionado” (carta n. 60, p. 134).

E em outra passagem, a pretensão de Rodbertus assume contornos ainda mais definidos: “Em minha terceira carta social demonstrei substancialmente, tanto quanto Marx, apenas de um modo muito mais sucinto e mais claro, de onde *provém* o *mais-valor* do capitalista” (carta n. 48, p. 111).

Marx jamais teve notícias dessas acusações de plágio. Em seu exemplar do livro *Der Emanzipationskampf*, apenas as páginas referentes à Internacional haviam sido abertas com espátula; o restante do livro eu mesmo tive de abri-lo depois da morte de Marx. A revista de Tubinga ele jamais chegou a conhecer. Também ignorava completamente as *Briefe...* a R. Meyer, e eu mesmo só tomei conhecimento da passagem relativa ao “saqueio” no ano de 1884, graças à indicação do próprio senhor dr. Meyer. Marx conhecia, no entanto, a carta n. 48, pois o senhor Meyer fizera a gentileza de presentear o original à sua filha caçula. Marx, a cujos ouvidos haviam certamente chegado alguns rumores misteriosos acerca da pretensa fonte secreta de sua crítica, que deveria então ser buscada em Rodbertus, mostrou-me essa carta, afirmando que enfim dispunha de um testemunho autêntico das pretensões de Rodbertus; que, se isso era tudo o que Rodbertus ambicionava, ele, Marx, não tinha nada a objetar, e podia muito bem deixar a Rodbertus a satisfação de pensar que sua própria versão era a mais sucinta e clara. Na realidade, Marx considerava que, com essa carta de Rodbertus, o assunto estava encerrado.

E tinha perfeita razão para entendê-lo assim, tanto mais que, como sei, Marx ignorou toda a obra literária de Rodbertus até aproximadamente 1859, quando sua própria crítica da economia política já estava pronta, não só em linhas gerais, mas também em seus pormenores mais importantes. Marx começou seus estudos econômicos^[l] em 1843, em Paris, pelos grandes

ingleses e franceses; dos alemães, ele conhecia apenas Rau e List, e com eles tinha o suficiente. Nem Marx nem eu sabíamos uma palavra sequer da existência de Rodbertus, até que em 1848, na *Neue Rheinische Zeitung* [*Nova Gazeta Renana*], tivemos de criticar seus discursos como deputado berlinense e seus atos como ministro. Tão ignorantes éramos de sua existência que nos foi preciso perguntar aos deputados renanos quem era aquele senhor Rodbertus, que se tornara ministro tão repentinamente^[m]. Mas tampouco eles souberam nos revelar algo sobre seus trabalhos econômicos. Àquela altura, Marx já sabia perfeitamente, sem necessitar da ajuda de Rodbertus, não apenas de onde, mas também *como* “surge o mais-valor do capitalista”; o provam a *Miséria da filosofia*^[n], de 1847, e as conferências sobre *Trabalho assalariado e capital* pronunciadas em Bruxelas em 1847 e publicadas em 1849 nos números 264-269 da *Nova Gazeta Renana*. Foi apenas nos idos de 1859, por intermédio de Lassalle, que Marx tomou conhecimento de que também havia um Rodbertus economista e, no Museu Britânico, descobriu sua “Terceira carta social”^[o].

Esses são os fatos. Vejamos agora o conteúdo daquilo que Marx teria “saqueado” de Rodbertus.

“Em minha terceira carta social”, diz Rodbertus, “demonstrei tanto quanto Marx, apenas de um modo muito mais sucinto e mais claro, de onde provém o mais-valor do capitalista.”

Este é, portanto, o ponto fundamental: a teoria do mais-valor; e, na realidade, ninguém seria capaz de dizer que outra coisa Rodbertus poderia reivindicar de Marx como propriedade sua. Rodbertus se declara, pois, como o verdadeiro autor da teoria do mais-valor, a qual Marx lhe teria saqueado.

E o que nos diz a terceira carta social sobre o surgimento do mais-valor? Simplesmente que a “renda”, termo com o qual o autor sintetiza a renda fundiária e o lucro, não nasce de um “acréscimo de valor” sobre o valor da mercadoria, mas “em consequência de uma dedução de valor imposta ao salário, ou, em outras palavras: porque o salário só representa uma parte do valor do produto” e, se o trabalho é suficientemente produtivo, “[o salário] não precisa ser igual ao valor natural de troca de

seu produto, a fim de que deste último sobre um restante destinado à reposição do capital [!] e à renda”^[p].

Porém, não nos é dito em que consiste esse “valor natural de troca” do produto, do qual não resta nada para a “reposição do capital”, isto é, para a reposição das matérias-primas e do desgaste das ferramentas.

Felizmente, temos a sorte de poder constatar a impressão que essa descoberta sensacional de Rodbertus causou sobre Marx. No manuscrito *Contribuição à crítica...*, encontramos, no caderno X, às páginas 445 e seguintes, uma “Digressão. Senhor Rodbertus. Uma nova teoria da renda fundiária”^[q]. Apenas sob esse ponto de vista a terceira carta social é aqui considerada. A teoria rodbertiana do mais-valor é liquidada, em geral, com esta observação irônica:

O senhor Rodbertus começa investigando o aspecto que apresenta um país onde a posse da terra e a do capital não estão separadas, e chega então ao *importante* resultado de que a renda (pela qual entende todo o mais-valor) equivale simplesmente ao trabalho não remunerado ou à quantidade de produtos em que esse trabalho se representa.

Ora, a humanidade capitalista já produziu mais-valor por vários séculos e formou pouco a pouco uma ideia do surgimento desse mais-valor. A primeira noção foi a que surgiu da prática mercantil imediata: a de que o mais-valor nascia de um acréscimo sobre o valor do produto. Essa ideia predominava entre os mercantilistas^[r], mas já James Stuart^[s] percebeu que, se assim fosse, o que uns ganhavam outros teriam necessariamente de perder. Apesar disso, ela continuou a assombrar por muito tempo, sobretudo os socialistas, mas A. Smith eliminou-a da ciência clássica.

Diz ele, em *A riqueza das nações*, livro I, capítulo 6:

Tão logo o capital (*stock*) se tenha acumulado nas mãos de pessoas particulares, algumas delas o empregarão naturalmente para dar trabalho a pessoas laboriosas, às quais fornecerão matérias-primas e meios de subsistência a fim de obter um *lucro* mediante a venda do produto de seu trabalho, ou mediante *aquilo que seu trabalho acrescentou ao valor daquelas matérias-primas* [...]. O valor que os trabalhadores *adicionam às matérias-primas* decompõe-se, nesse caso, em *duas partes*, das quais uma paga *seus salários* e a outra, o *lucro de seu empregador* sobre o montante total de matérias-primas e salários que ele adiantou.^[t]

E um pouco mais adiante:

Assim que a terra de um país foi plenamente convertida em propriedade privada, os proprietários fundiários, como todos os outros homens, amam colher onde jamais semearam e exigem renda fundiária mesmo para os produtos naturais do solo [...]. O trabalhador [...] tem de *ceder* ao proprietário fundiário uma *parcela* daquilo que seu trabalho coletou ou produziu. Tal parcela, ou, o que é o mesmo, o preço dessa parcela, constitui a *renda fundiária*.

No citado manuscrito *Contribuição à crítica...*, à página 253, Marx comenta essa passagem da seguinte forma:

Assim, A. Smith concebe o mais-valor – ou seja, o trabalho excedente, o excesso de trabalho realizado e objetivado na mercadoria *para além* do trabalho pago, ou seja, do trabalho que recebeu seu equivalente em salário – como a *categoria universal*, da qual o lucro propriamente dito e a renda do solo não são mais do que ramificações.

Mais adiante, no livro I, capítulo 8, diz também A. Smith:

Tão logo o solo se torna propriedade privada, o proprietário fundiário exige uma parcela de quase todo o produto que o trabalhador pode nele produzir ou coletar. Sua renda fundiária constitui a *primeira dedução* do *produto do trabalho aplicado sobre o solo*. Mas a pessoa que o cultiva raramente tem condições de se manter até a colheita. Sua manutenção lhe é geralmente adiantada a partir do capital (*stock*) de um empregador, do arrendatário, que não teria nenhum interesse em empregá-la se não *compartilhasse com ela do produto de seu trabalho*, ou se seu capital não lhe fosse repostado, acrescido de um lucro. Esse lucro forma uma *segunda dedução* do trabalho aplicado sobre o solo. O produto de quase todo trabalho é submetido à mesma dedução do lucro. Em todas as indústrias, a maior parte dos trabalhadores necessita de um empregador para lhes adiantar as matérias-primas, seus salários e sua manutenção até que o trabalho esteja consumado. Esse empregador *compartilha* com os trabalhadores o *produto do trabalho destes últimos*, ou o valor que estes adicionam às matérias-primas trabalhadas, e nessa parcela de valor consiste seu lucro.

Sobre isso, comenta Marx (manuscrito, p. 256):

Aqui, portanto, A. Smith descreve em termos inequívocos a renda fundiária e o lucro do capital como meras *deduções* sobre o produto do trabalhador ou sobre o valor de seu produto, e iguais ao trabalho por ele adicionado à matéria-prima^[u]. Mas essa dedução só pode consistir, como o próprio A. Smith deixa claro de antemão, na parte do trabalho^[v] que o trabalhador acrescenta às matérias-primas para além da quantidade de trabalho que apenas paga seu salário ou fornece um mero equivalente deste último; em outras palavras, tal dedução não pode consistir senão de trabalho excedente, da parte não remunerada de seu trabalho.^[w]

“De onde provém o mais-valor do capitalista” e, inclusive, do proprietário fundiário A. Smith já sabia; Marx reconhece isso claramente

em 1861, ao passo que Rodbertus e a turba inteira de seus admiradores, que brotam como cogumelos sob a chuva morna de verão do socialismo de Estado, parecem tê-lo esquecido em absoluto.

“No entanto”, prossegue Marx, “A. Smith não distinguiu o mais-valor como tal, como categoria própria, das formas particulares que ele assume no lucro e na renda fundiária. Disso decorrem todos os equívocos e defeitos de sua investigação, e mais ainda a de Ricardo.” Essa frase pode ser literalmente aplicada a Rodbertus. Sua “renda” é simplesmente a soma da renda fundiária + o lucro; sobre a renda fundiária ele edifica uma teoria totalmente falsa, e toma o lucro inadvertidamente tal como o encontra em seus predecessores. Para Marx, ao contrário, o mais-valor é a *forma universal* da soma de valor apropriada – sem a contrapartida de um equivalente – pelos detentores dos meios de produção, soma essa que, de acordo com leis muito peculiares, que Marx foi o primeiro a descobrir, cinde-se nas formas particulares, *transformadas*, de lucro e renda fundiária. Tais leis são desenvolvidas no Livro III, no qual se verá pela primeira vez quantos elos intermediários são necessários para passar da compreensão do mais-valor em geral à de sua transformação em lucro e renda fundiária, ou seja, à compreensão das leis da distribuição do mais-valor no interior da classe capitalista.

Ricardo vai bem mais além que A. Smith. Ele baseia sua concepção do mais-valor sobre uma nova teoria do mais-valor, que, embora já existisse em germe em A. Smith, acabava sempre esquecida nos desenvolvimentos deste autor e se tornaria o ponto de partida de toda a ciência econômica posterior. Da determinação do valor da mercadoria pela quantidade de trabalho nela materializado Ricardo deriva a distribuição entre trabalhador e capitalista da quantidade de valor adicionada às matérias-primas pelo trabalho, a cisão desse valor em salário e lucro (isto é, neste caso, mais-valor). Ele demonstra que o valor das mercadorias permanece o mesmo, por mais que varie a proporção entre essas duas partes, uma lei que, segundo ele, não admite mais do que poucas exceções. Ele chega até mesmo a estabelecer algumas leis fundamentais sobre a relação recíproca entre o salário e o mais-valor (concebido sob a forma do lucro), ainda que numa

formulação demasiadamente geral (*O capital*, Livro I, cit., capítulo 15, I), e demonstra que a renda fundiária é um excedente sobre o lucro e que, em certas circunstâncias, desprende-se do lucro.

Em nenhum desses pontos Rodbertus ultrapassou Ricardo. As contradições internas da teoria ricardiana, que levaram à derrocada de sua escola, ou permaneceram completamente ignoradas por Rodbertus, ou serviram apenas para induzi-lo (*Zur Erkenntniß...*, p. 130) a formular exigências utópicas, em vez de soluções econômicas.

Mas a doutrina ricardiana do valor e do mais-valor não precisou esperar pelo *Zur Erkenntniß...* de Rodbertus para ser explorada para fins socialistas. Na página 609 do primeiro livro de *O capital*, segunda edição, Marx cita a frase: “*The possessors of surplus produce or capital*”^[x], extraída de *The Source and Remedy of the National Difficulties. A Letter to Lord John Russell*, Londres, 1821^[y]. Nessa obra, um panfleto de quarenta páginas – que Marx evitou que caísse no esquecimento –, cuja importância se evidenciava já pelo simples uso da expressão “*surplus produce or capital*”, lemos o seguinte: “O que quer que possa recair sobre o capitalista” (do ponto de vista do capitalista) “ele pode apropriar tão somente o *mais-trabalho (surplus labour)* do trabalhador, pois o trabalhador precisa viver” (p. 23).

Mas *como* o trabalhador vive e, por conseguinte, qual a grandeza do mais-trabalho apropriado pelo capitalista, é algo muito relativo.

Se o capital não decresce em valor na mesma proporção em que cresce em massa, o capitalista extrairá dos trabalhadores o produto de cada hora de trabalho além daquele mínimo que o trabalhador necessita para subsistir [...] o capitalista pode eventualmente dizer ao trabalhador: “Não deverias comer pão [...] pois se pode muito bem viver de beterrabas e batatas”; e a esse ponto chegamos! (p. 23-4)

Se o trabalhador pode ser levado a alimentar-se de batatas em vez de pão, é indiscutivelmente certo que de seu trabalho é possível extrair um produto maior; isto é, se para viver de pão o trabalhador necessita, para seu sustento e o de sua família, *reter para si o trabalho da segunda-feira e o de terça-feira*, ele só reterá para si a *metade da segunda-feira*, enquanto a outra metade da segunda-feira e toda a terça-feira *serão liberadas* em proveito do Estado *ou dos capitalistas*. (p. 26)

“Ninguém contesta (*it is admitted*) que os juros pagos aos capitalistas,

seja na forma de rendas, juros monetários ou lucro sobre o comércio são pagos com o trabalho dos outros.” (p. 23)

Eis, portanto, toda a “renda” de Rodbertus, com a única diferença de que, em vez de “renda”, fala-se aqui em juros.

Sobre isso, Marx comenta (manuscrito *Contribuição à crítica...*, p. 852):

Esse panfleto quase desconhecido – que apareceu na época em que começava a se tornar célebre o “incrível sapateiro”^[z] MacCulloch – contém um considerável avanço em relação a Ricardo. Nele se define diretamente o mais-valor ou “lucro”, como Ricardo também o chama (e, com frequência, também mais-produto, *surplus produce*), ou *interest* [juro], como o chama o autor do panfleto, como *surplus labour*, mais-trabalho, o trabalho que o trabalhador executa gratuitamente, que excede a quantidade de trabalho suficiente para repor o valor de sua força de trabalho e, portanto, produz um equivalente para seu salário. Tão importante quanto decompor o *valor em trabalho* era decompor o mais-valor (*surplus value*) que se expressa num *mais-produto* (*surplus produce*) em *mais-trabalho* (*surplus labour*). Isso já fora dito, com efeito, por *Adam Smith*, e constitui um momento fundamental na evolução de Ricardo. Porém, jamais aparece expresso e plasmado nesses autores de forma absoluta.

Mais adiante, na página 859 do manuscrito, lê-se:

Ademais, o autor continua preso a categorias econômicas preexistentes. Assim como em Ricardo a confusão de mais-valor e lucro conduz a incômodas contradições, o mesmo ocorre com ele, que batiza o mais-valor com o nome de juros de capital. É verdade que, em relação a Ricardo, ele apresenta a vantagem de que, em primeiro lugar, reduz todo o mais-valor ao mais-trabalho e, em segundo lugar, ainda que chame o mais-valor de juro do capital, ressalta ao mesmo tempo que entende por *interest of capital* a forma geral do mais-trabalho, em contraste com suas formas específicas: renda, juro monetário e lucro sobre o negócio. Porém, emprega o nome de uma dessas formas específicas, o *interest*, como o nome da forma geral. E isso basta para que volte a reincidir no velho jargão (*slang*, diz o manuscrito) “econômico”.

Esta última passagem serve como uma luva para nosso Rodbertus. Também ele se aferra a categorias econômicas preexistentes. E batiza o mais-valor com o nome de uma de suas subcategorias transformadas, à qual, além de tudo, ele ainda confere um caráter extremamente vago: a renda. O resultado desses dois equívocos é que ele volta a reincidir no velho jargão econômico, deixando de avançar criticamente em seu progresso em relação a Ricardo; em vez disso, é induzido a transformar sua teoria inacabada, antes que esta tenha saído da casca, no fundamento de uma utopia, com a

qual, como sempre, ele chega tarde demais. O panfleto foi publicado em 1821 e nele já se antecipa plenamente a “renda” rodbertiana de 1842.

Esse panfleto não passa do preposto mais avançado de toda uma literatura que, nos anos 1820, fez com que a teoria ricardiana do valor e do mais-valor se voltasse para o interesse do proletariado, contra a produção capitalista, combatendo a burguesia com suas próprias armas. O comunismo inteiro de Owen^[aa], quando assume sua forma econômico-polêmica, baseia-se em Ricardo. Junto a ele, no entanto, encontra-se uma série de escritores, alguns dos quais Marx cita já em 1847, contra Proudhon (*Miséria da filosofia*, p. 49): Edmonds^[ab], Thompson, Hodgskin^[ac] etc., “e mais quatro páginas de *et ceteras*”. Dentre esse sem número de obras, citarei apenas uma, tomada ao acaso: *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth, most conducive to Human Happiness*, de William Thompson, nova edição, Londres, 1850. A primeira edição dessa obra, escrita em 1822, foi publicada pela primeira vez em 1824. Também nela a riqueza apropriada pelas classes não produtoras é sempre caracterizada como dedução do produto do trabalhador, e isso com palavras bastante contundentes.

“O esforço constante do que chamamos de sociedade consistiu em induzir o trabalhador produtivo, pelo logro ou pela persuasão, pelo terror ou pela coação, a trabalhar em troca da menor parte possível do produto de seu trabalho” (p. 28). “Por que o trabalhador não deve receber todo o produto absoluto de seu trabalho?” (p. 32)

Essa compensação que os capitalistas arrancam do trabalhador produtivo sob o nome de renda da terra, ou de lucro, é exigida pelo uso da terra ou de outros objetos [...]. Posto que todas as matérias físicas sobre as quais ou por meio das quais o trabalhador produtivo despossuído pode pôr em prática sua capacidade de produção – trabalhador ao qual não é deixada mais que sua capacidade de produzir – se encontram em mãos de outros, cujos interesses são antagônicos aos seus e cujo consentimento é condição prévia para seu trabalho, não depende e não tem necessariamente de depender da graça desses capitalistas a determinação da *parte dos frutos de seu próprio trabalho* que caberá ao trabalhador como remuneração desse trabalho? (p. 125)

“[...] em proporção à grandeza do *produto retido*, sejam esses desfalques [...] chamados de impostos, lucro ou furto” (p. 126) etc.

Confesso que, ao escrever estas linhas, sinto um pouco de vergonha.

Que a literatura anticapitalista inglesa dos anos 1820 e 1830 seja totalmente desconhecida na Alemanha, apesar de Marx já tê-la referido diretamente na *Miséria da filosofia* e tenha citado grande parte dela – o panfleto de 1821, Ravenstone, Hodgskin etc. – em vários pontos do primeiro livro de *O capital*, é algo ainda aceitável. Mas que não apenas o *literatus vulgaris* [escritor vulgar], que se agarra desesperadamente à casaca de Rodbertus e que “não aprendeu realmente nada”, mas inclusive o professor catedrático e “jactante de erudição”^[ad] tenha esquecido sua economia clássica ao ponto de lançar seriamente sobre Marx a acusação de ter copiado de Rodbertus coisas que já se podem ler em A. Smith e em Ricardo – isso demonstra a que nível chegou, hoje, a decadência da economia oficial.

O que, então, Marx disse de novo sobre o mais-valor? Como se explica que a teoria do mais-valor de Marx tenha surgido como um raio repentino no céu sereno, e, além disso, em todos os países civilizados, enquanto as teorias de todos os seus predecessores socialistas, incluindo Rodbertus, desapareceram sem deixar rastro?

Um exemplo da história da química pode nos ajudar a explicar isso.

Sabe-se que, no fim do século passado, ainda imperava na química a teoria do flogístico, segundo a qual a essência de toda combustão consistia no fato de que do corpo ignescente se separava outro corpo, hipotético, um combustível absoluto, chamado de flogisto^[ae]. Essa teoria bastava para explicar a maioria dos fenômenos químicos conhecidos à época, ainda que, em certos casos, violentasse um pouco os fatos. Em 1774, Priestley encontrou um tipo de ar “tão puro ou tão livre de flogisto que, em comparação com ele, o ar corrente já parecia impuro”. Chamou-o de “ar desflogizado”. Pouco depois, Scheele encontrou na Suécia o mesmo tipo de ar e demonstrou sua existência na atmosfera. Percebeu também que esse ar desaparecia quando se queimava um corpo nele ou em ar corrente, razão pela qual lhe batizou de “ar de fogo”^[af].

“Desses resultados ele extraiu a conclusão de que a combinação que se produz pela união do flogisto com uma das partes integrantes do ar” (isto é, no processo de combustão) “não é mais do que fogo ou calor que escapa pelo vidro.”^[2]

Priestley e Scheele haviam encontrado o oxigênio, mas não sabiam o que tinham em mãos. “Continuavam presos a categorias” flogísticas, “tal como as haviam encontrado já prontas.” Em suas mãos, o elemento que derrubaria toda a concepção flogística e revolucionaria a química estava condenado à esterilidade. Mas tendo Priestley comunicado em Paris seu descobrimento a Lavoisier^[ag], este se pôs a investigar toda a química flogística à luz desse novo fato, até descobrir que o novo tipo de ar era um novo elemento químico; que, na combustão, não é o misterioso flogisto que *escapa* do corpo ignescente, mas que é esse novo elemento que *se combina* com o corpo que queima, e, desse modo, pôs de pé a química inteira, que, em sua forma flogística, estava de cabeça para baixo. E ainda que, como afirmou mais tarde, Lavoisier não tenha descoberto o oxigênio ao mesmo tempo que os outros e independentemente deles, é ele o verdadeiro *descobridor* do oxigênio, ao contrário dos outros dois, que apenas o *encontraram*, sem sequer suspeitar *o que* haviam encontrado.

Tal como Lavoisier para Priestley e Scheele, assim está Marx para seus predecessores na teoria do mais-valor. A *existência* da parte do valor-produto [*Produktenwert*] que agora chamamos mais-valor fora detectada muito tempo antes de Marx; do mesmo modo, revelara-se com maior ou menor clareza em que ela consiste, a saber, no produto do trabalho pelo qual o apropriador não paga equivalente algum. Mas não se sabia mais do que isso. Uns – os economistas clássicos burgueses – investigavam, no máximo, a proporção de grandeza na qual o produto do trabalho se distribui entre o trabalhador e o possuidor dos meios de produção. Outros – os socialistas – achavam essa distribuição injusta e buscavam meios utópicos para eliminar tal injustiça. Ambos permaneciam presos a categorias econômicas tal como as haviam encontrado, já prontas.

E então Marx entrou em cena. E em direta oposição a todos os seus predecessores. Onde estes haviam visto uma *solução*, Marx viu somente um *problema*. Viu que não se tratava nem de ar desflogizado, nem de ar de fogo, mas de oxigênio; que não se tratava nem da simples comprovação de um fato econômico corrente, nem do conflito desse fato com a justiça eterna e a moral verdadeira, mas de um fato chamado a revolucionar a economia

inteira e que oferecia – a quem soubesse interpretá-lo – a chave para a compreensão de toda a produção capitalista. À luz desse fato, Marx investigou todas as categorias anteriores a ele, assim como Lavoisier, à luz do oxigênio, investigara todas as categorias anteriores da química flogística. Para saber o que era o mais-valor, Marx precisava saber o que era o valor. Antes de tudo, a própria teoria do valor de Ricardo tinha de se submeter à crítica. Marx investigou, assim, o trabalho em sua qualidade criadora de valor e esclareceu pela primeira vez *qual* trabalho cria valor, por que e como ele o cria, descobrindo que o valor não é senão trabalho cristalizado *desse* tipo – um ponto que Rodbertus jamais chegou a compreender. Marx investigou, então, a relação entre a mercadoria e o dinheiro e demonstrou como e por que, em razão da qualidade de valor que lhe é inerente, a mercadoria e a troca de mercadorias têm necessariamente de engendrar a oposição entre mercadoria e dinheiro; sua teoria do dinheiro, fundada sobre essa base, é a primeira teoria exaustiva e, desde então, tem sido tacitamente aceita em toda parte. Marx investigou a transformação do dinheiro em capital e demonstrou que o processo repousa sobre a compra e venda da força de trabalho. Substituindo o trabalho pela força de trabalho, pela qualidade criadora de valor, ele resolveu com um só golpe uma dificuldade que provocara a ruína da escola ricardiana: a impossibilidade de harmonizar a troca recíproca de capital e trabalho com a lei ricardiana da determinação do valor pelo trabalho. Ao estabelecer a distinção do capital em constante e variável, Marx foi o primeiro a expor exaustivamente o processo da formação de mais-valor em seu verdadeiro desenvolvimento – o que nenhum de seus predecessores havia conseguido – e, com isso, esclareceu uma distinção no interior do próprio capital, da qual nem Rodbertus nem os economistas burgueses haviam conseguido extrair coisa alguma, mas que nos fornece a chave para a solução dos mais intricados problemas econômicos, como o demonstra com a máxima evidência, uma vez mais, este Livro II, e mais ainda, como se mostrará em seu devido tempo, o Livro III. Marx continuou a investigar o mais-valor, descobrindo suas duas formas, o mais-valor absoluto e o relativo, e demonstrou o papel distinto, porém decisivo em ambos os casos, que o

mais-valor desempenhou no desenvolvimento histórico da produção capitalista. Sobre a base do mais-valor ele desenvolveu a primeira teoria racional do salário de que dispomos e traçou pela primeira vez as linhas gerais de uma história da acumulação capitalista, além de uma exposição de sua tendência histórica.

E Rodbertus? Depois de ter lido tudo isso, conclui – um economista tendencioso^[ah], como sempre! – que se trata de um “assalto à sociedade”^[ai], que ele mesmo dissera de modo muito mais sucinto e claro de onde provém o mais-valor e, por fim, declara que tudo isso se ajusta perfeitamente, sem dúvida, à “forma atual de capital”, isto é, ao capital tal como existe historicamente, mas não ao “conceito de capital”, à representação utópica que o senhor Rodbertus formou do capital. É exatamente o mesmo que sucedeu ao velho Priestley, que até sua morte manteve seu juramento de fidelidade ao flogisto e não quis saber absolutamente nada do oxigênio. Com a diferença de que Priestley foi realmente o primeiro a ter encontrado o oxigênio, ao passo que Rodbertus, com seu mais-valor, ou melhor, sua “renda”, não fez mais do que redescobrir um lugar comum, e de que Marx, ao contrário dos predecessores de Lavoisier, recusou-se a afirmar ter sido o primeiro a descobrir o *fato* da existência do mais-valor.

Os demais feitos econômicos de Rodbertus situam-se no mesmo nível. Sua elaboração do mais-valor até transformá-lo numa utopia já foi criticada – de modo não intencional – por Marx em *Miséria da filosofia*; o que restava a dizer sobre o assunto foi dito no meu prefácio à tradução alemã dessa obra. Sua explicação das crises comerciais a partir do subconsumo da classe trabalhadora já se encontra em *Nouveaux principes de l'économie politique* (livro IV, capítulo IV)^[3], de Sismondi. A única diferença é que Sismondi tinha sempre o mercado mundial diante dos olhos, ao passo que o horizonte de Rodbertus não ultrapassa os limites da Prússia. Suas especulações sobre se o salário tem suas raízes no capital ou no ganho pertencem à escolástica e são definitivamente liquidadas na seção III deste segundo livro de *O capital*. Sua teoria da renda permaneceu sua propriedade exclusiva e pode prosseguir em sono tranquilo até que se

publique o manuscrito em que Marx a critica. Por último, suas propostas para emancipar da pressão do capital a propriedade fundiária da velha Prússia são, por sua vez, absolutamente utópicas, pois eludem a única questão prática de que se trata nesse contexto, a saber: como pode o *Junker* da velha Prússia ter um ganho anual de, digamos, 20.000 marcos e um gasto anual de, digamos, 30.000, sem contrair dívidas?

A escola ricardiana fracassou, em torno do ano de 1830, por culpa do mais-valor^[aj]. O que ela não pôde resolver permaneceu ainda mais insolúvel para sua sucessora, a economia vulgar^[ak]. Os dois pontos que provocaram seu fracasso foram os seguintes.

Primeiro. O trabalho é a medida do valor. No entanto, o trabalho vivo, ao ser trocado pelo capital, apresenta um valor inferior ao do trabalho materializado pelo qual ele é trocado. O salário, o valor de uma determinada quantidade de trabalho vivo, é sempre inferior ao valor do produto criado por essa mesma quantidade de trabalho vivo, ou na qual esta se materializa. Assim formulado, o problema é, de fato, insolúvel. Marx o coloca nos termos corretos e, desse modo, o resolve. Não é o trabalho que tem um valor. Como atividade criadora de valor, ele pode ter um valor especial tanto quanto a gravidade pode ter um peso especial, o calor uma temperatura especial, ou a eletricidade uma voltagem especial. Não é o trabalho que é comprado e vendido como mercadoria, mas a *força* de trabalho. Tão logo se torna mercadoria, seu valor se rege pelo trabalho nela incorporado como um produto social, ou seja, é igual ao trabalho socialmente necessário para sua produção e reprodução. Compra e venda da força de trabalho sobre a base desse seu valor não contradizem em absoluto, portanto, a lei econômica do valor.

Segundo. De acordo com a lei ricardiana do valor, dois capitais que empreguem a mesma quantidade de trabalho vivo e com a mesma remuneração produzirão – mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias –, no mesmo tempo, mercadorias de igual valor, assim como mais-valor ou lucro de mesma grandeza. Mas se empregam quantidades desiguais de trabalho vivo, eles não podem produzir mais-valor, ou, como dizem os ricardianos, lucro de mesma grandeza. Ora, o que ocorre é

justamente o contrário. Na realidade, capitais iguais, qualquer que seja a quantidade de trabalho vivo que empreguem, produzem em tempos iguais, em média, lucros iguais. Aqui se apresenta, portanto, uma contradição na própria lei do valor, contradição que já fora encontrada por Ricardo e que também sua escola foi incapaz de resolver. Tampouco Rodbertus pôde evitar essa contradição; mas, em vez de resolvê-la, fez dela um dos pontos de partida de sua utopia (*Zur Erkenntniß...*, p. 131). Marx já resolvera essa contradição no manuscrito *Contribuição à crítica...*; a solução se apresenta, segundo o plano de *O capital*, no Livro III. Ainda teremos de esperar alguns meses até sua publicação. Portanto, os economistas que pretendem descobrir em Rodbertus a fonte secreta e um precursor de Marx têm aqui uma ocasião para mostrar do que é capaz a economia rodbertiana. Se conseguirem demonstrar de que maneira uma taxa média de lucro igual pode e deve ser formada, não apenas sem infringir a lei do valor, mas sobre a própria base dessa lei, estarei então disposto a continuar a discussão com eles. Mas é preciso que se apressem. As brilhantes investigações contidas neste Livro II e seus novíssimos resultados em terrenos até então quase inexplorados não são mais que um prelúdio do conteúdo do Livro III, que desenvolve os resultados da exposição marxiana do processo social de reprodução sobre a base capitalista. Quando o terceiro livro for publicado, muito pouco se falará da existência de um economista chamado Rodbertus.

Como Marx me expôs repetidas vezes, os Livros II e III de *O capital* deveriam ser dedicados à sua esposa.

Friedrich Engels

Londres, no aniversário de Marx, 5 de maio de 1885

[a] Karl Marx, *Ökonomische Manuskripte 1863-1867* [manuscrito IV] (MEGA-2 II/4.3, cit.). O manuscrito foi redigido em 1867-1868. (N. E. A.)

[b] Cf. idem, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA-2 II/3.1-6 (Berlim, Dietz, 1976-1982). (N. E. A.)

[c] Cf. idem, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, cit., em MEGA-2 II/2, cit., p. 95-255. (N. E. A.)

[d] Cf. idem, *Das Kapital. Drittes Buch* [manuscritos econômicos de 1863-1865], em MEGA-2 II/4.2, cit. Mais tarde, Marx elaborou outros manuscritos para o Livro III de *O capital* (cf. Karl Marx,

Manuskripte zum dritten Buch des “Kapitals”. 1871 bis 1882, em: MEGA-2, II/14, cit., p. 3-162). (N. E. A.)

[e] O manuscrito do Livro I foi em sua maior parte concluído antes do manuscrito do Livro III. Engels refere-se aqui à última prova manuscrita para a impressão. (N. E. A.)

[f] Trata-se dos manuscritos que Marx numerara de I a IV. O manuscrito I, como Engels esclarece em seguida, já estava redigido antes da publicação do Livro I, mais precisamente na primeira metade do ano de 1865. (N. E. A.)

[g] A partir de 1870, Marx publicou a segunda edição e a tradução francesa do Livro I de *O capital* e realizou vários excertos sobre os temas mencionados por Engels (cf. MEGA-2 IV/21-25). Marx não concluiu esses estudos em 1877, continuando-os paralelamente a seu trabalho em *O capital*. Por exemplo, alguns excertos sobre temas de ciências naturais e de economia só foram realizados depois de 1877 (cf. MEGA-2 IV/31, Berlim, Akademie, 1999; cf. também MEGA-2 IV/26 e 28). (N. E. A.)

[h] Isto é, o livro I de *A riqueza das nações*, de Adam Smith. (N. T.)

[1] No prefácio a Karl Marx, *Das Elend der Philosophie. Antwort auf Proudhons Philosophie des Elends* [Miséria da filosofia. Resposta à *Filosofia da miséria*, de Proudhon] (trad. alemã de E. Bernstein e K. Kautsky, Stuttgart, Dietz, 1885).

[i] Rudolph Meyer, *Der Emancipationskampf des vierten Standes* (Berlim, [A. Schindler], 1874), v. 1. (N. E. A.)

[j] [Johann Karl] Rodbertus, “Einige Briefe an J. Zeller”, em *Zeitschrift für die gesamte Staatswissenschaft*, Tübinga, v. 39, 1879, p. 217-21. (N. E. A.)

[k] [Johann Karl] Rodbertus-Jagetzow, *Das Kapital. Vierter sozialer Brief an von Kirchmann* (Berlim, Puttkammer & Mühlbrech, 1884). (N. E. A.)

[l] Além dessa declaração de Engels, existem poucos dados sobre o começo dos estudos econômicos de Marx. Ele mesmo relatou apenas que “se iniciaram em Paris” (Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, cit., em MEGA-2 II/2, cit., p. 100). Marx permaneceu em Paris de junho de 1843 a janeiro de 1845. Muitos dos cadernos ali escritos, conhecidos como os “manuscritos parisienses”, foram compostos em 1844. Cf. Karl Marx, *Historisch-ökonomische Studien*, em MEGA-2 IV/2 (Berlim, Dietz, 1981), p. 279-579; idem, *Ökonomisch-philosophische Manuskripte*, em MEGA-2 I/2 (Berlim, Dietz, 1982), p. 187-322 [ed. bras.: *Manuscritos econômico-filosóficos*, trad. Jesus Ranieri, São Paulo, Boitempo, 2004]. Neles estão excertos das obras de Jean-Baptiste Say, Frédéric Skarbek, Adam Smith, David Ricardo, James Mill, John Ramsay MacCulloch, Guillaume Prevost, Destutt de Tracy, Carl Wolfgang, Christoph Schütz, Friedrich List e Heinrich Friedrich Osiander. A obra de Karl Heinrich Rau é citada diversas vezes por Marx em seu caderno de notas dos anos 1844-1847 (MEGA-2 IV/3, Berlim, Akademie, 1998, p. 9, 12 e 17). (N. E. A.)

[m] Rodbertus tornou-se *Kultusminister* [ministro da Educação] a 25 de junho de 1848, mas renunciou ao cargo catorze dias depois. (N. E. A.)

[n] Karl Marx, *Misère de la philosophie* (Paris, [A. Frank], 1847). Engels preparara a edição alemã dessa obra – sob o título *Das Elend der Philosophie. Antwort auf Proudhons Philosophie des Elends* – paralelamente à edição do Livro II de *O capital* e redigira para ela um prefácio. O livro foi traduzido para o alemão por Eduard Bernstein e Karl Kautsky e publicado em 1885, em Stuttgart. (N. E. A.)

[o] De Ferdinand Lassalle não se conhece nenhuma correspondência de 1859 com uma referência a Rodbertus. É inteiramente possível que ele tenha reagido à carta de Marx de 12 de novembro de 1858 com uma indicação correspondente. Nesta, Marx se desculpa pelo atraso no envio de seu manuscrito, o resultado de “quinze anos de pesquisas” sobre o “capital em geral” e esclarece: “No que diz respeito

a nossa rivalidade, não creio que, nesse caso, exista *embarras des richesses* para o público alemão. Na verdade, a economia, como ciência em sentido alemão, ainda está por ser feita, e para isso é preciso não apenas nós dois, mas uma dúzia”. Um contato indireto de Engels com Rodbertus se deu em 1860, quando o editor Eduard Fischel informou a este último a publicação da brochura de Engels intitulada *Savoyen, Nizza und der Rhein* (Berlim, [G. Behrend,] 1860). Engels não menciona, no entanto, que ele mesmo, já em 1851, indicara a Marx o escrito de Rodbertus (carta de Engels a Marx, 19 de maio de 1851; ver também carta de Lassalle a Marx, 12 de maio de 1851). (N. E. A.)

[p] [Johann Karl] Rodbertus, *Sociale Briefe an von Kirchmann. Dritter Brief* (Berlim, [Allgemeine Deutsche Verlags-Anstalt,] 1851), p. 87. (N. E. A.)

[q] Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA-2 II/3.3 [(Berlim, Dietz, 1988)], p. 673-813. Ainda assim, essa análise das concepções de Rodbertus acerca da renda fundiária, que Engels, baseado em Marx, chama de “digressão”, compreende oitenta páginas manuscritas. (N. E. A.)

[r] Por “mercantilismo” entende-se o conjunto de máximas econômico-políticas surgidas em vários Estados europeus nos séculos XVII e XVIII, o qual tinha como objetivo uma balança comercial ativa, embora o conceito só tenha sido introduzido posteriormente e submetido a diversas interpretações na história da teoria econômica. Frequentemente comerciantes atuavam como defensores das ideias mercantilistas, como, por exemplo, Thomas Mun. Outros representantes foram James Steuart, na Grã-Bretanha, e Jean-Baptiste Colbert, na França. Na análise da forma simples do valor, Marx observou que os mercantilistas “priorizam o aspecto qualitativo da expressão do valor e, por conseguinte, a forma de equivalente da mercadoria, que alcança no dinheiro sua forma acabada” (*O capital*, Livro I, cit., p. 137). Os mercantilistas derrubaram concepções anteriores, do século XVI, que tinham em vista não a economia inteira, mas apenas a circulação monetária. Marx resumiu suas concepções sob o conceito de “sistema monetário” (ibidem, p. 157); tais concepções também são designadas como mercantilistas primevas ou “bullionistas”. (N. E. A.)

[s] A primeira edição de Steuart foi publicada em 1767 e é considerada a última e mais importante exposição sistemática das doutrinas econômicas mercantilistas. (N. E. A.)

[t] Os grifos são de Engels. (N. E. A.)

[u] Em Marx: “ao material”. (N. E. A.)

[v] Em Marx: “quantidade de trabalho”. (N. E. A.)

[w] Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA II/3.2 [(Berlim, Dietz, 1978)], p. 375. Nesse manuscrito, Marx citou a edição francesa da obra de Smith (Paris, 1802), da qual ele coligira excertos em seus cadernos parisienses de 1844 (cf. MEGA-2 IV/2, cit., p. 332-86) e no caderno VII, Londres, 1859-1863 (IISG, Marx-Engels-Nachlaß, Sign. A 49, p. 173-4 e 186-92). (N. E. A.)

[x] “Os possuidores de mais-produto ou capital”. (N. T.)

[y] Publicado anonimamente, é de autoria do jornalista inglês Charles Wentworth Dilke, à época funcionário da Marinha britânica. (N. E. A.)

[z] Em Marx: “*this most incredible cobbler*” – John Wilson, em sua brochura *Some Illustrations of Mr. M’Culloch’s Principles of Political Economy* (Edimburgo, [W. Blackwood,] 1826), refere-se a MacCulloch como “*the most incredible cobbler*” (p. 31). (N. E. A.)

[aa] Em de 1799, em sua fiação de algodão em New Lanark (Escócia), Robert Owen introduziu uma série de medidas para a melhoria das condições de trabalho e de vida dos trabalhadores. Entre elas, estavam o encurtamento da jornada de trabalho, a introdução de fundos de saúde e de aposentadoria, a construção e instalação de habitações de fábrica, a proibição do trabalho infantil abaixo dos dez anos de idade e uma proibição do álcool. A colônia New Harmony por ele fundada em 1825 nos Estados

Unidos, fracassou quatro anos depois. – A teoria da medida do valor do trabalho de Owen baseava-se na teoria do valor-trabalho de Ricardo, como se pode observar em seu escrito “Report to the County of Lanark of a Plan for relieving Public Distress” (Glasgow, [Wardlaw & Cunninghame,] 1821). Na biblioteca de Marx, encontravam-se vários escritos de Owen. Marx criticou as concepções deste sobre o valor e o dinheiro diversas vezes, como, por exemplo, no Livro I de *O capital* (cf. *O capital*, Livro I, cit., p. 169-70, nota 50). (N. E. A.)

[ab] Thomas Rowe Edmonds, *Practical Moral and Political Economy...* (Londres, [E. Wilson,] 1828). (N. T.)

[ac] Thomas Hodgskin, *Popular Political Economy...* (Londres, [Tait,] 1827). (N. T.)

[ad] Referência a Rudolph Meyer e Adolph Wagner. Engels utiliza dois versos de um poema de Heinrich Heine, com o título “Jung-Katerverein für Poesiemusik”, de 1853: “*Er huldigt dem Genie, das sich/ Nicht von der Natur entfernt hat,/ Sich nicht mit Gelehrsamkeit brüsten will/ Und wirklich auch nichts gelernt hat*” [Ele exalta o gênio que/ Não se distanciou da natureza/ Não quer se jactar de erudição/ E, na verdade, também não aprendeu nada]. (N. E. A.)

[ae] Flogisto (do grego “*phlogistós*”: inflamável) era o nome que, no século XVIII, era dado a uma substância que se acreditava desprender-se de todo corpo inflamável no momento de sua combustão. A teoria flogística, baseada nos trabalhos de Johann Joachim Becher, foi aperfeiçoada especialmente por Georg Ernst Stahl. Marx referiu-se a essa teoria num manuscrito de 1867-1868 para o Livro III de *O capital* (Karl Marx, *Das Kapital. Drittes Buch. Erstes Kapitel. Verwandlung des Mehrwerts in Profit und der Rate des Mehrwerts in Profitrate*, p. 7; MEGA-2 II/15, cit., p. 43). (N. E. A.)

[af] Os estudos de Carl Wilhelm Scheele conduziram, no período de 1772 a 1773, à descoberta do oxigênio e do nitrogênio, mas seus resultados só foram publicados em 1777, em seu único livro *Chemische Abhandlung von der Luft und dem Feuer*; isso fez com que perdesse parte de sua fama para Joseph Priestly, que descobrira o oxigênio em 1774 (cf. Henry Enfield Roscoe e Carl Schorlemmer, *Ausführliches Lehrbuch der Chemie*, Braunschweig, F. Vieweg, 1877, v. 1, p. 13). (N. E. A.)

[2] *Ibidem*, p. 13, 18.

[ag] Antoine Laurent de Lavoisier descobriu a composição química da água (oxigênio e hidrogênio). Com a descoberta do oxigênio, também esclareceu o conceito de oxidação como uma ligação do elemento oxigênio com outros elementos e ligações químicas e, desse modo, a formação de óxidos. Com suas longas pesquisas, cujos resultados foram publicados em sua obra principal, *Traité élémentaire de chimie*, derrubou a teoria flogística, válida até então. (N. E. A.)

[ah] No prefácio à edição alemã de *Miséria da filosofia*, escreve Engels: “Para a época em que foi publicado, *Zur Erkenntnisse* etc., de Rodbertus, era um livro sem dúvida importante. Dar continuidade à teoria ricardiana do valor nessa direção era um começo promissor. Apesar de só constituir uma novidade para ele mesmo e para a Alemanha, sua teoria não deixa de atingir, no geral, o mesmo nível das obras dos melhores de seus antecessores ingleses. Mas ela não era senão um começo, uma teoria que só poderia apresentar algum progresso efetivo mediante um estudo ulterior, minucioso e crítico. Mas o próprio Rodbertus desviou-se desse caminho, ao orientar o desenvolvimento da teoria ricardiana para a segunda direção, a da utopia. Com isso, ele renunciou à condição de toda crítica: a independência. Passou então a operar com um objetivo preconcebido, e tornou-se um economista tendencioso [*Tendenzökonom*]. Uma vez prisioneiro de sua utopia, ele se fechou para qualquer possibilidade de progresso científico. De 1842 até sua morte, Rodbertus girou no mesmo círculo, repetiu sempre as mesmas ideias, já desenvolvidas ou mencionadas em suas obras anteriores, sentindo-se ignorado, considerando-se plagiado, quando em sua obra nada havia a plagiar, e, por último, recusando-se, não sem intenção, a reconhecer que, no fundo, ele não havia senão redescoberto aquilo

que já havia sido descoberto há muito tempo”, em Karl Marx e Friedrich Engels, *Werke*, 5. ed., Berlim, Dietz, 1975, v. 21, p. 186-7. (N. T.)

[ai] Carta n. 48, de 20 de setembro de 1871. Em [Johann Karl] Rodbertus-Jagetzow, *Briefe und Socialpolitische Aufsätze* (Berlim, Klein, [1881]), v. 1, p. 112-3. (N. E. A.)

[3] “Ainsi donc, par la concentration des fortunes entre un petit nombre de propriétaires, le marché intérieur se resserre toujours plus, et l’industrie est toujours plus réduite à chercher ses débouchés dans les marchés étrangers, où de plus grandes révolutions les attendent” [Assim o mercado interno se estreita cada vez mais por meio da concentração de riquezas nas mãos de um pequeno número de proprietários, e a indústria é progressivamente forçada a buscar seu escoamento em mercados estrangeiros, onde a esperam revoluções ainda maiores”] (isto é, a crise de 1817, que Sismondi descreve em seguida). *Nouv. Princ.*, ed. 1819, 1, p. 336. [Nesse capítulo, Sismondi esclarece a relação entre oferta e demanda com o exemplo do comércio exterior. Ele explica que os países para os quais se exporta por preços mais baixos tornam-se mais pobres porque, ao não conseguirem vender seus próprios bens, têm de se proteger contra a importação de mercadorias mais baratas. A crise seria, portanto, de “saturação do mercado”, e dela todos sairiam perdendo, tanto os comerciantes exportadores como os países importadores (*Nouveaux principes d’économie politique*, Paris, [Delaunay,] 1819, t. 1, p. 338). Com isso, Sismondi condenou o forte rebaixamento de preços dos produtos britânicos, que fez com que a França tivesse de limitar consideravelmente suas importações. Assim, já em 1816 foi proibida a importação de produtos de algodão da Grã-Bretanha. O resultado disso foi uma permanente situação de crise da economia britânica e do comércio exterior, situação discutida por diversas vezes no parlamento londrino, como, por exemplo, na sessão de 7 de maio de 1817 (cf. *The Parliamentary Debates... Publ. by T. C. Hansard*, Londres, 1817, v. 36, p. 235-7). – N. E. A.]

[aj] Em sua avaliação do fracasso da escola ricardiana, Engels baseou-se na observação de Marx de que “a exposição inteira da escola ricardiana mostra como ela se decompõe em dois pontos: primeiro, o intercâmbio entre capital e trabalho, correspondente à lei do valor” (Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA-2 II/3.4, [Berlim, Dietz, 1979,] p. 1370). O segundo ponto, que aborda a taxa geral do lucro e das categorias do lucro, do valor e do preço de custo não foi aqui introduzido por Engels, por serem temas que concernem ao Livro III de *O capital*. Em 1891, Engels reiterou essas ideias em sua introdução ao escrito de Marx “Trabalho assalariado e capital” (Friedrich Engels, “*Einleitung*”, em Karl Marx, *Lohnarbeit und Kapital*, Berlim, [Dietz,] 1891, p. 7; MEGA-2 I/32). (N. E. A.)

[ak] Em 1864-1865, em seu manuscrito para o Livro III, Marx caracterizara a economia vulgar como doutrina que, “na verdade, não faz mais do que traduzir, sistematizar e fazer a apologia doutrinária das ideias dos agentes dessa produção, presos às relações burguesas de produção” (Karl Marx, *Das Kapital* [manuscrito econômico de 1863-1865], Livro III, em MEGA-2 II/4.2, [Berlim, Dietz, 1992,] p. 720-1. Cf. também *O capital*, Livro I, cit., p. 155-6, nota 32). (N. E. A.)

Prefácio da segunda edição

A presente segunda edição é fundamentalmente uma reimpressão fiel da primeira. Os erros de impressão foram corrigidos, alguns deslizes estilísticos, remediados e frases curtas, contendo apenas repetições, foram eliminadas.

O Livro III, que apresentou dificuldades totalmente imprevistas, está agora quase pronto. Se minha saúde permitir, a impressão poderá ter início ainda neste outono.

Friedrich Engels

Londres, 15 de julho de 1893

Para uma melhor visualização, segue-se um breve resumo da proveniência das passagens extraídas dos manuscritos II-VIII^[a]:

Seção I

Capítulo 1	p. 107-8 p. 108-18 p. 118-22 p. 122-41	Manuscrito II Manuscrito VII Manuscrito VI Manuscrito V
Capítulos 2 a 4	p. 143-96 p. 196-200	Manuscrito V Nota, encontrada entre os extratos de livros
Capítulos 5 e 6, intercalados	p. 201-7 p. 209-11 p. 214 e 220	Manuscrito IV Uma passagem do manuscrito VIII Notas do manuscrito II

Seção II

Capítulos 7 e 8	p. 235-45	Fim do manuscrito IV
Capítulos 8 a 17	p. 245-446	Manuscrito II

Seção III

Capítulo 18	p. 449-57	Manuscrito II
Capítulo 19	I, II) p. 459-90 III) p. 491-3	Manuscrito VIII Manuscrito II
Capítulo 20	I) p. 495-8 II) p. 498-501 III, IV, V) p. 502-25 VI, VII, VIII, IX) p. 526-41 X, XI, XII) p. 541-86	Manuscrito II, apenas o, parágrafo final proveniente do manuscrito VIII Essencialmente do manuscrito II

	XIII) p. 586-94	Manuscrito VIII Manuscrito II Manuscrito VIII Manuscrito II
Capítulo 21	p. 595-633	Inteiramente do manuscrito VIII

[a] Cf. “Tabela dos manuscritos de Marx para o Livro II de *O capital* e sua utilização por Engels”, p. 72-5. (N. T.)

Seção I

AS METAMORFOSES DO CAPITAL E SEU CICLO

Capítulo 1

O ciclo do capital monetário

O processo cíclico^[1] do capital apresenta-se em três estágios, que, segundo a exposição do primeiro volume, constituem as seguintes séries:

Primeiro estágio: O capitalista aparece no mercado de mercadorias e no mercado de trabalho como comprador; seu dinheiro se converte em mercadoria ou passa pelo ato de circulação D-M.

Segundo estágio: O capitalista consome produtivamente a mercadoria comprada. Ele atua como produtor capitalista de mercadorias; seu capital passa pelo processo de produção. O resultado é uma mercadoria de valor maior que seus elementos de produção.

Terceiro estágio: O capitalista retorna ao mercado como vendedor; sua mercadoria é transformada em dinheiro ou passa pelo ato de circulação M-D.

A fórmula para o ciclo do capital monetário é, portanto^[a]:

D-M...P...M'-D', sendo que os pontos significam que o processo de circulação foi interrompido, e M' e D' indicam M e D aumentados pelo mais-valor^[b].

O primeiro e o terceiro estágios só foram mencionados no Livro I^[c] na medida em que eram necessários para a compreensão do segundo estágio, o processo de produção do capital. Não foram consideradas, portanto, as diferentes roupagens sob as quais o capital se apresenta em suas diferentes fases, e que ele, em seus repetidos ciclos, ora assume, ora abandona. Elas constituem, agora, o próximo objeto de nossa investigação.

Para apreendermos as formas em seu estado puro, devemos começar por abstrair de todos os momentos que não guardam qualquer relação com a

mudança e com a constituição da forma. Por isso, partimos aqui do pressuposto não apenas de que as mercadorias são vendidas por seus valores, mas também de que isso ocorre em circunstâncias invariáveis. Não levamos em conta, portanto, as alterações de valor que podem ocorrer durante o processo cíclico.

I. Primeiro estágio^[d]. D-M^[2]

D-M representa a transformação de uma quantia de dinheiro numa quantidade de mercadorias. Para o comprador, é a transformação de seu dinheiro em mercadoria; para o vendedor, a transformação de sua mercadoria em dinheiro. O que faz com que esse processo, que integra a circulação geral de mercadorias, seja ao mesmo tempo uma etapa funcionalmente determinada do ciclo autônomo de um capital individual não é a forma do processo, mas seu conteúdo material, o caráter específico do uso das mercadorias que trocam de lugar com o dinheiro. Meios de produção e força de trabalho constituem os fatores materiais e pessoais da produção de mercadorias, fatores cuja espécie particular tem naturalmente de corresponder ao tipo do artigo a ser produzido. Sendo a força de trabalho T e os meios de produção M_p , a quantidade de mercadorias a comprar será, então, $M = T + M_p$, ou, mais concisamente, $M <_{M_p}^T$. D-M, considerado segundo seu conteúdo, representa-se, portanto, como $D-M <_{M_p}^T$

; quer dizer, D-M se decompõe em D-T e D-M_p; a quantia de dinheiro D se divide em duas partes, das quais uma compra força de trabalho e a outra, meios de produção. Essas duas séries de compras pertencem a mercados absolutamente distintos: uma ao mercado de mercadorias propriamente dito, e a outra, ao mercado de trabalho.

Além dessa cisão qualitativa das mercadorias nas quais D é transformado, o processo $D-M <_{M_p}^T$ apresenta ainda uma relação quantitativa bastante característica.

Sabemos que o valor, ou o preço da força de trabalho vendida pelo trabalhador, é pago a este na forma de salário, isto é, como preço de uma quantidade de trabalho que contém mais-trabalho; de modo que, por

exemplo, se o valor diário da força de trabalho = 3 marcos, equivalente ao produto de cinco horas de trabalho, então essa soma, no contrato entre comprador e vendedor, figura como o preço ou salário, digamos, de dez horas de trabalho. Se um contrato fosse fechado, por exemplo, com 50 trabalhadores, estes teriam de fornecer ao comprador, em conjunto, 500 horas de trabalho num dia, das quais a metade, 250 horas de trabalho = 25 jornadas de trabalho de 10 horas, consiste meramente em mais-trabalho. Tanto a quantidade como o volume dos meios de produção a serem comprados têm de ser suficientes para a aplicação dessa massa de trabalho.

$D-M <_{M_p}^T$ expressa, portanto, não apenas a proporção qualitativa em que uma quantia determinada de dinheiro – por exemplo, £422 – é transformada em meios de produção e força de trabalho correspondentes àquela quantia, mas também uma proporção quantitativa entre as parcelas do dinheiro investidas na força de trabalho T e nos meios de produção M_p , proporção determinada desde o início pela quantidade de mais-trabalho excedente a ser executado por um determinado número de trabalhadores.

Se, por exemplo, numa fiação, o salário semanal de 50 trabalhadores é de £50, será preciso investir £372 em meios de produção, supondo-se que seja esse o valor dos meios de produção que um trabalho semanal de 3 mil horas converte em fio, metade das quais são de trabalho excedente.

Até que ponto o emprego de trabalho excedente provoca, em diferentes ramos da indústria, um incremento de valor em forma de meios de produção é aqui totalmente indiferente. O que importa é que a parte do dinheiro investida em meios de produção – os meios de produção comprados em $D-M_p$ – seja, sob quaisquer circunstâncias, suficiente; que ela seja, portanto, calculada de antemão, obtida na devida proporção. Em outras palavras, a massa dos meios de produção tem de ser suficiente para absorver a massa de trabalho e, por meio desta, transformar-se em produto. Sem os meios de produção suficientes, o trabalho excedente do qual dispõe o comprador não seria aplicável; seu direito de dispor desse trabalho não serviria para nada. Se, ao contrário, houvesse mais meios de produção do que trabalho disponível, eles não seriam absorvidos pelo trabalho e, portanto, não se converteriam em produto.

Tão logo realizada a relação $D-M <_{M_p}^T$, o comprador não dispõe apenas dos meios de produção e da força de trabalho necessários à produção de um artigo útil. Dispõe também de uma torrente de força de trabalho ou de uma quantidade maior de trabalho do que a necessária para repor o valor da força de trabalho e, ao mesmo tempo, dos meios de produção requeridos para a realização ou objetivação dessa quantidade de trabalho: dispõe, portanto, dos fatores necessários à produção de artigos de um valor maior que o de seus elementos de produção, ou seja, de uma massa de mercadorias que contém mais-valor. O valor por ele adiantado na forma-dinheiro [*Geldform*] encontra-se agora, portanto, numa forma natural, em que ele, como valor preme de mais-valor (na forma de mercadorias), pode ser realizado. Em outras palavras: ele se encontra no estado ou sob a forma do *capital produtivo*, que tem a propriedade de atuar como criador de valor e mais-valor. Chamaremos de P o capital que se apresenta sob essa forma.

Entretanto, o valor de P é = valor de T + M_p , = D investido em T e M_p . D é o mesmo valor de capital [*Kapitalwert*] que P, apenas em outra forma de existência, mais precisamente, a de valor de capital em condição monetária ou em forma-dinheiro – *capital monetário*.

Assim, a operação da circulação geral de mercadorias que empregamos na fórmula $D-M <_{M_p}^T$, ou, segundo sua forma geral D-M, a soma das compras de mercadorias, é ao mesmo tempo, como fase no processo autônomo de circulação do capital, a transformação do valor de capital de sua forma-dinheiro em sua forma produtiva, ou, resumidamente, a transformação do *capital monetário* em *capital produtivo*. Na fase do ciclo que ora analisamos, o dinheiro aparece, portanto, como o primeiro suporte do valor de capital e, por conseguinte, o capital monetário como a forma em que o capital é adiantado.

Como capital monetário, ele está numa condição em que pode cumprir funções próprias do dinheiro, como, no caso presente, as funções de meio universal de compra e meio universal de pagamento. (Esta última, na medida em que a força de trabalho, embora comprada previamente, só é paga depois de ter sido empregada. Quando os meios de produção não se encontram no mercado prontos para serem aplicados, mas precisam ser

encomendados, o dinheiro também funciona, em D-Mp, como meio de pagamento.) Essa propriedade não deriva do fato de o capital monetário ser capital, mas sim de ele ser dinheiro.

Por outro lado, o valor de capital na condição de dinheiro está limitado a desempenhar exclusivamente funções próprias do dinheiro. O que transforma estas em funções do capital é seu papel determinado no movimento do capital e também, portanto, o nexu entre a fase em que elas aparecem e as outras fases de seu ciclo. Por exemplo, no caso em questão, o dinheiro é convertido em mercadorias, cuja combinação constitui a forma natural do capital produtivo, forma essa que, portanto, já traz em si de modo latente, isto é, conforme seja possível, o resultado do processo capitalista de produção.

Uma parte do dinheiro que em $D-M_{Mp}^T$ exerce a função de capital monetário passa, por meio da própria consumação dessa circulação, a uma função em que seu caráter de capital desaparece e seu caráter de dinheiro permanece constante. A circulação do capital monetário D se decompõe em D-Mp e D-T, compra de meios de produção e compra de força de trabalho. Consideremos o último processo em si mesmo. D-T é compra de força de trabalho da parte do capitalista e venda de força de trabalho – podemos aqui dizer “trabalho”, pois a forma do salário está aí pressuposta – da parte do trabalhador, o detentor da força de trabalho. Como em toda compra, o que para o comprador é D-M (= D-T), para o vendedor (o trabalhador) é T-D (= M-D), venda de sua força de trabalho. Esse é o primeiro estágio da circulação, ou a primeira metamorfose da mercadoria (Livro I, capítulo 3, 2a^[e]); do lado do vendedor do trabalho, é a transformação de sua mercadoria em sua forma-dinheiro. O dinheiro assim obtido é gasto pelo trabalhador numa dada quantidade de mercadorias, de artigos de consumo que satisfazem suas necessidades. A circulação inteira de sua mercadoria se apresenta, portanto, como T-D-M, isto é, em primeiro lugar, T-D (= M-D) e, em segundo lugar, D-M, portanto, sob a forma geral da circulação simples de mercadorias M-D-M, em que o dinheiro figura como simples forma transitória do meio de circulação, como simples mediador da troca de uma mercadoria por outra.

D-T é o momento característico da transformação de capital monetário em capital produtivo, pois é a condição essencial para que o valor adiantado em forma-dinheiro se realize em capital, ou seja, transforme-se em valor que produz mais-valor. D-Mp é necessário apenas para realizar a massa de trabalho comprada mediante D-T. O momento D-T foi exposto, sob esse aspecto, na seção II do Livro I, dedicada à transformação do dinheiro em capital. Neste ponto, a questão ainda tem de ser considerada sob outro aspecto, mais particularmente com relação ao capital monetário como forma de manifestação do capital.

D-T é geralmente visto como característico do modo de produção capitalista. Porém, não pela razão apresentada, de que a compra da força de trabalho é um contrato de compra na qual fica acertada a entrega de uma quantidade de trabalho maior do que a necessária para a reposição do preço da força de trabalho, do salário – portanto, a entrega de mais-trabalho, a condição fundamental para a capitalização do valor adiantado ou, o que dá no mesmo, para a produção de mais-valor –, mas, antes, em razão de sua forma, uma vez que o trabalho é comprado *com dinheiro*, na forma de salário, e isso vale como característica da economia monetária.

Nesse caso, uma vez mais, o que é característico não é a irracionalidade da forma – essa passa despercebida. A irracionalidade consiste em que o trabalho, como elemento formador de valor, não pode possuir em si mesmo valor algum, ou seja, que uma quantidade determinada de trabalho não pode ter um valor que se expresse em seu preço, em sua equivalência a uma determinada quantia de dinheiro. Mas sabemos que o salário é apenas uma forma disfarçada, uma forma em que, por exemplo, o preço diário da força de trabalho se apresenta como preço do trabalho realizado por essa força de trabalho durante um dia, de modo que o valor produzido por essa força de trabalho em seis horas de trabalho é expresso como valor de sua função ou trabalho por doze horas.

Se D-T é considerado o elemento característico, a assinatura da assim chamada economia monetária, é porque aqui o trabalho aparece como mercadoria de seu proprietário, e o dinheiro, como comprador – portanto, devido à relação pecuniária (isto é, compra e venda de atividade humana).

Mas o dinheiro já aparece desde muito cedo como comprador dos assim chamados serviços, sem que D tenha se convertido em capital monetário ou sem que o caráter geral da economia tenha sido revolucionado.

Para o dinheiro, é absolutamente indiferente em que tipos de mercadorias ele é convertido. Ele é a forma-equivalente de todas as mercadorias, que em seus preços já mostram representar idealmente uma determinada quantia de dinheiro, esperam por sua conversão em dinheiro e apenas por meio de sua troca de lugar com o dinheiro assumem a forma na qual podem ser convertidas em valores de uso para seus proprietários. Portanto, quando a força de trabalho aparece no mercado como uma mercadoria de seu possuidor, cuja venda se dá mediante o pagamento pelo trabalho, na forma do salário, sua compra e venda não se distingue em nada da compra e venda de qualquer outra mercadoria. O característico não é que a mercadoria força de trabalho seja comprável, mas que a força de trabalho apareça como mercadoria.

Por meio de $D-M < \overset{T}{M}_p$, a conversão de capital monetário em capital produtivo, o capitalista opera a conexão dos fatores objetivos e pessoais da produção, na medida em que esses fatores consistem em mercadorias. Se o dinheiro se converte pela primeira vez em capital produtivo, ou pela primeira vez funciona como capital monetário para seu proprietário, ele tem, primeiramente, de comprar os meios de produção, as oficinas de trabalho, as máquinas etc., antes de comprar a força de trabalho; pois tão logo esta se encontre à sua disposição, ele necessita dos meios de produção necessários para empregá-la como força de trabalho.

Assim a questão se apresenta do lado do capitalista.

Do lado do trabalhador, a aplicação produtiva de sua força de trabalho só se torna possível a partir do momento em que, em consequência de sua venda, ela é posta em contato com os meios de produção. Antes da venda, portanto, ela existe separada dos meios de produção, das condições objetivas de sua aplicação. Nessa condição de separação, ela não pode ser diretamente aplicada nem na produção de valores de uso para seu proprietário, nem na produção de mercadorias de cuja venda ele possa viver. Mas assim que, por meio de sua venda, a força de trabalho é posta

em contato com os meios de produção, ela se transforma numa parte constitutiva do capital produtivo de seu comprador, tanto quanto os meios de produção.

Portanto, embora na operação D-T o proprietário de dinheiro e o proprietário de força trabalho se relacionem como comprador e vendedor, como possuidores, respectivamente, de dinheiro e de mercadoria, quer dizer, ainda que eles se encontrem, sob esse aspecto, numa relação meramente monetária, o comprador se apresenta de antemão, ao mesmo tempo, como possuidor dos meios de produção que constituem as condições objetivas para que o possuidor da força de trabalho possa empregá-la produtivamente. Dito de outro modo: esses meios de produção aparecem diante do possuidor da força de trabalho como propriedade alheia. Por outro lado, o vendedor do trabalho aparece diante de seu comprador como força de trabalho alheia, que tem de se submeter a seu comando, incorporar-se a seu capital, para que este possa atuar realmente como capital produtivo. Assim, a relação de classe entre capitalista e assalariado já está dada, pressuposta, no momento em que os dois se confrontam na operação D-T (T-D, do lado do trabalhador). Ela é compra e venda, relação monetária, mas uma compra e venda em que o comprador é pressuposto como capitalista e o vendedor como trabalhador assalariado, e que se baseia no fato de as condições necessárias à realização da força de trabalho – meios de subsistência e meios de produção – estarem apartadas, como propriedade alheia, do possuidor dessa força de trabalho.

Não nos interessa aqui saber como se dá essa separação. Ela existe assim que se efetua a relação D-T. O que nos interessa é: se D-T aparece como uma função do capital monetário, ou o dinheiro como forma de existência do capital, isso não se dá de modo algum apenas porque o dinheiro atua, nesse caso, como meio de pagamento de uma atividade humana direcionada a um efeito útil, de um serviço – ou seja, não pela função do dinheiro como meio de pagamento. Se o dinheiro pode ser gasto nessa forma é somente porque a força de trabalho encontra-se separada de seus meios de produção (incluindo os meios de subsistência como meios de produção da própria força de trabalho) e porque essa separação só é

superada com a venda da força de trabalho ao detentor dos meios de produção; e que, portanto, ao comprador também pertence o emprego da força de trabalho, cujos limites não coincidem em absoluto com os limites da massa de trabalho necessária à reprodução de seu próprio preço. A relação de capital durante o processo de produção só surge porque ela já existe, em si mesma, no ato de circulação, nas diferentes condições econômicas fundamentais em que o comprador e o vendedor se defrontam um com o outro, em sua relação de classe. Não é o dinheiro que, pela própria natureza, engendra essa relação, mas, antes, é a existência dessa relação que pode transformar uma simples função do dinheiro numa função do capital.

Na concepção do capital monetário (este só nos interessa, por ora, no interior da função determinada em que ele se apresenta aqui) costumam ter lugar dois erros paralelos ou amalgamados. Primeiramente: as funções que o valor de capital exerce como capital monetário e que ele pode exercer precisamente por se encontrar na forma-dinheiro são erroneamente deduzidas de seu caráter de capital, ao passo que elas se devem apenas à condição de dinheiro do valor de capital, à sua forma de manifestação como dinheiro. E em segundo lugar, inversamente: o conteúdo específico da função de dinheiro, que faz dela ao mesmo tempo uma função do capital, é deduzido da natureza do dinheiro (confundindo-se, assim, dinheiro com capital), quando na realidade tal conteúdo pressupõe condições sociais – como, nesse caso, na operação D-T – que não estão de modo algum dadas na circulação simples de mercadorias e na correspondente circulação de dinheiro.

Também a compra e venda de escravos é, segundo sua forma, compra e venda de mercadorias. Mas sem a existência da escravidão, o dinheiro não poderia realizar essa função. É preciso que exista a escravidão para que o dinheiro possa ser investido na compra de escravos. Inversamente, a existência do dinheiro na mão do comprador não basta de modo algum para tornar possível a escravidão.

Que a venda da própria força de trabalho (sob a forma da venda do próprio trabalho ou do salário) se apresente não como manifestação

isolada, mas como premissa socialmente decisiva da produção de mercadorias, e que, portanto, o capital monetário realize numa escala social a função $D-M < M_p^T$ aqui considerada, pressupõe processos históricos que decomponham a conexão originária entre os meios de produção e a força de trabalho; processos em consequência dos quais se confrontam, de um lado, a massa do povo, os trabalhadores, como não proprietários, e, de outro, os não trabalhadores, proprietários desses meios de produção. Aqui, não importa saber que forma apresentava essa conexão antes de sua decomposição, se o próprio trabalhador figurava como um meio de produção entre outros ou era o proprietário deles.

O fato que serve de base à operação $D-M < M_p^T$ é, portanto, a distribuição, mas não a distribuição em sentido corrente, como distribuição de meios de consumo, e sim a distribuição dos elementos da própria produção, dos quais os fatores objetivos se concentram de um lado, e a força de trabalho, deles isolada, do outro.

Portanto, para que a operação $D-T$ possa tornar-se um ato social geral, é preciso que os meios de produção, a parte objetiva do capital produtivo, já existam enquanto tais – isto é, como capital – diante do trabalhador.

Vimos anteriormente^[f] que a produção capitalista, uma vez estabelecida, não apenas reproduz essa separação no transcurso de seu desenvolvimento, como a amplia cada vez mais, até transformá-la na situação social imperante. Entretanto, a questão apresenta ainda outro aspecto. Para que o capital possa se formar e se apoderar da produção, pressupõe-se certo grau de desenvolvimento do comércio e, portanto, também da circulação e da produção de mercadorias, pois nenhum artigo pode entrar em circulação como mercadoria enquanto não é produzido para a venda, isto é, como mercadoria. Mas a produção de mercadorias só aparece como o caráter normal, predominante da produção quando se estabelece sobre a base da produção capitalista.

Os proprietários fundiários russos – que hoje, em consequência da assim chamada emancipação dos camponeses^[g], têm de empregar trabalhadores assalariados em vez de servos submetidos a trabalhos forçados – queixam-se de duas coisas: primeiro, da falta de capital

monetário. Dizem, por exemplo, que, antes de vender a colheita, precisam pagar uma grande quantidade de assalariados, o que provoca a escassez do elemento principal – o dinheiro corrente. Para que a produção se realize de modo capitalista, é preciso que o capital, na forma-dinheiro, esteja constantemente disponível para o pagamento do salário. Para isso, no entanto, os proprietários fundiários encontram um fácil consolo. Com o tempo, maduram as uvas e o capitalista industrial dispõe não apenas de seu próprio dinheiro, mas também *de l'argent des autres* [do dinheiro dos outros]^[h].

Mais característica, porém, é a segunda queixa: eles dizem que, embora possuam dinheiro, não conseguem encontrar em quantidade suficiente e no momento desejado as forças de trabalho que têm de ser compradas, uma vez que o trabalhador rural russo, em consequência da propriedade comunal da terra, ainda não está totalmente separado de seus meios de produção e, por isso, ainda não é um “assalariado livre” no sentido pleno da palavra^[i]. Mas a existência de assalariados livres numa escala social é uma condição indispensável para que D-M, a transformação de dinheiro em mercadoria, possa ser concebida como transformação de capital monetário em capital produtivo.

É evidente, pois, que a fórmula que expressa o ciclo do capital monetário (D-M...P...M'-D') só vale como forma do ciclo do capital quando se baseia na produção capitalista já desenvolvida, pois pressupõe a existência da classe assalariada em escala social. A produção capitalista, como vimos, produz não apenas mercadoria e mais-valor, mas reproduz, e num volume cada vez maior, a classe dos trabalhadores assalariados, transformando a enorme maioria dos produtores diretos em assalariados. D-M...P...M'-D', tendo como premissa fundamental de seu movimento a existência constante da classe assalariada, pressupõe o capital na forma do capital produtivo e, desse modo, a forma do ciclo do capital produtivo.

II. Segundo estágio. Função do capital produtivo

O ciclo do capital aqui considerado começa com o ato de circulação D-M,

a transformação de dinheiro em mercadoria, a compra. A circulação tem, portanto, de ser complementada pela metamorfose contrária M-D, a transformação de mercadoria em dinheiro, a venda. Mas o resultado imediato de $D-M <_{Mp}^T$ é a interrupção da circulação do valor de capital adiantado em forma-dinheiro. Com a transformação do capital monetário em capital produtivo, o valor de capital conservou uma forma natural, na qual ele não pode continuar a circular, mas tem de entrar no consumo, mais precisamente no consumo produtivo. O uso da força de trabalho, o trabalho, só pode ser realizado no processo de trabalho. O capitalista não pode revender o trabalhador como mercadoria, pois este não é seu escravo; ele comprou apenas a utilização de sua força de trabalho por tempo determinado. Por outro lado, ele só pode utilizar a força de trabalho fazendo com que esta empregue os meios de produção para criar mercadorias. O resultado do primeiro estágio é, assim, a entrada no segundo: o estágio produtivo do capital.

O movimento se apresenta como $D-M <_{Mp}^T \dots P$, os pontos indicando que a circulação do capital está interrompida, mas que seu processo cíclico avança ao sair da esfera da circulação de mercadorias para entrar na esfera da produção. Assim, o primeiro estágio, a transformação do capital monetário em capital produtivo, aparece apenas como precursor e fase introdutória do segundo estágio, da função do capital produtivo.

$D-M <_{Mp}^T$ pressupõe que o indivíduo que realiza esse ato não apenas dispõe de valores numa forma útil qualquer, mas também possui esses valores em forma-dinheiro, isto é, que ele é possuidor de dinheiro. Mas a operação consiste justamente no dispêndio do dinheiro, e alguém só pode permanecer como possuidor de dinheiro na medida em que o dinheiro retorna às suas mãos pela própria operação por meio da qual foi gasto. E como o dinheiro só pode refluir para ele por meio da venda de mercadorias, a operação pressupõe no possuidor de dinheiro a qualidade de produtor de mercadorias.

D-T. O trabalhador assalariado vive apenas da venda da força de trabalho. Sua subsistência – sua autossubsistência – requer o consumo diário. Seu pagamento tem, portanto, de ser repetido constantemente em

prazos relativamente curtos, para que ele possa repetir as compras necessárias para sua autossubsistência – a operação T-D-M ou M-D-M. Diante do trabalhador, o capitalista tem de atuar constantemente como capitalista monetário, e seu capital tem de confrontá-lo como capital monetário. Por outro lado, porém, para que a massa dos produtores diretos, os trabalhadores assalariados, possa realizar a operação T-D-M, é preciso que ela encontre constantemente os meios de subsistência em forma comprável, isto é, em forma de mercadorias. Essa situação requer um alto grau de circulação dos produtos como mercadorias e, portanto, do desenvolvimento da produção mercantil. Tão logo a produção por meio do trabalho assalariado esteja generalizada, a produção de mercadorias deve se tornar a forma geral da produção. Esta, uma vez que se torna geral, condiciona, por sua vez, uma divisão progressiva do trabalho social, isto é, uma especialização cada vez maior do produto criado como mercadoria por um determinado capitalista, uma cisão crescente de processos complementares de produção em processos independentes. No mesmo grau de D-T desenvolve-se, portanto, D-Mp; ou seja, a produção de meios de produção se dissocia da produção de mercadorias – das quais eles são os meios de produção – na mesma medida em que esses meios de produção aparecem a todo produtor de mercadorias como tantas outras mercadorias que ele não produz mas compra, tendo em vista seu processo determinado de produção. Elas derivam de ramos de produção totalmente separados desse processo, explorados de modo independente, e entram em seu ramo de produção como mercadorias, razão pela qual precisam ser compradas. As condições materiais da produção de mercadorias se apresentam, em grau cada vez maior, como produtos de outros produtores de mercadorias, isto é, como mercadorias. Da mesma forma, o capitalista tem de atuar como capitalista monetário; em outras palavras, aumenta a proporção em que seu capital tem de funcionar como capital monetário.

Por outro lado: as mesmas circunstâncias que produzem a condição fundamental da produção capitalista – a existência de uma classe de trabalhadores assalariados – exigem que toda produção de mercadorias se transforme em produção capitalista de mercadorias. À medida que esta

última se desenvolve, ela exerce um efeito destrutivo e dissolvente sobre todas as formas anteriores de produção, que, voltadas preferencialmente à satisfação das necessidades imediatas do produtor, só convertem em mercadoria as sobras do que foi produzido. Ela faz da venda do produto o interesse primordial, sem que, de início, isso pareça afetar o próprio modo de produção, o que, por exemplo, constituiu o primeiro efeito do comércio capitalista mundial sobre povos como o chinês, o indiano, o árabe etc. Em segundo lugar, porém, onde lança raízes, ela destrói todas as formas da produção de mercadorias baseadas seja no trabalho dos próprios produtores, seja meramente na venda dos produtos excedentes como mercadorias. Primeiramente ela universaliza a produção de mercadorias e, então, transforma gradualmente toda a produção de mercadorias em produção capitalista^[3].

Quaisquer que sejam as formas sociais da produção, os trabalhadores e os meios de produção permanecem sempre como seus fatores constitutivos. Mas, enquanto se encontram separados uns dos outros, são fatores de produção apenas em potencial. Para que se produza efetivamente, precisam ser combinados. O modo particular dessa combinação distingue as diferentes épocas econômicas da estrutura social. No caso presente, a separação entre o trabalhador livre e seus meios de produção constitui o ponto de partida dado, e vimos^[4] como e sob quais condições ambos são unificados na mão do capitalista – a saber, como modos produtivos de existência de seu capital. O processo efetivo no qual entram, assim reunidos, os elementos pessoais e materiais de criação de mercadorias, o processo de produção, torna-se ele mesmo uma função do capital – do processo capitalista de produção, cuja natureza foi estudada em detalhes no Livro I desta obra. Toda empresa de produção de mercadorias torna-se, ao mesmo tempo, empresa de exploração da força de trabalho, mas apenas a produção capitalista de mercadorias é um divisor de águas, um modo de exploração que, em seu desenvolvimento histórico e por meio da organização do processo de trabalho e do enorme progresso da técnica, revoluciona a estrutura econômica inteira da sociedade, deixando para trás todas as épocas anteriores.

Por meio dos diferentes papéis que, durante o processo de produção, desempenham na criação de valor e, portanto, também na criação de mais-valor, os meios de produção e a força de trabalho se diferenciam, como formas de existência do valor de capital adiantado, em capital constante e variável. Como diferentes partes constitutivas do capital produtivo, distinguem-se também pelo fato de que os primeiros, quando de posse do capitalista, permanecem como seu capital também fora do processo de produção, ao passo que, no interior deste, a força de trabalho se converte em forma de existência de um capital individual. Se a força de trabalho só é mercadoria nas mãos de seu vendedor, do trabalhador assalariado, ela só se torna capital, ao contrário, nas mãos de seu comprador, o capitalista, a quem cabe seu uso temporário. Os próprios meios de produção só se convertem em formas objetivas do capital produtivo, ou capital produtivo, a partir do momento em que neles pode ser incorporada a força de trabalho, como forma de existência pessoal desse capital. Portanto, os meios de produção não são capital por natureza, e tampouco o é a força de trabalho humana. Eles só assumem tal caráter social específico sob condições determinadas, historicamente desenvolvidas, assim como é apenas sob essas condições que o metal precioso assume o caráter de dinheiro, ou o dinheiro o caráter de capital monetário.

Em seu funcionamento, o capital produtivo consome suas próprias partes constitutivas, a fim de convertê-las numa massa de produtos de valor maior. Como a força de trabalho só atua como um de seus órgãos, também é fruto do capital a parcela de valor do produto gerada pelo mais trabalho e que excede o valor de seus elementos constitutivos. O mais-trabalho da força de trabalho é o trabalho gratuito do capital e cria para o capitalista um valor que não lhe custa equivalente algum. O produto é, por isso, não apenas mercadoria, mas mercadoria fertilizada [*befruchtete*] com mais-valor. Seu valor é $= P + M$, isto é, ao valor do capital produtivo P consumido em sua produção mais o mais-valor M por ele gerado. Suponhamos que essa mercadoria seja feita de 10.000 libras de fio, em cuja fabricação tenham sido consumidos meios de produção no valor de £372 e força de trabalho no valor de £50. Durante o processo de fiação, os

fiandeiros transferem para o fio o valor de £372 relativo aos meios de produção consumidos por seu trabalho e, ao mesmo tempo, um novo valor, digamos £128, correspondente ao trabalho empregado. As 10.000 libras de fio representam, assim, um valor de £500.

III. Terceiro estágio. M'-D'

A mercadoria se torna *capital-mercadoria* [*Warenkapital*] como forma de existência funcional do valor de capital já valorizado e surgida diretamente do próprio processo de produção. Se a produção de mercadorias se efetuasse de modo capitalista em toda sua extensão social, toda mercadoria, seja ferro bruto ou rendas de Bruxelas, ácido sulfúrico ou charutos, seria, por sua natureza, um elemento de um mesmo capital-mercadoria. O problema de saber que tipos de coisas, dentro do exército das mercadorias, devem, por suas propriedades, ascender à posição de capital, e que tipos devem permanecer como mercadorias normais, de baixa patente, é um dos sofrimentos que a economia escolástica gosta de se autoinfligir.

Quando reveste a forma da mercadoria, o capital precisa exercer uma função de mercadoria. Os artigos que o formam, inerentemente produzidos para o mercado, têm de ser vendidos, convertidos em dinheiro; têm, portanto, de passar pelo processo M-D.

Suponhamos que a mercadoria do capitalista consista em 10.000 libras de fio de algodão. Se no processo de fiação foram consumidos meios de produção no valor de £372 e um novo valor de £128 foi criado, o fio terá um valor de £500, que se expressará num preço de mesma quantia. Esse preço é realizado mediante a venda M-D^[k]. O que transforma numa função do capital esse simples procedimento de toda circulação de mercadorias? Não é nenhuma modificação ocorrida dentro dela, seja em relação a seu caráter de uso, pois a mercadoria passa ao comprador como objeto de uso, seja em relação a seu valor, pois este não sofre qualquer variação de grandeza, mas apenas uma variação de forma. Antes, ele existia como fio; agora, existe como dinheiro. Assim emerge uma diferença essencial entre o primeiro estágio, D-M, e o último, M-D. No primeiro, o dinheiro adiantado

funciona como capital monetário, pois, mediante a circulação, converte-se em mercadorias de valor de uso específico. No último, a mercadoria pode funcionar como capital na medida em que, antes de começar a circular, traz consigo esse caráter pronto do processo de produção. Durante o processo de produção, os trabalhadores criaram um fio no valor de £128. Dessa soma, digamos que £50 representem para o capitalista apenas um equivalente de seu gasto em força de trabalho, e que £78 – com um grau de exploração da força de trabalho de 156% – constituam o mais-valor. Assim, o valor de 10.000 libras de fundo contém, primeiramente, o valor do capital produtivo consumido P, do qual a parte constante = £372, a variável = £50, sua soma = £422 = 8.440 libras de fio. O valor do capital produtivo P é, porém, = M, isto é, igual ao valor de seus elementos constitutivos, que no estágio D-M confrontam-se com o capitalista como mercadorias nas mãos de seus vendedores. Em segundo lugar, entretanto, o valor do fio contém um mais-valor de £78 = 1.560 libras de fio. M, como expressão de valor de 10.000 libras de fio, é, portanto, = M + ΔM, isto é, igual a M mais um incremento de M (= £78), que chamaremos de *m*, pois tal incremento existe na mesma forma-mercadoria que o valor original M. O valor de 10.000 libras de fio = £500 é, assim, = M + *m* = M'. O que faz com que M, a expressão de valor das 10.000 libras de fio, transforme-se em M', é não sua grandeza absoluta de valor (£500) – pois, como todas as outras M, isto é, como expressão de valor de uma quantidade qualquer de mercadorias, M é determinada pela grandeza do trabalho nela objetivado –, mas sua grandeza relativa de valor, sua grandeza de valor comparada com o valor do capital P consumido em sua produção. Esse valor está contido nela, acrescido do mais-valor fornecido pelo capital produtivo. Seu valor excede esse valor de capital, e esse excedente é o mais-valor *m*. As 10.000 libras de fio representam o valor de capital valorizado, enriquecido com um mais-valor, e o representam como produto do processo capitalista de produção. M' expressa uma relação de valor, a relação do valor do produto-mercadoria com o capital gasto em sua produção; expressa, portanto, seu valor total, constituído pelo valor de capital e pelo mais-valor. As 10.000 libras de fio são capital-mercadoria – M' – apenas como forma modificada do capital

produtivo P; portanto, apenas num contexto que, por ora, só existe no ciclo desse capital individual, ou para o capitalista que investe seu capital na produção de fio. É, por assim dizer, apenas uma relação interna, e não externa, que transforma as 10.000 libras de fio em portadoras de valor para o capital-mercadoria; sua marca capitalista está não na grandeza absoluta de seu valor, mas em sua grandeza relativa, em sua grandeza de valor comparada com aquela que o capital produtivo nela contido possuía antes de se ter convertido em mercadoria. Assim, se 10.000 libras de fio fossem vendidas pelo seu valor de £500, esse ato de circulação, considerado em si mesmo, seria = M-D, isto é, igual à mera conversão de um valor invariável da forma-mercadoria em forma-dinheiro. Porém, como estágio particular no ciclo de um capital individual, esse mesmo ato é a realização do valor de capital de £422, incorporado na mercadoria, acrescido do mais-valor de £78 que se lhe acrescenta; é, portanto, M'-D', transformação do capital-mercadoria de sua forma-mercadoria em forma-dinheiro^[4].

A função de M' é, agora, a função de todo produto-mercadoria: converter-se em dinheiro, ser vendida, percorrer a fase de circulação M-D. Enquanto o capital já valorizado conserva-se em sua forma do capital-mercadoria, permanecendo imóvel no mercado, o processo de produção fica paralisado. O capital não atua nem como criador de produtos, nem como criador de valor. A depender da rapidez com que o capital abandone sua forma-mercadoria e assuma sua forma-dinheiro, ou seja, de acordo com a celeridade da venda, o mesmo valor de capital atuará, num grau muito desigual, como criador de produto e de valor e aumentará ou diminuirá a escala da reprodução. No Livro I mostramos que o grau de ação de tal capital depende de potências do processo de produção, as quais, até certo ponto, são independentes de sua própria grandeza de valor^[1]. Aqui vemos que o processo de circulação põe em movimento novas potências de seu grau de eficiência, de sua expansão e contração, potências que são independentes da grandeza de valor do capital.

A massa de mercadorias M', como portadora do capital valorizado, tem, além disso, de passar pela metamorfose M'-D' em toda sua extensão. A quantidade do que é vendido é, aqui, um elemento essencial. A mercadoria

isolada figura apenas como parte integrante da massa total de mercadorias. As £500 existem em 10.000 libras de fio. Se o capitalista consegue vender apenas 7.440 libras ao seu valor de £372, ele não faz mais do que repor o valor de seu capital constante, o valor dos meios de produção gastos; se vende 8.440 libras, ele só repõe o valor do capital total adiantado. Para realizar o mais-valor, precisa vender mais, e se quer realizar o mais-valor total de £78 (= 1.560 libras de fio) tem de vender todas as 10.000 libras de fio. Em £500 de dinheiro ele obtém, portanto, apenas um equivalente da mercadoria vendida; sua transação no interior da circulação é mero M-D. Se, em vez de £50, tivesse pagado £64 de salário a seus trabalhadores, seu mais-valor seria de apenas £64, em vez de £78, e o grau de exploração seria de apenas 100%, e não de 156%. Mas o valor de seu fio continuaria invariável, e apenas a proporção entre suas diferentes partes seria outra; o ato de circulação M-D continuaria a ser a venda de 10.000 libras de fio por £500, isto é, por seu valor.

$M' = M + m$ (= £422 + £78). M é igual ao valor de P , ou do capital produtivo, e este é igual ao valor de D que foi adiantado em $D-M$, na compra dos elementos de produção; em nosso exemplo, = £422. Se a massa de mercadorias é vendida por seu valor, então $M = £422$ e $m = £78$, isto é, ao valor do mais-produto de 1.560 libras de fio. Se chamarmos m , expresso em dinheiro, de d , teremos $M'-D' = (M + m) - (D + d)$, e o ciclo $D-M...P...M'-D'$ em sua forma explícita, portanto, $D-M <_{Mp}^T ... P... (M + m) - (D + d)$.

No primeiro estágio, o capitalista retira artigos úteis do mercado de mercadorias em sentido estrito e do mercado de trabalho; no terceiro, repõe mercadorias, mas apenas *num* mercado, o de mercadorias em sentido estrito. Mas quando, por meio de sua mercadoria, ele volta a retirar do mercado um valor maior do que o que nele inicialmente colocou, é apenas porque no mercado ele lança, em mercadorias, um valor maior do que originalmente lhe subtraiu. Ele lançou no mercado o valor D , e dele retirou o valor equivalente M ; ele lança $M + m$ e retira o valor equivalente $D + d$. Em nosso exemplo, D era igual ao valor de 8.440 libras de fundo; mas ele lança 10.000 libras no mercado, isto é, coloca nele um valor maior do que

o que dele retirou. Por outro lado, ele só lançou esse valor aumentado porque, no processo de produção, produziu mais-valor (como parte alíquota do produto, expressa em mais-produto) por meio da exploração da força de trabalho. Apenas como produto desse processo a massa de mercadorias se transforma em capital-mercadoria, portador do valor de capital valorizado. Ao completar-se o ato de $M'-D'$, realiza-se tanto o valor de capital adiantado quanto o mais-valor. A realização de ambos se dá na sequência de vendas ou na venda, de um só golpe, da massa inteira de mercadorias expressa por $M'-D'$. Mas o mesmo ato de circulação $M'-D'$ é diferente para o valor de capital e o mais-valor, porquanto expressa, para cada um deles, um estágio diferente de sua circulação, uma fase distinta na série de metamorfoses que devem percorrer no interior da circulação. O mais-valor m veio ao mundo no interior do processo de produção. Portanto, aparece pela primeira vez no mercado de mercadorias e, mais precisamente, na forma-mercadoria; esta é sua primeira forma de circulação e, por conseguinte, também o ato $m-d$ é seu primeiro ato de circulação ou sua primeira metamorfose, que ainda precisa ser completada pelo ato de circulação contrário ou pela metamorfose inversa $d-m$ ^[5].

Outra coisa é o que acontece com a circulação, que o valor de capital M realiza no mesmo ato de circulação $M'-D'$, que, para ele, é o ato de circulação $M-D$, no qual $M = P$, igual ao D inicialmente desembolsado. Ele realizou seu primeiro ato de circulação como D , como capital monetário, e retorna à mesma forma mediante o ato $M-D$; percorreu, portanto, as duas fases contrárias da circulação 1) $D-M$ e 2) $M-D$ e encontra-se novamente na forma em que pode começar de novo o mesmo processo cíclico. O que para o mais-valor é a primeira transmutação da forma-mercadoria em forma-dinheiro para o valor de capital é o retorno ou a reconversão a sua forma-dinheiro original.

Por meio de $D-M <_{Mp}^T$, o capital monetário foi convertido numa quantidade de mercadorias de mesmo valor, T e M_p . Essas mercadorias não voltam a funcionar como mercadorias, como artigos a venda. Seu valor existe agora na mão de seu comprador, o capitalista, como valor de seu capital produtivo P . E na função de P , do consumo produtivo, são

transformadas num tipo de mercadoria materialmente diferente dos meios de produção, no fio, no qual seu valor é não apenas conservado, mas aumentado, de £422 para £500. Mediante essa metamorfose real, as mercadorias retiradas do mercado no primeiro estágio D-M são substituídas por uma mercadoria material e valorativamente diferente, que agora funciona como mercadoria e tem, portanto, de ser realizada e vendida. O processo de produção aparece, assim, apenas como uma interrupção do processo de circulação do valor de capital, que até o momento só percorreu sua primeira fase D-M. Ele percorre a segunda e conclusiva fase M-D depois de M ter sido modificada em sua matéria e seu valor. Porém, quando se considera o valor de capital em si mesmo, vê-se que ele sofreu apenas uma alteração de sua forma de uso no processo de produção. Ele existia como £422 em T e Mp, e agora existe como £422 que expressam o valor de 8.440 libras de fio. Portanto, se observamos apenas as duas fases do processo de circulação do valor de capital – este último pensado separadamente de seu mais-valor –, vemos que o processo de circulação percorre 1) D-M e 2) M-D, sendo que o segundo M é uma forma de uso diferente, mas tem o mesmo valor do primeiro M; portanto, ele percorre D-M-D, uma forma de circulação que, por meio da dupla mudança de posição da mercadoria em sentido contrário – transformação de dinheiro em mercadoria, transformação de mercadoria em dinheiro –, condiciona necessariamente o retorno do valor adiantado como dinheiro a sua forma-dinheiro, isto é, sua reconversão a dinheiro.

O mesmo ato de circulação M'-D', a segunda e conclusiva metamorfose do valor de capital adiantado em dinheiro, seu retorno à forma-dinheiro, é, para o mais-valor também contido no capital monetário e realizado mediante sua transformação em forma-dinheiro, a primeira metamorfose, a conversão de sua forma-mercadoria em forma-dinheiro, M-D, a primeira fase da circulação.

Há aqui, portanto, dois aspectos a ressaltar. Primeiro: a reconversão conclusiva do valor de capital a sua forma-dinheiro original é uma função do capital-mercadoria. Segundo: essa função inclui a primeira transmutação da forma do mais-valor de sua forma-mercadoria original em forma-

dinheiro. A forma-dinheiro desempenha aqui, portanto, um duplo papel; por um lado, é a forma retomada de um valor originalmente adiantado em dinheiro, logo, o retorno à forma-valor que dá início ao processo; por outro, é a primeira forma transmutada de um valor que entra originalmente na circulação da forma da mercadoria. Se as mercadorias, que constituem o capital-mercadoria, são vendidas pelo seu valor, como aqui é pressuposto, então $M + m$ se transforma no equivalente; nessa forma $D + d$ (£422 + £78 = £500), o capital-mercadoria realizado existe agora na mão do capitalista. O valor de capital e o mais-valor existem, agora, como dinheiro, portanto, na forma de equivalente universal.

No fim do processo o valor de capital encontra-se novamente na mesma forma na qual entrou, e pode, então, voltar a atuar e a circular como capital monetário. Justamente porque a forma inicial e final do processo é a do capital monetário (D), chamamos de ciclo do capital monetário a essa forma do processo cíclico. O que se modifica, no fim, é não a forma, mas apenas a grandeza do valor adiantado.

$D + d$ não é nada além de uma quantia de dinheiro de determinada grandeza – no caso, £500. Mas como resultado do circuito do capital, como capital-mercadoria realizado, essa quantia d dinheiro contém o valor de capital e o mais-valor; e aqui estes aparecem não mais mesclados, como no fio, mas um ao lado do outro. Sua realização deu a cada um deles uma forma-dinheiro independente: $\frac{211}{250}$ do total representam o valor de capital, £422, e $\frac{39}{250}$ o mais-valor de £78. Essa separação obtida mediante a realização do capital-mercadoria não tem apenas o conteúdo formal de que falaremos mais adiante; ela se torna importante no processo de reprodução do capital, conforme d se converta total ou parcialmente em D, ou não se converta; portanto, continue ele a funcionar como componente do valor de capital adiantado ou não. É também possível que d e D percorram processos de circulação completamente distintos.

Em D' o capital retornou a sua forma original D, a sua forma-dinheiro; mas numa forma em que ele é realizado como capital.

Em primeiro lugar, há aí uma diferença quantitativa. Ele era D, £422; agora é D' , £500, e essa diferença é expressa em $D...D'$, nos extremos

quantitativamente diferentes do ciclo, cujo próprio movimento só é indicado pelos pontos "...". D' é $> D$, $D' - D = M$, ao mais-valor. Porém, como resultado desse ciclo $D...D'$ existe agora apenas D' , o produto no qual se extingue seu processo de formação. D' existe agora de modo autônomo, para si, independentemente do processo que o originou. Esse processo deixou de existir, e D' ocupa então seu lugar.

Mas D' como $D + d$, £500, como £422 de capital adiantado mais um incremento de £78, representa, ao mesmo tempo, uma relação qualitativa, embora esta exista apenas como relação entre as partes de uma quantia de mesma denominação, ou seja, como relação quantitativa. D , como capital adiantado que retornou à sua forma original (£422), existe agora como capital realizado. Ele não apenas se conservou como também se realizou como capital, distinguindo-se como tal de d (£78), que aparece para ele como *seu* produto, *seu* fruto, um incremento gerado por ele mesmo. Ele está realizado como capital por se ter realizado como valor que gerou outro valor. D' existe como relação do capital; D não aparece mais como mero dinheiro, mas funciona expressamente como capital monetário, expresso como valor que se valorizou e que, portanto, possui também a propriedade de se valorizar, de criar mais valor do que o que ele mesmo tem. D funciona como capital por sua relação com outra parte de D' , com a qual se relaciona como com algo posto por ele, como um efeito do qual ele é a causa, como uma consequência da qual ele é o fundamento. Assim, D' aparece como quantia de valor diferenciada em si mesma, que se diferencia funcionalmente (conceitualmente) em si mesma e que expressa a relação de capital.

Mas isso é expresso apenas como resultado, sem a mediação do processo do qual ele resulta.

Como tais, as partes de valor não se diferenciam qualitativamente umas das outras, exceto quando se apresentam como valores de artigos diversos, de coisas concretas, sob diversas formas úteis e, por conseguinte, como valores de mercadorias distintas – uma diferença que não brota delas mesmas como meras partes de valor. No dinheiro, toda distinção entre as mercadorias é apagada porque ele é justamente a forma equivalente comum

a todas elas. Uma soma de dinheiro de £500 consiste em muitos elementos iguais de £1. E como na existência simples dessa soma de dinheiro se apaga a mediação de sua origem e desaparece todo rastro da diferença específica que as diversas partes constitutivas do capital possuem no processo de produção, a diferença existe apenas na forma conceitual de uma soma principal (em inglês: *principal*) = ao capital adiantado de £422 e uma quantia adicional de £78. Suponhamos $D' = £110$, das quais $100 = D$, a soma principal, e $10 = M$, o mais-valor. Entre as duas partes constitutivas da quantia de £110 reina uma absoluta identidade, portanto, uma indiferenciação conceitual. £10, não importa quais, serão sempre $1/11$ da soma total de £110, sejam elas $1/10$ da soma principal de £110 que foi adiantada ou o excedente de £10 sobre essa soma. A soma principal e a soma excedente – capital e soma adicional – podem, portanto, ser expressas como frações da soma total; em nosso exemplo, $10/11$ constituem a soma principal ou o capital, e $1/11$ a soma adicional. Temos, assim, a expressão sem conceito [*begriffslose*]^[m] da relação de capital, sob cuja forma o capital realizado aparece em sua expressão monetária.

Certamente, isso vale também para $M' (= M + m)$. Mas com a diferença de que M' , em que M e m são apenas partes proporcionais de valor da mesma massa homogênea de mercadorias, remete a sua origem P , da qual é o produto imediato, ao passo que em D' , forma derivada diretamente da circulação, desapareceu toda relação direta com P .

A diferença sem-conceito entre a soma principal e a soma adicional contida em D' , ao passo que este expressa o resultado do movimento $D \dots D'$, desaparece assim que D' volta a funcionar ativamente como capital monetário, ou seja, quando ele não é imobilizado como expressão monetária do capital industrial valorizado. O ciclo do capital monetário jamais pode começar com D' (embora D' agora funcione como D), mas apenas com D ; isto é, jamais como expressão da relação de capital, mas somente como forma adicional do valor de capital. Quando as £500 são novamente desembolsadas como capital, a fim de se valorizar de novo, elas são ponto de partida, não ponto de retorno. Em vez de um capital de £422, agora é adiantado um capital de £500, mais dinheiro do que antes, mais

valor de capital, mas a relação entre as duas partes integrantes desaparece, exatamente do mesmo modo como, anteriormente, as £500 poderiam ter funcionado como capital, em vez das £422.

Representar-se como D' não é uma função ativa do capital monetário; sua representação própria com o D' é, antes, uma função de M' . Já na circulação simples de mercadorias, 1) $M1-D$, 2) $D-M2$, D só funciona ativamente na segunda operação $D-M2$; sua representação como D é apenas resultado da primeira operação, por força da qual se apresenta como forma transformada de $M1$. Certamente, a relação de capital contida em D' , a relação de uma de suas partes como valor de capital com a outra como seu incremento de valor, adquire um significado funcional a partir do momento em que, pela repetição constante do ciclo $D...D'$, D' se cinde em duas circulações: a circulação de capital e a circulação de mais-valor, ou seja, a partir do momento em que as duas partes, D e D' , realizam funções diferentes, não apenas em termos quantitativos, mas também qualitativamente. Considerada em si mesma, porém, a forma $D...D'$ não inclui o consumo do capitalista, mas apenas a autovalorização e a acumulação do capital, na medida em que esta última se expressa, por ora, no crescimento periódico do capital monetário que é sempre desembolsado de novo.

Embora forma sem-conceito [*begrifflos*] do capital, $D' = D + d$ é apenas, ao mesmo tempo, o capital-dinheiro em sua forma realizada, como dinheiro que gerou dinheiro. Aqui, no entanto, ele deve ser diferenciado da função do capital monetário no primeiro estágio $D-M_{Mp}^T$. Nesse estágio, D circula como dinheiro. Ele funciona como capital monetário porque só em seu estado de dinheiro pode exercer uma função de dinheiro, investir-se nos elementos de P , em T e M_p , que se confrontam com ele como mercadorias. Nesse ato de circulação, ele funciona apenas como dinheiro; mas, porque esse ato é o primeiro estágio do valor de capital circulante, simultaneamente ele é função do capital monetário, graças à forma específica de uso das mercadorias T e M_p , que são compradas. Ao contrário, D' , formado por D , o valor de capital, e d , o mais-valor gerado por este último, expressa o valor de capital valorizado, a finalidade e o

resultado, a função do processo cíclico inteiro do capital. Que ele expressa esse resultado em forma-dinheiro, como capital monetário realizado, resulta não do fato de ser a forma-dinheiro do capital, capital *monetário*, mas, ao contrário, de ser *capital* monetário, capital em forma-dinheiro, do fato de o capital ter iniciado o processo sob essa forma, de ter sido desembolsado em forma-dinheiro. A reconversão à forma-dinheiro é uma função do capital-mercadoria M' , como vemos, e não o capital monetário. Mas no que diz respeito à diferença entre D' e D , ela (d) é somente a forma-dinheiro de m , o incremento de M ; D' é apenas $= D + d$ porque M' era $= M + m$. Em M' , portanto, a diferença e a relação entre o valor de capital e o mais-valor por ele criado já está presente e se expressa antes que ambos se transformem em D' , ou seja, numa soma de dinheiro na qual as duas partes de valor se confrontam de modo independente e podem, por isso, ser empregadas em funções independentes e distintas entre si.

D' é apenas o resultado da realização de M' . Ambos, M' e D' , são apenas formas distintas, forma-mercadoria e forma-dinheiro, do valor de capital valorizado; têm em comum o fato de serem valor de capital valorizado. São capital realizado porque aqui o valor de capital existe como tal acompanhado do mais-valor, fruto distinto dele e por ele conservado, embora a relação só seja expressa na forma sem-conceito da relação entre duas partes de uma soma de dinheiro ou de um valor de mercadorias. Mas como expressão do capital em relação e em diferença com o mais-valor por ele gerado, ou seja, como expressão do valor valorizado, D' e M' são iguais e expressam a mesma coisa, apenas sob formas diferentes; não se diferenciam como capital monetário e capital-mercadoria, mas como dinheiro e mercadoria. Na medida em que representam o valor valorizado, capital empregado pelo capital, eles expressam apenas o resultado da função do capital produtivo, da única função na qual o valor de capital cria valor. O que têm em comum é o fato de serem ambos, capital monetário e capital-mercadoria, modos de existência do capital. Um é capital em forma-dinheiro, o outro em forma-mercadoria. Portanto, as funções específicas que os distinguem não podem ser senão as diferenças entre a função do dinheiro e a função da

mercadoria. O capital-mercadoria, como produto direto do processo de produção capitalista, recorda sua origem e por isso, em sua forma, é mais racional e menos sem-conceito que o capital monetário, no qual todo rastro desse processo está apagado, uma vez que toda forma particular de uso da mercadoria geralmente se apaga no dinheiro. Assim, onde D' funciona como capital-mercadoria, onde ele é produto imediato de um processo de produção e não forma transformada desse produto, apenas aí desaparece sua forma bizarra – portanto, na produção do próprio material-dinheiro. Para a produção de ouro, por exemplo, a fórmula seria: $D-M<_{Mp}^T \dots P \dots D'$ ($D + d$), em que D' figura como produto-mercadoria, porquanto P fornece mais ouro do que o que fora desembolsado nos elementos de produção do ouro no primeiro D , o capital monetário. Aqui, portanto, desaparece o caráter irracional da expressão $D \dots D'$ ($D + d$), na qual parte de uma soma de dinheiro aparece como mãe de outra parte da mesma soma de dinheiro.

IV. O ciclo em seu conjunto^[n]

Vimos que o processo de circulação, depois de percorrida sua primeira fase $D-M<_{Mp}^T$, é interrompido por P , em que as mercadorias T e M_p , compradas no mercado, são consumidas como componentes materiais e de valor do capital produtivo; o produto desse consumo é uma nova mercadoria, M' , material e valorativamente modificada. O processo de circulação interrompido, $D-M$, tem de ser completado por $M-D$. Porém, como portador dessa segunda e conclusiva fase da circulação, surge M' , uma mercadoria material e valorativamente distinta da primeira M . A série da circulação se apresenta, portanto, como 1) $D-M1$, 2) $M'2-D'$, em que, na segunda fase, a primeira mercadoria $M1$ é substituída por outra mercadoria, $M'2$, de valor maior e de forma distinta de uso durante a interrupção determinada pela função de P , ou seja, da produção de M' a partir dos elementos de M , as formas de existência do capital produtivo P . Ao contrário, a primeira forma de manifestação em que o capital se nos apresentou (Livro I, cap. 4, 1^[o]), $D-M-D'$ (decomposta do seguinte modo: 1) $D-M1$; 2) $M1-D'$) mostra a mesma mercadoria duas vezes. Ele é, nas

duas vezes, a mesma mercadoria, na qual o dinheiro se converte na primeira fase e volta a se converter em mais dinheiro na segunda fase. Apesar dessa distinção essencial, ambas as circulações têm em comum o fato de que, em sua primeira fase, o dinheiro se transforma em mercadoria e, na segunda fase, a mercadoria em dinheiro, de modo que o dinheiro gasto na primeira fase volta a circular na segunda. Por um lado, elas têm em comum esse refluxo do dinheiro a seu ponto de partida; por outro, o excedente do dinheiro que refluí sobre aquele originalmente adiantado. Nesse sentido, a fórmula D-M...M'-D' também está contida na fórmula geral D-M-D'.

Aqui resulta, ademais, que nas duas metamorfoses que ocorrem na circulação, D-M e M'-D', confrontam-se e substituem-se mutuamente valores de mesma grandeza e que existem simultaneamente. A alteração de valor pertence exclusivamente à metamorfose P, ao processo de produção, que assim aparece como metamorfose real do capital, diante das metamorfoses meramente formais da circulação.

Consideremos, agora, o movimento D-M...P...M'-D' em seu conjunto, ou sua forma explícita $D-M \xrightarrow{P} M' (M + m) - D' (D + d)$. O capital aparece aqui como um valor que percorre uma sequência de transformações coerentes e condicionadas umas pelas outras, uma série de metamorfoses, que constituem tantas outras fases ou estágios de um processo total. Duas dessas fases pertencem à esfera da circulação e uma, à da produção. Em cada uma dessas fases encontra-se o valor de capital sob uma forma diferente, que corresponde a uma função distinta, especial. No interior desse movimento, o valor adiantado não apenas se conserva, mas cresce, aumenta sua grandeza. Por fim, no estágio conclusivo, volta à mesma forma na qual apareceu no início do processo. Esse processo, em seu conjunto, é, portanto, um processo cíclico.

As duas formas que o valor de capital assume no interior de seus estágios de circulação são a de *capital monetário* e *capital-mercadoria*; sua forma própria ao estágio da produção é a de *capital produtivo*. O capital, que no percurso de seu ciclo total assume e abandona de novo essas formas, cumprindo em cada uma delas sua função correspondente, é o *capital industrial* – industrial, aqui, no sentido de que ele abrange todo

ramo de produção explorado de modo capitalista.

Capital monetário, capital-mercadoria e capital produtivo não designam aqui, portanto, tipos autônomos de capital, cujas funções constituam o conteúdo de ramos de negócio igualmente autônomos e separados entre si. Designam, nesse caso, apenas formas funcionais específicas do capital industrial, formas que este assume uma após a outra^[p].

O ciclo do capital só se desenrola normalmente enquanto suas distintas fases se sucedem sem interrupção. Se o capital estaciona na segunda fase D-M, o capital monetário se enrijece como tesouro; se estaciona na fase da produção, tem-se, de um lado, que os meios de produção restam desprovidos de qualquer função e, de outro, que a força de trabalho permanece ociosa; se estaciona na última fase M'-D', as mercadorias não vendidas e acumuladas bloqueiam o fluxo da circulação.

Por outro lado, é natural que o próprio ciclo se encarregue de imobilizar o capital, por certo tempo, nas fases singulares do processo. Em cada uma de suas fases o capital industrial está vinculado a uma determinada forma, como capital monetário, capital produtivo, capital-mercadoria. É apenas depois de ter cumprido a função correspondente a cada uma dessas formas que ele assume aquela em que pode iniciar uma nova fase de transformação. Para esclarecer isso, tomamos por pressuposto, em nosso exemplo, que o valor de capital da massa de mercadorias criada no estágio da produção é igual à soma total do valor inteiro adiantado originalmente como dinheiro – em outras palavras, que a soma total do valor de capital adiantada como dinheiro passa de um só golpe de cada estágio ao seguinte. Vimos, porém (Livro I, cap. 4), que uma parte do capital constante, os meios de trabalho propriamente ditos (por exemplo, máquinas), serve de maneira sempre renovada num número maior ou menor de repetições dos mesmos processos de produção e, por isso, transfere seu valor ao produto apenas de modo fragmentado. Em que medida essa circunstância modifica o processo cíclico do capital é algo que veremos mais adiante. Basta, neste ponto, o seguinte: em nosso exemplo, o valor do capital produtivo = £422 incluía somente o desgaste médio dos edifícios fabris, da maquinaria etc.; portanto, apenas a parte de valor que, na

transformação de 10.600 libras de algodão em 10.000 libras de fio, esses meios de trabalho transferem a este último, o produto de um processo semanal de fiação de 60 horas. Nos meios de produção, em que foi transformado o capital constante de £372 adiantado, também figuravam, portanto, os meios de trabalho, os edifícios, a maquinaria etc., como se tivessem sido alugados no mercado por uma quantia semanal. Mas isso não altera em absolutamente nada a questão. Para que o valor inteiro dos meios de trabalho comprados e consumidos durante esse tempo seja transferido ao produto, não precisamos mais do que multiplicar a quantidade de 10.000 libras de fio produzida na semana pelo número de semanas que formam uma determinada série de anos. Fica claro, então, que o capital monetário não faz mais do que se transformar nesse meio, isto é, precisa sair do estágio D-M antes de poder funcionar como capital produtivo P. Igualmente claro, em nosso exemplo, é o fato de que a soma de valor de capital de £422 incorporada no fio durante o processo de produção não pode entrar na fase de circulação M-D' como componente de valor das 10.000 libras de fio antes que o produto esteja terminado. O fio não pode ser vendido antes de ter sido fiado.

Na fórmula geral, o produto de P é considerado uma coisa material diferente do capital produtivo, um objeto que possui existência separada do processo de produção, uma forma útil diferente da dos elementos de produção. E assim ocorre sempre que o resultado do processo de produção aparece como coisa, mesmo quando uma parte do produto volta a entrar como elemento na nova produção. Então, o cereal serve de semente para sua própria produção; mas o produto é exclusivamente o cereal, e tem, portanto, uma forma diferente da dos outros elementos empregados: a força de trabalho, os instrumentos, o adubo. Há, no entanto, ramos autônomos da indústria em que o produto do processo de produção não é um objeto novo, uma mercadoria. Dentre esses ramos, o único economicamente importante é a indústria das comunicações, seja ela a indústria do transporte (de mercadorias e de pessoas), seja a da mera transferência de informações, cartas, telegramas etc.

Sobre isso, diz A. Tchuprov^[6]:

“O fabricante pode primeiro produzir artigos, e depois procurar consumidores para eles” {seu produto, tão logo deixa o processo de produção como produto acabado, entra na circulação como uma mercadoria separada daquele}. “A produção e o consumo aparecem, assim, como dois atos separados no espaço e no tempo. Na indústria dos transportes, que não cria quaisquer produtos novos, mas apenas traslada homens e coisas, esses dois atos se confundem; os serviços” {as mudanças de lugar} “têm de ser consumidos no mesmo instante em que são produzidos. Por isso, o raio dentro do qual as ferrovias podem buscar clientes se estende, no máximo, a 50 verstas” {53 km} “de ambos os lados.”

O resultado – transportem-se homens ou mercadorias – é sua existência espacial modificada, por exemplo, que o fio se encontre agora na Índia, e não na Inglaterra, onde foi produzido.

Mas o que a indústria dos transportes vende é o próprio deslocamento de lugar. O efeito útil obtido é indissolúvelmente vinculado ao processo de transporte, isto é, ao processo de produção da indústria dos transportes. Homens e mercadorias viajam num meio de transporte, e sua viagem, seu movimento espacial, é justamente o processo de produção efetuado. O efeito útil só pode ser consumido durante o processo de produção; ele não existe como uma coisa útil diferente desse processo, como algo que só funciona como artigo comercial, só circula como mercadoria depois de ter sido produzido. Mas o valor de troca desse efeito útil é determinado, como o de toda e qualquer mercadoria, pelo valor dos elementos de produção nele consumidos (força de trabalho e meios de produção) acrescido do mais-valor criado pelo mais-trabalho dos trabalhadores ocupados na indústria dos transportes. Também em relação a seu consumo, esse efeito útil se comporta do mesmo modo que as outras mercadorias. Se consumido individualmente, seu valor desaparece com o consumo; se consumido produtivamente, de modo que ele mesmo constitua um estágio da produção da mercadoria transportada, seu valor é transferido à própria mercadoria como valor adicional. A fórmula para a indústria dos transportes seria, portanto, $D-M <_{Mp}^T \dots P-D'$, já que aqui se paga o próprio processo de produção, e não um produto dele separado. Sua forma é, assim, quase a mesma da fórmula da produção dos metais preciosos, com a única diferença de que D' é aqui a forma modificada do efeito útil engendrado durante o processo de produção, e não a forma natural do ouro ou da prata

engendrados durante esse processo e dele expelidos.

O capital industrial é o único modo de existência do capital em que este último tem como função não apenas a apropriação de mais-valor ou de mais-produto, mas também sua criação. Esse capital condiciona, portanto, o caráter capitalista da produção; sua existência inclui a existência da oposição de classes entre capitalistas e trabalhadores assalariados. À medida que o capital se apodera da produção social, a técnica e a organização social do processo de trabalho são revolucionados e, com isso, o tipo histórico-econômico da sociedade. Os outros tipos de capital, surgidos antes dele em condições sociais de produção pretéritas ou em declínio, não apenas se subordinam a ele e são por ele modificadas no mecanismo de suas funções, mas se movem exclusivamente com base nele e, portanto, vivem e morrem, mantêm-se e desaparecem com essa sua base. O capital monetário e o capital-mercadoria, na medida em que aparecem investidos da função de agentes de um ramo próprio de negócios ao lado do capital industrial, são apenas modos de existência – autonomizados e unilateralizados pela divisão social do trabalho – das diferentes formas funcionais que o capital industrial ora assume, ora abandona no interior da esfera da circulação.

O ciclo $D...D'$ se entrelaça, por um lado, com a circulação geral de mercadorias: sai dela, entra nela e constitui uma parte dela. Por outro lado, ele constitui, para o capitalista individual, um movimento próprio e independente do valor de capital, movimento que em parte realiza-se dentro da circulação geral de mercadorias e, em parte, fora dela, mas que conserva sempre seu caráter independente. Em primeiro lugar, porque suas duas fases localizadas na esfera da circulação, $D-M$ e $M'-D'$, possuem características funcionalmente determinadas como fases do movimento do capital: em $D-M$, M é materialmente determinada como força de trabalho e meios de produção; em $M'-D'$, realiza-se o valor de capital + mais-valor. Em segundo lugar, P , o processo de produção, abarca o consumo produtivo. Em terceiro lugar, o retorno do dinheiro a seu ponto de partida transforma o movimento $D...D'$ num movimento cíclico que se fecha em si mesmo.

Por um lado, portanto, todo capital individual constitui, em suas duas

metades da circulação, D-M e M'-D', um agente da circulação geral de mercadorias, na qual ele funciona ou com a qual se encadeia, seja como dinheiro, seja como mercadoria, convertendo-se assim num elo da série geral de metamorfoses do mundo das mercadorias. Por outro lado, ele percorre, no interior da circulação geral, seu próprio ciclo independente, em que a esfera da produção constitui um estágio transitório e em que o capital individual retorna a seu ponto de partida da mesma forma que dele saiu. Dentro de seu próprio ciclo, que inclui sua metamorfose real no processo de produção, ele modifica, ao mesmo tempo, sua grandeza. Ele retorna não apenas como valor monetário, mas como valor monetário aumentado, acrescido.

Por fim, se examinamos a fórmula D-M...P...M'-D' como forma especial do processo cíclico do capital ao lado das outras formas a serem examinadas mais adiante, vemos que ela se caracteriza pelo seguinte:

1. Surge como *ciclo do capital monetário*, pois o capital industrial, em sua forma-dinheiro, como capital monetário, constitui tanto o ponto de partida como o ponto de retorno de seu processo total. A própria fórmula expressa que o dinheiro não é gasto como dinheiro, mas apenas adiantado, ou seja, é somente a forma-dinheiro do capital, capital monetário. Ela significa, além disso, que é o valor de troca, e não o valor de uso, que constitui a finalidade própria do movimento. É justamente porque a forma-dinheiro do valor constitui sua forma de manifestação independente e palpável que a forma de circulação D...D', cujo ponto de partida e de chegada é o dinheiro efetivo, o ato de fazer dinheiro, expressa do modo mais palpável a mola propulsora da produção capitalista. O processo de produção aparece apenas como inevitável elo intermediário, um mal necessário ao ato de fazer dinheiro. {Por isso, todas as nações em que impera o modo de produção capitalista são periodicamente tomadas pela ilusão de querer fazer dinheiro sem a mediação do processo de produção.}

2. O estágio da produção, a função de P, constitui nesse ciclo a interrupção das duas fases da circulação D-M...M'-D', que, por sua vez, não é mais do que a mediação da circulação simples D-M-D'. O processo de produção aparece na forma do próprio processo cíclico, formal e

expressamente, como aquilo que ele é no modo de produção capitalista: um simples meio para a valorização do valor adiantado, o que significa dizer que o objetivo último da produção é o enriquecimento.

3. Porque a sequência das fases é iniciada com D-M, o segundo elo da circulação é M'-D'; portanto, o ponto de partida é D, o capital monetário a ser valorizado, e o ponto de chegada é D', o capital monetário valorizado $D + d$, no qual D figura como capital realizado ao lado de seu rebento d . Isso distingue o ciclo D dos dois outros ciclos P e M', e de modo duplo. Por um lado, por meio da forma-dinheiro dos dois extremos; o dinheiro é, no entanto, a forma de existência independente e palpável do valor, o valor do produto em sua forma-valor independente, na qual se apaga todo e qualquer rastro do valor de uso das mercadorias. Por outro lado, a forma P...P não se torna necessária para P...P' ($P + p$), e na forma M'...M' não é mais visível qualquer diferença de valor entre os dois extremos. A fórmula D...D' se caracteriza, portanto, pelo fato de que, por um lado, o valor do capital constitui o ponto de partida, e o valor de capital valorizado o ponto de retorno – de modo que o desembolso do valor de capital aparece como meio e o valor de capital valorizado como finalidade de toda a operação – e, por outro, que essa relação é expressa em forma-dinheiro, na forma-valor independente e que, portanto, o capital monetário se expressa como dinheiro que pare dinheiro. A criação de mais-valor por meio do valor é não apenas expresso como o alfa e o ômega do processo como também aparece concretamente na forma reluzente do dinheiro.

Como D', o capital monetário realizado como resultado de M'-D', a fase complementar e conclusiva de D-M, encontra-se absolutamente na mesma forma em que iniciou seu primeiro ciclo, ele pode agora reiniciar o mesmo ciclo como capital monetário aumentado (acumulado): $D' = D + d$; e, pelo menos na forma de D...D', não está expresso que, na repetição do ciclo, a circulação de d se separe da de D. Portanto, considerado em sua forma primeira e de um ponto de vista formal, o ciclo do capital monetário expressa apenas o processo de valorização e acumulação. Nele, o consumo é expresso apenas como consumo produtivo, por meio de $D-M <_{Mp}^T$, a única operação incluída nesse ciclo do capital individual D-T, que, do lado do

trabalhador, é T-D ou M-D; ele é, portanto, a primeira fase da circulação, que serve de mediação para seu consumo individual: T-D-M (meios de subsistência). A segunda fase D-M não integra o ciclo do capital individual, mas é introduzida e pressuposta por ele, já que o trabalhador, para poder se manter no mercado, sempre como matéria explorável pelo capitalista, necessita, antes de tudo, viver, isto é, sustentar-se mediante seu consumo individual. Mas esse consumo é aqui apenas pressuposto como condição do consumo produtivo da força de trabalho pelo capital; ou seja, apenas na medida em que o trabalhador se conserva e reproduz como força de trabalho por meio de seu consumo individual. Mas M_p , as verdadeiras mercadorias que entram no ciclo, constituem apenas o alimento do consumo produtivo. A operação T-D serve de mediação ao consumo individual do trabalhador, possibilitando a transformação dos meios de subsistência em sua carne e em seu sangue. Certamente, o capitalista também precisa estar presente, ou seja, também precisa comer e consumir para atuar como capitalista. Para isso, ele só precisaria, a rigor, consumir como qualquer trabalhador, e mais do que isso não é exigido por essa forma do processo de circulação. E, considerado do ponto de vista formal, nem mesmo isso, uma vez que a fórmula se conclui com D' , isto é, com um resultado que pode voltar a funcionar imediatamente como capital monetário aumentado.

Em $M'-D'$ está diretamente incluída a venda de M' ; mas $M'-D'$, venda de um lado, é D-M, compra de outro, e a mercadoria, ao final, é comprada apenas em razão de seu valor de uso, a fim de entrar (desconsiderando as vendas intermediárias) no processo de consumo, seja este individual ou produtivo, de acordo com a natureza do artigo comprado. Mas esse consumo não entra no ciclo do capital individual, cujo produto é M' ; este produto é, pelo contrário, expelido do ciclo como mercadoria a ser vendida. M' é expressamente destinada ao consumo alheio. É por isso que, em porta-vozes do sistema mercantilista (que se baseia na fórmula D-M... P... $M'-D'$), encontramos prolixos sermões sobre a necessidade de o capitalista individual consumir como um trabalhador, do mesmo modo como as nações capitalistas devem deixar que outras nações ineptas consumam suas mercadorias e se entreguem exclusivamente ao processo de

consumo, enquanto as primeiras, ao contrário, devem fazer do consumo produtivo a missão de sua vida. Tais sermões lembram com frequência, por sua forma e conteúdo, as pregações ascéticas dos padres da Igreja^[9].

* * *

O processo cíclico do capital é, portanto, a unidade de circulação e produção – ambas estão nele incluídas. E, na medida em que as duas fases D-M e M'-D' são processos de circulação, a circulação do capital constitui uma parte da circulação geral de mercadorias. Porém, como seções funcionalmente determinadas, como fases do ciclo do capital, que não pertence apenas à esfera da circulação, mas também à da produção –, o capital percorre, no interior da circulação geral de mercadorias, seu próprio ciclo. A circulação de mercadorias lhe serve, no primeiro estágio, para que aquele assuma a forma sob a qual pode funcionar como capital produtivo; no segundo estágio, para eliminar a função de mercadoria^[r] na qual o capital não pode renovar seu ciclo e, ao mesmo tempo, para lhe dar a possibilidade de separar seu próprio ciclo de capital da circulação do mais-valor por ele criado.

O ciclo do capital monetário é, assim, a forma de manifestação mais unilateral e, por isso, a mais palpável e mais característica do ciclo do capital industrial, cuja finalidade e motivo propulsor – a valorização do valor, o ato de fazer dinheiro e a acumulação – apresentam-se aqui numa forma evidente (comprar para vender mais caro). O fato de a primeira fase ser D-M ressalta também que as partes integrantes do capital produtivo têm origem no mercado de mercadorias, assim como, em geral, chama a atenção para a circulação e o comércio como elementos condicionantes do processo capitalista de produção. O ciclo do capital monetário é não apenas produção de mercadorias; ele só surge por meio da circulação, pressupõe esta última. Isso já está dado no fato de que a forma D pertencente à circulação aparece como forma primeira e pura do valor de capital adiantado, o que não é o caso nas duas outras formas cíclicas.

O ciclo do capital monetário permanece sendo a expressão geral do

capital industrial enquanto inclui a valorização do valor adiantado. Em P... P, a expressão monetária do capital aparece somente como preço dos elementos de produção – portanto, apenas como valor expresso em moeda de conta [*Rechengeld*] – e sob essa forma ela é registrada na contabilidade.

D...D' converte-se numa forma específica do ciclo do capital industrial assim que um novo capital é desembolsado como dinheiro e retirado na mesma forma, seja porque se transfere de um ramo de negócio a outro, seja porque o capital industrial se retira do negócio em que fora investido. Isso implica a função de capital exercida pelo mais-valor, inicialmente adiantado na forma-dinheiro, e se mostra do modo mais palpável quando este atua num negócio diferente daquele do qual provém. D...D' pode ser o primeiro ciclo de um capital; pode ser o último; pode valer como forma do capital social total; ele é a forma do capital que se investe de novo, seja como capital novamente acumulado em forma-dinheiro, seja como capital velho, inteiramente realizado para ser transferido de um ramo de produção a outro.

Como forma sempre implícita em todos os ciclos, o capital monetário percorre esse ciclo justamente para a parte do capital que gera o mais-valor: o capital variável. A forma normal do adiantamento do salário é o pagamento em dinheiro; esse processo tem de ser sempre renovado em prazos curtos, pois o trabalhador vive com uma mão na frente e outra atrás. Por isso, o capitalista e seu capital têm de confrontar-se constantemente com o trabalhador, sob as respectivas formas de capitalista monetário e capital monetário. Aqui, não pode ocorrer, como na compra de meios de produção e venda de mercadorias produtivas, uma compensação direta ou indireta (na qual a grande massa do capital monetário figura, de fato, apenas na forma de mercadorias e a moeda, apenas na forma de moeda de conta, e em forma metálica somente na quantidade necessária para a compensação dos balanços). Por outro lado, uma parte do mais-valor procedente do capital variável é gasto pelo capitalista para seu consumo privado, no comércio varejista, no qual o dinheiro é gasto sempre como moeda metálica, na forma-dinheiro do mais-valor. O quão grande ou pequena é essa parte do mais-valor é algo que não altera em nada a questão. O capital

variável aparece de novo e sempre como capital monetário aplicado em salário (D-T), e d como mais-valor que é gasto para atender às necessidades privadas do capitalista. Portanto, D como valor de capital variável adiantado e d como seu incremento são ambos necessariamente retidos em forma-dinheiro para serem gastos na mesma forma.

A fórmula D-M...P...M'-D', com o resultado $D' = D + d$, inclui em sua forma um engano, possui um caráter ilusório, que provém da existência do valor adiantado e valorizado em sua forma-equivalente, o dinheiro. A ênfase recai não sobre a valorização do valor, mas sobre a *forma-dinheiro* desse processo, sobre o fato de que, no fim, mais valor é retirado de circulação do que nela fora inicialmente colocado – portanto, sobre o aumento da massa de ouro e prata pertencente ao capitalista. O assim chamado sistema monetário é mera expressão da forma sem-conceito D-M-D', de um movimento que transcorre exclusivamente na circulação e, por isso, só pode explicar as duas operações 1) D-M e 2) M-D' com base no argumento de que M, na segunda operação, é vendida acima de seu valor e, assim, mais dinheiro é retirado da circulação do que nela foi colocado por meio de sua compra. Ao contrário, D-M...P...M'-D', fixada como forma exclusiva, constitui a base do sistema mercantil mais desenvolvido, em que não apenas a circulação mas também a produção de mercadorias aparecem como elemento necessário.

O caráter ilusório de D-M...P...M'-D' e seu correspondente significado ilusório se apresentam tão logo essa forma é fixada como uma só operação, e não como uma operação fluida que se renova constantemente; tão logo, portanto, é considerada não uma das formas do ciclo, mas sua forma exclusiva. Mas ela mesma aponta para outras formas.

Em primeiro lugar, esse ciclo inteiro pressupõe o caráter capitalista do próprio processo de produção e, como sua base, esse processo de produção e o regime social específico por ele condicionado. $D-M = D-M_{Mp}^T$; mas D-T pressupõe o trabalhador assalariado e, portanto, os meios de produção como parte do capital produtivo; quer dizer, pressupõe o processo de trabalho e de valorização, ou seja, o processo de produção já como função do capital.

Em segundo lugar, ao repetir-se a operação $D...D'$, o retorno à forma-dinheiro tende a desaparecer, do mesmo modo como a forma-dinheiro, no primeiro estágio $D-M$, desaparece para dar lugar a P . O desembolso constante e sempre renovado de dinheiro, tanto quanto seu constante retorno como dinheiro, aparecem como simples momentos que tendem a desaparecer no interior do ciclo.

Em terceiro lugar,

$$\underbrace{D-M...P...M'-D'. D-M...P...M'-D'. D-M...P... etc.}_{\hspace{10em}}$$

Já na segunda repetição do ciclo aparece a operação $P...M'-D'$. $D-M...P$, antes que o segundo ciclo de D esteja completo, e todos os demais ciclos possam, assim, ser considerados sob a forma $P...M'-D-M...P$, de modo que $D-M$, como primeira fase do primeiro ciclo, constitui apenas um evanescente do ciclo constantemente repetido do capital produtivo, tal como, de fato, é o caso do capital industrial investido pela primeira vez na forma de capital monetário.

Por outro lado, antes que o segundo ciclo de P esteja concluído, descreve-se o primeiro ciclo $M'-D'$. $D-M...P...M'$ (abreviado: $M'...M'$), o ciclo do capital-mercadoria. Desse modo, a primeira forma já contém as duas outras, com o que a forma-dinheiro desaparece, na medida em que ela é não uma simples expressão de valor, mas expressão de valor na forma-equivalente, em dinheiro.

Finalmente, se tomamos um capital individual que se apresenta como novo e que percorre pela primeira vez o ciclo $D-M...P...M'-D$, veremos que $D-M$ é a fase preparatória, precursora do primeiro processo de produção percorrido por esse capital individual. Essa fase $D-M$ não é, portanto, pressuposta, mas, antes, posta ou condicionada pelo processo de produção. Mas isso vale apenas para esse capital individual. O ciclo do capital monetário é a forma geral do ciclo do capital industrial, sempre tendo como pressuposto o modo de produção capitalista, isto é, no interior de um regime social determinado pelo modo de produção capitalista. O

processo capitalista de produção é, assim, pressuposto como um *prius*^[s], seja dentro do primeiro ciclo do capital monetário de um capital industrial investido pela primeira vez, seja fora dele; a existência constante desse processo de produção pressupõe o ciclo constantemente renovado de P...P. Esse mesmo pressuposto aparece já no interior do primeiro estágio D-M \leq ^T_{Mp}, uma vez que, por um lado, isso pressupõe a existência da classe assalariada e, por outro, o que na primeira fase é D-M para o comprador dos meios de produção é M'-D' para seu vendedor; logo, que em M' o capital-mercadoria e a própria mercadoria estão pressupostos como resultado da produção capitalista e, com eles, a função do capital produtivo.

[1] Do manuscrito II. (F. E.) [Trata-se de um provável deslize de Engels, já que esse texto foi extraído do manuscrito VII (e, um adendo posterior, do manuscrito V), e não do manuscrito II. – N. E. A.].

[a] Na presente tradução, encontram-se grafadas em negrito todas as passagens acrescentadas por Engels ao texto de Marx. Cf. Nota da Tradução, p. 14. (N. T.)

[b] Até 1870 (manuscrito II), nas figuras da circulação, a fase da produção, como todas as outras fases, era indicada por Marx com linhas (_P_). A partir de 1877 (manuscrito V), para melhor ressaltar a interrupção da circulação, ele passou a empregar pontos (...P...). Cf. MEGA-2 II/12 [Berlim, Akademie, 2005], p. 513-4. (N. T.)

[c] Cf. *O capital: crítica da economia política*, Livro I: *O processo de produção do capital* (São Paulo, Boitempo, 2013), seção II, p. 221-51. (N. T.)

[d] No manuscrito VI (p. 2): “Primeira metamorfose”. No manuscrito II (p. 3): “Primeira fase”. (N. T.)

[2] A partir daqui, manuscrito VII, iniciado em 2 de julho de 1878. (F. E.)

[e] Cf. *O capital*, Livro I, cit., p. 178-88. (N. T.)

[f] Cf. *ibidem*, seção VII, p. 589-802. (N. T.)

[g] A emancipação na Rússia foi introduzida em 19 de fevereiro de 1861 e atingiu inicialmente quase 22 milhões de servos da nobreza, isto é, cerca de metade de todo o campesinato russo. Esses camponeses, embora tenham obtido a liberdade pessoal, tiveram acesso a poucas terras – e de má qualidade – por um preço muito alto. Por consequência, viam-se frequentemente forçados a ingressar em relações temporárias de trabalho assalariado. O Estado outorgava aos camponeses $\frac{1}{2}$ da soma paga pela emancipação como empréstimo a ser quitado em 49 parcelas anuais. Com essa soma, ele indenizava a nobreza. Durante o tempo de quitação da dívida os camponeses não podiam vender nem hipotecar suas terras. (N. E. A.)

[h] Expressão popular francesa, frequentemente empregada em conexão com o mote de Alexandre Dumas (filho) acerca da rentabilidade das especulações com dinheiro alheio: “*Les affaires, c’est bien simple: c’est l’argent des autres*” [Os negócios? Muito simples: são o dinheiro dos outros] (*La question d’argent: comédie en cinq actes, en prose*, Paris, [Charlieu,] 1857, ato II, cena VII, p. 65).

(N. E. A.)

[1] Esse trecho baseia-se provavelmente em Aleksander Koshelev, cuja obra *Ob obshhinnom zemlevladii v Rossii* [Sobre a propriedade comunal na Rússia] Marx analisara exaustivamente pouco depois de sua publicação, em 1875. No início dos anos 1870, deu início ao estudo da língua russa, para poder estudar a literatura sobre o desenvolvimento da agricultura na Rússia com base nos textos originais. O interesse de Marx, que se evidencia em inúmeros excertos do fim da década de 1870, não se resumia à propriedade comunal e à agricultura, e se estendia à propriedade da terra em geral e seu desenvolvimento histórico, à emancipação dos camponeses e aos conflitos sociais, bem como ao desenvolvimento do mercado financeiro e do sistema bancário. (N. T.)

[3] Até aqui, manuscrito VII. A partir daqui, manuscrito VI. (F. E.)

[j] Cf. *O capital*, Livro I, cit., p. 241-51 e 785-804. (N. T.)

[k] No manuscrito II (p. 4), no lugar dessa frase encontra-se o seguinte trecho: “Mediante a venda da mercadoria *M'-D'*, esse preço é *realizado*, isto é, o valor da mercadoria é reconvertido da forma-mercadoria na forma-dinheiro. Mediante essa realização de seu preço, porém, tanto o valor de capital original *M* ou *D* de £540 recupera sua forma-dinheiro originária – que ele perdeu em *D-M* – quanto o novo *mais-valor* de £60, *produzido* durante o processo de produção e expresso no preço da mercadoria, é transformado em £60 em dinheiro”. (N. T.)

[4] Até aqui, manuscrito VI. A partir daqui, manuscrito V. (F. E.)

[l] Cf. *O capital*, Livro I, cit., p. 629-31. (N. T.)

[5] E isso vale independentemente do modo como separemos o valor de capital e o mais-valor. Em 10.000 libras de fio estão incorporadas 1.560 libras = £78 de mais-valor, mas em uma libra de fio = 1 xelim estão igualmente incorporadas 2,486 onças = 1,872 *penny* de mais-valor. [K. M.]

[m] O termo “*begriffslos*”, que aqui traduzimos literalmente “sem-conceito”, é empregado por Marx, sob influência da filosofia hegeliana, com o sentido de “abstrato”, isto é, aquilo que ainda não alcançou a concreção dialética do “conceito”. (N. T.)

[n] Acréscimo de Engels. No manuscrito V (p. 16), diz Marx: “Vejam agora o movimento completo *D-M...P...M'-D'* [...]”. (N. T.)

[o] Cf. *O capital*, Livro I, cit., p. 223-31. (N. T.)

[p] No manuscrito V (p. 17), esse parágrafo está redigido da seguinte forma: “*Capital monetário e capital-mercadoria* não são aqui, portanto, tipos autônomos de capital, cujas funções formam o conteúdo de ramos de negócio igualmente autônomos e separados um do outro. São apenas formas funcionais particulares do capital industrial. Por outro lado, o capital produtivo não é um tipo autônomo de capital, mas apenas a forma funcional particular que o capital industrial assume (veste) em seu estágio de produção”. Diferentemente da versão de Engels, portanto, Marx deixa claro que o capital produtivo não constitui um tipo autônomo de capital – e sim apenas uma função do capital industrial –, não só “aqui” como em lugar nenhum. Cf. MEGA-2 II/12, cit., p. 512-3. (N. T.)

[6] A. Tchuprov, *Zhelieznodorozhnoe khoziaistvo* (Moscou, [A.I. Mamontova,] 1875), p. 75, 76. [K. M.]

[q] Nos quatro primeiros séculos cristãos, a maioria dos padres da Igreja – título criado no século IV e conferido a doutrinadores e teóricos da Igreja do século II ao VII – condenava o gozo de bens mundanos e a ambição por propriedade e conforto. Em vez disso, recomendava-se o uso comum de propriedades coletivas. (N. E. A.)

[r] Na primeira edição: “forma-mercadoria” [*Warenform*]. (N. E. A.)

[s] Premissa. (N. T.)

Capítulo 2

O ciclo do capital produtivo

O ciclo do capital produtivo apresenta-se na fórmula geral: $P...M'-D'-M...P$. Ele significa a função periodicamente renovada do capital produtivo, portanto, a reprodução, ou seu processo de produção como processo de reprodução, no que diz respeito à valorização; não apenas a produção, como a reprodução periódica de mais-valor; a função do capital industrial em sua forma produtiva, não como função executada uma única vez, mas periodicamente repetida, de modo que o recomeço já está dado no próprio ponto de partida. Uma parte de M' pode voltar a entrar diretamente, como meio de produção, no mesmo processo de trabalho (em certos casos, em ramos de investimento do capital industrial) do qual ela saiu como mercadoria; com isso, não se faz mais do que evitar que seu valor se transforme em dinheiro efetivo ou símbolos monetários, ou garante-se que ele só obterá expressão independente como moeda de conta. Essa parte do valor não entra na circulação. Desse modo, há valores que entram no processo de produção, mas não no processo de circulação. O mesmo vale para a parte de M' que o capitalista consome *in natura* como parte do mais-produto. Mas isso é irrelevante para a produção capitalista, podendo, no máximo, ter alguma importância para a agricultura.

Nessa forma, dois pontos saltam imediatamente à vista.

Primeiro. Enquanto na primeira forma $D...D'$ o processo de produção, a função de P , interrompe a circulação do capital monetário e aparece apenas como elemento mediador entre as fases $D-M$ e $M'-D'$, aqui o processo inteiro de circulação do capital industrial, seu movimento total no interior da fase da circulação, é somente uma interrupção e, portanto, uma mediação entre o capital produtivo que inicia o ciclo como primeiro extremo e aquele

que o encerra como último extremo e sob a mesma forma, isto é, a forma que ele assume ao recomeçar. A circulação propriamente dita aparece apenas como etapa intermediária da reprodução periodicamente renovada e que se faz contínua por meio de sua renovação.

Segundo. A circulação inteira apresenta-se sob uma forma oposta à que ela assume no ciclo do capital monetário. Lá ela se representava como D-M-D (D-M. M-D), abstraindo da determinação de valor; aqui, abstraindo novamente da determinação de valor, ela é M-D-M (M-D. D-M), ou seja, a forma da circulação simples de mercadorias.

I. Reprodução simples^[a]

Consideremos, de início, o processo $M'-D'-M$, que transcorre na esfera da circulação, entre os extremos $P...P$.

O ponto de partida dessa circulação é o capital-mercadoria: $M' = M + m = P + m$. A função do capital-mercadoria $M'-D'$ (a realização do valor de capital nele contido = P , que agora existe como parte integrante das mercadorias M , assim como a realização do mais-valor também nele contido, que existe como parte integrante da mesma massa de mercadorias, dotadas do valor m) foi considerada na primeira forma do ciclo. Lá, porém, ela constituía a segunda fase da circulação interrompida e a fase final do ciclo inteiro. Aqui, ela constitui a segunda fase do ciclo, mas a primeira fase da circulação. O primeiro ciclo termina com D' , e como D' , tanto quanto o D original, pode iniciar o segundo ciclo de novo como capital monetário, não era preciso, por ora, analisar se D e d (o mais-valor) contidos em D' continuavam a andar juntos ou trilhavam caminhos separados. **Isso só teria sido necessário se tivéssemos continuado a acompanhar o primeiro ciclo em sua renovação.** Mas esse ponto tem de ser resolvido no ciclo do capital produtivo, pois disso depende já a determinação de seu primeiro ciclo, e porque $M'-D'$ aparece nele como primeira fase da circulação, que precisa ser completada por $D-M$. É essa decisão que determina se a fórmula representa uma reprodução simples ou uma reprodução em escala ampliada. De acordo com essa decisão altera-

se, portanto, o caráter do ciclo.

Começemos, portanto, pela reprodução simples do capital produtivo, na qual, conforme visto no primeiro capítulo, são pressupostas circunstâncias invariáveis e a compra e venda das mercadorias pelo seu valor. O mais-valor inteiro entra, com base nessas premissas, no consumo pessoal do capitalista. Assim que se opera a transformação do capital-mercadoria M' em dinheiro, a parte da soma de dinheiro representada pelo valor de capital continua a circular no ciclo do capital industrial; a outra, que é mais-valor realizado [*vergoldeter*]^[b], entra na circulação geral de mercadorias, é circulação de dinheiro que parte do capitalista, porém ocorre fora da circulação de seu capital individual.

Em nosso exemplo, tínhamos um capital-mercadoria M' de 10.000 libras de fio no valor de £500; dessa soma, £422 são o valor do capital produtivo e prosseguem, como forma-dinheiro de 8.440 libras de fio, a circulação do capital iniciada por M' , enquanto o mais-valor de £78, a forma-dinheiro de 1.560 libras, que constitui a parte excedente do produto-mercadoria, sai dessa circulação e descreve um percurso separado no interior da circulação geral de mercadorias.

$$M' \begin{array}{|c|} \hline M \\ \hline + \\ \hline m \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline - \\ \hline - D' \\ \hline - \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline D \\ \hline + \\ \hline d \\ \hline \end{array} - M \leftarrow_{M_p}^T$$

$d-m$ é uma série de compras efetuadas por meio do dinheiro que o capitalista gasta, seja em mercadorias propriamente ditas, seja em serviços para sua respeitável pessoa ou família. Tais compras são fragmentadas, ocorrem em datas diferentes. Portanto, esse dinheiro existe temporariamente na forma de determinada reserva monetária [*Geldvorrat*] ou tesouro destinado ao consumo corrente, uma vez que o dinheiro interrompido em sua circulação encontra-se na forma de tesouro. Sua função como meio de circulação, que inclui também sua forma transitória como tesouro, não entra na circulação do capital em sua forma-dinheiro D . O dinheiro não é adiantado, mas gasto.

Partimos do pressuposto de que a totalidade do capital adiantado passa sempre inteiramente de uma de suas fases para outra, tal como ocorre aqui, em que o produto-mercadoria de P contém o valor total do capital produtivo $P = £422 + \text{o mais-valor criado durante o processo de produção} = £78$. Em nosso exemplo, no qual temos um produto-mercadoria discreto, o mais-valor existe na forma de 560 libras de fio; o que, se calculado com base em 1 libra de fio, equivale a dizer que ele existe na forma de 2,496 onças de fio. Se, ao contrário, o produto-mercadoria fosse, por exemplo, uma máquina de £500 e de mesma composição de valor, então uma parte do valor dessa máquina equivaleria, certamente, a £78 de mais-valor, mas essas £78 só existiriam na máquina inteira; a máquina não pode ser dividida em valor de capital e mais-valor sem se fazer em pedaços, destruindo assim seu valor de uso e, com ele, seu valor. Desse modo, as duas partes integrantes do valor só podem ser representadas idealmente como partes que compõem o corpo da mercadoria, não como elementos autônomos da mercadoria M' , do mesmo modo como se pode representar cada libra de fio como elemento separável, autônomo das 10.000 libras de mercadoria. No primeiro caso, a mercadoria inteira, o capital-mercadoria, a máquina, tem de ser vendida antes que possa entrar em sua circulação específica. Mas se, ao contrário, o capitalista vender 8.440 libras, a venda das 1.560 libras restantes representará uma circulação totalmente separada do mais-valor na forma m (1.560 libras de fio) – d (£78) = m (artigos de consumo). Mas os elementos de valor e cada cota individual do produto de 10.000 libras de fio se podem representar tanto em partes do produto quanto no produto inteiro. Do mesmo modo que essas 10.000 libras de fio se deixam dividir num valor de capital constante (c) de 7.440 libras de fio por £372, um valor de capital variável (v) de 1.000 libras de fio por £50 e um mais-valor (m) de 1.560 libras de fio por £78, também cada libra de fio pode ser representada em $c = 11,904$ onças de fio por 8,928 *pence*, $v = 1,600$ onça de fio por 1,200 *penny*, $m = 2,496$ onças de fio por 1,872 *penny*. O capitalista poderia também, mediante a compra sucessiva das 10.000 libras de fio, consumir sucessivamente os elementos de mais-valor contidos nas contínuas porções do produto e, desse modo, realizar somas igualmente

sucessivas de $c + v$. Mas essa operação também pressupõe que, no fim, todas as 10.000 libras sejam vendidas e que, portanto, o valor de c e v seja repostos por meio da venda de 8.440 libras do produto. (Livro I, cap. 7, II.)

Seja como for, por meio de $M'-D'$ tanto o valor de capital quanto o mais-valor contido em M' adquirem uma existência à parte, a de somas distintas de dinheiro; em ambos os casos, D , assim como d , é uma forma realmente transformada do valor, que originalmente, em M' , só possui uma expressão própria como preço da mercadoria, isto é, apenas uma expressão ideal.

$m-d-m$ é circulação simples de mercadorias, cuja primeira fase, $m-d$, está incluída na circulação do capital-mercadoria $M'-D'$ e, portanto, no ciclo do capital; já sua fase complementar, $m-d^{[c]}$, ao contrário, fica de fora desse ciclo, como fase separada dele no interior da circulação geral de mercadorias. A circulação de M e m , do valor de capital e do mais-valor, cinde-se após a transformação de M' em $D'^{[d]}$. Disso se segue:

Primeiro. Posto que o capital-mercadoria é realizado por meio de $M'-D' = M'-(D + d)$, o movimento de valor de capital e mais-valor contido em $M'-D'$, movimento ainda indiferenciado e incorporado na mesma massa de mercadorias, pode-se cindir, já que ambos possuem agora formas independentes como quantias de dinheiro.

Segundo. Ocorrendo essa cisão, na qual d é gasto como renda do capitalista, ao passo que D , como forma funcional do capital, continua a percorrer o caminho que lhe é determinado pelo ciclo, então o primeiro ato $M'-D'$, em conexão com os atos seguintes $D-M$ e $d-m$, pode ser representado como as duas diferentes circulações $M-D-m$ e $m-d-m$, ambas as séries pertencendo, segundo a forma geral, à circulação ordinária de mercadorias.

De resto, na prática, quando se trata de corpos-mercadorias contínuos, que não se deixam dividir, as partes integrantes do valor são idealmente isoladas. Por exemplo, em Londres, no ramo da construção civil, que em sua maior parte vive de crédito, o empresário construtor recebe adiantamentos de acordo com o estágio em que se encontra determinada obra. Nenhum desses estágios é uma casa, mas apenas uma parte

efetivamente existente de uma casa futura em construção; portanto, apesar de sua existência efetiva, cada estágio é apenas uma fração da casa inteira, **porém suficientemente efetiva para servir de garantia para antecipações adicionais (sobre isso, cf. cap. 12).**

Terceiro. Se o movimento do valor de capital e do mais-valor, que em M e D ainda é comum a ambos, cinde-se apenas parcialmente ou não se cinde em absoluto, o próprio valor de capital sofrerá uma alteração ainda no interior de seu ciclo, antes deste ter sido completado. Em nosso exemplo, o valor do capital produtivo era £422. Portanto, se avança na operação D-M, por exemplo, como £480 ou £500, ele percorre as últimas fases do ciclo com um valor £58 ou £78 acima de seu valor inicial. E isso pode vir acompanhado de uma mudança em sua composição de valor.

M'-D', o segundo estágio da circulação e o estágio final do primeiro ciclo (D...D') é, em nosso ciclo, o segundo estágio desse mesmo ciclo e o primeiro da circulação de mercadorias. No que diz respeito à circulação, portanto, M'-D' tem de ser completado por D'-M'. Mas M'-D' deixou para trás não apenas o processo de valorização (aqui, a função de P, o primeiro estágio), mas seu resultado, o produto-mercadoria M', já está realizado. Desse modo, o processo de valorização do capital, assim como a realização do produto-mercadoria, no qual se representa o valor de capital valorizado, está concluído com M'-D'.

Partimos do pressuposto da reprodução simples, isto é, de que *d-m* se separa completamente de D-M. Como ambas as circulações, *m-d-m* e M-D-M, pertencem, quanto à sua forma geral, à circulação de mercadorias (e, por isso, não apresentam quaisquer diferenças de valor entre os extremos), torna-se fácil conceber o processo capitalista de produção, como o faz a economia vulgar, como simples produção de mercadorias, de valores de uso destinados a um tipo qualquer de consumo, que o capitalista só produz para substituí-los ou trocá-los por mercadorias de outro valor de uso, conforme erroneamente se afirma na economia vulgar^[e].

M apresenta-se desde o início como capital-mercadoria, e a finalidade do processo inteiro, o enriquecimento (valorização), não exclui de modo algum um consumo do capitalista, que aumenta com a grandeza do mais-

valor (portanto, também do capital), mas, antes, o inclui.

Na circulação da renda do capitalista, a mercadoria produzida m (ou a fração do produto-mercadoria M' que a ela corresponde idealmente) só serve, de fato, para convertê-la primeiro em dinheiro e, deste, numa série de outras mercadorias destinadas ao consumo privado. Aqui, porém, não podemos perder de vista o pequeno detalhe de que m é um valor-mercadoria que não custou nada ao capitalista; ele é incorporação de mais-trabalho, razão pela qual entra em cena originalmente como parte integrante do capital-mercadoria M' . Portanto, esse mesmo m se encontra, já por sua existência, vinculado ao ciclo do valor de capital em processo de realização, e, se esse ciclo é paralisado ou enfrenta uma perturbação qualquer, não só o consumo de m se restringe ou se interrompe por completo como também a venda da série de mercadorias que constituem a reposição de m . O mesmo ocorre se $M'-D'$ fracassa ou só se consegue vender uma parte de M' .

Vimos que $m-d-m$, como circulação da renda do capitalista, só entra na circulação do capital na medida em que m é parte do valor de M' , do capital em sua forma funcional de capital-mercadoria: mas tão logo é autonomizada por meio de $d-m$ (ou seja, ao realizar-se a forma completa $m-d-m$), ela deixa de integrar o movimento do capital adiantado pelo capitalista, embora seja derivada desse mesmo movimento. Ela se vincula a ele na medida em que a existência do capital pressupõe a existência do capitalista, que por sua vez é condicionada pelo seu consumo de mais-valor.

No interior da circulação geral, M' – por exemplo, o fio – funciona somente como mercadoria; mas como momento da circulação do capital, ele funciona como *capital-mercadoria*, uma forma que o valor de capital assume ou abandona alternadamente. Uma vez vendido ao comerciante, o fio é eliminado do processo cíclico daquele capital do qual ele é o produto, porém continua presente como mercadoria na esfera da circulação geral. A circulação da mesma massa de mercadorias continua, apesar de ter deixado de constituir um momento no interior do ciclo autônomo do capital do fiandeiro. A verdadeira e definitiva metamorfose da massa de mercadorias

que o capitalista lança na circulação, M-D, sua entrada final na esfera do consumo, pode, por isso, estar completamente apartada, tanto no espaço quanto no tempo, da metamorfose na qual essa massa de mercadorias funciona como seu capital-mercadoria. A mesma metamorfose que se realiza na circulação do capital ainda resta ser realizada na esfera da circulação geral.

O fato de o fio ingressar novamente no ciclo de outro capital industrial não altera em nada a questão. A circulação geral abrange tanto o entrelaçamento dos ciclos das diferentes frações autônomas do capital social – isto é, a totalidade dos capitais individuais – como a circulação dos valores que não foram lançados no mercado capital ou que se destinam ao consumo individual.

A relação entre o ciclo do capital considerado como parte da circulação geral e esse mesmo ciclo considerado como elo de um ciclo autônomo se evidencia, além disso, quando consideramos a circulação de $D' = D + d$. D , como capital monetário, dá continuidade ao ciclo do capital; d , como dispêndio de renda ($d-m$), ingressa na circulação geral, mas retira-se do ciclo do capital – neste ingressa apenas a parte que funciona como capital monetário adicional. Em $m-d-m$, o dinheiro só funciona como moeda; a finalidade dessa circulação é o consumo individual do capitalista. É próprio do cretinismo da economia vulgar considerar como ciclo característico do capital justamente essa circulação – a circulação da parte do produto-valor consumida como renda –, que não entra no ciclo do capital.

Na segunda fase, D-M, o valor capital $D = P$ (isto é, igual ao valor do capital produtivo, que aqui inaugura o ciclo do capital industrial) está novamente presente, desprovido de mais-valor, ou seja, com a mesma grandeza de valor que no primeiro estágio do ciclo do capital monetário D-M. Apesar da diferente posição, a função do capital monetário, no qual agora se transformou o capital-mercadoria, é a mesma: sua transformação em M_p e T, meios de produção e força de trabalho.

Simultaneamente a $m-d$, o valor de capital, na função do capital-mercadoria $M'-D'$, percorreu a fase M-D, ingressando agora na fase

complementar $D-M <_{Mp}^T$; sua circulação completa é, pois, $M-D-M <_{Mp}^T$.

Primeiro. O capital monetário D apareceu na forma I (ciclo $D...D'$) como a forma original na qual o valor de capital é investido; aqui, ele aparece desde o início como parte da quantia de dinheiro em que o capital-mercadoria se transformou na primeira fase da circulação $M'-D'$; portanto, como a transformação de P , do capital produtivo, em forma dinheiro, transformação obtida por meio da venda do produto-mercadoria. O capital monetário existe, aqui, desde o início, como forma não original nem final do valor de capital, uma vez que $D-M$, que fecha a fase $M-D$, só pode ser realizado abstraindo mais uma vez da forma-dinheiro. Por isso, a parte de $D-M$, que é ao mesmo tempo $D-T$, tampouco aparece como mero desembolso de dinheiro por meio da compra de força de trabalho, e sim como um desembolso em que se adiantam à força de trabalho, em forma-dinheiro, as mesmas 1.000 libras de fio com um valor de £50, que constituem uma parte do valor-mercadoria criado pela força de trabalho. O dinheiro aqui adiantado ao trabalhador é apenas a forma-equivalente transformada de uma parcela de valor do valor-mercadoria do produto produzido por ele mesmo. E já por esse motivo o ato $D-M$, na medida em que é $D-T$, não é de modo algum uma mera substituição de mercadoria em forma-dinheiro por mercadoria em forma de uso, mas inclui outros elementos independentes da circulação geral de mercadorias como tal.

D' aparece como forma transmutada de M' , que é, por sua vez, produto da função anterior de P , do processo de produção; a soma total de dinheiro aparece, portanto, como expressão monetária de trabalho pretérito. Em nosso exemplo: 10.000 libras de fio = £500, produto do processo de fiação; destas, 7.440 libras de fio = capital constante c adiantado = £372; 1.000 libras de fio = capital variável v adiantado = £50, e 1.560 libras de fio = mais-valor m = £78. Se de D' é desembolsado novamente apenas o capital original = £422, supondo-se constantes todas as demais circunstâncias, o trabalhador receberá, na operação $D-T$, apenas uma parte das 10.000 libras de fio (o valor-dinheiro de 1.000 libras de fio) produzidas nessa semana como adiantamento para a semana seguinte. Como resultado de $M-D$, o dinheiro é sempre expressão de trabalho pretérito. Na medida em que o ato

complementar D-M se realiza imediatamente no mercado de mercadorias e, portanto, D é trocado por mercadorias existentes, situadas no mercado, esse ato é, uma vez mais, a conversão de trabalho pretérito de uma forma (dinheiro) em outra (mercadoria). Mas D-M é temporalmente distinto de M-D. Ele pode, excepcionalmente, ser concomitante, como ocorre, por exemplo, quando o capitalista que realiza o ato D-M e o capitalista para quem esse ato é M-D transferem suas mercadorias simultaneamente um para o outro e D atua apenas para saldar o balanço. A diferença temporal entre a execução de M-D e a de D-M pode ser mais ou menos considerável. Embora D, como resultado do ato M-D, represente trabalho pretérito, ele pode, para o ato D-M, representar a forma transmutada de mercadorias que ainda não se encontram no mercado, mas que lá só se encontrarão no futuro, já que a operação D-M só precisa ser realizada depois que M for novamente produzida. Do mesmo modo, D pode representar mercadorias que são produzidas ao mesmo tempo que M e das quais ele é a expressão monetária. Por exemplo, na operação D-M (compra de meios de produção) pode-se comprar carvão antes que ele tenha sido retirado da mina. Na medida em que d figura como acumulação de dinheiro, não sendo gasto como renda, ele pode representar o algodão que só será produzido no ano seguinte. O mesmo ocorre com o gasto da renda do capitalista, $d-m$. E o mesmo com o salário $T = £50$; esse dinheiro é não apenas a forma-dinheiro do trabalho pretérito do trabalhador, mas, ao mesmo tempo, uma remuneração do trabalho presente ou futuro que se está realizando ou haverá de se realizar. Com esse dinheiro, o trabalhador pode comprar um casaco que só será confeccionado na semana seguinte. Esse é especialmente o caso com relação ao grande número de meios de subsistência que, para não perecerem, têm de ser consumidos quase no mesmo momento de sua produção. Assim, o trabalhador, no dinheiro que recebe como salário, obtém a forma transformada de seu próprio trabalho futuro, ou do de outros trabalhadores. Com uma parte de seu trabalho pretérito, o capitalista o remunera pelo seu próprio trabalho futuro. É seu próprio trabalho presente ou futuro que constitui o estoque ainda não existente com o qual ele pagará seu trabalho passado. Aqui desaparece completamente a ideia da formação

de um estoque.

Segundo. Na circulação $M-D-M \leftarrow_{M_p}^T$, o mesmo dinheiro muda duas vezes de lugar; o capitalista o recebe primeiro como vendedor e o despende como comprador; a transformação de mercadoria em forma-dinheiro serve apenas para reconvertê-la de forma-dinheiro em forma-mercadoria; nesse movimento, portanto, a forma-dinheiro do capital, sua existência como capital monetário é apenas um momento efêmero; ou, em outras palavras, o capital monetário, enquanto se encontra em movimento, só atua como meio de circulação quando serve de meio de compra, e como meio de pagamento propriamente dito somente quando os capitalistas compram uns dos outros, ou seja, quando se trata apenas de saldar a balança de pagamentos.

Terceiro. A função do capital monetário, sirva ele como mero meio de circulação ou como meio de pagamento, é apenas a de mediador da substituição de M por T e M_p , isto é, a substituição do fio – do produto-mercadoria em que resulta o capital produtivo (depois de deduzido o mais-valor a ser utilizado como renda) – por seus elementos de produção, ou seja, a reconversão do valor de capital de sua forma como mercadoria nos elementos formadores dessa mercadoria; portanto, ele se limita, em última instância, a mediar a reconversão do capital-mercadoria em capital produtivo.

Para que o ciclo se realize normalmente, M' deve ser vendida pelo seu valor e em sua totalidade. Ademais, $M-D-M$ implica não apenas a substituição de uma mercadoria por outra, mas a substituição nas mesmas condições de valor. Aqui, partimos do pressuposto de que isso é assim. Na realidade, porém, os valores dos meios de produção variam; é justamente característica da produção capitalista a mudança constante das condições de valor, nem que seja por meio da mudança constante operada na produtividade do trabalho que caracteriza a produção capitalista. Limitamo-nos aqui a indicar essa mudança de valor dos fatores de produção, à qual retornaremos mais adiante^[f]. A transformação dos elementos de produção em produto-mercadoria, de P em M' , ocorre na esfera da produção; a reconversão de M' em P ocorre na esfera da circulação. Ela é mediada pela metamorfose simples das mercadorias. Mas

seu conteúdo é um momento do processo de reprodução considerado como um todo. O processo M-D-M, como forma de circulação do capital, implica um metabolismo funcionalmente determinado. A transformação M-D-M condiciona, além disso, que M = aos elementos de produção da quantidade de valor M', e que estes conservem suas condições originais de valor; assim, o que está pressuposto é não apenas que as mercadorias sejam vendidas por seus valores, mas também que não sofram qualquer mudança de valor durante o percurso de seu ciclo; onde isso não ocorre, o processo não pode se realizar normalmente.

Em D...D', D é a forma original do valor de capital, forma que é abandonada para ser novamente assumida. Em P...M'-D'-M...P, D não é mais do que a forma assumida no processo e que volta a ser abandonada em seu decorrer. A forma-dinheiro aparece aqui apenas como forma-valor independente e efêmera do capital; o capital, sob a forma de M', tem tanto medo de assumi-la quanto, sob a forma de D', de abandoná-la, uma vez que se encasulou nela para voltar a revestir a forma do capital produtivo. Enquanto permanece cristalizado na forma de dinheiro, ele não funciona como capital e, portanto, não se valoriza; o capital resta imóvel. D atua aqui como meio de circulação, mas como meio de circulação do capital^[g]. A aparência de independência que a forma-dinheiro do valor de capital possui na primeira forma de seu ciclo (do capital monetário) desaparece na segunda forma, que constitui, assim, a crítica da forma I e a reduz a uma mera forma particular. Se a segunda metamorfose D-M se choca com obstáculos (por exemplo, se faltam no mercado os meios de produção), o ciclo, o fluxo do processo de reprodução é interrompido, do mesmo modo como ocorreria se o capital fosse imobilizado na forma do capital-mercadoria. Mas a diferença, em primeiro lugar, é que na forma-dinheiro ele pode se fixar por mais tempo do que em sua perecível forma-mercadoria anterior. Ele não deixa de ser dinheiro por não funcionar como capital monetário, mas deixa de ser mercadoria, e valor de uso em geral, por permanecer tempo demais em sua função como capital-mercadoria. Em segundo lugar, na forma-dinheiro ele pode assumir, em vez de sua original forma original de capital produtivo, outra forma, ao passo que como M' ele

não sai do lugar.

$M'-D'-M$ só implica para M , devido a sua forma, atos de circulação que constituem momentos de sua reprodução; mas a reprodução efetiva de M , na qual se converte M' , é necessária para a realização de $M'-D'-M'$; essa operação se encontra, no entanto, condicionada por processos de reprodução externos ao processo de reprodução do capital individual expresso em M' .

Na forma I, $D-M <_{M_p}^T$ prepara apenas a primeira transformação de capital monetário em capital produtivo; na forma II, a reconversão do capital-mercadoria em capital produtivo: portanto, sempre que a base de inversão do capital industrial permaneça a mesma, esse estágio prepara a reconversão do capital-mercadoria aos mesmos elementos de produção dos quais ele se originou. Aqui, portanto, $D-M <_{M_p}^T$ aparece, tal como na forma I, como estágio preparatório do processo de produção, porém como retorno deste último, como sua renovação e, assim, como precursor do processo de reprodução e, por conseguinte, da repetição do processo de valorização.

É preciso observar, uma vez mais, que $D-T$ não é simples troca de mercadorias, mas compra de uma mercadoria A que deve servir à produção de mais-valor, assim como $D-M_p$ é apenas o procedimento materialmente indispensável à consecução dessa finalidade.

Com a consumação de $D-M <_{M_p}^T$, D é reconvertido em capital produtivo, em P , e o ciclo se reinicia.

A forma explícita de $P...M'-D'-M...P$ é, portanto:

$$P \dots M' \left\{ \begin{array}{c} M \\ + \\ m \end{array} \right\} - \left\{ \begin{array}{c} D \\ + \\ d \end{array} \right\} - M <_{M_p}^T \dots P$$

A transformação de capital monetário em capital produtivo é compra de mercadorias para a produção de mercadoria. O consumo só entra no ciclo do próprio capital por se tratar desse consumo produtivo; sua condição é que, mediante as mercadorias assim consumidas, crie-se mais valor. E isso

é algo muito diferente da produção, inclusive da produção de mercadorias, cuja finalidade é a existência dos produtores; a substituição de uma mercadoria por outra, assim condicionada pela produção de mais-valor, é totalmente diferente da troca de produtos – intermediada apenas pelo dinheiro – em si mesma. Mas é desse modo que os economistas entendem a questão, a fim de provar que qualquer superprodução é impossível^[h].

Além do consumo produtivo de D, que se converte em T e em Mp, o ciclo inclui o primeiro elo de D-T, que, para o trabalhador, é T-D = M-D. Da circulação do trabalhador T-D-M, que engloba seu consumo, apenas o primeiro elo entra no ciclo do capital como resultado de D-T. O segundo ato, D-M, não entra na circulação do capital individual, embora derive dela. Mas a classe capitalista necessita da existência constante da classe trabalhadora e, portanto, também do consumo do trabalhador, intermediado por D-M.

O ato M'-D' pressupõe, para a continuidade do ciclo do valor de capital, assim como para o consumo do mais-valor pelo capitalista, apenas que M' se converta em dinheiro, isto é, que seja vendida. O artigo só é comprado por ser um valor de uso, ou seja, algo útil para algum tipo de consumo, seja ele produtivo ou individual. Mas, se M' continua a circular, por exemplo, na mão do comerciante que comprou o fio, isso, por enquanto, não afeta em nada a continuação do ciclo do capital individual que produziu o fio e o vendeu ao comerciante. O processo inteiro prossegue seu curso e, com ele, também o consumo individual do capitalista e do trabalhador, consumo que é condicionado por esse processo. Esse é um ponto importante no estudo das crises.

Com efeito, tão logo M' foi vendida, transformada em dinheiro, ela pode ser reconvertida nos fatores reais do processo de trabalho e, por conseguinte, do processo de reprodução. Assim, se M' é comprada pelo consumidor final ou pelo comerciante que quer revendê-la, não há alteração direta na questão. O volume das massas de mercadorias criadas pela produção capitalista é determinado pela escala dessa produção e pela necessidade de sua constante expansão, e não por um círculo predestinado de oferta e demanda, de necessidades a serem satisfeitas. A produção em

massa só pode ter como comprador direto, excluindo-se outros capitalistas industriais, o comerciante por atacado. Dentro de certos limites, o processo de reprodução pode se realizar na mesma escala ou em escala ampliada, embora as mercadorias que dele resultam não ingressem efetivamente na esfera do consumo individual ou produtivo. O consumo das mercadorias não está incluído no ciclo do capital, do qual elas derivam. Assim que o fio, por exemplo, foi vendido, o ciclo do valor de capital nele incorporado pode começar de novo, não importando o que doravante será feito do fio vendido. Quando o produto é vendido, tudo corre dentro da normalidade, do ponto de vista do produtor capitalista. O ciclo do valor de capital que ele representa não é interrompido. E se esse processo é ampliado – o que implica o consumo produtivo ampliado dos meios de produção –, então essa reprodução do capital pode ser acompanhada da ampliação do consumo (portanto, da demanda) individual do trabalhador, uma vez que tal processo é introduzido e mediado pelo consumo produtivo. Desse modo, pode ocorrer de a produção de mais-valor – e, com ela, o consumo individual do capitalista – crescer, o processo inteiro de reprodução encontrar-se em plena florescência e, no entanto, haver uma enorme massa de mercadorias que só aparentemente ingressam na esfera do consumo, mas, na realidade, permanecem não vendidas, estocadas nas mãos dos intermediários; ou seja, mercadorias que, de fato, ainda se encontram no mercado.

Uma leva de mercadorias sucede a outra, até que, por fim, fica claro que a leva anterior só foi aparentemente absorvida pelo consumo. Os capitais-mercadoria disputam entre si um lugar no mercado. Os que ficam para trás, precisam vender abaixo do preço. As levadas anteriores ainda não foram liquidadas, enquanto vencem os prazos de pagamento das mercadorias. Para poder pagá-las, seus possuidores têm de se declarar insolventes ou vendê-las por qualquer preço. Essa venda não tem absolutamente nada a ver com a situação real da demanda, mas apenas com a *demanda por pagamento*, com a necessidade absoluta de transformar mercadoria em dinheiro. Deflagra-se, então, a crise. Ela se mostra não na diminuição imediata da demanda consumptiva, da demanda por consumo

individual, mas na diminuição da troca de capital por capital, do processo de reprodução do capital.

Se as mercadorias M_p e T – em que D é investido a fim de cumprir sua função como capital monetário, ou seja, como valor de capital destinado a reconverter-se em capital produtivo – têm de ser compradas ou pagas em prazos distintos, de modo que a fórmula $D-M$ represente, portanto, uma série de compras e pagamentos sucessivos, então uma parte de D realiza a operação $D-M$, enquanto a outra conserva-se no estado de dinheiro para poder servir a simultâneas ou sucessivas operações $D-M$ no momento determinado pelas condições do próprio processo. Essa parte de D retirou-se temporariamente da circulação apenas para entrar em ação, exercer sua função, num momento determinado. Sua existência como fundo de compra e de pagamento, a suspensão de seu movimento, o estado de sua circulação interrompida é, assim, um estado em que o dinheiro exerce uma de suas funções como capital monetário. Como capital monetário, pois nesse caso até mesmo o dinheiro que permanece temporariamente imóvel forma parte do capital monetário D (de $D' - d = D$), da parte de valor do capital-mercadoria, que $\dot{e} = P$, isto é, igual ao valor do capital produtivo, a partir do qual o ciclo tem início. Por outro lado, todo o dinheiro retirado da circulação está na forma de tesouro. A forma-tesouro do dinheiro converte-se, aqui, numa função do capital monetário, do mesmo modo como, em $D-M$, a função do dinheiro como meio de compra ou de pagamento converte-se na função do capital monetário, e isso precisamente porque o valor de capital existe aqui na forma-dinheiro, porque o estado de dinheiro é aqui um estado do capital industrial num de seus estágios, estado que é prescrito pela concatenação do ciclo. Mas volta-se a comprovar, ao mesmo tempo, que o capital monetário não desempenha no interior do ciclo do capital industrial senão funções de dinheiro, e que estas só possuem o significado de funções do capital por meio de sua conexão com outros estágios desse ciclo.

A representação de D' como relação entre d e D , como relação do capital, não é, diretamente, uma função do capital monetário, mas do capital-mercadoria M' , que, por sua vez, como relação entre m e M ,

expressa apenas o resultado do processo de produção, da autovalorização do valor de capital que ocorre em seu interior.

Se a marcha do processo de circulação encontra obstáculos, de modo que D é obrigado a suspender sua função D-M por circunstâncias externas, pela situação do mercado etc. e, assim, a permanecer por mais ou menos tempo em seu estado de dinheiro, tem-se novamente um estado de entesouramento do dinheiro, que ocorre também na circulação simples de mercadorias, quando a transição de M-D a D-M é interrompida por circunstâncias externas. Em nosso caso, o dinheiro tem, assim, a forma do capital monetário imóvel, latente. Por ora, no entanto, não nos aprofundaremos nessa questão.

Em ambos os casos, porém, a permanência do capital monetário em seu estado de dinheiro aparece como resultado de um movimento ininterrupto, seja ele conforme ou contrário a seu fim, voluntário ou involuntário, conforme ou contrário à sua função.

II. Acumulação e reprodução em escala ampliada

Como as proporções em que se pode ampliar o processo de produção são determinadas não de forma arbitrária, mas de forma técnica, pode ocorrer, e de fato ocorre com frequência, que o mais-valor realizado, embora destinado à capitalização, cresça (sendo, portanto, acumulado nas proporções necessárias), mediante a repetição dos diferentes ciclos, até atingir o volume em que pode realmente funcionar como capital adicional ou ingressar no ciclo do valor de capital em processo. O mais-valor imobiliza-se, assim, como tesouro e, sob essa forma, constitui o capital monetário latente. Latente porque, enquanto imobilizado sob a forma de dinheiro, não pode atuar como capital^[6a]. Assim, o entesouramento aparece aqui como um momento implícito no processo capitalista de acumulação, um momento que lhe é inerente mas, ao mesmo tempo, dele essencialmente distinto. Pois o próprio processo de reprodução não é ampliado mediante a formação do capital monetário latente. Ao contrário, o capital monetário latente é aqui constituído porque o produtor capitalista não pode ampliar

imediatamente a escala de sua produção. Se vende seu mais-produto a um produtor de ouro ou prata, o qual lança o novo ouro ou a nova prata na circulação, ou, o que gera o mesmo resultado, a um comerciante que importa quantidades adicionais de ouro ou prata em troca de uma parte do mais-produto nacional, seu capital monetário latente constitui um incremento do tesouro de ouro ou prata nacional. Em todos os outros casos, as £78, por exemplo, que eram meios de circulação na mão do comprador, assumiram na do capitalista apenas a forma-tesouro; houve, portanto, apenas uma distribuição diferente do tesouro de ouro ou prata nacional.

Se o dinheiro funciona como meio de pagamento nas transações de nosso capitalista (de modo que a mercadoria possa ser paga num prazo mais curto ou mais longo), o mais-produto destinado à capitalização transforma-se não em dinheiro, mas em crédito, títulos de propriedade sobre um equivalente que o comprador talvez já possua ou talvez apenas pretenda possuir. Ele não entra no processo de reprodução do ciclo, como tampouco entra nele o dinheiro investido em papéis que rendem juros etc., embora possa entrar no ciclo de outros capitais industriais individuais.

O caráter inteiro da produção capitalista é determinado pela valorização do valor de capital adiantado, ou seja, em primeira instância, pela produção do máximo possível de mais-valor; em segundo lugar, porém (cf. Livro I, cap. 22), pela produção de capital, isto é, pela transformação de mais-valor em capital. A acumulação ou produção em escala ampliada, que aparece como meio para a produção sempre aumentada de mais-valor e, por conseguinte, para o enriquecimento do capitalista, como objetivo pessoal deste último, e que está incluída na tendência geral da produção capitalista, torna-se, por meio de seu desenvolvimento, como mostramos no Livro I^[1], uma necessidade para cada capitalista individual. O aumento constante de seu capital passa a ser uma condição para a conservação desse mesmo capital. Mas não retornaremos aqui aos detalhes do que já foi exposto.

Consideramos inicialmente a reprodução simples^[2] e partimos do pressuposto de que o mais-valor inteiro é gasto como renda. Na realidade, em condições normais, uma parte do mais-valor deve sempre ser gasta

como renda, enquanto outra é capitalizada, sendo totalmente indiferente se o mais-valor produzido em determinado período é ora inteiramente consumido, ora inteiramente capitalizado. Na média do movimento – e a fórmula geral não pode representar mais do que tal média –, ocorrem ambas as coisas. Mas, para não complicar a fórmula, é melhor pressupor que o mais-valor total é acumulado. A fórmula $P...M'-D'-M' < \overset{T}{M}_p...P'$ expressa um capital produtivo que se reproduz em maior escala e com maior valor, e que inicia seu segundo ciclo como capital produtivo aumentado, ou, o que dá no mesmo, reinicia seu primeiro ciclo. Assim que tem início esse segundo ciclo, temos P novamente como ponto de partida; mas este P é um capital produtivo maior do que o era o primeiro P. Assim, se na fórmula $D...D'$ o segundo ciclo inicia com D', D' funciona como D, como capital monetário desembolsado de determinada grandeza, um capital monetário maior do que aquele com o qual começou o primeiro ciclo, porém toda referência a seu incremento por meio da capitalização de mais-valor desaparece assim que ele surge na função de capital monetário desembolsado. Essa origem está apagada quando ele aparece sob a forma de capital monetário que inicia seu ciclo. O mesmo ocorre com P' tão logo ele funciona como ponto de partida de um novo ciclo.

Se comparamos $P...P'$ com $D...D'$ ou com o primeiro ciclo, vemos que eles não têm de modo algum o mesmo significado. $D...D'$, tomado em si mesmo, como ciclo isolado, expressa apenas que D, o capital monetário (ou o capital industrial em seu ciclo como capital monetário), é dinheiro que pare dinheiro, valor que pare valor, que cria mais-valor. No ciclo de P, ao contrário, o próprio processo de valorização já está concluído com o término do primeiro estágio, o do processo de produção, e, depois de percorrido o segundo estágio (o primeiro estágio da circulação) $M'-D'$, o valor de capital + o mais-valor existem já como capital monetário realizado, como D', surgido como último extremo no primeiro ciclo. O fato de que o mais-valor tenha sido produzido é expresso na forma primeiramente estudada de $P...P$ (ver a fórmula explícita na p. 47^[k]) por meio de $m-d-m$, que, em seu primeiro estágio, fica de fora da circulação do capital e representa a circulação do mais-valor como renda. Nessa forma,

em que se representa o inteiro movimento em P...P, inexistindo portanto qualquer diferença de valor entre os dois pontos extremos, a valorização do valor adiantado, a criação de mais-valor, é representada do mesmo modo que em D...D', com a única diferença de que o ato M'-D', que aparece como último estágio em D...D' e como segundo no ciclo, é, em P...P, o primeiro estágio da circulação.

Em P...P', P' expressa não o mais-valor produzido, mas o fato de que o mais-valor produzido se capitaliza, ou seja, que foi acumulado capital e que, portanto, P', diferentemente de P, consiste no valor de capital original mais o valor do capital acumulado por meio de seu movimento.

D', como simples conclusão de D...D', e também M', tal como aparece em todos esses ciclos, expressam, tomados em si mesmos, não o movimento, mas seu resultado: a valorização do valor de capital realizado em forma-mercadoria ou forma-dinheiro e, portanto, o valor de capital como $D + d$ ou $M + m$, como relação entre o valor de capital e o mais-valor, este último considerado como seu rebento. Expressam esse resultado como diferentes formas de circulação do capital monetário valorizado. Mas nem na forma M' nem na forma D' a valorização operada é, em si mesma, uma função, seja do capital monetário, seja do capital-mercadoria. Como formas e modos de existência particulares e distintos, que correspondem a funções específicas do capital industrial, o capital monetário só pode exercer funções de dinheiro, e o capital-mercadoria, funções de mercadoria, havendo entre eles apenas a diferença de mercadoria e dinheiro. Do mesmo modo, o capital industrial, em sua forma de capital produtivo, só pode consistir dos mesmos elementos de qualquer outro processo de trabalho que gera produtos: de um lado, condições objetivas de trabalho (meios de produção); de outro, força de trabalho produtivamente empregada (orientada a uma finalidade). Assim como, na esfera da produção, o capital industrial só pode existir na articulação que corresponde ao processo de produção em geral e, portanto, também ao processo não-capitalista de produção, na esfera da circulação ele só pode existir sob as duas formas correspondentes de mercadoria e dinheiro. Mas como a soma dos elementos de produção se manifesta desde o início como

capital produtivo pelo fato de a força de trabalho ser força de trabalho alheia que o capitalista comprou de seu próprio possuidor, assim como comprou os meios de produção de outros possuidores de mercadorias; como, portanto, o próprio processo de produção se manifesta também como função produtiva do capital industrial, o dinheiro e a mercadoria aparecem como formas de circulação do mesmo capital industrial, suas funções como funções de circulação deste último, que ou introduzem as funções do capital produtivo ou dele derivam. É apenas mediante sua articulação como formas funcionais que o capital industrial deve assumir nos diferentes estágios de seu processo cíclico que as funções de dinheiro e de mercadoria são aqui, ao mesmo tempo, funções de capital monetário e capital-mercadoria. É um erro, portanto, querer derivar as propriedades e funções características e específicas do dinheiro e da mercadoria enquanto tais de seu caráter de capital, como também é um erro, inversamente, querer deduzir as propriedades do capital produtivo de seu modo de existência como meios de produção.

Assim que D' ou M' são fixados como $D + d$, $M + m$, isto é, como relação do valor de capital com o mais-valor como seu rebento, essa relação é expressa em ambos, uma vez em forma-dinheiro, outra em forma-mercadoria, o que não altera em nada a questão. Essa relação não surge de qualidades e funções que dizem respeito ao dinheiro como tal, nem à mercadoria como tal. Em ambos os casos, a propriedade que caracteriza o capital, a de ser valor que pare valor, é expressa apenas como resultado. M' é sempre o produto da função de P , e D' é sempre apenas a forma de M' transformada no ciclo do capital industrial. Assim, tão logo o capital monetário reinicia sua função específica como capital monetário, ele deixa de expressar a relação de capital contida em $D' = D + d$. Se $D \dots D'$ já está concluído e D' reinicia o ciclo, ele não figura como D' , mas como D , mesmo que se capitalize todo o mais-valor contido em D' . O segundo ciclo começa, em nosso caso, com um capital monetário de £500, em vez das £422 do primeiro ciclo. O capital monetário que abre o ciclo é £78 maior do que antes; essa diferença existe na comparação de um ciclo com o outro; mas essa comparação não existe no interior de cada ciclo individual. As

£500 adiantadas como capital monetário, das quais £78 já existiam como mais-valor, desempenham o mesmo papel que as £500 com que outro capitalista inicia seu primeiro ciclo. O mesmo ocorre no ciclo do capital produtivo. No ciclo que se reinicia, o P' aumentado aparece como P, exatamente do mesmo modo que P na reprodução simples P...P.

No estágio $D'-M' < \frac{T}{M_p}$, a grandeza acrescentada é indicada apenas por M' , mas não por T' nem por M_p' . Como M é a soma de T e M_p , com M' já está indicado que a soma de T e M_p nela contida é maior do que o P original. Além disso, a designação T' e M_p' seria falsa, porquanto sabemos que ao crescimento do capital vincula-se uma mudança de sua composição de valor, no transcurso da qual o valor de M_p aumenta, enquanto o de T diminui sempre em termos relativos e, frequentemente, também em termos absolutos.

III. Acumulação de dinheiro

Que d , o mais-valor realizado, incorpore-se novamente ao valor de capital em processo e assim, juntamente com o capital D , possa ingressar no processo cíclico na grandeza D' , é algo que depende de circunstâncias independentes da mera existência de d . Se trata-se de empregar d como capital monetário num segundo negócio independente do primeiro, é evidente que ele só poderá ser aplicado quando tiver atingido a quantia mínima requerida para tal negócio. Se trata-se de aplicá-lo na ampliação do negócio original, então as condições dos fatores materiais de P e suas proporções de valor também exigem que d tenha de atingir uma quantia mínima. Todos os meios de produção que atuam nesse negócio guardam entre si não apenas uma relação quantitativa, mas uma determinada relação quantitativa, um volume proporcional. Essas proporções materiais e as inerentes proporções de valor dos fatores que entram no capital produtivo determinam o volume mínimo que d deve possuir para poder ser aplicado em meios de produção e força de trabalho adicionais, ou apenas nos primeiros, como incremento do capital produtivo. **Assim, o fiandeiro não pode aumentar o número de seus fusos sem, ao mesmo tempo,**

providenciar o número correspondente de cardadores e aparatos de pré-fiação, além de ter de arcar com o gasto aumentado em algodão e salários que tal expansão do negócio provoca. Por isso, para realizar essa expansão, é necessário que o mais-valor já tenha atingido uma soma média (£1 por novo fuso adquirido é a soma normalmente calculada). Enquanto d não alcança esse volume mínimo, o ciclo do capital precisa ser repetido até que a soma dos sucessivos d por ele produzidos possa funcionar em conjunto com D , isto é, em $D' - M' < \overset{T}{M}_p$. Simples mudanças de detalhe introduzidas, por exemplo, na maquinaria de fiar, ao torná-las mais produtivas, requerem um dispêndio maior de material de fiação, a ampliação da maquinaria de pré-fiação etc. Enquanto isso, d é acumulado, e sua acumulação não é sua função própria, mas o resultado do repetido processo P...P. Sua função própria é sua permanência no estado de dinheiro, até que, graças aos repetidos ciclos de valorização, ou seja, a um elemento externo, ele tenha recebido acréscimos suficientes para atingir o volume mínimo necessário ao exercício de sua função ativa; o volume, sem o qual não pode tomar parte efetivamente – como capital monetário e, neste caso, como parte acumulada do capital monetário D em funcionamento – na função do capital monetário D . No intervalo, é acumulado e existe apenas na forma de um tesouro em processo de formação, de crescimento. A acumulação de dinheiro, o entesouramento, aparece aqui, portanto, como um processo que acompanha transitoriamente a acumulação efetiva, a ampliação da escala em que atua o capital industrial. Transitoriamente, pois, enquanto o tesouro permanece em seu estado de tesouro, ele não funciona como capital, não participa do processo de valorização, continua a ser uma quantia de dinheiro que aumenta unicamente porque, sem sua intervenção, o dinheiro existente é guardado na mesma arca.

A forma do tesouro não é mais do que a forma do dinheiro que não se encontra em circulação, do dinheiro que teve sua circulação interrompida e, por isso, é guardado em sua forma-dinheiro. Quanto ao entesouramento propriamente dito, trata-se de um processo comum a toda produção de mercadorias e que só desempenha um papel como fim em si mesmo nas formas pré-capitalistas não desenvolvidas. Porém, o tesouro aparece como

forma do capital monetário e o entesouramento, como processo que acompanha transitoriamente a acumulação do capital, porquanto e na medida em que o dinheiro figura como *capital monetário latente*; porquanto o entesouramento, o estado de tesouro do mais-valor existente em forma-dinheiro, é um estágio preparatório – funcionalmente determinado e externo ao ciclo do capital – para a transformação do mais-valor em capital efetivamente operante. Por meio dessa sua determinação, o tesouro é, pois, capital monetário latente, razão pela qual também o volume que ele tem de alcançar para poder entrar no processo é determinado pela composição de valor que o capital produtivo apresenta em cada caso. Enquanto permanece em estado de tesouro, contudo, ele não funciona como capital monetário, mas é ainda capital monetário imóvel; não capital monetário interrompido em sua função, como antes, mas capital monetário ainda não apto ao exercício de sua função.

Tomamos aqui a acumulação de dinheiro em sua forma original, real, como tesouro real em dinheiro. Ela pode existir também na forma de simples crédito ou saldo credor do capitalista que vendeu M' . Aqui não cabe estudar as outras formas que esse capital monetário pode assumir durante o intervalo, inclusive a de dinheiro que pare dinheiro, por exemplo, sob a forma de depósito a juro num banco, letras de câmbio ou papéis de qualquer tipo. O mais-valor realizado em dinheiro exerce, então, funções específicas de capital fora do ciclo do capital industrial do qual ele surgiu; funções que, em primeiro lugar, não guardam qualquer relação com aquele ciclo como tal e que, em segundo lugar, são funções de capital distintas das funções do capital industrial e que ainda não foram examinadas aqui.

IV. Fundo de reserva

Na forma de que acabamos de tratar, o tesouro, modo de existência do mais-valor, é fundo de acumulação de dinheiro, a forma-dinheiro que a acumulação do capital assume temporariamente e, nesse sentido, também condição desta última. Mas esse fundo de acumulação também pode prestar serviços secundários especiais, isto é, ingressar no processo cíclico do

capital sem que este assuma a forma $P...P'$, ou seja, sem que se amplie a reprodução capitalista.

Se o processo $M'-D'$ se prolonga além de sua medida normal, isto é, se o capital-mercadoria leva mais tempo para se transformar em forma-dinheiro ou se, uma vez realizada essa transformação, por exemplo, o preço dos meios de produção em que o capital monetário tem de ser investido aumenta acima do nível em que se encontrava no início do ciclo, o tesouro que funciona como fundo de acumulação pode ser utilizado para ocupar o lugar do capital monetário ou de uma parte dele. O fundo de acumulação de dinheiro serve, assim, como fundo de reserva para equilibrar as perturbações do ciclo.

Como tal fundo de reserva, ele é distinto dos fundos de meios de compra e de pagamento considerados no ciclo $P...P$. Estes são parte do capital monetário em funcionamento (portanto, formas de existência de uma parte do valor de capital operante em geral), cujas partes só entram em função sucessivamente, em prazos distintos. Na continuidade do processo de produção forma-se constantemente um capital monetário de reserva, já que hoje se contraem pagamentos que só serão realizados num prazo posterior, ou vendem-se hoje grandes massas de mercadorias para somente depois voltar a comprar outras; nesses intervalos, existe constantemente, portanto, uma parte do capital circulante na forma-dinheiro. Já o fundo de reserva, ao contrário, é uma parte constitutiva não do capital operante (mais precisamente, do capital monetário), mas do capital situado num estágio preliminar de sua acumulação, do mais-valor que ainda não se transformou em capital ativo. De resto, é evidente que o capitalista em apuros não se pergunta em nenhum momento pelas funções determinadas do dinheiro que se encontra em suas mãos, mas aplica o que tem para manter em funcionamento o processo cíclico de seu capital. Assim, em nosso exemplo, $D = £422$ e $D' = £500$. Se uma parte do capital de $£422$ existe como fundo de meios de pagamento e de compra, como reserva monetária, esta é calculada de modo que, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, ela entrará integralmente no ciclo e bastará para atender às suas necessidades. Mas o fundo de reserva é uma parte das $£78$ de mais-valor;

ele só pode ingressar no processo cíclico do capital de £422 na medida em que esse ciclo é completado sob circunstâncias que não permanecem inalteradas; pois ele é uma parte do fundo de acumulação e figura aqui sem a ampliação da escala da reprodução.

O fundo de acumulação de dinheiro é já a existência de capital monetário latente; portanto, a transformação de dinheiro em capital monetário.

A fórmula geral do ciclo do capital produtivo, que resume a reprodução simples e a reprodução em escala ampliada, é:

$$P \dots \overbrace{M' - D'}^1 \dots \overbrace{D - M}^2 <_{M_p}^T \dots P (P')$$

Se $P = P$, então D em 2) = $D' - d$; se $P = P'$, então D em 2) é maior do que $D' - d$; isto é, d foi transformado inteira ou parcialmente em capital monetário.

O ciclo do capital produtivo é a forma na qual a economia política clássica considera o processo cíclico do capital industrial^[1].

[a] Título inserido por Engels. (N. E. A.)

[b] Marx emprega os verbos *vergolden* (“dourar”) e *versilbern* (“pratear”) com o sentido de “converter em dinheiro ou valor monetário”, “realizar”. (N. T.)

[c] O correto seria: “*d-m*”. (N. E. A.)

[d] Neste ponto Engels desconsiderou um trecho do manuscrito. A passagem correspondente está reproduzida no Apêndice 3, p. 648-50. (N. T.)

[e] No Livro I de *O capital*, Marx retoma sua polêmica contra as teses burguesas de que o objetivo da produção capitalista consiste na produção de valores de uso, que o capital é dinheiro ou mercadoria e o capitalista pratica a abstinência. Lá ele critica as ideias de, entre outros, MacCulloch, Macleod, Roscher, Malthus, Senior e Scrope. (N. E. A.)

[f] Cf. p. 405-14. (N. E. A.). [No manuscrito V (p. 27), a passagem seguinte é antecedida pela frase: “Em contraste com I (D...D’) e M-D-M <_{M_p}^T, a conversão do capital monetário é apenas um elemento mediador da *reconversão* do capital-mercadoria em *capital produtivo* ou da mercadoria em seus *próprios elementos de produção*, e o *tornar-se dinheiro* [*Geldwerdung*] da mercadoria é apenas um elemento efêmero”. – N. T.]

[g] No manuscrito V, consta a anotação: “Contra Tooke”. (N. E. A.)

[h] Marx refere-se aqui provavelmente às concepções de Ricardo e Say. (N. E. A.)

[6a] A expressão latente baseia-se na noção física de calor latente, hoje completamente superada pela teoria da transformação de energia. Por isso, na terceira seção (de redação posterior), Marx emprega a expressão “potencial”, baseada na noção de energia potencial, ou “capital virtual”, em analogia às velocidades virtuais de D’Alembert. (F. E.) [Cf. Jean le Rond D’Alembert, *Traité de dynamique* (Paris, [David,] 1743) e *Traité de l’équilibre et du mouvement des fluides* (Paris, [David,] 1744). Que Engels conhecia as mais recentes descobertas da física, especialmente a tese da conservação da energia – formulada pela primeira por Julius Robert von Mayer –, o mostram seus estudos sobre a *Dialética da natureza* (MEGA-2 I/26, [Berlim, Dietz]), p. 77, 109. Notas complementares semelhantes sobre os recentes desenvolvimentos das ciências naturais também foram introduzidas por Engels na terceira edição do Livro I de *O capital*, por exemplo, sobre a teoria molecular. (Cf. Livro I, cit., p. 381, nota 205a). – N. E. A.]

[i] Cf. Livro I, cit., p. 830-3. (N. T.)

[j] Cf. *ibidem*, p. 641-53. (N. T.)

[k] Cf. p. 154. (N. T.)

[l] Referência à concepção corrente da reprodução contínua do aparato de produção em sentido físico, como estoque de meios de produção, sustentada em maior ou menor medida pelos economistas clássicos, ainda fortemente influenciados pelo exemplo da agricultura. (N. E. A.)

Capítulo 3

O ciclo do capital-mercadoria

A fórmula geral para o ciclo do capital-mercadoria é:

$$M' - D' - M \dots P \dots M'$$

M' aparece não só como produto, mas também como pressuposto dos dois ciclos anteriores, porquanto o que D-M implica para um capital, M' - D' implica para o outro, na medida em que ao menos uma parte dos meios de produção constitui o produto-mercadoria de outros capitais individuais que se encontram em seu ciclo. Assim, em nosso exemplo, o carvão, as máquinas etc. são o capital-mercadoria do explorador da mina, do capitalista construtor de máquinas etc. Além disso, no capítulo 1, item IV, foi mostrado que já na primeira repetição de D...D', antes de consumado esse segundo ciclo do capital monetário, está pressuposto não apenas o ciclo P...P, mas também o ciclo M...M'.

Se a reprodução se dá em escala ampliada, a M' final é maior do que a M' inicial e deve, por isso, ser designada como M''.

A diferença da terceira forma em relação às duas primeiras mostra-se, em primeiro lugar, no fato de que aqui é a circulação inteira, com suas duas fases contrárias, que abre o ciclo, ao passo que, na forma I, a circulação é interrompida pelo processo de produção e, na forma II, a circulação inteira, com suas duas fases complementares, aparece apenas como mediação do processo de reprodução, constituindo, portanto, o movimento mediador entre P...P. Em D...D', a forma de circulação D-M...M'-D' = D-M-D. Em P...P, ela é o contrário: M'-D'. D-M = M-D-M. Em M'...M', ela apresenta também essa última forma.

Em segundo lugar, na repetição dos ciclos I e II, embora os pontos finais D' e P' constituam os pontos de partida do ciclo que se inicia novamente, desaparece a forma em que eles foram criados. $D' = D + d$, $P' = P + p$ reinicia o novo processo como D e P . Na forma III, porém, o ponto de partida M deve ser designado como M' , ainda que o ciclo se renove na mesma escala, e isso com base na seguinte razão. Na forma I, assim que D' inaugura, como tal, um novo ciclo, ele funciona como capital monetário D , desembolso do valor de capital a ser valorizado em forma-dinheiro. A grandeza do capital monetário adiantado, incrementada pela acumulação realizada no primeiro ciclo, aumentou. Mas que essa grandeza seja £422 ou £500 não altera em nada o fato de ele aparecer como mero valor de capital. D' não existe mais como capital valorizado ou prehe de mais-valor, como relação de capital. É no processo que ele deve se valorizar. O mesmo vale para $P...P'$; P' tem de continuar a funcionar como valor de capital – que deve produzir mais-valor – e reiniciar o ciclo. Já o ciclo do capital-mercadoria, ao contrário, não se inicia com o valor de capital, mas com o valor de capital aumentado em forma-mercadoria, incluindo desde o princípio o ciclo não apenas do valor de capital existente em forma-mercadoria, mas também do mais-valor. Assim, se nessa forma ocorre uma reprodução simples, no fim aparece um M' da mesma grandeza que no começo. Se uma parte do mais-valor entra no ciclo do capital, ao final do processo aparece, de fato, em vez de M' , um M' maior, M'' , mas o ciclo seguinte abre-se novamente com M' , que é apenas um M' maior que no ciclo anterior, que inicia seu novo ciclo com um valor de capital acumulado maior e, por conseguinte, também com um mais-valor novo e relativamente maior. Em todos os casos, M' inicia o ciclo sempre como um capital-mercadoria, que é = valor de capital + mais-valor.

M' , em sua qualidade de M , aparece no ciclo de um capital industrial individual não como forma desse capital, mas como forma de outro capital industrial, na medida em que os meios de produção constituem seus produtos. O ato $D-M$ (isto é, $D-M_p$) do primeiro capital é, para esse segundo capital, $M'-D'$.

No processo de circulação $D-M <^T_{M_p}$, T e M_p comportam-se de modo

idêntico por serem mercadorias na mão de seus vendedores, aqui o trabalhador que vende sua força de trabalho, lá o possuidor dos meios de produção que vende estes últimos. Para o comprador, cujo dinheiro funciona como capital monetário, eles só funcionam como mercadorias enquanto ainda não foram compradas, ou seja, enquanto se apresentam diante de seu capital existente na forma-dinheiro como mercadorias pertencentes a outrem. M_p e T só se diferenciam aqui quando M_p , nas mãos de seu vendedor, pode ser M' , ou seja, capital, em que M_p é forma-mercadoria de seu capital, ao passo que T , para o trabalhador, nunca é mais do que uma mercadoria e só se torna capital nas mãos do comprador, como parte integrante de P .

M' jamais pode, portanto, iniciar um ciclo como mera forma-mercadoria do valor de capital. Como capital-mercadoria, ele é sempre um duplo. Do ponto de vista do valor de uso, ele é o produto da função de P – aqui, o fio – cujos elementos T e M_p , que resultam da circulação como mercadorias, funcionaram como elementos formadores desse produto. Do ponto de vista do valor, ele é o valor de capital P acrescido do mais-valor m produzido na função de P .

É somente no próprio ciclo de M' que $M = P =$ valor de capital pode e tem de se separar da parte de M' em que existe o mais-valor, do mais-produto em que se aloja o mais-valor, sejam eles de fato separáveis, como no fio, ou não, como na máquina. Eles se tornam separáveis assim que M' se converte em D' .

Se o produto-mercadoria inteiro é separável em produtos parciais independentes e homogêneos, como, por exemplo, as nossas 10.000 libras de fio, e se, por conseguinte, o ato $M'-D'$ pode se representar numa soma de vendas sucessivas, então o valor de capital pode funcionar na forma-mercadoria como M , apartar-se de M' antes que se realize o mais-valor e, assim, antes que M' se realize em sua totalidade.

Das 10.000 libras de fio a £500, o valor de 8.440 libras = £422 = valor de capital separado do mais-valor. Se o capitalista vende apenas 8.440 libras de fio por £422, essas 8.440 libras de fio M representam o valor de capital em forma-mercadoria; o mais-produto de 1.560 libras de fio contido

em $M' = \text{mais-valor de } \pounds 78$ só circularia posteriormente; o capitalista poderia completar a operação $M-D-M'_{Mp}$ antes da circulação do mais-produto $m-d-m$.

Ou, se ele vendesse apenas 7.440 libras de fio no valor de $\pounds 372$ e, em seguida, 1.000 libras de fio no valor de $\pounds 50$, com a primeira parte de M poderiam ser repostos os meios de produção (a parte constante do capital c) e, com a segunda parte de M , a parte variável do capital v , a força de trabalho, e assim por diante.

Mas se se realizam tais vendas sucessivas e as condições do ciclo o consentem, o capitalista também pode operar essa divisão em partes alíquotas de M' , em vez de dividir M' em $c + v + m$.

Por exemplo, 7.440 libras de fio = $\pounds 372$, que, como partes de M' (10.000 libras de fio = $\pounds 500$), representam a parte constante do capital, podem, por sua vez, ser novamente decompostas em 5.535 libras de fio com um valor de $\pounds 276,768$, que apenas repõem a parte constante, o valor dos meios de produção consumidos em 7.440 libras de fio, 744 libras de fio no valor de $\pounds 37,200$, que apenas repõem o capital variável, e 1.160,640 libras de fio no valor de $\pounds 58,032$, que, como mais-produto, são portadoras do mais-valor. Logo, das 7.440 libras de fio vendidas, o capitalista pode repor o valor de capital nelas contido por meio da venda de 6.279,360 libras de fio pelo preço de $\pounds 313,968$, gastando como renda o valor do mais-produto de 1.160,640 libras de fio = $\pounds 58,032$.

Do mesmo modo, pode continuar a decompor 10.000 libras de fio = $\pounds 50$ = valor de capital variável, e vendê-las do seguinte modo: 744 libras de fio a $\pounds 37,200$, o valor de capital constante de 1.000 libras de fio; 100 libras de fio a $\pounds 5,000$, seu valor de capital variável; portanto, 844 libras de fio a $\pounds 42,200$, reposição do valor de capital contido nas 1.000 libras de fio; e, finalmente, 156 libras de fio no valor de $\pounds 7,800$, que representam o mais-produto nelas contido e que podem ser consumidas como tal.

Por fim, o capitalista ainda pode, caso consiga vendê-las, decompor as restantes 1.560 libras de fio no valor de $\pounds 78$, de modo que a venda de 1.160,640 libras de fio por $\pounds 58,032$ reponha o valor dos meios de produção contidos em 1.560 libras de fio, e a venda de 156 libras de fio no valor de

£7,800 reponha o valor de capital variável; as duas vendas, juntas, representam 1.316,640 libras de fio = £65,832, isto é, a reposição do valor de capital total; por último, o produto excedente, 243,360 libras de fio = £12,168, permanece como renda a ser gasta.

Assim como cada um dos elementos c , v e p existentes no fio, também cada libra de fio em si mesma, com seu valor de 1 xelim = 12 *pence*, pode ser decomposta em

$$\begin{array}{r}
 c = \quad \quad 0,744 \text{ libra de fio} = \quad 8,928 \text{ pence} \\
 v = \quad \quad 0,100 \text{ libra de fio} = \quad 1,200 \text{ pence} \\
 m = \quad \quad 0,156 \text{ libra de fio} = \quad 1,872 \text{ pence} \\
 \hline
 c + v + m = \quad 1,000 \text{ libra de fio} = \quad 12,00 \text{ pence}
 \end{array}$$

Se somamos os resultados das três vendas parciais, obtemos o mesmo resultado que na venda das 10.000 libras de fio de uma só vez.

Como capital constante, temos:

$$\begin{array}{r}
 \text{na 1ª compra:} \quad 5.535,360 \text{ libras de fio} = \quad £276,768 \\
 \text{na 2ª compra:} \quad 744,000 \text{ libras de fio} = \quad £37,200 \\
 \text{na 3ª compra:} \quad 1.160,640 \text{ libras de fio} = \quad £58,032 \\
 \hline
 \text{total:} \quad \quad \quad 7.440,000 \text{ libras de fio} = \quad £372,000
 \end{array}$$

Como capital variável:

$$\begin{array}{r}
 \text{na 1ª compra:} \quad 744,000 \text{ libras de fio} = \quad £37,200 \\
 \text{na 2ª compra:} \quad 100,000 \text{ libras de fio} = \quad £5,000 \\
 \text{na 3ª compra:} \quad 156,000 \text{ libras de fio} = \quad £7,800 \\
 \hline
 \text{total:} \quad \quad \quad 1.000,000 \text{ libras de fio} = \quad £50,000
 \end{array}$$

Como mais-valor:

$$\begin{array}{r}
 \text{na 1ª compra:} \quad 1.160,000 \text{ libras de fio} = \quad £58,032 \\
 \text{na 2ª compra:} \quad 156,000 \text{ libras de fio} = \quad £7,800
 \end{array}$$

na 3ª compra:	243,360 libras de fio =	£12,168
total:	1.560,000 libras de fio =	£78,000

Summa summarum^[a]:

na 1ª compra:	7.440 libras de fio =	£372
na 2ª compra:	1.000 libras de fio =	£50
na 3ª compra:	1.560 libras de fio =	£78
total:	10.000 libras de fio =	£500

A operação M'-D', em si mesma, não é mais do que uma venda de 10.000 libras de fio. As 10.000 libras de fio são mercadorias tanto quanto qualquer outro fio. O que interessa ao comprador é o preço de 1 xelim por libra, ou de £500 por 10.000 libras. E se, ao negociar, ele decompõe o valor total em seus elementos constitutivos, é com a capciosa intenção de demonstrar que mesmo se a libra fosse vendida abaixo de 1 xelim o vendedor ainda faria um bom negócio. Mas a quantidade que ele compra depende de suas necessidades; se, por exemplo, ele possui uma tecelagem, esta dependerá da composição do capital empregado na tecelagem, e não da do fiandeiro, de quem ele compra. As relações em que M' tem, por um lado, de repor o capital nela aplicado (ou nas diversas partes que a constituem) e, por outro, de servir como mais-produto, seja para o dispêndio do mais-valor, seja para a acumulação do capital, existem apenas no ciclo do capital, cuja forma-mercadoria são as 10.000 libras de fio. Não têm relação alguma com a venda como tal. Aqui, além disso, está pressuposto que M' é vendida pelo seu valor e que, portanto, trata-se apenas de sua transmutação de forma-mercadoria em forma-dinheiro. Para M', como forma funcional no ciclo desse capital individual, com o qual o capital produtivo tem de ser repostado, o decisivo é, naturalmente, saber se e até que ponto o preço e o valor diferenciam-se um do outro na venda; mas isso não nos interessa neste momento, em que nos ocupamos somente com as diferenças de forma.

Na forma I, D...D', o processo de produção aparece na posição intermediária entre as duas fases mutuamente complementares e

contrapostas da circulação do capital; ele termina antes que se inicie a fase conclusiva $M'-D'$. O dinheiro é adiantado como capital primeiramente nos elementos de produção, que são transformados em produto-mercadoria, o qual, por fim, é reconvertido em dinheiro. É um ciclo comercial já encerrado, cujo resultado é o dinheiro, utilizável para tudo. O novo começo só está dado, assim, como possibilidade. $D...P...D'$ pode ser tanto o último ciclo – que, retirando-se do negócio, encerre a função de um capital individual – como o primeiro ciclo de um capital novo que entra em funcionamento. O movimento geral é, aqui, $D...D'$, do dinheiro a mais dinheiro.

Na forma II, $P...M'-D'-M...P$ (P'), o processo inteiro de circulação segue o primeiro P e precede o segundo; mas se desdobra em ordem inversa à forma I. O primeiro P é o capital produtivo, e sua função é a do processo de produção, como condição do processo de circulação subsequente. Já o P final, ao contrário, não é o processo de produção, mas apenas o ressurgimento do capital industrial em sua forma de capital produtivo. E ele é, com efeito, esse ressurgimento como resultado da transformação – realizada na última fase da circulação – do valor de capital em $T + Mp$, nos fatores subjetivos e objetivos que, reunidos, constituem a forma de existência do capital produtivo. No fim, o capital, seja ele P ou P' , volta a se apresentar numa forma acabada, na qual funciona novamente como capital produtivo e tem de realizar o processo de produção. A forma geral do movimento, $P...P$, é a forma da reprodução e, diferentemente de $D...D'$, não revela a valorização como escopo do processo. Por isso, ela torna mais fácil para a economia política clássica prescindir da forma capitalista determinada do processo de produção e apresentar como escopo do processo a produção como tal, de modo a produzir a maior quantidade com os menores preços possíveis e trocar o produto pela maior variedade possível de outros produtos, em parte para a renovação da produção ($D-M$), em parte para o consumo ($d-m$). Nesse caso, uma vez que D e d aparecem aqui apenas como meio efêmero de circulação, as peculiaridades tanto do dinheiro como do capital monetário podem ser deixadas de lado, e o processo inteiro aparece como um processo simples e natural, isto é,

dotado da naturalidade do racionalismo raso. No capital-mercadoria, também o lucro é ocasionalmente esquecido, sendo figurado, quando se trata da totalidade do ciclo de produção, simplesmente como mercadoria ou, quando se trata das partes integrantes do valor, como capital-mercadoria. A acumulação aparece, naturalmente, do mesmo modo que a produção.

Na forma III, $M'-D'-M...P...M'$, as duas fases do processo de circulação iniciam o ciclo, e precisamente na mesma ordem que na forma II, $P...P$; segue-se, então, P , e, tal como na forma I, com sua função, o processo de produção; com o resultado desta última, M' , encerra-se o ciclo. Assim como na forma II o ciclo se encerra com P , como mero ressurgimento do capital produtivo, aqui ele se encerra com M' , como ressurgimento do capital-mercadoria; e, assim como na forma II, o capital, em sua forma final, tem de reiniciar o processo como processo de produção, também aqui, com a reaparição do capital industrial sob a forma de capital-mercadoria, o ciclo tem de se reiniciar com a fase de circulação $M'-D'$. Ambas as formas do ciclo são incompletas porque não se concluem com D' , o valor de capital valorizado, reconvertido em dinheiro. Ambas têm, pois, de continuar seu desenvolvimento e incluem, assim, a reprodução. O ciclo total, na forma III, é $M'...M'$.

O que diferencia a terceira forma das duas primeiras é o fato de que apenas neste ciclo o valor de capital valorizado, e não o valor de capital original ainda por valorizar, aparece como ponto de partida de sua valorização. M' , como relação de capital, é aqui o ponto de partida e, como tal, atua de modo determinante sobre o ciclo inteiro, pois inclui, já em sua primeira fase, tanto o ciclo do valor de capital como o do mais-valor; e este último, se não em cada ciclo individual, pelo menos na média geral dos ciclos, tem, em parte, de ser gasto como renda, percorrendo o processo de circulação $m-d-m$, e, em parte, funcionar como elemento da acumulação do capital.

Na forma $M'...M'$, o consumo do produto-mercadoria inteiro é pressuposto como condição do curso normal do próprio processo do capital. O consumo individual do trabalhador e o consumo individual da

parte não acumulada do mais-produto abarca o consumo individual inteiro. O consumo entra, portanto, em sua totalidade – como consumo individual e consumo produtivo –, como condição, no ciclo M' . O consumo produtivo (no qual também está incluído, na realidade, o consumo individual do trabalhador, já que a força de trabalho é, dentro de certos limites, um produto constante do consumo individual do trabalhador) se realiza mediante cada capital individual. O consumo individual – abstraindo-se dos casos em que é necessário para a existência do capitalista individual – é pressuposto apenas como ato social, jamais como ato do capitalista individual.

Nas formas I e II, o movimento inteiro se apresenta como movimento do valor de capital adiantado. Na forma III, o capital valorizado, na forma do produto-mercadoria total, constitui o ponto de partida e possui a forma do capital que move a si mesmo, isto é, do capital-mercadoria. É somente após sua conversão em dinheiro que esse movimento se bifurca em movimento do capital e movimento da renda. A distribuição do produto social inteiro, assim como a distribuição especial do produto para cada capital-mercadoria individual, uma parte sendo destinada ao fundo individual de consumo, outra ao fundo de reprodução, está incluída, nesta forma, no ciclo do capital.

Em $D...D'$, está implícita uma possível ampliação do ciclo, de acordo com o volume de d que entre no ciclo renovado.

Em $P...P$, P pode começar o novo ciclo com o mesmo valor, ou inclusive com menos, e, no entanto, representar uma reprodução em escala ampliada; por exemplo, quando os elementos das mercadorias se barateiam em consequência da produtividade aumentada do trabalho. Em contrapartida, no caso contrário, é possível que um capital produtivo superior ao seu valor represente uma reprodução numa escala materialmente inferior; por exemplo, quando os elementos de produção encarecerem. O mesmo vale para $M'...M'$.

Em $M'...M'$, a produção pressupõe o capital em forma-mercadoria; ele retorna, na segunda M , como pressuposto no interior desse ciclo. Se essa M ainda não foi produzida ou reproduzida, o ciclo se interrompe; essa M tem

de ser reproduzida, em sua maior parte, como M' de outro capital industrial. Nesse ciclo, M' existe como ponto de partida, ponto de transição e ponto de chegada do movimento; ela está, portanto, sempre presente e é uma condição constante do processo de reprodução.

$M' \dots M'$ distingue-se das formas I e II por outro aspecto. Todos os três ciclos têm em comum o fato de que a forma em que o capital inicia seu processo cíclico é também a forma em que ele o conclui, encontrando-se, assim, novamente na forma inicial em que abre de novo o mesmo ciclo. A forma inicial D, P, M' é sempre a forma em que o valor de capital (em III, com o mais-valor que o incrementa) é adiantado e, portanto, sua forma original no que diz respeito ao ciclo; a forma final D' , P, M' é sempre a forma transformada de uma forma funcional que a antecede no ciclo e que não é a forma original.

Assim, em I, D' é a forma transformada de M' ; o P final em II é a forma transformada de D (em I e II, essa transformação é realizada por um simples processo de circulação de mercadorias, pela troca formal de posições entre mercadoria e dinheiro); em III, M' é a forma transformada de P, do capital produtivo. Mas, em III, a transformação diz respeito, em primeiro lugar, não apenas à forma funcional do capital, mas também à sua grandeza de valor; em segundo lugar, porém, a transformação é o resultado não de uma troca meramente formal de posições ocorrida no processo de circulação, mas de uma transmutação efetiva que a forma de uso e o valor das mercadorias integrantes do capital produtivo sofreram no interior do processo de produção.

A forma do extremo inicial D, P, M' é pressuposta a qualquer um dos ciclos I, II e III; a forma que se reconverte no extremo final é posta e, por isso, condicionada pela série de metamorfoses do próprio ciclo. M' , como ponto final de um ciclo de capital industrial e individual, pressupõe apenas a forma P – que não faz parte da circulação – do mesmo capital industrial do qual é o produto. D' , como ponto final em I, como forma transformada de M' ($M'-D'$), pressupõe D nas mãos do comprador, como existente fora do ciclo $D \dots D'$, incorporado a ele por meio da venda de M' e transformado em sua própria forma final. Em II, portanto, o P final pressupõe T e M_p (M)

como existentes à margem e incorporados a ele como forma final mediante D-M. Porém, abstraindo do último extremo, nem o ciclo do capital monetário individual pressupõe a existência do capital monetário em geral, nem o do capital produtivo individual a do capital produtivo em seu ciclo. Em I, D pode ser o primeiro capital monetário, ao passo que, em II, P pode ser o primeiro capital produtivo a surgir na cena histórica, no entanto, em III,

$$M' \left\{ \begin{array}{l} M - \\ - D' \\ m - \end{array} \right. \left\{ \begin{array}{l} D-M <_{M_p}^T \dots P \dots M' \\ \\ d - m \end{array} \right.$$

M é duas vezes pressuposta fora do ciclo. Uma vez, no ciclo M'-D'-M <_{M_p}^T. Essa M, à medida que consiste de M_p, é mercadoria na mão do vendedor; é, ela mesma, capital-mercadoria, à medida que é produto de um processo capitalista de produção; e, ainda que não o seja, ela aparece como capital-mercadoria nas mãos do comerciante. Outra vez, no segundo m em m-d-m, que tem de existir igualmente como mercadoria para poder ser comprado. Em todo caso, seja ela capital-mercadoria ou não, T e M_p são tão mercadorias quanto M' e se relacionam mutuamente como mercadorias. O mesmo vale para a segunda m em m-d-m. Portanto, na medida em que M' = M (T + M_p), ela tem mercadorias como seus próprios elementos constitutivos e precisa ser reposta na circulação por outras mercadorias iguais; assim como em m-d-m, a segunda m precisa ser reposta na circulação por outras mercadorias iguais.

Além disso, com base no modo de produção capitalista como regime dominante, toda mercadoria nas mãos do vendedor tem de ser capital mercadoria. Ela continua a sê-lo nas mãos do comerciante, ou se converte em tal, se antes não o era. Ou, então, deve ser uma mercadoria – por exemplo, um artigo importado – que substitua um capital-mercadoria original, conferindo-lhe, assim, apenas outra forma de existência.

Os elementos-mercadorias T e M_p, que constituem o capital produtivo P, não possuem, como modos de existência de P, a mesma forma que

ostentam nos diferentes mercados de mercadorias nos quais são adquiridos. Eles estão agora reunidos e, nessa conexão, podem funcionar como capital produtivo.

Que M só apareça como pressuposto de M nessa forma III, no interior do próprio ciclo, deve-se ao fato de que o ponto de partida é o capital na forma-mercadoria. O ciclo se abre com o investimento de M' (na medida em que ele funciona como valor de capital, seja aumentado pela adição de mais-valor ou não) nas mercadorias que constituem seus elementos de produção. Mas esse investimento abrange o processo inteiro de circulação M-D-M (= T + M) e é seu resultado. Aqui, portanto, M encontra-se nos dois extremos, mas o segundo extremo, que obtém sua forma M por meio de D-M, isto é, de um elemento externo, do mercado de mercadorias, é não o último extremo do ciclo, mas apenas seus dois primeiros estágios, que abarcam o processo de circulação. Seu resultado é P, que inicia, então, sua função: o processo de produção. É apenas como resultado deste último – portanto, não como resultado do processo de circulação – que M' aparece como conclusão do ciclo e na mesma forma que o extremo inicial M'. Em D...D', P...P, os extremos finais D' e P são os resultados imediatos do processo de circulação. Aqui, portanto, D', de um lado, e P, de outro, são pressupostos em outras mãos apenas ao final. Sempre que o ciclo se opera entre os extremos, nem D, num caso, nem P, no outro – a existência de D como dinheiro alheio e de P como processo de produção alheio –, aparecem como pressuposto desses ciclos. M'...M', ao contrário, pressupõe M (= T + Mp) como mercadorias alheias em mãos alheias, mercadorias essas atraídas para o ciclo pelo processo inicial de circulação e incorporadas ao capital produtivo, de cuja função resulta que M' converte-se novamente na forma final do ciclo.

Mas, precisamente porque o ciclo M'...M' pressupõe, dentro de seu percurso, outro capital industrial em forma de M (= T + Mp) (e Mp abarca vários tipos de outros capitais, como, em nosso caso, máquinas, carvão, óleo etc.), ele exige que o consideremos não apenas como forma geral do ciclo, isto é, como uma forma social sob a qual pode ser considerado todo capital industrial individual (fora de seu primeiro desembolso) – portanto,

não apenas como uma forma de movimento comum a todos os capitais industriais individuais –, mas, ao mesmo tempo, como forma de movimento da soma dos capitais individuais e, portanto, do capital total da classe capitalista, um movimento em que cada capital industrial individual aparece apenas como um movimento parcial, entrelaçado com os demais e por eles condicionado. Se tomarmos, por exemplo, o produto anual total de uma terra e analisarmos o movimento pelo qual uma parte disso repõe o capital produtivo em todos os negócios individuais, enquanto outra parte entra no consumo individual das diferentes classes, consideraremos $M' \dots M'$ como forma do movimento tanto do capital social como do mais-valor ou mais-produto por ele gerado. O fato de que o capital social é = a soma dos capitais individuais (inclusive dos capitais em ações e do capital estatal, na medida em que os governos empregam trabalho assalariado produtivo em minas, ferrovias etc. e, assim, funcionam como capitalistas industriais), e de que o movimento total do capital social é = a soma algébrica dos movimentos dos capitais individuais, não exclui aqui de modo algum a possibilidade de que esse movimento, como movimento do capital individual isolado, ofereça outros fenômenos distintos do mesmo movimento, considerado como uma parte do movimento total do capital social e, portanto, em conexão com os movimentos de suas outras partes, nem que, ao mesmo tempo, resolva problemas cuja solução tem de estar pressuposta na consideração desse ciclo de um capital individual isolado, em vez de resultar dele.

$M' \dots M'$ é o único ciclo em que o valor de capital originalmente adiantado forma apenas uma parte do extremo que inicia o movimento e em que este se revela, desde o início, como movimento total do capital industrial; tanto da parte do produto que substitui o capital produtivo quanto da parte do produto que constitui o mais-produto e que geralmente se destina, em parte, a ser gasto como renda e, em parte, a servir como elemento da acumulação. **Na medida em que o dispêndio de mais-valor como renda está incluído nesse ciclo, também o está o consumo individual.** Este último, no entanto, também está nele incluído pelo fato de que o ponto de partida M , a mercadoria, já existe como um artigo de uso

qualquer; mas todo artigo produzido de modo capitalista é capital-mercadoria, não importando se sua forma de uso o destina para o consumo produtivo, individual ou para ambos. D...D' aponta apenas para o aspecto do valor, a valorização do valor de capital adiantado como escopo do processo inteiro; P...P (P') aponta para o processo de produção do capital como processo de reprodução, no qual a grandeza do capital produtivo ou permanece igual ou aumenta (acumulação); M'...M', que já em seu extremo inicial se revela como forma da produção capitalista de mercadorias, abarca desde o início o consumo produtivo e o individual; o consumo produtivo e a valorização nele incluído aparece apenas como ramo de seu movimento. Por fim, como M' é capaz de existir numa forma de uso que não pode entrar novamente num processo qualquer de produção, está demonstrado de antemão que as diferentes partes integrantes do valor de M', expressas em partes do produto, têm de ocupar outro lugar, segundo M'...M' apareça como forma do movimento do capital social total ou como movimento autônomo de um capital industrial individual. Em todas as suas peculiaridades, esse ciclo aponta para além de si mesmo como ciclo isolado de um capital meramente individual.

Na figura M'...M', o movimento do capital-mercadoria, isto é, do produto total produzido de modo capitalista, aparece como pressuposto do ciclo independente do capital individual e, ao mesmo tempo, como condicionado por este. Desse modo, se concebemos essa figura em sua peculiaridade, já não podemos nos contentar com que as metamorfoses M'-D' e D-M sejam, por um lado, seções funcionalmente determinadas na metamorfose do capital e, por outro, elos da circulação geral de mercadorias. Torna-se necessário esclarecer os entrelaçamentos das metamorfoses de um capital individual com seus outros capitais individuais e com a parte do produto total destinada ao consumo individual. Por isso, na análise do ciclo do capital industrial individual baseamo-nos preferencialmente nas duas primeiras formas.

O ciclo M'...M' aparece como forma de um capital individual isolado, por exemplo, na agricultura, em que os cálculos são feitos de colheita a colheita. Na figura II parte-se da sementeira; na figura III, da colheita; ou,

como dizem os fisiocratas, na primeira o ponto de partida são os *avances*^[b], na segunda, as *reprises*^[c]. Em III, o movimento do valor de capital aparece, desde o início, apenas como parte do movimento da massa geral dos produtos, enquanto que em I e II o movimento de M' constitui apenas um momento no movimento de um capital isolado.

Na figura III, as mercadorias que se encontram no mercado constituem o pressuposto constante do processo de produção e reprodução. Se, portanto, fixamos essa figura, todos os elementos do processo de produção parecem provir da circulação de mercadorias e consistir unicamente de mercadorias. Essa concepção unilateral negligencia os elementos do processo de produção independentes dos elementos-mercadorias.

Como em M'...M' o produto inteiro (o valor inteiro) é o ponto de partida, aqui se evidencia que (abstraindo do comércio exterior) a reprodução só pode ocorrer em escala ampliada – pressupondo-se que a produtividade se mantenha inalterada – se na parte do mais-produto a ser capitalizada já estão contidos os elementos materiais do capital produtivo adicional; que, portanto, sempre que a produção de um ano servir de pressuposto para a do ano seguinte, ou sempre que isso puder ocorrer dentro do mesmo ano simultaneamente com o processo simples de reprodução, um mais-produto será imediatamente produzido numa forma que o permita funcionar como capital adicional. A produtividade aumentada pode aumentar apenas a matéria do capital, sem elevar seu valor; com isso, porém, ela fornece o material adicional para a valorização.

M'...M' constitui a base da *Tableau économique*^[d] de Quesnay, e o fato de que, em oposição a D...D' (a forma isolada em que se baseia o sistema mercantilista), ele tenha escolhido essa forma, e não P...P, é prova do grande e correto tato desse autor.

[a] Soma total. (N. T.)

[b] Adiantamentos. (N. T.)

[c] Retomadas. (N. T.)

[d] A *Tableau économique* de François Quesnays foi publicada anonimamente em Versalhes, em 1758. Em 1766 surgiu uma edição comentada pelo próprio autor, com o título “Analyse de la formule

arithmétique du *Tableau économique* de la distribution des dépenses annuelles d'une nation agricole”, em *Journal de L'Agriculture...*, Paris, tomo 5, parte 3, jun. 1766, p. 3-41. – A primeira avaliação desses escritos por Marx encontra-se em *Miséria da filosofia* (Paris, Bruxelas, 1847), p. 93 [ed. bras.: Expressão Popular, 2009]. (N. E. A.)

Capítulo 4

As três figuras do processo cíclico

As três figuras podem ser expostas da seguinte forma, com Pc designando o processo inteiro de circulação:

1. D-M...P...M'-D'
2. P...Pc...P
3. Pc...P (M')

Resumindo as três formas, todos os pressupostos do processo aparecem como seu resultado, como um pressuposto produzido pelo próprio processo. Cada momento aparece como ponto de partida, ponto de transição e ponto de retorno. O processo inteiro apresenta-se como unidade do processo de produção e do processo de circulação; o processo de produção torna-se mediador do processo de circulação, e vice-versa.

Os três ciclos têm em comum a valorização do valor como seu escopo determinado como mola propulsora. Em I, isso está expresso na forma. A forma II começa com P, com o próprio processo de valorização. Em III, o ciclo começa com o valor valorizado e termina com o valor novamente valorizado, ainda que o movimento se repita na mesma fase.

Na medida em que M-D é D-M para o comprador, e D-M é M-D para o vendedor, a circulação do capital representa apenas a metamorfose ordinária das mercadorias, de modo que as leis que aqui devem ser aplicadas são aquelas que regem a massa do dinheiro circulante e que foram expostas no tratamento daquela metamorfose (Livro I, cap. 3, II). Mas se, em vez de nos concentrarmos nesse aspecto formal do problema, enfocarmos a conexão real entre as metamorfoses dos diferentes capitais

individuais e, na realidade, a conexão entre os ciclos dos capitais individuais como conexão dos movimentos parciais do processo de reprodução do capital social total, veremos que tal conexão não pode ser explicada a partir da simples troca de forma entre dinheiro e mercadoria.

Num círculo em constante rotação, cada ponto é simultaneamente ponto de partida e ponto de retorno. Se interrompemos a rotação, isso já não ocorre. Vimos, por isso, que não apenas cada ciclo particular pressupõe (implicitamente) o outro, mas também que a repetição do ciclo numa forma implica a descrição do ciclo nas demais formas. Assim, a diferença inteira apresenta-se como uma diferença meramente formal, ou também como meramente subjetiva, existente apenas para seu observador.

Na medida em que cada um desses ciclos é considerado como forma especial do movimento no interior do qual se encontram diversos capitais industriais individuais, também essa diversidade existe apenas como uma diversidade individual. Na realidade, porém, cada capital industrial individual encontra-se em todos os três ciclos simultaneamente. Os três ciclos, as formas de reprodução das três configurações do capital, consomem-se continuamente e lado a lado. Por exemplo, uma parte do valor de capital que agora funciona como capital-mercadoria transforma-se em capital monetário, mas, ao mesmo tempo, outra parte sai do processo de produção e entra na circulação como novo capital-mercadoria. A forma circular $M' \dots M'$ é então constantemente descrita, assim como as duas outras formas. A reprodução do capital em cada uma de suas formas e cada um de seus estágios é tão contínua quanto a metamorfose dessas formas e a passagem sucessiva pelos três estágios. Aqui, portanto, o ciclo inteiro é a unidade efetiva de suas três formas.

Em nossa exposição, partimos do pressuposto de que o valor de capital se apresenta integralmente, com sua grandeza plena de valor, como capital monetário, capital produtivo ou capital-mercadoria. Assim, por exemplo, partimos das £422 inteiramente na forma de capital monetário; em seguida, elas foram integralmente convertidas em capital produtivo e, por fim, em capital-mercadoria: fio no valor de £500 (das quais £78 de mais-valor). Aqui, os diferentes estágios constituem outras tantas interrupções. Por

exemplo, enquanto as £422 permanecem em forma-dinheiro, isto é, até que se efetive a compra D-M ($T + M_p$), o capital total existe e funciona apenas como capital monetário. Tão logo se converta em capital produtivo, ele não funciona nem como capital monetário, nem como capital-mercadoria. Seu processo inteiro de circulação se interrompe, assim como, por outro lado, seu processo inteiro de produção, tão logo ele começa a operar num dos dois estágios da circulação, seja como D, seja como M. Desse modo, portanto, o ciclo P...P se apresenta não apenas como renovação periódica do capital produtivo, mas também como interrupção de sua função, do processo de produção, até que o processo de circulação esteja concluído; em vez de seguir um fluxo contínuo, a produção se realiza por saltos e só se renova após períodos de duração fortuita, conforme os dois estágios do processo de circulação sejam percorridos com maior ou menor rapidez. Tal seria o caso, por exemplo, em se tratando de um artesão chinês, que trabalha apenas para clientes privados e cujo processo de produção se interrompe até que cheguem novas encomendas.

Na realidade, isso vale para toda parte de capital individual que se encontra em movimento, e todas as partes do capital realizam esse movimento de modo sequencial. Por exemplo, as 10.000 libras de fio são o produto semanal de um fiandeiro. Essas 10.000 libras de fio saem inteiramente da esfera da produção e entram na esfera da circulação; o valor de capital nelas contido precisa ser inteiramente transformado em capital monetário e, enquanto permanece na forma de capital monetário, não pode reingressar no processo de produção; antes, tem de entrar na circulação e ser reconvertido nos elementos do capital produtivo $A + M_p$. O processo cíclico do capital é de contínua interrupção: abandona-se um estágio, entra-se no estágio seguinte; descarta-se uma forma, assume-se outra; cada um desses estágios não apenas condiciona, mas, ao mesmo tempo, exclui o outro.

Mas o traço característico da produção capitalista, condicionado por sua base técnica, embora nem sempre exequível de forma incondicional, é a continuidade. Vejamos, portanto, como se dão as coisas na realidade. Enquanto, por exemplo, 10.000 libras de fio entram no mercado como

capital-mercadoria e consumam sua transformação em dinheiro (seja ele meio de pagamento, meio de compra ou apenas moeda de conta), seu lugar no processo de produção é ocupado por um novo algodão, novo carvão etc., ou seja, um novo capital que já abandonou sua forma-dinheiro e a forma-mercadoria para reassumir a forma do capital produtivo e exercer sua função como tal; ao mesmo tempo que as 10.000 libras de fio se convertem em dinheiro, outras 10.000 libras de fio anteriores já percorrem o segundo estágio de sua circulação e abandonam a forma-dinheiro para se reconverter nos elementos do capital produtivo. Todas as partes do capital percorrem o processo cíclico de modo sequencial e encontram-se simultaneamente em estágios distintos desse processo. Assim, o capital industrial encontra-se simultaneamente, na continuidade de seu ciclo, em todos os seus estágios, e assume as diferentes formas funcionais que lhes correspondem. Para a parte que pela primeira vez se converte de capital-mercadoria em dinheiro, o ciclo $M' \dots M'$ está aberto, ao passo que para o capital industrial, como um todo em movimento, o ciclo $M' \dots M'$ já foi percorrido. Com uma mão, o dinheiro é desembolsado e, com a outra, é recebido; o início do ciclo $D \dots D'$ num ponto é, ao mesmo tempo, seu retorno em outro. O mesmo vale para o capital produtivo.

Por conseguinte, o verdadeiro ciclo do capital industrial, em sua continuidade, não é apenas a unidade dos processos de circulação e produção, mas a unidade de todos os seus três ciclos. Mas ele só pode ser tal unidade na medida em que cada uma das distintas partes do capital possa percorrer sucessivamente as distintas fases do ciclo, passando de uma fase, de uma forma funcional a outra, e que o capital industrial, como a totalidade dessas partes, encontre-se simultaneamente nas diferentes fases e funções, percorrendo, assim, todos os três ciclos ao mesmo tempo. A sucessão das diferentes partes é, aqui, condicionada pela justaposição das partes, isto é, pela divisão do capital. Assim, no sistema fabril encadeado, o produto se apresenta nas diferentes fases de seu processo de formação de modo tão contínuo quanto na transição de uma fase de produção a outra. Como o capital industrial individual representa uma grandeza determinada, que depende dos meios do capitalista e apresenta uma grandeza mínima

determinada para cada ramo da indústria, sua divisão requer a existência de determinadas cifras proporcionais. A grandeza do capital existente condiciona o volume do processo de produção e este, por sua vez, o volume do capital-mercadoria e do capital monetário, na medida em que ambos funcionam ao lado do processo de produção. Mas a justaposição, que condiciona a continuidade da produção, só existe por conta do movimento das partes do capital, no qual elas percorrem sucessivamente os diferentes estágios. A justaposição é, ela mesma, apenas o resultado da sucessão. Se, por exemplo, o movimento M'-D' se estanca numa de suas partes e não se consegue vender a mercadoria, o ciclo dessa parte é interrompido e a reposição pelo seu meio de produção não é realizada; as sucessivas partes que resultam do processo de produção como M' têm sua mudança de função bloqueada pelas partes anteriores. Se isso persiste por certo tempo, restringe-se a produção e o processo inteiro é suspenso. Cada estancamento da sucessão provoca uma desorganização da justaposição; cada estancamento num estágio causa um estancamento maior ou menor em todo o ciclo, não apenas da parte do capital imobilizado, mas também do capital individual em sua totalidade. A próxima forma em que o processo se apresenta é a de uma sucessão de fases tal que a transição do capital a uma nova fase é condicionada pelo abandono de outra. Por isso, todo ciclo particular tem como ponto de partida e de retorno uma das formas funcionais do capital. Por outro lado, o processo inteiro é, na realidade, a unidade dos três ciclos, que são as diferentes formas nas quais se expressa a continuidade do processo. O ciclo inteiro se apresenta para cada forma funcional do capital como seu ciclo específico, e cada um desses ciclos condiciona a continuidade do processo em seu conjunto; o processo cíclico de uma forma funcional condiciona o da outra. É uma condição necessária ao processo total de produção, especialmente para o capital social, que ele seja simultaneamente processo de reprodução e, assim, ciclo de cada um de seus momentos. Diferentes frações do capital percorrem sucessivamente os diversos estágios e formas funcionais. Cada forma funcional, embora nela se expresse sempre outra parte do capital, percorre seu próprio ciclo ao mesmo tempo que as outras. Uma parte do capital, que muda e se reproduz

sem cessar, existe como capital-mercadoria, que se converte em dinheiro; outra parte existe como capital monetário, que se converte em capital produtivo; a terceira, capital produtivo, se converte em capital-mercadoria. A existência constante dessas três formas é mediada justamente pelo ciclo do capital total que percorre essas três fases.

Como totalidade, o capital se encontra, então, simultaneamente e em justaposição espacial em suas diferentes fases. Mas cada parte passa constantemente, por turnos, de uma forma funcional a outra, e assim funciona sucessivamente em todas as formas. As formas são, portanto, fluidas, e sua simultaneidade é mediada por sua sucessão. Cada forma segue a outra e a antecede, de modo que o retorno de uma parte do capital a uma forma é condicionado pelo retorno de outra parte a outra forma. Cada parte percorre continuamente seu próprio curso, mas é sempre outra parte do capital que se encontra nessa forma, e esses percursos especiais formam apenas momentos simultâneos e sucessivos do percurso total.

É apenas na unidade dos três ciclos que se realiza a continuidade do processo total, e não na interrupção exposta anteriormente. O capital social total possui sempre essa continuidade e seu processo possui sempre a unidade dos três ciclos.

Quanto aos capitais individuais, a continuidade da reprodução é, em certos pontos, mais ou menos interrompida. Em primeiro lugar, as massas de valor são frequentemente distribuídas em épocas distintas e em porções desiguais aos diferentes estágios e formas funcionais. Em segundo lugar, essas porções podem se distribuir de modos diferentes, segundo o caráter da mercadoria a ser produzida, ou seja, segundo a esfera especial de produção na qual o capital é investido. Em terceiro lugar, a continuidade pode ser mais ou menos interrompida em ramos da produção que dependem das estações do ano, seja em razão de condições naturais (agricultura, pesca do arenque etc.), seja por circunstâncias convencionais – por exemplo, nos assim chamados trabalhos sazonais. Onde o processo se desenrola com mais regularidade e uniformidade é nas fábricas e nas minas. Essa diversidade dos ramos de produção, contudo, não provoca qualquer diversidade nas formas gerais do processo cíclico.

O capital, como valor que valoriza a si mesmo, não encerra apenas relações de classes, um caráter social determinado e que repousa sobre a existência do trabalho como trabalho assalariado. Ele é um movimento, um processo cíclico que percorre diferentes estágios e, por sua vez, encerra três formas distintas do processo cíclico. Por isso, ele só pode ser compreendido como movimento, e não como coisa imóvel. Aqueles que consideram a autonomização do valor uma mera abstração esquecem que o movimento do capital industrial é essa mesma abstração *in actu* [em ato]. O valor percorre aqui diferentes formas, diferentes movimentos, nos quais ele se conserva e, ao mesmo tempo, se valoriza, aumentando de tamanho. Como aqui nos ocupamos, por ora, com a simples forma do movimento, não entram em consideração as revoluções que o valor de capital pode experimentar em seu processo cíclico; mas é claro que, apesar de todas as revoluções do valor, a produção capitalista só pode existir e continuar a existir enquanto o valor de capital se valoriza, isto é, enquanto percorre seu processo cíclico como valor autonomizado e, portanto, enquanto as revoluções do valor são de algum modo dominadas e niveladas. Os movimentos do capital aparecem como ações do capitalista industrial individual na medida em que ele funciona como comprador de mercadorias e de trabalho, vendedor de mercadorias e capitalista produtivo, ou seja, na medida em que, por meio de sua atividade, serve de mediação ao ciclo. Se o valor de capital experimenta uma revolução de valor, pode ocorrer que seu capital individual seja afetado por ela e pereça, por não poder satisfazer as condições desse movimento de valor. Quanto mais agudas e frequentes se tornam as revoluções do valor, mais se impõe o movimento automático do valor autonomizado, com a força de um processo natural elementar, diante das previsões e dos cálculos do capitalista individual, e mais o curso da produção normal é submetido à especulação anormal, maior é o perigo para a existência dos capitais individuais. Essas revoluções periódicas do valor confirmam, portanto, o que supostamente deveriam contradizer: a autonomização que o valor experimenta como capital e que ele conserva e intensifica por meio de seu movimento.

Essa sequência de metamorfoses do capital em funcionamento implica a

comparação constante das alterações da grandeza de valor do capital consumadas no ciclo com seu valor original. Se é verdade que a autonomização do valor diante da força formadora de valor, da força de trabalho, é introduzida no ato D-T (compra de força de trabalho) e realizada durante o processo de produção como exploração da força de trabalho, essa autonomização do valor não volta a aparecer nesse ciclo, em que dinheiro, mercadoria e elementos de produção são apenas formas alternadas do valor de capital em processo e a grandeza pretérita do valor se compara com a grandeza atual modificada do capital.

“*Value*”, diz Bailey contra a autonomização do valor que caracteriza o modo de produção capitalista e que ele considera ilusão de certos economistas, “*is a relation between cotemporary commodities, because such only admit of being exchanged with^[a] each other.*”^[b]

Isso ele afirma contra a comparação de valores-mercadorias em diferentes épocas, comparação que, fixando o valor-dinheiro de uma vez para cada época, não significa mais do que uma comparação do dispêndio de trabalho necessário em cada época para a produção do mesmo tipo de mercadorias. Isso decorre de seu equívoco geral, segundo o qual valor de troca = valor, isto é, a forma do valor é o próprio valor; desse modo, os valores-mercadorias não são mais comparáveis entre si, tão logo deixem de funcionar ativamente como valores de troca e, portanto, não possam ser realmente trocados uns pelos outros. Ele nem sequer suspeita que o valor só funciona como valor de capital ou como capital enquanto permanece idêntico a si mesmo e é comparado consigo mesmo nas diferentes fases de seu ciclo, que de modo algum são *contemporary*, mas sucessivas.

Para considerar a fórmula do ciclo em seu estado puro, não basta pressupor que as mercadorias são vendidas por seu valor, mas que isso ocorre sob circunstâncias que permanecem inalteradas. Tomemos, por exemplo, a forma P...P, prescindindo de todas as revoluções técnicas no interior do processo de produção que podem desvalorizar o capital produtivo de um determinado capitalista, e prescindindo também de todo efeito retroativo de uma variação dos elementos de valor do capital produtivo sobre o valor do capital-mercadoria existente, que pode aumentar

ou diminuir quando há um estoque dele disponível. Suponhamos que M' , as 10.000 libras de fio, sejam vendidas por seu valor de £500; 8.440 libras = £422 repõem o valor de capital contido em M' . Mas se o valor do algodão, do carvão etc. aumentou (pois aqui abstraímos das simples oscilações de preço), talvez essas £422 não sejam suficientes para repor completamente os elementos do capital produtivo; nesse caso, exige-se capital monetário adicional, a vinculação de capital monetário. O contrário ocorre se aqueles preços caem, e o capital monetário é, então, liberado. O processo só transcorre de modo inteiramente normal quando as relações de valor permanecem constantes; ele transcorre, de fato, enquanto as perturbações se nivelam na repetição do ciclo; quanto maiores as perturbações, maior é a quantidade de capital monetário que o capitalista industrial precisa possuir para poder aguardar até que a nivelação se produza; e como na continuidade da produção capitalista se amplia a escala de todo processo individual de produção e, com ela, a grandeza mínima do capital a ser desembolsado, essa circunstância se acrescenta a outras, que, cada vez mais, transformam a função do capitalista industrial num monopólio de grandes capitalistas monetários, isolados ou associados.

Aqui cabe observar, de passagem: se ocorre uma mudança de valor dos elementos de produção, revela-se uma diferença entre a forma $D...D'$, de um lado, e $P...P$ e $M'...M'$, de outro.

Em $D...D'$, como fórmula do novo capital investido, que se manifesta primeiramente como capital monetário, a queda no valor dos meios de produção – por exemplo, matérias-primas, materiais auxiliares etc. – exigirá, para a abertura de um negócio de determinada amplitude, um dispêndio menor de capital monetário do que antes da queda, porquanto o volume do processo de produção (mantendo-se inalterado o desenvolvimento da força de produção) depende da massa e do volume dos meios de produção que uma dada quantidade de força de trabalho pode manejar, e não do valor desses meios de produção, tampouco do da força de trabalho (este último só influi na grandeza da valorização)^[c]. E inversamente. Ocorrendo um aumento de valor nos elementos de produção das mercadorias, que constituem os elementos do capital produtivo, mais

capital monetário se faz necessário para a abertura de um negócio de determinada amplitude. Em ambos os casos, é afetada apenas a quantidade do novo capital monetário a ser investido; no primeiro, resta capital monetário excedente; no segundo, o capital monetário é vinculado ao afluxo habitual de novos capitais industriais individuais num dado ramo de produção.

Os ciclos P...P e M'...M' só se apresentam como D' quando o movimento de P e M' é, ao mesmo tempo, acumulação, ou seja, quando *d* adicional, dinheiro, é transformado em capital monetário. Prescindindo desse caso, eles são afetados, diferentemente de D...D', pela variação de valor dos elementos do capital produtivo; voltamos a desconsiderar, aqui, o efeito retroativo de tal variação de valor sobre as partes do capital envolvidas no processo de produção. O que é diretamente afetado não é o investimento original, mas um capital industrial incluído em seu processo de produção, não em seu primeiro ciclo – portanto, $M' \dots M'_{M_p} <^T$, o reinvestimento do capital-mercadoria em seus elementos de produção, na medida em que estes consistem em mercadorias. Em caso de queda do valor (ou queda do preço), três casos são possíveis: o processo de reprodução é continuado na mesma escala, uma parte do capital monetário é liberada e tem-se a acumulação de capital monetário sem que ocorra a verdadeira acumulação (produção em escala ampliada) ou o fenômeno que a inicia e acompanha, a saber, a transformação de *d* (mais-valor) em fundo de acumulação; ou o processo de reprodução se amplia numa escala maior do que normalmente seria o caso, sempre que as proporções técnicas o permitem; ou, então, tem-se um armazenamento maior de matérias-primas etc.

O inverso ocorre no caso do aumento do valor dos elementos de reposição do capital-mercadoria. A reprodução não se dá mais em seu volume normal (trabalha-se, por exemplo, menos tempo); ou requer-se a entrada de capital monetário adicional para continuá-la no seu volume anterior (vinculação de capital monetário); ou o fundo monetário [*Geldfonds*] de acumulação, se disponível, serve inteira ou parcialmente não para a ampliação do processo de reprodução, mas para mantê-lo em

sua escala antiga. Isso também é vinculação de capital monetário, com a única diferença de que aqui o capital monetário não provém de fora, do mercado de dinheiro, mas dos próprios recursos do capitalista industrial.

Em $P...P$ e $M'...M'$ podem se apresentar, no entanto, circunstâncias modificantes. Se nosso fiandeiro, por exemplo, tem um grande estoque de algodão (portanto, grande parte de seu capital produtivo na forma de estoque de algodão), uma parte de seu capital produtivo se desvaloriza em consequência de uma queda dos preços do algodão; se esses preços sobem, ao contrário, tem-se um aumento do valor dessa parte de seu capital produtivo. Por outro lado, se ele fixou grandes massas na forma do capital-mercadoria, por exemplo, em fios de algodão, a queda do preço do algodão desvalorizará uma parte de seu capital-mercadoria e, portanto, de seu capital incluído no ciclo; o inverso ocorrerá no caso da alta dos preços do algodão. Por fim, no processo $M'-D-M_{Mp}^T$: se $M'-D$, a realização do capital-mercadoria, ocorre antes da mudança de valor nos elementos de M , o capital só será afetado do modo analisado no primeiro caso, a saber, no segundo ato de circulação $D-M_{Mp}^T$; mas se se opera antes da realização de $M'-D$, a baixa do preço do algodão provocará, desde que se mantenham inalteradas as demais circunstâncias, uma baixa proporcional do preço dos fios, do mesmo modo como, inversamente, um aumento daquele provocará um aumento proporcional deste. O efeito sobre os diversos capitais individuais investidos no mesmo ramo de produção pode ser muito variado, de acordo com as diferentes circunstâncias em que eles podem se encontrar. A liberação e a vinculação de capital monetário podem brotar também de diferenças na duração do processo de circulação e, portanto, da velocidade da circulação. Isso será estudado na parte dedicada à rotação. Aqui nos interessa apenas a diferença real que se manifesta, com relação à variação de valor dos elementos do capital produtivo, entre $D...D'$ e as outras duas formas do processo cíclico.

Na seção da circulação $D-M_{Mp}^T$, já na época do modo de produção capitalista avançado e, portanto, predominante, uma grande parte das mercadorias que formam o elemento M_p , os meios de produção, será capital-mercadoria alheio em funcionamento. Do ponto de vista do

vendedor, portanto, teremos M'-D', a transformação de capital-mercadoria em capital monetário. Mas isso não tem validade absoluta. Pelo contrário. Dentro de seu processo de circulação, em que o capital industrial funciona como dinheiro ou como mercadoria, o ciclo do capital industrial, seja como capital monetário ou como capital-mercadoria, entrecruza-se com a circulação de mercadorias dos mais diferentes modos sociais de produção, na medida em que essa circulação for, ao mesmo tempo, produção de mercadorias. Pouco importa se as mercadorias são o produto de um sistema de produção baseado na escravidão, ou do trabalho de camponeses (chineses, *ryots*^[d] indianos), ou de comunidades (Índias Orientais holandesas^[e]), ou da produção estatal (como aquela que, baseada na servidão, ocorre em certas épocas primitivas da história russa), ou de povos caçadores semisselvagens etc.: seja qual for sua origem, elas se confrontam, como mercadorias e dinheiro, com o dinheiro e as mercadorias em que se representa o capital industrial e entram tanto no ciclo deste último quanto no do mais-valor contido no capital-mercadoria, sempre que esse mais-valor for gasto como renda; entram, portanto, nos dois ramos de circulação do capital-mercadoria. O caráter do processo de produção de onde elas surgem é indiferente; funcionam como mercadorias no mercado e entram como mercadorias tanto no ciclo do capital industrial como na circulação do mais-valor nele contido. É, portanto, o caráter multifacetado de sua origem, a existência do mercado como mercado mundial, que caracteriza o processo de circulação do capital industrial. O que vale para as mercadorias alheias vale também para o dinheiro alheio; assim como o capital-mercadoria só funciona frente a ele como mercadoria, também esse dinheiro só funciona frente a ele como dinheiro; o dinheiro atua, aqui, como dinheiro mundial [*Weltgeld*].

Aqui cabem, no entanto, duas observações.

Primeira. Assim que o ato D-Mp se completa, as mercadorias (Mp) deixam de ser mercadorias e se tornam um dos modos de existência do capital industrial em sua forma funcional como P, capital produtivo. Com isso, porém, sua origem é apagada; elas existem apenas como formas de existência do capital industrial, incorporadas nele. Mas sua reprodução

continua a ser necessária para sua reposição e, nesse sentido, o modo de produção capitalista é condicionado por modos de produção situados fora de suas fases de desenvolvimento. Sua tendência é converter toda a produção possível em produção de mercadorias; para tanto, seu meio principal é justamente essa incorporação da produção em seu processo de circulação; e a produção de mercadorias, quando atinge seu estágio desenvolvido, é produção capitalista de mercadorias. A intervenção do capital industrial estimula por toda parte essa transformação, mas, com ela, também a transformação de todos os produtores diretos em trabalhadores assalariados.

Segunda. As mercadorias que entram no processo de circulação do capital industrial (ao qual também pertencem os meios necessários de subsistência, nos quais se converte o capital variável, depois de ser pago ao trabalhador, com vistas à reprodução da força de trabalho), seja qual for sua origem, a forma social do processo de produção do qual derivam, confrontam-se diretamente com o capital industrial na forma de capital-mercadoria, como capital comercial ou capital mercantil, que, porém, abrange, por sua natureza, mercadorias de todos os modos de produção.

Além da produção em grande escala, o modo de produção capitalista pressupõe a venda em grande escala – portanto, a venda ao comerciante, não aos consumidores individuais. Quando esse consumidor é ele mesmo um consumidor produtivo, ou seja, um capitalista industrial (ou, dito de outro modo, quando o capital industrial de um ramo de produção fornece meios de produção a outro ramo), ocorre também (na forma de encomenda etc.) a venda direta de um capitalista industrial a diversos outros. Cada capitalista industrial é, nesse sentido, vendedor direto, seu próprio comerciante, o que ele continua a ser, de resto, quando vende a outro comerciante.

O comércio de mercadorias, como função do capital comercial, é pressuposto e desenvolve-se cada vez mais com o desenvolvimento da produção capitalista. Por isso, às vezes partimos dele a fim de ilustrar certos aspectos singulares do processo capitalista de circulação; em sua análise geral, porém, admitimos a venda direta sem a intermediação do

comerciante, uma vez que esta encobre diversos aspectos do movimento.

Vejamos o que diz Sismondi, que apresenta a questão de maneira simplória:

Le commerce emploie un capital considérable qui parait, au premier coup d'œil, ne point faire partie de celui dont nous avons détaillé la marche. La valeur des draps accumulés dans les magasins du marchand-drapier semble d'abord tout-à-fait étrangère à cette partie de la production annuelle que le riche donne au pauvre comme salaire pour le faire travailler. Ce capital n'a fait cependant que remplacer celui dont nous avons parlé. Pour saisir avec clarté le progrès de la richesse, nous l'avons prise à sa création, et nous l'avons suivie jusqu'à sa consommation. Alors le capital employé dans la manufacture des draps, par exemple, nous a paru toujours le même; échangé contre le revenu du consommateur, il ne s'est partagé qu'en deux parties: l'une a servi de revenu au fabricant comme produit, l'autre a servi de revenu aux ouvriers comme salaire, tandis qu'ils fabriquent de nouveau drap.

Mais on trouva bientôt que, pour l'avantage de tous, il valait mieux que les diverses parties de ce capital se remplaçassent l'une l'autre, et que, si 100 mille écus suffisaient à faire toute la circulation entre le fabricant et le consommateur, ces 100 mille écus se partageassent également entre le fabricant, le marchand en gros, et le marchand en détail. Le premier, avec le tiers seulement, fit le même ouvrage qu'il avait fait avec la totalité, parcequ'au moment où sa fabrication était achevée, il trouvait le marchand acheteur beaucoup plus tôt qu'il n'aurait trouvé le consommateur. Le capital du marchand en gros se trouvait de son côté beaucoup plus tôt remplacé par celui du marchand en détail [...] La différence entre les sommes des salaires avancés et le prix d'achat du dernier consommateur devait faire le profit des capitaux. Elle se répartit entre le fabricant, le marchand et le détaillant, depuis qu'ils eurent divisé entre eux leurs fonctions, et l'ouvrage accompli fut le même, quoiqu'il eût employé trois personnes et trois fractions de capitaux, au lieu d'une. [...]

Tous [os comerciantes] concouraient indirectement à la production; car celle-ci, ayant pour objet la consommation, ne peut être considérée comme accomplie que quand elle a mis la chose produite à la portée du consommateur.^[f]

No estudo das formas gerais do ciclo, e em todo este Livro II, pressupomos o dinheiro como dinheiro metálico, com exclusão do dinheiro simbólico, dos meros símbolos de valor, que constituem a especialidade de certos Estados, e do dinheiro creditício, que ainda não está desenvolvido. Em primeiro lugar, o curso histórico é este: o dinheiro creditício desempenha nenhum papel, ou apenas um papel insignificante na primeira época da produção capitalista. Em segundo lugar, a necessidade desse processo histórico é comprovada também teoricamente pelo fato de que

todas as observações críticas que Tooke e outros autores expuseram até hoje sobre a circulação do dinheiro creditício os forçaram sempre a retornar à consideração de como a questão se apresentaria se estivesse fundada na circulação meramente metálica. Mas não se pode esquecer que o dinheiro metálico pode funcionar tanto como meio de compra quanto como meio de pagamento. Para fins de simplificação, neste Livro II partimos do pressuposto de que ele só atua na primeira dessas duas formas funcionais.

O processo de circulação do capital industrial, que constitui apenas uma parte de seu processo cíclico individual, é determinado, na medida em que representa apenas uma série transitória no interior da circulação geral de mercadorias, pelas leis gerais que expusemos anteriormente (Livro I, cap. III). A mesma massa de dinheiro, por exemplo de £500, põe sucessivamente em circulação tanto mais capitais industriais (ou também capitais individuais em sua forma como capitais-mercadorias) quanto maior é a velocidade de curso do dinheiro, ou seja, quanto mais rapidamente cada capital individual percorre a série de suas metamorfoses de mercadoria ou de dinheiro. A mesma massa de valor do capital exige, portanto, tanto menos dinheiro para sua circulação quanto mais o dinheiro funcione como meio de pagamento; quanto mais, por exemplo, na reposição de um capital-mercadoria por seus meios de produção ele se limite a pagar simples saldos e quanto mais curtos forem os prazos de pagamento, por exemplo, dos salários. Por outro lado, pressupondo-se inalteradas a velocidade da circulação e todas as demais circunstâncias, a massa do dinheiro que tem de circular como capital monetário é determinada pela soma de preços das mercadorias (preço multiplicado pela quantidade de mercadorias), ou, partindo da massa e dos valores das mercadorias como fatores dados, pelo próprio valor do dinheiro.

Mas as leis da circulação geral de mercadorias só valem onde o processo de circulação do capital forma uma série de processos de circulação simples, mas não onde estes constituem seções funcionalmente determinadas do ciclo dos capitais industriais individuais.

Para esclarecer isso, o melhor é examinar o processo de circulação em sua conexão ininterrupta, tal como ele aparece nas duas formas:

$$\text{II. } P \dots M' \quad \left\{ \begin{array}{l} M - \\ - D' \\ m - \end{array} \right. \quad \left\{ \begin{array}{l} DM \\ \\ d-m \end{array} \right. <_{M_p}^T \dots P (P')$$

$$\text{III. } M' \quad \left\{ \begin{array}{l} M - \\ - D' \\ m - \end{array} \right. \quad \left\{ \begin{array}{l} D-M \\ \\ d-m \end{array} \right. <_{M_p}^T \dots P' \dots M'$$

Como série de atos de circulação em geral, o processo de circulação (quer o consideremos como M-D-M ou como D-M-D) representa apenas as duas séries contrapostas de metamorfoses de mercadorias, das quais cada uma inclui, por sua vez, a metamorfose oposta do lado da mercadoria alheia ou do dinheiro alheio que a ela se contrapõe.

M-D do lado do possuidor de mercadorias é igual a D-M do lado do comprador; a primeira metamorfose da mercadoria em M-D é a segunda metamorfose da mercadoria que se apresenta como D; o inverso ocorre em D-M. Assim, o que se mostrou acerca do entrelaçamento da metamorfose da mercadoria num estágio com a de outra em outro estágio vale para a circulação do capital enquanto o capitalista funcione como comprador e vendedor da mercadoria e, portanto, seu capital como dinheiro diante de uma mercadoria alheia, ou como mercadoria diante de um dinheiro alheio. Mas esse entrelaçamento não é expressão simultânea do entrelaçamento das metamorfoses dos capitais.

Em primeiro lugar, D-M (M_p) pode representar, como vimos, um entrelaçamento de diferentes capitais individuais. Por exemplo, o capital-mercadoria do fiandeiro de algodão, o fio, é substituído, em parte, pelo carvão. Uma parte de seu capital encontra-se em forma-dinheiro e é convertida em forma-mercadoria, enquanto o capital do produtor de carvão se encontra em forma-mercadoria e, por isso, pode ser transformado em forma-dinheiro; o mesmo ato de circulação apresenta, aqui, as metamorfoses contrapostas (pertencentes a dois ramos distintos de produção) de dois capitais industriais e, assim, o entrelaçamento das séries de metamorfoses desses capitais. Porém, como vimos, o M_p no qual D é

investido não necessita de capital-mercadoria em sentido categórico, isto é, de nenhuma forma funcional de capital industrial, ser produzido por um capitalista. Ele é sempre D-M de um lado, M-D de outro, mas não é sempre um entrelaçamento de metamorfoses de capital. Além disso, D-T, a compra de força de trabalho, jamais é entrelaçamento de metamorfoses de capital, pois a força de trabalho, embora seja mercadoria do trabalhador, só se torna capital quando vendida ao capitalista. Por outro lado, no processo M'-D' o elemento D' não precisa ser capital-mercadoria transformado; ele pode ser a conversão em dinheiro [*Versilberung*] da mercadoria força de trabalho (salário) ou de um produto confeccionado por um trabalhador independente, um escravo, um servo ou uma comunidade.

Em segundo lugar, porém, no que diz respeito ao papel funcionalmente determinado que cada metamorfose desempenha no interior de um processo de circulação de um capital individual não vale de modo algum a regra de que ela representa, no ciclo de outro capital, a metamorfose oposta que lhe é correspondente, se pressupomos que toda a produção do mercado mundial é realizada de modo capitalista. No ciclo P...P, por exemplo, pode ocorrer que D', que converte M' em dinheiro, seja, do lado do comprador, apenas a conversão em dinheiro de seu mais-valor (se a mercadoria é um artigo de consumo); ou que, em $D'-M' < \overset{T}{M}_p$ (em que, portanto, o capital entra acumulado), ele seja, para o vendedor de M_p , apenas a reposição de seu adiantamento de capital; pode ocorrer ainda que ele não entre em absoluto em sua circulação do capital, como acontece quando ele se ramifica até chegar ao gasto da renda.

Portanto, o modo como as diversas partes integrantes do capital social total – do qual os capitais individuais são apenas partes integrantes, que funcionam de modo independente – repõem-se mutuamente no processo de circulação, tanto com relação ao capital quanto com relação ao mais-valor, resulta não dos simples entrelaçamentos das metamorfoses da circulação de mercadorias, os quais os processos de circulação do capital têm em comum com toda e qualquer circulação de mercadorias, mas deve ser explicado a partir de outro tipo de investigação. Até agora, os autores contentaram-se com fraseologias que, analisadas mais de perto, não contêm mais do que

noções imprecisas, baseadas exclusivamente nos entrelaçamentos de metamorfoses que caracterizam toda e qualquer circulação de mercadorias.

* * *

Uma das peculiaridades mais tangíveis do processo cíclico do capital industrial e, portanto, também da produção capitalista é a circunstância de que, por um lado, os elementos constitutivos do capital produtivo provêm do mercado de mercadorias e precisam ser constantemente recomprados, como mercadorias, nesse mesmo mercado; por outro lado, o produto do processo de trabalho provém dele como mercadoria e tem de ser constantemente comprado, uma vez mais, como mercadoria. Compare-se, por exemplo, um moderno arrendatário da Baixa Escócia com um antigo pequeno-camponês continental. O primeiro vende seu produto inteiro e tem, assim, de repor no mercado todos os seus elementos, mesmo as sementes, ao passo que o outro consome a maior parte de seu produto diretamente, comprando e vendendo o mínimo necessário e confeccionando ele mesmo, na medida do possível, suas próprias ferramentas, roupas etc.

Com base nisso, distinguiram-se a economia natural, a economia monetária e a economia creditícia como as três formas econômicas características da produção social^[g].

Em primeiro lugar, essas três formas não representam fases de desenvolvimento equiparáveis entre si. A assim chamada economia creditícia é, ela mesma, apenas uma forma da economia monetária, na medida em que ambas expressam funções ou modos de intercâmbio entre os próprios produtores. Na produção capitalista desenvolvida, a economia monetária aparece apenas como fundamento da economia creditícia. Assim, a economia monetária e a economia creditícia correspondem simplesmente a diferentes fases de desenvolvimento da produção capitalista, mas de modo algum são formas diferentes e independentes de intercâmbio, contrapostas à economia natural. Com o mesmo direito, poder-se-iam contrapor a estas duas formas, como equiparáveis a elas, as formas muito diversas da economia natural.

Em segundo lugar, como as categorias “economia monetária” e “economia de crédito” não acentuam nem destacam como um traço distintivo a economia mesma, isto é, o processo de produção, mas os modos de intercâmbio correspondentes a essa economia, entre os diversos agentes de produção ou produtores, o mesmo deveria ocorrer com a primeira categoria. Em vez de economia natural, dever-se-ia falar, portanto, de economia de troca. Uma economia natural fechada, como, por exemplo, a dos incas peruanos^[h], não se enquadraria em nenhuma dessas categorias.

Em terceiro lugar, a economia monetária é comum a toda produção de mercadorias, e o produto aparece como mercadoria nos mais diversos organismos sociais de produção. Assim, o que caracteriza a produção capitalista seria simplesmente a extensão em que o produto se confecciona como artigo comercial, como mercadoria, e em que, portanto, também seus próprios elementos integrantes devem entrar na economia, como artigos comerciais, como mercadorias.

Na realidade, a produção capitalista é a produção de mercadorias como forma geral da produção, mas o é apenas e cada vez mais à medida de seu desenvolvimento, porque o próprio trabalho aparece aqui como mercadoria, porque o trabalhador vende o trabalho, isto é, a função de sua força de trabalho, e o faz, como pressupomos, pelo valor determinado por seus custos de reprodução. Na medida em que o trabalho se torna trabalho assalariado, o produtor se torna capitalista industrial, razão pela qual a produção capitalista (e, portanto, também a produção de mercadorias) só se revela em toda sua extensão quando o produtor agrícola direto é também trabalhador assalariado. Na relação entre capitalista e trabalhador assalariado, a relação monetária, a relação entre comprador e vendedor torna-se uma relação imanente à própria produção. Porém, tal relação se baseia, segundo seu fundamento, no caráter social da produção, e não no do modo de intercâmbio; este resulta, ao contrário, daquele. Ademais, é natural que ao horizonte burguês, limitado à realização de negócios, escape inteiramente o fato de que é o caráter do modo de produção que constitui o fundamento do modo de intercâmbio a ele correspondente, e não o contrário^[1].

* * *

O capitalista põe em circulação, na forma-dinheiro, menos valor do que dela retira, porque faz circular mais valor em forma de mercadoria do que retirou da circulação nessa mesma forma. Quando atua meramente como personificação do capital, como capitalista industrial, sua oferta de valor-mercadoria é sempre maior do que sua demanda. A coincidência de oferta e demanda significaria, nesse caso, a não valorização de seu capital; este não funcionaria como capital produtivo, e o capital produtivo não se converteria em capital-mercadoria vazio de mais-valor; não teria extraído da força de trabalho, durante o processo de produção, mais-valor algum na forma-mercadoria e, portanto, não teria atuado como capital; na realidade, ele tem de “vender mais caro do que comprou”, mas isso só lhe é possível porque, graças ao processo capitalista de produção, ele transformou a mercadoria mais barata – por ser de menor valor –, comprada por ele, numa mercadoria de maior valor e, portanto, mais cara. Ele vende mais barato não porque o faz acima do valor de sua mercadoria, mas porque vende uma mercadoria de um valor superior à soma de valor de seus ingredientes de produção.

A taxa na qual o capitalista valoriza seu capital é tanto maior quanto maior é a diferença entre sua oferta e sua demanda, isto é, quanto maior é o excedente do valor-mercadoria que ele põe à venda em relação ao valor-mercadoria que procura comprar. Seu objetivo é não a coincidência de oferta e demanda, mas o maior desnivelamento possível entre elas, a superioridade da oferta sobre a demanda.

O que dissemos sobre o capitalista individual vale também para a classe capitalista.

Na medida em que o capitalista personifica apenas o capital industrial, sua própria demanda se reduz à demanda por meios de produção e força de trabalho. Sua demanda por M_p , considerada em relação a seu valor, é menor que seu capital adiantado; ele compra meios de produção por um valor menor do que o valor de seu capital e, por isso, por um valor ainda menor do que o do capital-mercadoria que ele põe à venda.

No que diz respeito à sua demanda por força de trabalho, esta é determinada, quanto a seu valor, pela relação entre seu capital variável e seu capital total: portanto, $= v : C$, razão pela qual, na produção capitalista, e considerada proporcionalmente, ela tende a ser cada vez menor que sua demanda de meios de produção. O capitalista é, cada vez mais, maior comprador de M_p do que de T .

Posto que o trabalhador converte a maior parte de seu salário em meios de subsistência, e sua quase totalidade em meios de primeira necessidade, a demanda do capitalista por força de trabalho é indireta e simultaneamente demanda pelos meios de consumo incluídos no consumo da classe trabalhadora. Mas esse consumo é $= v$, e nem um átomo maior que ele (se o trabalhador poupa seu salário – e aqui deixamos de fora, necessariamente, todas as relações de crédito –, isso significa que ele converte uma parte de seu salário em tesouro e *pro tanto* [numa certa medida] não formula nenhuma demanda, não atua como comprador). O limite máximo da demanda do capitalista é $= C = c + v$, mas sua oferta é $= c + v + m$; se, portanto, a constituição de seu capital-mercadoria é $= 80c + 20v + 20m$, então sua demanda $= 80c + 20m$, considerada segundo seu valor, é $\frac{1}{6}$ menor do que sua oferta. Quanto maior a porcentagem da massa m por ele produzida (a taxa de lucro), tanto menor é sua demanda em relação a sua oferta. Embora a demanda do capitalista por força de trabalho – e, indiretamente, por meios de subsistência – torne-se, com o progresso da produção, cada vez menor do que sua demanda por meios de produção, não se pode esquecer, por outro lado, que sua demanda por M_p é sempre menor do que seu capital, calculado dia após dia. Portanto, sua demanda por meios de produção tem de ser sempre menor do que o produto-mercadoria do capitalista que lhe fornece esses meios de produção, pressupondo-se que esse capitalista trabalhe com o mesmo capital e em circunstâncias de resto idênticas. O fato de que se trate de muitos capitalistas, e não de um só, não altera em nada a questão. Dado que seu capital seja £1.000 e sua parte constante £800, sua demanda será, no total $= £800$; juntos, eles fornecerão, por £1.000 (qualquer que seja sua participação individual nesse valor e a parte que isso represente em cada porção de seu capital total), com uma

taxa igual de lucro, meios de produção no valor de £1.200; assim, sua demanda cobrirá apenas $\frac{2}{3}$ de sua oferta, enquanto sua própria demanda total, considerada quanto à grandeza de valor, será apenas $\frac{1}{5}$ de sua própria oferta.

Cabe, aqui, adiantar algumas considerações acerca da rotação. Suponhamos que seu capital total seja £5.000, das quais £4.000 sejam fixas e £1.000 circulantes, e que essas £1.000, conforme a suposição anterior, sejam $= 800c + 200m$. Seu capital circulante tem de realizar cinco rotações por ano para que seu capital total realize uma rotação anual; seu produto-mercadoria é, então, £6.000, ou seja, £1.000 maior do que seu capital desembolsado, o que, por sua vez, resulta na mesma proporção de mais-valor já exposta:

$5.000C : 1.000m = 100(c + m) : 20m$. Essa rotação não altera em nada, portanto, a relação entre sua demanda total e sua oferta total, a primeira permanecendo $\frac{1}{5}$ menor do que a última.

Suponhamos que seu capital fixo tenha de se renovar em dez anos. Portanto, que ele amortize anualmente $\frac{1}{10} = £400$. Com isso, ele tem apenas o valor de £3.600 em capital fixo + £400 em dinheiro. Os reparos necessários, quando não excedem o nível médio, não são mais do que um investimento de capital que ele só realiza posteriormente. Podemos considerar a questão como se ele tivesse inserido os custos de reparos no cálculo do valor de seu capital de investimento, na medida em que este entra no produto-mercadoria anual, de modo que eles estariam incluídos no $\frac{1}{10}$ da amortização. (Se sua necessidade de reparos fica abaixo da média, ele obtém um ganho, assim como uma perda, caso ela fique acima da média. Mas essas diferenças se compensam quando se considera a classe inteira dos capitalistas ocupados no mesmo ramo da indústria.) De todo modo, embora numa única rotação anual de seu capital inteiro sua demanda anual possa permanecer $= £5.000$, igual ao seu valor de capital originalmente adiantado, ela aumenta com relação à parte circulante do capital, ao passo que diminui constantemente em relação à sua parte fixa.

Passemos agora à reprodução. Suponhamos que o capitalista consuma todo o mais-valor d e reinvesta em capital produtivo apenas a grandeza

original de capital *C*. Agora a demanda do capitalista é equivalente à sua oferta. Mas não com relação ao movimento de seu capital; como capitalista, ele só exerce uma demanda equivalente a $\frac{1}{3}$ de sua oferta (considerada em sua grandeza de valor); $\frac{2}{3}$ ele consome como não-capitalista, não em sua função como capitalista, mas para suas necessidades ou gozos privados.

A conta é, então, calculada percentualmente:

como capitalista	demanda = 100, oferta = 120
como indivíduo	demanda = 20, oferta = —
<hr/>	
Total	demanda = 120, oferta = 120

Esse pressuposto é igual ao pressuposto da inexistência da produção capitalista e, portanto, da inexistência do próprio capitalista industrial. Pois o capitalismo^[1] já está destruído em suas bases quando se aceita o pressuposto de que sua mola propulsora é o gozo, e não o enriquecimento.

Mas tal pressuposto é impossível também tecnicamente. O capitalista tem não apenas de formar um capital de reserva que lhe permita defender-se de oscilações nos preços e aguardar conjunturas mais favoráveis para a compra e venda como também precisa acumular capital a fim de ampliar a produção e incorporar os progressos técnicos a seu organismo produtivo.

Para acumular capital, ele tem, antes de tudo, de retirar da circulação uma parte do mais-valor em forma-dinheiro, acumulá-lo como tesouro até que atinja as dimensões requeridas para a ampliação do negócio antigo ou para a abertura de um negócio subsidiário. Enquanto dura a formação de valor, a demanda do capitalista não aumenta; o dinheiro fica imobilizado, e ele não retira do mercado de mercadorias um valor em mercadorias equivalente ao que ele subtrai desse mercado em dinheiro, em troca da mercadoria adicionada.

Abstraímos, aqui, do crédito; e se trata de crédito quando, por exemplo, o capitalista deposita no banco, em conta-corrente a juros, o dinheiro que ele acumula.

[a] Em Bailey: “*exchanged for*”. (N. E. A.)

[b] “O valor é uma relação entre mercadorias contemporâneas, porque apenas como tais elas podem ser trocadas umas pelas outras.” (Samuel Bailey, *A Critical Dissertation on the Nature, Measures, and Causes of Value...*, Londres, R. Hunter, 1825, p. 72). (N. T.)

[c] No manuscrito II (p. 50), este parágrafo prossegue da seguinte forma: “Por outro lado, um capital de volume *igual* [se um capital monetário de volume *igual* – tal como, em nosso exemplo, de £422 – pode ou não funcionar como um todo é algo que depende das *relações quantitativas* dos elementos do capital produtivo, cuja proporcionalidade dada não é, em si mesma, afetada pela mera alteração de valor] ou de volume de valor absolutamente maior (portanto, um capital monetário absolutamente maior, porém relativamente menor) [quer dizer, comparado com a massa dos elementos de produção nos quais ele se representa], mas relativamente menor [comparado com a escala do processo de produção ou com a magnitude de sua função] será suficiente para o estabelecimento de um negócio maior” (colchetes de Marx). (N. T.)

[d] Referência aos camponeses das comunidades agrárias indianas. O termo *ryot* pode ter sido extraído por Marx de Richard Jones, de cuja obra *An Essay on the Distribution of Wealth, and on the Sources of Taxation* (1831) ele recolhera excertos no caderno XI dos “Cadernos de Londres” (cf. MEGA-2 IV/8, Berlim, Dietz, p. 625-7). (N. E. A.)

[e] Comunidades na região da atual Indonésia, as quais, sob a influência das Companhia das Índias Orientais, plantavam principalmente especiarias em monocultura. No manuscrito para o Livro III de *O capital*, Marx se referira à Companhia como uma empresa comercial que se caracteriza por dominar a produção dos produtos que vendia. (N. E. A.)

[f] *Nouveaux Principes*, cit., p. 139-40 e 137. (N. E. A.) [“O comércio emprega um capital considerável que, à primeira vista, parece não fazer parte daquele cujos passos descrevemos. O valor dos panos acumulados nas lojas do comerciante de panos parece totalmente estranho a essa parte da produção anual que o rico dá ao pobre como salário para fazê-lo trabalhar. Esse capital, no entanto, não fez mais do que substituir aquele do qual falamos. Para captar com clareza o progresso da riqueza, o tomamos no momento de sua criação e o seguimos até seu consumo. Então, o capital empregado na manufatura dos panos, por exemplo, nos pareceu ser sempre o mesmo; trocado pela renda do consumidor, ele só se dividiu em apenas duas partes: uma serviu de renda ao fabricante como produto a outra serviu de renda aos trabalhadores como salário, enquanto fabricam novo pano. Mas não tardamos a ver que, para a vantagem de todos, era melhor que as diversas partes desse capital se substituíssem umas às outras, e que, supondo-se que 100.000 escudos bastassem para a circulação completa entre o fabricante e o consumidor, esses 100.000 escudos se dividissem igualmente entre o fabricante, o comerciante atacadista e o comerciante varejista. O primeiro, apenas com a terceira parte dessa soma, realizaria a mesma obra que teria realizado com a soma total, porque estando terminada sua fabricação ele encontraria o comerciante disposto a comprá-la muito antes do que teria encontrado o consumidor. O capital do comerciante atacadista seria substituído muito antes pelo capital do comerciante varejista [...]. A diferença entre as somas dos salários pagos e o preço de compra do último consumidor constituiria o lucro dos capitais. Ele seria repartido entre o fabricante, o comerciante atacadista e o varejista, uma vez que tivessem repartido entre si suas funções, e o trabalho realizado seria o mesmo, ainda que ele tivesse empregado três pessoas e três frações de capitais, em vez de uma.”

“Todos [os comerciantes] concorreriam indiretamente à produção, pois esta, tendo por objeto o consumo, só pode ser considerada como realizada quando colocou a coisa produzida ao alcance do consumidor.” – N. T.]

[g] Referência aos principais representantes da Escola Histórica alemã, sobretudo a Bruno Hildebrand, que defendia essa tripartição no sentido de estágios históricos de desenvolvimento. A teoria dos

estágios da Escola Histórica é desenvolvida plenamente no artigo de Bruno Hildebrand “Naturalwirtschaft, Geldwirtschaft und Creditwirtschaft”, de 1864, que provavelmente serviu de base à referência de Marx. Mas é igualmente possível que Marx tenha se baseado aqui no artigo “National-Oekonomisches. III”, de Joseph Dietzgen, publicado no nono número de *Vorwärts*, de 21 de janeiro de 1877, p. 1-2. Nele, Dietzgen estabelece a distinção entre economia natural, economia monetária e economia contábil, e considera esta última – como Marx o fez com a economia de crédito – a forma mais desenvolvida da economia monetária. (N. E. A.)

[h] No Livro I de *O capital*, Marx já utilizara o Império Inca como modelo de comunidade desenvolvida de modo natural-espontâneo e economicamente fechada (cf. Livro I, p. 162). Já no início dos anos 1850, ele se ocupara com a história das sociedades primitivas das Américas Central e do Sul (cf. Karl Marx. *Exzerpte aus William Hickery Prescott: History of the Conquest of Peru*, MEGA-2 IV/9 [(Berlim, Dietz, 1991)], p. 416-34). Nos séculos XV e XVI, o Império Inca, altamente desenvolvido, abrangia a região do sul da Colômbia até a metade do Chile. A capital era Cuzco, e aos governantes prestavam-se honras divinas. A unidade social básica no império era o *ayllu*, que reunia indivíduos com um antepassado comum ou o mesmo lugar de origem. Nessa comunidade, a propriedade do solo e do gado era comum, sem que se pudesse definir nitidamente a forma concreta do direito à terra. Um ou mais *ayllu* constituíam assentamentos esparsos, que providenciavam por sua própria conta os bens de que necessitavam. Em todo o Império Inca, mercadorias e mão de obra eram intercambiadas, não precisando ser vendidas. Por conseguinte, quase não havia comércio e dinheiro. Em 1532-1533, deu-se a conquista pelos espanhóis, comandada por Francisco Pizarro. (N. E. A.)

[1] Até aqui, manuscrito V – o texto seguinte, até o fim deste capítulo, consta de uma nota que foi encontrada, entre extratos de leituras, num caderno de 1877 ou 1878. (F. E.)

[i] Nos três livros de *O capital*, o termo *Kapitalismus* é aplicado unicamente nesta passagem. No manuscrito I, de 1865 (MEGA-2 II/4.1, [Berlim, Dietz, 1988,] p. 358), ele aparece em outro contexto, não como forma reduzida para “modo de produção capitalista”, mas na expressão “impulso do capitalismo”, significando o impulso para a formação do capital ou para a acumulação. (N. E. A.)

Capítulo 5

O tempo de curso^[1]

O movimento do capital através das esfera da produção e das duas fases da esfera da circulação transcorre, como vimos, numa sequência temporal. A duração de sua permanência na esfera da produção constitui seu tempo de produção e, na esfera da circulação, seu tempo de circulação ou de curso. O tempo total no qual ele percorre seu ciclo é, assim, igual à soma do tempo de produção e do tempo de curso.

O tempo de produção engloba naturalmente o período do processo de trabalho, mas não é englobado por ele. Antes de tudo, lembremo-nos de que uma parte do capital constante existe nos meios de trabalho, como máquinas, edifícios etc., que servem, enquanto dura sua vida, nos mesmos processos de trabalho que se repetem continuamente. A interrupção periódica do processo de trabalho durante a noite, por exemplo, ainda que interrompa a função desses meios de trabalho, não interrompe sua permanência nos locais de produção. Eles pertencem a esses locais não só quando ativos, mas também quando inativos. Por outro lado, o capitalista precisa dispor de um determinado estoque de matérias-primas e materiais auxiliares para que o processo de produção continue a se desenrolar durante um tempo mais curto ou mais longo sobre a escala previamente estabelecida, sem depender da contingência de ter de abastecer-se diariamente desses materiais no mercado. Esse estoque de matérias-primas etc. só é produtivamente consumido de modo paulatino. Há, portanto, uma diferença entre seu tempo de produção^[2] e seu tempo de funcionamento. O tempo de produção dos meios de produção em geral abarca, desse modo, 1) o tempo durante o qual eles funcionam como meios de produção, ou seja, durante o qual atuam no processo de produção; 2) as pausas, durante as

quais se interrompe o processo de produção e, com ele, a função dos meios de produção nele incorporados; 3) o tempo durante o qual, embora já se encontrem disponíveis como condições do processo e, portanto, já representem o capital produtivo, eles ainda não estão incorporados no processo de produção.

A diferença até aqui observada é sempre a diferença entre o tempo de permanência do capital produtivo na esfera da produção e o tempo de sua permanência no processo de produção. Mas o próprio processo de produção pode provocar interrupções do processo de trabalho e, assim, do tempo de trabalho – intervalos nos quais o objeto de trabalho fica exposto à ação de processos físicos independentes do trabalho humano. Nesse caso, o processo de produção – e, por conseguinte, a função dos meios de produção – continua em marcha, apesar de interrompido o processo de trabalho e, com ele, a função dos meios de produção como meios de trabalho. Assim ocorre, por exemplo, com o trigo que é semeado, com o vinho que fermenta no porão, com o material de trabalho de muitas manufaturas, como o dos curtumes, que empregam processos químicos. O tempo de produção é, aqui, maior do que o tempo de trabalho. Esse excedente repousa sempre sobre o fato de que o capital produtivo encontra-se *latente* na esfera da produção, sem atuar no próprio processo de produção, ou no fato de que ele atua no processo de produção sem se encontrar no processo de trabalho.

A parte do capital produtivo latente, que só se encontra disponível como condição para o processo de produção, tal como, por exemplo, o algodão, o carvão etc. na fiação, não funciona nem como criador de produto nem de valor. Ele é capital inativo, ainda que sua inatividade seja uma condição para o fluxo ininterrupto do processo de produção. As construções, os aparatos etc. necessários como receptáculos do estoque produtivo (do capital latente) são condições do processo de produção e constituem, desse modo, partes do capital produtivo adiantado. Eles cumprem sua função de conservar suas partes produtivas durante a fase preparatória. Os processos de trabalho eventualmente necessários nessa fase encarecem as matérias-primas etc., mas são trabalhos produtivos e criam mais-valor, porquanto uma parte desse trabalho, como a de qualquer

outro trabalho assalariado, não é paga. As interrupções normais do processo de produção inteiro, ou seja, os intervalos em que o capital produtivo não atua, não produzem nem valor nem mais-valor. Daí a tendência a introduzir o trabalho noturno (Livro I, cap. 8, IV). Os intervalos no tempo de trabalho a que se deve submeter o objeto de trabalho durante o próprio processo de produção não formam valor nem mais-valor, mas fomentam o produto, formam uma parte de sua vida, um processo pelo qual ele tem necessariamente de passar. O valor dos aparatos etc. é transferido ao produto na proporção do tempo total durante o qual eles funcionam; o produto é posto nesse estágio pelo próprio trabalho, e o uso desses aparatos é uma condição da produção tanto quanto a pulverização de uma parte do algodão, que, embora não entre no produto, transfere a ele seu valor. A outra parte do capital latente, como as construções, máquinas etc., isto é, os meios de trabalho, cuja função só é interrompida pelas pausas regulares do processo de produção – interrupções irregulares em consequência de limitação da produção, crises etc. são puros prejuízos –, adiciona valor sem entrar na formação do produto; o valor total que ela adiciona ao produto é determinado por sua duração média; por ser valor de uso, ela perde valor tanto no tempo em que funciona como no tempo em que não funciona.

Por fim, o valor da parte constante do capital, que permanece no processo de produção mesmo quando o processo de trabalho é interrompido, reaparece no resultado do processo de produção. Por meio do trabalho, os meios de produção são postos aqui em condições nas quais percorrem, por si mesmos, certos processos naturais cujo resultado é um determinado efeito útil ou uma forma alterada de seu valor de uso. O trabalho transfere sempre o valor dos meios de produção ao produto, desde que ele os consuma de modo eficaz, como meios de produção. É indiferente, aqui, se o trabalho, para produzir esse resultado, tem de atuar continuamente sobre seu objeto por intermédio dos meios de trabalho ou se precisa apenas dar-lhe um impulso, pondo os meios de produção em condições de provocar por si mesmos a modificação almejada, em consequência de certos processos naturais e sem a ação ulterior do trabalho.

Qualquer que seja a razão pela qual o tempo de produção torne-se superior ao tempo de trabalho – seja porque os meios de produção constituam apenas capital produtivo latente, isto é, encontrem-se ainda numa fase preparatória do verdadeiro processo de produção, seja porque sua função se interrompa no interior desse processo devido às suas pausas ou, finalmente, porque o próprio processo de produção provoque interrupções no processo de trabalho –, em nenhum desses casos os meios de produção atuam como absorvedores de trabalho. E como não absorvem trabalho, tampouco absorvem mais-trabalho. Desse modo, não se produz valorização alguma do capital produtivo enquanto este se encontra na parte de seu tempo de produção que excede o tempo de trabalho, por mais inseparável que a plena consumação do processo de valorização possa ser dessas suas pausas. É evidente que quanto maior for a coincidência entre o tempo de produção e o tempo de trabalho, maiores serão a produtividade e a valorização de um determinado capital produtivo num dado intervalo de tempo. Daí a tendência da produção capitalista de encurtar o máximo possível o excedente do tempo de produção sobre o tempo de trabalho. No entanto, ainda que o tempo de produção do capital possa diferir de seu tempo de trabalho, este está sempre contido naquele, e o próprio excedente é condição do processo de produção. O tempo de produção é sempre, portanto, o tempo durante o qual o capital produz valor de uso e valoriza a si mesmo, ou seja, o tempo em que ele funciona como capital produtivo, embora durante parte desse tempo permaneça latente ou produza sem se valorizar.

Dentro da esfera da circulação, o capital encontra-se na forma de capital-mercadoria e capital monetário. Seus dois processos de circulação consistem em se transformar de forma-mercadoria em forma-dinheiro e de forma-dinheiro em forma-mercadoria. A circunstância de que a transformação da mercadoria em dinheiro seja aqui, ao mesmo tempo, a realização do mais-valor incorporado na mercadoria e que a conversão do dinheiro em mercadoria seja simultaneamente a conversão ou a reconversão do valor de capital na forma de seus elementos de produção não altera em nada o fato de que esses processos, como processos de circulação, são

processos de metamorfose simples das mercadorias.

Tempo de curso e tempo de produção excluem-se mutuamente. Durante seu tempo de curso, o capital não atua como capital produtivo e, por isso, não produz mercadoria nem mais-valor. Se considerarmos o ciclo em sua forma mais simples, em que o valor de capital passa inteiramente e de uma só vez de uma fase a outra, é então palpável que o processo de produção – e, com ele, a autovalorização do capital – é interrompido enquanto dura seu tempo de circulação e que a duração deste último determina a velocidade da renovação do primeiro. Ao contrário, se as diferentes partes do capital percorrem o ciclo umas depois das outras, de modo que o ciclo do valor de capital inteiro se realiza sucessivamente no ciclo de suas diferentes porções, é evidente que quanto mais longa for a permanência de suas partes alíquotas na esfera da circulação, menor terá de ser sua parte que atua constantemente na esfera da produção. Assim, a expansão e a contração do tempo de curso agem como limite negativo à contração e à expansão do tempo de produção, ou da extensão na qual um capital de dada grandeza pode funcionar como capital produtivo. Quanto mais as metamorfoses da circulação do capital são apenas ideais, isto é, quanto mais o tempo de curso é = 0 ou próximo de zero, tanto mais atua o capital e tanto maior se torna sua produtividade e autovalorização. Se, por exemplo, um capitalista trabalha por encomenda, recebendo o pagamento na entrega do produto, e o pagamento se efetua com seus próprios meios de produção, então seu tempo de circulação se aproxima de zero.

Portanto, o tempo de curso do capital limita, em geral, seu tempo de produção e, por conseguinte, seu processo de valorização. E os limita, decerto, em relação à sua duração. Mas esta pode aumentar ou diminuir de modos muito diversos e, assim, limitar em graus muito diversos o tempo de produção do capital. Mas o que a economia política vê é a *aparência*, a saber, o efeito que o tempo de circulação exerce sobre o processo de valorização do capital em geral. Ela toma esse efeito negativo como positivo, porque suas consequências são positivas. Ela se agarra tanto mais a essa aparência porque nela crê encontrar a prova de que o capital contém em si uma fonte mística de autovalorização, que flui na esfera da

circulação, independentemente de seu processo de produção e, portanto, da exploração do trabalho. Veremos mais adiante como mesmo a economia científica se deixa enganar por essa aparência. Ela é reforçada, como também veremos, por diversos fenômenos: 1) o modo capitalista de calcular o lucro, no qual a razão negativa figura como positiva, já que, no caso de capitais situados em esferas distintas de investimento, que só se diferenciam entre si pelo seu tempo de curso, a maior duração do tempo de curso age como uma razão da alta do preço; em suma, como uma das razões que contribuem para a equiparação dos lucros; 2) o tempo de curso constitui apenas um momento do tempo de rotação; mas este último encerra o tempo de produção ou de reprodução, e atribui-se ao tempo de curso algo que diz respeito ao tempo de rotação; 3) a transformação das mercadorias em capital variável (salário) é condicionada por sua transformação anterior em dinheiro. Na acumulação de capital, portanto, a transformação em capital variável adicional ocorre na esfera da circulação ou durante o tempo de curso. Isso faz com que a acumulação pareça resultar do tempo de curso.

No interior da esfera da circulação, o capital percorre – numa ou noutra ordem de sucessão – as duas fases contrárias M-D e D-M. Seu tempo de curso se decompõe, assim, em duas partes: o tempo que ele precisa para se transformar de mercadoria em dinheiro e o tempo necessário para efetuar a transformação contrária. Da análise da circulação simples de mercadorias (Livro I, cap. 3), já sabemos que M-D, a venda, constitui a parte mais difícil de sua metamorfose e, portanto, em condições normais, ocupa a maior parte do tempo de curso. Como dinheiro, o valor encontra-se numa forma que pode ser convertida a qualquer momento. Como mercadoria, ele deve primeiro converter-se em dinheiro para então assumir essa forma imediatamente cambiável e poder ser utilizado quando se queira. No entanto, no processo de circulação do capital, em sua fase D-M, trata-se de sua transformação em mercadorias que constituam determinados elementos do capital produtivo num dado investimento. É possível que os meios de produção não estejam disponíveis no mercado, mas tenham de ser produzidos ou trazidos de mercados longínquos, ou que se apresentem

falhas em sua oferta normal, mudanças de preços etc.; em suma, uma grande variedade de circunstâncias que não podem ser reconhecidas na simples operação D-M, mas que consomem, nessa parte da fase da circulação, ora mais, ora menos tempo. É igualmente possível que as operações M-D e D-M, que são separadas no tempo, possam também estar separadas no espaço, que o mercado de compra e o mercado de venda sejam espacialmente distintos. Nas fábricas, por exemplo, os compradores e os vendedores frequentemente são pessoas distintas. A circulação é tão necessária à produção de mercadorias quanto a própria produção, ou seja, os agentes da circulação são tão necessários quanto os agentes da produção. O processo de reprodução engloba ambas as funções do capital e, portanto, também implica a necessidade da representação dessas funções, seja pelos próprios capitalistas, seja por seus agentes, os trabalhadores assalariados. Mas isso não é razão para confundir os agentes da circulação com os agentes da produção, e tampouco as funções do capital-mercadoria e do capital monetário com as do capital produtivo. Os agentes da circulação têm de ser pagos pelos agentes da produção. Mas se os capitalistas, ao comprarem e venderem entre si, não criam com esse ato qualquer produto ou valor, isso não se altera em nada quando o volume de seu negócio lhes permite e exige que transfiram essa função a outrem. Em muitos negócios, compradores e vendedores são pagos com uma porcentagem do lucro. Dizer que eles são pagos pelos consumidores não ajuda em nada. Os consumidores só podem pagar na medida em que eles mesmos, como agentes da produção, produzem um equivalente em mercadorias ou se apropriam de tal equivalente dos agentes da produção, seja com base num título jurídico (como seus *associés* [sócios] etc.), seja por meio da prestação de serviços pessoais.

Há uma diferença entre M-D e D-M que não guarda relação com a diferença de forma entre mercadoria e dinheiro, mas que deriva do caráter capitalista da produção. Em si mesmos, tanto M-D como D-M são meras transposições de um dado valor de uma forma em outra. Porém, M'-D' é, ao mesmo tempo, a realização do mais-valor contido em M'. O mesmo não ocorre em D-M. Daí a venda ser mais importante do que a compra. Sob condições normais, D-M é um ato necessário para a valorização do valor

expresso em D, mas não é realização de mais-valor; ele é o prelúdio, não o apêndice de sua produção.

A própria forma de existência das mercadorias, sua existência como valor de uso, impõe determinados limites à circulação do capital-mercadoria $M'-D'$. As mercadorias são, por natureza, transitórias. Se dentro de certo prazo elas não entram no consumo produtivo ou individual, de acordo com sua destinação, ou, dito de outro modo, se não são vendidas em tempo determinado, elas perecem e perdem, com o valor de uso, sua propriedade de serem portadoras do valor de troca. Perde-se tanto o valor de capital nelas contido quanto o mais-valor que foi a ele adicionado. Os valores de uso só permanecem portadores do valor de capital que se pereniza e valoriza quando se renovam e reproduzem constantemente, sendo repostos por novos valores de uso do mesmo ou de outro tipo. Mas a condição sempre renovada de sua reprodução é sua venda em sua forma-mercadoria acabada, ou seja, sua entrada no consumo produtivo ou individual. Para poder continuar a existir numa nova forma útil, eles têm de modificar, dentro de um prazo determinado, sua forma útil antiga. O valor de troca só se conserva mediante essa constante renovação de seu corpo. Os valores de uso de mercadorias distintas perecem com maior ou menor rapidez; entre sua produção e seu consumo pode transcorrer, portanto, um intervalo maior ou menor; assim, elas podem, sem perecer, permanecer mais ou menos tempo na fase de circulação $M-D$ como capital-mercadorias e suportar, como mercadoria, um tempo de curso maior ou menor. O limite imposto ao tempo de curso do capital-mercadoria pela deterioração do próprio corpo-mercadoria é o limite absoluto dessa parte do tempo de curso ou o tempo de curso que o capital-mercadoria *qua* capital-mercadoria pode percorrer. Quanto mais transitória for uma mercadoria e, por conseguinte, quanto mais imediatamente após sua produção ela tiver de ser consumida e, portanto, também vendida, tanto menos ela pode se distanciar de seu local de produção, mais estreita é sua esfera espacial de circulação e mais local é a natureza de seu mercado de escoamento. Assim, quanto mais transitória for uma mercadoria, quanto maiores forem, por suas qualidades físicas, os limites absolutos de seu tempo de curso como

mercadoria, tanto menos ela é apta a ser objeto da produção capitalista. Esta só pode se instalar em locais de grande densidade populacional, ou na medida em que as distâncias se encurtem graças ao desenvolvimento dos meios de transporte. Mas a concentração da produção de um artigo em poucas mãos e num local populoso pode criar um mercado relativamente grande também para esse tipo de artigos, como, por exemplo, nas grandes cervejarias, leiterias etc.

[1] A partir daqui, manuscrito IV. (F. E.)

[2] O tempo de produção é entendido em sentido ativo: o tempo de produção dos meios de produção significa, nesta passagem, não o tempo no qual eles são produzidos, mas o tempo em que participam no processo de produção de uma produto-mercadoria. (F. E.)

Capítulo 6

Os custos de circulação

I. Custos líquidos de circulação

1) Tempo de compra e de venda

As transformações de forma do capital, de mercadoria em dinheiro e de dinheiro em mercadoria, são, ao mesmo tempo, operações comerciais do capitalistas, atos de compra e venda. O tempo em que essas transformações de forma do capital se realizam é, subjetivamente, o tempo de venda e de compra, o tempo durante o qual ele atua no mercado como vendedor e comprador. Assim como o tempo de curso do capital forma uma parte necessária de seu tempo de reprodução, também o tempo durante o qual o capitalista vende e compra – move-se no mercado – forma uma parte necessária do tempo em que ele atua como capitalista, isto é, como capital personificado. Ele constitui uma parte de seu tempo de negócio.

{Como partimos do fato de que as mercadorias são compradas e vendidas por seus valores, essas operações consistem apenas numa mudança de estado, isto é, na transferência do mesmo valor de uma forma a outra, da forma-mercadoria à forma-dinheiro e da forma-dinheiro à forma-mercadoria. Se as mercadorias são vendidas por seus valores, a grandeza de valor permanece inalterada tanto na mão do comprador como na do vendedor; altera-se apenas sua forma de existência. Se não são vendidas por seus valores, a soma dos valores transferidos permanece inalterada; o que de um lado é mais, do outro é menos.

As metamorfoses M-D e D-M são, contudo, operações comerciais que se realizam entre compradores e vendedores; eles precisam de tempo para

entrar em acordo, tanto mais que aqui se trata de uma luta em que cada lado procura levar vantagem à custa do outro, de um confronto entre homens de negócios, como diz o provérbio: “*when Greek meets Greek, then comes the tug of war*”^[a]. A mudança de estado custa tempo e força de trabalho, mas não para criar valor, e sim para transferir o valor de uma forma a outra, sem alterar em nada essa tentativa mútua de apropriação de uma quantidade adicional de valor. Esse trabalho, aumentado pelas intenções malignas de ambas as partes, cria tão pouco valor quanto o trabalho despendido num processo judicial aumenta o valor do objeto em litígio. Esse trabalho – que é um momento necessário do processo capitalista de produção em sua totalidade, processo que também inclui a circulação ou é nela incluído – é semelhante ao trabalho de combustão de um material utilizado para produzir calor. Esse trabalho de combustão não produz calor, embora seja um momento necessário do processo de combustão. Por exemplo, para consumir carvão como combustível, tenho de combiná-lo com oxigênio, convertendo-o, para isso, de seu estado sólido ao estado gasoso (pois, sob a forma de dióxido de carbono, o resultado da combustão, o carvão encontra-se no estado gasoso), ou seja, operando uma alteração física em sua forma de existência ou em seu estado. A separação das moléculas de carbono, combinadas num todo sólido, e a explosão da própria molécula em seus átomos individuais têm de preceder à sua nova combinação, o que custa certo dispêndio de força que não se converte em calor, mas deve ser dele descontado. Assim, se os possuidores de mercadorias não são capitalistas, mas produtores diretos independentes, o tempo empregado por eles para comprar e vender deve ser descontado de seu tempo de trabalho, razão pela qual eles sempre procuraram (da Antiguidade à Idade Média) realizar tais operações em dias festivos.

As dimensões que a circulação de mercadorias assume nas mãos dos capitalistas não podem, naturalmente, transformar em criador de valor esse trabalho que não cria valor algum, mas apenas serve de mediação à mudança de forma do valor. Tampouco o milagre dessa transubstanciação se pode operar por meio de uma transposição, isto é, fazendo com que os capitalistas industriais, em vez de realizarem eles mesmos esse “trabalho

de combustão”, deleguem-no a terceiros, por eles pagos para o desempenho exclusivo dessa tarefa. Naturalmente, esses terceiros não lhes colocarão sua força de trabalho à disposição por amor a seus *beaux yeux* [belos olhos]. Ao coletor de rendas de um proprietário fundiário ou ao contínuo de um banco é indiferente que seu trabalho não aumente em absolutamente nada a grandeza das rendas cobradas ou das moedas de ouro transportadas de um banco a outro. }^[1]

Para o capitalista que coloca outros para trabalhar para si, a compra e a venda tornam-se uma função fundamental. Como se apropria do produto de muitos numa grande escala social, ele também tem de vender esse produto na mesma escala e, mais tarde, reconverter o dinheiro nos elementos de produção. Tal como antes, o tempo de compra e venda não cria valor algum. Uma ilusão se produz, aqui, pela função do capital comercial. No entanto, sem que aqui entremos em detalhes, é desde já evidente: se por efeito da divisão do trabalho uma função que em si mesma é improdutiva mas constitui um momento necessário da reprodução converte-se de uma operação acessória realizada por muitos em operação exclusiva de poucos, em tarefa específica destes, com isso não se altera em nada o caráter da função. Um comerciante (aqui considerado simples agente da transmutação de forma das mercadorias, como simples comprador e vendedor) pode, mediante suas operações, abreviar o tempo de compra e de venda de *muitos* produtores. Ele deve ser visto, então, como uma máquina que ajuda a reduzir o dispêndio inútil de força ou a liberar tempo para a produção^[2].

Para simplificar a questão, suponhamos (pois só mais tarde consideraremos o comerciante como capitalista e como capital comercial) que esse agente de compra e venda seja um homem que vende seu trabalho. Que gaste sua força de trabalho e seu tempo de trabalho nas operações M-D e D-M. E que viva disso, tal como outro agente vive, por exemplo, de fiar ou preparar pílulas. Tal homem realiza uma função necessária, porque o próprio processo de reprodução inclui funções improdutivas. Ele trabalha tanto quanto qualquer outro, mas o conteúdo de seu trabalho não cria valor nem produto. Ele mesmo pertence aos *faux frais* [gastos fortuitos] da produção. Sua utilidade não consiste em transformar uma função

improdutiva em produtiva, ou um trabalho improdutivo em produtivo. Seria um milagre se uma transformação assim pudesse ser operada mediante tal transposição de funções. Sua utilidade consiste, antes, no fato de que uma parte menor da força de trabalho e do tempo de trabalho da sociedade é reservada a essa função improdutiva. Mais ainda. Suponhamos que esse agente seja um trabalhador assalariado, e que ele seja mais bem remunerado do que os outros, se assim se deseja. Qualquer que seja seu pagamento, como trabalhador assalariado ele trabalha gratuitamente uma parte de seu tempo. Digamos que ele receba diariamente o produto-valor de oito horas de trabalho e atue durante dez horas. As duas horas de mais-trabalho que ele realiza não produzem valor algum, e tampouco o produzem suas oito horas de trabalho necessário, embora por meio destas transfira-se a ele uma parte do produto social. Em primeiro lugar, considerando a situação sob o ponto de vista social, uma força de trabalho continua a ser desperdiçada durante dez horas nessa mera função de circulação. Ela não pode ser utilizada em nenhuma outra função, não pode ser empregada no trabalho produtivo. Em segundo lugar, porém, a sociedade não paga essas duas horas de mais-trabalho, embora elas sejam gastas pelo indivíduo que o executa. A sociedade não se apropria, por meio desse trabalho, de nenhum produto ou valor adicional. Mas os custos de circulação que tal indivíduo representa reduzem-se em um quinto, de dez horas para oito. A sociedade não paga qualquer equivalente pelo um quinto desse tempo ativo de circulação, do qual ele é o agente. Mas se é o capitalista que emprega esse agente, o não pagamento dessas duas horas diminuirá os gastos de circulação de *seu* capital, que constituem um desconto de seus ganhos. Para ele, trata-se de um ganho positivo, pois assim reduz-se o limite negativo colocado à valorização de seu capital. Se são os pequenos produtores independentes de mercadorias que gastam uma parte de seu próprio tempo no ato de compra e venda, este se representará ou como tempo gasto nos intervalos de sua função produtiva, ou como interrupção no seu tempo de produção.

Em todo caso, o tempo empregado nessa função é um custo de circulação que não acrescenta nada aos valores transferidos. Ele é o custo

necessário para transferi-los da forma-mercadoria à forma-dinheiro. Quando o produtor capitalista de mercadorias aparece como agente de circulação, ele só se distingue do produtor direto de mercadorias pelo fato de vender e comprar numa escala maior e, por isso, atuar como agente de circulação numa escala também maior. Mas mesmo que o volume de seu negócio o obrigue ou capacite a comprar (alugar) seus próprios agentes de circulação como trabalhadores assalariados, o fenômeno permanece substancialmente o mesmo. Até certo grau, a força e o tempo de trabalho têm de ser gastos no processo de circulação (considerado mera transmutação de forma). Mas isso aparece, agora, como investimento adicional de capital; uma parte do capital variável precisa ser investida na compra dessas forças de trabalho que só atuam na circulação. Esse adiantamento de capital não cria produto nem valor. Ele reduz *pro tanto* o volume em que o capital adiantado atua produtivamente. É o mesmo que ocorreria se uma parte do produto fosse transformada numa máquina que compra e vende a parte restante do produto. Tal máquina provocaria um desconto do produto. Ela não cooperaria no processo de produção, embora pudesse reduzir a força de trabalho etc. gasta na circulação. Ela constituiria apenas uma parte dos custos de circulação.

2) Contabilidade

Além do tempo gasto com compra e venda efetivas, investe-se tempo de trabalho na contabilidade, na qual entra ainda o trabalho materializado na forma de penas, tinta, papel, escrivatinhas e gastos de escritório. Assim, essa função consome, por um lado, força de trabalho e, por outro, meios de trabalho. Com ela ocorre o mesmo que com o tempo gasto na compra e na venda.

Como unidade no interior de seus ciclos, como valor em processo, seja dentro da esfera da produção, seja nas duas fases da esfera da circulação, o capital só existe idealmente na forma de moeda de cálculo, de um momento que existe apenas na cabeça do produtor de mercadorias, seja ele capitalista ou não. Esse movimento é fixado e controlado por meio da contabilidade, que inclui também a determinação ou o cálculo do preço das

mercadorias (cálculo do preço). O movimento da produção, mais precisamente da valorização – no qual as mercadorias só figuram como portadoras de valor, como nomes de coisas, cuja existência de valor ideal é fixada em moeda de conta –, adquire, assim, uma imagem simbólica na representação. Enquanto o produtor individual de mercadorias faz a contabilidade apenas em sua cabeça (como o faz, por exemplo, o camponês, até que a agricultura capitalista produza o arrendatário dotado de uma contabilidade organizada) ou apenas registrada num livro, de passagem e fora de seu tempo de produção, seus gastos, ganhos, prazos de pagamentos etc., é evidente que essa sua função e os instrumentos de trabalho que ela consome, como papel etc., representam um consumo adicional de tempo e meios de trabalho, que, embora necessários, constituem um desconto tanto do tempo que ele pode utilizar produtivamente como dos meios de trabalho que atuam no verdadeiro processo de produção, que entram na formação do produto e do valor^[3]. A natureza da própria função não se altera nem pelo volume que adquire ao concentrar-se em mãos do produtor capitalista de mercadorias – deixando, assim, de aparecer como função de muitos pequenos produtores de mercadorias para converter-se em função de *um* capitalista, como função no interior de um processo de produção em grande escala –, nem pelo fato de desprender-se das funções produtivas, das quais constituía um acessório, ou por se autonomizar como função de agentes específicos, aos quais ela é exclusivamente reservada.

A divisão do trabalho, a autonomização de uma função, não a converte em criadora de produto e de valor, se ela não o é em si, ou seja, já antes de sua autonomização. Quando um capitalista investe seu capital num negócio novo, ele tem de investir uma parte desse capital na compra de um contador etc. e nos meios necessários à contabilidade. Se seu capital já está operante, se já se encontra em seu processo constante de reprodução, ele tem de reservar constantemente uma parte desse produto-mercadoria já realizado ao pagamento de contadores, escriturários etc. Essa parte do capital é subtraída ao processo de produção e faz parte dos custos de circulação, dos descontos efetuados sobre o produto total. (Incluindo a própria força de trabalho que se aplica exclusivamente nessa função.)

Existe, no entanto, certa diferença entre os custos que resultam da contabilidade ou do gasto improdutivo do tempo de trabalho, de um lado, e os custos que resultam do tempo dedicado exclusivamente a comprar e vender, de outro. Estes últimos resultam apenas da forma social determinada do processo de produção, do fato de que ele é o processo de produção de mercadorias. A contabilidade, como controle e resumo ideal do processo, torna-se tão mais necessária quanto mais o processo se realiza em escala social, perdendo seu caráter puramente individual; portanto, mais necessária na produção capitalista do que na produção dispersa das empresas artesanal e camponesa, e mais necessária na produção comunal do que na capitalista. Mas os custos da contabilidade se reduzem com a concentração da produção e à medida que ela se transforma em contabilidade social.

Trata-se, aqui, apenas do caráter geral dos custos de circulação, que resultam da simples metamorfose formal. É desnecessário, neste ponto, entrarmos em todos os detalhes da questão. Mas os simples recebimentos e pagamentos em dinheiro, sendo função exclusiva dos bancos etc. ou do tesoureiro de negócios individuais, função autonomizada e concentrada em grande escala, demonstram como certas formas pertencentes à pura transformação formal do valor, ou seja, formas derivadas da forma social determinada do processo de produção e que, no âmbito do produtor individual de mercadorias, não são mais do que momentos efêmeros e quase imperceptíveis, podem andar lado a lado com suas funções produtivas ou entrelaçar-se com elas – quer dizer, demonstra como essas formas podem se mostrar, com toda a evidência, como custos massivos de circulação. O que se deve reter é o fato de que esses custos de circulação não alteram seu caráter ao mudar de forma.

3) Dinheiro

Um produto, seja ele produzido como mercadoria ou não, é sempre uma configuração material de riqueza, um valor de uso destinado a servir ao consumo individual ou ao consumo produtivo. Como mercadoria, seu valor existe idealmente no preço, o qual não altera em nada sua forma real de uso.

Mas o fato de que determinadas mercadorias, como o ouro e a prata, funcionem como dinheiro e, como tais, movam-se exclusivamente no interior do processo de circulação (também como tesouro, reserva etc. elas permanecem, embora de modo latente, na esfera da circulação), é um puro produto da forma social determinada do processo de produção, que é o processo de produção de mercadorias. Como na produção capitalista a mercadoria se torna a forma geral do produto, e a grande massa do produto é produzida como mercadoria e tem, portanto, de assumir necessariamente a forma-dinheiro; como, por conseguinte, a massa de mercadorias, a parte da riqueza social que atua como mercadorias, cresce de um modo incessante, aqui também cresce o volume do ouro e da prata que funcionam como meio de circulação, meio de pagamento, reserva etc. Essas mercadorias, que funcionam como dinheiro, não entram nem no consumo individual, nem no consumo produtivo. Elas são trabalho social fixado numa forma em que servem como simples máquinas para a circulação. Porém, o fato de uma parte da riqueza social estar condenada a essa forma improdutiva faz com que o desgaste do dinheiro exija a constante reposição deste último, ou a transformação de mais trabalho social – em forma-produto – em mais ouro e prata. Esses custos de reposição são consideráveis nas nações capitalistas avançadas, já que a parte da riqueza condenada a assumir a forma-dinheiro é bastante vultosa. O ouro e a prata, como mercadorias-dinheiro, constituem para a sociedade custos de circulação que derivam apenas da forma social da produção. Elas são *faux frais*^[b] da produção de mercadorias em geral, gastos que crescem com o desenvolvimento da produção de mercadorias, e especialmente da produção capitalista. São uma parte da riqueza social, que tem de ser sacrificada ao processo de circulação^[4].

II. Os custos de armazenamento

Os custos de circulação, que derivam da simples variação de forma do valor, da circulação idealmente considerada, não entram no valor das mercadorias. As partes do capital que cobrem esses custos constituem, do lado do capitalista, meros descontos do capital produtivamente gasto. De

outra natureza são os custos de circulação que ora examinamos. Eles podem ter origem em processos de produção que ganham continuidade apenas na circulação e cujo caráter produtivo permanece oculto sob a forma desta última. Por outro lado, quando considerados socialmente, eles podem ser simples custos, gasto improdutivo, seja de trabalho vivo, seja de trabalho pretérito, e no entanto, justamente por isso, atuar na criação de valor para o capitalista individual, constituir um acréscimo ao preço de venda de sua mercadoria. Isso já está dado no fato de que esses custos são diferentes nas diferentes esferas da produção e, eventualmente, para os diferentes capitais individuais no interior da mesma esfera da produção. Ao agregar-se ao preço das mercadorias, esses custos se repartem de acordo com os capitalistas individuais correspondentes. Mas todo trabalho que adiciona valor pode adicionar também mais-valor e, sobre uma base capitalista, adicionará sempre mais-valor, pois o valor que ele cria depende de sua própria grandeza, e o mais-valor que ele cria depende de quanto o capitalista paga pelo trabalho. Assim, custos que encarecem a mercadoria sem nada adicionar ao seu valor de uso e que, do ponto de vista da sociedade, pertencem, portanto, aos *faux frais* da produção, podem constituir uma fonte de enriquecimento para o capitalista individual. Por outro lado, na medida em que o valor que agregam ao preço da mercadoria não é mais do que a distribuição equitativa desses custos de circulação, estes não perdem seu caráter improdutivo. Por exemplo, as sociedades de seguros distribuem entre a classe capitalista as perdas dos capitalistas individuais. Mas isso não impede que as perdas assim niveladas continuem a ser perdas quando se considera o capital social total.

1) O armazenamento em geral

Durante sua existência como capital-mercadoria – ou enquanto permanece no mercado, ou seja, enquanto se encontra no intervalo entre o processo de produção do qual procede e o processo de consumo a que se destina – o produto constitui um estoque de mercadorias. Como mercadoria no mercado e, portanto, na forma de estoque, o capital-mercadoria aparece duas vezes em cada ciclo, uma vez como produto-mercadoria do capital em processo,

cujo ciclo ora estudamos; outra vez, ao contrário, como produto-mercadoria de outro capital, que tem de se encontrar previamente no mercado para poder ser comprado e transformado em capital produtivo. Certamente, também é possível que esse último capital-mercadoria só seja produzido sob encomenda. Nesse caso, tem-se uma interrupção até que ele seja produzido. O fluxo do processo de produção e reprodução requer, no entanto, que uma massa de mercadorias (meios de produção) encontre-se constantemente no mercado, ou seja, que forme um estoque. O capital produtivo também inclui a compra da força de trabalho, e a forma-dinheiro é aqui apenas a forma-valor dos meios de subsistência que o trabalhador tem de encontrar, em sua maior parte, no mercado. Examinaremos mais detalhadamente essa questão na sequência deste parágrafo. Aqui, basta esclarecer o seguinte ponto. Do ponto de vista do valor de capital em processo, já convertido em produtos-mercadorias e que agora tem de ser vendido ou reconvertido em dinheiro, ou seja, que já atua no mercado como capital-mercadoria, a forma que ele assume como estoque é uma permanência ineficaz e involuntária no mercado. Quanto mais rapidamente o produto é vendido, tanto mais líquido é o processo de reprodução. A permanência na transmutação de forma $M'-D'$ estorva não só o metabolismo real que se tem de operar no ciclo do capital, como também sua função ulterior como capital produtivo. Por outro lado, a existência constante da mercadoria no mercado, o estoque de mercadorias, aparece para $D-M$ como condição do fluxo do processo de reprodução, assim como do investimento de capital novo ou adicional.

A permanência do capital-mercadoria no mercado como estoque de mercadorias requer edifícios, depósitos de mercadorias, reservatórios, armazéns, ou seja, um investimento de capital constante; requer também o pagamento de forças de trabalho para o armazenamento das mercadorias nos depósitos. Além disso, as mercadorias perecem e estão expostas a influências que lhes são nocivas. Para protegê-las, um capital adicional tem de ser investido, parte em meios de trabalho, em forma objetiva, parte em força de trabalho^[5].

Vemos, assim, que a existência do capital em sua forma como capital-

mercadoria e, por conseguinte, como estoque de mercadorias, gera custos que, não pertencendo à esfera da produção, fazem parte dos custos de circulação. Tais custos de circulação, diferentemente daqueles expostos no item I, entram em certa medida na composição do valor das mercadorias e, assim, encarecem-nas. De qualquer modo, o capital e a força de trabalho que servem à conservação e armazenamento do estoque do capital são subtraídos ao processo direto de produção. Por outro lado, os capitais aqui aplicados, inclusive a força de trabalho, têm de ser repostos, como parte integrante do capital, à custa do produto social. Seu desembolso tem, assim, o efeito de uma diminuição da força de produção do trabalho, de modo que uma quantidade maior de capital e trabalho é necessária para alcançar um determinado efeito útil. São, portanto, *despesas* [*Unkosten*].

Ora, na medida em que os custos de circulação condicionados pelo armazenamento das mercadorias derivam apenas da duração da transformação dos valores existentes da forma-mercadoria em forma-dinheiro, ou seja, apenas da forma social determinada do processo de produção (do fato de que o produto se produz como mercadoria e tem, por isso, de se transformar em dinheiro), eles compartilham inteiramente o caráter dos gastos de circulação enumerados no item I. Por outro lado, aqui o valor das mercadorias só é conservado ou aumentado, porque o valor de uso, o próprio produto, apresenta-se sob determinadas condições objetivas que custam um investimento de capital e são submetidas a operações que incrementam os valores de uso com trabalho adicional. Ao contrário, o cálculo dos valores-mercadorias, a contabilidade desse processo e as operações de compra e venda não agem sobre o valor de uso no qual existe o valor-mercadoria. Eles só guardam relação com sua forma. Assim, embora no caso pressuposto essas despesas relativas ao armazenamento (aqui involuntário) tenham origem simplesmente numa permanência da transmutação de forma e na necessidade de tal transmutação, eles se distinguem das despesas tratadas no item I pelo fato de seu objeto próprio não ser a transmutação de forma do valor, mas a conservação desse valor, o qual existe na mercadoria, como produto, valor de uso e que, por isso, só pode ser conservado por meio da conservação do próprio produto, do

próprio valor de uso. Aqui, o valor de uso não é acrescentado nem aumentado; ao contrário, ele diminui. Mas sua diminuição é limitada, ao passo que ele é conservado. Tampouco aumenta o valor desembolsado, existente na mercadoria. Mas a ele se acrescenta novo trabalho, materializado e vivo.

Devemos investigar agora em que medida essas despesas resultam do caráter peculiar da produção de mercadorias em geral e da produção de mercadorias em sua forma universal, absoluta, isto é, da produção capitalista de mercadorias, e em que medida elas são comuns a toda produção social, apenas assumindo aqui, no interior da produção capitalista, uma forma de manifestação específica.

A. Smith sustentou a fantasiosa opinião de que o armazenamento é um fenômeno peculiar à produção capitalista^[6]. Economistas mais recentes, como Lalor^[c], afirmam, ao contrário, que ele diminui à medida que se desenvolve a produção capitalista. Sismondi chega a considerar isso como um aspecto negativo desta última^[d].

Na realidade, o estoque se apresenta sob três formas distintas: sob a forma do capital produtivo, do fundo individual de consumo e do estoque de mercadorias ou de capital-mercadoria. Sob uma dessas formas, o estoque diminui relativamente quando aumenta sob outra forma, ainda que, em termos de sua grandeza absoluta, ele possa crescer simultaneamente em todas as três formas.

Está desde o início claro que quando a produção volta-se diretamente à satisfação das próprias necessidades e apenas em pequenas proporções é destinada à troca ou à venda, ou seja, quando o produto social não assume nunca, ou só numa pequena parte, a forma de mercadoria, o estoque sob a forma da mercadoria ou o estoque de mercadorias só constitui uma parte ínfima e insignificante da riqueza. Mas o fundo de consumo é, aqui, relativamente grande, especialmente o dos meios de produção propriamente ditos. Basta olharmos para a economia tradicional dos camponeses. A maior parte do produto transforma-se aqui imediatamente, sem formar estoque de mercadorias – justamente porque permanece em mãos de seu possuidor –, em meios de produção ou meios de subsistência estocados. Ela

não assume a forma do estoque de mercadorias, o que leva A. Smith a afirmar que inexistente estoque em sociedades fundadas sobre tal modo de produção. A. Smith confunde a forma do estoque com o estoque propriamente dito e crê que a sociedade tenha vivido até então na urgência diária de garantir sua sobrevivência ou expostas às contingências do dia seguinte^[7]. Trata-se de um equívoco pueril.

O estoque, na forma do capital produtivo, existe na forma de meios de produção que já se encontram no processo de produção ou, pelo menos, nas mãos do produtor e, portanto, de modo latente, já no processo de produção. Vimos que, com o desenvolvimento da produtividade do trabalho, ou seja, também com o desenvolvimento do modo de produção capitalista – que desenvolve a força produtiva social do trabalho mais do que todos os modos de produção anteriores –, aumenta constantemente a massa dos meios de produção (edifícios, máquinas etc.) incorporados de uma vez por todas no processo na forma de meios de trabalho e que atuam nele constante e reiteradamente, por períodos mais longos ou mais curtos, e que seu crescimento é tanto pressuposto quanto efeito do desenvolvimento da força produtiva social do trabalho. O crescimento não apenas absoluto mas relativo da riqueza nessa forma (cf. Livro I, cap. 23, II^[e]) caracteriza sobretudo o modo de produção capitalista. Mas as formas materiais de existência do capital constante, os meios de produção, não consistem apenas de tais meios de trabalho, mas também de materiais de trabalho em diferentes estágios de elaboração e de materiais auxiliares. Com o crescimento da escala da produção e da força produtiva do trabalho por meio da cooperação, divisão, maquinaria etc., cresce também a massa de matéria-prima, materiais auxiliares etc. introduzida diariamente no processo de reprodução. Tais elementos têm de estar disponíveis nos locais de produção. O volume desse estoque existente na forma de capital produtivo cresce, portanto, de modo absoluto. Para que o processo flua – não levando em conta, aqui, se esse estoque pode ser renovado diariamente ou apenas em prazos determinados –, é necessário que nos locais de produção acumule-se sempre uma quantidade de matérias-primas etc. maior do que aquela que pode ser consumida diária ou semanalmente. A

continuidade do processo exige que a existência de suas condições não dependa nem da possível interrupção ocasionada pelas compras diárias, nem do fato de o produto-mercadoria ser vendido diária ou semanalmente e, assim, poder ser reconvertido em seus elementos de produção apenas de modo irregular. É claro que o capital produtivo pode permanecer latente ou ser estocado em volumes muito distintos. Faz uma grande diferença, por exemplo, se o fiandeiro precisa armazenar algodão ou carvão para três meses ou apenas para um. Como se vê, esse estoque pode diminuir relativamente, embora aumente em termos absolutos.

Isso depende de diversas condições, que se reduzem todas, essencialmente, à maior rapidez, regularidade e segurança com que a massa necessária de matérias-primas pode ser regularmente fornecida para que jamais ocorram interrupções. Quanto menos essas condições estão satisfeitas e, portanto, quanto menor é a segurança, a regularidade e a velocidade da oferta, maior tem de ser a parte latente do capital produtivo, isto é, a quantidade de matérias-primas etc. armazenadas nas mãos do produtor e que ainda têm de ser trabalhadas. Tais condições são inversamente proporcionais ao grau de desenvolvimento da produção capitalista e, por conseguinte, à força produtiva do trabalho social. E o mesmo ocorre com o estoque nessa forma.

No entanto, o que aqui aparece como diminuição do estoque (por exemplo, em Lalor) é, em parte, apenas diminuição do estoque na forma do capital-mercadoria ou do estoque de mercadorias propriamente dito; ou seja, uma simples mudança de forma do mesmo estoque. Se, por exemplo, produz-se diariamente no país uma grande quantidade de carvão e, por conseguinte, de energia, o fiandeiro não necessita de grandes depósitos de carvão para assegurar a continuidade de sua produção. A renovação constante e certa da oferta de carvão torna isso supérfluo. Em segundo lugar, a velocidade com que o produto de um processo pode passar a outro processo como meio de produção depende do desenvolvimento dos meios de transporte e de comunicação. O barateamento do transporte desempenha nisso um grande papel. Por exemplo, o transporte contínuo de carvão da mina até a fábrica de fiação resultaria mais caro^[f] do que o fornecimento de

uma grande massa de carvão para um tempo maior, considerando-se um transporte relativamente mais barato. Essas duas circunstâncias até aqui examinadas se deduzem do próprio processo de produção. Em terceiro lugar, influi também o desenvolvimento do sistema de crédito. Quanto menos o fiador depende da venda imediata de seu fio para a renovação de seus estoques de algodão, carvão etc. – e quanto mais desenvolvido é o sistema de crédito, menor é essa dependência imediata –, menor pode ser a grandeza relativa desses estoques capaz de assegurar a produção de fio numa dada escala sem depender das contingências da venda do fio. Em quarto lugar, porém, há muitas matérias-primas, artigos semifabricados etc. que necessitam de períodos maiores para serem produzidos, e isso vale especialmente para todas as matérias-primas fornecidas pela agricultura. Para evitar qualquer interrupção do processo de produção, portanto, é necessária a existência de um determinado estoque dessas matérias-primas para todo o período no qual ainda não se dispõe do novo produto destinado a substituir o antigo. Se esse estoque diminui nas mãos do capitalista industrial, isso prova apenas que ele aumenta, como estoque de mercadorias, nas mãos do comerciante. O desenvolvimento dos meios de transporte permite, por exemplo, levar rapidamente de Liverpool a Manchester o algodão descarregado no porto, de modo que o fabricante, à medida que o necessite, pode renovar seu estoque de algodão em porções relativamente pequenas. Porém, esse mesmo algodão se acumula em quantidades cada vez maiores, como estoque de mercadorias, nas mãos dos comerciantes de Liverpool. Trata-se, portanto, de uma mera mudança de forma do estoque, fato que escapou a Lalor e a outros. E se considerarmos o capital social, vemos que é a mesma massa de produtos que se encontra aqui na forma do estoque. Num determinado país, o desenvolvimento dos meios de transporte faz diminuir o volume de produtos que têm de estar disponíveis, por exemplo, ao longo de um ano. Se entre os Estados Unidos e a Inglaterra transitam muitos navios a vapor e a vela, aumentam as possibilidades da renovação dos estoques de algodão da Inglaterra e, com isso, diminui a massa de algodão que tem de ser armazenada em média nesse país. Também contribuem para isso o desenvolvimento do mercado

mundial e, por conseguinte, a multiplicação das fontes de fornecimento do mesmo artigo. O artigo passa a ser fornecido parcialmente por diferentes países e em diferentes períodos.

2) O estoque de mercadorias propriamente dito

Vimos que, no âmbito da produção capitalista, quanto mais a mercadoria se transforma em forma geral do produto, mais ela se desenvolve em volume e profundidade. Existe, portanto – mesmo quando se supõe um volume igual de produção –, uma parte muito maior do produto que assume a forma de mercadoria, em comparação, seja com modos de produção anteriores, seja com próprio modo de produção capitalista, porém em grau menos desenvolvido. Mas toda mercadoria – portanto, também todo capital-mercadoria que é apenas mercadoria, porém como forma de existência do valor de capital –, quando não transita imediatamente de sua esfera de produção ao consumo produtivo ou individual, ou seja, quando permanece no mercado durante um intervalo, constitui um elemento do estoque de mercadorias. Em si mesmo – mantendo-se inalterado o volume da produção –, o estoque de mercadorias (isto é, essa autonomização e fixação da forma-mercadoria do produto) cresce com a produção capitalista. Já vimos que isso não é mais do que uma mudança de forma do estoque, isto é, que se por um lado aumenta o estoque em forma-mercadoria, é porque, por outro, ele diminui na forma de estoque direto de produção ou de consumo. Trata-se apenas de uma forma social modificada do estoque. Se, ao mesmo tempo, não apenas sua grandeza relativa, mas também a grandeza absoluta do estoque de mercadorias aumenta em relação ao produto social total, é porque a massa do produto total aumenta com a produção capitalista.

Com o desenvolvimento da produção capitalista, a escala da produção é determinada em grau cada vez menor pela demanda direta pelo produto e em grau cada vez maior pelo volume de capital de que dispõe o capitalista individual, pelo impulso de valorização de seu capital e a necessidade de continuidade e ampliação de seu processo de produção. Com isso, cresce necessariamente, em cada ramo específico de produção, a massa de produtos que se encontram no mercado como mercadorias ou que procuram

comprador. Cresce a massa de capital fixada por mais ou menos tempo na forma de capital-mercadoria. Com isso, cresce o estoque de mercadorias.

Por fim, a maior parte da sociedade é convertida em trabalhadores assalariados, que vivem do pão de cada dia, recebem seu salário semanalmente e gastam diariamente, e que, portanto, precisam encontrar disponíveis seus meios de subsistência como estoque. E por mais que os elementos individuais desse estoque possam circular, uma parte deles tem de ficar constantemente imobilizada a fim de que o estoque possa permanecer sempre em fluxo.

Todos esses momentos derivam da forma da produção e da transmutação de forma que nela está implícita, mutação pela qual tem necessariamente de passar o produto no processo de circulação.

Qualquer que seja a forma social do estoque de produtos, seu armazenamento requer custos: edifícios, recipientes etc., onde os produtos são conservados, assim como os meios de produção e o trabalho que, em maior ou menor medida, conforme a natureza do produto, têm de ser mobilizados para impedir a ação de influências perturbadoras. Esses custos serão proporcionalmente menores quanto mais socialmente concentrados forem os estoques. Eles constituem sempre uma parte do trabalho social, seja em forma objetivada ou como trabalho vivo; isto é, em forma capitalista, são gastos de capital que não entram na formação do produto e representam, portanto, descontos deste último. Integram necessariamente o passivo da riqueza social. São custos de conservação do produto social, quer sua existência, como elemento do estoque de mercadorias, derive meramente da forma social da produção, ou seja, da forma-mercadoria e sua mutação necessária de forma, quer consideremos o estoque de mercadorias como uma simples forma especial do estoque de produtos comum a todas as sociedades – embora não necessariamente sob a forma do *estoque de mercadorias* –, como uma forma do estoque de produtos correspondente ao processo de circulação de cada sociedade.

Resta saber, então, em que medida esses custos entram no valor das mercadorias.

Se o capitalista transformou seu capital investido em meios de produção

e a força de trabalho em produtos, numa massa de mercadorias destinada à venda, e esta permanece armazenada, sem poder ser vendida, não se paralisa apenas o processo de valorização de seu capital durante esse tempo. Os gastos em edifícios, trabalho adicional etc. exigidos para a conservação desse estoque formam uma perda positiva. No fim, o comprador que adquirisse as mercadorias não conteria o riso diante do capitalista, se este lhe dissesse: “minha mercadoria ficou seis meses sem ser comprada, e sua conservação durante esses seis meses não só me imobilizou uma soma x de capital como ainda me ocasionou despesas”. *Tant pis pour vous!*^[g], dir-lhe-ia o comprador. Pois ao teu lado há outros vendedores cujas mercadorias foram postas no mercado há apenas dois dias. Tua mercadoria é uma bugiganga que provavelmente já foi mordida pelo dente do tempo. Deverias, portanto, vender mais barato do que teu rival. Se o produtor das mercadorias é o verdadeiro produtor de sua mercadoria ou apenas seu produtor capitalista – ou seja, na realidade, mero representante de seus verdadeiros produtores –, é algo que em nada altera as condições de vida da mercadoria. Ele tem de converter sua coisa em dinheiro. As despesas que lhe acarretem sua conservação sob a forma de mercadorias fazem parte de suas aventuras pessoais, que não dizem respeito ao comprador da mercadoria. Este não lhe paga o tempo de circulação de sua mercadoria. Mesmo que o capitalista, em épocas de uma revolução real ou suposta do valor, mantenha intencionalmente sua mercadoria fora do mercado, se ele poderá ou não se ressarcir de seus gastos adicionais é algo que dependerá da ocorrência ou não dessa revolução, do acerto ou desacerto de sua especulação. Mas a revolução do valor não é uma consequência de suas despesas. Assim, na medida em que o armazenamento significa o estancamento da circulação, os custos dele decorrentes não adicionam valor algum à mercadoria. Por outro lado, não pode existir estoque sem a permanência na esfera da circulação, sem que o capital se conserve por mais ou menos tempo em sua forma-mercadoria; portanto, não pode haver estoque sem estancamento da circulação, do mesmo como o dinheiro não pode circular sem a formação de uma reserva monetária. Portanto, sem estoque de mercadorias não há circulação de mercadorias. Se

essa necessidade não se apresenta ao capitalista em $M'-D'$, ela se apresenta em $D-M$; não como necessidade para seu capital, mas para o capital-mercadoria de outros capitalistas, que produzem meios de produção para ele e meios de subsistência para seus trabalhadores.

Se o armazenamento é voluntário ou involuntário, isto é, se o produtor de mercadorias conserva intencionalmente um estoque ou se o forma movido pela resistência que as próprias circunstâncias do processo de circulação opõem à sua venda, parece não alterar em nada a essência da questão. No entanto, para a solução desse problema convém saber o que distingue o armazenamento voluntário do involuntário. A formação involuntária do estoque deriva de – ou é idêntica a – um estancamento da circulação, que, por sua vez, é independente da consciência do produtor de mercadorias e obstaculiza sua vontade. O que caracteriza o armazenamento voluntário? Tal como antes, o vendedor procurar desfazer-se de sua mercadoria o mais depressa possível. Põe sempre à venda o produto como mercadoria. Se o retirasse da venda, o produto seria apenas elemento potencial ($\deltaυναμει$), não efetivo ($ενεργεια$) do estoque de mercadorias. Para ele, a mercadoria continua a ser apenas o suporte de seu valor de troca, e só pode atuar como tal depois de abandonar sua forma-mercadoria e assumir a forma-dinheiro.

O estoque de mercadorias precisa ter certo volume para satisfazer, durante dado período, o volume da demanda. Para tanto, conta-se com uma expansão constante do círculo dos compradores. Para que sejam suficientes, por exemplo, para um dia, é preciso que uma parte das mercadorias que se encontram no mercado permaneça continuamente na forma-mercadoria, enquanto a outra flui, converte-se em dinheiro. A parte que fica imobilizada enquanto a outra flui não cessa de decrescer, assim como decresce o volume do próprio estoque, até que seja, por fim, inteiramente vendido. A imobilização da mercadoria é, portanto, computada como condição necessária da venda da mercadoria. Além disso, seu volume tem de ser maior do que o da venda média ou da demanda média, pois, de outro modo, não se poderia satisfazer a venda ou a demanda que excedesse esse limite. Por outro lado, o estoque tem de ser constantemente renovado, posto que

constantemente se esgotam. Essa renovação só pode, em última instância, partir da produção, de um afluxo de mercadorias. Se tal afluxo provém ou não do exterior é algo que não altera em nada a questão. A renovação depende do tempo de que as mercadorias necessitam para sua reprodução. Durante esse tempo, o estoque de mercadorias tem de ser suficiente. O fato de ele não permanecer nas mãos do produtor inicial, mas circular por diversos canais, que vão desde o grande atacadista até o vendedor varejista, altera apenas o modo de manifestação, mas não a essência da coisa. Considerado socialmente, uma parte do capital continua a existir na forma do estoque de mercadorias pelo tempo em que a mercadoria não ingressou no consumo produtivo ou individual. O próprio produtor procura formar um estoque de mercadorias que corresponda à sua demanda média, a fim de não depender diretamente da produção e assegurar para si um círculo constante de clientes. Formam-se prazos de compra que correspondam aos períodos de produção, e as mercadorias são estocadas por um tempo mais ou menos longo, até que possam ser repostas por novos exemplares da mesma categoria. Apenas por meio desse armazenamento assegura-se a constância e a continuidade do processo de circulação e, por conseguinte, do processo de reprodução que o engloba.

É preciso recordar: o processo $M'-D'$ pode ser realizado para o produtor de M , mesmo que M ainda se encontre no mercado. Quisesse o próprio produtor reter sua própria mercadoria no depósito até vendê-la ao consumidor definitivo, ele teria de pôr em movimento dois capitais, um como produtor da mercadoria, o outro como comerciante. Para a própria mercadoria – seja considerada em si mesma ou como parte integrante do capital social – é indiferente se os custos do armazenamento recaem sobre seu produtor ou sobre uma série de comerciantes de a a z .

Porque o estoque de mercadorias não é senão a forma-mercadoria do estoque, que, se não existisse como estoque de mercadorias, existiria, numa dada escala da produção social, seja como estoque produtivo (fundo latente de produção) ou como fundo de consumo (reserva de meios de consumo), os custos da conservação do estoque e, portanto, os custos de sua formação – ou seja, o trabalho materializado ou trabalho vivo nele investido – são

também gastos de conservação simplesmente transferidos, seja do fundo social de produção, seja do fundo social de consumo. A elevação do valor da mercadoria que os estoques provocam não faz mais do que repartir esses custos *pro rata* [proporcionalmente] entre as distintas mercadorias, já que variam de acordo com os diferentes tipos de mercadorias. Os custos de armazenamento continuam a ser descontos sobre a riqueza social, embora sejam uma condição de existência desta última.

O estoque de mercadorias só é normal enquanto é condição da circulação de mercadorias e mesmo uma forma necessária no interior dessa circulação, enquanto essa estagnação aparente é, portanto, a forma do próprio fluxo, do mesmo modo como a formação de reserva monetária é condição da circulação do dinheiro. Ao contrário, quando as mercadorias armazenadas em seus depósitos de circulação não cedem lugar à nova torrente de produção que lhe segue, e quando, por conseguinte, os armazéns se encontram abarrotados até o limite, o armazenamento de mercadorias se estende em consequência do estancamento da circulação, do mesmo modo como os tesouros crescem quando estanca a circulação de dinheiro. Não importa, nesse caso, se esse estancamento ocorre nos depósitos do capitalista industrial ou nos armazéns do comerciante. O estoque de mercadorias não é, aqui, condição da venda ininterrupta, mas consequência do encalhe das mercadorias. Os custos permanecem os mesmos, mas como agora derivam simplesmente da forma, ou seja, da necessidade de converter as mercadorias em dinheiro e da dificuldade de efetuar essa metamorfose, eles não entram no valor da mercadoria, mas constituem descontos, perdas de valor na realização do valor. Porque as formas normal e anormal do estoque não se diferenciam segundo sua forma, sendo ambas estancamentos da circulação, os fenômenos podem ser confundidos e enganar os próprios agentes da produção, sobretudo porque, para o produtor, o processo de circulação de seu capital pode seguir seu curso ainda que se estanque o processo de circulação de suas mercadorias, que passaram às mãos dos comerciantes. E se aumenta o volume da produção e do consumo, aumenta também, mantendo-se constantes as demais circunstâncias, o volume do estoque de mercadorias. Este é renovado e absorvido com a mesma

velocidade, porém seu volume é maior. O volume do estoque de mercadorias, aumentado em razão do estancamento da circulação, pode, portanto, ser erroneamente tomado por um sintoma da ampliação do processo de reprodução, sobretudo a partir do momento em que o desenvolvimento do sistema de crédito permite que o movimento real seja mistificado.

Os custos do armazenamento consistem: 1) da diminuição quantitativa da massa de produtos (por exemplo, do estoque de farinha); 2) da degradação da qualidade; 3) do trabalho objetivado e vivo exigido para a conservação do estoque.

III. Custos de transporte

É desnecessário, aqui, entrar em todos os detalhes dos custos de circulação, como, por exemplo, a embalagem, a classificação etc. A lei geral dita que *todos os custos de circulação que derivam apenas da transmutação de forma da mercadoria não acrescentam valor algum a esta última*. Eles são meros custos para a realização do valor ou para sua transição de uma forma a outra. O capital investido nesses custos (aí incluído o trabalho por ele comandado) faz parte dos *faux frais* da produção capitalista. O ressarcimento desses gastos tem de provir do mais-produto e constitui, considerando-se a classe capitalista em sua totalidade, um desconto do mais-valor ou do mais-produto, da mesma forma que, para um trabalhador, o tempo que ele dedica à compra de seus meios de subsistência é um tempo perdido. Mas os custos de transporte desempenham um papel importante demais para que não o examinemos aqui, mesmo que brevemente.

No interior do ciclo do capital e da metamorfose das mercadorias, que constitui uma fase desse ciclo, realiza-se o metabolismo do trabalho social. Esse metabolismo pode condicionar o deslocamento espacial dos produtos, seu movimento real de um lugar para o outro. Mas a circulação de mercadorias é possível sem seu movimento físico e o transporte de produtos, sem a circulação de mercadorias – e mesmo sem a troca direta de produtos. Uma casa que *A* vende a *B* circula como mercadoria, mas não sai

para passear. Valores-mercadorias móveis, como algodão ou ferro-gusa, jazem no mesmo depósito de mercadorias, ao mesmo tempo que percorrem dezenas de processos de circulação, sendo comprados e vendidos pelos especuladores^[8]. O que realmente se move é o título de propriedade sobre a coisa, não a coisa em si. Por outro lado, no Império Inca, por exemplo, a indústria do transporte desempenhou um grande papel, embora o produto social não se distribuisse nem como mercadoria, nem por meio das trocas comerciais.

Por isso, ainda que na base da produção capitalista a indústria dos transportes apareça como causa dos custos de circulação, essa forma particular de manifestação em nada altera a questão.

As massas de produtos não aumentam pelo fato de serem transportadas. E tampouco a alteração de suas propriedades naturais provocada pelo transporte constitui, com algumas exceções, um efeito útil deliberado, mas um mal inevitável. Porém, o valor de uso das coisas só se realiza em seu consumo, o qual pode exigir seu deslocamento espacial e, portanto, o processo adicional de produção da indústria do transporte. Assim, o capital produtivo investido nessa indústria adiciona valor aos produtos transportados, em parte por meio da transferência de valor dos meios de transporte, em parte por meio do acréscimo de valor gerado pelo trabalho de transporte. Esta última adição de valor se decompõe, como em toda produção capitalista, em reposição de salário e mais-valor.

O deslocamento espacial do objeto do trabalho e dos meios e forças de trabalho necessários para executá-lo – por exemplo, do algodão que é transportado da oficina de cardagem para a de fiação, ou do carvão trazido do fundo da mina até a superfície – desempenha um importante papel em todo processo de produção. O deslocamento do produto acabado, como mercadoria pronta, de um centro independente de produção a outro, distante do primeiro, evidencia o mesmo fenômeno, embora em escala maior. Ao transporte dos produtos de um centro de produção a outro segue-se o dos produtos acabados da esfera da produção à do consumo. O produto só está pronto para o consumo quando completou plenamente esse movimento.

Trata-se, como mostramos anteriormente, de uma lei geral da produção

de mercadorias: a produtividade do trabalho e sua criação de valor encontram-se em proporção inversa uma à outra. Isso vale para todas as indústrias, inclusive a dos transportes. Quanto menor é a quantidade de trabalho, morto ou vivo, necessária para transportar a mercadoria a uma dada distância, maior é a força produtiva do trabalho, e vice-versa^[9].

A grandeza absoluta de valor que o transporte adiciona às mercadorias se encontra, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, em proporção inversa à força produtiva da indústria do transporte e em proporção direta às distâncias a serem percorridas.

A parte relativa de valor que os custos de transporte – supondo-se igualmente inalteradas as demais circunstâncias – adicionam ao preço da mercadoria encontra-se em razão direta às dimensões e ao peso desta última. No entanto, são inúmeras as circunstâncias que podem alterar essa lei. O transporte requer, por exemplo, medidas de precaução maiores ou menores e, por conseguinte, um dispêndio maior ou menor de trabalho e de meios de trabalho, a depender da relativa fragilidade, perecibilidade e inflamabilidade do artigo. Nesse âmbito, os magnatas das ferrovias mostram ter desenvolvido uma aptidão para a criação fantasiosa de espécies maior do que a de botânicos ou zoólogos. A classificação das mercadorias nas ferrovias inglesas, por exemplo, preenche volumes inteiros e, em princípio, repousa sobre a tendência a converter as variegadas propriedades naturais das mercadorias em tantas outras dificuldades de transporte e pretextos para a cobrança de taxas fraudulentas.

“O vidro, que antes custava £11 por *crate*, agora vale apenas £2, desde as melhorias realizadas nas manufaturas e a abolição do imposto sobre o vidro; mas a taxa de transporte é a mesma de antes, e maior quando o transporte se dá pelo canal. Antes, como me informam os fabricantes, o vidro e as mercadorias de vidro para vitrais eram transportados por 10 xelins a tonelada, num raio de 50 milhas de Birmingham. Atualmente, o preço do transporte triplicou, sob o pretexto de cobrir os riscos de algum dano causado ao artigo [...]. Mas quem não paga os vidros quebrados é a direção das ferrovias.”^[10]

Além disso, o fato de que a parte relativa do valor que os custos de transporte adicionam a um artigo se encontra em razão inversa ao valor deste último se torna, para os magnatas das ferrovias, uma razão especial

para taxar um artigo em razão inversa ao seu valor. As queixas dos industrialistas e dos comerciantes sobre esse ponto repetem-se a cada página das declarações testemunhais do relatório citado.

O modo de produção capitalista reduz os custos de transporte para a mercadoria individual por meio do desenvolvimento dos meios de transporte e de comunicação, bem como da concentração – a grandeza da escala – do transporte. Ele aumenta a parte do trabalho social, vivo e objetivado, que é efetuada no transporte de mercadorias, primeiro mediante a transformação da grande maioria dos produtos em mercadorias e, em seguida, mediante a substituição de mercados locais por mercados longínquos.

A circulação, isto é, o curso efetivo das mercadorias no espaço, dilui-se no transporte da mercadoria. A indústria do transporte constitui, por um lado, um ramo independente de produção e, por conseguinte, uma esfera especial de investimento do capital produtivo. Por outro lado, ela se distingue pelo fato de aparecer como continuação de um processo de produção *dentro* do processo de circulação e *para* o processo de circulação.

[a] “Quando dois gregos se encontram, começa o cabo de guerra”. Citação modificada de Nathaniel Lee, *The Rival Queens; or the Death of Alexander the Great. A Tragedy*, ato 4. (N. E. A.)

[1] O texto entre chaves é de uma nota situada no fim do manuscrito VIII. [F. E.]

[2] “*Les frais de commerce, quoique nécessaires, doivent être regardés comme une dépense onéreuse*” [Os gastos do comércio, ainda que necessários, devem ser considerados como uma despesa onerosa] (Quesnay, “Analyse du Tableau Économique”, em E. Daire (org.), *Physiocrates* (Paris, [Librairie de Guillaumin,] 1846), parte I, p. 71). – Segundo Quesnay, o “lucro” produzido pela concorrência entre os comerciantes, ou seja, que os obriga “[...] à *mettre leur rétribution ou leur gain au rabais* [...] *n’est sérieusement parlant qu’une privation de perte pour le vendeur de la première main et pour l’acheteur-consommateur. Or, une privation de perte sur les frais du commerce n’est pas un produit réel ou un accroît de richesses obtenu par le commerce, considéré en lui-même simplement comme échange, indépendamment des frais de transport, ou envisagé conjointement avec les frais de transport*” [a diminuir seu benefício ou seu lucro [...] é, tomado em sentido estrito, apenas uma *perda reduzida* para o vendedor de primeira mão e para o comprador consumidor. Ora, uma perda reduzida em relação aos custos do comércio não é um *produto real*, nem um crescimento da riqueza obtido pelo comércio, seja este considerado como uma simples troca, independentemente dos custos de transporte, ou tomado juntamente com estes últimos] (p. 145, 146). “*Les frais du commerce sont toujours payés aux dépens des vendeurs des productions qui jouiraient de tout le prix qu’en payent les acheteurs, s’il n’y avait point de frais intermédiaires*”

[Os custos do comércio são sempre pagos pelos vendedores dos produtos, que, caso não houvesse quaisquer custos de mediação, receberiam o preço integral pago pelos compradores] (p. 163). Os *propriétaires* [proprietários fundiários] e os *producteurs* [produtores] são “*salariants*” [pagadores de salários], os comerciantes são “*salariés*” [assalariados]. (Quesnay, “Dialogue sur le commerce et sur les travaux des artisans” [nas primeira e segunda edições: “Problèmes économiques” – N. E. A.], em E. Daire (org.), *Physiocrates*, cit., parte I, p. 164.) [F. E.]

[3] Na Idade Média, apenas nos mosteiros encontramos a contabilidade aplicada à agricultura. No entanto, vimos (Livro I, p. 431) que já na comunidade indiana antiga encontra-se a figura de um contador na agricultura. A contabilidade é, aqui, autonomizada como função exclusiva de um funcionário comunal. Por meio dessa divisão do trabalho poupam-se tempo, esforço e recursos, mas a produção e a contabilidade sobre a produção continuam a ser coisas tão distintas quanto o carregamento de um navio e o certificado de carga. Com o contador, uma parte da força de trabalho da comunidade é subtraída da produção, e os custos de sua função não são ressarcidos pelo seu próprio trabalho, mas por um desconto do produto comum. Com o contador do capitalista ocorre o mesmo, *mutatis mutandis*, que com o contador da comunidade indiana. (Do manuscrito II.) [F. E.]

[b] Gastos fortuitos. (N. T.)

[4] “*The money circulating in a country is a certain portion of the capital of the country, absolutely withdrawn from productive purposes, in order to facilitate or increase the productiveness of the remainder; a certain amount of wealth is, therefore, as necessary in order to adopt gold as a circulating medium, as it is to make a machine, in order to facilitate any other production.*” [O dinheiro que circula num país é uma certa porção do capital desse país, integralmente subtraído das finalidades produtivas a fim de facilitar ou aumentar a produtividade do resto do capital; por isso, requer-se um certo volume de riqueza tanto para adotar o ouro como meio de circulação quanto para construir uma máquina destinada a facilitar toda e qualquer produção] (*Economist*, v. 5, p. 520 [*The Economist*, Londres, n. 193, 8 maio 1847. Em 1851, Marx extraiu excertos dos exemplares de *The Economist* do ano de 1847. (Caderno V dos “Cadernos de Londres”, MEGA-2 IV/7, [Berlim, Dietz,] p. 440-1) – N. E. A.]. [K. M.]

[5] Em 1841, Corbet calculou os custos de armazenamento do trigo para uma estação de nove meses em 0,5% de perda em relação à quantidade, 3% de juros sobre o preço do trigo, 2% para o aluguel do depósito, 1% para peneirar e transportar, 0,5% para o trabalho de entrega, o que dá um total de 7%, ou, com base num preço de 50 xelins, 3 xelins e 6 *pence* por *quarter*. (T. Corbet, *An Inquiry into the Causes and Modes of the Wealth of Individuals etc.*, Londres, [Smith, Elder & Co.] 1841, [p. 140].) Segundo as declarações dos comerciantes de Liverpool perante a Comissão das Estradas de Ferro, as despesas (líquidas) com o armazenamento de cereais em 1865 perfaziam a soma mensal de 2 *pence* por *quarter* ou de 9 a 10 *pence* por tonelada. (Royal Commission on Railways, 1867, n. 331, “*Evidence*”, p. 19.) [K. M.]

[6] Livro II, Introdução. (F. E.)

[c] Cf. John Labor, *Money and Morals* (Londres, Chapman, 1852), p. 44-5. (N. E. A.)

[d] J.-C.-L. Simonde de Sismondi, *Études sur l'économie politique* (Bruxelas, 1837), tomo I, p. 49-50. (N. E. A.)

[7] Em vez de, como imagina A. Smith, ser o armazenamento que surge da transformação do produto em mercadoria e do estoque de consumo em estoque de mercadoria, é essa mudança de forma que, durante a transição da produção para o próprio consumo à produção de mercadorias, provoca as crises mais violentas na economia dos produtores. Na Índia, por exemplo, conservou-se até os tempos mais recentes “o costume de armazenar grandes quantidades de trigo, produto escasso mesmo nos anos de abundância” (*Return. Bengal and Orissa Famine. H. of C. 1867*, I, n. 74, p. 230). A demanda de

algodão, de juta etc., que subiu repentinamente em consequência da Guerra Civil norte-americana, provocou, em muitas partes da Índia, uma grande redução das plantações de arroz, a alta dos preços e a venda dos antigos estoques desse produto em poder dos produtores. Acrescente-se a isso a exportação sem precedentes de arroz para a Austrália, Madagascar etc., em 1846-1866. Daí o caráter agudo da epidemia de fome de 1866, que apenas no distrito de Orissa abateu 1 milhão de pessoas (idem, p. 174, 175, 213, 214 e III. *Papers relating to the Famine in Behar*, p. 32 e 33, em que, entre as causas da epidemia de fome, destaca-se a *drain of old stock* [vazão do velho estoque]). (Do manuscrito II.) [F. E.]

[e] Cf. Livro I, p. 663-6. (N. T.)

[f] O certo seria “mais barato”. (N. T.)

[g] “Bem feito!” (N. T.)

[8] Storch chama esse processo de “*circulation factice*” [circulação artificial]. [K. M.]

[9] Ricardo cita Say, que considera uma bênção do comércio o fato de que ele, por meio dos custos de transporte, encarece os produtos ou aumenta seu valor. “O comércio”, diz Say, “nos possibilita pegar uma mercadoria em seu local de origem e transportá-la para um outro local de consumo; permite-nos, assim, aumentar o valor da mercadoria por toda a diferença entre seu preço no primeiro e no segundo desses dois locais.” Sobre isso, Ricardo observa: “*True, but how is the additional value given to it? By adding to the cost of production, first, the expenses of conveyance, secondly, the profit on the advances of capital made by the merchant. The commodity is only more valuable, for the same reason that every other commodity may become more valuable, because more labour is expended on its production and conveyance before it is purchased by the consumer. This must not be mentioned as one of the advantages of commerce*” [Certo, mas como lhe é conferido esse valor adicional? Adicionando aos custos de produção, primeiro, os gastos com o transporte e, segundo, o lucro sobre os desembolsos de capital realizados pelo comerciante. A mercadoria é mais valiosa pelas mesmas razões pelas quais toda mercadoria adquire maior valor: porque mais trabalho foi empregado em sua produção e em seu transporte antes que fosse comprada pelo consumidor. Mas isso não deve ser mencionado como uma das vantagens do comércio] (Ricardo, *Principles of Pol. Econ.*, 3. ed., Londres, 1821, p. 309-10). [K. M.]

[10] Royal Commission on Railways, n. 630, p. 31. [K. M.]

Seção II

A ROTAÇÃO DO CAPITAL

Capítulo 7

Tempo de rotação e número de rotações

Vimos que o tempo total de circulação de um dado capital é igual à soma de seu tempo de curso e seu tempo de produção. É o tempo transcorrido desde o momento em que se desembolsa o valor de capital numa determinada forma até o momento em que o valor de capital em processo retorna a seu ponto de partida, em sua mesma forma inicial.

A finalidade determinante da produção capitalista é a valorização constante do valor adiantado, seja esse valor desembolsado em sua forma independente, isto é, na forma-dinheiro, seja em mercadoria, caso em que sua forma-valor possui apenas independência ideal no preço das mercadorias adiantadas. Em ambos os casos, esse valor de capital percorre diferentes formas de existência durante seu ciclo. Sua identidade consigo mesmo é confirmada nos livros contábeis do capitalista ou na forma da moeda de conta.

Quer tomemos a forma $D...D'$ ou a forma $P...P$, ambas implicam que: 1) o valor desembolsado funciona e se valoriza como valor de capital; 2) ele retorna à forma em que começou seu processo, depois de tê-lo concluído. A valorização do valor D desembolsado e, ao mesmo tempo, o retorno do capital a essa forma (à forma-dinheiro) mostra-se de modo palpável em $D...D'$. Mas o mesmo ocorre na segunda forma. Pois o ponto de partida de P é a existência dos elementos de produção, isto é, de mercadorias de dado valor. A forma inclui a valorização desse valor (M' e D') e o retorno à forma original, pois no segundo P o valor adiantado volta a possuir a forma dos elementos de produção, na qual ele fora originalmente desembolsado.

Vimos anteriormente: “Se a produção tem forma capitalista, também o tem a reprodução. Como no modo de produção capitalista o processo de

trabalho só aparece como um meio para o processo de valorização, a reprodução aparece tão somente como um meio de reproduzir como capital o valor adiantado, isto é, como valor que se valoriza” (Livro I, cap. 21, p. 588^[a]).

As três formas I) D...D', II) P...P e III) M'...M' diferenciam-se pelo seguinte fato: na forma II (P...P), a renovação do processo, do processo de reprodução, é expressa como real; na forma I, apenas como possível. Mas ambas se distinguem da forma III pelo fato de que o valor de capital desembolsado – seja como dinheiro, seja na forma de elementos materiais de produção – constitui o ponto de partida e, portanto, também o ponto de retorno. Em D...D', o retorno é $D' = D + d$. Se o processo é renovado na mesma escala, D forma novamente o ponto de partida e d não se incorpora nele, mas apenas nos mostra que D se valoriza como capital e, por conseguinte, produz um mais-valor d , que depois é por ele eliminado. Na forma P...P, o valor de capital desembolsado na forma dos elementos de produção P constitui também o ponto de partida. Esta forma traz implícita sua valorização. Ocorrendo a reprodução simples, o mesmo valor de capital reinicia seu processo na mesma forma, P. Ocorrendo a acumulação, P' (que, quanto a sua grandeza de valor = M') inaugura o processo como valor de capital aumentado. Mas recomeça com o valor de capital desembolsado em sua forma inicial, ainda que com um valor de capital maior do que antes. Ao contrário, na forma III o valor de capital começa o processo não como valor desembolsado, mas como valor já valorizado, como riqueza total existente na forma-mercadoria e da qual o valor de capital é apenas uma parte. A última forma é importante para a última seção, na qual o movimento dos capitais individuais é concebido em conexão com o movimento do capital social total. Mas ela não pode ser utilizada para a rotação do capital, que começa sempre com o desembolso do valor de capital, seja em forma de dinheiro, seja em forma de mercadoria, e condiciona sempre o retorno do valor de capital circulante na mesma forma em que ele foi desembolsado. Dos ciclos I e II é preciso atentar para o primeiro sempre que se tratar fundamentalmente da influência da rotação sobre a formação de mais-valor, e para o segundo quando se

tratar de sua influência sobre a formação do produto.

Os economistas, assim como não separavam as diversas formas dos ciclos, tampouco as examinavam separadamente em relação à rotação do capital. Uns destacam a forma D...D' porque ela domina o capitalista individual e lhe serve em seus cálculos, mesmo que o dinheiro só constitua o ponto de partida na forma de moeda de conta. Outros partem do gasto na forma de elementos de produção até que ocorra o retorno, porém silenciando a respeito da forma desse retorno, se em mercadorias ou em dinheiro. Por exemplo: “O ciclo econômico, [...] isto é, o curso inteiro da produção, do investimento inicial até a obtenção do retorno. Na agricultura, a época de semeadura é seu começo, e a colheita é seu fim” (*Economic Cycle, [...] the whole course of production, from the time that outlays are made till returns are received. In agriculture seedtime is its commencement, and harvesting its ending.* – S. P. Newman, *Elements of Pol. Econ.*, Andover/Nova York, p. 81).

Outros começam com M' (forma III): “O mundo do intercâmbio produtivo pode ser considerado como percorrendo um círculo, que chamaremos de ciclo econômico, no qual ele realiza uma rotação a cada vez que o negócio, depois de efetuadas suas sucessivas transações, retorna ao ponto de onde partiu. O começo pode remontar ao momento em que o capitalista obteve os recursos por meio dos quais seu capital retorna às suas mãos; a partir de então, ele põe-se novamente a recrutar seus trabalhadores, distribuindo-lhes seu sustento – ou, antes, o poder de obtê-lo – em forma de salário; obtém deles, prontos, os artigos que negocia; leva esses artigos ao mercado e, com isso, encerra o ciclo dessa série de movimentos, vendendo as mercadorias e obtendo, em troca, um reembolso de todo seu capital investido” (T. Chalmers, *On Political Economy*, 2. ed., Glasgow, 1832, p. 84s).

Tão logo o valor de capital inteiro que um capitalista individual investe num ramo qualquer de produção tenha concluído seu ciclo, ele se encontra novamente em sua forma inicial e pode, então, repetir o mesmo processo. Tem de repeti-lo para que o valor se eternize e se valorize como valor de capital. O ciclo individual constitui, na vida do capital, apenas uma fase

que sempre se repete, ou seja, um período. Ao término do período D...D', o capital encontra-se novamente na forma do capital monetário, que volta a percorrer a série das mutações de forma nas quais está incluído o processo de reprodução e de valorização. No fim do período P...P, o capital encontra-se novamente na forma dos elementos de produção que formam o pressuposto de seu ciclo renovado. O ciclo do capital, não como fenômeno isolado, mas como processo periódico, chama-se rotação. A duração dessa rotação é dada pela soma de seu tempo de produção e seu tempo de curso. Tal soma constitui o tempo de rotação do capital. Esta mede, assim, o intervalo entre um período cíclico do valor de capital inteiro e o período seguinte; a periodicidade no processo de vida do capital, ou, em outras palavras, o tempo de renovação, a repetição do processo de valorização e de produção do mesmo valor de capital.

Abstraindo das contingências individuais, que podem acelerar ou encurtar o tempo de rotação para um capital individual, o tempo de rotação dos capitais é distinto de acordo com suas diferentes esferas de investimento.

Assim como a jornada de trabalho é a unidade de medida natural para a função da força de trabalho, o ano é a unidade de medida natural para as rotações do capital em processo. A base natural dessa unidade de medida repousa sobre o fato de que os mais importantes frutos da terra na zona temperada, que é o seio da produção capitalista, são produtos anuais.

Ao ano, como unidade medida do tempo de rotação, chamaremos de R ; ao tempo de rotação de um determinado capital, r ; e ao número de suas rotações, n ; de modo que $n = R/r$. Se, por exemplo, o tempo de rotação, r , for de 3 meses, teremos $n = 12/3 = 4$, o que significa que o capital realiza 4 rotações no ano. Se $r = 18$ meses, então $n = 12/18 = 2/3$, ou seja, o capital realiza em 1 ano apenas $2/3$ de seu tempo de rotação. Se seu tempo de rotação abarcar vários anos, ele será então calculado por múltiplos de um ano.

Para o capitalista, o tempo de rotação de seu capital é o tempo durante o qual ele tem de desembolsar seu capital a fim de valorizá-lo e recuperá-lo em sua forma original.

Antes de examinarmos mais detalhadamente a influência da rotação sobre o processo de produção e valorização, devemos analisar duas novas formas que chegam ao capital saídas do processo de circulação e que influem na forma de sua rotação.

[a] Na ed. bras., Livro I, p. 641. (N. T.)

Capítulo 8

Capital fixo e capital circulante^[a]

I. As diferenças de forma^[b]

No Livro I, cap. 6^[c], vimos que uma parte do capital constante conserva a forma de uso determinada em que entra no processo de produção, diante dos produtos para cuja criação ele contribui. Ele executa, portanto, as mesmas funções, durante um período mais curto ou mais longo, em processos de trabalho que se repetem constantemente. Assim ocorre, por exemplo, com os edifícios de trabalho, as máquinas etc., em suma, com tudo aquilo que reunimos sob a denominação de *meios de trabalho*. Essa parte do capital constante confere valor ao produto na mesma proporção do valor de troca que ela perde com seu próprio valor de uso. Essa cessão de valor ou transferência do valor de tal meio de produção ao produto, para cuja criação ele colabora, é determinada por um cálculo médio: pela duração média de sua função desde o momento em que o meio de produção entra no processo de produção até o momento em que ele está completamente desgastado, morto, e tem de ser substituído ou reproduzido por um novo exemplar do mesmo tipo.

A peculiaridade dessa parte do capital constante – dos meios de trabalho propriamente ditos – é, portanto, a seguinte:

Uma parte do capital foi desembolsada na forma de capital constante, isto é, de meios de produção que funcionam como fatores do processo de trabalho enquanto dura a forma independente de uso com que ingressam neste último. O produto pronto – e, portanto, também seus criadores, uma vez que se tenham convertido em produto – é retirado do processo de produção para, como mercadoria, passar da esfera da produção à esfera da

circulação. Já os meios de trabalho, ao contrário, jamais abandonam a esfera da produção, uma vez que nela tenham ingressado. Sua função os vincula a ela de modo permanente. Uma parte do valor de capital desembolsado é *fixada* nessa forma, determinada pela função dos meios de trabalho no processo. Com a função e, por conseguinte, o desgaste do meio de trabalho, uma parte de seu valor se transfere ao produto, enquanto outra permanece fixa no meio de trabalho e, portanto, no processo de produção. O valor assim fixado decresce continuamente, até que o meio de trabalho deixa de servir e, assim, seu valor se distribui, durante um período mais ou menos longo, a uma massa de produtos que resultam de uma série de processos de trabalho constantemente repetidos. Mas enquanto ainda funciona como meio de trabalho, ou seja, enquanto ainda não precisa ser substituído por um novo exemplar do mesmo tipo, nele continua fixado um valor de capital constante, ao passo que outra parte do valor nele originalmente fixado é transferida ao produto e, por conseguinte, circula como parte integrante do estoque de mercadorias. Quanto maior a duração do meio de trabalho e mais lento o seu desgaste, mais tempo o valor de capital constante permanece fixado nessa forma de uso. Mas qualquer que seja o grau de sua duração, a proporção em que ele transfere valor permanece sempre inversa a seu tempo total de funcionamento. Se de duas máquinas de mesmo valor uma se desgasta em cinco anos e a outra em dez, isso significa que a primeira transfere o dobro de valor que a segunda no mesmo intervalo de tempo.

Essa parte do valor de capital fixada no meio de trabalho circula tanto quanto qualquer outra. Vimos, em geral, que o valor de capital inteiro encontra-se constantemente em circulação e que, nesse sentido, todo capital é capital circulante. Mas a circulação da parte do capital aqui considerada é uma circulação peculiar. Antes de tudo, ela não circula em sua forma de uso: é apenas seu valor que circula e, mesmo assim, gradualmente, de modo fragmentado, à medida que vai sendo transferido ao produto, que circula como mercadoria. Ao longo da duração total de seu funcionamento, uma parte de seu valor permanece nele fixada, com existência independente diante das mercadorias que ajuda a produzir. Por meio dessa peculiaridade,

essa parte do capital constante assume a forma de *capital fixo*. Ao contrário, todas as outras partes que integram o capital desembolsado no processo de produção constituem *capital circulante* ou *líquido*.

Uma parte dos meios de produção – especialmente aqueles materiais auxiliares que ou são consumidos pelos próprios meios de trabalho durante seu funcionamento, tal como o carvão pela máquina a vapor, ou apenas auxiliam no processo, como o gás de iluminação etc. – não se incorpora materialmente no produto. Somente seu valor constitui uma parte do valor-produto. Em sua própria circulação, o produto circula seu valor. Isso os meios de produção têm em comum com o capital fixo. Mas em todo processo de trabalho em que entram eles são inteiramente consumidos e têm, portanto, de ser substituídos, para cada novo processo de trabalho, por novos exemplares do mesmo tipo. Durante seu funcionamento, eles não conservam sua forma de uso independente. O que também significa que, durante seu funcionamento, nenhuma parte do valor de capital permanece fixada à sua forma útil anterior, sua forma natural. O fato de que essa parte dos materiais auxiliares não é materialmente incorporada no produto, mas integra o valor-produto apenas segundo seu valor, como parcela de valor, e o outro fato, a ele relacionado, de que a função desses materiais esteja circunscrita à esfera da produção, levou economistas como Ramsay^[d] (que também confunde capital fixo com capital constante) a incluí-las na categoria de capital fixo.

Desse modo, a parte dos meios de produção que se incorpora ao produto, ou seja, a matéria-prima etc., assume, em parte, formas sob as quais ela pode, mais tarde, entrar no consumo individual como meio de fruição. Os meios de trabalho propriamente ditos, os suportes materiais do capital fixo, só se consomem produtivamente e não podem entrar no consumo individual, porquanto não entram no produto ou no valor de uso que ajudam a criar, mas, antes, conservam diante desse produto sua forma independente até seu desgaste completo. Uma exceção constituem os meios de transporte. O efeito útil que eles criam durante sua função produtiva – quer dizer, durante sua permanência na esfera da produção, o deslocamento de lugar – entra simultaneamente no consumo individual, por exemplo, do

viajante. Ele paga, então, pelo uso, do mesmo modo como paga pelo uso de outros meio de consumo. Vimos de que maneira na fabricação química, por exemplo, a matéria-prima e os materiais auxiliares se interpenetram^[e]. O mesmo ocorre com os meios de trabalho, os materiais auxiliares e a matéria-prima. Na agricultura, por exemplo, uma parte dos materiais empregados no melhoramento da terra incorpora-se às plantas como elemento formador do produto. Por outro lado, seu efeito se distribui por um período mais longo, por exemplo, de quatro ou cinco anos. Uma parte desses materiais é, portanto, materialmente incorporada no produto e, ao mesmo tempo, transfere seu valor ao produto, enquanto outra parte também fixa seu valor em sua antiga forma de uso. Ela perdura como meio de produção e, desse modo, assume a forma do capital fixo. Um boi, considerado boi de carga, é capital fixo. Se for comido, ele não funciona como meio de trabalho e, portanto, tampouco como capital fixo.

A determinação que confere o caráter de capital fixo a uma parte do valor de capital investido em meios de produção repousa exclusivamente no modo peculiar como esse valor circula. Esse modo próprio de circulação deriva do modo próprio como o meio de trabalho transfere seu valor ao produto ou de seu comportamento como elemento formador do valor durante o processo de produção. E este comportamento, por sua vez, corresponde ao tipo específico da função que o meio de trabalho exerce no processo de trabalho.

Sabe-se que o mesmo valor de uso que sai de um processo de trabalho como produto entra em outro processo de trabalho como meio de produção. É apenas a função de um produto como meio de trabalho no processo de produção que converte esse produto em capital fixo. Quando surge de um processo de produção, ao contrário, ele não é capital fixo de modo algum. Por exemplo, uma máquina, como produto ou mercadoria do fabricante de máquinas, faz parte de um capital-mercadoria. Ela só se torna capital fixo nas mãos de seu comprador, o capitalista, que a utiliza produtivamente.

Mantendo-se constantes as demais circunstâncias, o grau de fixidez de um capital aumenta com a durabilidade do meio de trabalho. Dessa durabilidade depende sobretudo a grandeza da diferença entre o valor de

capital incorporado em meios de trabalho e a parcela dessa grandeza de valor que o capital transfere ao produto em repetidos processos de trabalho. Quanto mais lenta é essa transferência de valor – e o valor é transferido pelo meio de trabalho a cada repetição do mesmo processo de trabalho –, maior é o capital incorporado e maior é a diferença entre o capital aplicado no processo de produção e o capital nele consumido. Assim que essa diferença desaparece, o meio de trabalho se esgota e, com seu valor de uso, perde também seu valor. Ele deixa de ser suporte de valor. Dado que o meio de trabalho, como qualquer outro suporte material de capital constante, só transfere valor ao produto na medida em que perde, com seu valor de uso, seu valor, fica claro que quanto mais lenta for a perda de seu valor de uso, isto é, quanto mais tempo ele operar no processo de produção, mais longo será o período em que o valor de capital constante permanece nele incorporado.

Se um meio de produção, que não é um meio de trabalho em sentido próprio – por exemplo, material auxiliar, matéria-prima, produto semifabricado etc. –, comporta-se como meio de trabalho em relação à transferência de valor e, por conseguinte, ao modo de circulação de seu valor, ele é também suporte material, forma de existência do capital fixo. Tal é o caso dos já citados melhoramentos do solo, que adicionam a este substâncias químicas cujo efeito se estende por vários períodos ou anos de produção. Aqui, uma parcela do valor continua a existir ao lado do produto em sua forma independente, ou na forma de capital fixo, enquanto outra parcela do valor é transferida ao produto e, assim, circula com ele. Nesse caso, não apenas uma parcela de valor do capital fixo se incorpora ao produto, como também o valor de uso, a substância na qual existe essa parcela de valor.

Sem levar em conta o erro fundamental – a confusão das categorias “capital fixo e capital circulante” com as categorias “capital constante e capital variável” –, o equívoco dos economistas na determinação conceitual repousa sobre os seguintes pontos:

Convertem-se determinadas qualidades materiais dos meios de trabalho em qualidades imediatas do capital fixo, como, por exemplo, a imobilidade

física de uma casa. A partir de então, é fácil demonstrar que outros meios de trabalho, que, como tais, são também capital fixo, apresentam a qualidade contrária, por exemplo a mobilidade física de um navio.

Ou a determinidade [*Bestimmtheit*] econômica que deriva da circulação do valor é confundida com uma qualidade material [*dinglichen*], como se coisas [*Dinge*] que em si mesmas não são capital, mas só se convertem neste último em determinadas condições sociais, pudessem ser *em si* mesmas, por natureza, capital numa determinada forma, fixo ou circulante. No Livro I, cap. 6, vimos que os meios de produção, em qualquer processo de trabalho e independentemente das condições sociais em que este se realize, dividem-se em meios e objetos de trabalho. Mas é apenas no interior do modo de produção capitalista que ambos se tornam capital e, mais precisamente, “capital produtivo”, como esclarecemos na seção anterior. Com isso, a distinção, fundada na natureza do processo de trabalho, entre meio e objeto de trabalho, reflete-se na nova forma da distinção entre capital fixo e capital circulante. Apenas assim converte-se em capital fixo uma coisa que funciona como meio de trabalho. Se esta coisa, por suas qualidades materiais, pode atuar também em outras funções que não as de meio de trabalho, ela será capital fixo ou não segundo a diversidade de sua função. O gado, como gado de trabalho, é capital fixo; como gado de corte, é matéria-prima, que entra na circulação como produto, ou seja, como capital circulante, não fixo.

O mero fato de que um meio de produção se fixe por um tempo maior em repetidos processos de trabalho, que, no entanto, são interligados, contínuos e, por conseguinte, formam um período de produção – isto é, todo o tempo de produção necessário para elaborar o produto –, condiciona, do mesmo modo que o capital fixo, um desembolso mais longo ou mais curto para o capitalista, porém não converte seu capital em capital fixo. A semente, por exemplo, não é um capital fixo, mas apenas matéria-prima que se fixa no processo de produção durante um período aproximado de um ano. Todo capital, na medida em que atua como capital produtivo, é fixado no processo de produção, o mesmo ocorrendo com todos os elementos do capital produtivo, quaisquer que sejam sua forma material, sua função e o

modo de circulação de seu valor. Se a duração dessa fixação é mais longa ou mais curta, segundo o tipo do processo de produção ou do efeito útil almejado, é algo que não afeta em nada a diferença entre o capital fixo e o circulante^[1].

Uma parte dos meios de trabalho, na qual se incluem as condições gerais de trabalho, é ou imobilizada num determinado local, tão logo entra no processo de produção – ou seja, é preparada para sua função produtiva, tal como ocorre, por exemplo, com a maquinaria –, ou é produzida desde o início em sua forma imóvel, espacialmente fixa, tal como melhorias do solo, edifícios fabris, altos-fornos, canais, ferrovias etc. A vinculação constante do meio de trabalho ao processo de produção no interior do qual ele deve atuar é aqui condicionada, ao mesmo tempo, por seu modo material de existência. Por outro lado, um meio de trabalho pode mudar constantemente de lugar, mover-se e, no entanto, encontrar-se no processo de produção, tal como uma locomotiva, um navio, um boi de carga etc. Nem a imobilidade lhe confere, num caso, o caráter de capital fixo, nem a mobilidade o priva desse caráter, no outro. No entanto, a circunstância de que os meios de trabalho sejam espacialmente fixos, enraizados na terra, confere a essa parte do capital fixo um papel especial na economia das nações. Eles não podem ser mandados ao exterior, para circular como mercadorias no mercado mundial. Os títulos de propriedade sobre esse capital fixo podem ser trocados, permitindo a esse capital ser comprado e vendido e, nessa medida, circular idealmente. Tais títulos de propriedades podem até mesmo circular em mercados estrangeiros, por exemplo, na forma de ações. Mas com a mudança das pessoas que detêm a propriedade desse tipo de capital fixo não se altera a relação entre a parte permanente, materialmente fixa da riqueza num país, e a parte móvel dessa mesma riqueza^[2].

A circulação peculiar do capital fixo resulta numa rotação peculiar. A parte do valor que perde sua forma natural por meio do desgaste circula como parte do valor do produto. Mediante sua circulação, o produto transforma-se de mercadoria em dinheiro, o mesmo ocorrendo com a parte do valor do meio de trabalho que o produto fez circular; além disso, seu

valor destila do processo de circulação como dinheiro na mesma proporção em que esse meio de trabalho deixa de ser suporte de valor no processo de produção. Seu valor assume agora, portanto, uma dupla existência. Uma parte dele permanece vinculada à sua forma de uso ou natural, que integra o processo de produção, enquanto outra parte se desgarra dessa forma como dinheiro. No decorrer de seu funcionamento, a parte do valor existente na forma natural diminui constantemente, ao passo que sua parte de valor convertida em forma-dinheiro aumenta de modo constante, até que o meio de trabalho se esgote e todo seu valor, separado de seu cadáver, seja realizado. Aqui se mostra a peculiaridade na rotação desse elemento do capital produtivo. A realização de seu valor anda lado a lado com a crisalidação monetária [*Geldverpuppung*] da mercadoria que é seu suporte de valor. Mas sua reconversão de forma-dinheiro em forma de uso separa-se da reconversão da mercadoria em seus demais elementos de produção e é, antes, determinada por seu próprio período de reprodução, isto é, pelo tempo durante o qual o meio de trabalho se esgota e tem de ser substituído por outro exemplar do mesmo tipo. Se o tempo de funcionamento de uma máquina, digamos, no valor de £10.000, é de dez anos, então o tempo de rotação do valor nela originalmente investido é de dez anos. Antes de vencido esse prazo, ela não precisará ser substituída, mas funcionará em sua forma natural. Durante esse tempo, seu valor circulará de modo fragmentado, como parcela de valor das mercadorias para cuja produção ela serve continuamente, e a máquina será gradualmente convertida em dinheiro, até que, no término dos dez anos, seu valor terá sido inteiramente convertido em dinheiro, que, por sua vez, terá sido reconvertido numa máquina; seu valor terá, pois, concluído sua rotação. Até que se inicie esse período de reprodução, seu valor irá se acumulando gradualmente, na forma de um fundo monetário de reserva.

Os elementos restantes do capital produtivo consistem, em parte, em elementos existentes nos materiais auxiliares e nas matérias-primas do capital constante, e, em parte, em capital variável, investido em força de trabalho.

A análise do processo de trabalho e de valorização (Livro I, cap. 5)

mostrou que essas diversas partes integrantes se comportam de modo muito distinto como criadoras de produto e como criadoras de valor. O valor da parte do capital constante que consiste em materiais auxiliares e matérias-primas – assim como o valor de sua parte formada por meios de trabalho – aparece no valor do produto, por sua vez, como valor simplesmente transferido, enquanto a força de trabalho, mediante o processo de trabalho, adiciona ao produto um equivalente de seu valor ou reproduz realmente seu valor. Além disso, uma parte dos materiais auxiliares, como o carvão para a calefação, o gás de iluminação etc. é consumido no processo de trabalho, sem se incorporar materialmente no produto, enquanto outra parte desses materiais entra no produto e forma o material de sua substância. Porém, todas essas distinções são inválidas para a circulação e, por isso, para o modo de rotação. Quando os materiais auxiliares e as matérias-primas são totalmente consumidos na criação de seu produto, eles transferem a ele seu valor inteiro. Este circula, portanto, integralmente por intermédio do produto, converte-se em dinheiro e, a partir deste, reconverte-se nos elementos de produção da mercadoria. Sua rotação não é interrompida, como a do capital fixo, mas percorre continuamente o ciclo inteiro de suas formas, de modo que esses elementos do capital produtivo não cessam de ser renovados *in natura*.

Quanto à parte variável do capital produtivo, investida em força de trabalho, cabe observar que a força de trabalho é comprada por um tempo determinado. Assim que o capitalista a comprou e a incorporou no processo de produção, ela passa a constituir uma parte integrante de seu capital e, mais precisamente, de sua parte variável. Ela funciona diariamente durante certo tempo, quando adiciona ao produto não apenas todo seu valor diário, mas também um mais-valor adicional, do qual, por ora, abstraímos aqui. Depois de a força de trabalho ter sido comprada e ter atuado por, digamos, uma semana, a compra tem de ser constantemente renovada nos prazos habituais. O equivalente de seu valor, que a força de trabalho adiciona ao produto durante seu funcionamento e que é convertido em dinheiro com a circulação do produto, deve ser constantemente reconvertido de dinheiro em força de trabalho, ou percorrer, isto é, efetuar constantemente a rotação

do ciclo completo de suas formas, a fim de que o ciclo da produção contínua não seja interrompido.

A parte do valor do capital produtivo investida em força de trabalho é, portanto, inteiramente transferida ao produto (sempre abstraindo, aqui, do mais-valor), realiza com ele as duas metamorfoses próprias da esfera da circulação e, mediante essa constante renovação, permanece sempre incorporada no processo de produção. Por mais distinto que seja o comportamento da força de trabalho em outros aspectos, em relação à formação de valor, às partes integrantes do capital constante que não constituem capital *fixo algum*, esse tipo de rotação de seu valor é algo que ela tem em comum com essas partes, ao contrário do capital fixo. Essas partes integrantes do capital produtivo – as partes do valor investido em força de trabalho e em meios de produção que não constituem capital fixo –, por meio do caráter comum de sua rotação, confrontam-se com o capital fixo como capital *circulante* ou *líquido*.

Como vimos anteriormente^[f], o dinheiro que o capitalista paga ao trabalhador em troca do uso de sua força de trabalho é, na realidade, apenas a forma do equivalente universal dos meios de subsistência do trabalhador. Nesse sentido, o capital variável consiste, materialmente, de meios de subsistência. Mas aqui, na consideração da rotação, trata-se da forma. O que o capitalista compra não são os meios de subsistência do trabalhador, mas sua própria força de trabalho. O que constitui a parte variável de seu capital não são os meios de subsistência do trabalhador, mas sua força de trabalho atuante. O que o capitalista consome produtivamente no processo de trabalho é a própria força de trabalho, e não os meios de subsistência do trabalhador. É o próprio trabalhador que converte o dinheiro recebido por sua força de trabalho em meios de subsistência, a fim de reconvertê-los em força de trabalho, de manter-se vivo, do mesmo modo como, por exemplo, o capitalista converte em meios de subsistência para si mesmo uma parte do mais-valor da mercadoria que ele vende por dinheiro, sem que, por isso, se diga que o comprador de sua mercadoria lhe paga em meios de subsistência. Mesmo que o trabalhador receba uma parte de seu salário em meios de subsistência, *in natura*, isso representa já uma segunda transação.

Ele vende sua força de trabalho por um determinado preço, ficando combinado que receberá uma parte desse preço em meios de subsistência. Isso altera apenas a forma do pagamento, mas não o fato de que o que é realmente vendido é sua força de trabalho. É uma segunda transação, que não ocorre mais entre o trabalhador e o capitalista, mas entre o trabalhador como comprador de mercadoria e o capitalista como vendedor de mercadoria, ao passo que, na primeira transação, o trabalhador é vendedor de mercadoria (sua força de trabalho) e o capitalista, seu comprador. É exatamente o mesmo que teríamos se o capitalista substituísse sua mercadoria por outra, por exemplo, se vendesse a máquina a uma fundição de ferro em troca de uma dada quantidade de ferro. Não são, portanto, os meios de subsistência do trabalhador que assumem a função de capital variável em oposição ao capital fixo, e tampouco o é sua força de trabalho. Antes, é a parte de valor do capital produtivo investida nesta última que, mediante a forma de sua rotação, assume esse caráter, em comum com alguns – e em oposição a outros – elementos da parte constante do capital.

O valor do capital líquido – em força de trabalho e meios de produção – é desembolsado apenas pelo tempo durante o qual o produto é confeccionado, de acordo com a escala de produção, a qual é dada com o volume do capital fixo. Esse valor se incorpora integralmente ao produto e, portanto, quando este é vendido, retorna integralmente da circulação, podendo então ser novamente desembolsado. A força de trabalho e os meios de produção, nos quais existe a parte líquida do capital, são subtraídos da circulação na medida necessária para a confecção e a venda do produto pronto, mas têm de ser constantemente repostos e renovados por meio da recompra, da reconversão da forma-dinheiro em elementos de produção. Eles são retirados do mercado em quantidades menores que os elementos do capital fixo, porém devem ser dele retirados com maior frequência, e o desembolso do capital neles investido se renova em períodos mais curtos. Essa renovação constante é mediada pela movimentação constante do produto, que faz circular seu valor inteiro. Por fim, eles percorrem constantemente o ciclo inteiro das metamorfoses, não só de acordo com seu valor, como também em sua forma material; são

constantemente reconvertidos da mercadoria em elementos de produção da mesma mercadoria.

Com seu próprio valor, a força de trabalho adiciona constantemente mais-valor ao produto, mais-valor esse que é a encarnação do trabalho não remunerado. Ela é, assim, posta em circulação pelo produto acabado e constantemente convertida em dinheiro, tanto quanto o são os demais elementos de seu valor. Mas aqui, onde se trata fundamentalmente da rotação do valor de capital, e não do mais-valor que percorre seu ciclo ao mesmo tempo que ele, este último será provisoriamente deixado de lado.

Do que foi até aqui exposto, depreende-se o seguinte:

1. As especificidades formais do capital fixo e do capital circulante derivam apenas do diferente tipo de rotação do valor de capital ou *capital produtivo* operante no processo de produção. Essa diversidade da rotação deriva, por sua vez, do modo distinto como as diferentes partes integrantes do capital produtivo transferem seu valor ao produto, mas não do modo distinto como participam na produção do valor-produto ou de seu comportamento característico no processo de valorização. Por fim, a diversidade da transferência do valor ao produto – e, por conseguinte, também o modo distinto como esse valor circula através do produto, por meio de cuja metamorfose ele é renovado em sua primitiva forma original – deriva da diversidade das formas materiais em que o capital produtivo existe, das quais uma parte é inteiramente consumida durante a criação do produto individual, enquanto outra só é consumida de modo gradual. **Portanto, é apenas o capital produtivo que se pode cindir em fixo e circulante. Ao contrário, essa oposição não existe para os dois outros modos de existência do capital industrial, ou seja, nem para o capital-mercadoria, nem para o capital monetário, e tampouco como oposição de ambos ao capital produtivo. Ela existe somente para o capital produtivo e no interior deste. Por mais que o capital monetário e o capital-mercadoria funcionem como capital e por mais que circulem, eles só poderão se transformar em capital**

circulante, opostos ao capital fixo, quando se transformarem em elementos líquidos do capital produtivo. Mas porque essas duas formas do capital habitam a esfera da circulação, a economia política – desde A. Smith, como veremos – caiu no equívoco de juntá-las à parte líquida do capital produtivo e aplicar a elas a categoria de capital circulante. Elas são, de fato, capital em circulação em oposição ao capital produtivo, mas não capital circulante em oposição ao capital fixo.

2. A rotação dos elementos fixos que formam o capital e, portanto, também o tempo de rotação aí requerido, abarca várias rotações da parte líquida do capital. A cada rotação do capital fixo, o capital líquido realiza várias rotações. Uma das partes integrantes do valor do capital produtivo só assume a forma específica do capital fixo quando o meio de produção que constitui esse valor não se consome durante o tempo de confecção do produto e sai do processo de produção transformado em mercadoria. Uma parte de seu valor tem de permanecer vinculada à antiga forma de uso, enquanto outra parte é posta em circulação pelo produto acabado, cuja circulação faz circular, ao mesmo tempo, o valor total dos elementos líquidos que formam o capital.
3. A parte de valor do capital produtivo investida no capital fixo é desembolsada inteiramente e de uma só vez para todo o tempo de funcionamento daquela parte dos meios de produção em que consiste o capital fixo. Portanto, esse valor é posto em circulação pelo capitalista de uma só vez, mas só é retirado novamente da circulação de modo fragmentado e gradual, por meio da realização das partes de valor que o capital fixo adiciona fragmentariamente às mercadorias. Por outro lado, os próprios meios de produção, nos quais é fixada uma parte integrante do capital produtivo, são retirados da circulação de uma só vez, a fim de serem incorporados ao processo de produção por todo o seu tempo de funcionamento, mas durante esse tempo não precisam ser repostos por novos exemplares da mesma classe, não precisam ser reproduzidos. Eles continuam a contribuir, por um tempo mais longo

ou mais curto, para a criação das mercadorias postas em circulação, sem retirar desta última os elementos de sua própria renovação. Durante esse tempo, eles não requerem, por sua vez, a renovação do desembolso do capitalista. Por fim, o valor de capital investido em capital fixo percorre – durante o funcionamento dos meios de produção que o constituem – o ciclo de suas formas não materialmente, mas apenas quanto a seu valor e, ainda assim, apenas parcial e gradualmente. Isto é, uma parcela de seu valor circula constantemente como parcela do valor da mercadoria e é transformada em dinheiro, sem se reconverter de dinheiro em sua primitiva forma natural. Essa reconversão do dinheiro em forma natural do meio de produção só ocorre no fim de seu período de funcionamento, quando o meio de produção já está inteiramente consumido.

4. Os elementos do capital líquido são fixados no processo de produção – pressupondo-se que este seja contínuo – de um modo tão constante quanto os elementos do capital fixo. Mas os elementos do capital líquido, assim fixados, são constantemente renovados *in natura* (os meios de produção por novos exemplares do mesmo tipo, a força de trabalho por sua compra sempre renovada), ao passo que os elementos do capital fixo, durante seu funcionamento, não precisam ser renovados, nem novamente comprados. No processo de produção encontram-se sempre matérias-primas e materiais auxiliares, mas sempre novos exemplares do mesmo tipo, após os anteriores terem sido consumidos na elaboração do produto acabado. Também a força de trabalho encontra-se constantemente no processo de produção, mas apenas por meio da renovação constante de sua compra, e frequentemente com a troca das pessoas. Ao contrário, os mesmos edifícios, as mesmas máquinas etc. continuam a funcionar, durante as repetidas rotações do capital líquido, nos repetidos processos de produção.

II. Componentes, reposição, reparo, acumulação do capital fixo

No mesmo investimento de capital os elementos individuais do capital fixo têm um tempo distinto de vida e, por conseguinte, tempos distintos de rotação. Numa ferrovia^[g], por exemplo, os trilhos, os dormentes, as trincheiras, os prédios das estações, as pontes, os túneis, as locomotivas e os vagões têm tempos distintos de funcionamento e de reprodução e, portanto, também o capital neles investido tem tempos distintos de rotação. Durante uma longa série de anos, não é preciso renovar os edifícios, as plataformas, os reservatórios de água, os viadutos, os túneis, as trincheiras e os muros de contenção – numa palavra, tudo o que no sistema ferroviário inglês é chamado de *works of art*. Os objetos que mais se desgastam são os trilhos e o material rolante (*rolling stock*).

Originalmente, quando do surgimento das modernas ferrovias, predominava a opinião, alimentada pelos engenheiros práticos mais destacados, que a duração de uma ferrovia seria secular e o desgaste dos trilhos tão imperceptível que se podia desconsiderá-lo para todos os fins financeiros e práticos; estimava-se entre 100 e 150 anos o tempo de vida de trilhos de boa qualidade. Não tardou para que ficasse evidente que o tempo de vida de um trilho, que depende naturalmente da velocidade das locomotivas, do peso e do número de trens que circulam, da espessura dos próprios trilhos e de inúmeras outras circunstâncias, não ultrapassava, em média, vinte anos. Em certas estações, centros de grande tráfego, os trilhos chegam a se consumir a cada ano. Por volta de 1867, começaram a ser introduzidos trilhos de aço, que custavam o dobro dos trilhos de ferro, mas que, em compensação, duravam mais que o dobro do tempo. O tempo de vida dos dormentes de madeira era entre doze e quinze anos. No que diz respeito ao material rolante, descobriu-se que os vagões de carga apresentavam um desgaste significativamente maior que o dos vagões de passageiro. Em 1867, o tempo de vida de uma locomotiva foi calculado entre dez e doze anos.

O desgaste é provocado, em primeiro lugar, pelo próprio uso. Geralmente os trilhos se desgastam na proporção do número de trens que circulam na ferrovia (R. C., n. 17.645)^[3]. Com o aumento da velocidade, o desgaste aumentou numa proporção maior que a do quadrado da

velocidade, isto é, com o dobro da velocidade dos trens, o desgaste mais do que quadruplicou (R. C., n. 17.046).

Um desgaste adicional se dá pela ação das forças naturais. É o que ocorre, por exemplo, com os dormentes, que se deterioram não apenas pelo seu desgaste efetivo, mas também pelo apodrecimento da madeira.

“Os custos de conservação de uma ferrovia não dependem tanto do desgaste que o tráfego ferroviário acarreta como da qualidade da madeira, do ferro e dos materiais empregados na construção dos muros, expostos à ação atmosférica. Um único mês de inverno rigoroso causará mais danos às ferrovias do que um ano inteiro de tráfego” (R. P. Williams, *On the Maintenance of Permanent Way. Vortrag im Institute of Civil Engineers*^[h], outono de 1867).

Por fim, tal como ocorre em toda a grande indústria, também aqui a depreciação moral desempenha seu papel: transcorridos dez anos, a mesma quantidade de vagões e locomotivas que antes custava £40.000 agora pode ser comprada por £30.000. É preciso, portanto, calcular sobre esse material uma depreciação de 25% do preço de mercado, mesmo quando não ocorre qualquer depreciação do valor de uso (Lardner, *Railway Economy* [p. 120]).

“As pontes de tubos não serão mais renovadas em sua forma atual.”

(Porque agora se dispõem de formas melhores para essas pontes.)

“Os reparos habituais, a retirada e a substituição de peças não são factíveis.” (W. B. Adams, *Roads and Rails*, Londres, [Chapman and Hall,] 1862 [p. 136])

Os meios de trabalho são, em grande parte, constantemente revolucionados pelo progresso da indústria. Eles não são, por isso, substituídos em sua forma original, mas na forma revolucionada. Por um lado, a massa do capital fixo que é investido numa determinada forma natural e tem de perdurar no seu interior durante um determinado tempo médio de vida constitui uma razão para a introdução gradual de novas

máquinas etc. e, por conseguinte, um obstáculo à rápida introdução geral de meios de trabalho melhorados. Por outro lado, a luta concorrencial, especialmente quando se trata de revolucionamentos decisivos, força a substituição dos antigos meios de trabalho por novos antes que os primeiros tenham chegado ao término natural de sua vida. São principalmente as catástrofes, as crises que forçam tal renovação prematura dos equipamentos industriais em grande escala social.

A depreciação (abstraindo da depreciação moral) é a parte de valor que o capital fixo vai transferindo gradualmente ao produto por meio de sua utilização, na proporção média em que aquele vai perdendo seu valor de uso.

Em parte, essa depreciação é tal que o capital fixo possui certo tempo médio de vida; ele é totalmente desembolsado para esse período; depois que este tenha transcorrido, o capital fixo precisa ser inteiramente reposto. Para os meios vivos de trabalho, como, por exemplo, cavalos, o tempo de reprodução é prescrito pela própria natureza. Seu tempo médio de vida como meio de trabalho é determinado pelas leis naturais. Vencido esse prazo, os exemplares desgastados devem ser substituídos por outros novos. Um cavalo não pode ser reposto de modo fragmentado, mas somente por outro cavalo inteiro.

Outros elementos do capital fixo permitem uma renovação periódica ou parcial. Nesse caso, é preciso distinguir a reposição parcial ou periódica da expansão gradual da empresa industrial.

O capital fixo consiste, em parte, de elementos que, embora do mesmo tipo, não duram o mesmo tempo, mas se renovam de modo fragmentado em diferentes períodos. Por exemplo, os trilhos nas estações, que precisam ser substituídos com mais frequência do que os trilhos nas demais partes da ferrovia. O mesmo vale para os dormentes, que, segundo Lardner, na década de [18]50, nas ferrovias belgas, eram substituídos na razão de 8% ano, ou seja, ao cabo de doze anos eram inteiramente renovados. A proporção é aqui, portanto, a seguinte: certa soma é investida em determinado tipo de capital fixo por, digamos, dez anos. Esse investimento é feito de uma só vez. Mas uma parte desse capital fixo, cujo valor é

incorporado no valor do produto e que, com este, é convertido em dinheiro, repõe-se anualmente *in natura*, enquanto a outra parte continua a existir em sua primitiva forma natural. É o investimento feito de uma só vez e a reprodução apenas gradual em forma natural que distingue o capital como fixo, em oposição ao capital líquido.

Outras partes do capital fixo consistem em elementos desiguais, que se desgastam em tempos desiguais e, por isso, têm de ser repostos. Isso ocorre principalmente com as máquinas. O que acabamos de observar em relação ao distinto tempo de vida dos diversos componentes de um capital fixo vale aqui em relação ao tempo de vida dos diferentes componentes de uma mesma máquina, que figura como parte do capital fixo.

No que se refere à extensão gradual do negócio no curso da renovação parcial, observamos o seguinte. Embora, como vimos, o capital fixo continue a atuar *in natura* no processo de produção, uma parte de seu valor, segundo um grau médio de desgaste, circulou com o produto, converteu-se em dinheiro e passou a constituir um elemento do fundo monetário de reserva para a reposição do capital no momento de sua reprodução *in natura*. Essa parte do valor de capital fixo, convertida em dinheiro, pode servir para ampliar o negócio ou realizar melhorias nas máquinas, que, assim, aumentam sua eficácia. Em períodos mais curtos ou mais longos, ocorre então a reprodução e, mais precisamente – do ponto de vista da sociedade –, a reprodução em escala ampliada: extensiva quando o campo de produção é ampliado, intensiva quando o meio de produção se torna mais eficaz. Essa reprodução em escala ampliada deriva não da acumulação, da transformação do mais-valor em capital, mas da reconversão do valor que se ramificou, separando-se do corpo do capital fixo em forma-dinheiro –, em um novo capital fixo do mesmo tipo, se não adicional, pelo menos mais eficaz. Naturalmente, a medida e as proporções em que a indústria pode efetuar acréscimos graduais é algo que depende, em parte, da natureza específica do negócio, assim como desta última também dependem as proporções em que seja necessário formar um fundo de reserva para ser reinvestido em tais acréscimos e a determinação dos períodos em que isso pode ser realizado. Por outro lado, é evidente que as

proporções em que se poderão realizar melhorias de detalhe na maquinaria existente dependem da natureza da melhoria e da estrutura da própria máquina. O alto grau de consideração que esse ponto recebe desde o início, por exemplo, nas instalações ferroviárias, é assim comprovada por Adams:

“A construção inteira deve repousar sobre o mesmo princípio que rege uma colmeia: a capacidade de expansão ilimitada. Toda estrutura excessivamente sólida e simétrica de antemão é prejudicial, pois, em caso de extensão, terá de ser destruída.” (p. 123)

Isso depende, em grande parte, do espaço disponível. Em alguns edifícios é possível erguer andares adicionais; em outros, faz-se necessária a expansão da superfície, isto é, a ampliação do terreno. Na produção capitalista ocorrem, por um lado, muito desperdício de recursos e, por outro, uma grande quantidade de expansões contraproducentes desse tipo (prejudicando, em parte, a força de trabalho) na ampliação gradual das indústrias, porque nada se realiza de acordo com um planejamento social, mas conforme as circunstâncias, meios etc. infinitamente distintos com os quais opera o capitalista individual. Isso provoca um grande desperdício de forças produtivas.

Esse reinvestimento fragmentado do fundo monetário de reserva (isto é, da parte do capital fixo reconvertida em dinheiro) é mais fácil na agricultura. Um campo de produção de uma dada área é, aqui, capaz de uma maior absorção gradual de capital. O mesmo se aplica a áreas onde há reprodução natural, como na criação de gado.

O capital fixo acarreta custos específicos de manutenção. Uma parte da manutenção é realizada pelo próprio processo de trabalho; o capital fixo perece quando não funciona no processo de trabalho. (Ver Livro I, cap. 6, p. 196^[1], e cap. 13, p. 423^[1]: o desgaste da maquinaria, derivado de seu não uso.) Por isso, a lei inglesa também considera expressamente como desperdício (*waste*) quando terrenos arrendados não são cultivados de acordo com os costumes do país. (W. A. Holdsworth, Barrister at Law, *The Law of Landlord and Tenant*, Londres, 1857, p. 96). Essa manutenção, que resulta do uso no processo de trabalho, é uma dívida natural e gratuita do trabalho vivo. E, mais ainda, a força de manutenção do trabalho é de dois

tipos. Por um lado, ela conserva o valor dos materiais de trabalho ao transferi-lo ao produto; por outro, conserva o valor dos meios de trabalho na medida em que não o transfere ao produto, ou seja, em que conserva seu valor de uso mediante a ação que exerce no processo de produção.

Mas o capital fixo também exige um dispêndio positivo de trabalho para mantê-lo em condições de operar. De tempos em tempos, a maquinaria tem de ser limpa. Trata-se, aqui, de um trabalho adicional, sem o qual ela se torna inutilizável, da mera defesa contra influências nocivas elementares, inseparáveis do processo de produção; ou seja, trata-se de manter a maquinaria em condições de funcionar, no sentido mais literal da palavra. Evidentemente, o tempo de vida normal do capital fixo é calculado pressupondo-se que se cumpram as condições sob as quais ele pode funcionar normalmente durante esse tempo, assim como o cálculo de que o homem pode viver trinta anos em média pressupõe que ele terá de lavar-se. Tampouco se trata, aqui, da reposição do trabalho contido na máquina, mas de constante trabalho adicional que seu uso requer. Não se trata do trabalho que a máquina realiza, mas do que é nela realizado, no qual ela é não agente de produção, mas matéria-prima. O capital investido nesse trabalho, embora não entre no processo de trabalho propriamente dito, ao qual o produto deve seu surgimento, faz parte do capital líquido. Esse trabalho tem de ser constantemente investido na produção e, portanto, seu valor também tem de ser constantemente reposto por meio do valor do produto. O capital nela investido pertence à parte do capital líquido que tem de cobrir os custos gerais^[k] e ser distribuído entre o produto-valor segundo um cálculo médio anual. Vimos^[l] que, na indústria propriamente dita, esse trabalho de limpeza é realizado gratuitamente pelos trabalhadores durante as pausas para descanso e, por isso, também frequentemente durante o processo de produção, o que o torna a causa da maioria dos acidentes. Esse trabalho não conta no preço do produto. O consumidor o obtém, portanto, gratuitamente. Por outro lado, assim o capitalista recebe gratuitamente os custos de manutenção de sua máquina. O trabalhador paga com sua própria pessoa, e esse é um dos mistérios da autoconservação do capital, os quais, na verdade, constituem uma reivindicação jurídica do trabalhador sobre a

maquinaria e o convertem, inclusive do ponto de vista jurídico burguês, em coproprietário desta última. Porém, em certos ramos de produção em que a maquinaria, para ser limpa, tem de ser retirada do processo de produção, impossibilitando assim que a limpeza seja realizada durante as pausas, como é o caso, por exemplo, das locomotivas, esse trabalho de manutenção figura entre os custos correntes e, portanto, como elemento do capital líquido. Depois de um máximo de três dias de trabalho, uma locomotiva tem de ser levada à oficina para ser limpada; é preciso esperar que a caldeira se esfrie, para que se possa lavá-la sem lhe causar danos (R. C., n. 17.823).

Os reparos ou remendos propriamente ditos requerem o investimento de capital e trabalho, que não estão incluídos no capital originalmente desembolsado e, portanto, tampouco podem ser repostos e cobertos – ao menos nem sempre – pela reposição gradual de valor do capital fixo. Se, por exemplo, o valor do capital fixo = £10.000 e seu tempo total de vida é de dez anos, então essas £10.000, inteiramente transformadas em dinheiro depois de dez anos, repõem apenas o valor do capital originalmente investido, mas não o novo capital ou o trabalho que nesse ínterim foi acrescentado sob a forma de reparos. Trata-se, aqui, de um elemento adicional de valor que tampouco é desembolsado de uma só vez, mas de acordo com a necessidade, e cujos diversos tempos de investimento são acidentais pela própria natureza das coisas. E todo capital fixo requer esses investimentos adicionais tardios, que se realizam dosadamente, em meios de trabalho e em força de trabalho.

A deterioração a que se acham expostas as partes individuais da maquinaria etc. são, pela própria natureza das coisas, acidentais, o mesmo se podendo dizer, portanto, dos reparos que se fazem necessários. No entanto, há dois tipos de reparos que se distinguem dos demais por terem um caráter mais ou menos estável e corresponderem a vários períodos da vida do capital fixo: às doenças da infância e àquelas, muito mais numerosas, que o acometem a partir de sua idade mediana. Uma máquina, por exemplo, por perfeita que seja sua estrutura ao ingressar no processo de produção, no decorrer de seu uso efetivo apresenta defeitos que precisam ser corrigidos mediante um trabalho posterior. Por outro lado, quanto mais

ela tenha deixado para trás o ponto médio de seu tempo de vida, ou seja, quanto mais se tenha acumulado seu desgaste normal e o material de que é feita esteja desgastado e envelhecido, mais numeroso e importante se tornam os trabalhos de reparo necessários para manter a máquina em uso até o fim de seu período médio de vida; exatamente do mesmo modo como um homem velho, para não morrer prematuramente, tem mais despesas com cuidados médicos do que um homem jovem e forte. Apesar de seu caráter accidental, portanto, os trabalhos de reparo se distribuem em massas desiguais entre os distintos períodos de vida do capital fixo.

Disso, assim como do caráter de resto accidental dos trabalhos de reparo realizados na máquina, segue-se:

Por um lado, o dispêndio efetivo de força de trabalho e meios de trabalho com os trabalhos de reparo é algo accidental, como o são as próprias circunstâncias que tornam necessários esses reparos; o volume dos reparos necessários se distribui diferentemente entre os diferentes períodos de vida do capital fixo. Por outro lado, no cálculo do tempo médio de vida do capital fixo está pressuposto que este é sempre mantido em condições de funcionar, em parte, mediante sua limpeza (que também inclui a limpeza dos locais) e, em parte, mediante os reparos, realizados com a frequência necessária. A transferência de valor pela depreciação do capital fixo calcula-se com base no período médio de vida deste último, mas este período médio de vida é, por sua vez, calculado pressupondo-se o desembolso constante do capital adicional necessário para manter esse capital fixo em condições de funcionamento.

Por outro lado, é igualmente claro que o valor acrescentado por esse investimento adicional de capital e trabalho não pode ser incorporado ao preço das mercadorias ao mesmo tempo que o investimento efetivo. Um fiandeiro, por exemplo, não pode vender seu fio mais caro que na semana anterior pelo fato de que, nesta semana, uma de suas rodas de fiar quebrou ou teve sua correia reventada. Os custos gerais da fiação não sofrem variação alguma pela ocorrência de tal acidente numa fábrica isolada. Nesse caso, como em toda determinação do valor, o que importa é a média. A experiência mostra o volume médio desses acidentes e dos trabalhos de

manutenção e reparo necessários durante o período médio de vida do capital fixo investido num determinado ramo de negócio. Esse desembolso médio é distribuído pelo período médio de vida do capital fixo, sendo agregado ao preço do produto em partes alíquotas correspondentes e, por conseguinte, repostado mediante a venda desse produto.

O capital adicional, que assim é repostado, pertence ao capital líquido, embora o tipo de investimento seja irregular. Como é de extrema importância curar imediatamente as doenças da maquinaria, em toda grande fábrica, agregado a seus operários propriamente ditos, encontra-se um pessoal formado por engenheiros, carpinteiros, serralheiros, mecânicos etc. Seus salários formam uma parte do capital variável, e o valor de seu trabalho é distribuído entre o produto. Por outro lado, os gastos necessários em meios de produção determinam-se de acordo com aquele cálculo médio e, com base nele, formam constantemente parte do valor do produto, ainda que, na realidade, sejam desembolsados em períodos irregulares e, portanto, sejam incorporados ao produto ou ao capital fixo em períodos igualmente irregulares. Esse capital investido em reparos efetivos constitui, de certo modo, um capital de tipo específico, que não se deixa classificar nem como capital líquido, nem como capital fixo, embora se encaixe melhor no primeiro, por figurar entre os gastos correntes.

Naturalmente, o tipo de contabilidade não altera em nada o contexto efetivo das coisas que constam nos livros. Porém, é importante observar que, em muitos ramos de negócio, é costume calcular os gastos de reparo juntamente com o desgaste efetivo do capital fixo, da seguinte forma. Suponhamos que o capital fixo desembolsado seja £10.000, e seu período de vida seja de quinze anos; a depreciação anual será, então, de £666²/₃. No caso suposto, porém, a depreciação é calculada por apenas dez anos, de modo que o preço das mercadorias produzidas é anualmente aumentado em £1.000, em vez de somente £666²/₃, o que equivale a dizer que £333¹/₃ são reservadas para os trabalhos de reparo etc. (As cifras 10 e 15 são tomadas apenas a título de exemplo.) Esta é, em média, a quantidade gasta com reparos para que o capital fixo dure quinze anos. Essa conta não impede, naturalmente, que o capital fixo e o capital adicional investido em reparos

formem categorias distintas. Com base nesse modo de calcular, supôs-se, por exemplo, que o dispêndio mais baixo para a conservação e reposição de navios a vapor era de 15% anuais, ou seja, que o tempo de reprodução = 6½ anos. Na década de [18]60, o governo inglês indenizou a Peninsular and Oriental Co. com uma taxa anual de 16%, o correspondente a um tempo de reprodução de 6¼ anos. Nas ferrovias, o tempo médio de vida de uma locomotiva é de 10 anos, mas seu desgaste, incluindo os reparos a que é submetida, é calculado em 12½%, o que reduz seu tempo de vida para 8 anos. Em trens de passageiros e de mercadorias, ele é calculado em 9%, ou seja, um tempo de vida de 11¹/₉ anos.

No âmbito dos contratos de aluguéis de casas e outros objetos que constituem capital fixo para seu proprietário, a legislação sempre reconheceu a distinção entre a depreciação normal ocasionada pelo tempo, pela influência dos elementos e pelo uso normal desses objetos, e os reparos eventuais que precisam ser realizados de vez em quando para mantê-los em condições de uso durante seu tempo normal de vida. Em regra, os primeiros ficam a cargo do proprietário, e os segundos a cargo do inquilino. Os reparos se distinguem, além disso, em ordinários e substanciais. Estes últimos são, em parte, a renovação do capital fixo em sua forma natural e ficam igualmente a cargo do proprietário, quando o contrato não diz expressamente o contrário. Assim, por exemplo, conforme o direito inglês:

“Um inquilino, ano após ano, está obrigado apenas a manter os edifícios vedados contra o vento e a água, na medida em que isso possa ser feito sem a necessidade de reparos “substanciais”; e, geralmente, a efetuar aqueles reparos que podemos chamar “ordinários”. E mesmo no que diz respeito a esses reparos “ordinários”, é preciso considerar a idade e o estado geral das partes correspondentes do edifício no momento em que o inquilino o assumiu, pois este não está obrigado nem a repor materiais velhos e desgastados por outros novos, nem a reparar o desgaste inevitável provocado pela passagem do tempo e por seu uso regular.” (Holdsworth, *Law of Landlord and Tenant*, p. 90-1)

Totalmente diferente, tanto da reposição do desgaste quanto dos trabalhos de manutenção e reparo, é o *seguro* contra o risco de destruição ocasionada por eventos naturais extraordinários, como incêndios,

inundações etc. Esse gasto tem de ser coberto pelo mais-valor e é dele descontado. Ou, considerado do ponto de vista da sociedade inteira: é preciso que ocorra uma constante superprodução, isto é, uma produção em escala maior do que a necessária para a simples reposição e reprodução da riqueza existente – independentemente do aumento da população –, a fim de que se disponha dos meios de produção necessários para compensar a destruição extraordinária provocada pelos acidentes e pelas forças naturais.

Na realidade, apenas a parte mais ínfima do capital necessário à reposição é formada pelo fundo monetário de reserva. A parte mais importante consiste na expansão da própria escala da produção, que, em parte, representa uma ampliação efetiva e, em parte, integra o volume normal dos ramos de produção que produzem o capital fixo. Assim, por exemplo, uma fábrica de maquinaria tem de estar preparada tanto para uma ampliação anual da clientela das fábricas, quanto para o fato de que uma parte delas terá de se submeter a uma constante reprodução, total ou parcial.

Na determinação do desgaste e dos custos de reparo segundo uma média social, resultam necessariamente grandes desigualdades, mesmo tratando-se de investimentos de capital de mesmo volume, efetuados sob as mesmas circunstâncias e no mesmo ramo de produção. Na prática, o que ocorre é que, para um capitalista, a máquina etc. dura mais do que seu período médio de vida, enquanto, para outro, ela dura menos. Os custos de reparo do primeiro ficam acima, e os do segundo ficam abaixo da média etc. Mas o acréscimo ao preço da mercadoria, determinado pelo desgaste e pelos custos de reparo desta última, é o mesmo e é determinado por aquela média social. Um deles, portanto, obtém com esse acréscimo mais do que ele realmente acrescenta, e o outro menos. E isso, como todas as demais circunstâncias – que, com a mesma exploração da força de trabalho, tornam distintos os lucros obtidos por diferentes capitalistas no mesmo ramo de negócio –, contribui para dificultar a compreensão da verdadeira natureza do mais-valor.

A fronteira entre o reparo propriamente dito e a reposição, entre custos de manutenção e custos de renovação, é uma fronteira mais ou

menos movediça. Daí a eterna disputa, nas ferrovias, por exemplo, sobre se certos gastos constituem reparo ou reposição, se devem ser computados entre as despesas correntes ou custeados pelo capital de base. Lançar os gastos de reparo na conta do capital, em vez de na conta dos ganhos, é o conhecido meio pelo qual as direções das ferrovias elevam artificialmente seus dividendos. No entanto, também para isso a experiência já forneceu os pontos de apoio mais importantes. Os trabalhos complementares realizados durante o primeiro período de vida das ferrovias, por exemplo,

“não são reparos, mas devem ser considerados como elemento essencial da construção da ferrovia, tendo, portanto, de ser lançados na conta do capital, uma vez que não procedem do desgaste ou do efeito normal do tráfego ferroviário, mas da imperfeição originária e inevitável da construção da ferrovia.” (Lardner, [*Railway Economy*,] cit., p. 40)

“O único método correto é lançar na conta dos ganhos de cada ano a depreciação que necessariamente ocorre para a obtenção desses ganhos, seja essa soma realmente gasta ou não.” (Captain Fitzmaurice, “Committee of Inquiry on Caledonian Railway”, *Money Market Review*, 1867)

Na agricultura, ao menos onde esta não emprega a força do vapor, é praticamente impossível e despropositado separar a reposição e a conservação do capital fixo.

“Quando há um fornecimento completo, mas não superabundante de implementos” (escassez de implementos agrícolas e de outros instrumentos de trabalho e econômicos de todo tipo) “costuma-se estimar o desgaste anual e a manutenção dos implementos, de acordo com as diferentes condições de existência, a uma média geral entre 15 e 25% do capital inicial.” (Kirchhof, *Handbuch der landwirtschaftlichen Betriebslehre*, Dessau, [Katz,] 1852, p. 137)

No material rolante de uma ferrovia, o reparo e a reposição não podem ser separados.

“Conservamos o número de nosso material rolante. Qualquer que seja o número de locomotivas de que dispomos, conservamos esse número. Se, com passar do tempo, uma delas torna-se inutilizável, tornando mais vantajoso construir outra nova, a construímos à custa do ganho e, é claro, aproveitando o máximo possível os materiais da locomotiva antiga [...]. Sempre sobra muita coisa; as rodas, os eixos, as caldeiras etc., em suma, uma grande parte da velha locomotiva é reutilizada.” (T. Gooch, *Chairman of Great Western Railway Co.* ^[m], R. C., n. 17.327, n. 17.329)

“Reparar significa renovar; para mim, não existe a palavra “reposição”; [...] tão logo uma

companhia ferroviária tenha comprado um vagão ou uma locomotiva, esta deve ser reparada de modo a durar para sempre.” (n. 17.784)

“Calculamos os gastos de cada locomotiva em $8\frac{1}{2}$ pence por milha inglesa percorrida. Com esses $8\frac{1}{2}$ pence, conservamos a locomotiva para sempre. Renovamos nossas máquinas. A compra de uma máquina nova requer um desembolso maior do que o necessário [...]. Na locomotiva velha encontram-se sempre um par de rodas, um eixo ou uma peça qualquer reutilizáveis, e isso serve de base para reconstruir uma locomotiva mais barata e tão boa quanto uma nova.” (n. 17.790)

“Atualmente produzo uma locomotiva nova por semana, ou seja, uma locomotiva tão boa como se fosse nova, pois a caldeira, o cilindro ou o chassi são novos.” (n. 17.823. Archibald Sturrock, *Locomotive Superintendent of Great Northern Railway*^[n], em R. C., 1867)

O mesmo ocorre com os vagões:

“No transcurso do tempo, o estoque de locomotivas e vagões é constantemente renovado; uma vez se lhes trocam as rodas, outra vez o chassi. As partes sobre as quais descansa o movimento e que se encontram mais expostas ao desgaste são renovadas gradualmente, as máquinas e os vagões podem, então, ser submetidos a uma série de reparos que, em muitos casos, não deixam rastro do material antigo [...]. Mesmo quando já não são mais suscetíveis de reparos, a eles são acopladas peças de outros vagões ou locomotivas antigas e, desse modo, jamais deixam inteiramente de funcionar. Assim, o capital móvel está em constante reprodução; o que no caso da estrutura permanente da ferrovia tem de ser realizado de uma só vez e num momento determinado, quando a ferrovia inteira é renovada, no caso do material rolante é feito gradualmente, de ano em ano. Sua existência é perene, e encontra-se num constante estado de rejuvenescimento.” (Lardner, [*Railway Economy*,] cit., p. 115-6)

Esse processo, que Lardner aqui descreve com relação à ferrovia, não se aplica ao caso de uma fábrica individual, mas serve como ilustração da reprodução contínua, parcial do capital fixo, que transcorre misturada com os reparos, no interior de um ramo industrial inteiro, ou, em geral, no interior de toda a produção, considerada em escala social.

Aqui está uma prova de quão largos são os limites nos quais hábeis diretores de empresas podem manejar os conceitos de reparo e reposição com a finalidade de obter dividendos. Segundo a conferência de R. B. Williams, citada anteriormente, diversas sociedades ferroviárias inglesas descontaram as seguintes somas da conta dos ganhos, como média de uma série de anos, para reparos e manutenção da estrutura permanente e

dos edifícios das ferrovias (por milha inglesa de extensão da ferrovia, anualmente):

London & North Western	£370
Midland	£225
London & South Western	£257
Great Northern	£360
Lancashire & Yorkshire	£377
South Eastern	£263
Brighton	£266
Manchester & Sheffield	£200

Apenas uma parte ínfima dessas diferenças repousa sobre a diversidade existente entre os investimentos reais; elas provêm quase exclusivamente dos distintos modos de calcular, conforme os gastos sejam lançados na conta do capital ou na dos ganhos. Williams afirma categoricamente:

“Assume-se o encargo menor porque isso é necessário para se obter um bom dividendo, e um encargo maior quando se dispõem de ganhos que permitam suportá-lo.”

Em certos casos, o desgaste e, portanto, também sua reposição, torna-se uma grandeza praticamente insignificante, de modo que somente os custos de reparo são computados. O que Lardner diz em seguida acerca das *works of art* nas ferrovias vale, em geral, para todas as obras duradouras desse tipo, como canais, docas, pontes de ferro e de pedra etc.

“O desgaste que se produz nas obras mais sólidas em consequência do ação lenta do tempo é quase imperceptível durante períodos mais curtos; mas após o fluxo de um longo período, por exemplo, de séculos, mesmo as construções mais sólidas precisam passar por uma renovação total ou parcial. Esse desgaste imperceptível, comparado com o desgaste mais evidente de outras partes da ferrovia, pode ser comparado com as desigualdades seculares e periódicas que se observam no movimento dos corpos celestes. A ação do tempo sobre as construções mais massivas de uma ferrovia, as pontes, túneis, viadutos etc. fornecem exemplos daquilo que se pode chamar de desgaste secular. A desvalorização mais rápida e mais visível, que em curtos prazos de tempo exige que se realizem reparos ou reposições, é de certo modo análoga às desigualdades

periódicas. Nos custos anuais de reparo também está incluída a reposição do dano acidental que sofre a parte externa de todas as construções, mesmo as mais sólidas; porém, ainda independentemente desses reparos, os anos não passam sem nelas deixar suas marcas, e por mais que possa demorar, há de chegar o momento em que seu estado exigirá sua reconstrução. É certo que, do ponto de vista financeiro e econômico, esse momento pode estar ainda muito distante para ser levado em conta do ponto de vista prático.” (Lardner, [*Railway Economy*,] cit., p. 38, 39)

Isso vale para todas as obras de duração secular, em que, portanto, o capital nelas investido não precisa ser gradualmente repostado na proporção de sua depreciação, bastando que os custos médios anuais de manutenção e reparo sejam transferidos ao preço do produto.

Embora, como vimos, uma parte maior do dinheiro que reflui para a reposição da depreciação do capital fixo reconverta-se anualmente em sua forma natural, ou mesmo em intervalos mais curtos, todo capitalista isolado precisa dispor de um fundo de amortização para aquela parte do capital fixo que só chega ao momento de sua reprodução de uma única vez e depois de vários anos, devendo, então, ser repostado em sua totalidade. Por sua própria natureza, uma parte considerável do capital fixo exclui a possibilidade de sua reprodução gradual. Além disso, onde a reprodução se dá gradualmente, de modo que as partes desvalorizadas são substituídas por novas, faz-se necessária, de acordo com o caráter específico de cada ramo de produção, uma prévia acumulação monetária de maior ou menor volume, antes que essa reposição possa ser realizada. Para isso, não basta qualquer soma de dinheiro, mas exige-se uma soma de dinheiro de determinado volume.

Se consideramos isso meramente sob o pressuposto da simples circulação de dinheiro, sem qualquer referência ao sistema de crédito, do qual só trataremos mais adiante, o mecanismo do movimento é este: no Livro I (cap. 3, III, a), mostramos que se uma parte do dinheiro existente numa sociedade é sempre imobilizada na forma de tesouro, enquanto outra parte funciona como meio de circulação ou fundo imediato de reserva do dinheiro diretamente circulante, tem-se uma variação constante da proporção em que a massa total do dinheiro se distribui como tesouro e como meio de circulação. Em nosso caso, o dinheiro que precisa ser acumulado em grande volume como tesouro nas mãos de um grande

capitalista é lançado de uma só vez na circulação mediante a compra do capital fixo. Esse dinheiro é novamente repartido na sociedade como meio de circulação e como tesouro. Por meio do fundo de amortização, no qual, em proporção à depreciação do capital fixo, o valor deste último reflui para seu ponto de partida, uma parte do dinheiro circulante volta a se constituir em tesouro – por um intervalo de tempo mais longo ou mais curto – nas mãos do mesmo capitalista cujo tesouro se convertera em meio de circulação e dele se separara quando da compra do capital fixo. Trata-se de uma distribuição constantemente variável do tesouro existente na sociedade, que ora funciona como meio de circulação, ora se aparta novamente, como tesouro, da massa de dinheiro circulante. Com o desenvolvimento do sistema de crédito, que segue necessariamente um curso paralelo ao desenvolvimento da grande indústria e da produção capitalista, esse dinheiro atua não como tesouro, mas como capital, porém não nas mãos de seu proprietário, e sim de outros capitalistas, a cuja disposição ele é colocado.

[a] No manuscrito II (p. 35), Marx modificara o título deste item para “2) Circunstâncias que diferenciam a rotação do capital”. Ao optar pela redação do manuscrito VIII, parece ter escapado a Engels o fato de que Marx decidira tratar do capital fixo e do capital circulante não independentemente um do outro, mas propriamente “como circunstâncias que diferenciam a rotação do capital”. Entre as passagens desconsideradas por Engels, revela-se especialmente importante o segundo parágrafo do ponto “a) Capital fixo e capital circulante”, no qual se lê: “Por rotação do capital, entendíamos, inicialmente, a rotação do valor de capital adiantando. Mas como os diferentes elementos do capital percorrem o ciclo de suas metamorfoses de diferentes maneiras e em diferentes intervalos de tempo, devemos, num primeiro momento, considerar separadamente a rotação dessas partes particulares do capital; num segundo momento, a rotação do capital total adiantado deve ser considerada como unidade das rotações de seus componentes”. Cf. “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 49. (N. T.)

[b] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[c] Cf. Livro I, p. 280-1. (N. T.)

[d] George Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth* (Edimburgo, [A. and C. Black,] 1836). Para uma crítica das concepções de Ramsay, cf. Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, em MEGA-2 II/3.5 [Berlim, Dietz, 1980], p. 1776-802. (N. E. A.)

[e] Na ed. bras., Livro I, p. 259-60. (N. T.)

[1] Diante da dificuldade de encontrar uma definição do capital fixo e do capital circulante, o senhor Lorenz [von] Stein propõe que essa diferenciação seja apenas para facilitar a exposição. [K. M.] [Cf. Lorenz von Stein. *System der Staatswissenschaft*, v. 1: *System der Statistik, der Populationistik*

und der Volkswirtschaftslehre (Stuttgart, Tubinga, 1852), p. 162. Para uma crítica das concepções de Von Stein, cf. Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie* (Berlim, 1859), em MEGA-2 II/2, p. 108. – N. E. A.]

[2] Até aqui, manuscrito IV. Daqui em diante, manuscrito II. (F. E.)

[f] Na ed. bras., Livro I, p. 241-51. (N. T.)

[g] Neste e no próximo parágrafo, Engels resume os excertos de Marx extraídos dos estudos sobre o sistema ferroviário de William Bridges Adams e Dionysius Lardner, bem como das declarações de Daniel Gooch perante a Royal Commission on Railways, no manuscrito II (MEGA-2 II/11, [Berlim, Akademie,] p. 100-3). (N. E. A.)

[3] As referências indicadas com R. C. dizem respeito à Royal Commission on Railways, *Minutes of Evidence Taken Before the Commissioners. Presented to both Houses of Parliament*, Londres, 1867. As perguntas e repostas são numeradas, e nas citações indicam-se os números correspondentes. (F. E.)

[h] A Sociedade para Engenheiros Cívicos, fundada em Londres em 1818, transformou-se rapidamente numa organização de amplitude nacional – e, mais tarde, internacional – que em 1894 contava com cerca de 5.000 membros. (N. E. A.)

[i] Na ed. bras., Livro I, p. 280-1. (N. T.)

[j] Na ed. bras., Livro I, p. 515-6. (N. T.)

[k] No manuscrito II, Marx designa os “custos gerais” como “*frais généraux*” (MEGA-2 II/11, cit., p. 118-26). (N. E. A.)

[l] Na ed. bras., Livro I, p. 498, nota 190a. (N. T.)

[m] Presidente da Great Western Railway Co. (N. T.)

[n] Superintendente de locomotivas da Great Northern Railway Co. (N. T.)

Capítulo 9

A rotação total do capital desembolsado. Ciclos de rotação

Vimos que os componentes fixos e líquidos do capital produtivo realizam uma rotação distinta e em períodos distintos, e também que os distintos componentes do capital fixo que integram o mesmo negócio possuem, por sua vez, distintos períodos de rotação conforme seu distinto tempo de vida e, por conseguinte, de reprodução. (Sobre a diferença real ou aparente na rotação de diversos componentes do capital líquido no mesmo negócio, ver, no fim deste capítulo, o ponto 6.)

1. A rotação total do capital desembolsado é a rotação média de seus diversos componentes; o modo de calculá-la é exposto a seguir. Quando se trata apenas de períodos distintos, não há, naturalmente, nada mais fácil do que estabelecer sua média; porém,
2. aqui se encontram não apenas diferenças quantitativas, mas qualitativas.

O capital líquido que entra no processo de produção transfere todo seu valor ao produto e, por isso, para que o processo de produção possa continuar de modo ininterrupto, tem de ser constantemente substituído *in natura*, por meio da venda do produto. O capital fixo que entra no processo de produção transfere apenas uma parte de seu valor (o desgaste) ao produto e continua, apesar do desgaste, a funcionar no processo de produção; ele só precisa ser repostado *in natura* em intervalos mais curtos ou mais longos, mas, de qualquer modo, não com tanta frequência como o capital líquido. Essa necessidade de reposição, o prazo de reprodução, é não apenas quantitativamente distinto

conforme os distintos componentes do capital fixo, mas, como vimos, uma parte do capital fixo de maior duração, de grande longevidade, pode ser repostado anualmente ou em intervalos mais curtos e ser acrescentado *in natura* ao antigo capital fixo; no caso de capital fixo de outra natureza, a reposição só pode ocorrer de uma só vez, ao fim de seu tempo de vida.

É necessário, por isso, reduzir as rotações especiais das distintas partes do capital fixo a uma forma homogênea de rotação, de modo que elas se diferenciem apenas quantitativamente, segundo a duração de suas rotações.

Essa identidade qualitativa não ocorre se partimos de P...P – a forma do processo contínuo de produção. Pois determinados elementos de P precisam ser constantemente repostos *in natura*, outros não. Ao contrário, essa identidade da rotação se apresenta na forma D...D'. Tomemos como exemplo uma máquina no valor de £10.000, que funcione por dez anos e da qual se extraia anualmente, em dinheiro, $\frac{1}{10}$ de seu valor = £1.000. No curso de um ano, essas £1.000 se reconverteram de capital monetário em capital produtivo e capital-mercadoria, para, em seguida, retornar à forma de capital monetário. Elas retornaram à sua forma-dinheiro original, tal como o capital líquido quando observado sob essa forma, sendo indiferente se, no fim do ano, o capital monetário de £1.000 retorna ou não à forma natural de máquina. Portanto, no cálculo da rotação total do capital produtivo desembolsado, fixamos todos os seus elementos na forma-dinheiro, de modo que o retorno a essa forma-dinheiro conclua a rotação. Consideramos sempre o valor como desembolsado em dinheiro, mesmo no processo contínuo de produção, em que essa forma-dinheiro do valor é apenas a forma da moeda de conta. Assim podemos, então, estabelecer a média.

3. Daí se segue que mesmo que uma parte muito maior do capital produtivo desembolsado consista de capital fixo, cujo período de reprodução e, portanto, de rotação compreenda um ciclo de vários anos,

o valor de capital que efetue sua rotação durante o ano pode, em consequência das repetidas rotações do capital líquido durante esse mesmo ano, ser maior que o valor total do capital desembolsado.

Suponhamos que o capital fixo seja = £80.000 e seu período de reprodução = 10 anos, de modo que £8.000 dessa soma retornem anualmente a sua forma-dinheiro, ou que se realize $\frac{1}{10}$ de sua rotação. Suponhamos também que o capital fixo seja = £20.000 e que realize sua rotação cinco vezes ao ano. O capital total será, então, = £100.000, o capital fixo que realize sua rotação será = £8.000, o capital líquido = $5 \times £20.000 = £100.000$. Portanto, o capital que realiza sua rotação durante o ano será = £108.000, ou seja, £8.000 maior do que o capital desembolsado. $1 + \frac{2}{25}$ do capital realizou sua rotação.

4. *A rotação do valor* do capital desembolsado se separa, portanto, de seu período real de reprodução ou do período real de rotação de seus componentes. Suponhamos que um capital de £4.000 realize, por exemplo, cinco rotações por ano. Esse capital será, portanto de $5 \times £4.000 = £20.000$. Mas o que retorna ao fim de cada rotação (para ser novamente desembolsado) é o capital de £4.000 originalmente desembolsado. Sua grandeza não é modificada pelo número de períodos de rotação durante os quais ele volta a funcionar como capital. (Abstraímos, aqui, do mais-valor).

Portanto, no exemplo do ponto 3, de acordo com o pressuposto do qual partimos, no fim do ano retornam às mãos do capitalista: a) uma soma de valor de £20.000, que o capitalista volta a investir nos componentes líquidos do capital, e b) uma soma de £8.000, que, por meio do desgaste, é deduzida do valor do capital fixo desembolsado; além disso, no processo de produção continua a existir o mesmo capital fixo de antes, porém com um valor diminuído de £72.000, em vez de £80.000. Desse modo, o processo de produção ainda terá de continuar por mais nove anos até que o capital fixo desembolsado se esgote e deixe de funcionar tanto como criador de produto quanto como criador de valor, tendo de ser repostado. O valor de capital desembolsado precisa

realizar, portanto, um ciclo de rotações – que, no exemplo aqui adotado, é de dez rotações anuais – determinado pelo tempo de vida e, conseqüentemente, pelo tempo de reprodução ou de rotação do capital fixo aplicado.

Portanto, na mesma medida em que, com o desenvolvimento do modo de produção capitalista, desenvolvem-se o volume de valor e a duração de vida do capital fixo empregado, também a vida da indústria e do capital industrial se desenvolve, em cada investimento especial, até abarcar um período maior, digamos, em média, de dez anos. Se, por um lado, o desenvolvimento do capital fixo prolonga essa vida, esta é, por outro lado, encurtada pelo revolucionamento constante dos meios de produção, que também aumenta constantemente à medida que se desenvolve o modo de produção capitalista. Com esse desenvolvimento, portanto, também aumentam a mudança dos meios de produção e a necessidade de sua constante reposição em consequência de seu desgaste moral, muito antes que estejam esgotados fisicamente. Pode-se supor que hoje, nos ramos mais decisivos da grande indústria, esse ciclo de vida seja, em média, de dez anos. No entanto, aqui não importa a determinação exata dessa cifra. O resultado é que esse ciclo de rotações encadeadas, que se estende por uma série de anos e que o capital percorre por meio de seus componentes fixos, fornece uma base material das crises periódicas nas quais a atividade econômica percorre as fases sucessivas de depressão, animação moderada, hiperatividade e crise. Os períodos em que se investe o capital são, na realidade, muito distintos e discrepantes. Porém, a crise constitui sempre o ponto de partida de um novo grande investimento. E, portanto, do ponto de vista da sociedade em seu conjunto, também fornece, em maior ou menor grau, uma nova base material para o próximo ciclo de rotação^[3a].

5. Quanto ao modo de calcular a rotação, vejamos o que nos diz um economista norte-americano:

“Em alguns ramos de negócio, o capital total desembolsado gira ou circula várias vezes durante o ano; em outros ramos, uma parte gira mais do que uma vez ao ano, enquanto outra não gira com a mesma frequência. Os capitalistas precisam calcular seus lucros com base no tempo

médio que seu capital total necessita para passar por suas mãos, ou realizar uma rotação. Suponhamos que alguém, num determinado negócio, tenha investido a metade de seu capital em edifícios e maquinaria que precisem ser renovados uma vez a cada dez anos, uma quarta parte em ferramentas etc. que precisem ser renovadas a cada dois anos, e a última quarta parte em salários e matérias-primas, que completem uma rotação a cada seis meses. E que seu capital total seja de 50.000 dólares. Seu desembolso anual será, então:

$$50.000/2 = 25.000 \text{ dólares em 10 anos} = 2.500 \text{ dólares em 1 ano}$$

$$50.000/4 = 12.500 \text{ dólares em 2 anos} = 6.250 \text{ dólares em 1 ano}$$

$$\frac{50.000}{4} = 12.500 \text{ dólares em } \frac{1}{2} \text{ ano} = 25.000 \text{ dólares em 1 ano}$$

em 1 ano = 33.750 dólares

Portanto, o prazo médio em que seu capital inteiro completa uma rotação será de dezesseis meses^[a] [...]. Consideremos, agora, outro caso, em que um quarto do capital total de 50.000 dólares circula em dez anos, um quarto em um ano e a metade restante duas vezes no ano. O desembolso anual será, então:

$$12.500/10 = 1.250 \text{ dólares}$$

$$12.500 = 12.500 \text{ dólares}$$

$$20.000 \times 2 = 50.000 \text{ dólares}$$

$$\text{Rotação em um ano} = 63.750 \text{ dólares}''$$

(Scrope, *Pol. Econ.*, ed. Alonzo Potter, Nova York, 1841, p. 142, 143)

6. Diferenças reais e aparentes na rotação das diversas partes do capital. Na mesma passagem, Scrope diz:

“O capital que um fabricante, agricultor ou comerciante investe no pagamento de salários é o que circula mais rapidamente, chegando a realizar uma rotação por semana, se seu pessoal é pago semanalmente com os ganhos semanais obtidos com suas vendas ou com o pagamento de suas faturas. O capital investido em matérias-primas ou em estoques de produtos acabados circula com menos rapidez; ele pode circular duas ou quatro vezes no ano, de acordo com o intervalo entre a compra das primeiras e a venda dos segundos, pressupondo-se que o possuidor do capital compre e venda com base no mesmo prazo de crédito. O capital aplicado em ferramentas e máquinas circula ainda mais lentamente, porquanto, em média, ele só completa sua rotação, ou seja, só é consumido e renovado, quando muito, uma vez a cada cinco ou dez anos, ainda que algumas ferramentas já estejam esgotadas após uma única série de operações. O capital investido em edifícios, por exemplo, em fábricas, lojas, armazéns, celeiros, ruas, obras de irrigação etc. parece não circular de modo algum. No entanto, essas instalações se desgastam tanto quanto as anteriores, na medida em que contribuem para a produção e têm de ser reproduzidas para que o produtor possa dar continuidade a suas operações. A única diferença é que são consumidas e reproduzidas mais lentamente do que as outras [...]. O capital nelas investido só completa uma rotação, talvez, em vinte ou cinquenta anos.”

Scrope confunde, aqui, a diferença no fluxo de determinadas partes do capital líquido, que ocorre para o capitalista individual por meio de prazos de pagamento e condições de crédito, com as rotações que derivam da natureza do capital. Ele diz que o salário deve ser pago

semanalmente com os ganhos semanais obtidos com as vendas e as faturas cobradas. Sobre isso, devemos observar, primeiramente, que, quanto ao salário, apresentam-se diferenças conforme o prazo de pagamento seja maior ou menor, isto é, de acordo com o prazo de quitação do crédito que o trabalhador concede ao capitalista; portanto, conforme a periodicidade do pagamento seja semanal, mensal, trimestral, semestral etc. Aqui rege a lei formulada anteriormente: “a quantidade de meios de pagamento requerida para todos os pagamentos periódicos, sejam quais forem suas fontes, está em proporção inversa^[b] à extensão desses períodos de pagamento” (Livro I, cap. 3, III, b, p. 124^[c]).

Em segundo lugar, no produto semanal está incorporada a totalidade não só do valor novo acrescentado a sua produção pelo trabalho semanal, mas também do valor das matérias-primas e materiais auxiliares consumidos no produto semanal. Esse valor circula com o produto no qual ele está contido. Mediante a venda desse produto, ele conserva a forma-dinheiro e deve ser novamente investido nos mesmos elementos de produção. Isso vale tanto para a força de trabalho como para as matérias-primas e materiais auxiliares. Vimos (cap. 6, II, a^[d]), porém, que a continuidade da produção requer um estoque de meios de produção distinto para ramos de negócio distintos e, no interior de um mesmo ramo de negócio, de um estoque distinto de cada componente distinto desse elemento do capital líquido – por exemplo, de carvão e algodão. Por isso, mesmo que essas matérias tenham de ser constantemente repostas *in natura*, elas não precisam ser constantemente compradas de novo. Com que frequência a compra se renova é algo que depende da grandeza do estoque disponível, de seu tempo de duração até que esteja esgotado. No caso da força de trabalho não ocorre essa formação de estoque. Quanto à parte do capital investida em trabalho, a reconversão em dinheiro anda de mãos dadas com a parte investida em materiais auxiliares e matérias-primas. Mas a reconversão do dinheiro em força de trabalho, por um lado, e em matérias-primas, por outro, ocorre separadamente em razão dos prazos

específicos de compra e de pagamento desses dois elementos, um dos quais é comprado como estoque produtivo para longos períodos, e o outro, a força de trabalho, para períodos mais curtos, por exemplo, semanalmente. Por outro lado, o capitalista precisa manter, além do estoque de produção, um estoque de mercadorias prontas. Abstraindo das dificuldades de venda etc., ele tem de produzir, por exemplo, determinada quantidade de mercadorias por encomenda. Enquanto a última parte dessas mercadorias é produzida, a parte já pronta aguarda no depósito até o momento em que se possa processar a encomenda em sua totalidade. Outras diferenças quanto à rotação do capital líquido ocorrem quando alguns elementos deste último têm de permanecer por mais tempo que outros num estágio provisório do processo de produção (secagem de madeiras etc.).

O sistema de crédito, ao qual Scrope aqui se refere, modifica a rotação para cada capitalista individual tanto quanto o capital comercial. Em escala social, ele só a modifica na medida em que acelera não apenas a produção, mas também o consumo.

[3a] “A produção citadina está vinculada ao turno dos dias; já a produção rural, ao contrário, ao turno dos anos” (Adam H. Müller, *Die Elemente der Staatskunst*, Berlim, Sander, 1809, v. III, p. 178). Essa é a ingênua representação romântica da indústria e da agricultura. (F. E.)

[a] O correto seria: “cerca de dezoito meses”. (N. E. A.)

[b] O correto seria: “diretamente”. (N. E. A.)

[c] Na ed. bras., Livro I, p. 215. (N. T.)

[d] Cf. “1) O armazenamento em geral”, na seção I, cap. 6, item II, p. 217. (N. T.)

Capítulo 10

Teorias sobre o capital fixo e o capital circulante.

Os fisiocratas e Adam Smith

Em Quesnay, a distinção entre o capital fixo e o capital circulante aparece como a distinção entre *avances primitives* e *avances annuelles*^[a]. Ele acerta ao estabelecê-la como uma distinção localizada no interior do capital produtivo, incorporado ao processo imediato de produção. E como Quesnay só considera capital realmente produtivo o capital empregado na agricultura, ou seja, o capital do arrendatário, o resultado é que essa distinção só é aplicável a esse capital específico. Disso resulta também o tempo anual de rotação de uma parte do capital e o tempo mais do que anual (decenal) da outra parte. Ademais, os fisiocratas, no curso de seu desenvolvimento, estendem essas distinções a outros tipos de capital, ao capital industrial em geral. Para a sociedade, a distinção entre desembolsos anuais e mais do que anuais permanece tão importante que muitos economistas retornam a essa definição, mesmo depois de Adam Smith.

A diferença entre esses dois tipos de desembolsos surge apenas a partir do momento em que o capital desembolsado se converteu nos diversos elementos do capital produtivo. É uma distinção que se estabelece única e exclusivamente no interior do capital produtivo. Por isso, a Quesnay não ocorre computar o dinheiro nem entre os desembolsos originais, nem entre os anuais. Como desembolsos da produção – ou seja, como capital produtivo –, ambos se confrontam tanto com o dinheiro quanto com as mercadorias que se encontram no mercado. Além disso, em Quesnay a distinção entre esses elementos do capital produtivo reduz-se corretamente ao modo distinto como eles se incorporam no produto pronto e, portanto, ao

modo distinto como seu valor circula com o valor-produto, ou, ainda, ao modo distinto de sua reposição ou reprodução, já que o valor de um desses elementos é integralmente repostado num só ano, ao passo que o do outro é repostado gradualmente e em períodos mais longos^[1].

O único progresso que A. Smith realiza é a universalização das categorias. Para ele, essa distinção se refere não mais a uma forma especial do capital, o capital do arrendatário, mas a toda forma do capital produtivo. Segue-se, evidentemente, que no lugar da distinção, procedente da agricultura, entre a rotação anual e a rotação realizada em vários anos, surja a distinção geral entre rotações de períodos distintos, de tal modo que uma rotação do capital fixo abarque sempre mais do que uma rotação do capital circulante, qualquer que seja a duração dessas rotações do capital circulante, isto é, duren elas um ano, mais do que um ano ou menos do que um ano. Desse modo, os *avances annuelles* se transformam, para A. Smith, em capital circulante, e os *avances primitives*, em capital fixo. Mas seu progresso limita-se a essa universalização das categorias. Sua argumentação é muito inferior à de Quesnay.

O modo grosseiramente empírico com que a investigação tem início em A. Smith já basta para introduzir a confusão:

“There are two different ways in which a capital may be employed so as to yield a revenue or profit to its employer.”^[b] (*Wealth of Nations*, Livro II, Aberdeen, 1848, cap. I, p. 185)

Os modos como o valor pode ser investido para funcionar como capital, para gerar mais-valor a seu proprietário, são tão diversos, tão múltiplos quanto as esferas de investimento do capital. Isso equivale a indagar pelos distintos ramos de produção em que o capital pode ser investido. A questão, assim formulada, vai mais além. Ela traz consigo o problema de como o valor, ainda que não seja investido como capital produtivo, pode funcionar como capital para seu proprietário – por exemplo, como capital portador de juros, capital comercial etc. Aqui nos encontramos, portanto, imensamente afastados do verdadeiro objeto da análise, a saber, do problema de como a divisão do capital *produtivo* em seus diferentes elementos, abstraindo de suas diferentes esferas de investimento, afeta sua rotação.

A. Smith prossegue, então:

“First, it may be employed in raising, manufacturing, or purchasing goods, and selling them again with a profit.”^[c]

A. Smith nada diz aqui senão que o capital pode ser aplicado na agricultura, na manufatura e no comércio. Ele fala, portanto, apenas das diversas esferas de investimento do capital, incluindo aquelas em que, como ocorre no comércio, o capital não se incorpora diretamente ao processo de produção, ou seja, não funciona como capital produtivo. Com isso, ele já abandona o fundamento sobre o qual os fisiocratas explicavam as diferenças no interior do capital produtivo e sua influência sobre a rotação. Ele toma de imediato o capital comercial como exemplo para ilustrar um problema em que se trata exclusivamente de diferenças do capital *produtivo* no interior do processo de formação do produto e do valor, diferenças que, por sua vez, engendram outras diferenças em sua rotação e reprodução. Ele prossegue:

“The capital employed in this manner yields no revenue or profit to its employer while it either remains in his possession or continues in the same shape.”^[d]

The capital employed in this manner! Mas Smith fala do capital que é investido na agricultura, na indústria, e, mais tarde, diz que o capital assim investido se desmembra em capital fixo e circulante! Esse tipo de investimento do capital não pode convertê-lo em fixo, tampouco em circulante.

Ou, então, ele quis dizer que o capital aplicado para produzir mercadorias e vendê-las com um lucro precisa ser, depois de transformado em mercadorias, vendido e, por meio da venda, em primeiro lugar, passar das mãos do vendedor às do comprador e, em segundo lugar, abandonar sua forma natural de mercadoria e assumir sua forma-dinheiro, sendo assim inútil para seu possuidor enquanto permaneça em suas mãos ou se mantenha – para ele – sob a mesma forma? Mas isso equivaleria a dizer: o mesmo valor de capital que antes funcionava na forma do capital produtivo, numa forma adequada ao processo de produção, funciona agora como capital-

mercadoria e capital monetário, em suas formas adequadas ao processo de circulação, não sendo mais, portanto, nem capital fixo, nem capital líquido. E isso vale tanto para os elementos de valor acrescentados por matérias-primas e materiais auxiliares, ou seja, pelo capital líquido, como para aqueles acrescentados pelo consumo dos meios de trabalho, isto é, pelo capital fixo. **Desse modo, não nos aproximamos um único passo da diferença entre capital fixo e capital líquido.**

Ele prossegue:

“The goods of the merchant yield him no revenue or profit till he sells them for money, and the money yields him as little till it is again exchanged for goods. His capital is continually going from him in one shape, and returning to him in another; and it is only by means of such circulation, or successive exchanges, that it can yield him any profit. Such capitals, therefore, may very properly be called circulating capitals.”^[e]

O que A. Smith define aqui como capital circulante é o que eu chamarei de *capital de circulação*, ou seja, o capital na forma adequada ao processo de circulação, à variação de forma por meio do intercâmbio (metabolismo e mudança de mãos), ou seja, o capital-mercadoria e o capital monetário, em oposição à sua forma adequada ao processo de produção, que é a do capital produtivo. Não se trata aqui de tipos especiais em que o capitalista industrial divide seu capital, mas de diversas formas que o mesmo valor de capital desembolsado assume e abandona sucessiva e incessantemente em seu *curriculum vitae*. A. Smith – e isso significa um grande retrocesso em relação aos fisiocratas – confunde isso com as diferenças de forma que se apresentam no interior da circulação do valor de capital, em seu ciclo através de formas sucessivas, enquanto o valor de capital encontra-se na forma do capital *produtivo*, diferenças que resultam, além disso, dos modos distintos como os diversos elementos do capital produtivo tomam parte no processo de valorização e transferem seu valor ao produto. Veremos mais adiante as consequências dessa confusão fundamental, de um lado, entre o capital produtivo e o capital que se encontra na esfera da circulação (capital-mercadoria e capital monetário) e, de outro, entre capital fixo e capital líquido. O valor de capital investido em capital fixo circula por meio do produto, exatamente do mesmo modo que o capital investido em

capital circulante, e um se converte em capital monetário por meio da circulação do capital-mercadoria tanto quanto o outro. A diferença está apenas em que o valor do primeiro circula de modo gradual e tem, portanto, de ser repostado, reproduzido em sua forma natural, de modo igualmente gradual, em períodos mais curtos ou mais longos.

Que A. Smith entende aqui o capital circulante apenas como capital de circulação, isto é, como o valor de capital em suas formas adequadas ao processo de circulação (capital-mercadoria e capital monetário), o demonstra o exemplo tão inapropriado escolhido por ele. Ele toma como exemplo um tipo de capital que não pertence em absoluto ao processo de produção, mas que habita exclusivamente a esfera da circulação, que é exclusivamente capital de circulação: o capital comercial.

O quão absurdo é partir de um exemplo em que o capital não figura absolutamente como capital produtivo é algo que o próprio A. Smith afirma:

“The capital of a merchant is altogether a circulating capital.”^[f]

Mas a distinção entre capital circulante e capital fixo é, como ficamos sabendo mais adiante, uma distinção fundada em diferenças essenciais no interior do próprio capital produtivo. De um lado, A. Smith tem em mente a distinção fisiocrata; de outro, as distinções de forma que o valor de capital percorre em seu ciclo. E ambas se misturam e se confundem.

O que não se vislumbra absolutamente é como pode resultar um lucro da mudança de forma de dinheiro e mercadoria, da mera metamorfose do valor de uma dessas formas na outra. A explicação também resulta absolutamente impossível porque aqui ele parte do capital comercial, que só se move na esfera da circulação. Retornaremos a esse ponto; por ora, vejamos o que nos diz A. Smith sobre o capital fixo:

“Secondly, it” (o capital) “may be employed in the improvement of land, in the purchase of useful machines and instruments of trade, or in such like things as yield a revenue or profit without changing masters, or circulation any further. Such capitals, therefore, may very properly be called fixed capitals. Different occupations require very different proportions between the fixed and circulating capitals employed in them [...]. Some part of the capital of every master artificer or manufacturer must be fixed in the instruments of his trade. This part, however, is very small in some, and very great in others [...]. The far greater part of

the capital of all such master artificers” (como alfaiates, sapateiros, tecelões etc.) “however is circulated, either in the wages of their workmen, or in the price of their materials, and to be repaid with a profit by the price of the work.”^[g]

Abstraindo-se da concepção pueril da fonte do lucro, salta imediatamente aos olhos toda a debilidade e confusão presente nesta formulação: para um fabricante de máquinas, por exemplo, a máquina é o produto que circula como capital-mercadoria, ou seja, nas palavras de A. Smith:

“is parted with, changes masters, circulates further”^[h].

Segundo sua própria definição, a máquina seria não um capital fixo, mas um capital circulante. Essa confusão deriva, por sua vez, do fato de que A. Smith confunde a distinção entre o capital fixo e o capital líquido, oriunda dos distintos tipos de circulação dos diversos elementos do capital produtivo, com as diferenças de forma pelas quais passa o mesmo capital na medida em que funciona, no interior do processo de produção, como capital *produtivo* e, na esfera da circulação, ao contrário, como capital de circulação, isto é, como capital-mercadoria ou como capital monetário. Em A. Smith, portanto, as mesmas coisas podem, conforme o lugar que ocupem no processo de vida do capital, funcionar como capital fixo (como meios de trabalho, elementos do capital produtivo) e como capital “circulante”, como capital-mercadoria (como produto que é deslocado da esfera da produção para a da circulação).

Mas A. Smith confunde de um só golpe tudo o que serve de base à distinção e contradiz aquilo que, algumas linhas antes, apresentara como ponto de partida de toda sua investigação:

“There are two different ways in which a capital may be employed so as to yield a revenue or a profit to its employer”^[i],

a saber, como capital circulante ou como capital fixo. De acordo com isso, trata-se, portanto, de diferentes modos de empregar capitais distintos e independentes entre si, do mesmo modo como os capitais poderiam ser aplicados, por exemplo, na indústria ou na agricultura. Agora, porém, ele diz:

“Different occupations require very different proportions between the

fixed and circulating capitals employed in them.”^[j]

O capital fixo e o capital circulante já não são mais investimentos de capital distintos, independentes, mas porções distintas do mesmo capital produtivo, que, em esferas distintas de investimento, constituem uma parte alíquota distinta do valor total desse capital. Trata-se, portanto, de diferenças provenientes da divisão prática do próprio capital *produtivo* e que, por isso, só valem em relação a ele. Mas isso contradiz, por sua vez, o fato de que o capital comercial se contrapõe, como capital meramente circulante, ao capital fixo, pois o próprio Smith afirma:

“O capital de um comerciante é um capital inteiramente circulante.”

É, na realidade, um capital que só funciona na esfera da circulação e que, como tal, confronta-se com o capital produtivo, o capital incorporado no processo de produção, mas que, precisamente por isso, não pode se confrontar com a parte fixa do capital produtivo como componente líquido (circulante) desse mesmo capital.

Nos exemplos que apresenta, A. Smith define como capital fixo os *instruments of trade* [instrumentos de trabalho] e, como capital circulante, a parte do capital investida em salários e matérias-primas, aí incluídos os materiais auxiliares (*repaid with a profit by the price of the work*^[k]).

Como se vê, parte-se dos distintos componentes do processo de trabalho, da força de trabalho (o trabalho) e das matérias-primas, de um lado, e dos instrumentos de trabalho, de outro. Tais elementos, no entanto, constituem componentes do capital porque neles está investida uma soma de valor que deve funcionar como capital. Nesse sentido, eles são os elementos materiais, os modos de existência do capital *produtivo*, isto é, do capital que funciona no processo de produção. Por que uma parte deles se chama capital fixo? Porque

“*some parts of the capital must be fixed in the instruments of trade*”.^[l]

Mas a outra parte também se incorpora em salários e matérias-primas. No entanto, máquinas e

“*instruments of trade [...] such like things [...] yield a revenue or profit without changing masters, or circulating any further. Such capitals, therefore, may very properly be called fixed capitals*”^[m].

Tomemos como exemplo a mineração. Aqui, a matéria-prima não é utilizada de modo algum, uma vez que o objeto do trabalho, por exemplo, o cobre, é um produto natural, que deve ser apenas apropriado pelo trabalho. O cobre a ser apropriado, o produto do processo, que mais tarde circula como mercadoria ou capital-mercadoria, não constitui um elemento do capital produtivo. Nenhuma parte de seu valor está nele incorporado. Por outro lado, tampouco outros elementos do processo de produção, a força de trabalho e os materiais auxiliares, como o carvão, a água etc., são materialmente incorporados no produto. O carvão é inteiramente consumido e somente seu valor é incorporado no produto, exatamente do mesmo modo como uma parte de valor da máquina etc. é nele incorporada. Apenas o valor que ele produz por meio de seu trabalho é, agora, componente do valor do cobre. Portanto, nesse exemplo, nenhum componente do capital produtivo troca de mãos (de *master*), ou nenhum deles continua a circular, porque nenhum deles é materialmente incorporado no produto. Onde se encontra, então, o capital circulante? Segundo a própria definição de A. Smith, todo o capital que venha a ser utilizado numa mineração de cobre consiste apenas de capital fixo.

Tomemos, ao contrário, outra indústria, que emprega matérias-primas que formam a substância do produto, além de materiais auxiliares que são nele incorporados de modo material, e não apenas quanto a seu valor, como ocorre, por exemplo, com o carvão utilizado como combustível. Juntamente com o produto, o fio, por exemplo, também troca de mãos a matéria-prima de que ele é feito, o algodão, que sai do processo de produção para ingressar no processo de consumo. Mas enquanto o algodão funciona como elemento do capital produtivo, o proprietário não o vende, mas o trabalha, emprega-o para obter fio. Ele o conserva em suas mãos. Ou, para usar a expressão grosseiramente falsa e trivial de Smith, *by parting with it, by its changing masters, or by circulating it*^[n]. Ele põe seus materiais em circulação tão pouco quanto põe suas máquinas. Os materiais permanecem fixos no processo de produção, tanto quanto as máquinas de fiar e os edifícios das fábricas. Além disso, uma parte do capital produtivo tem de estar constantemente fixa tanto na forma de carvão, algodão etc. quanto na

forma de meios de trabalho. A diferença está apenas no fato de que, por exemplo, o algodão, o carvão etc. necessário para a produção, digamos, semanal, é constantemente consumido em sua totalidade na produção do produto semanal, tendo, por isso, de ser repostos por novos exemplares de algodão, carvão etc.; portanto, esses elementos do capital produtivo, embora continuem idênticos quanto a seu tipo, são sempre novos exemplares do mesmo tipo, enquanto a mesma máquina de fiar individual, o mesmo edifício individual de fábrica continuam a cooperar em toda uma série de produções semanais sem a necessidade de serem repostos por outros exemplares do mesmo tipo. Como elementos do capital produtivo, todos os componentes deste último permanecem fixos no processo de produção, o qual não pode existir sem eles. E todos os componentes do capital produtivo, os fixos e os líquidos, confrontam-se por igual, como capital produtivo, com o capital de circulação, isto é, com o capital-mercadoria e o capital monetário.

O mesmo ocorre com a força de trabalho. Uma parte do capital produtivo deve ser nela fixado de maneira constante, e são as mesmas, idênticas forças de trabalho, assim como as mesmas máquinas, que são sempre e por longo período empregadas pelo mesmo capitalista. A diferença entre as forças de trabalho e as máquinas não consiste apenas no fato de que a máquina, diferentemente do trabalhador, é comprada de uma vez por todas (o que já não é o caso quando, por exemplo, ela é paga em prestações), mas no fato de que o trabalho que o trabalhador executa é inteiramente incorporado no valor do produto, ao passo que o valor da máquina o é apenas de modo fragmentado.

Smith confunde determinações distintas, quando diz sobre o capital circulante, em contraste com o capital fixo:

“The capital employed in this manner yields no revenue or profit to its employer, while it either remains in his possession or continues in the same shape.”^[o]

Ele situa a metamorfose puramente formal da mercadoria que o produto, o capital-mercadoria, sofre na esfera da circulação e que permite a troca de mãos das mercadorias, no mesmo plano da metamorfose física que os

diversos elementos do capital produtivo sofrem durante o processo de produção. **Ele mistura, aqui, a transformação da mercadoria em dinheiro e do dinheiro em mercadoria, a compra e a venda, com a transformação dos elementos de produção em produto.** O exemplo que ele apresenta de capital circulante é o do capital comercial, isto é, o capital que se converte de mercadoria em dinheiro e de dinheiro em mercadoria – a mudança de forma M-D-M, que pertence à circulação de mercadorias. Mas essa mudança de forma no interior da circulação tem, para o capital industrial em funcionamento, o significado de que as mercadorias em que o dinheiro é reconvertido são elementos de produção (meios de trabalho e força de trabalho); de que essa mudança possibilita, portanto, a continuidade de sua função, que o processo de produção seja contínuo ou exista como processo de reprodução. Essa mudança de forma ocorre inteiramente na *circulação*, e é por meio dela que se realiza a passagem das mercadorias de uma mão a outra. Já as metamorfoses que o capital produtivo sofre dentro de seu processo de produção são, ao contrário, metamorfoses no âmbito do *processo de trabalho*, necessárias para transformar os elementos de produção no produto almejado. A. Smith se atém ao fato de que uma parte dos meios de produção (os meios de trabalho propriamente ditos) serve ao processo de trabalho (o que ele expressa falsamente: *yield a profit to their master* [rende um lucro para seu dono]) sem modificar sua forma natural, desgastando-se apenas gradualmente, enquanto outra parte, a dos materiais, modifica-se e precisamente através de sua modificação cumpre a função que lhe cabe como meio de produção. Mas esse comportamento distinto dos elementos do capital produtivo no processo de trabalho é só o ponto de partida da distinção entre capital fixo e capital não fixo, e não essa distinção ela mesma, como já o demonstra o fato de que ele é igual em todos os modos de produção, capitalistas e não-capitalistas. A esse comportamento material distinto corresponde, no entanto, a *transferência de valor* ao produto, à qual, por sua vez, corresponde a reposição do valor por meio da venda do produto; e é apenas isso que constitui aquela distinção. Portanto, o capital não é fixo por estar fixado nos meios de trabalho, mas porque uma parte de seu valor investido em meios de trabalho

permanece fixada nestes últimos, enquanto uma outra parte circula como componente do valor do produto.

“If it” (the stock) “is employed in procuring future profit, it must procure this profit by staying with him” (the employer), “or by going from him. In the one case it is a fixed, in the other it is a circulating capital.”^[P]

Antes de tudo, nessa passagem evidencia-se a ideia grosseiramente empírica do lucro, oriunda do modo de representação do capitalista comum e que contradiz frontalmente a ideia esotérica, superior, de A. Smith. No preço do produto foi reposto o preço tanto dos materiais como da força de trabalho, mas também a parte de valor que os instrumentos de trabalho transferiram ao produto por meio do desgaste. Mas dessa reposição não provém, de modo algum, o lucro. O fato de que o valor desembolsado para a produção do produto seja reposto inteira ou fragmentariamente, de uma só vez ou de forma gradual mediante a venda do produto, pode afetar apenas o modo e o tempo da reposição, mas de modo algum é capaz de transformar o que é comum a ambos – a reposição do valor – em criação de mais-valor. Na base disso encontra-se a representação comum, segundo a qual o mais-valor, porque só se realiza mediante a venda do produto, mediante sua circulação, surge somente com a circulação, com a venda. Na realidade, o modo distinto de formação do lucro é aqui apenas uma fraseologia falsa para dizer que os distintos elementos do capital produtivo operam de modo distinto, atuam distintamente como elementos produtivos no processo de trabalho. Por fim, a distinção não é deduzida do processo de trabalho ou do processo de valorização, da função do próprio capital produtivo, mas vale apenas subjetivamente para cada capitalista, segundo a utilidade distinta que ele obtém de cada uma das partes de seu capital.

Quesnay, ao contrário, extraía as diferenças do próprio processo de reprodução e de suas necessidades. Para que esse processo seja contínuo, é preciso que do valor do produto anual reponha integralmente, a cada ano, o valor dos desembolsos anuais, ao passo que o valor do capital de investimento só necessita ser reposto gradualmente, sendo inteiramente reproduzido (substituído por novos exemplares do mesmo tipo) apenas ao

longo de uma série de anos – por exemplo, de uma década. A. Smith fica, assim, muito atrás de Quesnay.

Não resta a A. Smith, pois, outra alternativa que definir o capital fixo como meios de trabalho que não mudam de forma no processo de produção e continuam a operar nesta última até seu desgaste total, diante dos produtos que ajudam a criar. Ele se esquece de que todos os elementos do capital produtivo confrontam-se constantemente, em sua forma natural (como meios de trabalho, materiais e força de trabalho), com o produto e com o produto que circula como mercadoria, e que a diferença entre a parte formada pelos materiais e pela força de trabalho e a parte formada pelos meios de trabalho reside, no que diz respeito à força de trabalho, apenas no fato de que esta é constantemente recomprada (e não por sua plena duração, como os meios de trabalho) e, no que diz respeito aos materiais, no fato de que no processo de trabalho operam não os mesmos exemplares, idênticos, mas exemplares sempre novos do mesmo tipo. Ao mesmo tempo, gera-se a falsa aparência de que o valor do capital fixo também não circula, ainda que A. Smith tenha anteriormente exposto a depreciação do capital fixo como parte do preço do produto.

Não se enfatiza que a oposição entre capital circulante e capital fixo só faz sentido quando se considera o capital circulante como aquele componente do capital produtivo que tem de ser *inteiramente* repostos a partir do valor do produto e, portanto, tem de compartilhar plenamente de suas metamorfoses, o que já não ocorre com o capital fixo. Em vez disso, o capital circulante é misturado às formas que o capital assume em sua transição da esfera da produção à da circulação, como capital-mercadoria e capital monetário. Mas ambas as formas, a do capital-mercadoria e a do capital monetário, são suportes do valor, tanto do componente fixo como do componente circulante do capital produtivo. **Ambas são capital de circulação, em oposição a capital produtivo, mas não capital circulante (líquido) em oposição ao capital fixo.**

Por fim, a explanação inteiramente errônea de que o lucro é criado pelo capital fixo que permanece no processo de produção e pelo capital circulante que dele se separa e entra em circulação mantém oculta, por trás

da identidade de forma que o capital variável e o componente líquido do capital apresentam na *rotação*, a diferença essencial que existe entre eles no *processo de valorização* e de formação do mais-valor, o que obscurece ainda mais todo o mistério da produção capitalista; com a designação comum de capital circulante, essa diferença essencial é eliminada. Tal confusão foi ainda mais acentuada pela economia política posterior, que capturou como aspecto essencial e unicamente característico não a oposição entre o capital constante e o variável, mas aquela entre o capital fixo e o capital circulante.

Depois de apresentar o capital fixo e o capital circulante como dois modos distintos de se investir o capital, cada um dos quais rende um lucro por si mesmo, diz A. Smith:

“No fixed capital can yield any revenue but by means of a circulating capital. The most useful machines and instruments of trade will produce nothing without the circulating capital which affords the materials they are employed upon, and the maintenance of the workmen who employ them.”^[q] (p. 188)

Aqui se evidencia o significado das expressões “*yield a revenue, make a profit* [produzir um ganho, gerar um lucro]” etc., empregadas anteriormente: que ambas as partes do capital atuam na criação do produto.

A. Smith dá, então, o seguinte exemplo:

“That part of the capital of the farmer which is employed in the implements of agriculture is a fixed, that which is employed in the wages and maintenance of his labouring servants is a circulating capital.”^[r]

(Como vemos, aqui a diferença entre o capital fixo e o circulante refere-se apenas – e isso está correto – à circulação distinta, à rotação dos distintos componentes do capital produtivo.)

“He makes a profit of the one by keeping it in his own possession, and of the other by parting with it. The price or value of his labouring cattle is a fixed capital”^[s]

(aqui temos, novamente, a afirmação correta de que o valor é aquilo a que se refere a distinção, não o elemento material),

“in the same manner as that of the instruments of husbandry; their maintenance” (do gado de

trabalho) “*is a circulating capital, in the same way as that of the labouring servants. The farmer makes his profit by keeping the labouring cattle, and by parting with their maintenance.*”^[t]

(O arrendatário retém a forragem do gado, não a vende. Ele a consome como forragem, ao mesmo tempo que emprega o gado como instrumento de trabalho. A diferença consiste apenas em que a forragem empregada na manutenção do gado de trabalho consome-se por completo, tendo de ser constantemente reposta por nova forragem subtraída à produção agrícola ou à sua venda, ao passo que o gado só se repõe à medida que cada animal se torna sucessivamente incapacitado para o trabalho.)

“*Both the price and the maintenance of the cattle which are bought in and fattened, not for labour but for sale, are a circulating capital. The farmer makes his profit by parting with them.*”^[u]

(Todo produtor de mercadorias – e, portanto, também o capitalista – vende seu produto, o resultado de seu processo de produção, mas isso não significa que ele converta esse produto em parte fixa ou líquida de seu capital *produtivo*. O que ocorre é que o produto existe, agora, numa forma em que é expulso do processo de produção, tendo de atuar como capital-mercadoria. O gado de corte funciona no processo de produção como matéria-prima, e não como instrumento, como é o caso do gado de trabalho. Ele se incorpora, assim, ao produto como substância, e seu valor inteiro passa a formar parte do produto, assim como o valor dos materiais auxiliares {sua forragem}. Por isso ele é a parte líquida do capital produtivo, e não porque o produto vendido – o gado de corte – apresente a mesma forma natural da matéria-prima, o gado ainda não abatido. Isso é accidental. Ao mesmo tempo, porém, A. Smith poderia ter percebido, a partir desse exemplo, que não é a forma material do elemento de produção que confere ao valor nele contido a determinação de fixo ou líquido, mas a função que ele desempenha no processo de produção.)

“*The whole value of the seed too is a fixed capital. Though it goes backwards and forwards between the ground and the granary, it never changes masters, and therefore it does not properly circulate. The farmer makes his profit not by its sale, but by its increase.*”^[v]

Aqui se revela claramente a inteira vacuidade da distinção apresentada por A. Smith. Segundo ele, a semente seria capital fixo quando não ocorresse uma *change of masters* [mudança de donos], isto é, quando a semente fosse diretamente repostada a partir do produto anual, quando fosse dele subtraída. Mas seria capital circulante quando o produto inteiro fosse vendido e uma parte de seu valor fosse empregada na compra de semente alheia. No primeiro caso, não ocorreria *change of masters*; no segundo, sim. Smith volta a confundir, aqui, o capital líquido com o capital-mercadoria. O produto é o suporte material do capital-mercadoria, mas somente, é claro, aquela parte do produto que entra realmente em circulação sem ser novamente incorporada no processo de produção, do qual ele resultou como produto.

Tanto faz se a semente for diretamente deduzida como parte do produto, ou se o produto inteiro for vendido e uma parte de seu valor for aplicado na compra de semente alheia; em ambos os casos ocorre uma simples reposição, por meio da qual não se obtém nenhum lucro. Num caso, a semente entra em circulação como mercadoria com o resto do produto; no outro, só figura na contabilidade como componente de valor do capital desembolsado. Em ambos os casos, porém, permanece como componente líquido do capital produtivo. É inteiramente consumida na criação do produto e, para que a reprodução seja possível, tem de ser integralmente repostada a partir dele.

“Desse modo, a matéria-prima e os materiais auxiliares perdem a forma independente com que tomaram parte no processo de trabalho como valores de uso, diferentemente do que ocorre com os meios de trabalho propriamente ditos. Uma ferramenta, uma máquina, o edifício de uma fábrica, um barril etc. servem no processo de trabalho apenas na medida em que conservam sua forma original e podem tomar parte diariamente no processo de trabalho mantendo sua forma inalterada. Depois de sua morte, os meios de trabalho conservam sua forma independente em relação ao produto tanto quanto a conservavam durante sua vida, isto é, no processo de trabalho. Os cadáveres das máquinas, ferramentas, edifícios de oficinas etc. continuam a existir separados dos produtos que eles mesmos ajudaram a produzir.” (Livro I, cap. 6, p. 192^[w])

Esses modos distintos em que os meios de produção podem ser utilizados para a criação do produto, umas vezes mantendo sua forma independente em relação a este, outras modificando-a ou perdendo-a por

completo; essa distinção, que diz respeito ao processo de trabalho como tal e, portanto, também àqueles processos de trabalho orientados à satisfação das próprias necessidades – como, por exemplo, as da família patriarcal –, processos que ocorrem sem intercâmbio algum, sem produção de mercadorias, são falseados por A. Smith no momento em que ele 1) introduz, de modo totalmente indevido, a determinação do lucro, de que uns geram lucro para o proprietário quando conservam sua forma, e outros quando a perdem; 2) confunde as modificações sofridas por uma parte dos elementos de produção no processo de trabalho com a mudança de forma (compra e venda) referente ao intercâmbio dos produtos, à circulação das mercadorias, que inclui, ao mesmo tempo, a mudança de propriedade das mercadorias circulantes.

A rotação pressupõe que a reprodução seja mediada pela circulação, isto é, pela venda do produto, por sua transformação em dinheiro e reconversão deste último em seus elementos de produção. Mas assim que uma parte de seu próprio produto volta a servir diretamente ao produtor capitalista como meio de produção, o produtor aparece como vendedor do produto a si mesmo, e é assim que a operação é registrada em sua contabilidade. Essa parte da reprodução não é, portanto, mediada pela circulação, mas ocorre imediatamente. Mas a parte do produto que assim volta a servir de meio de produção repõe capital líquido, e não capital fixo, quando 1) seu valor se incorpora integralmente ao produto e 2) o capital é repostado, *in natura*, por um novo exemplar do novo produto.

A. Smith nos diz, então, em que consistem o capital circulante e o capital fixo. Ele enumera as coisas, os elementos materiais que formam o capital fixo e os que formam o capital circulante, como se a determinidade dessas coisas fosse dada materialmente, por obra da natureza, em vez de decorrer de sua função determinada no interior do processo capitalista de produção. E, no entanto, no mesmo capítulo (Livro II, cap. 1), ele observa que ainda que certa coisa, como, por exemplo, uma moradia, que é reservada para o consumo imediato,

“may yield a revenue to its proprietor, and thereby serve in the function of a capital to him, it cannot yield any to the public, nor serve in the function of a capital to it, and the revenue

of the whole body of the people can never be in the smallest degree increased by it.^[x] (p. 186)

Aqui, portanto, A. Smith proclama claramente que a qualidade de capital não se aplica às coisas como tais e sob quaisquer circunstâncias, mas é uma função que elas podem ou não assumir de acordo com circunstâncias bem determinadas. Mas o que vale para o capital em geral se aplica também a suas subdivisões.

As mesmas coisas formam uma parte do capital líquido ou do capital fixo de acordo com a função que exercem no processo de trabalho. Por exemplo, o gado, como gado de trabalho (meio de trabalho), é uma modalidade material de existência do capital fixo; mas se, ao contrário, é gado de corte (matéria-prima), ele faz parte do capital circulante do arrendatário. Por outro lado, a mesma coisa pode ora funcionar como componente do capital produtivo, ora pertencer ao fundo imediato de consumo. Uma casa, por exemplo, quando funciona como local de trabalho, é componente fixo do capital produtivo; quando, ao contrário, é empregada como moradia, não constitui forma alguma do capital *qua* [na qualidade de] moradia. Em muitos casos, os mesmo meios de trabalho podem funcionar ora como meios de produção, ora como meios de consumo.

Este é um dos erros que se seguem da concepção smithiana: o de conceber as características do capital fixo e do capital circulante como inerentes às coisas mesmas. Já a análise do processo de trabalho (Livro I, cap. 5) mostra como as definições de meios de trabalho, material de trabalho e produto variam segundo os diferentes papéis que uma mesma coisa assume no processo. Mas as definições de capital fixo e não fixo se baseiam, por sua vez, nos papéis determinados que esses elementos desempenham no processo de trabalho e, assim, também no processo de valorização.

Em segundo lugar, na enumeração das coisas que formam o capital fixo e o capital circulante, vê-se claramente que Smith confunde a distinção entre os elementos fixos e circulantes do capital produtivo, a qual só tem validade e sentido em relação a esse capital (ao capital em sua forma

produtiva), com a distinção entre o capital produtivo e as formas que correspondem ao capital em seu processo de circulação: a do capital-mercadoria e a do capital monetário. Nessa mesma passagem, ele diz (p. 188):

“The circulating capital consists [...] of the provisions, materials, and finished work of all kinds that are in the hands of their respective dealers, and of the money that is necessary for circulating and distributing them etc.”^[y]

Na realidade, se observarmos com atenção, veremos que, aqui, ao contrário do que ocorria antes, o capital circulante volta a ser equiparado ao capital-mercadoria e ao capital monetário, ou seja, às duas formas do capital que não dizem respeito em absoluto ao processo de produção, que não são capital circulante (líquido) em oposição ao fixo, mas capital de circulação em oposição ao capital produtivo. Apenas *ao lado* dessas formas voltam a figurar os componentes do capital produtivo investidos em materiais (matérias-primas ou artigos semifabricados) e realmente incorporados no processo de produção. Diz ele:

“[...] The third and last of the three portions into which the general stock of the society naturally divides itself, is the circulating capital, of which die characteristic is, that it affords a revenue only by circulating or changing masters. This is composed likewise of four parts: first, of the money [...].”^[z]

(Mas o dinheiro jamais é uma forma do capital produtivo, do capital que atua no processo de produção. Ele é sempre apenas uma das formas que o capital assume no interior de seu processo de circulação.)

“secondly, of the stock of provisions which are in the possession of the butcher, tile grazier, the farmer [...] and from the sale of which they expect to derive a profit [...] Fourthly and lastly, of the work which is made up and completed, but which is still in the hands of the merchant and manufacturer.” [...] “thirdly, of the materials, whether altogether rude or more or less manufactured, of clothes, furniture, and building, which are not yet made up into any of those three shapes but which remain in the hands of the growers, the manufacturers, the mercers and drapers, the timbermerchants, the carpenters and joiners, the brickmakers etc.”^[aa]

Os números 2 e 4 não contêm mais do que produtos expulsos como tais do processo de produção e que têm de ser vendidos; numa palavra,

produtos que agora funcionam como mercadorias, ou melhor, como capital-mercadoria e que possuem, portanto, uma forma e ocupam um lugar no processo em que não podem ser elementos do capital produtivo, qualquer que seja seu destino final, isto é, não importando se sua finalidade (seu valor de uso) é a de servir ao consumo individual ou ao consumo produtivo. No número 2, esses produtos são gêneros alimentícios; no 4, são todos os demais produtos acabados, que, por sua vez, só podem consistir de meios de trabalho ou meios de fruição acabados (distintos dos gêneros alimentícios contidos no número 2).

O fato de que aqui Smith também nos fale do comerciante mostra sua confusão. O produto, assim que é vendido ao comerciante pelo produtor, deixa de constituir uma forma de seu capital. Socialmente considerado, ele continua a ser, decerto, capital-mercadoria, ainda que em outras mãos que não as de seu produtor; mas justamente por ser capital-mercadoria, ele não é nem capital fixo, nem capital líquido.

Em toda produção que não se dirija exclusivamente à satisfação das próprias necessidades imediatas, o produto deve circular como mercadoria, isto é, deve ser vendido, não para obter um lucro com a venda, mas para que o produtor possa simplesmente viver. Na produção capitalista, ocorre ainda que, com a venda da mercadoria, também se realiza o mais-valor nela incluído. O produto sai do processo de produção como mercadoria, e não é, portanto, nem um elemento fixo, nem um elemento líquido daquele.

Além disso, A. Smith contradiz, nesse ponto, a si mesmo. Os produtos acabados, quaisquer que sejam sua forma material ou seu valor de uso, seu efeito útil, são todos, aqui, capital-mercadoria, ou seja, capital sob uma forma que diz respeito ao processo de circulação. Por se encontrarem nessa forma, eles não constituem componentes do eventual capital produtivo de seu proprietário, o que absolutamente não impede que, uma vez vendidos, eles *se tornem*, nas mãos de seu comprador, componentes do capital produtivo, seja ele líquido ou fixo. Evidencia-se que as mesmas coisas que num momento aparecem no mercado como capital-mercadoria em oposição ao capital produtivo, tão logo sejam retiradas do mercado, podem funcionar ou não como componentes líquidos ou fixos do capital produtivo.

O produto do fiandeiro de algodão – o fio – é a forma-mercadoria de seu capital; é, para ele, capital-mercadoria. O fio não pode voltar a funcionar como componente de seu capital produtivo, seja como material de trabalho, seja como meio de trabalho. Mas nas mãos do tecelão que o compra, ele é incorporado a seu capital produtivo como um de seus componentes líquidos. Para o fiandeiro, porém, o fio é o suporte do valor de uma parte tanto de seu capital fixo como de seu capital líquido (abstraindo do mais-valor). Assim, uma máquina, como produto do fabricante de maquinaria, é a forma-mercadoria de seu capital; ela é, para ele, capital-mercadoria e, enquanto permanece sob essa forma, não é capital líquido nem fixo. Se é vendida a um fabricante que a emprega, ela se converte em elemento fixo de um capital produtivo. Mesmo quando o produto, segundo sua forma útil, pode voltar a ser integrado como meio de produção no processo do qual saiu, como ocorre, por exemplo, com o carvão na produção carbonífera, a parte do produto destinada precisamente à venda não representa capital fixo nem circulante, mas simplesmente capital-mercadoria.

Por outro lado, pode ocorrer que, dependendo de sua forma útil, o produto seja absolutamente inadequado para constituir qualquer elemento do capital produtivo, seja como material de trabalho, seja como meio de trabalho. É o que ocorre, por exemplo, com qualquer meio de subsistência. Não obstante, esse produto é capital-mercadoria para seu produtor, suporte tanto de capital fixo como de capital líquido; e é suporte de um ou de outro conforme o capital empregado em sua produção tenha de ser repostado total ou parcialmente, isto é, conforme tenha transferido seu valor ao produto em sua totalidade ou apenas parcialmente.

No número 3 figura o material bruto (matérias-primas, artigos semifabricados, materiais auxiliares), de um lado, não como um componente já incorporado ao capital produtivo, mas, na realidade, somente como um tipo especial de valores de uso, dos quais é composto o produto social em geral, a massa de mercadorias, além dos outros componentes materiais, meios de subsistência etc. presentes nos números 2 e 4. Por outro lado, esses produtos são considerados incorporados ao

capital produtivo e, portanto, também como elementos deste último em mãos do produtor. A confusão se mostra no fato de eles serem concebidos como produtos que funcionam, em parte, nas mãos dos produtores (*in the hands of the growers, the manufacturers* [nas mãos dos agricultores, fabricantes etc.] etc.) e, em parte, nas mãos de comerciantes (*mercens, drapers, timber-merchants* [dos comerciantes de seda e tecidos, dos comerciantes de madeira]), em que são simples capital-mercadoria, e não componentes do capital produtivo.

Na realidade, A. Smith, ao enumerar os elementos do capital circulante, esquece por completo a distinção entre o capital fixo e o capital líquido, que só é válida em relação ao capital produtivo. Ele contrapõe o capital-mercadoria e o capital monetário, isto é, as duas formas do capital pertencentes ao processo de circulação, ao capital produtivo, e o faz, além disso, apenas de modo inconsciente.

Por último, é digno de nota que A. Smith, ao enumerar os componentes do capital circulante, esqueça-se da força de trabalho. E isso ocorre por dois motivos.

Acabamos de ver que, abstraindo do capital monetário, o capital circulante é apenas outro nome para o capital-mercadoria. Mas enquanto a força de trabalho circula no mercado, ela não é capital, não constitui qualquer forma de capital-mercadoria. Não é capital em absoluto; o trabalhador não é capitalista, embora leve uma mercadoria ao mercado – mais especificamente, sua própria pele. É somente depois de ter sido vendida, incorporada ao processo de produção – portanto, quando deixou de circular como mercadoria –, que a força de trabalho se transforma em componente do capital produtivo, em capital variável como fonte do mais-valor, componente fluido do capital produtivo em relação à rotação do valor de capital nela investido. E como Smith confunde aqui o capital líquido com o capital-mercadoria, ele não pode incluir a força de trabalho na categoria de capital circulante. Por isso, o capital variável aparece sob a forma de mercadorias que o trabalhador compra com seu salário, isto é, sob a forma de meios de subsistência. É sob essa forma que o valor de capital investido em salários figura como capital circulante. Mas o que se

incorpora ao processo de produção é à força de trabalho, o próprio trabalhador, e não os meios de subsistência com que o trabalhador se mantém. Com efeito, vimos anteriormente (Livro I, cap. 21) que, socialmente considerada, a reprodução do próprio trabalhador por meio de seu consumo individual também integra o processo de reprodução do capital social. Mas isso não vale para o processo de produção individual, encerrado em si mesmo, que aqui examinamos. Já as *acquired and useful abilities* [habilidades adquiridas e úteis] (p. 187), que A. Smith enumera sob a rubrica do capital fixo, constituem, pelo contrário, componentes do capital líquido sempre que sejam *abilities* do trabalhador assalariado e que este tenha vendido seu trabalho com as *abilities* nele incluídas.

Smith comete um grande erro ao dividir toda a riqueza social em: 1) fundo imediato de consumo, 2) capital fixo e 3) capital circulante. De acordo com o que se demonstrou, a riqueza deveria estar dividida em: 1) fundo de consumo, que não constitui parte alguma do capital social em funcionamento, embora partes dele *possam* funcionar constantemente como capital, e 2) capital. Uma parte da riqueza funcionaria, desse modo, como capital, e a outra como não-capital ou fundo de consumo. E para todo capital se apresenta a inelutável necessidade de ser fixo ou líquido, algo como a necessidade natural que faz com que o mamífero tenha de ser macho ou fêmea. Mas vimos que a oposição entre fixo e líquido só é aplicável aos elementos do capital *produtivo*, e que ao lado deste há ainda uma quantidade considerável de capital – o capital-mercadoria e o capital monetário – que assume uma forma sob a qual ele *não pode ser* nem fixo, nem líquido.

Como, excetuando-se a parte dos produtos que cada produtor capitalista volta a utilizar diretamente em forma natural, sem efetuar qualquer venda ou compra, como meios de produção, toda a massa da produção social – sobre a base do sistema capitalista – circula no mercado como capital-mercadoria, é evidente que do capital-mercadoria são subtraídos tanto os elementos fixos e líquidos do capital produtivo como todos os elementos do fundo de consumo, o que, na realidade, significa apenas que, sobre a base da produção capitalista, tanto os meios de produção quanto os meios de

consumo só aparecem como capital-mercadoria quando também se destinam a servir, mais tarde, como meios de consumo ou de produção; do mesmo modo como a própria força de trabalho aparece no mercado como mercadoria, ainda que não como capital-mercadoria.

Daí a nova confusão em que incorre A. Smith. Diz ele:

“Of these four parts”^[ab]

(do *circulating capital*, isto é, do capital em suas formas de capital-mercadoria e capital monetário – que integram o processo de circulação –, duas partes que se transformam em quatro no momento em que Smith volta a distinguir materialmente^[ac] os componentes do capital-mercadoria)

“three – provisions, materials, and finished work, are either annually or in a longer or shorter period, regularly withdrawn from it, and placed either in the fixed capital, or in the stock reserved for immediate consumption. Every fixed capital is both originally derived from, and requires to be continually supported by, a circulating capital. All useful machines and instruments of trade are originally derived from a circulating capital, which furnishes the materials of which they are made and the maintenance of the workmen who make them. They require, too, a capital of the same kind to keep them in constant repair.”^[ad] (p. 188)

Excetuando-se sempre a parte do produto diretamente consumida como meios de produção por seus produtores, vale para a produção capitalista a tese geral: todos os produtos chegam ao mercado como mercadorias e, assim, circulam para o capitalista como a forma-mercadoria de seu capital, como capital-mercadoria, não importando se tais produtos, por sua forma natural, por seu valor de uso, devem ou podem funcionar como elementos do capital produtivo (do processo de produção) e, portanto, como elementos fixos ou circulantes deste último, ou se só podem servir como meios do consumo individual, e não do consumo produtivo. Todos os produtos são lançados no mercado como mercadorias; por isso, todos os meios de produção e de consumo, todos os elementos do consumo produtivo e individual têm de ser novamente retirados do mercado como mercadorias, por meio da venda. Essa trivialidade (*truism* [truísmo]) está naturalmente correta. Isso vale, pois, tanto para os elementos fixos como para os elementos líquidos do capital produtivo; tanto para os meios de

trabalho como para o material de trabalho em todas as suas formas. (Nisso não se pode esquecer que há elementos do capital produtivo que existem por natureza e, portanto, não são produtos.) A máquina é, de fato, comprada no mercado, assim como o algodão. Mas disso não se segue em absoluto – segue-se apenas da confusão smithiana do capital de circulação com o capital circulante ou líquido, isto é, não fixo – que todo capital fixo provenha originalmente de um capital líquido. Além disso, Smith contradiz a si mesmo. Ele mesmo afirma que as máquinas formam a parte número 4 do capital circulante. Que elas provenham do capital circulante significa apenas, portanto, que funcionavam como capital-mercadoria antes de funcionarem como máquinas, mas que, materialmente, provêm de si mesmas, do mesmo modo como o algodão, na qualidade de elemento circulante do capital do fabricante de fio, provém do algodão posto à venda no mercado. Mas se A. Smith, dando continuidade à sua exposição, deriva o capital fixo do capital líquido pelo fato de que trabalho e matérias-primas são necessários para se fabricar máquinas, podemos responder que, para fabricar máquinas, também se carecem de meios de trabalho, ou seja, de capital fixo, do mesmo modo como, para produzir matérias-primas, necessita-se de capital fixo, maquinaria etc., uma vez que o capital produtivo inclui sempre meios de trabalho, ainda que nem sempre material de trabalho. O próprio A. Smith diz, na sequência:

“Lands, mines, and fisheries, require all both a fixed and circulating capital to cultivate them”^[ae]

(ele admite, portanto, que, para a produção de matérias-primas é necessário não só capital líquido, mas também capital fixo)

“and” (novo erro!) *“their produce replaces with a profit, not only those capitals, but all the others in society.”*^[af] (p. 188)

Isso está totalmente errado. Seu produto fornece as matérias-primas, os materiais auxiliares etc. para todos os demais ramos da indústria. Mas seu valor não repõe o valor de todos os demais capitais sociais, e sim apenas seu próprio valor de capital (+ o mais-valor). Aqui voltam a aparecer, em

A. Smith, reminiscências dos fisiocratas.

De um ponto de vista social, é correto dizer que a parte do capital-mercadoria formada por produtos que só podem servir como meios de trabalho acaba funcionando, mais cedo ou mais tarde – se não se produz de modo inútil, se não é invendável – como meio de trabalho; ou seja, com base na produção capitalista, esses produtos, quando deixam de ser mercadorias, têm de se converter, mais cedo ou mais tarde, de elementos potenciais em elementos reais da parte fixa do capital produtivo social.

Aqui se encontra uma distinção que decorre da forma natural do produto.

Uma máquina de fiar, por exemplo, não tem valor se não é utilizada para fiar, ou seja, se não funciona como elemento de produção e, portanto, do ponto de vista capitalista, não funciona como componente fixo de um capital produtivo. Mas a máquina de fiar é móvel. Ela pode ser exportada do país no qual foi produzida e ser direta ou indiretamente vendida no estrangeiro, seja em troca de matérias-primas etc. ou de champanhe. No país em que foi produzida, portanto, ela funcionou apenas como capital-mercadoria, mas nunca, nem mesmo depois de sua venda, como capital fixo.

Ao contrário, os produtos vinculados ao solo e que, portanto, só podem ser utilizados numa determinada localidade – por exemplo, edifícios fabris, ferrovias, pontes, túneis, docas etc., melhoramentos do solo etc. – não podem ser exportados corporalmente, em carne e osso. Não são móveis. Ou são inúteis ou tão logo sejam vendidos precisam de funcionar como capital fixo no país em que são produzidos. Para o seu produtor capitalista, que especula com a construção de fábricas ou melhorias do solo para depois vendê-los, essas coisas são a forma de seu capital-mercadoria, ou seja, segundo A. Smith, a forma do capital circulante. Porém, consideradas socialmente, essas coisas – se não são inúteis – têm de acabar funcionando no próprio país, como capital fixo, num processo de produção fixado por sua própria localidade; do que não se segue, de modo algum, que coisas imóveis sejam, como tais, capital fixo, pois elas podem, como ocorre com as moradias etc., fazer parte do fundo de consumo e, portanto, não pertencer em absoluto ao capital social, ainda que sejam um elemento da riqueza

social, de que o capital é apenas uma parte. O produtor dessas coisas, para nos expressarmos em termos smithianos, obtém um lucro com sua venda. Elas são, pois, capital circulante! Aquele que as emprega de um modo útil, seu comprador definitivo, só pode utilizá-las quando as emprega no processo de produção. São, portanto, capital fixo!

Títulos de propriedade, por exemplo, de uma ferrovia, podem mudar diariamente de mãos, e seus donos podem obter um lucro com a venda desses títulos mesmo no exterior – de modo que o título de propriedade é exportável, mas não a ferrovia. Não obstante, essas coisas, no país onde estão localizadas, têm ou de permanecer inutilizadas ou de funcionar como elementos fixos de um capital produtivo. Do mesmo modo, o fabricante *A* pode obter um lucro com a venda de sua fábrica ao fabricante *B*, o que, no entanto, não impede que a fábrica continue a funcionar como capital fixo.

Portanto, do fato de que os meios de trabalho fixados numa determinada localidade e inseparáveis do solo – ainda que possam funcionar para seu produtor como capital-mercadoria e não constituam elementos de *seu* capital fixo (que, para ele, é formado dos meios de trabalho de que necessita para a construção de edifícios, ferrovias etc.) – tenham necessariamente de funcionar como capital fixo no interior de seu próprio país não se segue, inversamente, que o capital fixo consista necessariamente de coisas imóveis. Um navio e uma locomotiva, por exemplo, atuam apenas por meio de seu deslocamento e, no entanto, funcionam não para seus produtores, mas para aqueles que os empregam como capital fixo. Por outro lado, as coisas que se encontram realmente fixadas ao processo de produção, que vivem e morrem nele e que, uma vez nele incorporadas, jamais o abandonam, são componentes líquidos do capital produtivo. Por exemplo, o carvão consumido para mover as máquinas no processo de produção, o gás utilizado na iluminação da fábrica etc. são líquidos não porque abandonam fisicamente o processo de produção juntamente com o produto e circulam como mercadorias, mas porque seu valor se incorpora integralmente ao valor da mercadoria que ajudam a produzir e, portanto, também tem de ser integralmente repostos por meio da venda da mercadoria.

Na última passagem de A. Smith aqui citada, deve-se destacar, ainda, a

frase:

“*A circulating capital which furnishes [...] the maintenance of the workmen who make them*” (as máquinas etc.).^[ag]

Nos fisiocratas, a parte do capital investida em salários figura corretamente entre os *avances annuelles*, em oposição aos *avances primitives*. Por outro lado, incluem entre os componentes do capital produtivo empregado pelo arrendatário da terra não a força de trabalho mesma, mas os meios de vida fornecidos aos trabalhadores agrícolas (*the maintenance of the workmen* [a manutenção do trabalhador], como diz A. Smith). Isso se relaciona diretamente com sua doutrina específica. A parte de valor que o trabalho acrescenta ao produto (exatamente como a parte de valor que acrescentam ao produto as matérias-primas, os instrumentos de trabalho etc., em suma, os componentes materiais do capital constante) é, para os fisiocratas, igual ao valor dos meios de subsistência fornecidos aos trabalhadores e que estes têm necessariamente de consumir para conservar sua função como força de trabalho. Descobrir a diferença entre o capital constante e o capital variável lhes é vedado por sua própria doutrina. Se é o trabalho que produz o mais-valor (além da reprodução de seu próprio preço), ele o faz tanto na indústria como na agricultura. Mas como, de acordo com o sistema fisiocrata, ele só o produz num ramo de produção, na agricultura, conclui-se que o mais-valor deriva não do trabalho, mas da ação (colaboração) especial da natureza nesse ramo determinado. E é apenas por isso que os fisiocratas chamam o trabalho agrícola de trabalho produtivo, em contraste com os demais tipos de trabalho.

A. Smith define os meios de subsistência dos trabalhadores como capital circulante, em oposição ao capital fixo:

1. porque ele confunde o capital circulante em oposição ao capital fixo com as formas do capital pertencentes à esfera da circulação, com o capital de circulação; confusão que os economistas posteriores herdaram de modo acrítico. Ele confunde, por isso, o capital-mercadoria com o componente líquido do capital produtivo e, nesse

caso, é evidente que onde quer que o produto social assuma a forma da mercadoria, os meios de subsistência dos trabalhadores, assim como os dos não trabalhadores, tanto os materiais como os próprios meios de trabalho terão de ser fornecidos necessariamente a partir do capital-mercadoria.

2. Mas em A. Smith encontra-se também a noção fisiocrata, embora esta contradiga a parte esotérica – realmente científica – de sua própria argumentação.

O capital desembolsado é, em geral, convertido em capital produtivo, isto é, assume a forma de elementos de produção que são eles mesmos produto de um trabalho anterior (entre eles, a força de trabalho). Apenas sob essa forma ele pode funcionar no interior do processo de produção. Ora, se em vez da força de trabalho em que se converteu a parte variável do capital tomamos os meios de subsistência do trabalhador, é evidente que esses meios de subsistência não se diferenciam, como tais, no que diz respeito à formação do valor, dos outros elementos do capital produtivo, das matérias-primas e dos meios de subsistência do gado de trabalho, o que possibilita que A. Smith, numa das passagens anteriormente citadas, situe-os no mesmo nível, tal como faziam os fisiocratas. Os meios de subsistência não podem, por si mesmos, valorizar seu valor ou adicionar-lhe mais-valor. Seu valor, como o dos demais elementos do capital produtivo, pode apenas reaparecer no valor do produto. Os meios de subsistência não podem lhe adicionar mais valor do que o que eles mesmos têm. Tal como matérias-primas, artigos semifabricados etc., eles só se distinguem do capital fixo constituído de meios de trabalho pelo fato de que (ao menos para o capitalista que os paga) aqueles são integralmente consumidos no produto para cuja criação contribuem e, por isso, seu valor deve ser integralmente repostado, o que, no caso do capital fixo, ocorre apenas gradualmente, de modo fragmentado. Aqui, a parte do capital produtivo investida em força de trabalho (ou meios de subsistência do trabalhador) só se distingue dos demais elementos materiais do capital produtivo materialmente, e não com relação ao processo de trabalho e de valorização. Ela só se distingue

porque, com uma parte dos fatores objetivos que formam o produto (*materials*, diz A. Smith, em termos gerais), integra a categoria do capital circulante, em oposição a outra parte desses fatores objetivos, que integra a categoria do capital fixo.

Que a parte do capital investida em salários pertença à parte líquida do capital produtivo e que, diferentemente do componente fixo do capital produtivo, compartilhe dessa qualidade líquida com uma parte dos elementos materiais criadores do produto, as matérias-primas etc., é algo que não tem absolutamente nenhuma relação com o papel que essa parte variável, em oposição à parte constante, desempenha no processo de valorização. Isso se relaciona apenas com o fato de que essa parte do valor de capital desembolsado tem de repor-se, renovar-se e, portanto, reproduzir-se com base no valor do produto, por meio da circulação. A compra e recompra da força de trabalho é parte do processo de circulação. Mas é somente no interior do processo de produção que o valor investido em força de trabalho se converte (não para o trabalhador, mas para o capitalista) de uma grandeza determinada, constante, numa grandeza variável e, assim, permite que o valor desembolsado se converta também em valor de capital, em capital, valor que se valoriza. Porém, no momento em que, como o faz A. Smith, apresenta-se como parte circulante do capital produtivo não o valor investido em força de trabalho, mas o investido nos meios de subsistência do trabalhador, impossibilita-se a compreensão da diferença entre o capital variável e o constante e, portanto, do processo da produção capitalista em geral. A determinação dessa parte do capital como capital variável em oposição ao capital constante investido nos fatores objetivos de criação do produto permanece soterrada sob a determinação de que a parte do capital investida em força de trabalho pertence, no que diz respeito à rotação, à parte líquida do capital produtivo. O soterramento é consumado quando, no lugar da força de trabalho, os meios de subsistência do trabalhador são designados como elemento do capital produtivo. É indiferente se o valor da força de trabalho é desembolsado em dinheiro ou diretamente, em meios de subsistência, ainda que, no âmbito da produção capitalista, esta última forma de desembolso não possa ser mais

que uma exceção^[2].

Ao considerar a definição de capital circulante como decisiva para o valor de capital investido em força de trabalho – essa definição fisiocrata, mas sem o pressuposto dos fisiocratas –, Smith acabou bloqueando a seus sucessores o caminho para a compreensão de que a parte do capital investida em força de trabalho é capital variável. O que triunfou não foram os raciocínios mais profundos e corretos que ele desenvolveu em outras partes de sua obra, mas justamente esse conjunto de equívocos. De fato, alguns economistas posteriores foram ainda além. Não só fizeram da condição de ser capital circulante – em oposição ao fixo – a determinação decisiva da parte do capital investida em força de trabalho como fizeram da condição de ser investido em meios de subsistência para os trabalhadores a determinação essencial do capital circulante. A isso se vincula, naturalmente, a doutrina de que o fundo de trabalho, sendo formado pelos meios de subsistência, possui uma dada grandeza, que, por um lado, traça os limites físicos da participação dos trabalhadores no produto social, mas, por outro, precisa ser integralmente gasto na compra de força de trabalho^[ah].

[a] Adiantamentos originais e adiantamentos anuais. (N. T.)

[1] Ver Quesnay, “Analyse du Tableau Économique”, *Physiocrates*, E. Daire (org.), parte I, Paris, 1846. Lá encontramos, por exemplo, a afirmação: “*Les avances annuelles consistent dans les dépenses qui se font annuellement pour le travail de la culture; ces avances doivent être distinguées des avances primitives, qui forment la fonds de l’établissement de la culture*” [Os desembolsos anuais consistem em gastos realizados anualmente para os trabalhos agrícolas; tais desembolsos têm de ser distinguidos dos desembolsos originais, que representam os fundos para a organização da agricultura] ([Quesnay, “Analyse du Tableau Économique”, *Physiocrates*, parte I, Paris, 1846,] p. 59). Entre os fisiocratas posteriores, os *avances* são repetidamente designados como *capital*: “*capital ou avances*” (Dupont de Nemours, “Maximes du Docteur Quesnay, ou résumé de ses principes d’économie sociale” (1767), em: E. Daire, *Physiocrates*, cit., parte I, p. 391); ver, ainda, Le Trosne: “*Au moyen de la durée plus ou moins grande des ouvrages de main d’œuvre, une nation possède un fonds considérable de richesses, indépendant de sa reproduction annuelle, qui forme un capital accumulé de longue main, et originellement payé avec des productions, qui s’entretient et s’augmente toujours*” [Como consequência da vida mais longa ou mais curta dos produtos do trabalho, uma nação possui um estoque considerável de riquezas independentes de sua reprodução anual, estoque que representa um *capital* acumulado desde longa data e que, pago originalmente com produtos, conserva-se e aumenta constantemente] ([Le Trosne, “De l’intérêt social”, *Physiocrates*, org.] Daire, II, p. 928, 929). Turgot já emprega a palavra *capital* de um modo

mais regular, no lugar de *avances*, e identifica ainda mais os *avances* dos *manufacturiers* [fabricantes] com os dos arrendatários (Turgot, *Réflexions sur la formation et la distribution des richesses*, 1766). [K. M.]

[b] “Há duas maneiras diferentes de se empregar o capital para que ele renda ao investidor um ganho ou lucro.” (N. T.)

[c] “Primeiro, ele pode ser empregado para criar, fabricar ou comprar bens para depois vendê-los com um lucro.” (N. T.)

[d] “O capital empregado dessa maneira não gera qualquer renda ou lucro para seu investidor enquanto permanece em sua posse ou conserva a mesma forma.” (N. T.)

[e] “Os bens do comerciante não lhe geram nenhuma renda ou lucro até que ele os venda por dinheiro, e o próprio dinheiro não lhe tem serventia até ser novamente trocado por outros bens. Seu capital sai constantemente de suas mãos numa forma e retorna em outra, e é somente por meio de uma tal circulação ou trocas sucessivas que ele pode lhe render algum lucro. Essa é a razão pela qual esses capitais podem ser propriamente chamados de capitais circulantes.” (N. T.)

[f] “O capital de um comerciante é um capital inteiramente circulante.” (N. T.)

[g] “Em segundo lugar, ele” [...] “pode ser empregado na melhoria da terra, na compra de máquinas e instrumentos de trabalho úteis, ou em outras coisas que gerem uma renda ou um lucro sem a necessidade de trocar de dono ou de uma circulação ulterior. Esses capitais podem, portanto, ser propriamente chamados de capitais fixos. Diferentes ocupações requerem diferentes proporções entre os capitais fixos e circulantes nelas empregadas [...]. Uma parte do capital de qualquer mestre artesão ou fabricante tem de ser investida nos instrumentos de seu ofício. Essa parte, no entanto, é muito pequena em alguns ofícios, e muito grande em outros [...]. A maior parte do capital de todos esses mestres artesãos” [...], “no entanto, circula ou nos salários de seus trabalhadores ou no preço de seus materiais, e são recuperados com um lucro embutido no preço do artigo.” (N. T.)

[h] “Da qual seu produtor se separa, que muda de dono, que continua a circular.” (N. T.)

[i] “Existem duas maneiras diferentes de empregar o capital de modo que este último renda ao investidor uma renda ou lucro.” (N. T.)

[j] “Ocupações distintas requerem proporções muito distintas entre os capitais fixo e circulante nelas empregados.” (N. T.)

[k] “Recuperados com um lucro embutido no preço do artigo.” (N. T.)

[l] “Algumas partes do capital devem ser incorporadas nos instrumentos de trabalho.” (N. T.)

[m] “Instrumentos de trabalho [...] ou outras coisas que gerem uma renda ou um lucro sem a necessidade de trocar de dono ou de uma circulação ulterior. Esses capitais podem, portanto, ser propriamente chamados de capitais fixos.” (N. T.)

[n] “Separando-se dele, mudando o seu dono ou pondo-o em circulação.” (N. T.)

[o] “O capital empregado desse modo não gera qualquer ganho ou lucro a seu investidor enquanto permanece em sua posse ou conserva a mesma forma.” (N. T.)

[p] “Se isso” (o capital) “é empregado na busca de lucro futuro, ele tem de buscar esse lucro permanecendo com ele” (o investidor) “ou separando-se dele. Num caso, ele é capital fixo; no outro, circulante.” (N. T.)

[q] “Nenhum capital pode gerar ganho algum a não ser por meio de um capital circulante. Os mais úteis instrumentos de trabalho e máquinas não produzirão nada sem o capital circulante que lhes provê os materiais a serem trabalhados e a manutenção dos trabalhadores que os empregam.” (N. T.)

- [r] “A parte do capital do arrendatário empregada em implementos agrícolas é capital fixo, e a parte empregada nos salários e na manutenção de seus empregados é capital circulante.” (N. T.)
- [s] “Ele obtém um lucro, com o primeiro, mantendo-o em seu poder e, com o segundo, quando dele se separa. O valor ou preço de seu gado de trabalho é um capital fixo.” (N. T.)
- [t] “do mesmo modo como os instrumentos agrícolas; sua manutenção” [...] “é um capital circulante tanto quanto a manutenção dos servos agrícolas. O arrendatário obtém seu lucro mantendo consigo seu gado de trabalho e separando-se de sua manutenção.” (N. T.)
- [u] “Tanto o preço como a manutenção do gado que é comprado e engordado não para o trabalho mas para a venda é um capital circulante. O fazendeiro obtém seu lucro ao separar-se dele.” (N. T.)
- [v] “O valor inteiro da semente é também um capital fixo. Embora venha e vá entre o solo e o celeiro, ela jamais muda de dono e, portanto, não circula propriamente. O arrendatário não obtém seu lucro vendendo a semente, mas aumentando-a.” (N. T.)
- [w] Na ed. bras., Livro I, p. 280. (N. T.)
- [x] “possa gerar uma renda para seu proprietário e, portanto, servir-lhe *como capital*, ela não pode gerar renda alguma para o público, nem servir-lhe como capital, assim como tampouco pode aumentar o mínimo que seja a renda da totalidade do povo.” (N. T.)
- [y] “O capital circulante consiste [...] de provisões, materiais e produtos acabados de todo tipo, que se encontram nas mãos de seus respectivos comerciantes, e do dinheiro necessário para colocá-los em circulação e distribuí-los etc.” (N. T.)
- [z] “[...] A terceira e última dessas três porções em que o estoque geral da sociedade naturalmente se divide é o capital circulante, cuja característica é de que ele só gera um ganho quando circula ou troca de dono. Ele é composto de quatro partes: primeiramente, do dinheiro [...]” (N. T.)
- [aa] “em segundo lugar, do estoque de provisões que estão em posse do açougueiro, do criador de gado, do arrendatário [...] e da venda daquilo de que eles esperam obter um lucro [...]. Em quarto e último lugar, do artigo que é produzido e acabado, mas que permanece nas mãos do comerciante e do fabricante. [...] em terceiro lugar, dos materiais, brutos ou mais ou menos trabalhados, utilizados na produção de roupas, móveis e construções, que ainda não foram plenamente convertidos numa dessas três formas, mas ainda se encontram nas mãos dos agricultores, dos fabricantes, dos comerciantes de seda e tecidos, dos comerciantes de madeira, dos carpinteiros, dos oleiros etc.” (N. T.)
- [ab] “Dessas quatro partes.” (N. T.)
- [ac] No manuscrito de Marx (II, p. 66), intercala-se aqui: “de acordo com seu valor de uso ou sua forma natural”. (N. T.)
- [ad] “três – provisões, materiais e artigos acabados são, anualmente ou num período mais longo ou mais curto, regularmente retirados dele e lançados seja no capital fixo, seja no estoque reservado para consumo imediato. Todo capital fixo provém originalmente de um capital circulante e tem de ser continuamente conservado por ele. Todas as máquinas e instrumentos de trabalho úteis provêm originalmente de um capital circulante, que fornece os materiais dos quais eles são feitos e a manutenção dos trabalhadores que as fazem. Eles requerem também um capital do mesmo tipo para mantê-los em constante reparo.” (N. T.)
- [ae] “Terras, minas e pesqueiras requerem tanto um capital fixo quanto um capital circulante para serem cultivadas.” (N. T.)
- [af] “e” [...] “seu produto repõe com um lucro não apenas aqueles capitais, mas *todos os outros capitais na sociedade*.” (N. T.)
- [ag] “Um capital circulante que fornece [...] o alimento do operário que as fabrica.” (N. T.)

[2] O quanto A. Smith bloqueou seu próprio caminho a uma compreensão do papel da força de trabalho no processo de valorização fica provado na seguinte frase, que, ao modo dos fisiocratas, equipara o trabalho dos trabalhadores ao trabalho do gado: “*Not only his*” (*the farmer’s*) “*labouring servants but his labouring cattle are productive labourers*” [Não apenas seus (do arrendatário) empregados rurais, mas também seu gado de trabalho são trabalhadores produtivos] (Adam Smith, *Wealth of Nations*, Livro II, cit., cap. 5, p. 243). [K. M.]

[ah] A teoria do fundo salarial ou do fundo de trabalho desempenhou um grande papel na economia clássica. Desde Turgot, pensava-se que o nível do salário era determinado pela relação entre a grandeza relativamente fixa do “fundo de salário” em cada caso e o número de trabalhadores à procura de ocupação. Em 1831, em seu escrito *An Essay on the Distribution of Wealth, and in the Sources of Taxation*, Richard Jones apresentou uma série de objeções a essa teoria, e John Stuart Mill rejeitou-a por completo na sétima edição de seu *Principles of Political Economy*. Depois disso, a teoria do fundo salarial perdeu rapidamente sua importância. Marx ocupou-se com essa questão em vários momentos de sua obra, por exemplo, em sua conferência “Valor, preço e lucro”, de 1865, e em duas passagens mais longas no Livro I de *O capital* (cf. Livro I, p. 299-302 e 684-7). (N. E. A.)

Capítulo 11

Teorias sobre o capital fixo e circulante. Ricardo

Ricardo trata da diferença entre capital fixo e circulante apenas para expor as exceções à norma do valor – mais precisamente, aqueles casos em que a taxa do salário repercute sobre os preços. Voltaremos a essa questão no Livro III.

Mas a falta originária de clareza revela-se desde o primeiro momento nessa indiferente equiparação:

“Essa diferença no grau de durabilidade do capital fixo e essa variedade nas proporções em que os dois tipos de capital podem ser combinados.”^[1]

Se perguntamos quais são os dois tipos de capital, a resposta é:

“Também as proporções em que o capital sustenta o trabalho e é investido em ferramentas, maquinaria e edifícios podem ser combinadas de diversos modos.”^[2]

Portanto, capital fixo = meios de trabalho, e capital circulante = capital investido em trabalho. Capital que deve sustentar o trabalho é já uma expressão absurda, herdada de A. Smith. O capital circulante é aqui, por um lado, situado com o capital variável, isto é, com a parte do capital produtivo investida em trabalho. Por outro lado, porém, porque a oposição não deriva do processo de valorização – capital constante e variável –, mas do processo de circulação (a velha confusão smithiana), obtêm-se definições duplamente falsas.

Primeiramente, equiparam-se as diferenças quanto ao grau de durabilidade do capital fixo e quanto à composição do capital constante e variável. Esta última diferença determina, porém, a diferença na produção do mais-valor; já a primeira, ao contrário, quando se considera o processo

de valorização, não se refere ao modo como um dado valor é transferido do meio de produção ao produto: quando se considera o processo de circulação, ela diz respeito apenas ao período de renovação do capital investido, ou, visto de outro modo, ao tempo para o qual ele foi desembolsado. Se, em vez de analisarmos o funcionamento interno do processo capitalista de produção, situamo-nos do ponto de vista dos fenômenos acabados, essas diferenças, de fato, coincidem. Na distribuição do mais-valor social entre os vários capitais investidos em diferentes ramos da indústria, as diferenças nos diversos períodos para os quais o capital é desembolsado (por exemplo, os vários graus de durabilidade do capital fixo) e as inúmeras composições orgânicas do capital (e, portanto, também a diferente circulação do capital constante e variável) contribuem igualmente para uma equalização da taxa geral de lucro e para a conversão dos valores em preços de produção.

Em segundo lugar, do ponto de vista do processo de circulação situam-se, de um lado, os meios de trabalho – o capital fixo – e, de outro, o material de trabalho e o salário – o capital líquido. Já do ponto de vista do processo de trabalho e de valorização encontram-se, de um lado, os meios de produção (meios e material de trabalho), o capital constante, e, de outro, a força de trabalho, o capital variável. Para a composição orgânica (Livro I, cap. 23, 2, p. 647^[a]) do capital é absolutamente indiferente se uma dada quantidade de valor de capital constante consiste em muitos meios de trabalho e pouco material de trabalho ou de muito material de trabalho e poucos meios de trabalho, ao passo que tudo depende da proporção entre o capital investido em meios de produção e aquele investido em força de trabalho. E inversamente: do ponto de vista do processo de circulação, da diferença entre o capital fixo e circulante, é igualmente indiferente em que proporções uma dada quantidade de valor de capital circulante se distribui em material de trabalho e salários. Visto por um lado, o material de trabalho integra a mesma categoria dos meios de trabalho, em oposição ao valor de capital investido em força de trabalho. Por outro lado, a parte do capital investida em força de trabalho integra a mesma categoria do material de trabalho, em oposição à parte do capital investida em meios de

trabalho.

Por essa razão, em Ricardo a parte do valor do capital investida em material de trabalho (matérias-primas e materiais auxiliares) não se encontra em nenhum dos lados. Ela desaparece completamente: não pode ser situada do lado do capital fixo porque seu modo de circulação coincide inteiramente com o da parte do capital investida em força de trabalho. E tampouco pode ser colocada do lado do capital circulante, porque, com isso, a identificação da oposição entre capital fixo e circulante com aquela entre capital constante e variável – identificação realizada por A. Smith e tacitamente mantida – aboliria a si mesma. Ricardo tem instinto lógico suficiente para perceber isso, razão pela qual essa parte do capital desaparece inteiramente de sua visão.

Cabe notar que o capitalista, segundo a linguagem própria da economia política, adianta o capital investido em salários em prazos distintos, de acordo com a periodicidade do pagamento dos salários, por exemplo, semanal, mensal ou trimestral. Na realidade, a coisa se dá do modo contrário. O trabalhador adianta seu trabalho ao capitalista em uma semana, um mês, três meses, segundo a periodicidade semanal, mensal ou trimestral em que ele é pago. Se o capitalista *comprasse* a força de trabalho, em vez de pagá-la, ou seja, se pagasse adiantadamente o salário ao trabalhador pelo período de um dia, uma semana, um mês ou três meses, poder-se-ia, nesse caso, falar de um adiantamento para esses períodos. Mas como ele paga depois de o trabalho *ter durado* dias, semanas, meses, em vez de comprá-lo e de pagar pelo período que ele *deve durar*, então isso tudo não é mais do que um quiproquó capitalista, e o adiantamento que o trabalhador dá ao capitalista em trabalho converte-se num adiantamento que o capitalista dá ao trabalhador em dinheiro. E a questão não se altera em nada pelo fato de que o capitalista só recupere da circulação ou só realize o produto mesmo ou seu valor – segundo a duração necessária para sua produção ou para sua circulação – em prazos de maior ou menor duração (com o mais-valor nele incorporado). Ao vendedor é absolutamente indiferente o que o comprador de uma mercadoria pretenda fazer com ela. O capitalista não obtém uma máquina por um preço mais barato pelo fato de

ter de desembolsar seu valor inteiro de uma só vez, ao passo que esse mesmo valor só reflui da circulação para ele de modo gradual e fragmentado; nem paga mais caro pelo algodão pelo fato de seu valor ser integralmente incorporado ao valor do produto elaborado a partir dele e, assim, ser repostado em sua totalidade e de uma só vez mediante a venda do produto.

Voltemos a Ricardo.

1. O capital variável se caracteriza pelo fato de que uma parte determinada, dada (portanto, constante como tal) do capital, uma dada quantia de valor (uma quantia, suponhamos, igual ao valor da força de trabalho, embora seja aqui indiferente se o salário é igual, maior ou menor que o valor da força de trabalho) é trocada por uma força que se valoriza, que cria valor – a força de trabalho, que não apenas reproduz seu valor pago pelo capitalista, mas produz, ao mesmo tempo, um mais-valor, um valor que não existia anteriormente e que não foi pago com equivalente algum. Essa qualidade característica da parte do capital investido no salário, a qual, como capital variável, o diferencia *toto coelo* [diametralmente] do capital constante, desaparece assim que a parte do capital investida no salário é considerada meramente do ponto de vista do processo de circulação e, assim, aparece como capital circulante diante do capital fixo investido em meios de produção. Isso resulta, desde já, do fato de que essa parte do capital investida em salário é enquadrada numa dada rubrica – a do capital circulante – com o componente do capital constante investido em material de trabalho e em oposição ao outro componente do capital constante, a parte investida em meios de trabalho. Abstrai-se inteiramente do mais-valor, ou seja, justamente da circunstância de que a quantia de valor investida é transformada em capital. Do mesmo modo, abstrai-se do fato de que a parte de valor que o capital investido em salário acrescenta ao produto é produzida de novo (e, portanto, é também realmente reproduzida), ao passo que a parte de valor que a matéria-prima adiciona ao produto não é produzida de novo, não é reproduzida realmente, mas apenas

conservada no valor do produto, limitando-se, portanto, a reaparecer como componente do valor do produto. A diferença, tal como ela agora se apresenta do ponto de vista da distinção entre capital circulante e capital fixo repousa simplesmente sobre o fato de que o valor dos meios de trabalho empregados para produzir uma mercadoria só se incorpora parcialmente ao valor desta última, razão pela qual só se repõe também parcialmente mediante a venda da mercadoria, ou seja, só se repõe de um modo gradual e fragmentado. Por sua vez, o valor dos meios de trabalho empregados na produção de uma mercadoria só se incorpora parcialmente, enquanto o das matérias-primas etc. se incorpora integralmente à mercadoria e, portanto, repõe-se totalmente mediante a venda daquele. A diferença consiste apenas, agora, em saber se a transferência de valor e, portanto, a reposição do valor se realizam gradual e fragmentariamente ou em bloco, de uma só vez. Com isso, esvai-se a diferença verdadeiramente decisiva entre o capital variável e o constante e, com ela, todo o segredo da formação do mais-valor e da produção capitalista, os fatores que convertem em capital certos valores e as coisas que os representam. As diversas partes do capital só se distinguem agora pelo modo de circulação (e a circulação das mercadorias só se relaciona, naturalmente, com valores dados e preexistentes); e, quanto ao modo de circulação, existe identidade entre o capital investido em salários e o investido em matérias-primas, materiais auxiliares e artigos semifabricados, diferentemente do capital empregado em meios de trabalho.

Compreende-se, pois, que a economia política burguesa tenha se aferrado instintivamente à confusão de A. Smith entre as categorias de “capital constante e variável” e as de “capital fixo e circulante”, repetindo-a durante todo um século, de geração a geração, sem o menor senso crítico. Esses economistas já não distinguem a parte do capital investida em salários daquela investida em matérias-primas e só estabelecem uma diferença formal – segundo ele circule fragmentária ou integralmente através do produto – entre ela e o capital constante. A base de que se deve partir para compreender o movimento real da

produção capitalista foi, assim, derrubada de um só golpe. Segundo essa visão, a questão inteira dizia respeito apenas à reaparição de valores previamente adiantados. Em Ricardo, o acolhimento acrítico da confusão smithiana é mais desconcertante não só em comparação com os apologistas posteriores a ele – nos quais a confusão conceitual é, antes, aquilo que não desconcerta –, mas também com o próprio A. Smith, já que Ricardo, em oposição, desenvolve com maior coerência e sagacidade os conceitos de valor e de mais-valor, defendendo, na realidade, o A. Smith esotérico contra o exotérico.

Nos fisiocratas, não encontramos o mínimo sinal dessa confusão. A distinção entre os *avances annuelles* e os *avances primitives* só se refere aos diferentes períodos de reprodução das distintas partes do capital, especialmente do capital agrícola; ao contrário, suas ideias sobre a produção do mais-valor formam uma parte de sua teoria que é independente dessas distinções e, além disso, precisamente aquela que eles destacam como constituindo a parte essencial dessa teoria. Eles não explicam a formação do mais-valor com base no capital como tal, mas a reivindicam para uma determinada esfera de produção do capital: a agricultura.

2. O essencial no conceito do capital variável – e, portanto, para a transformação de uma soma qualquer de valor em capital – é o fato de que o capitalista troca uma determinada soma de valor, uma soma de valor dada (e, nesse sentido, constante), por força criadora de valor; uma grandeza de valor por produção de valor, por uma força que se valoriza a si mesma. Se o capitalista paga ao trabalhador em dinheiro ou em meios de subsistência é algo que não altera em nada esse conceito essencial. O que se altera é apenas o modo de existência do valor previamente desembolsado por ele, valor que, num caso, existe sob a forma de dinheiro com que o trabalhador compra por sua própria conta no mercado os meios de subsistência e, em outro caso, sob a forma de meios de subsistência diretamente consumidos por ele. A produção capitalista desenvolvida pressupõe, na realidade, que o

trabalhador seja pago em dinheiro, pois tem como premissa geral o processo de produção através do processo de circulação, ou seja, a economia monetária. Mas a criação de mais-valor – e, portanto, a capitalização da soma de valor desembolsada – não deriva nem da forma-dinheiro, nem da forma natural do salário ou do capital investido na compra de força criadora do valor, da troca de uma grandeza constante por outra variável.

Um maior ou menor grau de fixidez dos meios de trabalho depende de seu grau de duração, ou seja, de uma qualidade física. Segundo seu grau de duração e em igualdade de circunstâncias, o desgaste dos meios de trabalho será mais rápido ou mais lento, ou seja, o tempo de seu funcionamento como capital fixo será maior ou menor. Porém, o que lhes permite funcionar como capital fixo não é somente essa qualidade física que representa seu grau de duração. A matéria-prima com que trabalham as fábricas metalúrgicas é tão duradoura quanto as máquinas utilizadas na fabricação, e mais duradoura que muitos dos componentes dessas máquinas, como o couro, a madeira etc. Porém, o metal que serve como matéria-prima constitui uma parte do capital circulante, e o meio de trabalho eventualmente feito do mesmo metal constitui uma parte do capital fixo. Não é, portanto, a natureza física material, seu maior ou menor grau de perecibilidade, o que faz com que o mesmo metal seja classificado ora como capital fixo, ora como capital circulante. Essa diferença deriva, antes, do papel que ele desempenha no processo de produção, uma vez como objeto de trabalho, outra vez como meio de trabalho.

A função do meio de trabalho no processo de produção requer, em média, que ele sirva sempre de novo, por períodos mais longos ou mais curtos, em repetidos processos de trabalho. Por meio de sua função se determina, portanto, a maior ou menor durabilidade de seu material. Mas a durabilidade do material do qual é feito não o torna, em si mesmo, capital fixo. A matéria, quando matéria-prima, torna-se capital circulante, e, para os economistas, que confundem a diferença entre capital-mercadoria e capital produtivo com a diferença entre capital circulante e fixo, a mesma

matéria, a mesma máquina, é capital circulante como produto e capital fixo como meio de trabalho.

Porém, embora não seja a matéria duradoura da qual os meios de trabalho são feitos o que os converte em capital fixo, sua função como meios de trabalho exige que sejam constituídos de um material relativamente duradouro. A durabilidade de sua matéria é, portanto, uma condição de sua função como meio de trabalho e, conseqüentemente, também uma condição material do modo de circulação que a torna capital. Sob circunstâncias iguais, a maior ou menor perecibilidade de sua matéria lhe imprime, em grau maior ou menor, o selo da fixidez, encontrando-se, portanto, essencialmente vinculada a sua qualidade de capital fixo.

Quando a parte do capital investida em força de trabalho é considerada exclusivamente do ponto de vista do capital circulante, ou seja, em oposição ao capital fixo; quando, portanto, também a diferença entre o capital constante e o capital variável é identificada às diferenças entre o capital fixo e o circulante, então é natural – se levamos em conta que a realidade material dos meios de trabalho constitui a base essencial de sua qualidade de capital fixo – que, por oposição a ela, derivemos sua qualidade de capital circulante da realidade material do capital investido em força de trabalho e, em seguida, determinemos o capital circulante a partir da realidade material do capital variável.

A matéria real do capital investido em salário é o próprio trabalho; a força de trabalho posta em ação, criadora de valor, o trabalho vivo, que o capitalista troca por trabalho materializado e incorpora a seu capital, e sem o qual o valor que ele tem em mãos não se converteria num valor que se valoriza. Porém, o capitalista não vende essa capacidade de autovalorização. Ela constitui, sempre, apenas o componente de seu capital produtivo, como seu meio de trabalho, jamais de seu capital-mercadoria, como, por exemplo, o produto acabado que ele vende. No interior do processo de produção, como componentes do capital produtivo, os meios de trabalho não se confrontam com a força de trabalho como capital fixo e tampouco coincidem com ela como capital circulante, como ocorre com o material de trabalho e os materiais auxiliares; a força de trabalho se

confronta com ambos como fator pessoal, enquanto aqueles são os fatores materiais [*sachlichen*] – isso do ponto de vista do processo de trabalho. Ambos confrontam-se com a força de trabalho, com o capital variável como capital constante – isso do ponto de vista do processo de valorização. Ou, caso se trate aqui de uma diferença de matéria, na medida em que ela atua sobre o processo de circulação, tal diferença é apenas esta: da natureza do valor, que nada mais é do que trabalho objetivado, e da natureza da força de trabalho posta em ação, que nada mais é do que trabalho que se objetiva, segue-se que a força de trabalho, enquanto se encontra em funcionamento, cria constantemente valor e mais-valor, e que aquilo que do lado da força de trabalho se apresenta como movimento, como criação de valor, apresenta-se, do lado de seu produto, sob uma forma imóvel, como valor já criado. Depois de ter atuado a força de trabalho, o capital já não consiste mais em força de trabalho, de um lado, e de meios de produção, de outro. O valor de capital que foi investido em força de trabalho é agora o valor (+ o mais-valor) adicionado ao produto. Para repetir o processo, o produto deve ser vendido e o dinheiro obtido com sua venda precisa ser constantemente reinvestido na compra de força de trabalho, incorporando-se assim ao capital produtivo. E é isso que confere à parte do capital investida em força de trabalho, assim como àquela investida em material de trabalho etc., o caráter de capital circulante, em contraste com o capital que permanece fixado nos meios de trabalho.

Se, ao contrário, a determinação secundária do capital circulante, que ele compartilha com uma parte do capital constante (as matérias-primas e os materiais auxiliares), é transformada na determinação essencial da parte do capital investida em força de trabalho – a saber, a de que o valor nela investido se transfere integralmente ao produto em cuja produção se consome, e não de modo gradual e fragmentado, como ocorre no capital fixo, razão pela qual ele tem de ser repostado também em sua totalidade mediante a venda do produto –, tampouco a parte do capital investida em salários tem de consistir de força de trabalho posta em ação, mas sim dos elementos materiais que o trabalhador compra com seu salário, ou seja, da parte do capital-mercadoria social que se destina ao consumo do

trabalhador, ou, em outras palavras, de meios de subsistência. O capital fixo consiste, então, de meios de trabalho que se consomem mais lentamente e que, portanto, precisam ser repostos com maior lentidão, e o capital investido em força de trabalho consiste de meios de subsistência que precisam ser repostos com maior rapidez.

No entanto, apagam-se os limites entre a perecibilidade mais e menos rápida.

“A comida e as roupas consumidas pelo trabalhador, os edifícios nos quais ele trabalha, os instrumentos empregados em seu trabalho são todos de natureza perecível. Mas há uma enorme diferença no tempo de duração desses diferentes capitais: uma máquina a vapor dura mais do que um navio, este mais do que a roupa do trabalhador e esta mais do que a comida que ele consome.”^[3]

E aqui Ricardo se esquece da casa em que vive o trabalhador, seus móveis, seus utensílios de consumo, como facas, garfos, vasilhas etc., cujo caráter de durabilidade é o mesmo que o dos meios de trabalho. As mesmas coisas, as mesmas classes de coisas aparecem aqui como meios de consumo, lá como meios de trabalho.

A diferença, como Ricardo a expressa, é a seguinte:

“O capital é classificado como circulante ou fixo caso seja rapidamente perecível e precise ser frequentemente reproduzido, ou, ao contrário, seja consumido lentamente.”^[4]

E, sobre isso, acrescenta a seguinte nota:

“Trata-se de uma divisão não essencial, na qual a linha de demarcação não pode ser traçada com exatidão.”^[5]

E assim retornamos, contentes, aos fisiocratas, para os quais a diferença entre *avances annuelles* e *avances primitives* era uma diferença no tempo de consumo e, assim, também no tempo distinto de reprodução do capital aplicado. A única diferença é a seguinte: o que para eles expressa um fenômeno importante para a produção social, exposto na *Tableau économique* em conexão com o processo de circulação, torna-se aqui uma diferenciação subjetiva e, como o próprio Ricardo o diz, supérflua.

Na medida em que a parte do capital investida em trabalho se diferencia

da parte do capital investida em meios de trabalho apenas por seu período de reprodução e, por conseguinte, por seu prazo de circulação; na medida em que uma parte consiste em meios de subsistência, e a outra em meios de trabalho, de modo que os últimos só se diferenciam dos primeiros^[b] por seu maior grau de perecibilidade, e que entre os primeiros, por sua vez, existem graus distintos de perecibilidade, apaga-se naturalmente toda *differentia specifica* [diferença específica] entre o capital investido em força de trabalho e o investido em meios de produção.

Isso contradiz inteiramente a doutrina ricardiana do valor, bem como sua teoria do lucro – que, na realidade, é uma teoria do mais-valor. Em geral, ele considera a diferença entre capital fixo e circulante apenas na medida em que diferentes proporções de ambos, em se tratando de capitais de mesma grandeza e investidos em ramos diferentes de negócios, influenciam a lei do valor, e mais precisamente na medida em que um aumento ou uma redução do salário como resultado dessas circunstâncias afetam os preços. Mas mesmo no interior dessa investigação limitada ele comete os maiores equívocos, em decorrência da confusão de capital fixo e circulante com capital constante e variável, e, de fato, assenta sua investigação sobre uma base absolutamente falsa. Assim, 1) na medida em que a parte do valor do capital investida em força de trabalho tem de ser subsumida à rubrica do capital circulante, as determinações do próprio capital circulante se desenvolvem de modo falso, especialmente as circunstâncias que subsumem a essa rubrica essa parte do capital investida em trabalho. 2) Ocorre uma confusão entre a determinação segundo a qual a parte do capital investida em trabalho é variável e aquela segundo a qual ela é circulante, em oposição ao capital fixo.

Desde o início, fica claro que a determinação do capital investido em força de trabalho como circulante ou líquido é uma determinação secundária, na qual está apagada a *differentia specifica* desse capital no processo de produção; pois, por um lado, nessa determinação os capitais investidos em trabalho e os investidos em matérias-primas etc. são de mesmo valor; uma rubrica que identifica uma parte do capital constante com o capital variável não guarda nenhuma relação com a *differentia specifica*

do capital variável em oposição ao capital constante. Por outro lado, é certo que as partes de capital investidas em trabalho e em meios de trabalho se contrapõem uma à outra, mas essa contraposição não se estabelece em absoluto pelo fato de ambas entrarem na produção do valor de modos inteiramente distintos, mas porque transferem seu valor dado ao produto, porém em intervalos de tempo distintos.

Em todos esses casos, trata-se de *como* um valor dado, que é investido no processo de produção da mercadoria, seja ele salário, preço da matéria-prima ou preço dos meios de trabalho, é transferido ao produto e, por conseguinte, de como ele circula por meio do produto, cuja venda faz com que esse valor retorne a seu ponto de partida ou reponha a si mesmo. A única diferença consiste aqui no *como*, na maneira particular da transferência e, assim, também da circulação desse valor.

Que o preço da força de trabalho, determinado previamente por contrato em cada caso, seja pago em dinheiro ou em meios de subsistência, é algo que não altera em nada seu caráter de ser um dado preço determinado. No entanto, no caso do salário pago em dinheiro, é evidente que não é o próprio dinheiro que entra no processo de produção, da mesma maneira como não é apenas o valor, mas também a matéria dos meios de produção que entra no processo de produção. Se, ao contrário, os meios de subsistência que o trabalhador compra com seu salário são colocados – como configuração material do capital circulante – diretamente sob a mesma rubrica que abriga as matérias-primas etc. em oposição aos meios de trabalho, isso confere à questão outra aparência. Se o valor dessas coisas, dos meios de produção, for transferido ao produto no processo de trabalho, o valor daquelas outras coisas, dos meios de subsistência, reaparecerá na força de trabalho que os consome e, mediante a atividade desta última, será também transferida ao produto. Em todos esses casos, trata-se igualmente da mera reaparição, no produto, dos valores adiantados durante a produção. (Os fisiocratas levavam isso a sério, razão pela qual negavam que o trabalho industrial criasse mais-valor.) Assim, na passagem já citada^[c] de Wayland:

“Não importa sob que forma o capital reaparece [...]. Os vários tipos de alimentos, roupas e habitação necessários à existência e ao conforto do ser humano também se modificam. Eles são consumidos de tempos em tempos, e seu valor reaparece etc.” (*Elements of Pol. Econ.*, cit., p. 31, 32)

Os valores-capital investidos na produção sob a forma de meios de produção e de meios de subsistência reaparecem aqui em igual medida no valor do produto. Desse modo, pois, completa-se exitosamente a transformação do processo capitalista de produção num mistério absoluto, e a origem do mais-valor existente no produto desaparece por inteiro do campo de visão.

Além disso, é assim consumado o fetichismo peculiar da economia burguesa, que transforma o caráter econômico e social que se imprime nas coisas no processo social de produção num caráter natural, que provém da natureza material dessas coisas. Por exemplo, os meios de trabalho são capital fixo – uma definição escolástica que leva a contradições e confusão. Do mesmo modo como, no caso do processo de trabalho (Livro I, cap. 5), demonstramos que o fato de os componentes objetivos funcionarem como meios de trabalho, material de trabalho ou produto é algo que depende inteiramente do papel que desempenham em cada caso num processo de trabalho determinado, de sua função, também os meios de trabalho só são capital fixo quando o processo de produção é realmente um processo de produção capitalista e, por conseguinte, os meios de produção são realmente capital, possuem a determinidade econômica, o caráter social de capital; e, em segundo lugar, só são capital fixo quando transferem seu valor ao produto de um modo particular. Do contrário, continuam a ser meios de trabalho sem ser capital fixo. Do mesmo modo, materiais auxiliares, como o adubo, ao transferirem valor da mesma maneira particular que a maior parte dos meios de trabalho, tornam-se capital fixo, ainda que não sejam meios de trabalho. Não se trata, aqui, de definições às quais as coisas são subsumidas. Trata-se de funções determinadas, que se expressam em categorias determinadas.

Se a propriedade de ser capital investido em salário é considerada uma propriedade que, sob quaisquer circunstâncias, diz respeito aos meios de

subsistência em si mesmos, então o “manter o trabalho”, *to support labour* {Ricardo, p. 25^[d]} torna-se também uma característica desse capital “circulante”. Se os meios de subsistência não fossem “capital”, não manteriam, portanto, a força de trabalho, ao passo que é precisamente o caráter de capital desses meios que lhes dá a propriedade de manter o *capital* por meio do trabalho alheio.

Além disso, se os meios de subsistência são em si mesmos capital circulante – depois que este se transformou em salário –, então a grandeza do salário depende da proporção entre o número de trabalhadores e a massa dada de capital circulante – uma tese econômica muito apreciada –, enquanto, na realidade, a massa de meios de subsistência que o trabalhador retira do mercado e a massa de meios de subsistência da qual o capitalista dispõe para seu consumo dependem da proporção entre o mais-valor e o preço do trabalho.

Ricardo, assim como Barton^[5a], confunde sempre a relação entre capital variável e constante com a relação entre capital circulante e fixo. Mais adiante^[e], veremos como isso falseia sua investigação sobre a taxa de lucro.

Além disso, as diferenças que surgem na rotação por outras razões do que a diferença entre capital fixo e circulante são equiparadas por Ricardo com a diferença seguinte:

“Ademais, há de se observar que o capital circulante pode circular, ou retornar a quem o emprega, em intervalos muito desiguais. O trigo comprado para a semeadura por um arrendatário é capital fixo se comparado com o trigo comprado por um padeiro para ser transformado em pão. Um o deixa no solo, e não pode obter retorno algum por um ano; o outro pode moê-lo, transformá-lo em farinha e vendê-lo como pão a seus clientes, de modo que, no prazo de uma semana, volta a possuir seu capital livre para recomeçar o mesmo processo ou dar início a outro empreendimento.”^[6]

Aqui, o característico é que, ainda que sirva de semente – não como meio de subsistência, mas como matéria-prima –, o trigo é, em primeiro lugar, capital circulante, uma vez que, em si mesmo, é meio de subsistência, e, em segundo lugar, capital fixo, porque seu prazo de retorno se estende por um ano. Mas não é apenas o retorno mais lento ou mais rápido que faz

de um meio de produção um capital fixo, e sim o modo determinado como o valor é transferido ao produto.

A confusão suscitada por Adam Smith levou aos seguintes resultados:

1. A distinção entre capital fixo e capital líquido é confundida com a distinção entre capital produtivo e capital-mercadoria. Assim, por exemplo, a mesma máquina é capital circulante quando se encontra, como mercadoria, no mercado, e capital fixo quando está incorporada ao processo de produção. A partir disso, não se vislumbra de modo algum por que um determinado tipo de capital deve ser mais fixo ou mais circulante que outro.
2. Todo capital circulante é identificado com o capital investido ou que se tenha de investir em salário. Assim ocorre em John Stuart Mill, entre outros.
3. A distinção entre capital variável e capital constante, que já Barton, Ricardo e outros autores confundem com a distinção entre capital circulante e fixo, é por fim inteiramente reduzida – como já ocorre, por exemplo, na obra de Ramsay – àquela segundo a qual são capital fixo todos os meios de produção, matérias-primas etc., assim como os meios de trabalho, e apenas o capital investido em salário é capital circulante. Mas, como a redução ocorre sob essa forma, não se compreende a distinção real entre capital constante e variável.
4. Para os economistas ingleses contemporâneos, sobretudo os escoceses, que consideram tudo desde o ponto de vista inefavelmente estreito do funcionário bancário, como Macleod e Patterson, entre outros, a diferença entre capital fixo e capital circulante se transforma na diferença entre *money at call* e *money not at call* (dinheiro de conta-corrente, que pode ser sacado com ou sem a necessidade de aviso prévio).

[1] “*This difference in the degree of durability of fixed capital, and this variety in the proportions in which the two sorts of capital may be combined*” (*Principles...*, p. 25). [Nota da primeira edição alemã]

[2] “*The proportions, too, in which the capital that is to support labour; and the capital that is invested in tools, machinery, and buildings, may be variously combined*” (idem). [Nota da primeira edição alemã]

[a] Na ed. bras., Livro I, p. 689. (N. T.)

[3] “*The food and clothing consumed by the labourer; the buildings in which he works, the implements with which his labour is assisted, are all of a perishable nature. There is, however, a vast difference in the time for which these different capitals will endure: a steam-engine will last longer than a ship, a ship than the clothing of the labourer, and the clothing of the labourer longer than the food which he consumes*” (Ricardo, *Principles of Pol. Econ.*, 3. ed., Londres, 1821, p. 26). [Nota da primeira edição alemã]

[4] “*According as capital is rapidly perishable and requires to be frequently reproduced, or is of slow consumption, it is classed under the heads of circulating, or fixed capital.*” [Nota da primeira edição alemã]

[5] “*A division not essential, and in which the line of demarcation cannot be accurately drawn.*” [Nota da primeira edição alemã]

[b] O correto seria: “de modo que os primeiros só se distinguem dos últimos”. (N. E. A.)

[c] Na ed. bras., Livro I, p. 285, nota 25. (N. T.)

[d] David Ricardo, *On the Principles of Political Economy...* (Londres, [John Murray,] 1821). (N. E. A.)

[5a] *Observations on the Circumstances which Influence the Condition of the Labouring Classes of Society* (Londres, [John and Arthur Arch,] 1817). Uma passagem fundamental é citada no Livro I, p. 655, nota 79. [Na ed. bras., Livro I, p. 706-7, nota 79.] (F. E.)

[e] Livro III, cap. 1 a 3. (N. E. A.)

[6] “*It is also to be observed that the circulating capital may circulate, or be returned to its employer, in very unequal times. The wheat bought by a farmer to sow is comparatively a fixed capital to the wheat purchased by a baker to make into loaves. The one leaves it in the ground, and can obtain no return for a year; the other can get it ground into flour, sell it as bread to his customers, and have his capital free, to renew the same, or commence any other employment in a week.*” (p. 26, 27) [Nota da primeira edição alemã]

Capítulo 12

O período de trabalho^[a]

Tomemos dois ramos industriais, por exemplo, a fiação de algodão e a fabricação de locomotivas, nos quais vigore uma jornada de trabalho de igual duração, digamos, um processo de trabalho de dez horas. Num ramo é fornecida diária ou semanalmente uma determinada quantidade de produto acabado (o fio de algodão); no outro, o processo de trabalho talvez precise ser repetido durante três meses para produzir um produto acabado (uma locomotiva). Num caso, o produto é de natureza discreta, e o mesmo trabalho recomeça diária ou semanalmente. No outro, o processo de trabalho é contínuo, estende-se por um número maior de processos diários de trabalho que, em sua interconexão e na continuidade de sua operação, só fornecem um produto acabado após um prazo mais longo. Embora a duração do processo diário de trabalho seja aqui a mesma, uma diferença muito importante ocorre na duração do ato de produção, isto é, na duração dos processos repetidos de trabalho necessários para fornecer o produto acabado, mandá-lo ao mercado como mercadoria, em suma, para transformá-lo de capital produtivo em capital-mercadoria. A diferença entre capital fixo e capital circulante não guarda qualquer relação com isso. A diferença aqui referida persistiria mesmo que nos dois ramos industriais se aplicassem exatamente as mesmas proporções de capital fixo e circulante.

Essas diferenças na duração do ato de produção ocorrem não apenas entre esferas de produção distintas, mas também no interior da mesma esfera de produção, de acordo com o volume do produto a ser fornecido. Uma casa de tamanho habitual é construída em menos tempo do que uma grande fábrica e, por isso, requer um número menor de processos contínuos de trabalho. Se a construção de uma locomotiva leva três meses, a de um

navio de guerra^[b] leva um ou vários anos. A produção de cereais requer quase um ano; a de bovinos, vários anos; a de madeira pode abranger de doze até cem anos; uma estrada rural pode ser construída em alguns meses, ao passo que uma ferrovia exige vários anos; um tapete comum pode ser confeccionado em uma semana; gobelinos, em anos etc. As diferenças na duração do ato de produção são, portanto, infinitamente variadas.

Com igual adiantamento de capital, a diferença na duração do ato de produção tem de provocar, evidentemente, uma diferença na velocidade da rotação, ou seja, nos períodos para os quais um dado capital foi adiantado. Suponhamos que a fábrica de fiação mecanizada e a fábrica de locomotivas empreguem capital de mesma grandeza, que a divisão entre o capital constante e o capital variável seja a mesma, que também sejam iguais a divisão entre os componentes constante e variável do capital e, finalmente, que a jornada de trabalho seja igual, assim como sua divisão em trabalho necessário e mais-trabalho. Além disso, para afastar todas as circunstâncias que têm origem no processo de circulação e são externas a esse caso, suponhamos que ambos, o fio e a locomotiva, sejam fabricados sob encomenda e pagos no momento do produto acabado. Após uma semana, na entrega do fio pronto, o fabricante de fios recebe de volta (desconsideramos, aqui, o mais-valor) o capital circulante investido, bem como a depreciação do capital fixo, a qual se incorporou no valor do fio. Ele pode, assim, repetir o mesmo ciclo com o mesmo capital. Este completou sua rotação. Já o fabricante de locomotivas, ao contrário, tem de desembolsar sempre capital novo em salário e matéria-prima durante os três meses, semana após semana, e é somente ao fim de três meses, depois de entregar a locomotiva, que o capital circulante desembolsado pouco a pouco durante esse tempo num único e mesmo ato de produção e para fabricar uma única e mesma mercadoria volta a encontrar-se numa forma na qual pode reiniciar seu ciclo; do mesmo modo, só agora lhe é repostado o desgaste da maquinaria durante esses três meses. O desembolso de um é por uma semana; o do outro é o desembolso semanal, multiplicado por doze. Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, um fabricante tem de dispor de doze vezes mais capital circulante do que o outro.

Que os capitais semanalmente adiantados sejam iguais é aqui, porém, uma circunstância irrelevante. Qualquer que seja a grandeza do capital adiantado, num caso ele o é apenas por uma semana e, no outro, por doze semanas, antes que se possa operar novamente com ele, repetir com ele a mesma operação ou começar uma de outro tipo.

A diferença na velocidade da rotação ou no intervalo de tempo pelo qual é preciso adiantar o capital individual, antes que o mesmo valor de capital possa servir a um novo processo de trabalho ou de valorização, deriva do seguinte:

Suponhamos que a construção da locomotiva ou outra máquina qualquer custe cem jornadas de trabalho. Com relação aos trabalhadores ocupados na fiação ou na construção de máquinas, as cem jornadas de trabalho constituem, em igual medida, uma grandeza descontínua (discreta), que, segundo nosso pressuposto, consiste em cem processos de trabalho, sucessivos e separados, de dez horas cada um. Mas com relação ao produto – a máquina –, as cem jornadas de trabalho constituem uma grandeza contínua, uma jornada de trabalho de mil horas, um único ato conexo de produção. A uma tal jornada de trabalho, formada pela sucessão de um número maior ou menor de jornadas de trabalho conexas, denomino *período de trabalho*. Quando falamos de jornada de trabalho, referimo-nos à extensão do tempo de trabalho durante o qual o trabalhador tem de despender diariamente sua força de trabalho, isto é, durante a qual deve trabalhar diariamente. Ao contrário, quando falamos de período de trabalho, isso significa o número de jornadas de trabalho conexas que, num ramo determinado de negócios, é requerido para fornecer um produto acabado. O produto de cada jornada de trabalho é aqui apenas um produto parcial, que se segue executando diariamente e que só recebe sua figura acabada, só é um valor acabado de uso ao fim de um período mais ou menos prolongado de tempo de trabalho.

Por isso, as interrupções e perturbações do processo social de produção, por exemplo, em consequência de crises, têm efeitos muito distintos em produtos do trabalho que são de natureza discreta e naqueles que requerem um período mais prolongado e contínuo para sua produção.

Num caso, a produção de determinada massa de fio, carvão etc. que se realiza hoje não é seguida, amanhã, de uma nova produção de fio, carvão etc. Mas com os navios, edifícios, ferrovias etc. ocorre algo diferente. O que se interrompe aqui não é só o trabalho, mas um ato interconexo de produção. Se a obra não for levada adiante, os meios de produção e o trabalho já consumido em sua produção foram gastos inutilmente. Ainda que venha a ser retomada, já se terá produzido a deterioração no intervalo^[c].

Durante todo o período de trabalho vai-se acumulando, em camadas, a parte de valor que o capital fixo transfere diariamente ao produto até este atingir sua forma acabada. E aqui se evidencia, ao mesmo tempo, em sua importância prática, a diferença entre capital fixo e circulante. O capital fixo é adiantado ao processo de produção por um período mais longo e não precisa ser renovado antes de ser transcorrido esse prazo, o que pode durar vários anos. Se a máquina a vapor transfere seu valor fracionada e diariamente ao fio (o produto de um processo de trabalho discreto) ou se o transfere ao longo de três meses a uma locomotiva (o produto de um ato contínuo de produção), é uma circunstância que não altera absolutamente em nada o desembolso do capital necessário para a compra da máquina a vapor. Num caso, o valor desta última reflui em pequenas doses, por exemplo, semanalmente; no outro, em massas maiores, por exemplo, trimestralmente. Mas em ambos os casos a renovação da máquina só ocorre, digamos, depois de decorridos vinte anos. Enquanto cada período singular no interior do qual seu valor reflui fracionariamente mediante a venda do produto for mais curto que seu próprio período de existência, a mesma máquina a vapor continuará a funcionar no processo de produção durante vários períodos de trabalho.

Já com os componentes circulantes do capital adiantado ocorre algo distinto. A força de trabalho comprada para esta semana foi gasta nesta mesma semana e objetivada no produto – tem de ser paga no fim desta semana. E esse investimento de capital em força de trabalho repete-se semanalmente durante os três meses, sem que o dispêndio dessa parte do capital numa semana capacite o capitalista a efetuar a compra de trabalho na semana seguinte. É preciso que um novo capital adicional seja

semanalmente despendido em pagamento de força de trabalho, e, se desconsideramos todas as relações de crédito, o capitalista tem de estar apto a desembolsar salários por três meses, ainda que só os pague em doses semanais. O mesmo se dá com a outra parte do capital circulante, com as matérias-primas e os materiais auxiliares. Uma camada de trabalho sobre a outra se deposita no produto. Não só o valor da força de trabalho despendida, mas também o mais-valor é constantemente transferido ao produto durante o processo laboral, porém ao produto inacabado, que ainda não ostenta a figura da mercadoria acabada e, portanto, ainda incapaz de circular. O mesmo vale para o valor de capital transferido ao produto em camadas sucessivas, na forma de matérias-primas e materiais auxiliares.

Conforme uma maior ou menor duração do período de trabalho, que, para a confecção do produto, exige a natureza específica deste último ou o efeito útil a ser alcançado, faz-se necessário um gasto adicional de capital circulante (salários, matérias-primas e materiais auxiliares), do qual nenhuma parte se encontra numa forma apta à circulação e tampouco poderia, portanto, servir para renovar a mesma operação; essas partes se encontram, antes, fixadas sucessivamente umas às outras na esfera da produção, sob a forma de capital produtivo, como componentes do produto em fabricação. Mas o tempo de rotação é igual à soma do tempo de produção e do tempo de circulação do capital. Portanto, um prolongamento do tempo de produção diminui a velocidade de rotação tanto quanto um prolongamento do tempo de circulação. No caso presente, porém, devem-se assinalar duas coisas:

Primeira. A permanência prolongada na esfera da produção. Por exemplo, o capital que na primeira semana é adiantado em trabalho, matéria-prima etc., assim como as partes de valor transferidas ao produto pelo capital fixo, permanece fixo na esfera da produção por todo o prazo de três meses. Como elementos incorporados a um produto ainda em formação, inacabado, eles não podem entrar na circulação como mercadoria.

Segunda. Como o período de trabalho necessário para o ato de produção dura três meses e, na realidade, constitui um único processo interconexo de trabalho, é preciso que se adicione constantemente, semana

após semana, uma nova dose de capital circulante às doses anteriores.

Desse modo, a massa do capital adicional sucessivamente adiantado cresce com o prolongamento do período de trabalho.

Partimos do pressuposto de que os capitais investidos na fiação e na fabricação de máquinas são da mesma grandeza, que esses capitais se dividem em proporções iguais de capital constante e capital variável, o mesmo valendo para sua divisão em capital fixo e circulante, que as jornadas de trabalho são de igual duração, em suma, que todas as circunstâncias são iguais, exceto a duração do período de trabalho. Na primeira semana, o desembolso é igual para ambos, mas o produto do fiandeiro pode ser vendido e, com o ganho assim obtido, pode-se comprar nova força de trabalho e novas matérias-primas etc.; numa palavra, a produção pode prosseguir na mesma escala. Já o fabricante de máquinas, ao contrário, só pode reverter em dinheiro o capital circulante gasto na primeira semana depois de decorridos três meses, quando seu produto já está terminado; somente então ele pode voltar a operar com esse capital. Tem-se, portanto, em primeiro lugar, uma diferença no refluxo da mesma quantidade de capital desembolsada. Mas, em segundo lugar: durante os três meses, um capital produtivo de mesma grandeza é empregado na fiação e na construção de máquinas, porém a grandeza do desembolso de capital é absolutamente diferente para o fabricante de fios e o construtor de máquinas, porquanto num caso o mesmo capital se renova rapidamente e, assim, pode repetir a mesma operação, ao passo que, no outro, ele só se renova de maneira relativamente lenta, de modo que, até o prazo de sua renovação, novas quantidades de capital têm de ser constantemente adicionadas às quantidades antigas. Há, pois, uma diferença tanto entre os intervalos em que se renovam determinadas porções do capital, ou entre os períodos pelos quais ele é adiantado, como entre as massas de capital (ainda que o capital empregado diária ou semanalmente seja o mesmo) que devem ser adiantadas de acordo com a duração do processo de trabalho. As circunstâncias têm, por isso, de ser levadas em conta, uma vez que a duração do adiantamento pode aumentar, como ocorre nos casos que consideraremos no capítulo a seguir, sem que, por isso, a massa do capital

que deve ser adiantada cresça em proporção a essa duração. O capital tem de ser adiantado por mais tempo, e uma quantidade maior de capital está fixada na forma de capital produtivo.

Nas fases menos desenvolvidas da produção capitalista, os empreendimentos que necessitam de um período de trabalho prolongado e, portanto, de um grande investimento de capital por um período mais longo, especialmente se só podem ser executados em grande escala, ou não são em absoluto executados de modo capitalista, como é o caso, por exemplo, de estradas, canais etc., construídos à custa da comunidade ou do Estado (em tempos antigos, com relação à força de trabalho, mediante trabalho forçado), ou, então, esses produtos cuja fabricação requer um período mais longo de trabalho só são fabricados numa quantidade ínfima e custeados pelo próprio patrimônio do capitalista. Por exemplo, na construção de uma casa, a pessoa privada para quem ela é construída paga adiantamentos ao empresário construtor de maneira parcelada. Na realidade, portanto, ela paga a casa fracionariamente, à medida que avança o processo de produção desta última. Ao contrário, na era capitalista desenvolvida, em que, por um lado, somas maciças de capital se concentram nas mãos de indivíduos, enquanto, por outro, o capitalista associado (as sociedades por ações) surge ao lado dos capitalistas individuais e o sistema de crédito está desenvolvido, apenas excepcionalmente um construtor capitalista constrói por encomenda, para pessoas privadas, isoladas. Seu negócio é construir fileiras de casas e bairros inteiros para o mercado, assim como o negócio dos capitalistas individuais é construir ferrovias como empreiteiros.

O quanto a produção capitalista revolucionou a construção de casas em Londres nos informam as declarações de um empreiteiro perante a comissão de bancos de 1857. Em sua juventude, diz ele^[d], as casas eram sempre construídas por encomenda, e o investimento era pago ao empresário em parcelas, durante a construção, à medida que certos estágios desta última eram concluídos. Construíam-se pouco para fins de especulação; essencialmente os empresários só entravam nesse negócio para manter os trabalhadores regularmente ocupados e, assim, unidos. Nos últimos quarenta anos, tudo isso mudou. Atualmente constrói-se muito pouco por

encomenda. Quem precisa de uma casa nova procura uma entre aquelas construídas para especulação ou que ainda estão em construção. O empresário já não trabalha mais para o cliente, mas para o mercado; como qualquer outro industrial, ele é obrigado a ter mercadorias prontas no mercado. Se antes um empresário construía três ou quatro casas simultaneamente para a especulação, agora ele tem de comprar um terreno de grandes dimensões (o que, em termos continentais, significa que tem de arrendá-lo, na maioria das vezes, por 99 anos), nele construir até cem ou duzentas casas e, assim, engajar-se num empreendimento que ultrapassa seu patrimônio em vinte ou até cinquenta vezes. Os fundos são obtidos mediante hipotecas, e o dinheiro é posto à disposição do empresário à medida que progride a construção das diversas casas. Se irrompe uma crise que paralisa o pagamento das prestações, é comum que o empreendimento inteiro fracasse; no melhor dos casos, a construção das casas permanece inconclusa até que advenham tempos melhores; no pior, elas são postas a leilão e liquidadas pela metade do preço. Atualmente, nenhum empresário pode progredir sem construir com fins especulativos e em grande escala. O lucro obtido com a construção propriamente dita é extremamente pequeno; seu ganho principal consiste na alta da renda fundiária, na escolha e aproveitamento corretos do terreno para a construção. Foi por esse método de se antecipar a demanda de casas por meio da especulação que foram construídos quase toda a Belgravia, a Tyburnia^[e] e os incontáveis milhares de casas de campo ao redor de Londres. (Abreviado do “Report from the Select Committee on Bank Acts”, parte I, 1857, *evidence* [testemunhos], perguntas 5.413-5.418, 5.435-5.436.)

A execução de obras que consomem um período significativamente longo de trabalho e se realizam em grande escala só passa a integrar plenamente a produção capitalista quando a concentração do capital já é bastante considerável e, ao mesmo tempo, o desenvolvimento do sistema de crédito oferece ao capitalista o cômodo expediente de adiantar – e, desse modo, também arriscar – capital alheio, em vez de capital próprio. No entanto, é evidente que a circunstância de que o capital adiantado à produção pertença ou não a quem o emprega não exerce qualquer

influência, seja sobre a velocidade de rotação, seja sobre o tempo em que esta se realiza.

As circunstâncias que aumentam o produto de cada jornada de trabalho individual, como a cooperação, a divisão do trabalho, o emprego da maquinaria, encurtam ao mesmo tempo o período de trabalho nos atos conexos de produção. Assim, a maquinaria encurta o tempo de construção de casas, pontes etc.; as segadeiras e debulhadoras encurtam o período de trabalho necessário para transformar o grão maduro em mercadoria acabada. A construção aperfeiçoada de navios encurta, com a velocidade aumentada, o tempo de rotação do capital investido na navegação. No entanto, esses aperfeiçoamentos, que encurtam o período de trabalho e, por conseguinte, o tempo pelo qual o capital circulante tem de ser adiantado, estão geralmente vinculados a um desembolso aumentado de capital fixo. Por outro lado, o período de trabalho pode, em determinados ramos, ser encurtado mediante a mera ampliação da cooperação; a construção de uma ferrovia é abreviada quando se arregimentam grandes exércitos de trabalhadores e a obra é atacada por vários lados ao mesmo tempo. Nesse caso, o tempo de rotação é encurtado pelo crescimento do capital adiantado. Uma quantidade maior de meios de produção e de força de trabalho tem de estar sob o comando do capitalista.

Por isso, embora a diminuição do período de trabalho esteja geralmente vinculada ao aumento do capital adiantado por um período mais curto, de modo que a quantidade em que o capital é adiantado aumenta à medida que diminui o tempo pelo qual se dá esse adiantamento, aqui é preciso recordar que, desconsiderando a massa existente de capital social, o que importa é o grau em que os meios de produção e subsistência, ou, nesse caso, a possibilidade de dispor deles, estejam dispersos ou reunidos nas mãos de capitalistas individuais e, portanto, o grau que a concentração dos capitais já tenha alcançado. O crédito, na medida em que possibilita, acelera e aumenta a concentração de capital numa só mão, contribui para abreviar o período de trabalho e, com ele, o tempo de rotação^[f].

Nos ramos de produção em que o período de trabalho, seja ele contínuo ou interrompido, esteja prescrito por determinadas condições naturais, não

pode ocorrer qualquer redução pelos meios supracitados.

“A expressão ‘rotação mais rápida’ não pode ser aplicada a colheitas de cereais, pois só é possível uma rotação por ano. Quanto ao gado, perguntaremos simplesmente: como se pode acelerar a rotação de ovelhas de dois ou três anos e de bois de quatro e cinco?” (W. Walter Good, *Political, Agricultural, and Commercial Fallacies*, Londres, [E. Stanford,] 1866, p. 325)

A necessidade de ter dinheiro em mãos sem que se possa esperar (por exemplo, para pagar obrigações fixas, como tributos, renda da terra etc.) responde a essa questão da seguinte forma: por exemplo, vende-se e abate-se o gado antes que ele tenha atingido a idade econômica normal, para grande prejuízo da agricultura; isso também provoca, por fim, um aumento nos preços da carne.

“As pessoas que antes criavam o gado principalmente para fornecê-los às pastagens dos *midland counties* [condados centrais], no verão, e aos estábulos dos condados do leste, no inverno, [...] encontram-se tão arruinadas devido às oscilações e às baixas dos preços dos cereais que se contentam com poder tirar proveito dos altos preços da manteiga e do queijo; a primeira eles levam semanalmente ao mercado para cobrir os gastos correntes; o segundo eles fornecem a um atravessador que busca o queijo tão logo este esteja em condições de ser transportado e, é claro, estabelece seu próprio preço. Por essa razão, lembrando que a agricultura é governada pelos princípios da economia política, os bezerros, que antes vinham dos condados leiteiros do sul para serem criados, agora são massivamente sacrificados, às vezes com apenas uma semana ou dez dias de vida, nos abatedouros de Birmingham, Manchester, Liverpool e outras grandes cidades vizinhas. Se, no entanto, o malte estivesse livre de impostos, os arrendatários não só teriam obtido mais lucro, podendo, assim, manter seu rebanho até ele crescer e ganhar peso, mas esse cereal também teria substituído o leite como alimento dos bezerros naquelas localidades onde não se criam vacas e, assim, ter-se-ia evitado, em grande parte, a alarmante escassez atual de gado jovem que acomete a nação. O que essa gente humilde diz agora, em resposta às recomendações de que criem bezerros, é: ‘Sabemos muito bem que criar bezerros com leite valeria a pena, mas, para tanto, teríamos, em primeiro lugar, de desembolsar dinheiro, o que não podemos fazer, e, em segundo lugar, teríamos de esperar um longo tempo por um retorno, em vez de obtê-lo imediatamente com a venda de laticínios.’” (Ibidem, p. 11, 12)

Se o prolongamento da rotação já acarreta tais consequências para os pequenos arrendatários ingleses, é fácil compreender as perturbações que ele necessariamente provoca entre os pequenos camponeses do continente.

Conforme a duração do período de trabalho e, portanto, também do período que transcorre até o acabamento da mercadoria apta à circulação, acumula-se a parte de valor que o capital fixo transfere por camadas ao

produto e atrasa-se o refluxo dessa parte de valor. Mas esse atraso não ocasiona um novo desembolso de capital fixo. A máquina continua a atuar no processo de produção, independentemente da maior ou menor rapidez com que seu desgaste seja repostado em dinheiro. Algo distinto ocorre com o capital circulante. Não só é preciso consolidar capital por um período mais longo, em proporção à duração do período de trabalho, mas também adiantar constantemente novo capital em salários, matérias-primas e materiais auxiliares. Por isso, o refluxo atrasado atua de maneira diferente sobre cada um deles. Seja o refluxo mais lento ou mais rápido, o capital fixo continua, de qualquer modo, a atuar. Já o capital circulante, ao contrário, torna-se incapaz de funcionar no caso de um atraso de refluxo, quando se encontra fixado na forma de produto não vendido ou inacabado, que ainda não pode ser vendido, e quando não se dispõe de capital adicional para renová-lo *in natura*.

“Enquanto o camponês morre de fome, seu gado prospera. Havia chovido bastante e o pasto era abundante. O camponês indiano morrerá de fome ao lado de um boi gordo. Os preceitos da superstição mostram-se cruéis para com o indivíduo, mas conservam a sociedade; a conservação do gado de trabalho assegura a continuidade da agricultura e, com ela, as fontes de subsistência e riqueza futura. Pode soar duro e triste, mas é assim: na Índia, é mais fácil repor um homem do que um boi.” (*Return, East India. Madras and Orissa Famine*, n. 4, p. 44)

Compare-se com isto a seguinte sentença do *Manava-Dharma-Sastra*^[g], cap. 10, § 62:

“A oferta da própria vida, sem recompensa, para preservar um sacerdote ou uma vaca [...] pode assegurar a beatitude dessas tribos de origem inferior.”

É naturalmente impossível fornecer um animal de cinco anos antes de transcorridos cinco anos. O que é possível, dentro de certos limites, é, por meio de um tratamento modificado, preparar os animais em menos tempo para o destino que se lhes quer dar. Isso foi realizado especialmente por Bakewell^[h]. Antes, as ovelhas inglesas, como as francesas ainda em 1855, não estavam prontas para serem abatidas antes dos quatro ou cinco anos. Com o sistema de Bakewell, uma ovelha de um ano já pode ser engordada e, em geral, já atingiu seu pleno desenvolvimento antes de completar dois anos de vida. Mediante uma cuidadosa seleção, Bakewell, um arrendatário

de Dishley Grange, reduziu o esqueleto das ovelhas ao mínimo necessário para sua existência. Suas ovelhas foram chamadas “New Leicesters”.

“Agora o criador pode fornecer ao mercado três ovelhas no mesmo tempo que antes fornecia uma, e fornecê-las com um desenvolvimento mais largo, arredondado^[i] e alto das partes que rendem mais carne. [...] Quase todo seu peso é pura carne.” (Lavergne, *The Rural Economy of England*... [Edimburgo/Londres, W. Blackwood and Sons], 1855, p. 20)

Os métodos que encurtam o período de trabalho são aplicáveis em distintos ramos da indústria somente em graus muito diversos e não nivelam as diferenças de duração entre os distintos períodos de trabalho. Para permanecer em nosso exemplo, digamos que o período de trabalho necessário para produzir uma locomotiva possa ser reduzido em termos absolutos mediante a utilização de novas máquinas-ferramentas. Mas se em virtude de processos aperfeiçoados na fiação a quantidade de produto acabado que é fornecida diária ou semanalmente aumentar com uma rapidez desproporcionalmente maior, a duração do período de trabalho na fabricação de máquinas terá aumentado, no entanto, em termos relativos, em comparação com a fiação.

[a] No manuscrito de Marx (II, p. 73), esta seção se intitula: “(b) Diferença na duração do ato de produção (Diferença no período da jornada de trabalho. ?)”, assim mesmo, com um ponto de interrogação ao lado. (N. T.)

[b] Tendo inicialmente reproduzido, no manuscrito final para a impressão, a duração – informada por Marx – de “seis meses ou um ano” para a construção de um navio de guerra, Engels corrigiu posteriormente essa informação para a versão impressa. Ele acompanhou o progresso da marinha de guerra e já em 1860 publicou um relato sobre isso num artigo para a *New American Cyclopaedia*, bem como uma nota sobre o emprego desse tipo de navios na Guerra de Secessão norte-americana (“Der Amerikanische Bürgerkrieg und die Panzer- und Widderschiffe”, *Die Presse*, Viena, n. 181, p. 4, 3 jul. 1862). (N. E. A.)

[c] No manuscrito de Marx (II, p. 74), segue-se a frase, entre colchetes: “Num caso, o trabalho, noutro, um ato de produção é interrompido antes de sua conclusão”. (N. T.)

[d] As declarações de Edward Capps perante o Comitê dos Bancos foram extraídas – sendo traduzidas e abreviadas por Engels – do manuscrito II (p. 75-6). Reproduzimos o texto correspondente (traduzido e acompanhado do original inglês) no Apêndice 4, p. 651-4. (N. T.)

[e] Belgravia designa um bairro municipal, não uma região administrativa, surgido em 1820 e situado na área a sudoeste do Palácio de Buckingham, em Londres. Desde o início, foi uma das mais modernas áreas residenciais. Tyburnia, uma antiga aldeia situada na região do atual distrito londrino de City of Westminster, era a parte sudeste do distrito de Paddington. Até 1783, a localidade era mais

conhecida por ser praça de execuções públicas de Londres. (N. E. A.)

[f] No manuscrito (II, p. 76), a última frase está redigida entre colchetes, da seguinte forma: “O crédito não altera em nada a rotação do capital produtivo pelo fato de ser adiantado capital alheio, em vez de capital próprio. Isso não altera em nada o período pelo qual o capital tem de ser adiantado ao processo de trabalho. Mas na medida em que o crédito aumenta e acelera a *concentração de capital* numa única mão, ele pode encurtar o período de trabalho etc.”. (N. T.)

[g] *Manava Dharma Sastra*, ou *Leis de Manu*: antigo código religioso, legal e ritual indiano, que determinava os deveres de todo hinduísta para manter-se de acordo com os princípios do bramanismo. A compilação dessas leis é tradicionalmente atribuída a Manu, o progenitor mítico do homem. (N. T.)

[h] No século XVIII, a pecuária inglesa foi modernizada. Os latifundiários mantinham grandes rebanhos de gado para a seleção dos animais a serem cruzados. Um dos pioneiros dessa modernização foi Robert Bakewell, que, em 1760, deu início ao cruzamento planejado de ovinos, bovinos e equinos, obtendo um grande sucesso com sua nova raça de ovinos “New Leicester”. Com ajuda da Dishley Society, fundada em 1787, Bakewell pôde aumentar a base de seleção para os cruzamentos, melhorando os resultados obtidos. Com essa nova técnica – que já empregava as leis da hereditariedade muito antes de sua comprovação científica, que só ocorreria no século XIX –, lucraram todos os membros dessa sociedade. Charles Colling, por exemplo, criou a raça de gado “Shorthorn”, que se difundiu por todo mundo anglo-saxão. (N. E. A.)

[i] No original inglês: “*and if they are not taller, they are broader, rounder, and have a greater development in those parts...*” [e se não são mais altas, são mais largas, arredondadas e mais desenvolvidas naquelas partes...] (N. T.)

Capítulo 13

O tempo de produção^[a]

Tempo de trabalho é sempre tempo de produção, isto é, tempo durante o qual o capital está fixado na esfera da produção. Inversamente, porém, nem todo tempo em que o capital se encontra no processo de produção é, por isso, necessariamente tempo de trabalho.

Aqui não se trata de interrupções do processo de trabalho provocadas pelos limites naturais da própria força de trabalho, embora já se tenha mostrado até que ponto a mera circunstância de o capital fixo – edifícios fabris, maquinaria etc. – permanecer em repouso durante as pausas do processo de trabalho tornou-se um dos motivos para o prolongamento inatural [*unnatürlichen*] do processo de trabalho e para a adoção do trabalho diurno e noturno^[b]. Trata-se aqui de uma interrupção independente da duração do processo de trabalho, ocasionada pela própria natureza do produto e de sua fabricação; no decorrer desta última, o objeto de trabalho está submetido a processos naturais por mais ou menos tempo e tem de sofrer alterações físicas, químicas e fisiológicas, durante as quais o processo de trabalho é total ou parcialmente suspenso.

Assim, o mosto precisa, primeiro, fermentar por um tempo e, então, repousar durante outro período para atingir um grau determinado de completude. Em muitos ramos da indústria, o produto tem de passar pela secagem, como na olaria, ou submeter-se a certas condições para alterar sua composição química, como na branquearia. O trigo de inverno necessita de cerca de nove meses para amadurecer. Entre a época da sementeira e a da colheita, o processo de trabalho está quase totalmente interrompido. Na silvicultura, depois de concluída a sementeira e os trabalhos prévios necessários, a semente chega a necessitar de cem anos para se transformar

em produto acabado; durante todo esse tempo, ela só precisa receber uma dose relativamente insignificante de trabalho.

Em todos esses casos, durante grande parte do tempo de produção agrega-se trabalho adicional apenas ocasionalmente. A condição descrita no capítulo anterior, na qual capital adicional e trabalho precisam ser agregados já no processo de produção, ocorre aqui apenas com interrupções mais ou menos prolongadas.

Em todos esses casos, o tempo de produção do capital adiantado consiste em dois períodos: um período em que o capital encontra-se no processo de trabalho e outro em que sua forma de existência – como produto inacabado – permanece fora do processo de trabalho, deixada à ação de processos naturais. Que esses dois períodos se entrecruzem e se empurrem reciprocamente não altera em nada a questão. Aqui, o período de trabalho e o período de produção não coincidem. O período de produção é mais longo do que o de trabalho. Mas só depois de concluído o período de produção o produto está acabado, maduro, e pode então passar da forma de capital produtivo para a de capital-mercadoria. Assim, o período de rotação do capital prolonga-se de acordo com a duração daquele tempo de produção que não consiste em tempo de trabalho^[c]. Quando o tempo de produção que excede o tempo de trabalho não é determinado por leis naturais dadas de uma vez só, como no caso da maturação do trigo, do crescimento do carvalho etc., o período de rotação pode frequentemente ser mais ou menos encurtado mediante o abreviamento artificial do tempo de produção. Isso se realiza, por exemplo, por meio da introdução do branqueamento químico no lugar do branqueamento sobre a grama, ou de aparelhos secadores mais eficazes nos processos de secagem. O mesmo ocorre no curtume, em que a penetração de tanino nas peles consumia de seis a dezoito meses com o método antigo, ao passo que o método novo, que emprega a bomba de ar, consome de um mês e meio a dois, apenas (G. J. Courcelle-Seneuil, *Traité théorique et pratique des entreprises industrielles* etc., 2. ed., Paris, 1857 [, p. 49.]) O exemplo mais notável de redução artificial do tempo de produção operada exclusivamente por meio de processos naturais é fornecido pela história da produção de ferro, e

especialmente a transformação de ferro-gusa em aço nos últimos cem anos, desde a descoberta da *puddling* [pudlagem]^[d], por volta de 1780, até o moderno processo de Bessemer^[e] e os mais recentes procedimentos introduzidos desde então. O tempo de produção diminuiu enormemente, mas o investimento de capital fixo aumentou na mesma medida.

Um exemplo peculiar^[f] da divergência entre o tempo de produção e o tempo de trabalho é fornecido pela fabricação norte-americana de formas de calçados^[g]. Aqui, uma parte considerável das despesas deriva do fato de que a madeira precisa ser colocada para secar por até dezoito meses, para que a forma, depois de pronta, não se deforme. Durante esse tempo, a madeira não passa por qualquer outro processo de trabalho. Assim, o período de rotação do capital investido é determinado não só pelo tempo necessário para a fabricação das formas, mas também pelo tempo durante o qual esse capital fica imobilizado na madeira em processo de secagem. Ele permanece por dezoito meses no processo de produção, antes que possa ingressar no processo de trabalho propriamente dito. Esse exemplo mostra, ao mesmo tempo, como os tempos de rotação de diferentes partes do capital total podem ser diferentes em consequência de circunstâncias que não provêm da esfera da circulação, mas do processo de produção.

É na agricultura que a diferença entre o tempo de produção e o tempo de trabalho se mostra com especial nitidez. Em nossos climas temperados, a terra dá trigo uma vez por ano. O encurtamento ou prolongamento do período de produção (para o trigo de inverno, aproximadamente nove meses) depende, por sua vez, da alternância de anos bons ou ruins, o que, por conseguinte, não pode ser previamente determinado e controlado com precisão, como na indústria propriamente dita. Apenas produtos subsidiários, como leite, queijo etc. podem ser continuamente produzidos e vendidos em períodos mais curtos. O tempo de trabalho, ao contrário, apresenta-se como segue:

“O número de dias de trabalho nas diferentes regiões da Alemanha, considerando-se as condições climáticas e outras condições determinantes, será, para os três períodos principais de trabalho, presumivelmente o seguinte: para o período de primavera, de meados de março ou início de abril até meados de maio, de 50 a 60 dias úteis; para o período de verão, do início de junho até o fim de

agosto, de 65 a 80; e para o período de outono, do início de setembro até o fim de outubro ou meados de novembro, de 55 a 75 dias de trabalho. Para o inverno, deve-se considerar apenas o trabalho a ser executado nessa época, como a adubação, o transporte de madeira, o transporte até o mercado, trabalhos de construção etc.” (F. Kirchhof, *Handbuch der Landwirtschaftlichen Betriebslehre*, Dresden^[h], [Katz,] 1852, p. 160)

Assim, quanto mais desfavorável é o clima, mais concentrado num curto espaço de tempo é o período de trabalho da agricultura e, portanto, o investimento em capital e trabalho. Por exemplo, a Rússia. Nesse país, em algumas regiões do norte, o trabalho agrícola só pode ser realizado por 130-150 dias no ano. Compreende-se o prejuízo que a Rússia teria caso 50 dos 65 milhões que formam sua população europeia permanecessem desocupados durante os seis ou oito meses de inverno, época em que todo trabalho agrícola precisa cessar. Além dos 200 mil agricultores que trabalham nas 10.500 fábricas da Rússia, desenvolveram-se, por toda parte nas aldeias, indústrias domésticas. Há, assim, aldeias em que todos os agricultores são, desde muitas gerações, tecelões, curtidores, sapateiros, serralheiros, couteiros etc.; esse é o caso especialmente nas províncias de Moscou, Vladimir, Kaluga, Kostroma e Petersburgo. Aliás, a indústria domiciliar se vê cada vez mais pressionada a servir à produção capitalista; os tecelões, por exemplo, recebem a urdidura e a trama diretamente dos comerciantes ou por intermédio de agentes. (Trecho abreviado de “Reports by H. M. Secretaries of Embassy and Legation, on the Manufactures, Commerce etc.”, 1865, n. 8, p. 86, 87). Vê-se, aqui, como a divergência entre o período de produção e o período de trabalho, sendo este último apenas uma parte do primeiro, constitui a base natural da unificação da agricultura com a indústria subsidiária rural, assim como o último, por outro lado, torna-se o ponto de apoio para o capitalista, que inicialmente se introduz como comerciante. Como a produção capitalista veio mais tarde a consumir a cisão entre manufatura e agricultura, o trabalhador agrícola tornou-se cada vez mais dependente de uma ocupação acessória, meramente ocasional, o que faz piorar sua situação. Para o capital, como veremos mais adiante, todas as diferenças se compensam na rotação. Mas não para o trabalhador.

Na maior parte dos ramos da indústria propriamente dita, da mineração, do transporte etc., a operação da produção é uniforme, de modo que se cumpre o mesmo tempo de trabalho por anos a fio e, abstraindo de interrupções anormais, como flutuações de preços, perturbações dos negócios etc., os desembolsos realizados para o capital que entra diariamente no processo de circulação são distribuídos uniformemente. Do mesmo modo, permanecendo iguais as condições de mercado, também o refluxo do capital circulante ou sua renovação ao longo do ano reparte-se em períodos iguais. Mas nos investimentos de capital em que o tempo de trabalho constitui apenas uma parte do tempo de produção, ocorre, no curso dos vários períodos do ano, a mais extrema desigualdade no desembolso de capital circulante, ao passo que o refluxo tem lugar apenas de uma só vez, no tempo fixado pelas condições naturais. Por isso, mantendo-se igual a escala do negócio, isto é, a grandeza do capital circulante adiantado sendo a mesma, é preciso adiantá-lo em quantidades maiores de uma só vez e por um período mais longo do que em negócios com períodos de trabalho contínuo. O tempo de vida do capital fixo também se distingue aqui consideravelmente do tempo em que ele funciona de modo realmente produtivo. Com a diferença entre o tempo de trabalho e o tempo de produção, também o tempo de utilização do capital fixo empregado é continuamente interrompido por um período mais ou menos longo, como ocorre, por exemplo, na agricultura, com o gado de trabalho, as ferramentas e as máquinas. Na medida em que esse capital fixo consiste de animais de trabalho, ele exige continuamente os mesmos – ou quase os mesmos – gastos com forragem etc. que durante o tempo em que está trabalhando. Também no caso de meios de trabalho mortos o não-uso provoca certa depreciação. Portanto, o produto geralmente encarece quando a transferência de valor para ele é calculada não de acordo com o tempo de funcionamento do capital fixo, mas com o tempo durante o qual ele perde valor. Nesses ramos de produção, a inatividade do capital fixo, seja ela vinculada ou não às despesas correntes, é igualmente uma condição para seu emprego normal, como, por exemplo, a perda de certa quantidade de algodão na fiação; do mesmo modo, a força de trabalho que é despendida

improdutivamente – porém de modo inevitável – em todo processo de trabalho sob condições técnicas normais conta tanto quanto aquele despendido produtivamente. Toda melhoria que reduz o dispêndio improdutivo de meios de trabalho, matéria-prima e força de trabalho reduz também o valor do produto.

Na agricultura, encontram-se unidas a maior duração do período de trabalho e a grande diferença entre tempo de trabalho e tempo de produção. Sobre isso, observa Hodgskin com razão:

“A diferença entre o tempo” {embora ele não distinga aqui tempo de trabalho e tempo de produção} “necessário para concluir os produtos da agricultura e os de outros ramos de trabalho é a causa principal da forte dependência dos agricultores. Estes não conseguem levar suas mercadorias ao mercado num prazo menor do que um ano. Durante todo esse período, são obrigados a tomar emprestado do sapateiro, do alfaiate, do ferreiro, do fabricante de rodas e de vários outros produtores de cujos produtos eles necessitam, mas que são concluídos em poucos dias ou semanas. Graças a essa circunstância natural e ao mais rápido aumento da riqueza produzida por outros trabalhos que não a agricultura, os monopolizadores de toda a terra, embora também tenham monopolizado a legislação, não conseguiram salvar a si mesmos e a seus servos, os arrendatários, de se tornarem as pessoas mais dependentes no país.” (Thomas Hodgskin, *Popular Political Economy*, Londres, [C. Tait,] 1827, p. 147, nota)

Todos os métodos pelos quais os gastos com salários e meios de trabalho na agricultura são mais uniformemente distribuídos ao longo de todo o ano – e pelos quais a rotação é abreviada por meio do cultivo de produtos mais variados, que possibilita diversas colheitas durante o ano – exigem o aumento do capital circulante adiantado na produção, do capital investido em salários, adubos, sementes etc. Isso ocorre na transição do sistema de rotação trienal com pousio para o sistema de rotação de culturas sem pousio. Assim é também nas *cultures dérobées*^[1] de Flandres.

“As hortaliças de raiz são plantadas em *culture dérobée*; o mesmo campo produz, sucessivamente, cereais, linho, colza, para as necessidades do homem, e, após a colheita, semeiam-se raízes forrageiras para a manutenção do gado. Este sistema, em que o gado pode permanecer continuamente no estábulo, resulta numa acumulação considerável de adubo e, assim, torna-se o eixo da rotação de culturas. Em distritos arenosos, empregam-se *cultures dérobées* em mais de um terço da área cultivada; é como se a área cultivada tivesse sido aumentada em um terço.”

Além de hortaliças de raiz, também se utilizam para este propósito

trevos e outras gramíneas forrageiras.

“A agricultura, conduzida a um ponto em que se converte em horticultura, requer, naturalmente, um investimento considerável de capital. O capital investido, que na Inglaterra é estimado em 250 francos por hectare, tem de ser de quase 500 francos em Flandres, uma soma que nossos agricultores provavelmente considerarão muito baixa.” (*Essais sur l'économie rurale de la Belgique*, por Emile de Laveleye. Bruxelas, 1863, p. 59, 60, 63)

Consideremos, finalmente o caso da silvicultura

“A produção de madeira distingue-se da maioria das demais produções essencialmente pelo fato de que nela a força da natureza age de forma autônoma e não carece da força humana ou de capital quando o crescimento é natural. Mesmo onde as áreas florestais são ampliadas artificialmente, o dispêndio de energia humana e de capital é insignificante quando comparado com a ação das forças naturais. Além disso, uma floresta continua a existir em solos e em locais onde os cereais já não crescem ou onde seu cultivo não vale mais a pena. Mas a silvicultura também exige, para se constituir numa atividade econômica regular, uma área maior do que aquela utilizada para o cultivo de cereais, já que áreas pequenas não permitem a aplicação de métodos apropriados de florestamento, impedem o aproveitamento dos usos secundários que a terra oferece, dificultam a proteção da floresta etc. Mas o processo produtivo estende-se por períodos tão longos que excede o planejamento de um empreendimento privado e até mesmo o tempo de vida de um homem. O capital investido na aquisição de terras para as florestas^[j]” {na produção coletiva, esse capital se torna desnecessário e a única questão que se coloca para a comunidade é a da quantidade de solo de lavoura e de pastagens que ela pode destinar ao florestamento} “só traz um retorno que valha a pena depois de um longo período, e apenas parcialmente, pois muitas espécies de madeira só dão um retorno total em prazos^[k] de até 150 anos. Além disso, a própria produção contínua exige um estoque de madeira viva de dez até quarenta vezes maior que o volume do abate anual. Desse modo, quem não dispõe de outra fonte de renda, nem de áreas consideráveis de floresta, não tem como manter um empreendimento regular de florestamento.” (Kirchhof, [*Handbuch der landwirtschaftlichen Betriebslehre*, cit.], p. 58)

O longo tempo de produção (que inclui um tempo relativamente curto de trabalho) e, por conseguinte, a longa duração de seus períodos de rotação, tornam a silvicultura um ramo de negócios desfavorável à empresa privada e, portanto, capitalista, sendo esta última, essencialmente, empresa privada, mesmo quando o capitalista associado assume o lugar do capitalista individual. O desenvolvimento da civilização e da indústria em geral mostrou-se sempre tão enérgico na destruição de florestas que tudo o que esse mesmo desenvolvimento tem feito para a conservação e a produção de árvores é absolutamente insignificante.

Particularmente digna de nota na citação Kirchof é a seguinte passagem:

“Além disso, a própria produção contínua exige um estoque de madeira viva de dez até quarenta vezes maior que o volume do abate anual.”

Portanto, uma única rotação num período de dez a quarenta anos, ou mais.

O mesmo se aplica à pecuária. Uma parte do rebanho (estoque de gado) permanece no processo de produção, enquanto outra parte é vendida anualmente como produto. Nesse ponto, apenas uma parte do capital realiza uma rotação por ano, tal como no caso do capital fixo: da maquinaria, do gado de trabalho etc. Esse capital, embora esteja fixado no processo de produção por um período mais longo e, assim, prolongue a rotação do capital total, não constitui um capital fixo em sentido estrito.

O que aqui é chamado de estoque – uma determinada quantidade de árvores ou de gado vivos – encontra-se relativamente no processo de produção (simultaneamente como meio de trabalho e material de trabalho); conforme as condições naturais de sua reprodução, numa economia ordenada, uma parte considerável desse estoque tem sempre de estar disponível nessa forma.

Uma influência semelhante sobre a rotação é exercida por outro tipo de estoque, que é capital produtivo apenas potencialmente, mas que, em virtude da natureza dessa atividade econômica, tem de estar acumulado em maiores ou menores quantidades e, assim, precisa ser adiantado para a produção por um período mais longo, embora ele só entre gradualmente no processo ativo de produção. A esse tipo de estoque pertencem, por exemplo, o adubo, antes de ser levado ao campo, assim como os grãos, o feno etc., e aqueles estoques de meios de subsistência que entram na produção de gado.

“Uma parte considerável do capital de giro [*Betriebskapital*] está contida nos estoques da fazenda. Mas estes podem perder mais ou menos de seu valor se não forem devidamente implementadas as medidas de precaução necessárias para sua boa conservação; com efeito, uma parte dos estoques de produtos pode ser inteiramente perdida por falta de prevenção. Por essa razão, requer-se preferencialmente uma cuidadosa vigilância dos celeiros, dos silos de forragem e

feno e dos porões, bem como manter os armazéns sempre fechados, limpos e ventilados etc.; o cereal e outros frutos armazenados precisam ser adequadamente virados de tempos em tempos, e as batatas e os nabos têm de ser protegidos contra o frio, a umidade e a putrefação^[l] etc.” (Ibidem, p. 292)

“No cálculo das próprias necessidades, especialmente no que diz respeito à criação de animais, em que a distribuição tem de ser feita de acordo com o produto e a finalidade visados, é preciso ter em vista não apenas a satisfação dessas necessidades, mas também a importância de se manter um estoque para casos imprevistos. Se disso resulta que as necessidades não podem ser plenamente satisfeitas com os próprios produtos, deve-se considerar, em primeiro lugar, se essa falha não pode ser coberta com outros produtos (substitutos), ou pela compra de tais produtos por um preço mais baixo no mercado. Uma escassez de feno, por exemplo, pode ser superada com uma mistura de raízes e palha. Nesses casos, devemos ter sempre em mente o valor real e o preço de mercado dos diferentes produtos, e o consumo deve ser regulado de acordo com isso; se, por exemplo, a aveia está mais cara, enquanto a ervilha e o centeio estão relativamente mais baratos, valerá a pena, para a alimentação dos cavalos, substituir uma parte da aveia por ervilha ou centeio e vender a aveia que foi assim poupada.” (Ibidem, p. 300)

Anteriormente, na análise da formação do estoque^[m], já observamos a necessidade de dispor de uma quantidade maior ou menor de capital produtivo potencial, isto é, de meios de produção destinados à produção e que precisam existir em estoque, numa quantidade maior ou menor, para serem introduzidos pouco a pouco no processo de produção. Observou-se, então, que num dado empreendimento ou exploração de capital de determinado volume, a grandeza desse estoque de produção depende da maior ou menor dificuldade de sua renovação, da relativa proximidade dos mercados onde eles podem ser adquiridos, do desenvolvimento dos meios de transporte e de comunicação etc. Todas essas circunstâncias exercem influência sobre o mínimo de capital que tem de existir na forma de estoque produtivo e, portanto, sobre os períodos pelos quais os adiantamentos de capital precisam ser feitos e sobre o volume da massa de capital a ser adiantada de uma só vez. Esse volume^[n], que também influi na rotação, é condicionado pelo tempo mais longo ou mais curto durante o qual o capital circulante permanece imobilizado, na forma de estoque produtivo, como capital produtivo meramente potencial. Por outro lado, na medida em que esse estancamento depende da maior ou menor possibilidade de uma rápida reposição, das condições do mercado etc., ela própria deriva, por sua vez,

do tempo de curso, de circunstâncias que pertencem à esfera da circulação.

“Além disso, todos esses implementos ou acessórios, assim como instrumentos manuais, tais como peneiras, cestos, cordas, graxa para os carros, agulhas etc., precisam estar disponíveis em estoque, para reposição imediata, em quantidade inversamente proporcional à possibilidade de serem obtidos rapidamente numa localidade não muito distante. Finalmente, todos os instrumentos devem ser cuidadosamente revisados no inverno, providenciando-se de imediato as substituições e os reparos necessários para que eles estejam em condições de uso. Mas se o estoque precisa ser maior ou menor é algo determinado pelas condições locais. Onde nas imediações não se encontram artesãos para efetuar os reparos ou lojas para se adquirir os materiais necessários, será preciso manter estoques maiores do que naqueles lugares em que esses elementos são encontrados no próprio local ou em suas cercanias. Se, permanecendo iguais as condições, os estoques necessários são adquiridos de uma só vez em grandes quantidades, obtém-se geralmente a vantagem de sua compra mais barata, desde que se escolha o momento adequado para realizá-la; certamente, com isso também se subtrai do capital de giro, de uma só vez, uma soma maior, da qual a empresa nem sempre pode prescindir sem problemas.” (Ibidem, p. 301)

A diferença entre tempo de produção e tempo de trabalho admite, como vimos, casos muito diferentes. O capital circulante pode se encontrar no tempo de produção antes de entrar no processo de trabalho propriamente dito (fabricação de formas de calçados); ou ele se encontra no tempo de produção depois de ter passado pelo processo de trabalho propriamente dito (vinho, semente); ou o tempo de produção é esporadicamente interrompido pelo tempo de trabalho (lavoura, silvicultura); uma grande parte do produto apto a circular permanece incorporada no processo ativo de produção, enquanto uma parte muito menor entra na circulação anual (silvicultura e pecuária); o período mais ou menos longo durante o qual o capital circulante tem de ser investido na forma de capital produtivo potencial e, portanto, também a quantidade maior ou menor em que esse capital precisa ser desembolsado de uma só vez depende, em parte, do tipo do processo de produção (agricultura) e, em parte, da maior ou menor proximidade dos mercados etc., em suma, de circunstâncias que pertencem à esfera da circulação.

Mais adiante (Livro III), veremos a que teorias absurdas conduz, em MacCulloch, James Mill etc., a tentativa de identificar o tempo de produção, distinto do tempo de trabalho, com este último – tentativa que, por sua vez, deriva de uma falsa aplicação da teoria do valor^[o].

[p]O ciclo de rotação, que analisamos anteriormente, é dado pela duração do capital fixo adiantado no processo de produção. Assim como este último abarca uma série maior ou menor de anos, também o primeiro abarca uma série de rotações anuais do capital fixo ou de rotações repetidas desse capital durante o ano.

Na agricultura, tal ciclo de rotação surge do sistema de revezamento das culturas.

“De todo modo, não se pode admitir que a duração do tempo de arrendamento seja menor que a do ciclo do revezamento de culturas que foi introduzido, razão pela qual, no caso do sistema de rotação trienal, calcula-se esse tempo sempre com três, seis, nove. Mas quando se adota o sistema de rotação trienal com pousio, o campo é cultivado apenas quatro vezes em seis anos, semeando-se, nos anos de cultivo, cereais de inverno e de verão, e se a natureza do solo o requer ou o permita, alternam-se também trigo e centeio, cevada e aveia. Cada tipo de cereal reproduz-se, no mesmo solo, mais ou menos do que o outro, cada um tem um valor distinto e também é vendido por um preço distinto. Por isso, o rendimento do campo é, em cada ano de cultivo, diferente do rendimento dos outros anos, e também o da primeira metade do ciclo” (nos primeiros três anos) “é diferente do da segunda metade. Mesmo o rendimento médio no tempo de curso não é igual nas duas metades, uma vez que a fertilidade não depende apenas da qualidade do solo, mas também das condições climáticas em cada ano, assim como os preços dependem de circunstâncias diversas. Portanto, quando se calcula o importe^[q] do campo segundo os anos de produtividade média dos seis anos de duração do curso e segundo os preços médios vigentes nesse período, encontra-se o rendimento total por um ano tanto num como noutro tempo de curso. Mas isso não ocorre se o rendimento é calculado apenas para a metade do tempo de curso, ou seja, para três anos, porquanto nesse caso o rendimento global resultaria desigual. Disso se extrai que a duração do tempo de arrendamento no sistema de rotação trienal tenha de ser fixado em, no mínimo, seis anos. Porém, mais desejável para o arrendatário e o arrendador continua a ser que o tempo de arrendamento constitua um múltiplo do tempo de arrendamento” {sic!}^[r] “e, assim, no caso do sistema de rotação trienal, que se fixe um tempo de 12, 18 ou mais anos, em vez de 6, e, no caso do cultivo por rotações setenais, um tempo de 14 ou 28 anos, em vez de 7.” (Ibidem, p. 117-8)

{No manuscrito, Marx anotou neste lugar: “O sistema inglês de rotação de culturas. Introduzir aqui uma nota”.}^[s]

[a] No manuscrito (II, p. 77), esta seção se intitula: “c) Diferença entre tempo de trabalho e tempo de produção”. (N. T.)

- [b] Na ed. bras., Livro I, p. 408-16. (N. T.)
- [c] No manuscrito II (p. 78), esta última frase está redigida por Marx da seguinte forma: “Conforme a maior ou menor duração do tempo de produção que não consiste em tempo de trabalho prolonga-se também, em maior ou menor medida, a permanência do capital adiantado na esfera de produção, ou seja, o tempo de necessário à retomada de seu ciclo, isto é, seu *período de rotação*, o tempo durante o qual o capital tem de ser adiantado antes de retornar a seu ponto de partida, ou seja, a duração do tempo no qual ele foi adiantado”. (N. T.)
- [d] A pudlagem, processo de descarburização do ferro por meio da ação de escória ou de óxidos, foi experimentada em 1784 por Henry Cort e introduzida em 1830 por Joseph Hall. (N. T.)
- [e] Em 1856, na British Association, *sir* Henry Bessemer proferiu uma conferência sobre “*The manufacture of malleable iron and steel without fuel*”, na qual apresentou um novo processo para a transformação de ferro em aço. O método Bessemer, também chamado de *Windfrischen*, superou o método da pudlagem. (N. E. A.)
- [f] Neste parágrafo, Engels resume um trecho do manuscrito II. Reproduzimos a passagem correspondente no Apêndice 5, p. 655-7. (N. T.)
- [g] Além da fabricação de algodão e de facas, desde 1820, aproximadamente, desenvolveu-se em Massachusetts e New Hampshire, em razão de seus abundantes recursos em madeira e moinhos hidráulicos, uma diversificada indústria de artigos de madeira, entre outros, de formas de calçados, como, por exemplo, desde 1837, na Ritchie Manufacturing Company. Thomas Blanchard, de Sutton, Massachusetts, inventou em 1853 um torno especial para formas de calçados. (N. E. A.)
- [h] O livro de Kirckhof foi publicado em Dessau. (N. E. A.)
- [i] *Cultures dérobées*: culturas secundárias ou frutos intermediários que, na França, em determinadas épocas, eram plantados entre duas culturas principais. (N. E. A.)
- [j] Na primeira e na segunda edição, “solo do país” [*Landboden*] no lugar de “solo para florestas” [*Waldboden*]. (N. E. A.)
- [k] Na primeira e na segunda edição, “bosques” [*Forsten*] no lugar de “prazos” [*Fristen*]. (N. E. A.)
- [l] Na primeira e na segunda edição: “o fogo” [*Feuer*] no lugar de “a putrefação” [*Fäulnis*]. (N. E. A.)
- [m] Cf. p. 217-23. (N. T.)
- [n] No manuscrito II (p. 82): “Essa circunstância”. (N. T.)
- [o] Referência à crítica a John Ramsay MacCulloch e James Mill em *Teorias do mais-valor*, que deveria ser publicado como Livro IV de *O capital*. (N. E. A.)
- [p] No manuscrito (II, p. 83), encontra-se neste ponto o título: “d) Ciclo de rotação derivado da natureza do processo de produção. (Efeito sobre o tempo de curso do capital)”. No esboço de sumário do Livro II, Marx especificou o termo “ciclos de rotação” em dois títulos de subcapítulos: primeiramente, como “Ciclos de rotação que derivam do capital fixo” (que corresponde ao título do capítulo 9) e, mais adiante, como “O ciclo de rotação derivado de métodos especiais do processo de produção”. Cf. Apêndice 2, p. 647; ver também “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 23. Essas variantes indicam que Marx buscava uma exposição mais sistemática e abrangente da análise das circunstâncias que diferenciam a rotação do capital. Cf. MEGA-2 II/13, cit., p. 526. (N. T.)
- [q] Em Kirckhof: “rendimento” [*Ertrag*] no lugar de “importe” [*Betrag*]. (N. E. A.)
- [r] Com “sic!”, Engels chama a atenção para o fato de que o correto seria “tempo de curso”. (N. E. A.)

[s] Referência à forma inglesa da rotação de culturas, a qual, por não se prender a nenhum esquema determinado, era mais avançada que o sistema de rotação de três ou de sete lavouras. Na nota de rodapé aqui planejada, Marx provavelmente pretendia fazer uma breve menção aos problemas que o sistema inglês de arrendamento acarretam para esse método de tratamento do solo. (N. E. A.)

Capítulo 14

O tempo de curso^[a]

Todas as circunstâncias até aqui consideradas, que diferenciam os períodos de curso de distintos capitais investidos em diversos ramos da indústria e, por conseguinte, também os períodos durante os quais o capital tem de ser adiantado, surgem no interior do próprio processo de produção, assim como a distinção entre capital fixo e capital líquido, entre os períodos de trabalho etc. No entanto, o tempo de rotação do capital é igual à soma de seu tempo de produção e de seu tempo de curso ou de circulação. É evidente, por isso, que durações diversas do tempo de curso fazem com que também o tempo de rotação e, conseqüentemente, a duração do período de rotação sejam diferentes. Isso se evidencia com mais clareza quando se comparam dois investimentos de capital distintos, nos quais todas as demais circunstâncias modificadoras da rotação são iguais e apenas os tempos de curso são distintos, ou quando se toma um capital dado, com dada composição de capital fixo e líquido, dado período de trabalho etc., e apenas se deixa que os tempos de curso variem hipoteticamente.

Uma fração do tempo de curso – a mais importante relativamente – é formada pelo tempo de venda, isto é, pelo período em que o capital se encontra em estado de capital-mercadoria. De acordo com a grandeza relativa desse prazo, prolonga-se ou encurta-se o tempo de curso e, com isso, o período de rotação em geral. Também pode ocorrer que um desembolso adicional de capital se faça necessário devido a custos de armazenamento etc. Desde o início está claro que o tempo requerido para a venda de suas mercadorias prontas pode ser muito variável entre os capitalistas individuais num mesmo ramo de negócio e, portanto, não apenas para as massas de capital investidas em ramos distintos de

produção, mas também para os diferentes capitais autônomos que, na realidade, constituem apenas parcelas autonomizadas do capital total investido na mesma esfera da produção. Mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, o período de venda para o mesmo capital individual variará com as oscilações gerais que ocorram nas condições do mercado ou com suas oscilações no ramo particular de negócio. Por ora, não nos deteremos na análise desse ponto. Apenas constatamos o simples fato de que todas as circunstâncias que em geral produzem a diversidade dos períodos de rotação dos capitais investidos nos diferentes ramos de negócio têm também como consequência, quando atuam individualmente (quando, por exemplo, apresenta-se a um capitalista a ocasião de vender mais rapidamente do que seu concorrente, quando um emprega mais métodos que o outro para encurtar os períodos de trabalho etc.), uma diversidade na rotação dos diversos capitais individuais radicados no mesmo ramo de negócio.

Uma causa sempre atuante na diferenciação do tempo de venda e, portanto, no tempo de rotação em geral, é a distância que separa o mercado no qual a mercadoria é vendida de seu local de produção^[b]. Durante todo o tempo de seu traslado ao mercado, o capital encontra-se imobilizado na condição de capital-mercadoria; se a produção é por encomenda, ele permanece nesse estado até o momento da entrega; se não é por encomenda, acrescenta-se ao tempo de traslado até o mercado o tempo em que a mercadoria permanece à venda no mercado. O aperfeiçoamento dos meios de comunicação e de transporte abrevia o período de migração das mercadorias em termos absolutos, mas não suprime a diferença relativa, surgida dessa migração, entre os tempos de curso dos diferentes capitais-mercadoria, e tampouco entre diferentes frações do mesmo capital-mercadoria, que migram para diferentes mercados. Os veleiros e os navios a vapor aperfeiçoados, por exemplo, encurtam os traslados tanto no caso de portos próximos como no de portos longínquos. A diferença relativa se mantém, ainda que frequentemente diminuída. Porém, devido ao desenvolvimento dos meios de transporte e de comunicação, as diferenças relativas podem se modificar a ponto de deixar de corresponder às

distâncias naturais. Por exemplo, uma ferrovia que conecte o local de produção a um importante centro populacional situado no interior pode fazer com que a distância até um ponto que seja mais próximo mas que não disponha de conexão ferroviária, seja absoluta ou relativamente maior em comparação com a distância até o ponto naturalmente mais distante; do mesmo modo, pode ocorrer que, devido à mesma circunstância, a distância relativa entre os locais de produção e os grandes mercados seja alterada, o que explica a decadência dos velhos centros de produção e a ascensão de novos locais provocadas pela mudança nos meios de transporte e de comunicação. (Acrescente-se a isso o preço relativamente mais baixo do transporte para distâncias mais longas do que para mais curtas.) Ao mesmo tempo, com o desenvolvimento dos meios de transporte, não só se acelera a velocidade do deslocamento e, com isso, encurta-se temporalmente a distância espacial; não só se desenvolve a massa dos meios de comunicação, de modo que, por exemplo, muitos navios zarpem ao mesmo tempo para o mesmo porto e diversos trens viajem simultaneamente entre os mesmos dois pontos por ferrovias distintas, como, no decorrer da semana, por exemplo, em vários dias sucessivos, diversos navios mercantes que partem de Liverpool para Nova York, ou, em diversas horas do dia, trens de mercadorias que dirigem-se de Manchester para Londres. A velocidade absoluta – portanto, essa parte do tempo de curso – não é, decerto, alterada por esta última circunstância, supondo-se um dado desempenho dos meios de transporte. Mas quantidades sucessivas de mercadorias podem ser expedidas em períodos consecutivos mais curtos e, assim, chegar sucessivamente ao mercado, sem que se acumulem em grandes massas, como capital-mercadoria potencial, até o momento de serem efetivamente despachadas. Por isso, também o refluxo se distribui em períodos sucessivos mais curtos, de modo que uma parte dessas mercadorias é constantemente transformada em capital monetário, enquanto a outra circula como capital-mercadoria. Por meio dessa distribuição do refluxo entre vários períodos sucessivos, o tempo total de curso é abreviado e, assim, também a rotação. Primeiramente, a frequência de funcionamento dos meios de transporte – por exemplo, o número de trens numa ferrovia – aumenta à

medida que um local passa a produzir mais, convertendo-se num grande centro de produção, e na direção de um mercado já existente, portanto, voltada aos grandes centros de produção e de população, aos portos exportadores etc. Em contrapartida, essa facilidade específica do intercâmbio e a rotação acelerada do capital daí decorrente (na medida em que a rotação é condicionada pelo tempo de curso) promovem, inversamente, uma concentração acelerada do centro de produção, por um lado, e de seu mercado, por outro. Juntamente com a concentração, assim acelerada, de massas de homens e de capitais em pontos determinados, avança a concentração dessas massas de capital em poucas mãos. Ao mesmo tempo, voltam a ocorrer alterações e deslocamentos em consequência das mudanças que o avanço dos meios de comunicação provocam na localização relativa dos centros de produção e dos mercados. Um centro de produção que, por estar situado junto a uma estrada ou canal, desfrutava de uma posição privilegiada, encontra-se agora ao lado de uma única via ferroviária, que funciona apenas em intervalos relativamente grandes, enquanto outro ponto, antes completamente distante das vias principais, encontra-se agora no lugar onde várias linhas férreas se entrecruzam. A segunda localidade prospera, a primeira decai. A modificação nos meios de transporte provoca, portanto, uma diferenciação local no que diz respeito ao tempo de curso das mercadorias, às oportunidades de compra, venda etc., ou distribui de outro modo as diferenciações locais já existentes. A importância dessa circunstância para a rotação do capital se mostra nos litígios dos representantes comerciais e industriais de várias localidades com as direções das empresas ferroviárias. (Ver, por exemplo, o supracitado Livro Azul do Railway Committee.^[c])

Todos os ramos de produção que, pela natureza de seu produto, orientam-se principalmente ao mercado local, como as cervejarias, desenvolvem-se em sua máxima dimensão em grandes centros populacionais. A rotação mais rápida do capital compensa aqui, em parte, o encarecimento de muitas condições da produção, dos terrenos onde se erguem as fábricas etc.

Se, por um lado, com o progresso da produção capitalista, o desenvolvimento dos meios de transporte e de comunicação abrevia o tempo de curso para uma quantidade dada de mercadorias, esse mesmo progresso e a possibilidade dada com o referido desenvolvimento provocam, inversamente, a necessidade de trabalhar para mercados cada vez mais distantes – numa palavra, para o mercado mundial. A massa das mercadorias que se encontram em deslocamento, sendo transportadas até pontos distantes, cresce enormemente e, com ela, tanto em termos absolutos quanto relativos, a parte do capital social que, constantemente e por períodos mais longos, encontra-se no estágio do capital-mercadoria, no interior do tempo de curso. Com isso também cresce, ao mesmo tempo, a parte da riqueza social que, em vez de servir de meio direto de produção, é investida em meios de transporte e de comunicação e no capital fixo e circulante requerido para o funcionamento desses meios.

A mera duração relativa da viagem da mercadoria desde o local de produção até o mercado provoca uma diferença não só na primeira parte do tempo de curso, a do tempo de venda, mas também na segunda parte, a da reconversão do dinheiro em elementos do capital produtivo, ou seja, a do tempo de compra. Suponhamos, por exemplo, que as mercadorias sejam enviadas para a Índia. Digamos que essa operação dure quatro meses e que o tempo de venda seja = 0, isto é, que a mercadoria seja enviada logo após a realização do pedido e seja paga ao representante do produtor no momento da entrega. O reembolso do dinheiro (não importa aqui a forma como ele é reembolsado) dura outros quatro meses. Transcorrem, assim, um total de oito meses antes que o mesmo capital possa voltar a funcionar como capital produtivo e, com isso, a mesma operação possa ser reiniciada. As diferenças assim provocadas na rotação constituem um dos fundamentos materiais dos diversos prazos de crédito, assim como o comércio ultramarino, por exemplo, em Veneza e Gênova constitui, em geral, uma das fontes do sistema de crédito propriamente dito.

“A crise de 1847 propiciou à comunidade bancária e mercantil daquela época reduzir o prazo da Índia e da China” (a data de vencimento das letras de câmbio trocadas entre esses países e a Europa) “de dez meses a prazo para seis meses à vista, e o período de vinte anos, com sua

aceleração dos deslocamentos e a introdução do telégrafo, [...] torna necessária [...] agora uma redução ulterior de seis meses à vista para quatro meses a prazo, como um primeiro passo para chegar a quatro meses à vista. A viagem de um veleiro de Calcutá para Londres, contornando o Cabo da Boa Esperança, dura, em média, menos de 90 dias. Um prazo de quatro meses à vista seria igual a um prazo de, digamos, 150 dias. O prazo atual de seis meses é igual a um prazo de, digamos, 210 dias.” (*London Economist*, 16 jun. 1866)

Em contrapartida:

“O prazo brasileiro continua a ser de dois e três meses à vista, letras da Antuérpia” (a Londres) “vencem em três meses a prazo, e mesmo Manchester e Bradford emitem letras a Londres com vencimento em três meses a prazo ou em intervalos ainda maiores. Por consentimento tácito, é oferecida ao comerciante uma oportunidade suficiente de realizar sua mercadoria, certamente não antes, mas num prazo razoável após o vencimento das letras emitidas contra ele. Nesse sentido, o prazo atual para as letras indianas não pode ser considerado excessivo. Considerando-se que a maior parte dos produtos indianos que chegam a Londres é vendida em três meses, esse prazo não pode – se no cálculo é incluído o tempo necessário para a efetivação das vendas – ser menor do que cinco meses, ao passo que outros cinco meses transcorrem (em média) entre o momento da aquisição na Índia e a entrega do produto no depósito inglês. Temos, aqui, um período de dez meses, ao mesmo tempo em que o prazo das letras emitidas contra as mercadorias não ultrapassa sete meses.” (Ibidem, 30 jun. 1866)

“Em 2 de julho de 1866, cinco grandes bancos londrinos, negociando principalmente com a Índia e a China, e o parisiense Comptoir d’Escompte, noticiaram que, a partir de 1º de janeiro de 1867, suas sucursais e agências orientais só comprarão e venderão letras de câmbio por um prazo que não ultrapasse quatro meses à vista.” (Ibidem, 7 jul. 1866)

No entanto, essa redução fracassou e teve de ser abandonada. {Desde então, o canal do Suez^[d] revolucionou tudo isso.}

É evidente que, com o tempo mais longo de curso das mercadorias, aumenta o risco de uma variação de preços no mercado de venda, uma vez que se estende o período no qual tal variação pode ocorrer.

Quando o pagamento não é feito de imediato e com dinheiro vivo, os diferentes prazos de pagamento na compra e na venda geram diferenças no tempo de curso, em parte individualmente, entre os diversos capitais singulares do mesmo ramo de negócio, em parte entre diversos ramos de acordo com os prazos de vencimento usuais em cada um deles. Não nos ocuparemos, aqui, com esse ponto, cuja importância refere-se ao sistema de crédito.

Diferenças no tempo de rotação também derivam do volume dos

contratos de entrega, e este aumenta com o volume e a escala da produção capitalista. O contrato de entrega, como transação entre comprador e vendedor, é uma operação que diz respeito ao mercado, à esfera da circulação. Essas diferenças no tempo de rotação surgem, portanto, da esfera da circulação, porém repercutem diretamente sobre a esfera da produção e o fazem mesmo que desconsideremos todos os prazos de pagamento e condições de crédito, ou seja, também no pagamento imediato em dinheiro. Carvão, algodão, fio etc. são, por exemplo, produtos discretos. Todo dia fornecem sua quantidade de produto acabado. Mas se o dono de uma fiação ou o proprietário de minas se compromete a fornecer quantidades de produtos que requerem, digamos, um período de quatro ou seis semanas consecutivas de jornadas de trabalho, isso equivale, no que se refere ao intervalo em que é preciso adiantar capital, a introduzir nesse processo um período contínuo de trabalho de quatro ou seis semanas. Aqui se pressupõe, naturalmente, que a massa inteira de produto pedida deve ser entregue de uma só vez, ou que só seja paga depois de a entrega ter sido plenamente efetuada. Assim, considerada separadamente, cada jornada forneceu sua quantidade determinada de produto acabado. Mas essa quantidade acabada é sempre apenas uma parte da quantidade que, segundo o contrato, deve ser entregue. Nesse caso, embora a parte acabada das mercadorias pedidas não se encontre mais no processo de produção, ela se encontra no depósito como capital puramente potencial.

Passemos agora ao segundo período do tempo de curso: o tempo de compra ou o período em que o capital se reconverte de forma-dinheiro em elementos do capital produtivo. Durante essa época, o capital tem de permanecer imóvel por um tempo maior ou menor em seu estado de capital monetário, de modo que certa parcela do capital total adiantado tem de se encontrar continuamente no estado de capital monetário, embora essa parcela consista em elementos constantemente variáveis. Num determinado negócio, por exemplo, é preciso que do capital total adiantado existam $n \times £100$ na forma de capital monetário, de maneira que, enquanto todos os componentes dessas $n \times £100$ se transformam continuamente em capital produtivo, esta soma volte a se completar, de modo igualmente contínuo,

por meio do influxo proveniente da circulação, do capital-mercadoria realizado. Uma parcela determinada de valor do capital adiantado encontra-se, assim, constantemente no estado de capital monetário, ou seja, numa forma que não pertence à sua esfera de produção, mas à sua esfera de circulação.

Vimos anteriormente que o prolongamento do tempo provocado pela distância do mercado – tempo no qual o capital se desloca na forma de capital-mercadoria – provoca diretamente um retorno atrasado do dinheiro e, portanto, também atrasa a transformação do capital de capital monetário em capital produtivo.

Além disso, vimos anteriormente (cap. 6) como, no que diz respeito à aquisição de mercadorias, o tempo de compra, a maior ou menor distância em relação às principais fontes de abastecimento de matéria-prima, torna necessário adquirir essa matéria-prima para períodos mais longos e mantê-las sempre prontas para uso na forma de estoque produtivo, ou seja, de capital produtivo latente ou potencial; que, portanto, essa distância, mantendo-se inalterada a escala da produção, aumenta tanto a massa do capital que precisa ser adiantada de uma só vez como o tempo pelo qual ela tem de ser adiantada.

Semelhante é o efeito, em diversos ramos de negócio, dos períodos – mais longos ou mais curtos – nos quais massas consideráveis de matéria-prima são lançadas no mercado. Assim, por exemplo, a cada três meses se realizam em Londres grandes leilões de lã, que dominam o mercado desse produto, enquanto o mercado algodoeiro se renova totalmente, de uma colheita a outra, de modo contínuo, ainda que nem sempre uniforme. Tais períodos determinam os principais prazos de aquisição dessas matérias-primas e também atuam, em particular, sobre as aquisições especulativas, que, por sua vez, condicionam adiantamentos mais longos ou mais curtos nesses elementos de produção, exatamente do mesmo modo como a natureza das mercadorias produzidas condiciona a duração mais longa ou mais curta da retenção especulativa e intencional do produto na forma de capital-mercadoria potencial.

“Em certa medida, o agricultor precisa ser também um especulador e, dessa forma, postergar a venda de seus produtos se as condições do momento assim o recomendarem [...].”

Seguem algumas regras gerais.

“Contudo, na venda dos produtos tudo depende fundamentalmente da pessoa, do próprio produto e da localidade. Quem quer que, por destreza e sorte (!), esteja provido de suficiente capital de giro não será repreendido se mantiver sua colheita armazenada durante um ano, quando os preços estiverem inabitualmente baixos; em contrapartida, alguém que careça de capital de giro ou seja totalmente desprovido (!) de espírito especulativo tentará obter os preços médios correntes e terá de vender tão logo e sempre que se lhe apresente a oportunidade para tanto. Manter a lã no depósito por mais de um ano dificilmente terá outro efeito do que deteriorá-la, ao passo que cereais e sementes oleaginosas podem ser armazenados por alguns anos sem detrimento de suas propriedades nem de sua qualidade. Tais produtos, habitualmente sujeitos a grandes altas e baixas em curtos intervalos, como, por exemplo, as sementes oleaginosas, o lúpulo, as dipsacáceas e similares, podem ser vantajosamente armazenados durante os anos em que seus preços de venda estão muito abaixo dos preços de produção. Onde a demora se mostra menos possível é no caso dos objetos que ocasionam custos diários de manutenção, como o gado de engorda, ou que estão sujeitos à decomposição, como frutas, batatas etc. Em muitas regiões, o preço de um produto atinge seu nível mínimo em certas estações, e seu máximo em outras; assim, por exemplo, em muitos lugares o preço do cereal é, em média, mais baixo na época do dia de São Martinho do que entre o Natal e a Páscoa. Ademais, em muitas regiões há diversos produtos que só se pode vender bem em determinadas épocas, como ocorre, por exemplo, com a lã naqueles mercados situados em lugares onde o comércio desse produto costuma sofrer paralisações etc.” (Kirchhof, [*Handbuch der landwirtschaftlichen Betriebslehre*,] cit., p. 302)

Na análise da segunda metade do tempo de curso, na qual o dinheiro se reconverte nos elementos do capital produtivo, entra em consideração não só essa conversão, considerada em si mesma, não só o tempo que o dinheiro leva para refluir, segundo a distância do mercado em que o produto é vendido, mas também, e sobretudo, o volume em que uma parcela do capital adiantado tem de encontrar-se constantemente sob a forma-dinheiro, no estado de capital monetário.

Abstraindo de toda especulação, o volume das aquisições daquelas mercadorias que precisam estar constantemente disponíveis como estoque produtivo depende das épocas de renovação desse estoque, portanto, de circunstâncias que, por sua vez, dependem das condições do mercado e que, por isso, são diferentes para diferentes matérias-primas etc.; aqui é necessário, portanto, que de tempos em tempos sejam adiantadas somas

consideráveis de dinheiro. O dinheiro reflui, conforme a rotação do capital, com maior ou menor velocidade, porém sempre de forma fracionada. Uma parte dele, a saber, a parte reconvertida em salários, volta a ser gasta com a mesma constância, em intervalos relativamente curtos. Mas outra parte, aquela que se reconverte em matéria-prima etc., deve acumular-se por períodos mais longos, como fundo de reserva, seja para compras, seja para pagamentos. Ela existe, por isso, na forma de capital monetário, embora varie o volume em que existe como tal.

No capítulo seguinte, veremos como outras circunstâncias, sejam elas originadas do processo de produção ou do de circulação, requerem que uma determinada porção do capital adiantado preexistam em forma-dinheiro. Mas devemos observar, em geral, que os economistas têm uma grande propensão a se esquecer não só de que uma parte do capital necessário num negócio percorre constantemente, de modo alternado, as três formas de capital monetário, capital produtivo e capital-mercadoria, mas que diferentes porções desse capital assumem constantemente e ao mesmo tempo essas formas, ainda que a grandeza relativa de tais porções varie constantemente. A parte de que os economistas se esquecem é aquela que existe constantemente como capital monetário, embora justamente essa circunstância seja de grande necessidade para a compreensão da economia burguesa e, por isso, manifesta-se também como tal no terreno prático.

[a] No manuscrito (II, p. 84), esta seção se intitula: “e) Diferenças no tempo de curso”. (N. T.)

[b] Na primeira e na segunda edição: “local de venda” [*Verkaufsplatz*] no lugar de “local de produção” [*Produktionsplatz*]. (N. E. A.)

[c] Cf. p. 231. (N. T.)

[d] Canal artificial entre o Mediterrâneo e o mar Vermelho, fundado em 1869. No século XIX, sua utilização encurtou em 24 dias o tempo de navegação de um navio a vapor entre Londres e Bombai. (N. E. A.)

Capítulo 15

Efeito do tempo de rotação sobre a grandeza do adiantamento de capital^[a]

Neste capítulo, bem como no capítulo 16, tratamos da influência do tempo de rotação sobre a valorização do capital.

Tomemos o capital-mercadoria produzido por um período de trabalho de, por exemplo, nove semanas. Se abstraímos, por um momento, da parte de valor do produto que lhe é acrescentada pela depreciação média do capital fixo, assim como do mais-valor que lhe é acrescentado durante o processo de produção, o valor desse produto é igual ao valor do capital líquido adiantado para sua produção, isto é, ao valor do salário e das matérias-primas e materiais auxiliares consumidos em sua produção. Seja esse valor = £900, de modo que o desembolso semanal seja de £100. O tempo periódico de produção, que aqui coincide com o período de trabalho, é, portanto, de nove semanas. Nesse caso, é indiferente se aqui supomos um período de trabalho para um produto contínuo ou um período contínuo de trabalho para um produto discreto, desde que a quantidade de produto discreto levada de uma só vez ao mercado custe nove semanas de trabalho. Digamos que o tempo de curso dure três semanas, e que o período inteiro de rotação seja, portanto, de doze semanas. Transcorridas nove semanas, o capital produtivo adiantado se transformou em capital-mercadoria, mas agora permanece por três semanas no período de circulação. Assim, o novo prazo de produção só poderia recomeçar no início da 13^a semana, e a produção ficaria paralisada por três semanas, ou seja, por $\frac{1}{4}$ do período inteiro de rotação. Uma vez mais, é indiferente se pressupomos que esse prazo dure, em média, até a mercadoria ser vendida, ou que ele seja condicionado pela distância do mercado ou pelos prazos de pagamento para

a mercadoria vendida. A cada três meses, a produção estaria paralisada por 3 semanas, ou seja, durante o ano, $4 \times 3 = 12$ semanas = três meses = $\frac{1}{4}$ do período de rotação anual. Se, por conseguinte, a produção deve ser contínua e efetuar-se semanalmente, há apenas duas possibilidades.

A primeira consiste em reduzir a escala da produção, de modo que £900 bastem para manter o trabalho em operação, tanto durante o período de trabalho como durante o tempo de curso da primeira rotação. Com a 10^a semana inaugura-se, então, um segundo período de trabalho e, portanto, também um período de rotação, antes que o primeiro período de rotação esteja concluído, pois o período de rotação é de doze semanas, e o período de trabalho é de nove semanas. £900, distribuídas por doze semanas, são £75 semanais. Antes de tudo, está claro que tal escala reduzida do negócio pressupõe dimensões modificadas do capital fixo, ou seja, geralmente, uma redução do investimento no negócio. Em segundo lugar, é questionável se essa redução pode ocorrer em geral, pois em cada negócio existe, na proporção do desenvolvimento de sua produção, um mínimo normal de investimento de capital abaixo do qual o negócio individual perde sua competitividade. Esse próprio mínimo normal aumenta constantemente com o desenvolvimento capitalista da produção, não sendo, pois, algo fixo. Mas entre o normal mínimo dado em cada caso e o normal máximo em constante ampliação encontram-se inúmeros graus intermediários – uma zona média que admite graus muito distintos de investimento de capital. No interior dos limites dessa zona média também pode ocorrer, portanto, uma redução, cujo limite é o próprio normal mínimo dado em cada caso. Quando há interrupções da produção, saturação dos mercados, encarecimento da matéria-prima etc., ocorre, sobre a base dada de capital fixo, uma limitação do desembolso normal de capital circulante, em parte mediante o prolongamento do tempo de trabalho, em parte mediante sua intensificação. Em negócios que desde o início devem contar com tais oscilações, recorre-se, em parte, aos meios supramencionados e, em parte, ao emprego simultâneo de um número maior de trabalhadores, juntamente com a aplicação de reservas de capital fixo, por exemplo, de locomotivas de reserva no caso de ferrovias etc. **Mas aqui, como pressupomos condições**

normais, essas oscilações anormais permanecem fora de consideração.

Para que a produção seja contínua, o desembolso do mesmo capital circulante é distribuído por um intervalo de tempo maior, por doze semanas, em vez de nove. Em cada fração de tempo dada funciona, portanto, um capital produtivo reduzido; a parte líquida do capital produtivo é reduzida de 100 para 75, ou seja, em $\frac{1}{4}$. A soma total em que se reduz o capital produtivo que funciona durante o período de trabalho de nove semanas é $= 9 \times 25 = \text{£}225$, ou seja, $\frac{1}{4}$ das $\text{£}900$. Mas a proporção entre o tempo de curso e o período de rotação é, de qualquer forma, $\frac{3}{12} = \frac{1}{4}$. Disso se segue, portanto, que se a produção não deve ser interrompida durante o tempo de curso do capital produtivo transformado em capital-mercadoria; se, ao contrário, ela deve prosseguir de forma simultânea e contínua, semana após semana, e se não se dispõe de nenhum capital circulante especial para essa finalidade, esta só pode ser atingida mediante uma redução do ritmo da produção [*Produktionsbetrieb*], uma restrição do componente líquido do capital produtivo em funcionamento. A parte circulante de capital assim liberada para a produção durante o tempo de curso está para a totalidade do capital líquido adiantado tal como o tempo de curso está para o período de rotação. Isso, como já observamos, só vale para ramos de produção nos quais o processo de trabalho é realizado semana após semana, na mesma escala, e no qual, portanto, não se faz necessário o desembolso de somas variáveis de capital durante os diversos períodos de trabalho, como é o caso da agricultura.

Agora suponhamos, inversamente, que a natureza do negócio exclua uma redução da escala da produção e, assim, também do capital líquido que deve ser adiantado semanalmente, de modo que a continuidade da produção só possa ser obtida por meio de um capital líquido adicional, que, no caso aqui exposto, é de $\text{£}300$. Durante o período de rotação de doze semanas são sucessivamente adiantadas $\text{£}1.200$, das quais $\text{£}300$ constituem uma quarta parte, do mesmo modo que três semanas são a quarta parte de doze. Após o período de trabalho de nove semanas, o valor de capital de $\text{£}900$ passou da forma de capital produtivo para a de capital-mercadoria. Seu período de trabalho está concluído, mas não pode ser reiniciado com o mesmo capital.

Durante as três semanas em que permanece na esfera da circulação, em que funciona como capital mercantil, ele se encontra, em relação ao processo de produção, no mesmo estado em que se encontraria se não existisse em absoluto. Desconsideremos aqui todas as relações de crédito e, assim, suponhamos que o capitalista opera unicamente com seu próprio capital. Mas enquanto o capital adiantado para o primeiro período de trabalho, uma vez concluído o processo de produção, mantém-se por três semanas no processo de circulação, encontra-se em operação um capital de £300, desembolsado de forma adicional, de modo que a continuidade da produção não é interrompida.

Sobre isso, cabe observar aqui o seguinte:

Primeiro. O período de trabalho do capital de £900 inicialmente adiantado está concluído após nove semanas, e esse capital não reflui antes de outras três semanas, portanto, apenas no começo da 13^a semana. Mas um novo período de trabalho é imediatamente inaugurado com o capital adicional de £300. É precisamente assim que a continuidade da produção é estabelecida.

Segundo. As funções do capital originário de £900 e do novo capital de £300 que é adicionado ao fim do primeiro período de trabalho de nove semanas e que, assim, inaugura ininterruptamente o segundo período de trabalho após a conclusão do primeiro, estão – ou pelo menos poderiam estar – separadas de maneira precisa no primeiro período de rotação, ao passo que, pelo contrário, entrecruzam-se no percurso do segundo período.

Representemo-nos o caso concretamente:

Primeiro período de rotação de doze semanas^[b]. Primeiro período de trabalho de nove semanas: a rotação do capital aqui adiantado completa-se no início da 13^a semana. Durante as últimas três semanas, funciona o capital adicional de £300, inaugurando o segundo período de trabalho de nove semanas.

Segundo período de rotação. No começo da 13^a semana, £900 retornaram e estão aptas a começar uma nova rotação. Mas o segundo período de trabalho já foi iniciado pelas £300 adicionais na 10^a semana; no começo da 13^a semana, por meio dessa mesma soma adicional, foi

completado $\frac{1}{3}$ do período de trabalho, que transformou as £300 de capital produtivo em produto. Como para a finalização do segundo período de trabalho são necessárias apenas mais seis semanas, no processo de produção desse período não podem entrar mais que $\frac{2}{3}$ do capital de £900 que retornou, ou seja, apenas £600. Das £900 iniciais foi liberada a soma de £300 para desempenhar o mesmo papel que o capital de £300 adicionado desempenhara no primeiro período de trabalho. Ao término da sexta semana do segundo período de rotação, o segundo período de trabalho estará concluído. O capital de £900 nele investido reflui após três semanas, ou seja, ao final da 9ª semana do segundo período de rotação de doze semanas. Durante as três semanas de seu tempo de curso, entra em ação o capital de £300 que foi liberado. Com isso, tem início o terceiro período de trabalho de um capital de £900, na sétima semana do segundo período de rotação, ou seja, na 19ª semana do ano.

Terceiro período de rotação. Ao fim da nona semana do segundo período de rotação, tem-se um novo refluxo de £900. Mas o terceiro período de trabalho já começou na sétima semana do período de rotação anterior, e já se passaram seis semanas. Ele só dura, portanto, por mais três semanas. Das £900 que refluíram, apenas £300 entram no processo de produção. O 4º período de trabalho completa as nove semanas restantes desse período de rotação e, assim, o quarto período de rotação e o 5º de trabalho começam simultaneamente com a 37ª semana do ano.

Para simplificar o cálculo, suponhamos: período de trabalho, cinco semanas; tempo de curso, cinco semanas; portanto, um período de rotação de dez semanas: calculando-se o ano em cinquenta semanas e o desembolso de capital por semana no valor de £100. O período de trabalho exige, assim, um capital líquido de £500, e o tempo de circulação, um capital adicional de outras £500. Os períodos de trabalho e os tempos de rotação se apresentam, então, da seguinte maneira:

Período de trabalho	Semanas	Mercadorias (em £)	Retorno
1º	1ª-5ª	500	Fim da 10ª semana
2º	6ª-10ª	500	Fim da 15ª semana

3º	11ª-15ª	500	Fim da 20ª semana
4º	16ª-20ª	500	Fim da 25ª semana
5º	25ª-30ª ^[c]	500	Fim da 30ª semana

etc.

Se o tempo de curso é = 0, de modo que o período de rotação equivale ao de trabalho, então o número de rotações é igual ao de períodos de trabalho no ano. Num período de trabalho que dure 5 semanas teremos, portanto, $50/5$ semanas = 10 rotações, e o valor do capital rodado no ano será = $500 \times 10 = 5.000$. Na tabela, em que supomos um tempo de curso de 5 semanas, o valor total das mercadorias produzidas anualmente é de £5.000, das quais, porém, $1/10 = £500$ se encontram sempre na forma de capital-mercadoria e só refluem depois de 5 semanas. Ao término do ano, o produto do 10º período de trabalho (46ª-50ª semana de trabalho) terá completado apenas a metade de seu tempo de rotação, uma vez que seu tempo de curso se realizará nas primeiras cinco semanas do ano seguinte.

Consideremos ainda um terceiro exemplo: período de trabalho, seis semanas; tempo de curso, três semanas; adiantamento semanal no processo de trabalho, £100.

Primeiro período de trabalho: 1ª-6ª semana. Ao final da 6ª semana, um capital-mercadoria de £600, o qual retorna ao fim da 9ª semana.

Segundo período de trabalho: 7ª-12ª semana. Durante as semanas 7ª a 9ª, adianta-se um capital adicional de £300. Ao término da 9ª semana, tem-se um refluxo de £600. Deste valor, £300 são adiantadas nas semanas 10ª a 12ª; ao fim da 12ª semana, portanto, dispõe-se de £300 em dinheiro e de £600 em capital-mercadoria, que retornará ao término da 15ª semana.

Terceiro período de trabalho: 13ª-18ª semana. Durante as semanas 13ª a 15ª, adiantam-se as £300 mencionadas anteriormente; em seguida, ocorre um refluxo de £600, das quais £300 são adiantadas para as semanas 16ª a 18ª. Ao fim da 18ª semana, dispõe-se de £300 em dinheiro e £600 em capital-mercadoria, que refluirá ao término da 21ª semana^[d]. **(Uma exposição mais detalhada desse caso encontra-se no item II, mais**

adiante.)

Assim, em nove períodos de trabalho (= 54 semanas), produzem-se mercadorias no valor de $600 \times 9 = \text{£}5.400$. Ao término do 9º período de trabalho, o capitalista possui $\text{£}300$ em dinheiro e $\text{£}600$ em mercadorias, que ainda não concluíram seu tempo de curso.

Ao comparar esses três exemplos, vemos, primeiramente, que só no segundo deles ocorre um revezamento sucessivo do capital I de $\text{£}500$ e do capital adicional II, também de $\text{£}500$, de tal modo que essas duas parcelas de capital se movem separadas uma da outra, mas isso apenas porque aqui se parte do pressuposto absolutamente excepcional de que o período de trabalho e o tempo de curso constituem duas metades iguais do período de rotação. Em todos os demais casos, seja qual for a desigualdade entre os dois períodos do período de rotação, os movimentos dos dois capitais se entrecruzam, como nos exemplos I e II, já a partir do segundo período de rotação. O capital adicional II constitui, com uma parcela do capital I, o capital que funciona no segundo período de rotação, ao passo que o resto do capital I é liberado para exercer a função originária do II. Nesse caso, o capital ativo durante o tempo de curso do capital-mercadoria não é idêntico ao capital II, originariamente adiantado para esse fim, mas é igual a ele em valor e constitui a mesma alíquota do capital total adiantado.

Em segundo lugar, o capital que funcionou durante o período de trabalho permanece imóvel durante o tempo de curso. No segundo exemplo, o capital funciona durante as cinco semanas do período de trabalho e permanece inativo durante as cinco semanas do tempo de curso. Desse modo, o tempo total durante o qual o capital I permanece inativo, no transcurso do ano, é de um semestre. **Durante esse tempo, quem atua é o capital adicional II, que, no caso presente, também permanece ocioso por meio ano.** Mas o capital adicional requerido para manter a continuidade da produção durante o tempo de curso não está determinado pelo volume total, ou pela soma dos tempos de curso durante o ano, mas apenas pela proporção entre o tempo de curso e o período de rotação. (Aqui supomos, naturalmente, que todas as rotações se efetuam sob as mesmas condições.) No caso II, por exemplo, são necessárias $\text{£}500$ de capital adicional, não $\text{£}2.500$. Isso se deve

simplesmente pelo fato de que o capital adicional ingressa na rotação tanto quanto o capital que foi inicialmente adiantado e, portanto, tanto quanto o outro, repõe sua massa pelo número de suas rotações.

Em terceiro lugar, que o tempo de produção seja mais longo que o tempo de trabalho não altera em nada as circunstâncias aqui consideradas. Com isso, é verdade que os períodos totais de rotação se prolongam, mas essa rotação prolongada não torna necessário um capital adicional para o processo de trabalho. O capital adicional tem a única finalidade de preencher as lacunas que o tempo de curso faz surgir no processo de trabalho; portanto, ele deve proteger a produção apenas daquelas perturbações que têm origem no tempo de curso; as perturbações surgidas das próprias condições da produção devem ser compensadas de outro modo, que não examinaremos aqui. Há indústrias, ao contrário, em que o trabalho é realizado apenas de maneira intermitente, por encomenda, e onde, portanto, podem ocorrer interrupções entre os períodos de trabalho. Em tais indústrias, a necessidade do capital adicional desaparece *pro tanto* [na mesma medida]. **Por outro lado, na maior parte dos casos de trabalho sazonal também está dado certo limite para o tempo de refluxo. O mesmo trabalho não pode ser reiniciado com o mesmo capital no ano seguinte se, nesse ínterim, o tempo de circulação desse capital não transcorreu por completo. Em contrapartida, o tempo de curso também pode ser mais breve que o intervalo entre um período de produção e o seguinte. Nesse caso, o capital permanece inativo, a não ser que, nesse intervalo, ele seja aplicado de outra maneira.**

Em quarto lugar, o capital adiantado para um período de trabalho, por exemplo, as £600 no exemplo III, são investidas, em parte, em matérias-primas e materiais auxiliares, em estoque produtivo para o período de trabalho, em capital circulante constante, e, em parte, em capital circulante variável, em pagamento do próprio trabalho. A parte desembolsada em capital circulante constante pode não existir sob a forma de estoque produtivo durante o mesmo intervalo; por exemplo, é possível que não se disponha de matéria-prima para todo o período de trabalho, que só se obtenha carvão a cada duas semanas. Contudo, porque aqui o crédito

continua excluído^[e], essa parte do capital, não estando à mão sob a forma de estoque produtivo, terá de permanecer disponível sob a forma de dinheiro para, se necessário, ser transformada em estoque produtivo. Esse fato não altera em nada a grandeza do valor de capital circulante constante adiantado para as seis semanas. Ao contrário – abstraindo da reserva monetária para os gastos imprevistos, do fundo de reserva propriamente dito destinado à compensação de perturbações –, os salários são pagos em períodos mais curtos, a maioria das vezes semanalmente. Caso, portanto, o capitalista não obrigue o trabalhador a fazer adiantamentos maiores de seu trabalho, ele precisará dispor do capital necessário para o pagamento dos salários. Uma parte do capital que reflui tem de ser retida em forma-dinheiro para o pagamento do trabalho, enquanto a outra parte pode ser transformada em estoque produtivo.

O capital adicional se divide exatamente da mesma maneira que o capital originário. Mas o que o diferencia do capital I é que^[f] (desconsiderando as relações de crédito), a fim de que esteja disponível para seu próprio período de trabalho, ele já precisa ser adiantado durante todo o transcurso do primeiro período de trabalho do capital I, período no qual ele não ingressa. Durante esse tempo ele pode, ao menos parcialmente, ser transformado em capital circulante constante, adiantado para o período inteiro de rotação. Em que medida ele adota essa forma ou permanece imobilizado na forma de capital-mercadoria adicional, até o momento em que essa metamorfose se torne necessária, é algo que dependerá, em parte, das condições particulares de produção vigentes em determinados ramos de negócio, em parte, de circunstâncias locais e, em parte, de oscilações nos preços das matérias-primas etc. Quando consideramos o capital social total, vemos que uma porção mais ou menos significativa desse capital adicional sempre permanecerá, por um longo tempo, no estado de capital monetário. Já a parte do capital II que se deve adiantar para o pagamento dos salários, ao contrário, só é convertida em força de trabalho gradualmente, à medida que transcorram e sejam pagos os períodos de trabalho mais curtos. Portanto, essa parte do capital II está disponível, sob a forma de capital monetário, durante toda a extensão do período de

trabalho, até que, por sua conversão em força de trabalho, ela passa a exercer a função de capital produtivo.

Esse ingresso do capital adicional requerido para a conversão do tempo de curso do capital I em tempo de produção não só aumenta a grandeza do capital adiantado e a extensão do tempo pelo qual o capital total é necessariamente adiantado como também aumenta especificamente a parte do capital adiantado que existe como reserva monetária, a parte que, por conseguinte, encontra-se no estado de capital monetário e reveste a forma de capital monetário potencial.

Isso também ocorre, tanto no que diz respeito ao adiantamento sob a forma de estoque produtivo como àquele sob a forma de reserva monetária, quando a divisão do capital em duas partes, requerida pelo tempo de curso – de um lado, o capital para o primeiro período de trabalho e, de outro, o capital de substituição [*Ersatzkapital*] para o tempo de curso –, realiza-se por meio não do incremento do capital desembolsado, mas da redução da escala da produção. Nesse caso, o capital fixado em forma-dinheiro aumenta ainda mais em relação à escala da produção.

O que se obtém com essa divisão do capital em capital produtivo originário e capital adicional é, em geral, a sucessão ininterrupta dos períodos de trabalho, o funcionamento constante, como capital produtivo, de uma parte igual do capital adiantado.

Vejam os exemplos II. O capital que se encontra constantemente no processo de produção é de £500. Como o período de trabalho = cinco semanas, durante cinquenta semanas (que aqui consideramos como um ano) ele trabalha dez vezes. Assim, abstraindo do mais-valor, o produto será de $10 \times 500 = £5.000$. Do ponto de vista do capital que opera de forma direta e ininterrupta no processo de produção – de um valor de capital de £500 –, o tempo de curso parece ter sido, portanto, completamente extinto. O período de rotação coincide com o de trabalho, e supõe-se o tempo de curso = 0.

Se, ao contrário, o capital de £500 fosse regularmente paralisado em sua atividade produtiva pelo tempo de curso de cinco semanas, de modo que ele só voltasse a estar apto à produção depois de concluído o período

de rotação de dez semanas, nas cinquenta semanas do ano teríamos, então, cinco rotações de dez semanas cada uma, rotações que compreenderiam cinco períodos de produção de cinco semanas cada um, ou seja, um total de 25 semanas de produção com um produto total de $5 \times 500 = \text{£}2.500$; cinco tempos de curso de cinco semanas cada um, isto é, também um tempo de curso total de 25 semanas. Se dizemos que o capital de $\text{£}500$ efetuou cinco rotações no ano, é patente que, durante a metade de cada período de rotação, esse capital de $\text{£}500$ não funcionou em absoluto como capital produtivo e que, no fim das contas, ele só funcionou durante uma metade do ano, mas de modo algum durante a outra metade.

Em nosso exemplo, no decorrer desses cinco tempos de curso entra em funcionamento o capital de substituição de $\text{£}500$ e, com isso, a rotação aumenta de $\text{£}2.500$ para $\text{£}5.000$. Mas agora o montante do capital adiantado é, do mesmo modo, $\text{£}1.000$, em vez de $\text{£}500$. Dividindo-se 5.000 por 1.000 , o resultado é cinco. Portanto, no lugar das dez rotações, temos cinco. E é assim que, de fato, o cálculo é efetuado. Mas quando se diz, então, que o capital de $\text{£}1.000$ realizou cinco rotações no ano, apaga-se nos crânios ociosos dos capitalistas a lembrança do tempo de curso e forma-se a confusa representação de que esse capital, durante suas cinco rotações sucessivas, teria funcionado continuamente no processo de produção. Mas se dizemos que esse capital de $\text{£}1.000$ efetuou cinco rotações, nisso está incluído tanto o tempo de curso como o de produção. Na realidade, se $\text{£}1.000$ tivessem efetivamente operado de modo contínuo, o produto teria de ser, de acordo com nossos pressupostos, de $\text{£}10.000$, e não de $\text{£}5.000$. **Mas para ter $\text{£}1.000$ continuamente no processo de produção, também seria necessário, então, um adiantamento de $\text{£}2.000$ libras.** Os economistas, nos quais não se encontra absolutamente nenhuma explicação clara sobre o mecanismo da rotação, perdem sempre de vista o elemento principal: para que a produção se desenvolva sem interrupções, apenas uma parte do capital industrial pode estar efetivamente vinculada ao processo de produção. Enquanto uma parte se encontra no período de produção, outra tem sempre de estar no período de circulação. Ou, em outras palavras: uma parte só pode funcionar como capital produtivo sob a condição de que outra

parte se mantenha, na forma de capital-mercadoria ou capital monetário, à margem da produção propriamente dita^[g]. Ao não se atentar para isso, a importância e o papel do capital monetário são inteiramente ignorados.

Cabe-nos, agora, investigar que diferenças se produzem na rotação quando as duas seções do período de rotação – o período de trabalho e o período de circulação – são iguais entre si, ou quando o período de trabalho é maior ou menor que o período de circulação, além de como isso influi sobre a fixação do capital na forma de capital monetário.

Supomos que o montante de capital a ser semanalmente adiantado é, em todos os casos, de £100, e que o período de rotação é de nove semanas, de modo que o capital a ser adiantado para cada período de rotação é = £900.

I. Período de trabalho igual ao período de circulação

Esse caso, embora na realidade seja apenas uma exceção ocasional, deve servir de ponto de partida da análise, pois é nele que as relações se apresentam do modo mais simples e palpável.

Os dois capitais (o capital I, adiantado para o primeiro período de trabalho, e o capital adicional II, que funciona durante o período de circulação do capital I) se revezam em seus movimentos, sem se entrecruzar. Com exceção do primeiro período, portanto, cada um dos dois capitais é adiantado apenas para seu próprio período de rotação. Se o período de rotação for, como nos exemplos a seguir, de 9 semanas, o período de trabalho e o período de curso será de 4½ semanas cada um. Temos, então, o seguinte esquema anual:

Tabela I

CAPITAL I			
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Adiantamento (£)	Períodos de circulação (semana)

I – 1 ^a -9 ^a	1 ^a -4½ ^a	450	4½ ^a -9 ^a
II – 10 ^a -18 ^a	10 ^a -13½ ^a	450	13½ ^a -18 ^a
III – 19 ^a -27 ^a	19 ^a -22½ ^a	450	22½ ^a -27 ^a
IV – 28 ^a -36 ^a	28 ^a -31½ ^a	450	31½ ^a -36 ^a
V – 37 ^a -45 ^a	37 ^a -40½ ^a	450	40½ ^a -45 ^a
VI – 46 ^a -(54 ^a) ^[1]	46 ^a - 49½ ^a	450	49½ ^a -(54 ^a)

CAPITAL II

Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Adiantamento (£)	Períodos de circulação (semana)
I – 4½ ^a -13½ ^a	4½ ^a -9 ^a	450	10 ^a -13½ ^a
II – 13½ ^a -22½ ^a	13½ ^a -18 ^a	450	19 ^a -22½ ^a
III – 22½ ^a -31½ ^a	22½ ^a -27 ^a	450	28 ^a -31½ ^a
IV – 31½ ^a -40½ ^a	31½ ^a -36 ^a	450	37 ^a -40½ ^a
V – 40½ ^a -49½ ^a	40½ ^a -45 ^a	450	46 ^a -49½ ^a
VI – 49½ ^a -(58½ ^a)	49½ ^a -(54 ^a)	450	(54 ^a -58½ ^a)

Durante as 51 semanas, que aqui tomamos por um ano, o capital I cumpriu seis períodos completos de trabalho; portanto produziu mercadorias no valor de $6 \times 450 = \text{£}2.700$, e o capital II, em cinco períodos completos de trabalho, $5 \times 450 = \text{£}2.250$. Ademais, o capital II, na última semana e meia do ano (da metade da 50^a semana ao fim da 51^a), produziu mercadorias no valor de $\text{£}150$. Produto total em 51 semanas: $\text{£}5.100$. Quanto à produção direta de mais-valor, que só se produz durante o período de trabalho, o capital total de $\text{£}900$ teria efetuado $5\frac{2}{3}$ rotações ($5\frac{2}{3} \times 900 = \text{£}5.100$). Mas, se consideramos a rotação efetiva, vemos que o capital I efetuou $5\frac{2}{3}$ rotações, porquanto, ao fim da 51^a semana, ainda lhe faltam cumprir três semanas de seu sexto período de rotação; $5\frac{2}{3} \times 450 = \text{£}2.550$, e o capital II efetuou $5\frac{1}{6}$ rotações, tendo percorrido apenas 1½ semana de seu sexto período de rotação, de modo que 7½ semanas desse período caem

no ano seguinte; $5\frac{1}{2} \times 450 = \text{£}2.325$; rotação efetiva total = $\text{£}4.875$.

Consideremos os capitais I e II como dois capitais absolutamente autônomos um em relação ao outro. Em seus movimentos, eles são inteiramente autônomos; seus movimentos só se complementam mutuamente porque seus períodos de trabalho e circulação se alternam diretamente. Podemos considerá-los dois capitais absolutamente independentes, pertencentes a dois capitalistas distintos.

O capital I efetuou cinco períodos completos de rotação e $\frac{2}{3}$ do sexto período. Ao fim do ano, ele se encontra na forma de capital-mercadoria, cuja realização normal ainda requer três semanas. Durante esse tempo, ele não pode ingressar no processo de produção e funciona como capital-mercadoria: circula. De seu último período de rotação, ele só percorreu $\frac{2}{3}$. Isso é expresso da seguinte maneira: ele só efetuou $\frac{2}{3}$ de uma rotação, apenas $\frac{2}{3}$ de seu valor total efetuaram uma rotação completa. Dizemos: como $\text{£}450$ concluem sua rotação em nove semanas, então $\text{£}300$ o farão em seis semanas. Ao expressar-se desse modo, negligenciam-se as relações orgânicas entre os dois componentes especificamente distintos do tempo de rotação. O sentido exato de que o capital adiantado de $\text{£}450$ tenha rodado $5\frac{2}{3}$ vezes é apenas que ele realizou cinco rotações completas e apenas $\frac{2}{3}$ da sexta rotação. Em contrapartida, a expressão de que o capital rodado é = $5\frac{2}{3}$ vezes o capital adiantado, ou seja, no caso aqui considerado, que ele é = $5\frac{2}{3} \times \text{£}450 = \text{£}2.550$, está correta no sentido de que, a menos que esse capital de $\text{£}450$ fosse complementado por outro capital de $\text{£}450$, uma parte dele teria de se encontrar no processo de produção e a outra, no de circulação. Se é verdade que o tempo de rotação deve ser expresso em termos da massa do capital rodado, é igualmente verdade que ele só pode ser expresso numa massa de valor existente (na realidade, de produto acabado). A circunstância de que o capital adiantado não se encontra num estado em que possa reiniciar o processo de produção é expressa no fato de que apenas uma parte desse capital se encontra em condições de produzir, ou que, para que se encontre em estado de produção contínua, o capital tenha de ser dividido numa parte situada permanentemente no período de produção e outra parte situada permanentemente no período de circulação,

de acordo com a proporção entre esses períodos. É a mesma lei segundo a qual a massa do capital produtivo em constante funcionamento é determinada pela proporção entre o tempo de circulação e o de rotação.

Ao término da 51ª semana, que aqui consideramos como o fim do ano, uma soma de £150 do capital II está adiantada na produção de artigos não terminados. A segunda parte encontra-se na forma de capital constante líquido – matérias-primas etc. –, isto é, numa forma em que ele pode funcionar como capital produtivo no processo de produção. Mas a terceira parte encontra-se em forma-dinheiro, ao menos o montante relativo aos salários para o resto do período de trabalho (três semanas), montante que, no entanto, só é pago ao final de cada semana. Ora, ainda que, ao iniciar-se o novo ano, ou seja, um novo ciclo de rotação, essa parte do capital não se encontre na forma de capital produtivo, mas na de capital monetário, na qual ela não pode ingressar no processo de produção, ao inaugurar-se a nova rotação o capital variável circulante, isto é, a força viva de trabalho, encontra-se, no entanto, em atividade no interior do processo de produção. Esse fenômeno provém do fato de que a força de trabalho é, de fato, comprada e consumida no início do período de trabalho, digamos semanalmente, mas só é paga no fim da semana. O dinheiro atua, aqui, como meio de pagamento. Por isso ele ainda se encontra, como dinheiro, nas mãos do capitalista, enquanto a força de trabalho, a mercadoria em que esse dinheiro é convertido, já se encontra ativa no processo de produção, de modo que o mesmo valor de capital aparece aqui duplamente.

Se consideramos meramente os períodos de trabalho, vemos que

o capital I produz $6 \times 450 = \text{£}2.700$

o capital II produz $5\frac{1}{3} \times 450 = \text{£}2.400$

ou seja, no total: $5\frac{2}{3} \times 900 = \text{£}5.100$

O capital total adiantado de £900 funcionou, portanto, $5\frac{2}{3}$ vezes no ano como capital produtivo. Para a produção do mais-valor, é indiferente se duas somas de £450 funcionam alternadamente, uma no processo de produção, outra no processo de circulação, ou se £900 operam durante $4\frac{1}{2}$

semanas no processo de produção e as 4½ semanas seguintes no processo de circulação.

Se, ao contrário, consideramos os períodos de rotação, temos:

$$\text{capital I } 5\frac{2}{3} \times 450 = \text{£}2.550$$

$$\text{capital II } 5\frac{1}{6} \times 450 = \text{£}2.325$$

$$\text{portanto, a rotação do capital total: } 55/12 \times 900 = \text{£}4.875$$

Pois a rotação do capital total é igual à soma dos montantes que I e II fizeram rodar, dividida pela soma de I e II.

Cabe observar que os capitais I e II, se fossem independentes entre si, só constituiriam diversas partes autônomas do capital social adiantado na mesma esfera da produção. Portanto, se o capital social dentro dessa esfera de produção consistisse apenas de I e II, valeria para a rotação do capital social nessa esfera o mesmo cálculo que aqui se aplica aos componentes I e II do mesmo capital privado. Indo mais além, pode-se aplicar o mesmo cálculo a qualquer outra parte do capital social total investida numa esfera particular da produção. Em última análise, porém, o número de rotações do capital social total é igual à soma do capital rodado nas diversas esferas da produção, dividida pela soma do capital adiantado nessas esferas da produção.

Além disso, cabe notar que, assim como aqui, na mesma indústria privada, os capitais I e II, estritamente considerados, têm distintos anos de rotação (posto que o ciclo de rotação do capital II começa 4½ semanas após o ciclo do capital I, e o ano deste último, por conseguinte, termina 4½ semanas antes que o do capital II), também os diversos capitais privados, nas mesmas esferas de produção, iniciam seus negócios em momentos absolutamente distintos e, assim, também concluem sua rotação anual em épocas distintas do ano. O mesmo cálculo do valor médio que aplicamos anteriormente para os capitais I e II também é suficiente, aqui, para reduzir os anos de rotação das diversas partes autônomas do capital social a um ano uniforme de rotação.

II. Período de trabalho maior que o de circulação

Em vez de alternarem-se, os períodos de trabalho e de rotação dos capitais I e II se entrecruzam. Ao mesmo tempo, ocorre aqui uma liberação de capital, o que não ocorria no caso anteriormente considerado.

Mas isso não modifica em nada o fato de que, tal como antes, 1) o número de períodos de trabalho do capital total adiantado é igual à soma do valor do produto anual de ambas as partes de capital adiantadas, dividida pelo capital total adiantado, e 2) o número de rotações do capital total é igual à soma dos dois montantes rodados, dividida pela soma dos dois capitais adiantados. Também aqui temos de considerar as duas partes do capital como se descrevessem movimentos de rotação absolutamente independentes um do outro.

* * *

Voltemos, portanto, a supor que a cada semana seja preciso adiantar uma soma de £100 no processo de trabalho. Digamos que o período de trabalho dure seis semanas e que, portanto, requeira um adiantamento (capital I) de £600 a cada vez. O período de circulação, três semanas; assim, o período de rotação durará, como no caso aqui descrito, nove semanas. Suponhamos que um capital II de £300 entre em funcionamento durante o período de circulação de três semanas do capital I. Se considerarmos ambos como capitais independentes um do outro, o esquema da rotação anual se apresentará da seguinte maneira:

Tabela II

CAPITAL I, £600			
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Adiantamento (£)	Períodos de circulação (semana)
I – 1 ^a -9 ^a	1 ^a -6 ^a	600	7 ^a -9 ^a
II – 10 ^a -18 ^a	10 ^a -15 ^a	600	16 ^a -18 ^a

III – 19 ^a -27 ^a	19 ^a -24 ^a	600	25 ^a -27 ^a
IV – 28 ^a -36 ^a	28 ^a -33 ^a	600	34 ^a -36 ^a
V – 37 ^a -45 ^a	37 ^a -42 ^a	600	43 ^a -45 ^a
VI – 46 ^a -(54 ^a)	46 ^a -51 ^a	600	(52 ^a -54 ^a)

CAPITAL ADICIONAL II, £300

Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Adiantamento (£)	Períodos de circulação (semana)
I – 7 ^a -15 ^a	7 ^a -9 ^a	300	10 ^a -15 ^a
II – 16 ^a -24 ^a	16 ^a -18 ^a	300	19 ^a -24 ^a
III – 25 ^a -33 ^a	25 ^a -27 ^a	300	28 ^a -33 ^a
IV – 34 ^a -42 ^a	34 ^a -36 ^a	300	37 ^a -42 ^a
V – 43 ^a -51 ^a	43 ^a -45 ^a	300	46 ^a -51 ^a

O processo de produção transcorre durante o ano inteiro, ininterruptamente e na mesma escala. **Os capitais I e II permanecem completamente separados. Mas para apresentá-los assim separados, teríamos de romper seus cruzamentos e entrelaçamentos efetivos e, com isso, alterar também o número de suas rotações.** De acordo com o quadro, teríamos, então, as seguintes rotações:

$$\text{capital I } 5\frac{2}{3} \times 600 = \text{£}3.400$$

$$\text{capital II } 5 \times 300 = \text{£}1.500$$

$$\text{portanto, o capital total: } 54/9 \times 900 = \text{£}4.900$$

Mas isso não procede, porque, como veremos, os períodos efetivos de produção e de circulação não coincidem de modo absoluto com os desse esquema, no qual se tratava principalmente de que ambos os capitais aparecessem completamente independentes um do outro.

Na realidade, com efeito, o capital II não tem períodos de trabalho e de circulação especiais, separados dos do capital I. O período de

trabalho é de seis semanas, o de circulação é de três. Como o capital II é só = £300, ele não pode preencher mais que uma parte de um período de trabalho. Tal é o caso. Ao final da sexta semana, um valor-produto de £600 ingressa na circulação e reflui em dinheiro ao final da nona semana. Com isso, o capital II entra em atividade no início da sétima semana e cobre as necessidades do período de trabalho seguinte, da sétima à nona semana. Porém, segundo nossa suposição, ao término da nona semana apenas a metade do período de trabalho estará concluída. De modo que, no começo da décima semana, o capital I de £600, que acaba de refluir, volta a entrar em ação e cobre com £300 os adiantamentos necessários para o período entre a 10^a e a 12^a semanas. Com isso, o segundo período de trabalho está concluído. Um valor-produto de £600 encontra-se em circulação e retornará ao final da 15^a semana; além disso, porém, uma soma de £300, o montante do capital originário II, está disponível e poderá funcionar na primeira metade do período de trabalho seguinte, ou seja, da 13^a à 15^a semanas. Após essas duas semanas, as £600 voltam a refluir; dessa soma, £300 chegarão ao final do período de trabalho, e £300 ficarão disponíveis para o período seguinte.

A coisa transcorre, portanto, da seguinte maneira^[h]:

- Primeiro período de rotação: 1^a-9^a semana.
 - 1^o período de trabalho: 1^a-6^a semana, funciona o capital I, £600.
 - 1^o período de circulação: 7^a-9^a semana. Ao final da 9^a semana, refluem £600.
 - Segundo período de rotação: 7^a-15^a semana.
 - 2^o período de trabalho: 7^a-12^a semana.
 - Primeira metade: 7^a-9^a semana, funciona o capital II, £300. No fim da 9^a semana, refluem £600 em dinheiro (capital I).
 - Segunda metade: 10^a-12^a semana, funcionam £300 do capital I. As outras £300 do capital I ficam disponíveis.
- 2^o período de circulação: 13^a-15^a semana.

Ao final da 15ª semana, refluem £600 (metade formada pelo capital I, metade pelo capital II) em dinheiro.

- Terceiro período de rotação: 13ª-21ª semana.

3º período de trabalho: 13ª-18ª semana.

Primeira metade: 13ª-15ª semana. Entram em atividade as £300 que foram liberadas. Ao final da 15ª semana, refluem £600 em dinheiro.

Segunda metade: 16ª-18ª semana. Das £600 que refluíram, £300 entram em funcionamento, e as outras £300 permanecem novamente disponíveis.

3º período de circulação: 19ª-21ª semana, ao término do qual voltam a retornar £600 em dinheiro; nessas £600, os capitais I e II se fundiram ao ponto de não poderem mais ser distinguidos um do outro.

Desse modo, resultam oito períodos inteiros de rotação de um capital de £600 (I: 1ª-9ª semana; II: 7ª-15ª; III: 13ª-21ª; IV: 19ª-27ª; V: 25ª-33ª; VI: 31ª-39ª; VII: 37ª-45ª; VIII: 43ª-51ª semana) até o fim da 51ª semana. Mas como as semanas 49ª-51ª transcorrem no interior do 8º período de circulação, é preciso que, durante essas três semanas, o capital liberado de £300 entre em funcionamento e mantenha a produção em marcha. Com isso, a rotação ao fim do ano se apresenta da seguinte forma: £600 completaram seu ciclo oito vezes, o que dá um total de £4.800. A isso se acrescenta o produto das últimas três semanas (49ª-51ª), que, no entanto, só retornou $\frac{1}{3}$ de seu ciclo de nove semanas e, assim, só contribui com $\frac{1}{3}$ de seu importe – ou seja, com £100 – para a soma que efetuou a rotação. Se, portanto, o produto anual de 51 semanas = £5.100, o capital rodado não é mais do que $4.800 + 100 = £4.900$; o capital adiantado de £900 efetuou, então, $5\frac{4}{9}$ rotações, ou seja, uma insignificância a mais do que no caso I.

No exemplo presente, partiu-se do suposto de que o tempo de trabalho = $\frac{2}{3}$ e o tempo de curso = $\frac{1}{3}$ do período de rotação; portanto, o tempo de trabalho foi considerado um múltiplo simples do tempo de curso. A questão que se coloca é, então, a de saber se a liberação de capital constatada anteriormente também ocorreria caso se partisse de um suposto diferente.

[i] Tomemos o período de trabalho = 5 semanas, o tempo de curso = 4 semanas e o adiantamento semanal de capital = £100.

- Primeiro período de rotação: 1^a-9^a semana.
 - 1^o período de trabalho: 1^a-5^a semana. Funciona o capital I, de £500.
 - 1^o período de circulação: 6^a-9^a semana. No fim da 9^a semana, refluem £500.
- Segundo período de rotação: 6^a-14^a semana.
 - 2^o período de trabalho: 6^a-10^a semana.
 - Primeira seção: 6^a-9^a semana. Funciona o capital II = £400. No fim da 9^a semana, refluem o capital I = £500 em dinheiro.
 - Segunda seção: 10^a semana. Das £500 que refluíram, funcionam £100. As £400 restantes permanecem disponíveis para o período de trabalho seguinte.
 - 2^o período de circulação: 11^a-14^a semana. No fim da 14^a semana, refluem £500 em dinheiro.

Até o fim da 14^a semana (11^a-14^a), funcionam as £400 liberadas há pouco; £100 das £500 que então refluíram completam as necessidades para o terceiro período de trabalho (11^a-15^a semana), de modo que, por sua vez, £400 são liberadas para o quarto período de trabalho. O mesmo fenômeno se repete em cada um dos períodos de trabalho; em seu começo, ele encontra £400 que bastam para as primeiras quatro semanas. Ao término da 4^a semana, refluem £500 em dinheiro, das quais apenas £100 são necessárias para a última semana, as demais £400 permanecem disponíveis para o período seguinte de trabalho.

Consideremos, agora, um período de trabalho de sete semanas, com capital I de £700, e um tempo de curso de duas semanas, com capital II de £200.

Nesse caso, o primeiro período de rotação dura da 1^a à 9^a semana, das quais o primeiro período de trabalho ocupa as 1^a-7^a semanas, com um adiantamento de £700, e o primeiro período de circulação durante a 8^a-9^a semana. Ao fim da 9^a semana, £700 refluem em dinheiro.

O segundo período de rotação, estendendo-se da 8ª à 16ª semana, abarca o segundo período de trabalho, da 8ª à 14ª semana. O capital II cobre as necessidades para a 8ª e a 9ª semana. Ao término da 9ª semana, refluem £700; dessa soma, £500 são consumidas até o fim do período de trabalho (10ª-14ª semana). Uma soma de £200 permanece disponível para o período de trabalho subsequente. O segundo período de curso dura da 15ª à 16ª semana; ao final da 16ª semana, £700 voltam a refluir. A partir de então, o mesmo fenômeno repete-se em cada período de trabalho. A necessidade de capital das duas primeiras semanas é coberta pelas £200 liberadas ao término do período de trabalho anterior; no fim da 2ª semana, refluem £700; mas do período de trabalho restam apenas cinco semanas, de modo que ele só pode consumir £500; assim, restam sempre £200 disponíveis para o próximo período de trabalho.

Disso resulta, portanto, que no caso em questão, em que o período de trabalho é suposto como maior que o período de curso, encontra-se sempre disponível, ao final de cada período de trabalho e sob quaisquer circunstâncias, um capital monetário da mesma grandeza que o capital II adiantado para o período de circulação. **Em nossos três exemplos, o valor do capital II era, respectivamente, de £300, £400 e £200; conseqüentemente, o capital liberado ao término do período de trabalho era, respectivamente, £300, £400 e £200.**

III. Período de trabalho é menor que o período de curso

Para começar, supomos novamente um período de rotação de nove semanas; destas, três correspondem ao período de trabalho para o qual está disponível o capital I = £300. O período de circulação é de seis semanas. Para essas semanas, é necessário um capital adicional de £600, o qual podemos subdividir, no entanto, em dois capitais de £300, cada um atuando num período de trabalho. Temos, então, três capitais, cada um de £300, dos quais £300 encontram-se sempre ocupados na produção, enquanto £600 realizam seu curso.

Tabela III

CAPITAL I		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 1 ^a -9 ^a	1 ^a -3 ^a	4 ^a -9 ^a
II – 10 ^a -18 ^a	10 ^a -12 ^a	13 ^a -18 ^a
III – 19 ^a -27 ^a	19 ^a -21 ^a	22 ^a -27 ^a
IV – 28 ^a -36 ^a	28 ^a -30 ^a	31 ^a -36 ^a
V – 37 ^a -45 ^a	37 ^a -39 ^a	40 ^a -45 ^a
VI – 46 ^a -(54 ^a)	46 ^a -48 ^a	49 ^a -(54 ^a)

CAPITAL II		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 4 ^a -12 ^a	4 ^a -6 ^a	7 ^a -12 ^a
II – 13 ^a -21 ^a	13 ^a -15 ^a	16 ^a -21 ^a
III – 22 ^a -30 ^a	22 ^a -24 ^a	25 ^a -30 ^a
IV – 31 ^a -39 ^a	31 ^a -33 ^a	34 ^a -39 ^a
V – 40 ^a -48 ^a	40 ^a -42 ^a	43 ^a -48 ^a
VI – 49 ^a -(57 ^a)	49 ^a -51 ^a	(52 ^a -57 ^a)

CAPITAL III		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 7 ^a -15 ^a	7 ^a -9 ^a	10 ^a -15 ^a
II – 16 ^a -24 ^a	16 ^a -18 ^a	19 ^a -24 ^a
III – 25 ^a -33 ^a	25 ^a -27 ^a	28 ^a -33 ^a

IV – 34 ^a -42 ^a	34 ^a -36 ^a	37 ^a -42 ^a
V – 43 ^a -51 ^a	43 ^a -45 ^a	46 ^a -51 ^a

Temos, aqui, a contrapartida exata do caso I, com a única diferença de que agora são três os capitais que se alternam, em vez de dois. Não ocorre um entrecruzamento ou entrelaçamento dos capitais; cada um deles pode ser seguido separadamente até o término do ano. Tal como no caso I, portanto, nenhum capital é aqui liberado ao término de um período de trabalho. O capital I está inteiramente desembolsado no fim da terceira semana, refluindo ao término da 9^a e voltando a entrar em funcionamento no início da 10^a. Algo semelhante ocorre com os capitais II e III. A alternância regular e completa exclui toda liberação de capital.

[j] A rotação total se calcula da seguinte maneira:

$$\text{capital I } £300 \times 5\frac{2}{3} = £1.700$$

$$\text{capital II } £300 \times 5\frac{1}{3} = £1.600$$

$$\text{capital III } £300 \times 5 = £1.500$$

$$\text{capital total } £900 \times 5\frac{1}{3} = £4.800$$

Tomemos agora um exemplo em que o período de curso não seja um múltiplo exato do período de trabalho; digamos que o período de trabalho seja quatro semanas e o período de curso, cinco semanas, de modo que os importes de capital correspondentes seriam: capital I = £400, capital II = £400, capital III = £100. **Apresentamos somente as três primeiras rotações.**

Tabela IV^[k]

CAPITAL I		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 1 ^a -9 ^a	1 ^a -4 ^a	5 ^a -9 ^a

II – 9 ^a -17 ^a	9 ^a , 10 ^a -12 ^a	13 ^a -17 ^a
III – 17 ^a -25 ^a	17 ^a , 18 ^a -20 ^a	21 ^a -25 ^a

CAPITAL II

Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 5 ^a -13 ^a	5 ^a -8 ^a	9 ^a -13 ^a
II – 13 ^a -21 ^a	13 ^a ,14 ^a -16 ^a	17 ^a -21 ^a
III – 21 ^a -29 ^a	21 ^a , 22 ^a -29 ^a ^[l]	25 ^a -29 ^a

CAPITAL III

Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de curso (semana)
I – 9 ^a -17 ^a	9 ^a	10 ^a -17 ^a
II – 17 ^a -25 ^a	17 ^a	18 ^a -24 ^a ^[m]
III – 25 ^a -33 ^a	25 ^a	26 ^a -33 ^a

Aqui se nota um entrelaçamento de capitais, uma vez que o período de trabalho do capital III, que não possui qualquer período de trabalho independente pelo fato de só bastar para uma semana, coincide com a primeira semana de trabalho do capital I. Porém, ao término do período de trabalho tanto do capital I como do capital II, libera-se um importe de £100, igual ao capital III. Com efeito, se o capital III preenche a primeira semana do segundo e de todos os demais períodos de trabalho do capital I, e se, ao término dessa primeira semana, o capital I de £400 refluí por completo, o que sobra para o resto do período de trabalho do capital I é apenas um intervalo de três semanas e um correspondente desembolso de capital de £300. As £100 assim liberadas bastam, então, para a primeira semana do período de trabalho, imediatamente seguinte, do capital II; ao final dessa semana, o capital II, com £400, refluí inteiramente; porém, como

o período de trabalho não pode absorver mais do que £300, ao final desse período voltam a ficar disponíveis £100, e assim por diante. Verifica-se, portanto, uma liberação de capital ao final do período de trabalho sempre que o tempo de circulação não for um múltiplo simples do período de trabalho; e justamente esse capital liberado é igual à parcela de capital que deve cobrir o excedente do período de circulação sobre um período de trabalho ou sobre um múltiplo de períodos de trabalho.

Em todos os casos investigados, foi pressuposto que tanto o período de trabalho como o tempo de curso permanecem constantes durante o ano inteiro, no ramo de negócio aqui considerado. Esse pressuposto se mostrou necessário, já que nosso objetivo era estabelecer a influência do tempo de curso sobre a rotação e o adiantamento de capital. Que na realidade esse pressuposto não seja tão incondicionalmente válido e, com frequência, não seja válido em absoluto, é algo que não altera em nada o cerne da questão.

Em toda esta seção, analisamos apenas as rotações do capital circulante, não as do capital fixo. E isso pela simples razão de que o ponto aqui tratado não tem nada a ver com o capital fixo. Os meios de trabalho etc. empregados no processo de produção só constituem capital fixo na medida em que seu tempo de uso dura mais do que o período de rotação do capital líquido; na medida em que o tempo durante o qual esses meios de trabalho continuam a servir em repetidos processos de trabalho é maior que o período de rotação do capital líquido, portanto = n períodos de rotação do capital líquido. Independentemente da maior ou menor extensão do tempo total formado por esses n períodos de rotação do capital circulante, a parte do capital produtivo que foi adiantada para esse período em capital fixo não chega a ser novamente adiantada durante seu decorrer. Ela continua a funcionar em sua velha forma de uso. A diferença é apenas esta: de acordo com as diferentes durações dos *períodos de trabalho* singulares que integram cada período de rotação do capital líquido, o capital fixo transfere uma parcela maior ou menor de seu valor original ao produto desse período de trabalho, e, conforme a duração do tempo de circulação que integra cada período de rotação, essa parcela de valor do capital fixo transferida ao

produto reflui com maior ou menor rapidez sob a forma de dinheiro. A natureza do objeto que examinamos nessa seção, a rotação da parte circulante do capital produtivo, deriva da natureza dessa parte de capital ela mesma. O capital líquido aplicado num período de trabalho não pode ser aplicado num novo período de trabalho antes de ter completado sua rotação, antes de se ter transformado em capital-mercadoria, deste em capital monetário e, por fim, retornado à condição de capital produtivo. Por conseguinte, para que o primeiro período de trabalho ganhe continuidade imediata num segundo período de trabalho, é preciso que se volte a adiantar capital e que este seja transformado nos elementos líquidos do capital produtivo em quantidade suficiente para preencher a lacuna gerada pelo período de circulação do capital líquido adiantado para o primeiro período de trabalho. Isso explica a influência que a duração do período de trabalho do capital líquido exerce sobre a escala de execução do processo de trabalho e sobre a divisão do capital adiantado ou, se for o caso, sobre o acréscimo de novas porções de capital. Mas isso é justamente o que tínhamos de examinar nesta seção.

IV. Resultados^[n]

Da investigação realizada até aqui, resulta o que segue:

- A. As diversas porções em que o capital tem de ser dividido – para que uma parte dele possa se encontrar constantemente no período de trabalho, enquanto outras partes se encontram no período de circulação – se alternam, como se fossem capitais privados distintos e autônomos, em dois casos: 1) Quando o período de trabalho é igual ao período de circulação e, portanto, o período de rotação é dividido em duas seções iguais. 2) Quando o período de circulação é mais longo que o período de trabalho, porém constitui, ao mesmo tempo, um múltiplo simples deste último, de modo que um período de circulação = n períodos de trabalho, em que n tem de ser necessariamente um número inteiro. Nesses casos, não é liberada nenhuma parte do capital sucessivamente adiantado.

- B. Ao contrário, em todos os casos em que 1) o período de circulação é maior que o de trabalho, porém sem formar um múltiplo simples deste último, e 2) o período de trabalho é maior que o de circulação, uma parte do capital líquido será liberada, de maneira constante e periódica, ao término de cada período de trabalho. E precisamente este capital liberado é igual à parte do capital total adiantada para o período de circulação, quando o período de trabalho é maior que o de circulação, e igual à parte de capital que deve cobrir o excedente do período de circulação sobre um período de trabalho ou a um múltiplo de períodos de trabalho, quando o período de circulação é maior que o de trabalho.
- C. Disso se segue que, para o capital social total, considerado conforme a sua parte líquida, a liberação de capital tem de constituir a regra, e a mera alternância das partes de capital que funcionam sucessivamente no processo produtivo, a exceção. Pois a igualdade entre o período de trabalho e o de circulação, ou a igualdade entre este último e um múltiplo simples do período de trabalho, essa proporcionalidade regular entre os dois componentes do período de rotação, não guarda absolutamente nenhuma relação com a natureza da coisa e, por isso, em geral, só pode ocorrer excepcionalmente.

Portanto, durante o ciclo anual de rotação, uma parte muito considerável do capital circulante social, que efetua várias rotações por ano, existirá periodicamente sob a forma de capital liberado.

Além disso, supondo-se como constantes todas as demais circunstâncias, é evidente que a grandeza desse capital liberado cresce com o volume do processo de trabalho ou com a escala da produção e assim, em geral, com o desenvolvimento da produção capitalista. No caso exposto em B)2), isso ocorre porque cresce o capital total adiantado; em B)1), porque, com o desenvolvimento da produção capitalista, aumenta a duração do período de circulação e, com isso, também o período de rotação nos casos em que o período de trabalho [é menor que o período de circulação e^[o]] não há qualquer proporção regular entre os dois períodos.

No primeiro caso, por exemplo, tínhamos de desembolsar £100 semanalmente. Para o período de trabalho de seis semanas, £600; para o período de circulação de três semanas, £300; no total: £900. Aqui são constantemente liberadas £300. Se, ao contrário, £300 fossem semanalmente desembolsadas, teríamos, para o período de trabalho, £1.800 e, para o período de circulação, £900; portanto, também seriam periodicamente liberadas £900, em vez de £300.

- D. O capital total de £900, por exemplo, tem de ser dividido em duas partes, como no caso mencionado há pouco, no qual £600 pertenciam ao período de trabalho e £300, ao período de circulação. Com isso, a parte efetivamente desembolsada no processo de trabalho é diminuída em $\frac{1}{3}$, de £900 para £600 e, por conseguinte, também a escala de produção é reduzida em $\frac{1}{3}$. Por outro lado, as £300 funcionam apenas para dar continuidade ao período de trabalho, de modo que a cada semana do ano se possam desembolsar £100 no processo de trabalho.

Em termos abstratos, é indiferente se £600 trabalham durante $6 \times 8 = 48$ semanas (produto = £4.800) ou se o capital inteiro de £900 é desembolsado no processo de trabalho e, então, permanece inativo durante o período de circulação de três semanas; neste último caso, o capital trabalharia, no decorrer das 48 semanas, $5\frac{1}{3} \times 6 = 32$ semanas (produto = $5\frac{1}{3} \times 900 =$ £4.800) e permaneceria inativo por dezesseis semanas. Mas sem levarmos em conta a maior deterioração do capital fixo ao longo dessa inatividade de dezesseis semanas e o encarecimento do trabalho, que tem de ser pago durante o ano inteiro, ainda que ele só opere durante uma parte do ano, tal interrupção regular do processo de produção é absolutamente incompatível com o funcionamento da grande indústria moderna. Essa continuidade é, ela própria, uma força produtiva do trabalho.

Se agora examinarmos mais detalhadamente o capital liberado – na verdade, suspenso –, evidencia-se que uma parte considerável dele tem de possuir sempre a forma de capital monetário. Permaneçamos no exemplo: período de trabalho, seis semanas; período de circulação, três semanas; desembolso semanal, £100. Na metade do segundo período de trabalho, ao

final da nona semana, refluem £600, das quais apenas £300 devem ser reinvestidas durante o resto do período de trabalho. Ao término do segundo período de trabalho, são liberadas, portanto, £300. Em que estado se encontram essas £300? Suponhamos que se deva desembolsar $\frac{1}{3}$ para salários e $\frac{2}{3}$ para matérias-primas e materiais auxiliares. Das £600 que refluíram, £200 se encontram em forma-dinheiro, para o pagamento de salários, e £400 na forma de estoque produtivo, de elementos do capital produtivo constante, líquido. Mas como para a segunda metade do segundo período de trabalho só é necessária a metade desse estoque produtivo, durante três semanas a outra metade encontra-se na forma de estoque produtivo excedente, isto é, de um estoque produtivo que excede um dado período de trabalho. Mas o capitalista sabe que dessa parte (= £400) do capital que refluí ele só precisa da metade (= £200) para o período de trabalho em andamento. Assim, são as condições do mercado que vão dizer se ele reconverterá de imediato essas £200, total ou parcialmente, em estoque produtivo excedente, ou se as manterá como capital monetário, total ou parcialmente, à espera de condições de mercado mais favoráveis. Por outro lado, é evidente que a parcela a ser desembolsada em salários (= £200) deve ser conservada em forma-dinheiro. O capitalista, depois de ter comprado a força de trabalho, não pode armazená-la no depósito, como é possível fazer com as matérias-primas. Ele tem de incorporá-la ao processo de produção e a paga ao término da semana. De todo modo, do capital de £300 que foi liberado, essas £100 revestirão a forma de capital monetário disponível, isto é, não necessário para o período de trabalho. Assim, o capital liberado na forma de capital monetário tem no mínimo de ser igual à parte variável de capital, desembolsada em salário, e pode no máximo englobar a totalidade do capital liberado. Na realidade, ele oscila constantemente entre esse mínimo e esse máximo.

O capital monetário assim liberado pelo mero mecanismo do movimento de rotação tem de desempenhar um importante papel (junto ao capital monetário liberado pelo refluxo sucessivo do capital fixo e ao que é requerido em todo processo de trabalho para o capital variável) tão logo se desenvolve o sistema de crédito, do qual ele tem de constituir, ao mesmo

tempo, um dos fundamentos.

Suponhamos, em nosso exemplo, que o tempo de circulação se reduza de três semanas para duas e que esse fenômeno não seja normal, mas a consequência de um período favorável nos negócios, de prazos de pagamento mais curtos etc. O capital de £600, desembolsado durante o período de trabalho, reflui uma semana antes que o necessário, sendo, assim, liberado para essa semana. Além disso, tal como antes, na metade do período de trabalho são liberadas £300 (parte daquelas £600), mas por quatro semanas, em vez de três. Assim, no mercado de dinheiro haverá £600 durante uma semana, e £300 durante quatro, em vez de três semanas. Mas como isso diz respeito não só a um capitalista, e sim a muitos, e ocorre em diversos períodos e em diversos ramos de negócios, surge então no mercado uma maior quantidade de capital monetário disponível. Se essa situação se prolongar, a produção se ampliará onde isso for possível; os capitalistas que operam com capital emprestado exercerão uma demanda menor sobre o mercado monetário, o que diminuirá a pressão sobre este último tanto quanto o faria o aumento da oferta; ou, por fim, as somas que se tornaram excedentes para o mecanismo da rotação serão definitivamente lançadas no mercado monetário.

Em consequência da contração do tempo de rotação^[p] de três para duas semanas e, assim, do período de rotação de nove para oito semanas, $\frac{1}{9}$ do capital total adiantado torna-se supérfluo; o período de trabalho de seis semanas de duração pode, agora, manter-se em funcionamento com £800 de forma tão constante como antes com £900. Uma vez reconvertida em dinheiro, uma parte de valor do capital-mercadoria = £100 se imobiliza nessa condição como capital monetário, sem seguir funcionando como parte do capital adiantado para o processo de produção. Enquanto a produção continua na mesma escala e sob condições iguais, como preços etc., a soma de valor do capital adiantado é reduzida de £900 para £800; o resto, as £100 do valor originariamente adiantado, é eliminado sob a forma de capital monetário. Como tal, ele ingressa no mercado monetário e constitui uma parte adicional dos capitais que nele operam.

Vemos, assim, como pode surgir uma pletora de capital monetário, e não

só no sentido de que a oferta de capital monetário seja maior do que a demanda – nesse caso, teríamos apenas uma plethora relativa, tal como, por exemplo, ocorre no “período melancólico”, que inaugura o novo ciclo após o término da crise –, mas no sentido de que, para o funcionamento do processo de reprodução social em seu conjunto (nele incluído o processo de circulação), uma determinada parte do valor de capital adiantado é supérflua e, por isso, acaba eliminada na forma de capital monetário; uma plethora surgida com uma escala constante de produção e com preços constantes, mediante a simples contração do período de rotação^[q]. A massa – maior ou menor – do dinheiro em circulação não exerce aqui a mínima influência.

Suponhamos, inversamente, que o período de circulação se prolongue, digamos, de três semanas para cinco. Assim, já na rotação seguinte o refluxo do capital adiantado ocorre com um atraso de duas semanas. A última parte do processo de produção desse período de trabalho não pode ser continuada pelo próprio mecanismo da rotação do capital adiantado. Prolongando-se essa situação, aqui poderia ocorrer uma contração do processo de produção – do volume em que ele é executado –, contrariamente ao caso precedente, onde ocorrera uma ampliação desse processo. Mas para que o processo de produção continuasse na mesma escala, o capital adiantado teria de ser aumentado em $\frac{2}{9} = £200$ para toda a duração desse prolongamento do período de circulação. **Esse capital adicional só pode ser obtido no mercado monetário.** Se o prolongamento do período de circulação vale para um ou vários grandes ramos de negócios, ele pode exercer, por conseguinte, uma pressão sobre o mercado monetário, desde que essa ação não seja contra-arrestada por uma reação do lado oposto. Também nesse caso é evidente e palpável que essa pressão, como antes aquela plethora, não guarda qualquer relação com uma alteração, seja nos preços das mercadorias, seja na massa dos meios de circulação existentes.

{A preparação deste capítulo para a impressão apresentou não poucas dificuldades. Embora dotado de um bom domínio de álgebra, Marx apresentava deficiências ao fazer operações com números, especialmente

em matéria comercial, apesar da existência de um volumoso conjunto de cadernos^[r], nos quais ele efetua todo tipo de cálculos comerciais, baseado em diversos exemplos. Mas o conhecimento dos diversos tipos de cálculo e a experiência no cálculo prático cotidiano do negociante não são de modo algum equivalentes, razão pela qual, nos cálculos das rotações, Marx enredou-se de tal forma que neles se encontram, ao lado de elementos inconclusos, inúmeras imprecisões e contradições. Nas tabelas reproduzidas há pouco, conservei apenas o mais simples e aritmeticamente correto, e isso fundamentalmente pela seguinte razão.

Os resultados inseguros dessa fatigante série de cálculos induziram Marx a atribuir uma importância imerecida a uma circunstância que, a meu ver, é menos importante. Refiro-me ao que ele denomina “liberação” de capital monetário. Sob os pressupostos adotados anteriormente, a questão se apresenta da seguinte forma:

Seja qual for a proporção entre a grandeza do período de trabalho e a do tempo de curso e, portanto, entre o capital I e o capital II, após o transcurso da primeira rotação retorna ao capitalista, em forma-dinheiro e em intervalos regulares com a mesma duração do período de trabalho, o capital necessário para cada período de trabalho, ou seja, uma soma equivalente ao capital I.

Se o período de trabalho = 5 semanas, o tempo de curso = 4 semanas, o capital I = £500, a cada vez refluirá uma soma de dinheiro de £500: ao término das 9^a, 14^a, 19^a, 24^a, 29^a etc. semanas.

Se o período de trabalho = 6 semanas, o tempo de circulação = 3 semanas, o capital I = £600, a cada vez refluirá £600: ao término das 9^a, 15^a, 21^a, 27^a, 33^a etc. semanas.

Por último, se o período de trabalho = 4 semanas, o tempo de curso = 5 semanas, o capital I = £400, o resultado será, a cada vez, um refluxo de £400: ao término das 9^a, 13^a, 17^a, 21^a, 25^a etc. semanas.

Se e em que medida esse dinheiro que refluiu é excedente, ou seja, é liberado para o período de trabalho em andamento, é algo aqui indiferente. Pressupõe-se que a produção se realiza ininterruptamente, na escala habitual, e para que isso ocorra o dinheiro tem de estar disponível, ou seja,

tem de refluir, esteja ele “liberado” ou não. Se a produção é interrompida, com ela cessa também a liberação.

Em outras palavras: é verdade que disso resulta a liberação de dinheiro e, portanto, a formação de capital latente, apenas potencial, em forma-dinheiro; mas isso se dá sob quaisquer circunstâncias, e não apenas sob as condições especiais detalhadas no texto; e tal liberação ocorre numa escala maior que aquela suposta no texto. Com relação ao capital I em circulação, o capitalista industrial encontra-se, ao término de cada rotação, exatamente na situação em que se encontrava quando da instauração do negócio: ele volta a ter o capital em mãos, por inteiro e de uma vez só^[s], ao mesmo tempo que só pode reconvertê-lo em capital produtivo gradualmente.

O principal no texto é a demonstração de que, por um lado, uma parcela considerável do capital industrial tem de estar sempre disponível em forma-dinheiro e que, por outro lado, uma parcela ainda mais considerável tem de revestir temporariamente essa forma. Essa demonstração é mais plenamente corroborada pelas observações adicionais que aqui apresento.
– F. E.}

V. Efeitos da variação de preços^[t]

Até aqui supomos, por um lado, preços constantes, escala da produção constante e, por outro, uma contração ou expansão do tempo de circulação. Suponhamos agora, ao contrário, uma grandeza constante do período de rotação, uma escala constante da produção, mas, em contrapartida, uma variação de preços, isto é, altas ou quedas no preço^[u] de matérias-primas, materiais auxiliares e trabalho, ou no dos dois primeiros desses elementos. Digamos que o preço das matérias-primas e dos materiais auxiliares, assim como do salário, caia pela metade. Em nosso exemplo, portanto, precisaríamos de um adiantamento de capital de £50, em vez de £100, e, para o período de rotação de nove semanas, £450, em vez de £900. Do valor de capital adiantado, £450 são inicialmente eliminados como capital monetário, mas o processo de produção prossegue, como antes, na mesma escala, com o mesmo período de rotação e igual divisão deste último.

Também a massa de produto anual permanece a mesma, mas seu valor terá caído pela metade. Essa variação, que também é acompanhada de uma variação na oferta e demanda de capital monetário, não foi produzida nem por uma aceleração no curso, nem por uma alteração na massa do dinheiro em circulação. Pelo contrário. Se o valor – ou, a depender do caso, o preço – dos elementos do capital produtivo caísse pela metade, o primeiro efeito disso seria que, para que o negócio X continuasse a funcionar na mesma escala de antes, seria preciso adiantar um valor de capital reduzido pela metade, ou seja, que apenas a metade de dinheiro teria de ser lançada no mercado pelo negócio X, já que este último adianta esse valor de capital inicialmente na forma de dinheiro, isto é, como capital monetário. A massa de dinheiro lançada em circulação teria diminuído, porque os preços dos elementos de produção teriam caído. Esse seria o primeiro efeito.

Em segundo lugar, porém: a metade do valor de capital originalmente adiantado de £900 = £450, que a) assumia alternativamente as formas de capital monetário, capital produtivo e capital-mercadoria e b) encontrava-se simultânea e constantemente, em parte, na forma de capital monetário, em parte, na de capital produtivo e, em parte, na de capital-mercadoria, seria eliminada do ciclo do negócio X e, assim, ingressaria no mercado monetário como capital monetário adicional, nele atuando como um componente adicional. Essas £450 liberadas em dinheiro operam como capital monetário, não porque sejam dinheiro excedente para o funcionamento do negócio X, mas porque são um componente do valor de capital original, razão pela qual continuam a atuar como capital e não têm de ser gastas como simples meio de circulação. A forma mais direta de fazê-las atuar como capital é lançá-las como capital monetário no mercado monetário. Por outro lado, a escala de produção (prescindindo do capital fixo) também poderia ser duplicada. Com o mesmo capital adiantado de £900 colocar-se-ia em funcionamento um processo de produção de duplo volume.

Por outro lado, se os preços dos elementos líquidos do capital produtivo aumentassem em 50%, seriam necessárias, em vez de £100 semanais, £150, ou seja, em vez de £900, £1.350. Para dar continuidade ao

negócio na mesma escala, seria necessário um capital adicional de £450, e isso exerceria *pro tanto* [proporcionalmente] uma pressão maior ou menor sobre o mercado monetário, de acordo com a situação deste último. Se já existisse uma demanda por todo o capital disponível no mercado, a competição por tal capital aumentaria. Se uma parte desse capital estivesse inativa, ela seria ativada *pro tanto*.

Mas também pode ocorrer, em terceiro lugar, que com uma dada escala da produção e mantendo-se inalterados a velocidade da rotação e os preços dos elementos do capital produtivo líquido aumente ou baixe o preço dos produtos do negócio X. Caindo o preço das mercadorias fornecidas pelo negócio X, o mesmo ocorrerá com o preço de seu capital-mercadoria, que ele lança constantemente em circulação, de £600 para, digamos, £500. Portanto, $\frac{1}{6}$ do valor do capital adiantado não refluirá do processo de circulação (não se considera aqui o mais-valor encerrado no capital-mercadoria); ele é perdido nesse processo. Mas como o valor – ou, conforme o caso, o preço – dos elementos de produção permanece o mesmo, esse refluxo de £500 só bastará para repor $\frac{5}{6}$ do capital de £600 constantemente empregado no processo de produção. Para manter a produção na mesma escala, seria necessário um capital monetário adicional de £100.

Inversamente, suponhamos que o preço dos produtos do negócio X aumente de modo que o preço do capital-mercadoria passe de £600 para, digamos, £700. Uma sétima parte de seu preço = £100 não deriva do processo de produção, não foi adiantada neste último, mas provém do processo de circulação. Porém, apenas £600 são necessárias para repor os elementos produtivos; tem-se, assim, a liberação de £100.

O exame das causas da diminuição ou do aumento do período de rotação, no primeiro caso, ou dos preços das matérias-primas e do trabalho, no segundo, ou do preço dos produtos fornecidos, no terceiro, ultrapassa o escopo da presente investigação.

Mas o que cabe tratar aqui é o seguinte:

Primeiro caso: a escala da produção permanece inalterada, assim

como o preços dos elementos de produção e dos produtos; varia o período de circulação e, por conseguinte, o de rotação.

De acordo com o pressuposto de nosso exemplo, por meio da redução do período de circulação passa a ser necessária uma quantidade $\frac{1}{9}$ menor de capital total adiantado; este diminui, portanto, de £900 para £800, e eliminam-se £100 de capital monetário.

O negócio X continua a fornecer o mesmo produto a cada seis semanas, com o mesmo valor de £600 e, como o trabalho é realizado ininterruptamente durante o ano inteiro, ele fornece em 51 semanas a mesma massa de produtos no valor de £5.100. Assim, no que concerne à quantidade e ao preço do produto que o negócio lança em circulação, não ocorre qualquer modificação, tampouco no que diz respeito aos prazos em que ele lança o produto no mercado. Mas £100 são eliminadas porque, mediante a redução do período de circulação, um adiantamento de capital de £800 é agora suficiente para saturar o processo, ao passo que antes eram necessárias £900. As £100 de capital que foram eliminadas existem na forma de capital monetário. Mas elas não representam em absoluto a parte do capital adiantado que teria de funcionar continuamente na forma de capital monetário. Suponhamos que, do capital líquido adiantado $I = £600$, fossem constantemente desembolsados $\frac{4}{5} = £480$ em materiais de produção e $\frac{1}{5} = £120$ em salários. Portanto, semanalmente, £80 em materiais de produção e £20 em salários. O capital $II = £300$ tem de se dividir, assim, em $\frac{4}{5} = £240$ para materiais de produção e $\frac{1}{5} = £60$ para salários. O capital desembolsado em salários tem de ser sempre adiantado em forma de dinheiro. Tão logo o produto-mercadoria no valor de £600 esteja reconvertido em forma-dinheiro, ou seja, esteja vendido, £480 desse valor podem ser convertidas em materiais de produção (em estoque produtivo), mas £120 conservam sua forma-dinheiro para o pagamento do salário relativo a seis semanas. Essas £120 constituem o mínimo do capital refluyente de £600, que deve ser sempre renovado e repostado na forma de capital monetário e, por isso, estar sempre disponível como a parte do capital adiantado que atua na forma-dinheiro.

Ora, se das £300 periodicamente liberadas para três semanas – e divisíveis em £240 para estoque produtivo e £60 para salários – uma soma de £100 é inteiramente eliminada do mecanismo da rotação na forma de capital monetário, por meio da redução do tempo de curso, de onde provém o dinheiro para essas £100 de capital monetário? Somente $\frac{1}{3}$ delas consiste em capital monetário liberado periodicamente no interior das rotações. Mas $\frac{2}{3}$ = £80 já foram repostas por um estoque produtivo adicional de mesmo valor. De que maneira esse estoque produtivo adicional se converte em dinheiro, e de onde provém o dinheiro necessário para essa conversão?

Uma vez operada a redução no tempo de circulação, não mais £480, mas apenas £400 das £600 aqui mencionadas são reconvertidas em estoque produtivo. As £80 restantes são conservadas em sua forma-dinheiro e constituem, com as £20 destinadas ao pagamento de salários, as £100 de capital eliminado. Embora essas £100 derivem da esfera da circulação, da compra^[v] das £600 de capital-mercadoria, e agora sejam subtraídas dessa soma ao não serem reinvestidas em salários e elementos de produção, não se pode esquecer que, estando na forma-dinheiro, elas se encontram novamente naquela forma em que foram originariamente lançadas na circulação. Inicialmente, £900 em dinheiro foram desembolsadas para formar um estoque produtivo e pagar salários. Para realizar o mesmo processo de produção, agora são necessárias apenas £800. As £100 assim eliminadas em forma-dinheiro formam agora um novo capital monetário em busca de investimento, um novo componente do mercado monetário. É verdade que antes elas já se encontravam periodicamente na forma de capital monetário liberado e de capital produtivo adicional, mas esses próprios estados latentes, garantindo a continuidade do processo de produção, formavam um requisito para sua consecução. Atualmente, elas não são mais necessárias para isso, razão pela qual constituem um novo capital monetário e um componente do mercado monetário, ainda que não sejam nem um elemento adicional da reserva monetária existente (pois existiam desde o começo do negócio e por ele foram lançadas na circulação), nem um tesouro recém-acumulado.

É verdade que essas £100 se encontram, agora, fora da circulação, na

medida em que constituem uma parte do capital monetário adiantado, parte que não é mais aplicada no mesmo negócio. Mas essa retirada só é possível porque a transformação do capital-mercadoria em dinheiro, e deste último em capital produtivo, M^p-D-M , acelerou-se em uma semana e, portanto, acelerou-se também o curso do dinheiro que atua nesse processo. Elas são retiradas de circulação porque deixaram de ser necessárias à rotação do capital X.

Supomos, aqui, que o capital adiantado pertence a seu investidor. Se fosse emprestado, isso não alteraria em nada a situação. Com a redução do tempo de curso, ele só teria necessidade de £800 de capital emprestado, em vez de £900. Uma vez devolvidas ao credor, £100 formam, como antes, £100 de novo capital monetário, porém em mãos de Y, em vez de em mãos de X. Além disso, se o capitalista X obtivesse a crédito seus materiais de produção a um valor de £480, de modo que só precisasse adiantar £120 em dinheiro para o pagamento dos salários, agora sua necessidade de crédito para esses materiais de produção seria reduzida em £80, que passariam a constituir um capital-mercadoria excedente para o capitalista credor, enquanto o capitalista X teria eliminado £20 em dinheiro.

O estoque produtivo adicional está agora reduzido em $\frac{1}{3}$. Como $\frac{2}{3}$ de £300 (o capital adicional II), ele era = £240 e, agora, é só = £160; isto é, um estoque adicional para duas semanas, em vez de três. Agora ele será renovado a cada duas semanas, em vez de a cada três, mas apenas para um período de duas semanas, e não de três. As aquisições, por exemplo, no mercado algodoeiro, são mais frequentes e em porções menores. A mesma quantidade de algodão é retirada do mercado, pois a massa do produto permanece igual. Mas essa retirada se distribui diferentemente no tempo e compreende um período mais extenso. Suponhamos, por exemplo, que se trate de três meses e de dois, e que o consumo anual de algodão seja de 1.200 fardos. No primeiro caso, são vendidos:

1º janeiro 300 fardos, e permanecem no depósito 900 fardos

1º abril 300 fardos, e permanecem no depósito 600 fardos

1º julho 300 fardos, e permanecem no depósito 300 fardos

1º outubro 300 fardos, e permanecem no depósito 0 fardos

No segundo caso, ao contrário:

1º janeiro 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 1.000 fardos

1º março 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 800 fardos

1º maio 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 600 fardos

1º julho 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 400 fardos

1º setembro 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 200 fardos

1º novembro 200 fardos vendidos, permanecem no depósito 0 fardos

Portanto, o dinheiro investido em algodão só retorna integralmente um mês mais tarde, em novembro, em vez de em outubro. Se por meio da redução do tempo de curso e, com isso, do tempo de rotação, $\frac{1}{9}$ do capital adiantado = £100 é eliminado na forma de capital monetário, e se essas £100 se compõem de £20 de capital monetário periodicamente excedente, destinadas ao pagamento do salário semanal, e de £80 que existiam como estoque produtivo periodicamente excedente para uma semana, então, no que diz respeito às £80, o estoque produtivo excedente diminuído nas mãos do fabricante corresponde a um estoque de mercadorias aumentado nas mãos do comerciante de algodão. Quanto mais tempo permanece armazenado como mercadoria no depósito do comerciante, menos tempo esse algodão fica no depósito do fabricante como estoque produtivo.

Até aqui, supusemos que a redução do tempo de curso no negócio X se devia ao fato de que este último vendia suas mercadorias mais rapidamente, recebia mais cedo o dinheiro pago por elas ou, em se tratando de crédito, que o prazo de pagamento era encurtado. Essa redução deriva, portanto, de uma redução do tempo de venda da mercadoria, da transformação do capital-mercadoria em capital monetário, $M^{\prime}-D$, a primeira fase do processo de circulação. Ela poderia derivar, igualmente, da segunda fase, $D-M$ e, por conseguinte, de uma alteração simultânea, seja no período de trabalho, seja no tempo de curso dos capitais Y, Z etc., que fornecem ao capitalista X os elementos de produção de seu capital líquido.

Por exemplo, se com os antigos meios de transporte o algodão, o carvão

etc. levavam três semanas para serem transportados de seu local de produção ou de armazenamento até a matriz de produção do capitalista X, o mínimo do estoque produtivo de X até a chegada de novos estoques tem de bastar por pelo menos três semanas. Enquanto são transportados, o algodão e o carvão não podem servir como meios de produção. Nesse momento eles constituem, antes, objetos de trabalho da indústria do transporte e do capital nela investido, e para o produtor de carvão ou o vendedor de algodão eles são capital-mercadoria que se encontra em sua circulação. Com a melhoria dos meios de transporte, o tempo de deslocamento reduz-se para duas semanas. Assim, um estoque produtivo para três semanas pode se converter num estoque para duas semanas. Com isso, o capital adicional adiantado de £80 é liberado, assim como o de £20 para os salários, porquanto o capital rodado de £600 refluí uma semana antes.

Por outro lado, se, por exemplo, reduz-se o período de trabalho do capital que fornece a matéria-prima (exemplos de tal redução foram apresentados nos capítulos anteriores) e, portanto, diminui também a possibilidade de se renovar a matéria-prima, o estoque produtivo pode ser reduzido e o lapso de tempo entre um período de renovação e o outro pode ser encurtado.

Inversamente, se se prolonga o tempo de curso e, por conseguinte, o período de rotação, então se faz necessário um adiantamento de capital adicional. Este deve ser realizado pelo próprio capitalista, caso ele disponha de capital adicional. Mas esse capital será investido numa ou noutra forma, como parte do mercado monetário; para que se torne disponível, ele tem de ser despido de sua velha forma, por exemplo, ações precisam ser vendidas, depósitos precisam ser sacados, de modo que se produzirá também um efeito indireto sobre o mercado monetário. Ou, então, o capitalista tem de tomá-lo emprestado. No que diz respeito à parte do capital adicional necessária para os salários, esta deve, em condições normais, ser sempre adiantada como capital monetário e, para isso, o capitalista X exerce sua cota de pressão direta sobre o mercado monetário. Para a parte que deve ser investida em materiais de produção, isso só é indispensável quando o capitalista tem de pagá-la à vista. Se pode obtê-la a

crédito, não exerce qualquer influência sobre o mercado monetário, já que o capital adicional é, então, adiantado diretamente como estoque produtivo e não, em primeira instância, como capital monetário. Na medida em que seu credor volta a lançar diretamente no mercado monetário a letra de câmbio obtida de X, que a faz descontar etc., isso provoca um efeito indireto, de segunda mão, sobre esse mercado. Mas se utiliza essa letra para, por exemplo, cobrir uma dívida que deve ser paga posteriormente, esse capital adiantado adicional não exerce qualquer influência, direta ou indireta, sobre o mercado monetário.

Segundo caso: variação no preço dos materiais de produção, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias.

Supusemos anteriormente que o capital total de £900 se desembolsa da seguinte forma: $\frac{4}{5}$ = £720 em materiais de produção e $\frac{1}{5}$ = £180 em salários.

Se os materiais de produção caem pela metade, eles só requerem, para o período de trabalho de seis semanas, £240, em vez de £480, e para o capital adicional II, apenas £120, em vez de £240. O capital I será reduzido, assim, de £600 para $240 + 120 = £360$, e o II de £300 para $120 + 60 = £180$. O capital total de £900 passará a $360 + 180 = £540$. Serão eliminados, portanto, £360.

Esse capital monetário eliminado, tornado inativo e, portanto, à procura de investimento no mercado monetário, não é senão uma porção do capital de £900 originalmente adiantado como capital monetário, porção que se tornou supérflua mediante a queda de preços dos elementos de produção nos quais o capital monetário se reconverte periodicamente, supondo-se que o negócio não se amplie, mas se mantenha na mesma escala. Se essa queda de preços não se devesse a circunstâncias acidentais (colheita particularmente fértil, oferta excessiva etc.), mas ao aumento da força produtiva no ramo que fornece a matéria-prima, esse capital monetário seria um acréscimo absoluto ao mercado monetário e, em geral, ao capital disponível na forma de capital monetário, uma vez que não constituiria mais uma parte integrante do capital já empregado.

Terceiro caso: variação no preço de mercado do próprio produto.

Nesse caso, a queda do preço significa a perda de uma parte do capital, que tem de ser repostado mediante um novo adiantamento de capital monetário. Essa perda do vendedor pode ser um ganho para o comprador. Diretamente, se o preço de mercado do produto cai apenas devido a conjunturas acidentais e, posteriormente, volta a subir até atingir seu preço normal. Indiretamente, se a variação no preço é causada por uma variação de valor, que reage sobre o velho produto, e se esse produto reingressa como elemento de produção numa outra esfera da produção, nela liberando capital *pro tanto*. Em ambos os casos, o capital perdido para X, por cuja reposição este exerce pressão sobre o mercado monetário, pode ser fornecido por seus parceiros de negócio [*Geschäftsfreunden*] como novo capital adicional. Tem-se, então, uma mera transferência.

Inversamente, se o preço do produto aumenta, uma parte do capital que não foi adiantado é retirada de circulação. Não se trata de uma parte orgânica do capital adiantado no processo de produção e, a menos que a produção se expanda, tal parte constitui capital monetário eliminado. Como aqui supomos que os preços dos elementos do produto estavam dados antes que este ingressasse no mercado como capital mercantil, a alta de preços poderia, assim, ser provocada por uma verdadeira variação de valor, na medida em que tal variação atuasse retroativamente, por exemplo, se o preço das matérias-primas tivesse aumentado após esse ingresso no mercado. Nesse caso, o capitalista X lucraria com seu produto, circulante como capital-mercadoria, e com seu estoque produtivo disponível. Esse lucro lhe forneceria um capital adicional, que, em face do aumento de preços dos elementos da produção, seria agora necessário para a continuação de seu negócio.

Ou então a alta dos preços é apenas transitória. Nesse caso, o que se requer do lado do capitalista X como capital adicional é, do outro lado, capital liberado, na medida em que seu produto passa a constituir um elemento de produção para outros ramos da indústria. **O que um perdeu o outro ganhou.**

[a] No manuscrito (II, p. 88), essa subdivisão do texto se intitula: “Influência da diferença na rotação sobre a valorização do capital etc.”, e a ela se segue uma nova subdivisão “a) Efeito do tempo de curso sobre a grandeza do capital a ser adiantado etc. (A rotação do capital fluido e seus efeitos retroativos)”. Cf. “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 47. (N. T.)

[b] Engels tomou do manuscrito II, inicialmente, a fixação do período de rotação em doze semanas, o qual Marx, na explanação seguinte, reduziu para dez semanas. No primeiro caso, o período de rotação foi medido de acordo com sua grandeza plena (período de trabalho mais período de circulação); mais tarde, ao contrário, de acordo com a grandeza do período de trabalho, fazendo coincidir o número de períodos de rotação com o de trabalho. (N. E. A.)

[c] O certo seria: “21^a-25^a”. (N. E. A.)

[d] No manuscrito (II, p. 90), a exposição prossegue até o nono período de trabalho. (N. T.)

[e] A consideração do crédito estava prevista para o Livro III. (N. E. A.)

[f] No manuscrito (II, p. 91), segue-se aqui: “que este último é adiantado para o período de trabalho I, ao passo que o segundo (abstraindo das relações de crédito) o é para a duração do período de trabalho II durante o tempo de curso do capital utilizado no período de trabalho I. Ele é, portanto, adiantado durante toda a duração do período de trabalho I, no qual ele não ingressa, e para a duração do tempo de curso da parcela de capital investida no período de trabalho I. *O mesmo tempo que para o capital I é tempo de curso, é tempo de produção para o capital II (para essa parcela do capital adiantado)*”. (N. T.)

[g] No manuscrito (II, p. 91), a passagem correspondente às três últimas frases está redigida da seguinte forma: “Naturalmente, os economistas possuem concepções absolutamente confusas, através das quais não se vislumbra nada claro sobre o mecanismo da rotação. O que parecia ser tempo vazio (em relação ao processo de produção) mostra-se agora como parcela do capital adiantado investida sempre na forma de capital-mercadoria ou capital monetário”. (N. T.)

[1] As semanas que caem no segundo ano de rotação estão entre parênteses. (F. E.)

[h] Durante a redação da versão final para a impressão, Engels elaborou, numa folha avulsa, duas tabelas para a demonstração da rotação do capital segundo o modelo de “entrecruzamento” dos capitais, que Marx contrapõe ao modelo de “substituição”. Na versão impressa, porém, Engels descartou essas tabelas, substituindo-as pela passagem seguinte, na qual é apresentada uma descrição de seu conteúdo (cf. “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 54-6). As referidas tabelas estão reproduzidas no Apêndice 6, p. 658-9. (N. T.)

[i] Nos parágrafos seguintes (até o fim deste item), Engels apresenta um resumo de uma passagem do manuscrito II. Reproduzimos o texto correspondente no Apêndice 7, p. 660-2. (N. T.)

[j] A soma apresentada nesta passagem é um resumo do seguinte trecho do manuscrito II, p. 96: “No que diz respeito à rotação, ao contrário, o capital I efetuou 5 rotações inteiras + $\frac{2}{3}$, ($5\frac{2}{3}$). O capital II efetuou 5 rotações inteiras + $\frac{1}{3}$, e o capital III 5 rotações inteiras + 0.

Com isso, temos, para a *rotação do capital I* = (£300) \times $5\frac{2}{3}$ = £1.500 + £200 = £1.700 de capital rodado (o resto de £300 dos capitais não rodados).

Capital II = £300 \times $5\frac{1}{3}$ = £1.500 + £100 = £1.600.

Capital III = £300 \times 5 + 0 = 1.500 (capital retornado de £300). Ao fim da 51^a semana retorna $\frac{1}{3}$ do capital de £900 = £300, ao passo que as £600 restantes retornam no período de circulação, (I) retorna na 3^a semana do segundo ano, e II na 6^a semana.

Assim, o inteiro *capital rodado* = £1.700 + £1.600 + £1.500 = £4.800.

Essas £4.800.900 = 513 rotações”. (N. T.)

- [k] Em sua edição do Livro II de *O capital*, de 1926, Karl Kautsky realizou alterações nesta tabela, corrigindo o que ele acreditava fossem lapsos de Marx e de Engels. Cf. “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 55-6. (N. T.)
- [l] O correto seria: 24^a. (N. E. A.)
- [m] O correto seria: 25^a. (N. E. A.)
- [n] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)
- [o] Lacuna no texto da primeira e da segunda edição. Trecho inserido de acordo com o manuscrito final para a impressão. (N. T.)
- [p] O correto seria: “tempo de curso”. (N. E. A.)
- [q] No manuscrito, consta: “mediante a simples contração do tempo de curso e a correspondente contração do período de rotação”. (N. E. A.)
- [r] Provável referência a três cadernos de excertos de Marx dos anos 1878, 1881 e 1882, nos quais ele copia trechos da obra de Friedrich Ernst Feller e Carl Gustav Odermann, *Das Ganze der kaufmännischen Arithmetik* (Leipzig, [O. A. Schulz,] 1859), além de colher excertos de outros escritos sobre operações de câmbio e de divisas. Engels extraiu um texto de um desses cadernos e o inseriu no final do capítulo 4. (Cf. p. 194-200). (N.E.A.)
- [s] No manuscrito final para a impressão, foi acrescentado: “como capital monetário”. (N. E. A.)
- [t] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)
- [u] No manuscrito, lê-se: “no preço dos elementos fluidos do capital produtivo, ou seja, no preço [...]”. (N. E. A.)
- [v] No manuscrito, consta: “venda”. (N. E. A.)

Capítulo 16

A rotação do capital variável

I. A taxa anual do mais-valor^[a]

Suponhamos um capital circulante de £2.500, formado por $\frac{4}{5}$ = £2.000 de capital constante (materiais de produção) e $\frac{1}{5}$ = £500 de capital variável, desembolsado em salários.

Digamos que o período de rotação seja = 5 semanas; o de trabalho = 4 semanas; o de circulação = 1 semana. Assim, o capital I = £2.000 consistirá de £1.600 de capital constante e £400 de capital variável, e o capital II = £500, de £400 de capital constante e £100 de capital variável. A cada semana de trabalho, é desembolsado um capital de £500. Num ano de cinquenta semanas, tem-se um produto anual de $50 \times 500 = £25.000$. O capital I de £2.000, constantemente aplicado num período de trabalho, efetua $12\frac{1}{2}$ rotações. $12\frac{1}{2} \times 2.000 = £25.000$. Destas £25.000, $\frac{4}{5}$ = £20.000 são capital constante, desembolsado em meios de produção, e $\frac{1}{5}$ = £5.000, capital variável, desembolsado em salários. Já o capital total de £2.500, ao contrário, efetua $\frac{25.000}{2.500} = 10$ rotações.

O capital circulante variável despendido durante a produção só pode voltar a servir no processo de circulação na medida em que o produto, no qual seu valor está reproduzido, é vendido – transformado de capital-mercadoria em capital monetário –, a fim de ser novamente desembolsado para o pagamento da força de trabalho. Mas o mesmo se dá com o capital circulante constante, desembolsado na produção (em materiais de produção) e cujo valor reaparece como parcela de valor no produto. O que essas duas partes – a parte variável e a parte constante do capital circulante – têm em comum, e o que as distingue do capital fixo, é não o fato de que

seu valor transferido ao produto circula por meio do capital-mercadoria, isto é, da circulação do produto como mercadoria. Uma parcela de valor do produto e, por conseguinte, do produto que circula como mercadoria, do capital-mercadoria, consiste sempre da depreciação do capital fixo, ou da parcela de valor do capital fixo que este transferiu ao produto durante a produção. Mas a diferença é a seguinte: o capital fixo, sob sua velha figura de uso, continua a funcionar no processo de produção durante um ciclo mais ou menos longo de períodos de rotação do capital circulante (= capital constante circulante + capital variável circulante), ao passo que cada rotação isolada tem como condição a reposição do capital circulante total, que sai da esfera da produção – na forma de capital-mercadoria – para entrar na esfera da circulação. O capital constante circulante e o capital variável circulante têm em comum a primeira fase da circulação, $M'-D'$. Na segunda fase, eles se separam. O dinheiro, em que a mercadoria se reconverteu, transforma-se, em parte, em estoque produtivo (capital constante circulante). A depender dos diversos prazos de compra de seus componentes, uma parte dele pode ser convertida antes, outra depois, de dinheiro em materiais de produção, mas, por fim, essa transformação se realiza por completo. Outra parte do dinheiro obtido com a venda da mercadoria conserva-se como reserva monetária, destinada a ser gasta pouco a pouco no pagamento da força de trabalho incorporada ao processo de produção. **Tal parte constitui o capital variável circulante.** Não obstante, a reposição inteira de uma ou outra parte provém, em cada caso, da rotação do capital, de sua transformação em produto, de produto em mercadoria, de mercadoria em dinheiro. Essa é a razão pela qual, no capítulo anterior, sem considerarmos o capital fixo, a rotação do capital circulante – constante e variável – mereceu um tratamento especial e conjunto.

Para a questão que iremos analisar agora, temos de avançar um passo e tratar a parte variável do capital circulante de tal modo que é como se ela constituísse exclusivamente o capital circulante. Abstraímos, portanto, do capital circulante constante que roda juntamente com a parte variável.

Uma soma de £2.500 é adiantada, e o valor do produto anual é £25.000.

Mas a parte variável do capital circulante é £500; por isso, o capital variável contido em £25.000 é igual a $\frac{25.000}{5} = £5.000$. Se dividimos £5.000 por 500, obtemos o número de rotações 10, exatamente igual ao do capital total de £2.500.

Esse cálculo médio, de acordo com o qual o valor do produto anual é dividido pelo valor do capital adiantado, e não pelo valor da parte desse capital constantemente empregada num período de trabalho (nesse caso, portanto, não por quatrocentos, mas por quinhentos, não pelo capital I, mas pelo capital I + capital II), é aqui, onde se trata apenas da produção do mais-valor, absolutamente exato. Mais adiante, veremos que, sob outro ponto de vista, esse cálculo médio não é inteiramente exato, como em geral não o é. Quer dizer, ele basta para a finalidade prática do capitalista, porém não expressa de modo exato ou adequado todas as circunstâncias reais da rotação.

Até aqui, abstraímos inteiramente de uma parcela de valor do capital-mercadoria, mais precisamente do mais-valor nele contido, que foi produzido e incorporado ao produto durante o processo de produção. É para ele que temos, agora, de dirigir nossa atenção.

Supondo-se que o capital variável de £100 desembolsado semanalmente produza um mais-valor de $100\% = £100$, o capital variável de £500 desembolsado no período de rotação de cinco semanas produzirá um mais-valor de £500, isto é, metade da jornada de trabalho consistirá de mais-trabalho.

Porém, se £500 de capital variável produzem £500, então £5.000 produzirão um mais-valor de $10 \times 500 = £5.000$. O capital variável adiantado é, porém, £500. Denominamos taxa anual do mais-valor a proporção entre a massa total de mais-valor produzida durante o ano e a soma de valor do capital variável adiantado. No caso presente, essa taxa é $= \frac{5.000}{500} = 1.000\%$. Se analisarmos essa taxa mais de perto, veremos que ela é igual à taxa do mais-valor, produzida durante um período de rotação pelo capital variável adiantado, multiplicada pelo número de rotações do capital variável (que coincide com o número de rotações da totalidade do capital circulante).

O capital variável adiantado durante um período de rotação é, no caso presente = £500; o mais-valor nele produzido é igualmente = £500. A taxa do mais-valor durante um período de rotação é assim = $\frac{500m}{500v} = 100\%$. Multiplicado por 10, o número de rotações, esse 100% dá como resultado: $\frac{5.000m}{500v} = 1.000\%$.

Isso vale para a taxa anual do mais-valor. Mas, no que diz respeito à massa do mais-valor obtido durante um período determinado de rotação, essa massa é igual ao valor do capital variável adiantado durante esse período, aqui = £500, multiplicada pela taxa do mais-valor, aqui $500 \times \frac{100}{100} = 500 \times 1 = £500$. Se o capital adiantado fosse = £1.500 com a mesma taxa do mais-valor, a massa do mais-valor seria = $1.500 \times \frac{100}{100} = £1.500$.

Denominaremos capital *A* o capital variável de £500, que efetua dez rotações em um ano, produz nesse período um mais-valor de £5.000 e para o qual a taxa anual do mais-valor é, portanto, = 1.000%.

Suponhamos, então, que outro capital variável de £5.000, o capital *B*, seja adiantado para um ano inteiro (nesse caso, por cinquenta semanas) e, por conseguinte, efetue apenas uma rotação no ano. Suponhamos, além disso, que no fim do ano o produto seja pago no mesmo dia em que esteja pronto, ou seja, que o capital monetário, no qual ele se transformou, retorne no mesmo dia. O período de circulação é aqui, portanto, = 0, e o período de rotação = período de trabalho, a saber, = 1 ano. Como no ano anterior, a cada semana encontra-se no processo de trabalho um capital variável de £100, portanto, £5.000 em 50 semanas. Digamos, ainda, que a taxa de mais-valor seja a mesma, = 100%, isto é, que sendo igual à duração da jornada de trabalho, a metade dela se componha de mais-trabalho. Se levamos em consideração cinco semanas, o capital variável investido = £500, a taxa de mais-valor = 100% e a massa de mais-valor produzida durante as cinco semanas é, portanto, = £500. A massa da força de trabalho que aqui é explorada e o grau de exploração desta última são aqui, de acordo com o pressuposto, exatamente iguais às do capital *A*.

A cada semana, o investimento de um capital variável de £100 produz

um mais-valor de £100; em 50 semanas, portanto, o investimento de um capital de $50 \times 100 = £5.000$ produzirá um mais-valor de £5.000. A massa do mais-valor produzido anualmente é a mesma que no caso anterior = £5.000, mas a taxa anual do mais-valor é absolutamente distinta. Ela é igual ao mais-valor produzido durante o ano, dividido pelo capital variável adiantado: $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$, ao passo que, anteriormente, ela era = 1.000% para o capital *A*.

Tanto no capital *A* quanto no capital *B* gastam-se semanalmente £100 de capital variável; o grau de valorização ou a taxa do mais-valor é, igualmente, = 100%; a grandeza do capital variável é também a mesma, = £100. A mesma quantidade de força de trabalho é explorada, a grandeza e o grau da exploração são, em ambos os casos, os mesmos, os dias de trabalho são iguais e igualmente divididos em trabalho necessário e mais-trabalho. A soma de capital variável aplicada durante o ano é de mesma grandeza, = £5.000, põe em movimento a mesma massa de trabalho e extrai a mesma massa de mais-valor (£5.000) da força de trabalho posta em movimento pelos dois capitais iguais. No entanto, entre a taxa de mais-valor de *A* e *B* existe uma diferença de 900%.

Esse fenômeno cria, com efeito, a impressão de que a taxa do mais-valor depende não só da quantidade e do grau de exploração da força de trabalho posta em movimento pelo capital variável, mas, além disso, de influências inexplicáveis, derivadas do processo de circulação; e, na realidade, esse fenômeno foi assim interpretado, se não nesta sua forma pura, ao menos em sua forma mais complicada e disfarçada (a da taxa anual de lucro), provocando uma derrocada total na escola ricardiana desde o início da década de 1820.

O caráter prodigioso do fenômeno desaparece imediatamente quando colocamos os capitais *A* e *B* sob exatamente as mesmas circunstâncias, e não apenas na aparência, mas na realidade. As mesmas circunstâncias só se apresentam quando o capital variável *B* é gasto em todo seu volume para o pagamento de força de trabalho, no mesmo período que o capital *A*.

As £5.000 do capital *B* são investidas em cinco semanas; £1.000 por semana formam um investimento anual de £50.000. Sob nosso pressuposto,

o mais-valor também será = £50.000. O capital rodado = £50.000, dividido pelo capital adiantado = £5.000, resulta no número de rotações = 10. A taxa do mais-valor = $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$, multiplicada pelo número das rotações = 10, resulta na taxa anual do mais-valor = $\frac{50.000m}{5.000v} = \frac{10}{1} = 1.000\%$. Agora, as taxas anuais do mais-valor para *A* e *B* são iguais, a saber, 1.000%, mas as massas do mais-valor são: para *B*, £50.000, para *A*, £5.000; as massas do mais-valor produzido comportam-se agora como os valores de capital *A* e *B* adiantados, a saber, como $5.000 \div 500 = 10 \div 1$. Mas o capital *B* movimentou, no mesmo período, dez vezes mais força de trabalho do que o capital *A*.

É apenas o capital efetivamente aplicado no processo de trabalho que gera o mais-valor, e é a ele que dizem respeito todas as leis referentes ao mais-valor, portanto, também aquela segundo a qual, estando dada a taxa do mais-valor, a massa deste último é determinada pela grandeza relativa do capital variável^[b].

O próprio processo de trabalho é medido pelo tempo. Com uma dada duração da jornada de trabalho (como aqui, em que igualamos todas as condições dos capitais *A* e *B*, a fim de ressaltar a diferença na taxa anual do mais-valor), a semana de trabalho consiste em um número determinado de jornadas de trabalho. Ou podemos considerar um período de trabalho qualquer, por exemplo, de cinco semanas, como uma única jornada de trabalho de trezentas horas, sendo a jornada de trabalho = 10 horas e a semana = 6 jornadas de trabalho. Além disso, no entanto, temos de multiplicar esse número pelo número de trabalhadores que são empregados todos os dias, simultaneamente e no mesmo processo de trabalho. Se esse número fosse, por exemplo, 10, o total semanal seria de $60 \times 10 = 600$ horas e, num período de trabalho de 5 semanas = $600 \times 5 = 3.000$ horas. Com uma taxa igual de mais-valor e uma jornada de trabalho de mesma duração, aplicam-se capitais variáveis de mesma grandeza, sempre que quantidades iguais de força de trabalho (uma força de trabalho de mesmo preço multiplicada pelo número de trabalhadores) são postas em movimento ao mesmo tempo.

Voltemos, agora, a nossos exemplos originais. Em ambos os casos, *A* e

B são capitais variáveis de mesma grandeza que foram aplicados, £100 por semana, durante cada semana do ano. Os capitais variáveis aplicados que funcionam efetivamente no processo de trabalho são, portanto, iguais, mas os capitais variáveis adiantados são totalmente distintos. No caso de *A*, £500 são adiantadas para cada cinco semanas, das quais £100 são aplicadas a cada semana. No caso de *B*, £5.000 devem ser adiantadas para o primeiro período de cinco semanas, mas desse valor aplicam-se apenas £100 por semana, ou £500 em cinco semanas, ou $\frac{1}{10}$ do capital adiantado. No segundo período de cinco semanas, devem ser adiantadas £4.500, mas apenas £500 são empregadas etc. O capital variável adiantado para um período determinado só se converte em capital variável utilizado, isto é, atuante e operante, na medida em que ingressa realmente nas seções desse período preenchidas pelo processo de trabalho; na medida em que funciona efetivamente no processo de trabalho. Durante o tempo em que uma parte desse capital variável é adiantada para ser usada somente num momento posterior, é como se tal parte não existisse para o processo de trabalho e, portanto, não exercesse qualquer influência sobre a formação, seja de valor, seja de mais-valor. Tomemos como exemplo o capital *A*, de £500. Ele é adiantado para cinco semanas, mas a cada semana ingressam sucessivamente no processo de trabalho apenas £100 de seu valor total. Na primeira semana, $\frac{1}{5}$ desse capital é utilizado; $\frac{4}{5}$ não são utilizados, embora tenham de ser adiantados para constituir uma reserva para os processos de trabalho das quatro semanas seguintes.

As circunstâncias que alteram a relação entre o capital adiantado e o utilizado influem na produção de mais-valor – estando dada a taxa de mais-valor – apenas porque e na medida em que alteram a quantidade de capital variável que pode ser realmente aplicada em determinado período, por exemplo, em uma semana, cinco semanas etc. O capital variável adiantado só funciona como capital variável durante o tempo em que é realmente utilizado, e não durante o tempo em que permanece como reserva, sem ser utilizado. Porém, todas as circunstâncias que alteram a relação entre o capital adiantado e o utilizado concentram-se na alteração dos períodos de rotação (determinada pela alteração, seja do período de trabalho, seja do

período de circulação, seja de ambas). A lei da produção de mais-valor diz que, com uma taxa igual de mais-valor, massas iguais de capital variável operante geram massas iguais de mais-valor. Portanto, se dos capitais *A* e *B* são empregadas massas iguais de capital variável, em frações iguais de tempo e com uma taxa igual de mais-valor, elas têm de gerar, no mesmo tempo, massas iguais de mais-valor, por mais distinta que possa ser a relação entre esse capital variável empregado em determinado período e o capital variável adiantado durante o mesmo período; por mais distinta que também possa ser a diferença entre as massas de valor produzidas e o capital variável, não o utilizado, mas o simplesmente adiantado. A diferenciação dessa relação, ao invés de contradizer as leis desenvolvidas sobre a produção do mais-valor, confirma-as e delas decorre necessariamente.

Consideremos a primeira etapa de produção, de cinco semanas, do capital *B*. Ao término da 5ª semana, £500 estão utilizadas e consumidas. O produto de valor é = £1.000, ou seja, $\frac{500m}{500v} = 100\%$. Exatamente como no caso do capital *A*. O fato de que no capital *A* o mais-valor está realizado com o capital adiantado, o que isso não ocorre em *B*, é algo que ainda não nos interessa aqui, pois ocupamo-nos exclusivamente com a produção do mais-valor e de sua relação com o capital variável adiantado durante sua produção. Se, ao contrário, no caso de *B*, calculamos a relação do mais-valor não com a parcela do capital adiantado de £5.000 – parcela empregada durante a produção desse mais-valor e, por conseguinte, consumida –, mas com esse próprio capital total adiantado em seu conjunto, obtemos, então, $\frac{500m}{5.000v} = \frac{1}{10} = 10\%$. Portanto, para o capital *B*, 10%, e para o capital *A*, 100%, isto é, dez vezes mais. Se se dissesse aqui que essa diferença na taxa do mais-valor para capitais de mesma grandeza, que puseram em movimento quantidades iguais de trabalho e, mais precisamente, de um trabalho dividido em partes iguais de trabalho remunerado e não remunerado, é algo que contradiz as leis da produção do mais-valor, a resposta seria simples e dada pela mera observação das relações factuais: no caso do capital *A*, o que se expressa é a taxa efetiva do mais-valor, isto é, a proporção entre o mais-valor que um capital variável

de £500 produziu durante cinco semanas e esse mesmo capital variável de £500. Já no caso do capital B , ao contrário, o cálculo é feito de um modo que não guarda qualquer relação, seja com a produção do mais-valor, seja com a determinação da taxa do mais-valor que corresponde a essa produção. As £500 de mais-valor produzidas por um capital variável de £500 não são, pois, calculadas com relação às £500 de capital variável adiantadas durante sua produção, mas com relação a um capital de £5.000, do qual $\frac{9}{10}$, ou seja, £4.500 nada têm a ver com a produção desse mais-valor de £500, mas devem, antes, funcionar apenas paulatinamente no transcurso das 45 semanas seguintes, de modo que essas £4.500 não existem em absoluto no período das primeiras cinco semanas de produção, o único de que tratamos aqui. Nesse caso, portanto, a diferença na taxa do mais-valor de A e de B não constitui problema algum.

Comparemos, então, as taxas anuais de mais-valor para os capitais B e A . Para o capital B , temos $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$; para o capital A , $\frac{5.000m}{500v} = 1.000\%$. Mas a proporção das taxas de mais-valor é a mesma de antes. Tínhamos, anteriormente:

$(\text{taxa do mais-valor do capital } B) / (\text{taxa do mais-valor do capital } A) = \frac{10\%}{100\%}$, e agora temos:

$(\text{taxa anual do mais-valor do capital } B) / (\text{taxa anual do mais-valor do capital } A) = \frac{100\%}{1.000\%}$, mas $\frac{10\%}{100\%} = \frac{100\%}{1.000\%}$, de modo que, a proporção é a mesma nos dois casos.

No entanto, o problema agora se inverteu. A taxa anual do capital B : $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$ não apresenta nenhuma divergência, e nem sequer a aparência de uma divergência em relação às leis – por nós já conhecidas – que regulam a produção e sua correspondente taxa de mais-valor. Durante o ano, foram adiantadas e consumidas produtivamente $5.000v$, que produziram $5.000m$. A taxa de mais-valor é, portanto, a fração supracitada $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$. **A taxa anual coincide com a taxa efetiva do mais-valor.** Desta vez, portanto, não é o capital B que apresenta a anomalia a ser esclarecida, mas o capital A .

Temos, aqui, a taxa de mais-valor $\frac{5.000m}{500v} = 1.000\%$. Mas se no primeiro caso $500m$, o produto de cinco semanas, foi calculado sobre um capital adiantado de £5.000, das quais $\frac{9}{10}$ não foram empregados em sua produção, agora $5.000m$ é calculado sobre $500v$, isto é, apenas $\frac{1}{10}$ do capital variável efetivamente empregado na produção de $5.000m$; pois $5.000m$ é o produto de um capital variável de 5.000 consumido produtivamente durante cinquenta semanas, e não de um capital de £500 consumido durante um único período de cinco semanas. No primeiro caso, o mais-valor produzido durante cinco semanas foi calculado sobre um capital adiantado para cinquenta semanas, portanto, dez vezes maior do que o capital consumido durante as cinco semanas. Agora o mais-valor produzido durante cinquenta semanas é calculado sobre um capital adiantado para cinco semanas, portanto, dez vezes menor do que o capital consumido durante as cinquenta semanas.

O capital A de £500 jamais é adiantado por um período maior do que cinco semanas. Ao fim desse prazo, ele refluiu e pode, no decorrer do ano, renovar dez vezes o mesmo processo, mediante dez rotações. Disso se seguem duas coisas.

Primeira. No caso de A , o capital adiantado é apenas cinco vezes maior do que a parcela de capital constantemente utilizada no processo de produção de uma semana. Ao contrário, o capital B , que efetua uma única rotação em cinquenta semanas e, portanto, tem também de ser adiantado para cinquenta semanas, é cinquenta vezes maior do que aquela parcela desse mesmo capital que pode ser constantemente utilizada em uma semana. A rotação modifica, assim, a proporção entre o capital adiantado para o processo de produção durante o ano e o capital constantemente utilizado para um determinado período de produção, por exemplo, uma semana. E isso nos fornece o primeiro caso, em que o mais-valor de cinco semanas é calculado não sobre o capital utilizado durante essas cinco semanas, mas sobre aquele utilizado durante cinquenta semanas, ou seja, um capital dez vezes maior.

Segunda. O período de rotação de cinco semanas do capital A constitui

apenas $\frac{1}{10}$ do ano; este abarca, assim, dez desses períodos de rotação, nos quais o capital *A* de £500 é sempre utilizado de novo. O capital utilizado é, aqui, igual ao capital adiantado para cinco semanas, multiplicado pelo número de períodos de rotação no ano. O capital utilizado durante o ano é = $500 \times 10 = \text{£}5.000$. O capital adiantado durante o ano = $\frac{5.000}{10} = \text{£}500$. Na realidade, embora as £500 sejam sempre empregadas de novo, jamais são adiantadas mais do que as mesmas £500 a cada cinco semanas. Por outro lado, é verdade que no capital *B* são utilizadas, durante cinco semanas, apenas £500, que são adiantadas para essas cinco semanas. Mas como o período de rotação é aqui = 50 semanas, o capital utilizado durante o ano é igual ao capital adiantado não para cinco, mas para cinquenta semanas. No entanto, a massa de mais-valor anualmente produzida se rege – estando dada a taxa do mais-valor – pelo capital empregado durante o ano, e não pelo capital adiantado durante esse mesmo período. Essa massa anual de mais-valor não é maior para esse capital de £5.000, que efetua apenas uma rotação, do que para o capital de £500, que efetua dez rotações, e sua grandeza se deve apenas ao fato de o próprio capital, que efetua uma única rotação no ano, ser dez vezes maior do que o capital que efetua dez rotações no mesmo período.

O capital variável rodado durante o ano – portanto, a parte do produto anual, ou do dispêndio anual correspondente a essa parte – é o capital variável produtivamente consumido, isto é, o capital realmente utilizado no decorrer do ano. Segue-se que, se os capitais variáveis *A* e *B*, tendo cada um efetuado uma rotação anual, são de mesma grandeza e foram empregados sob as mesmas condições de valorização, a taxa do mais-valor será, então, a mesma para os dois, e também terá de sê-lo a massa de mais-valor que ambos produzem anualmente, assim como – porquanto as quantidades de capital empregadas são iguais – a taxa do mais-valor calculada sobre o ano, taxa que se expressa na fórmula: $\frac{\text{(massa de mais-valor produzida anualmente)}}{\text{(capital variável rodado anualmente)}}$. Ou, em termos gerais: seja qual for a grandeza relativa do capital variável rodado, a taxa de seu mais-valor produzido no decorrer do ano será determinada pela taxa do mais-valor com a qual os respectivos capitais operaram durante os períodos

médios (por exemplo, durante a média semanal, ou inclusive a média diária).

Essa é a única consequência derivada das leis que regem a produção do mais-valor e a determinação da taxa do mais-valor.

Vejamos, então, o que expressa a proporção $(\text{capital rodado anualmente})/(\text{capital adiantado})$ (do qual, como já dissemos, só consideramos o capital variável). Dessa divisão resulta o número de rotações do capital adiantado em um ano.

Para o capital A , temos: $(\text{£}5.000 \text{ de capital rodado anualmente})/(\text{£}500 \text{ de capital adiantado})$; para o capital B : $(\text{£}5.000 \text{ de capital rodado anualmente})/(\text{£}5.000 \text{ de capital adiantado})$.

Nas duas proporções, o numerador expressa o capital adiantado, multiplicado pelo número de rotações; no caso de A , 500×10 ; no caso de B , 5.000×1 . Ou, então, multiplicado pelo tempo de rotação inverso, calculado com base em um ano. O tempo de rotação é, para A , de $1/10$ de ano; o tempo de rotação inverso é $10/1$ de ano, portanto, $500 \times 10/1 = 5.000$; para B , $5.000 \times 1/1 = 5.000$. O denominador expressa o capital rodado multiplicado pelo número de rotações inverso; para A , $5.000 \times 1/10$, para B , $5.000 \times 1/1$.

As respectivas massas de trabalho (a soma do trabalho remunerado e do não remunerado) postas em movimento pelos dois capitais variáveis anualmente rodados são aqui iguais, porquanto são iguais tanto os próprios capitais rodados como sua taxa de valorização.

A proporção entre o capital variável anualmente rodado e o adiantado indica: 1) a proporção existente entre o capital a ser adiantado e o capital variável empregado num período determinado de trabalho. Se o número de rotações = 10, como no caso de A , e o ano é suposto como constituído de cinquenta semanas, então o tempo de rotação = 5 semanas. Para essas cinco semanas é preciso que capital variável seja adiantado, e o capital adiantado para esse período tem de ser cinco vezes maior que o capital variável empregado durante uma semana. Isto é, apenas $1/5$ do capital adiantado (aqui, £500) pode ser empregado no transcurso de uma semana. Já no caso do

capital B , em que o número de rotações é $= 1/1$, o tempo de rotação é $= 1$ ano $= 50$ semanas. A proporção entre o capital adiantado e o capital semanalmente empregado é, portanto, 50:1. Se essa proporção fosse a mesma para B e para A , então B teria de investir £1.000 semanalmente, em vez de 100. 2) Disso se segue que B teve de empregar um capital dez vezes maior (£5.000) do que o de A para pôr em movimento a mesma massa de capital variável – e, portanto, estando dada a taxa do mais-valor, a mesma massa de trabalho (remunerado e não remunerado) – e produzir a mesma massa de mais-valor durante o ano. A taxa efetiva do mais-valor não expressa senão a proporção entre o capital variável empregado num determinado período e o mais-valor produzido nesse mesmo período, ou a massa de trabalho não remunerado que o capital variável põe em movimento nesse período. Essa taxa não guarda nenhuma relação com a parcela do capital variável adiantada durante o tempo em que não é empregada, tampouco, portanto, com a proporção – modificada e diferenciada, para capitais distintos, pelo período de rotação – entre a parcela adiantada desses capitais durante um período determinado e a parcela empregada durante esse mesmo período.

Do que foi exposto segue-se, antes, que a taxa anual do mais-valor e a taxa efetiva do mais-valor, a qual expressa o grau de exploração do trabalho, só coincidem num único caso, a saber, quando o capital adiantado efetua apenas uma rotação no ano, de modo que o capital adiantado é igual ao capital rodado durante o ano e, por conseguinte, a proporção entre a massa de mais-valor produzida nesse período e o capital aplicado nessa produção ao longo do ano coincide e é idêntica à proporção entre a massa do mais-valor produzida durante o ano e o capital adiantado durante esse período.

A) A taxa anual do mais-valor é igual a: $(\text{massa do mais-valor produzido durante o ano})/(\text{capital variável adiantado})$. Mas a massa do mais-valor produzido durante o ano é igual à taxa efetiva do mais-valor multiplicada pelo capital variável empregado em sua produção. O capital empregado na produção da massa de mais-valor anual é idêntico ao capital adiantado, multiplicado pelo número de suas rotações, que chamaremos de n . A fórmula A se transforma,

assim, em

B) A taxa anual do mais-valor é igual a: $(\text{taxa efetiva do mais-valor} \times \text{capital variável adiantado} \times n) / (\text{capital variável adiantado})$.

Por exemplo, para o capital $B = (100\% \times 5.000 \times 1) / 5.000$ ou 100%. Somente quando $n = 1$, isto é, quando o capital variável adiantado efetua apenas uma rotação no ano e, portanto, é igual ao capital empregado ou rodado no ano, a taxa anual do mais-valor é igual à taxa efetiva do mais-valor.

Se tomamos a taxa anual do mais-valor (M'), a taxa efetiva do mais-valor (m'), o capital variável adiantado (v), o número de rotações (n), temos: $M' = m'vn/v = m'n$; portanto $M' = m'n$ e só é $= m'$ quando $n = 1$, ou seja, quando $M' = m' \times 1 = m'$.

Segue-se, ademais, que a taxa anual do mais-valor é sempre $= m'n$, isto é, igual à taxa efetiva do mais-valor produzido num período de rotação pelo capital variável consumido durante esse período, multiplicada pelo número de rotações efetuadas por esse capital durante o ano, ou (o que é o mesmo) multiplicada pelo seu tempo de rotação inverso, tendo o ano como unidade. (Se o capital variável efetua dez rotações no ano, seu tempo de rotação $= 1/10$ e, por conseguinte, seu tempo de rotação inverso é $= 10/1 = 10$.)

Segue-se, ainda, que $M' = m'$ quando $n = 1$. M' é maior que m' quando n é maior que 1; isto é, quando o capital adiantado efetua mais que uma rotação no ano, ou quando o capital rodado é maior que o capital adiantado.

Por fim, M' é menor que m' quando n é menor que 1; isto é, quando o capital adiantado durante o ano é apenas uma parcela do capital adiantado e, assim, o período de rotação dura mais do que um ano.

Detenhamo-nos por um momento neste último caso.

Mantemos, aqui, todos os pressupostos de nosso exemplo anterior, com a única diferença de que o período de rotação é prolongado para 55 semanas. O processo de trabalho requer £100 semanais de capital variável, ou seja, £5.500 para o período de rotação, e produz semanalmente $100m$; m' é, como antes, $= 100\%$. O número de rotações n é, aqui $= 50/55 = 10/11$, porque o tempo de rotação é $= 1 + 1/10$ de ano.

$M' = (100\% \times 5.500 \times 10/11) / 5.500 = 100 \times 10/11 = 1.000/11 = 90^{10/11}\%$, ou seja,

menor que 100%. Na realidade, se a taxa anual do mais-valor fosse = 100%, então $5.500v$ teriam de produzir $5.500m$ em um ano, mas para essa produção elas necessitam, agora, de $\frac{11}{10}$ de ano. As $5.500v$ produzem, durante o ano, apenas $5.000m$, de modo que a taxa anual do mais-valor = $\frac{5.000m}{5.500v} = \frac{10}{11} = 90\frac{10}{11}\%$.

A taxa anual do mais-valor ou a comparação do mais-valor produzido durante o ano com o capital variável *adiantado* em geral (em contraste com o capital variável *rodado* durante o ano) não é, portanto, uma mera comparação subjetiva; o movimento efetivo do próprio capital engendra essa comparação. O possuidor do capital *A* tem, no fim do ano, o refluxo de seu capital variável adiantado = £500, além de £5.000 de mais-valor. Não é a massa de capital por ele utilizada durante o ano que expressa a grandeza de seu capital adiantado, mas aquela que reflui periodicamente para ele. Se, ao término do ano, o capital existe, em parte como estoque produtivo, em parte como capital-mercadoria ou capital monetário, e em que proporção ele está dividido entre essas porções, é algo irrelevante para o problema que aqui examinamos. Para o possuidor do capital *B*, retornaram £5.000, seu capital adiantado, às quais se somam £5.000 de mais-valor. Para o possuidor do capital *C* (o último examinado, no valor de £5.500) foram produzidas £5.000 de mais-valor durante o ano (com um desembolso de £5.000 e taxa do mais-valor = 100%), mas seu capital adiantado ainda não refluiu, tampouco seu mais-valor produzido.

$M' = m'n$ expressa que a taxa do mais-valor válida para o capital variável aplicado durante um período de rotação – (massa de mais-valor gerada durante um período de rotação) / (capital variável empregado durante um período de rotação) – deve ser multiplicada pelo número de períodos de rotação ou de períodos de reprodução do capital variável adiantado, isto é, pelo número de períodos nos quais esse capital renova seu ciclo.

No Livro I, nos capítulos 4 (“A transformação do dinheiro em capital”) e 21 (“Reprodução simples”), vimos que, em geral, o valor de capital não é gasto, mas adiantado, uma vez que esse valor, depois de ter percorrido as diversas fases de seu ciclo, retorna a seu ponto de partida, e o faz precisamente enriquecido pelo mais-valor. Isso o caracteriza como valor

adiantado. O tempo transcorrido entre seu ponto de partida e seu momento de retorno é o tempo pelo qual ele foi adiantado. O ciclo inteiro que o valor de capital percorre, medido pelo intervalo entre seu adiantamento e seu retorno, constitui sua rotação, e a duração dessa rotação constitui um período de rotação. Transcorrido esse período e concluído o ciclo, o mesmo valor de capital pode recomeçar o mesmo ciclo, ou seja, valorizar-se novamente, gerar mais-valor. Se, como no caso do capital *A*, o capital variável efetuar dez rotações no ano, no decorrer do ano ele terá gerado, com o mesmo adiantamento de capital, uma massa de mais-valor dez vezes maior àquela correspondente a um período de rotação.

É preciso esclarecer a natureza desse adiantamento do ponto de vista da sociedade capitalista.

O capital *A*, que efetua dez rotações durante o ano, é adiantado dez vezes nesse período. Ele é novamente adiantado para cada novo período de rotação. Ao mesmo tempo, porém, o capital *A*, durante o ano, jamais adianta um valor maior do que o mesmo valor de capital de £500 e, na realidade, jamais dispõe de mais de £500 para o processo de produção que aqui examinamos. Tão logo essas £500 tenham concluído um ciclo, o capital *A* as faz recomeçar o mesmo ciclo, pois o capital, por sua própria natureza, só preserva seu caráter de capital na medida em que funciona como tal em repetidos processos de produção. Ele tampouco é adiantado para mais de cinco semanas. Se a rotação durar mais do que esse período, ele não será suficiente. Se durar menos, uma parte do capital ficará excedente. Não se trata de um adiantamento de dez capitais de £500, mas de *um* capital de £500, adiantado dez vezes em intervalos sucessivos. Essa é a razão pela qual a taxa anual do mais-valor não é calculada sobre um capital de £500 adiantado dez vezes, ou sobre £5.000, mas sobre um capital de £500 adiantado uma só vez; exatamente do mesmo modo como um táler que circule dez vezes representará sempre um único táler que se encontra em circulação, ainda que exerça a função de dez táleres. Mas a cada vez que é trocado ele continua a ser, nas mãos de seu possuidor, o mesmo valor idêntico de um táler.

Do mesmo modo, o capital *A* mostra, a cada vez que reflui, e também

em seu retorno no fim do ano, que seu possuidor continua a operar com o mesmo valor de capital de £500. A cada vez retornam a suas mãos, portanto, apenas £500. De modo que seu capital adiantado jamais ultrapassa o valor de £500. O capital adiantado de £500 forma, assim, o numerador da equação, o qual expressa a taxa anual do mais-valor. Para isso, tínhamos a supracitada fórmula: $M' = \frac{m'vn}{m'n}$. Como a taxa efetiva do mais-valor $m' = \frac{m}{v}$, ou seja, é igual à massa do mais-valor, dividida pelo capital variável que a produziu, em $m'n$ podemos incluir o valor de m' , ou seja, $\frac{m}{v}$, e com isso obteremos a outra fórmula: $M' = \frac{mn}{v}$.

Mas por meio de suas dez rotações e, por conseguinte, das dez renovações de seu adiantamento, o capital de £500 exerce a função de um capital dez vezes maior, isto é, de um capital de £5.000, do mesmo modo como quinhentas peças de um táler que circulam dez vezes por ano exercem a mesma função que 5 mil peças que circulam uma única vez.

II. A rotação do capital variável individual^[c]

“Seja qual for a forma social do processo de produção, ele tem de ser contínuo ou percorrer periodicamente, sempre de novo, os mesmos estágios. [...] Portanto, considerado do ponto de vista de uma interdependência contínua e do fluxo contínuo de sua renovação, todo processo social de produção é simultaneamente processo de reprodução. [...] Como incremento periódico do valor do capital, ou fruto periódico do capital em processamento, o mais-valor assume a forma de uma renda proveniente do capital.” (Livro I, cap. 21, p. 588, 589^[d])

No caso do capital A , temos dez períodos de rotação de cinco semanas cada; no primeiro período de rotação, são adiantadas £500 de capital variável; isto é, a cada semana, £100 são convertidas em força de trabalho, de modo que, ao término do primeiro período de rotação, £500 foram gastas em força de trabalho. Essas £500, originalmente parte do capital total adiantado, deixaram de ser capital. Foram gastas no pagamento de salários. Os trabalhadores as gastam, por sua vez, na compra de seus meios de subsistência e, assim, consomem meios de subsistência no valor de £500. Uma massa de mercadorias nesse valor é, portanto, eliminada (o que o trabalhador economiza, por exemplo, como dinheiro etc. tampouco é capital). Essa massa de mercadorias é consumida de maneira improdutiva

para o trabalhador, a não ser quando tal consumo mantém sua força de trabalho – um instrumento indispensável do capitalista – em condições de operar. Em segundo lugar, porém, para o capitalista essas £500 são convertidas em força de trabalho pelo mesmo valor (ou preço). A força de trabalho é produtivamente consumida pelo capitalista no processo de trabalho. Ao fim das cinco semanas, tem-se um produto de valor de £1.000. A metade dessa soma, £500, é o valor reproduzido do capital variável gasto no pagamento da força de trabalho. A outra metade, £500, é mais-valor novamente produzido. Mas a força de trabalho de cinco semanas – na qual uma parte do capital foi aplicada e, assim, convertida em capital variável – é igualmente gasta, consumida, ainda que produtivamente. O trabalho realizado ontem não é o mesmo que se realiza hoje. Seu valor, somado ao mais-valor por ele gerado, existe agora como valor de uma coisa diferente da força de trabalho em si, isto é, como valor do produto. No entanto, é porque o produto se transforma em dinheiro que a parte do valor desse produto que equivale ao valor do capital variável adiantado pode ser novamente convertida em força de trabalho e, assim, voltar a funcionar como capital variável. É irrelevante, nesse caso, a circunstância de que com o valor de capital não só reproduzido como reconvertido à forma-dinheiro sejam empregados os mesmos trabalhadores, isto é, os mesmos portadores de força de trabalho. É possível que o capitalista, no segundo período de rotação, empregue novos trabalhadores, em vez dos anteriores.

Na realidade, portanto, nos dez períodos de rotação de cinco semanas depende-se sucessivamente em salários um capital de £5.000, e não de £500, salários que os trabalhadores gastam, por sua vez, em meios de subsistência. E assim é consumido o capital adiantado de £5.000. Ele deixa de existir. Por outro lado, uma força de trabalho no valor não de £500 mas de £5.000 é sucessivamente incorporada ao processo de produção, e não só reproduz seu próprio valor = £5.000 como produz um mais-valor de £5.000 como excedente. O capital variável de £500 adiantado no segundo período de rotação não é idêntico ao capital de £500 adiantado no primeiro desses períodos. Este foi consumido, gasto em salário. Mas ele é *reposto* por um novo capital variável de £500, que, no primeiro período de rotação, foi

produzido em forma-mercadoria e reconvertido em forma-dinheiro. Esse novo capital monetário de £500 é, portanto, a forma-dinheiro da nova massa de mercadorias produzida no primeiro período de rotação. O fato de que uma soma de dinheiro idêntica, £500, encontra-se novamente nas mãos do capitalista, isto é – abstraindo do mais-valor –, exatamente a mesma quantidade de capital monetário que o capitalista adiantou originariamente, esconde a circunstância de que agora o capitalista opera com um novo capital produzido. (Quanto aos outros componentes de valor do capital-mercadoria que repõem as partes constantes de capital, seu valor não é produzido de novo; apenas alterou-se a forma em que esse valor existe.)

Examinemos o terceiro período de rotação. Aqui salta aos olhos que o capital de £500, adiantado pela terceira vez, não é um capital velho, mas um novo capital produzido, pois é a forma-dinheiro da massa de mercadorias produzida no segundo período de rotação, e não no primeiro; ou seja, é a forma-dinheiro da parte dessa massa de mercadorias cujo valor é igual ao valor do capital variável adiantado. A massa de mercadorias produzida no primeiro período de rotação já foi vendida. A parte de seu valor que é igual à parte variável de valor do capital adiantado foi convertida na nova força de trabalho do segundo período de rotação, produzindo uma nova massa de mercadorias, que, por sua vez, foi vendida, e uma porção do valor desta última constitui, por sua vez, o capital de £500 adiantado no terceiro período de rotação.

E assim ocorre ao longo dos dez períodos de rotação. Durante esse tempo, novas massas de mercadorias produzidas a cada cinco semanas (cujo valor, na medida em que repõe capital variável, não se limita a reaparecer, como ocorre no caso da parte circulante constante de capital, mas é novo valor produzido) são lançadas no mercado para incorporar constantemente nova força de trabalho ao processo de produção.

Portanto, o que se obtém mediante as dez rotações do capital variável adiantado de £500 é não que esse capital possa ser consumido dez vezes de forma produtiva, ou que um capital variável suficiente para cinco semanas possa ser utilizado durante cinquenta. Pelo contrário, nas cinquenta semanas são empregadas $10 \times £500$ de capital variável, e o capital de £500 continua

a ser suficiente apenas para cinco semanas, tendo, no fim desse período, de ser repostado um novo capital produzido de £500. Isso ocorre tanto no caso do capital *A* como no do capital *B*. Mas aqui tem início a diferença.

Ao término da primeira etapa de cinco semanas, tanto *B* como *A* adiantaram e despenderam um capital variável de £500. O valor de ambos foi convertido em força de trabalho e repostado pela parcela do novo valor do produto criado por essa força de trabalho, valor que é igual ao do capital variável adiantado de £500. Tanto no caso de *B* como no de *A*, a força de trabalho não só repõe, por meio de um novo valor de mesmo montante, as £500 gastas como capital variável, mas agrega um mais-valor – e, conforme nosso pressuposto, um mais-valor de mesma grandeza.

Porém, no caso de *B*, o produto de valor que repõe o capital variável adiantado e a ele agrega um mais-valor não assume a forma na qual pode funcionar novamente como capital produtivo, ou, dependendo do caso, como capital variável. Em *A*, ele assume essa forma. E até o fim do ano, *B* não dispõe do capital variável despendido nas primeiras cinco semanas e em cada uma das cinco semanas subsequentes – ainda que tenha sido repostado por valor novo produzido, acrescido de um mais-valor – na forma que lhe permita funcionar de novo como capital produtivo, ou, dependendo do caso, como capital variável. É verdade que seu *valor* é repostado e, portanto, renovado por um valor novo, mas sua *forma* de valor (aqui, a forma absoluta de valor, sua forma-dinheiro) não é renovada.

Para o segundo período de cinco semanas (e assim sucessivamente, para cada intervalo de cinco semanas no decorrer do ano), é preciso que se disponha de outra reserva de £500, tal como para o primeiro período. Portanto, abstraindo das relações de crédito, é necessário que, no início do ano, disponha-se de uma reserva de £5.000 como capital monetário adiantado, latente, embora essa soma só seja efetivamente gasta pouco a pouco, durante o ano, sendo convertida em força de trabalho.

Em *A*, ao contrário, porque o ciclo, a rotação do capital adiantado foi concluída, a reposição de valor assume, já ao término das cinco primeiras semanas, a forma sob a qual pôde pôr em movimento uma nova força de trabalho para cinco semanas – isto é, assume sua forma-dinheiro original.

Tanto em *A* como em *B*, no segundo período de cinco semanas consome-se nova força de trabalho e despende-se um novo capital de £500 no pagamento dessa força. Os meios de subsistência dos trabalhadores, meios que foram pagos com as primeiras £500, desapareceram; em todo caso, o valor correspondente a esses meios desapareceu das mãos do capitalista. Com as segundas £500, compra-se nova força de trabalho, retiram-se do mercado novos meios de subsistência. Em suma, gasta-se um capital novo de £500, não o capital velho. Mas em *A* este novo capital de £500 é a forma-dinheiro do novo substituto produzido para o valor, que deve repor as £500 anteriormente gastas. Em *B*, esse substituto do valor encontra-se sob uma forma na qual ele não pode funcionar como capital variável. Ele existe, mas não sob a forma de capital variável. Por isso, para que o processo de produção tenha continuidade nas cinco semanas seguintes, é preciso que um capital adicional de £500 esteja disponível e seja adiantado sob a forma-dinheiro aqui indispensável. Desse modo, durante cinquenta semanas a mesma quantidade de capital variável é gasta por *A* e por *B*, e a mesma quantidade de força de trabalho é por eles paga e consumida. Porém, *B* tem de pagá-la com um capital adiantado igual a seu valor total = £5.000, ao passo que *A* o paga sucessivamente, por meio da forma-dinheiro sempre renovada do valor que a cada cinco semanas é produzido como reposição do capital de £500 adiantado para cada período de cinco semanas. Aqui, portanto, jamais é adiantado um capital maior do que o requerido para cinco semanas, isto é, maior do que o capital de £500 adiantado para as primeiras cinco semanas. Essas £500 bastam para o ano inteiro. É evidente, pois, que, com um grau igual de exploração do trabalho e igual taxa efetiva do mais-valor, as taxas anuais de *A* e *B* têm de ser inversamente proporcionais às grandezas dos capitais monetários variáveis que precisam ser adiantados para pôr em movimento, durante o ano, a mesma quantidade de força de trabalho.

A: $\frac{5.000m}{500v} = 1.000\%$, e *B*: $\frac{5.000m}{5.000v} = 100\%$. Mas $500v:5.000v = 1:10 = 100\%:1.000\%$.

A diferença decorre da distinção dos períodos de rotação, isto é, dos períodos em que o valor que repõe o capital variável empregado num

determinado período pode funcionar de novo como capital, portanto, como novo capital. Tanto em *B* como em *A*, ocorre a mesma reposição de valor para o capital variável empregado durante os mesmos períodos. Ocorre também o mesmo aumento de mais-valor durante os mesmos períodos. Mas embora no caso de *B* apareça, a cada cinco semanas, uma reposição de valor de £500 acrescida de um mais-valor de £500, essa reposição de valor não constitui capital novo, pois não se encontra na forma-dinheiro. Em *A*, não só o velho valor de capital foi substituído por um novo como também foi restaurado em sua forma-dinheiro, sendo repostado, assim, como novo capital apto a funcionar.

Que a reposição do valor se converta, mais cedo ou mais tarde, em dinheiro e, por conseguinte, na forma em que o capital variável é adiantado, é obviamente uma circunstância absolutamente indiferente para a produção do mais-valor em si mesma. Tal circunstância depende da grandeza do capital variável empregado e do grau de exploração do trabalho, porém modifica a grandeza do capital monetário que tem de ser adiantado para pôr em movimento determinada quantidade de força de trabalho durante o ano e, desse modo, determina a taxa anual do mais-valor.

III. A rotação do capital variável, socialmente considerada^[e]

Observemos a questão, por um momento, do ponto de vista social. Suponhamos que um trabalhador custe £1 por semana e que a jornada de trabalho seja = 10 horas. Tanto em *A* como em *B* empregam-se, durante o ano, cem trabalhadores (£100 por semana para cem trabalhadores equivalem a £500 para cinco semanas, e a £5.000 para cinquenta semanas), cada um deles trabalhando sessenta horas por semana de 6 dias. Desse modo, cem trabalhadores realizam 6 mil horas de trabalho semanais e, em cinquenta semanas, 300 mil horas. Como essa força de trabalho foi apropriada por *A* e por *B*, a sociedade não pode despendê-la para nenhuma outra finalidade. Nesse sentido, portanto, as coisas se apresentam, do ponto de vista social, da mesma maneira para *A* e para *B*. Além disso, tanto em *A*

como em *B* cada grupo de cem trabalhadores recebe um salário anual de £5.000 (os duzentos trabalhadores recebem, pois, £10.000) e retira da sociedade esse mesmo valor, sob a forma de meios de subsistência. Até aqui, do ponto vista social, as coisas continuam iguais para *A* e para *B*. Como em ambos os casos o pagamento dos trabalhadores é semanal, eles também retiram semanalmente meios de subsistência da sociedade, em troca dos quais lançam em circulação, nos dois casos, o valor equivalente em dinheiro. Mas aqui começa a diferença.

Em primeiro lugar, o dinheiro que o trabalhador lança em circulação no caso *A* não é apenas, como para o trabalhador no caso *B*, a forma-dinheiro para o valor de sua força de trabalho (na realidade, meio de pagamento para trabalho já realizado); ele é, calculando-se desde o segundo período de rotação após o início do negócio, a forma-dinheiro de *seu próprio produto de valor* (isto é, preço da força de trabalho acrescida do mais-valor), criado durante o primeiro período de rotação e com o qual se paga o trabalho por ele realizado durante o segundo período de rotação. Em *B*, isso não ocorre. No que diz respeito ao trabalhador, aqui o dinheiro é, de fato, um meio de pagamento para o trabalho que ele já realizou, mas esse trabalho realizado não é pago com seu próprio produto de valor transformado em dinheiro (com a forma-dinheiro do valor que ele mesmo produziu). Isso só pode ocorrer a partir do segundo ano, quando o trabalhador no caso *B* é pago com seu produto de valor, transformado em dinheiro, do ano anterior.

Quanto mais curto é o período de rotação do capital – quanto mais curtos são os intervalos em que se renovam seus prazos de reprodução durante o ano –, tanto mais rapidamente sua parte variável, inicialmente adiantada pelo capitalista em forma-dinheiro, converte-se em forma-dinheiro do produto de valor (que, além disso, inclui mais-valor) criado pelo trabalhador para a reposição desse capital variável; tanto mais curto, portanto, o tempo para o qual o capitalista tem de adiantar dinheiro de seu próprio fundo, e tanto menor, em proporção à escala da produção, o capital que ele adianta em geral; e tanto maior, comparativamente, a massa de mais-valor que ele extrai durante o ano com uma dada taxa de mais-valor,

porque tanto mais frequentemente poderá comprar o trabalhador com a forma-dinheiro do produto de valor criado pelo próprio trabalhador e, assim, pôr em movimento seu trabalho com tanto maior frequência.

Com uma dada escala da produção, a grandeza absoluta do capital monetário variável adiantado (como o do capital circulante em geral) decresce na mesma proporção do decréscimo do período de rotação, ao mesmo tempo que aumenta a taxa anual do mais-valor. Com dada grandeza do capital adiantado, aumenta a escala da produção e, por conseguinte, estando dada a taxa do mais-valor, verifica-se uma ampliação da massa absoluta do mais-valor produzido num período de rotação, acompanhada de um crescimento da taxa anual do mais-valor ocasionado pela redução dos períodos de reprodução. Da investigação precedente resulta, em geral, que, conforme as diversas grandezas do período de rotação, é necessário adiantar capitais monetários de volumes muito distintos para pôr em movimento a mesma massa de capital circulante produtivo e a mesma massa de trabalho, com o mesmo grau de exploração deste último.

Em segundo lugar – e isso está ligado à primeira diferença –, tanto em *A* como em *B* o trabalhador paga seus meios de subsistência com o capital variável que, em suas mãos, converteu-se em meio de circulação. Por exemplo, ele não só retira trigo do mercado como o repõe com um equivalente em dinheiro. Mas como o dinheiro com o qual o trabalhador, no caso *B*, paga seus meios de subsistência e os retira do mercado não é a forma-dinheiro de um produto de valor que ele lança no mercado durante o ano, como ocorre com o trabalhador no caso *A*, o primeiro trabalhador fornece, decerto, dinheiro ao vendedor de suas mercadorias, porém não uma mercadoria – seja ela meio de produção ou de subsistência – que o vendedor poderia adquirir com o dinheiro assim obtido, como ocorre, ao contrário, no caso *A*. Do mercado são retirados, por conseguinte, força de trabalho, meios de subsistência para esta última, capital fixo sob a forma dos meios de trabalho e materiais de produção empregados em *B*, e, para repor tudo isso, um equivalente em dinheiro é lançado no mercado; mas durante o ano nenhum produto é lançado no mercado para repor os elementos materiais do capital produtivo que dele foram retirados. Se

pensarmos numa sociedade não capitalista, mas comunista, em primeiro lugar desaparece completamente o capital monetário e, assim, também os disfarces das transações que se realizam por meio desse capital. A questão se reduz simplesmente ao fato de que essa sociedade deve calcular antecipadamente a quantidade de trabalho, os meios de produção e os meios de subsistência que ela pode empregar sem quaisquer prejuízos em ramos da indústria que – por exemplo, a construção de ferrovias – por um período prolongado, de um ano ou mais, não fornecem nem meios de produção, nem meios de subsistência, nem qualquer efeito útil, mas retiram trabalho, meios de produção e meios de subsistência da produção total anual. Na sociedade capitalista, ao contrário, na qual o entendimento social se afirma apenas e invariavelmente *post festum*, grandes perturbações podem e têm de ocorrer constantemente. Por um lado, uma pressão sobre o mercado monetário, ao mesmo tempo que, inversamente, a facilidade proporcionada por este último provoca o surgimento de um grande número de tais empresas, ou seja, precisamente as circunstâncias que, mais tarde, pressionarão o mercado monetário. Tal mercado é pressionado porque aqui se faz necessário o adiantamento constante de capital monetário em grande escala e durante longos períodos. Aqui, desconsideramos inteiramente o fato de que industriais e comerciantes aplicam em especulações ferroviárias etc. o capital monetário requerido para o funcionamento de seus negócios e o repõem mediante empréstimos no mercado monetário.

Por outro lado, ocorre uma pressão sobre o capital produtivo disponível da sociedade. Como elementos do capital produtivo são constantemente retirados do mercado e apenas um equivalente em dinheiro é lançado no mercado em seu lugar, aumenta a demanda solvente, sem fornecer, por si mesma, qualquer elemento de oferta. Por conseguinte, aumentam os preços, tanto dos meios de vida quanto dos materiais de produção. A isso se agrega o fato de que, durante esse tempo, especula-se regularmente e opera-se uma grande transferência de capital. Um bando de especuladores, empreiteiros, engenheiros, advogados etc. enriquece, provocando uma forte demanda de consumo no mercado. Além disso, os salários aumentam. Quanto aos meios alimentares, isso fornece um estímulo

à agricultura, mas como esses meios alimentares não podem ser aumentados subitamente, no curso do ano, cresce sua importação, assim como, em geral, a importação de meios alimentares exóticos (café, açúcar, vinho etc.) e de objetos de luxo. Isso provoca a importação excessiva e a especulação nesse ramo de negócio. Por outro lado, nos ramos da indústria em que a produção pode ser rapidamente incrementada (mais propriamente, a manufatura, a mineração etc.), o aumento dos preços provoca uma expansão repentina, logo seguida do colapso. **O mesmo efeito se produz sobre o mercado de trabalho, a fim de atrair para os novos ramos de negócio grandes massas da superpopulação relativa latente, inclusive dos trabalhadores ocupados.** Em geral, tais empresas em grande escala, como ferrovias, retiram do mercado de trabalho determinada quantidade de força de trabalho, que só pode proceder de certos ramos, como a agricultura etc., nos quais se empregam apenas indivíduos de grande vigor. **Isso continua a ocorrer mesmo depois de novas empresas terem se convertido em ramos permanentes da indústria e, assim, já esteja formada a classe trabalhadora nômade por elas requerida, como, por exemplo, nos casos em que a construção de ferrovias é realizada temporariamente numa escala acima da média.** Uma parte do exército operário de reserva [*Arbeiterreservearmee*], que pressionava os preços para baixo, é absorvida. Os salários sobem em geral, mesmo nas áreas do mercado de trabalho que até então apresentavam um bom nível de ocupação. Isso dura até que o inevitável colapso volta a liberar o exército operário de reserva e os salários são novamente pressionados para baixo, até atingir seu patamar mínimo^[1].

Na medida em que a duração maior ou menor do período de rotação depende do período de trabalho em sentido estrito, isto é, do período necessário para que o produto esteja pronto para ser colocado no mercado, ela repousa sobre as condições materiais [*sachlichen*] da produção dadas em cada caso nos diversos investimentos de capital, condições que, na agricultura, possuem mais o caráter de condições naturais da produção e que, na manufatura e na maior parte da indústria extrativa, variam com o desenvolvimento social do próprio processo de produção.

Na medida em que a duração do período de trabalho repousa sobre a grandeza dos fornecimentos (do volume quantitativo em que o produto é regularmente lançado como mercadoria no mercado), isso possui um caráter convencional. Mas a própria convenção tem como base material a escala da produção e, por conseguinte, só é acidental se considerada individualmente.

Por último, na medida em que a duração do período de rotação depende da duração do período de circulação, este é certamente condicionado, em parte, pela variação constante nas conjunturas do mercado, pela maior ou menor facilidade de vender e pela necessidade daí derivada de lançar parcialmente o produto no mercado mais próximo ou mais distante. Abstraindo do volume da demanda em geral, o movimento dos preços desempenha aqui um papel central, pois, quando os preços estão em queda, as vendas são intencionalmente restringidas, ao mesmo tempo que a produção segue seu curso normal; no caso da elevação dos preços, ao contrário, a produção e as vendas se dão a passo igual, ou os produtos podem ser vendidos antecipadamente. No entanto, deve-se considerar como verdadeira base material a distância efetiva que separa o local de produção do mercado de escoamento dos produtos.

Por exemplo, tecidos de algodão ou fios ingleses são vendidos para a Índia. O exportador paga ao fabricante algodoeiro inglês (o exportador só o faz de bom grado quando é boa a situação do mercado monetário; mas, assim que o próprio fabricante repõe seu capital monetário por meio de operações de crédito, as coisas já não se mostram tão boas). Mais tarde, o exportador vende seus produtos de algodão no mercado indiano, de onde lhe é reemitido o capital por ele adiantado. Até esse refluxo, as coisas ocorrem exatamente como no caso em que a duração do período de trabalho requeria o adiantamento de novo capital monetário para que o processo de produção seguisse seu curso numa dada escala. O capital monetário, com que o fabricante paga seus trabalhadores e, assim, renova os demais elementos de seu capital circulante, não é a forma-dinheiro do fio por ele produzido. Esse só pode ser o caso quando o valor desse fio reflui à Inglaterra em dinheiro ou produto. Ele é, como antes, capital monetário adicional. A diferença está apenas no fato de que quem o adianta é não o

fabricante mas o comerciante, que, por sua vez, eventualmente o obteve por meio de operações de crédito. Do mesmo modo, antes que esse dinheiro seja lançado no mercado, ou simultaneamente com ele, nenhum produto adicional foi lançado no mercado inglês que possa ser comprado com esse dinheiro e entrar na esfera do consumo produtivo ou individual. Caso se estenda por um longo período e em grande escala, essa situação trará as mesmas consequências anteriormente produzidas pelo período de trabalho prolongado.

Ora, é possível que mesmo na Índia o fio seja novamente vendido a crédito. Com esse crédito, compram-se produtos nesse país que são enviados à Inglaterra, como retorno pelo fio vendido, ou se reemite uma letra de câmbio pela importação. Se essa situação se prolonga, o resultado é uma pressão sobre o mercado monetário indiano, cujo efeito reverso sobre a Inglaterra pode ocasionar aqui uma crise. Por sua vez, a crise, mesmo que vinculada à exportação de metais preciosos para a Índia, provoca neste último país uma nova crise em consequência da falência de firmas inglesas e suas filiais indianas, às quais os bancos indianos concederam créditos. Assim instala-se uma crise simultânea tanto no mercado cuja balança comercial é desfavorável, como naquele cuja balança é favorável. Este fenômeno pode ser ainda mais complicado. Por exemplo, a Inglaterra enviou lingotes de prata à Índia, mas como os credores ingleses da Índia cobram agora a quitação dos empréstimos, em breve a Índia terá de reenviar seus lingotes de prata à Inglaterra.

É possível que, no comércio com a Índia, a exportação e a importação se compensem mais ou menos, ainda que, no que diz respeito a seu volume, a última (com exceção de circunstâncias especiais, como o encarecimento do algodão etc.) seja determinada e estimulada pela primeira. A balança comercial entre Inglaterra e Índia pode parecer equilibrada ou registrar apenas leves oscilações favoráveis a um lado ou outro. Mas tão logo a crise se deflagra na Inglaterra revela-se que mercadorias de algodão que não foram vendidas permanecem armazenadas na Índia (não se transformaram, portanto, de capital-mercadoria em capital monetário, o que significa uma superprodução nesse lado) e que, por outro lado, na Inglaterra não só

existem estoques não vendidos de produtos indianos como uma grande parte dos estoques vendidos e consumidos ainda não foi paga em absoluto. Por conseguinte, o que aparece como crise no mercado monetário expressa, na realidade, anomalias nos próprios processos de produção e de reprodução.

Em terceiro lugar, quanto ao próprio capital circulante empregado (tanto o variável como o constante), a duração do período de rotação, na medida em que resulta da duração do período de trabalho, provoca a seguinte diferença: havendo várias rotações durante o ano, um elemento do capital circulante constante ou variável pode ser fornecido pelo seu próprio produto, como ocorre, por exemplo, na produção de carvão, na confecção de roupas etc. No outro caso isso não ocorre, ao menos não durante o ano em curso.

[a] No manuscrito (II, p. 110), consta: “b) A rotação do capital variável. A taxa anual do mais-valor”. (N. E. A.)

[b] Na ed. bras., Livro I, cap. 9, p. 375-83. (N. T.)

[c] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[d] Na ed. bras., Livro I, cit., p. 641, 642. (N. T.)

[e] O título é um acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[1] No manuscrito, encontra-se aqui a seguinte anotação, para desenvolvimento posterior: “Contradição no modo de produção capitalista: os trabalhadores, como compradores de mercadorias, são importantes para o mercado. Mas como vendedores de sua mercadoria – a força de trabalho –, a sociedade capitalista tem a tendência de reduzi-los ao mínimo do preço. Contradição adicional: as épocas em que a produção capitalista desenvolve todas as suas potencialidades mostram-se regularmente como épocas de superprodução, porquanto as potências produtivas jamais podem ser empregadas a ponto de, com isso, um valor maior poder não só ser produzido como realizado; mas a venda das mercadorias, a realização do capital-mercadoria e, assim, também a do mais-valor, está limitada não pelas necessidades de consumo da sociedade em geral, mas pelas necessidades de consumo de uma sociedade cuja grande maioria é sempre pobre e tem de permanecer pobre. Isso pertence, no entanto, à seção seguinte”. (F. E.)

Capítulo 17

A circulação do mais-valor^[a]

Até aqui vimos que a diversidade nos períodos de rotação gera uma diversidade na taxa anual do mais-valor, mesmo quando se mantém constante a massa do mais-valor anualmente produzida.

Além disso, no entanto, uma diferença tem lugar na capitalização do mais-valor, na *acumulação*, e, nessa medida, também na massa de mais-valor gerada durante o ano com uma taxa constante de mais-valor.

Observemos, inicialmente, que o capitalista *A* (no exemplo do capítulo anterior) tem uma renda periódica corrente, ou seja, que, com exceção do primeiro período de rotação na fase inicial do negócio, ele financia seu próprio consumo anual com sua produção de mais-valor e, assim, não precisa efetuar adiantamentos de seus próprios fundos. Esse é, ao contrário, o caso do capital *B*. Certamente, ele produz, durante os mesmos períodos, tanto mais-valor quanto *A*, mas o mais-valor não é realizado e, por conseguinte, não pode ser consumido nem individual nem produtivamente. Quando se considera o consumo individual, o mais-valor é antecipado. Os fundos para isso têm de ser adiantados.

Uma parte do capital produtivo, difícil de ser catalogada – a saber, o capital adicional necessário ao reparo e à manutenção do capital fixo –, apresenta-se agora, igualmente, sob uma nova luz.

Em *A*, essa parte do capital – inteira ou em sua maior parte – não é adiantada no começo da produção. Ela não precisa estar disponível, nem mesmo existir. Ela surge do próprio negócio, mediante a transformação direta de mais-valor em capital, isto é, de sua utilização direta como capital. Uma parte do mais-valor que é não apenas produzido mas também realizado durante o ano pode financiar as tarefas necessárias para os

reparos etc. Uma parte do capital necessário para a condução do negócio em sua escala originária é, assim, produzida pelo próprio negócio, durante o curso deste último, por meio da capitalização de uma parte do mais-valor. Para o capitalista *B*, isso é impossível. A parte mencionada do capital tem de formar, nesse caso, uma parte do capital originalmente adiantado. Em ambos os casos, essa parte figurará nos livros contábeis do capitalista como capital adiantado, o que não deixa de ser verdade, já que, segundo nosso pressuposto, ela constitui uma parte do capital produtivo necessário para a condução do negócio numa dada escala. Mas de qual fundo ele é adiantado é algo que faz uma enorme diferença. No caso de *B*, ela é realmente uma parte do capital a ser originalmente adiantado ou mantido à disposição. No caso de *A*, ao contrário, trata-se de uma parte do mais-valor empregado como capital. Este último caso nos mostra como não apenas o capital acumulado, mas também uma parte do capital originalmente avançado pode ser simplesmente mais-valor capitalizado.

Com o desenvolvimento do crédito, a relação entre o capital originalmente avançado e o mais-valor capitalizado complica-se ainda mais. Por exemplo, *A* toma emprestado do banqueiro *C* uma parte do capital produtivo, com a qual dá início ao seu negócio ou o continua durante o ano. Ele não dispõe, inicialmente, de capital próprio suficiente para o empreendimento. O banqueiro *C* empresta-lhe uma soma de dinheiro, que consiste apenas no mais-valor que os capitalistas *D*, *E*, *F* etc. depositaram em seu banco. Do ponto de vista de *A*, essa soma ainda não é capital acumulado. Mas, para *D*, *E*, *F* etc., na realidade, *A* não é mais do que um agente que capitaliza o mais-valor por eles apropriado.

No Livro I, cap. 22^[b], vimos que a acumulação, a transformação de mais-valor em capital é, por seu conteúdo real, um processo de reprodução numa escala ampliada, seja porque essa ampliação se expresse de modo extensivo, na forma de adição de novas fábricas às antigas, seja como expansão intensiva da escala de operação do negócio até então vigorava.

A ampliação da escala da produção pode ser realizada em doses pequenas, aplicando uma parte do mais-valor em melhorias que ou se restringem a aumentar a força produtiva do trabalho empregado, ou

permitem, ao mesmo tempo, explorá-la de modo intensivo. Ou, do mesmo modo, na qual a jornada de trabalho não é limitada por lei, basta um gasto adicional de capital circulante (em materiais de produção e em salários) para ampliar a escala da produção sem a necessidade de aumentar o capital fixo, cujo tempo de uso diário é, assim, meramente prolongado na mesma medida em que seu período de rotação é abreviado. Ou pode ocorrer que o mais-valor capitalizado, sob condições favoráveis de mercado, permita que se realizem especulações com as matérias-primas, operações para as quais o capital originalmente adiantado não teria bastado etc. No entanto, é claro que sempre que um número maior de períodos de rotação trazer consigo uma realização mais frequente do mais-valor no curso do ano surgirão períodos em que não se poderá prolongar a jornada de trabalho, tampouco introduzir melhorias de detalhe; por outro lado, a expansão proporcional do negócio em sua totalidade – em parte mediante a ampliação geral de suas instalações, como, por exemplo, os edifícios, em parte mediante a expansão do fundo de trabalho, como ocorre na agricultura – só é possível dentro de certos limites mais ou menos estreitos e requer, além disso, um volume de capital adicional que só pode ser fornecido por uma acumulação de mais-valor durante vários anos.

Além da acumulação efetiva, ou transformação do mais-valor em capital produtivo (e da correspondente reprodução em escala ampliada), tem-se, pois, uma acumulação de dinheiro, a economia de uma parte do mais-valor como capital monetário latente, que apenas mais tarde, tão logo alcance certo volume, deve funcionar como capital ativo adicional.

Assim se apresentam as coisas do ponto de vista do capitalista individual. Com o desenvolvimento da produção capitalista, no entanto, desenvolve-se também, ao mesmo tempo, o sistema de crédito. O capital monetário que o capitalista ainda não pode empregar em seu próprio negócio é empregado por outros, que lhe pagam juros por esse uso. Para o capitalista, ele funciona como capital monetário em sentido específico, como um tipo de capital distinto do capital produtivo. Em outras mãos, porém, ele funciona como capital. É óbvio que, com a realização mais frequente do mais-valor e a escala crescente em que este é produzido,

aumenta a proporção em que novo capital monetário ou dinheiro como capital é lançado no mercado monetário e em que, encontrando-se já neste último, ele é novamente absorvido, ao menos em sua maior parte, para ampliar a produção.

A forma mais simples em que se pode apresentar esse capital latente adicional é a do tesouro. É possível que esse tesouro seja ouro ou prata adicionais, obtidos direta ou indiretamente na troca com os países produtores de metais preciosos. E é apenas desse modo que o tesouro monetário de um país cresce em termos absolutos. Por outro lado, é possível – e essa é a maioria dos casos – que esse tesouro não seja mais do que dinheiro retirado da circulação interna, o qual assumiu a forma do tesouro nas mãos de capitalistas individuais. Além disso, é possível que esse capital monetário latente consista apenas em signos de valor – abstraímos aqui do dinheiro creditício – ou também de meros direitos (títulos jurídicos) legalmente confirmados que os capitalistas ostentam em relação a terceiros. Em todos esses casos, seja qual for a forma de existência desse capital monetário adicional, ele próprio não representa, na medida em que é capital *in spe* [pretenso], nada mais do que títulos jurídicos adicionais – e mantidos em reserva – dos capitalistas sobre a produção anual adicional, futura, da sociedade.

“A massa da riqueza realmente acumulada, considerada quanto a sua grandeza [...] é tão absolutamente insignificante quando comparada às forças produtivas da mesma sociedade, independentemente de seu grau de civilização, ou mesmo quando comparada ao consumo efetivo dessa mesma sociedade durante uns poucos anos, que os legisladores e economistas políticos deveriam concentrar sua atenção nas forças produtivas e em seu futuro desenvolvimento livre, e não, como ocorreu até aqui, na mera riqueza acumulada, que é o que salta à vista de imediato. A parte imensamente maior da chamada riqueza acumulada é apenas nominal e não consiste de quaisquer coisas reais, como navios, casas, mercadorias de algodão, melhorias agrícolas, mas de meros títulos jurídicos, direitos sobre as futuras forças produtivas anuais da sociedade, engendrados e perpetuados pelos expedientes ou instituições de insegurança^[c] [...]. O direito de uso de tais artigos (acumulações de coisas físicas ou riqueza efetiva) como simples meios que possibilitam aos seus possuidores apropriar-se da riqueza que será criada pelas forças produtivas futuras da sociedade lhes seria confiscado paulatinamente, sem recorrer à violência, por meio das leis naturais da distribuição, ou, caso estas fossem auxiliadas pelo trabalho cooperativo, esses possuidores seriam privados desse direito em poucos anos.” (William Thompson, *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth*, Londres, [W. S. Orr,] 1850, p. 453. A primeira

edição dessa obra é de 1824^[d])

“Pouco se considera, e a maior parte das pessoas nem sequer suspeita, o quão pequena é a proporção, por sua massa ou eficácia, em que se encontram as acumulações efetivas da sociedade com relação às forças produtivas humanas, e inclusive ao consumo habitual de uma só geração durante poucos anos. A razão disso é óbvia, mas o efeito é extremamente pernicioso. A riqueza anualmente consumida, desaparecendo com seu uso, não é vista senão por um instante, e só nos impressiona durante o ato de seu usufruto ou uso. Mas a parte da riqueza que é lentamente consumida, como móveis, maquinaria, edifícios, permanece diante de nossos olhos, desde a infância até a velhice, como duradouros monumentos do esforço humano. Mediante a posse dessa parte fixa, duradoura, consumida apenas lentamente, da riqueza nacional, da terra e dos materiais para cultivá-la, das ferramentas com que se trabalha, das casas que servem de abrigo durante o trabalho, os possuidores desses artigos controlam para seu próprio proveito as forças produtivas anuais de todos os trabalhadores realmente [...] produtivos da sociedade, por mais ínfima que possa ser a proporção desses artigos em relação aos produtos recorrentes daquele trabalho. A população da Grã-Bretanha e da Irlanda é de 20 milhões; o consumo médio de cada indivíduo – homem, mulher ou criança – é provavelmente cerca de £20, o que dá uma riqueza total de £400 milhões, ou seja, o produto do trabalho anualmente consumido. Segundo estimativas, a soma total do capital acumulado desses países não ultrapassa £1,2 bilhão, ou seja, o triplo do trabalho anual da comunidade; ou, dividido igualmente, £60 de capital para cada indivíduo. O que nos interessa aqui são as proporções, mais do que o montante inexato dessas quantias estimadas. Os juros desse estoque de capital bastariam para manter a população inteira, com suas mesmas condições de vida atuais, por cerca de dois meses; o próprio capital inteiro acumulado (caso se pudesse encontrar compradores) seria suficiente para mantê-la ociosa por três anos! Mas, ao final desse período, sem casas, vestimenta ou comida, ela morreria de inanição, ou tornar-se-ia escrava daqueles que a sustentaram durante os três anos de ociosidade. Para uma geração saudável, que dura, digamos, quarenta anos, três anos equivalem ao que a grandeza e importância da riqueza real, do capital acumulado, inclusive do país mais rico, representa para sua força produtiva, isto é, para as forças produtivas de uma só geração humana; não ao que poderiam produzir sob as disposições judiciosas de uma segurança igualitária, particularmente com a ajuda do trabalho cooperativo, mas ao que eles produzem efetivamente sob os expedientes falhos e desalentadores da insegurança! [...] E para manter e perpetuar essa massa – aparentemente enorme – do capital existente em seu estado atual de distribuição forçada, ou melhor, para manter e perpetuar o controle e o direito de monopólio exercido sobre os produtos do trabalho anual, é preciso perpetuar toda a terrível maquinaria, os vícios, crimes e misérias da insegurança. Nada pode ser acumulado sem que antes sejam satisfeitas as primeiras necessidades, e a grande torrente das inclinações humanas flui em direção aos desfrutes; daí o montante comparativamente irrisório da riqueza efetiva da sociedade num momento particular. É um ciclo eterno de produção e consumo. Diante dessa imensa massa de produção e consumo anual, dificilmente notaríamos a presença daquela pequena quantidade de acumulação efetiva, e, no entanto, a atenção tem se dirigido principalmente a essa pequena quantidade, e não àquela massa de forças produtivas. Mas essa pequena quantidade foi açambarcada por poucos, que a converteram no instrumento por meio do qual eles se apropriam dos produtos anualmente recorrentes do trabalho da grande massa. Disso decorre, na opinião desses poucos, a importância decisiva de tal instrumento [...]. Cerca de 1/3 do produto anual

desses países é agora subtraído dos produtores, sob a rubrica de encargos públicos, e consumidos improdutivamente por pessoas que, em troca, não fornecem nenhum equivalente, isto é, nenhum equivalente que valha como tal para os produtores [...]. A vista da multidão impressiona-se diante das massas acumuladas, especialmente quando estas se concentram nas mãos de uns poucos indivíduos. Mas as massas anualmente produzidas^[e], como as ondas eternas e incontáveis de um rio impetuoso, fluem e se perdem no esquecido oceano do consumo. E, no entanto, desse eterno consumo depende a espécie humana inteira, não só para obter seus desfrutes, mas para garantir sua própria existência. A quantidade e a distribuição desse produto anual deveriam ser os objetos principais de consideração [...]. A acumulação efetiva é de importância absolutamente secundária, e sua importância deriva quase exclusivamente de sua influência sobre a distribuição do produto anual [...]. A acumulação e a distribuição efetivas são aqui” (na obra de Thompson) “consideradas sempre com referência – e subordinadas – à força produtiva. Em quase todos os outros sistemas, a força produtiva foi sempre considerada com referência – e subordinada – à acumulação e à perpetuação do modo existente de distribuição. Comparada à preservação desse modo existente de distribuição, a miséria sempre recorrente ou a felicidade da raça humana inteira foi considerada indigna de consideração. À perpetuação dos resultados da violência, da fraude e do acaso deu-se o nome de segurança; e, para sustentar essa segurança espúria, foram impiedosamente sacrificadas todas as forças produtivas da raça humana.” (Ibidem, p. 440-4)

* * *

Para a reprodução são possíveis apenas dois casos normais, abstraindo-se das perturbações que a estorvam numa dada escala.

Ou ocorre uma reprodução em escala simples.

Ou uma capitalização de mais-valor, a acumulação.

I. Reprodução simples^[f]

Na reprodução simples, o mais-valor produzido e realizado com uma dada periodicidade, anualmente ou em várias rotações durante o ano, é consumido individualmente – isto é, improdutivamente – por seus proprietários, os capitalistas.

A circunstância de que o valor-produto consista, em parte, de mais-valor e, em parte, de uma parcela de valor formada pelo capital variável reproduzido no próprio valor do produto, somada ao capital constante nele consumido, não altera absolutamente em nada, seja a quantidade, seja o valor do produto total que ingressa constantemente na circulação como capital-mercadoria e é dela retirado, com igual constância, para se

incorporar à esfera do consumo produtivo ou individual, isto é, para servir como meios de produção ou de consumo. Abstraindo do capital constante, isso afeta unicamente a distribuição do produto anual entre trabalhadores e capitalistas.

Por essa razão, mesmo pressupondo-se a reprodução simples, uma parte do mais-valor precisa sempre existir em dinheiro, e não em produto, pois, do contrário, ela não poderia, com vistas ao consumo, ser transformada de dinheiro em produto. **Essa transformação do mais-valor, que abandona sua forma-mercadoria originária para adotar a do dinheiro, deve ser aqui analisada mais de perto.** Para simplificar a questão, pressuporemos a forma mais simples do problema, a saber, a da circulação exclusiva de dinheiro metálico, de dinheiro que é um equivalente real.

Segundo as leis desenvolvidas para a circulação simples de mercadorias (Livro I, cap. 3^[gl]), a massa de moeda metálica existente no país tem de ser suficiente não só para fazer circular as mercadorias como também para enfrentar as oscilações do ciclo do dinheiro, que derivam, em parte, das flutuações na velocidade da circulação, em parte, da variação de preço das mercadorias e, em parte, das diversas e variáveis proporções nas quais o dinheiro funciona como meio de pagamento ou meio de circulação propriamente dito. A proporção da massa existente de dinheiro que se divide em tesouro e em dinheiro corrente varia constantemente, mas a massa do dinheiro é sempre igual à soma do dinheiro existente como tesouro e como dinheiro corrente. Essa massa de dinheiro (massa de metal precioso) é um tesouro progressivamente acumulado da sociedade. Na medida em que uma parte desse tesouro se consome mediante o desgaste, necessita, como qualquer outro produto, ser repostado anualmente. Isso se opera, na realidade efetiva, por meio da troca direta ou indireta de uma parte do produto anual do país pelo produto dos países produtores de ouro e prata. Esse caráter internacional da transação oculta, no entanto, seu curso simples. Por isso, para reduzir o problema à sua expressão mais simples e evidente, é necessário pressupor que a produção de ouro e prata ocorre no próprio país, ou seja, que ela constitui uma parte da produção social total no interior de cada país.

Abstraindo do ouro ou da prata produzidos para a confecção de artigos de luxo, é preciso que o mínimo de sua produção anual seja igual à depreciação dos metais monetários provocada pela circulação monetária anual. Além disso: se cresce a soma de valor da massa de mercadorias anualmente produzida e circulada, também tem de crescer a produção anual de ouro e prata, na medida em que a soma aumentada das mercadorias que circulam e a massa de dinheiro requerida para sua circulação (e correspondente entesouramento) não são compensadas pela maior velocidade do curso do dinheiro e pela função mais abrangente do dinheiro como meio de pagamento, isto é, por uma maior quitação recíproca das compras e vendas, sem a ingerência de dinheiro efetivo.

Uma parte da força social de trabalho e uma parte dos meios sociais de produção têm, portanto, de ser despendidas na produção anual de ouro e prata.

Os capitalistas que se dedicam à produção de ouro e prata e que, de acordo com nosso pressuposto da reprodução simples, produzem apenas no interior dos limites da depreciação média anual e do consumo médio anual de ouro e prata que resulta dessa depreciação, lançam seu mais-valor – que, de acordo com nosso pressuposto, eles consomem anualmente, sem capitalizá-lo em absoluto – diretamente na circulação, em forma-dinheiro, que é, para eles, a forma natural do produto, e não sua forma transformada, como nos outros ramos da produção.

Além disso, no que diz respeito ao salário – a forma-dinheiro sob a qual o capital variável é adiantado –, ele é, aqui, igualmente repostado não pela venda do produto, sua conversão em dinheiro, mas por um produto cuja forma natural é, desde o início, a forma-dinheiro.

Por último, isso também ocorre com a parte do produto de metais preciosos que é igual ao valor do capital constante periodicamente consumido, tanto do capital constante circulante como do capital constante fixo consumido durante o ano.

Consideremos, inicialmente, o ciclo ou a rotação do capital investido na produção de metais preciosos sob a forma D-M...P... D'. Como, em D-M, o termo M consiste não apenas em força de trabalho e meios de produção,

mas também em capital fixo, do qual apenas uma parcela de valor é consumida em P, é evidente que D', o produto, é uma soma de dinheiro igual ao capital variável despendido em salários mais o capital constante circulante mais a parcela de valor do capital fixo desgastado mais o mais-valor. Se a soma fosse menor com o valor do ouro permanecendo constante, a mina seria, então, improdutiva, ou – se esse fosse geralmente o caso – o valor do ouro aumentaria futuramente, em comparação com as mercadorias cujo valor não varia; isto é, cairiam os preços das mercadorias e, portanto, a soma desembolsada em D-M seria menor no futuro.

Se, num primeiro momento, examinamos apenas a parte circulante do capital adiantado em D, o ponto de partida de D-M...P...D', vemos que determinada soma de dinheiro é adiantada, lançada na circulação para o pagamento de força de trabalho e para a compra de materiais de produção. Mas essa soma não volta a ser retirada de circulação pelo ciclo *desse* capital, a fim de ser ali lançada novamente. Em sua forma natural, o produto já é dinheiro, não sendo necessário, portanto, convertê-lo antes em dinheiro por meio da troca, de um processo de circulação. Ele não transita do processo de produção para a esfera da circulação sob a forma de capital-mercadoria que se deve reconverter em capital monetário, mas como capital monetário que se deve reconverter em capital produtivo, isto é, que deve comprar novamente força de trabalho e materiais de produção. A forma-dinheiro do capital circulante consumido em força de trabalho e meios de produção repõe-se não mediante a venda do produto, mas mediante a forma natural do próprio produto, isto é, não porque seu valor é novamente retirado de circulação em forma-dinheiro, mas porque um novo dinheiro adicional é produzido.

Suponhamos que esse capital circulante seja = £500, o período de rotação = 5 semanas, o período de trabalho = 4 semanas, e o período de circulação = 1 semana apenas. Desde o primeiro momento, é preciso adiantar dinheiro para cinco semanas, em parte como estoque produtivo, em parte como reserva a ser desembolsada paulatinamente para o pagamento de salários. No começo da 6ª semana, £400 refluíram e £100 foram liberadas. Isso se repete constantemente. Aqui, como em casos anteriores,

£100 sempre se encontrarão, durante certo tempo da rotação, na forma liberada. Mas elas consistem em dinheiro recém-produzido, exatamente como as outras £400. Tínhamos, aqui, dez rotações por ano, e o produto anual é = £5.000 em ouro. (Nesse ponto, o período de circulação é constituído não pelo tempo requerido para a transformação da mercadoria em dinheiro, mas para a transformação de dinheiro nos elementos de produção.)

No caso de qualquer outro capital de £500 que efetue rotações sob as mesmas condições, a forma-dinheiro constantemente renovada é a forma transformada do capital-mercadoria produzido, o qual é lançado na circulação a cada quatro semanas e, por meio de sua venda – quer dizer, da retirada periódica da quantidade de dinheiro que ele representava quando ingressou originalmente no processo –, recupera essa forma-dinheiro de modo sempre renovado. Aqui, ao contrário, em cada período de rotação uma massa monetária adicional de £500 é lançada na circulação a partir do próprio processo de produção, a fim de dela retirar continuamente materiais de produção e força de trabalho. Esse dinheiro lançado na circulação não volta a ser subtraído desta última, por meio do ciclo desse capital; antes, é aumentado com massas de ouro sempre produzidas de novo.

Se examinarmos a parte variável desse capital circulante e a fixarmos, como fizemos anteriormente, em £100, essa soma será suficiente, na produção ordinária dessas mercadorias, efetuada em dez rotações, para pagar constantemente a força de trabalho. Aqui, na produção de dinheiro, a mesma soma basta; mas as £100 de refluxo, com que a força de trabalho é paga a cada cinco semanas, não são uma forma transformada de seu produto, e sim uma parcela desse próprio produto sempre renovado. O produtor de ouro paga seus trabalhadores diretamente com uma parte do ouro que eles mesmos produziram. Desse modo, as £1.000 assim desembolsadas a cada ano em força de trabalho e lançadas na circulação pelos trabalhadores não retornam ao seu ponto de partida por meio da circulação.

Além disso, no que diz respeito ao capital fixo, este requer, como investimento inicial, o dispêndio de um capital monetário maior, o qual,

portanto, é lançado na circulação. Como todo capital fixo, ele só refluí fracionariamente, no decorrer dos anos. Mas ele refluí como fração imediata do produto, do ouro, e não por meio da venda do produto e de sua conseqüente conversão plena em dinheiro. Assim, ele adquire gradualmente sua forma-dinheiro não mediante a retirada de dinheiro da circulação, mas mediante a acumulação de uma parte correspondente do produto. O capital monetário, assim restaurado, não é uma soma de dinheiro gradualmente retirada da circulação para compensar a soma de dinheiro nela originalmente lançada para o capital fixo: é uma quantia adicional de dinheiro.

Finalmente, no que diz respeito ao mais-valor, este também é igual a uma parcela do novo produto de ouro [*Goldprodukt*], o qual é lançado na circulação a cada novo período de rotação, para, segundo nosso pressuposto, ser gasto improdutivamente em meios de subsistência e objetos de luxo.

Segundo o pressuposto, porém, toda essa produção anual de ouro – por meio da qual tanto força de trabalho quanto materiais de produção, mas não dinheiro, são constantemente retirados do mercado, ao mesmo tempo que dinheiro lhe é constantemente adicionado – apenas repõe o dinheiro consumido durante o ano e, portanto, não faz mais do que manter completa a massa monetária social que existe constantemente, embora em porções variáveis, sob as duas formas de tesouro e de dinheiro circulante.

De acordo com a lei da circulação de mercadorias, a massa monetária tem de ser igual à massa monetária requerida para a circulação, somada a uma quantia de dinheiro que se encontra na forma de tesouro e que aumenta ou diminui conforme a contração ou expansão da circulação, mas que também serve especialmente para a formação dos necessários fundos de reserva de meios de pagamentos. O que tem de ser pago em dinheiro – no caso de não ocorrer qualquer compensação dos pagamentos – é o valor das mercadorias. O fato de uma parcela desse valor consistir de mais-valor, isto é, de ele não ter custado nada ao vendedor das mercadorias, não altera em nada a questão. Suponhamos que todos os produtores sejam possuidores autônomos de seus meios de produção, de modo que a circulação ocorra

entre os próprios produtores diretos. Abstraindo da parte constante de seu capital, seu mais-produto anual poderia, então, ser dividido, por analogia com as condições capitalistas, em duas partes: uma a , que se limita a repor seus meios necessários de subsistência, e outra b , que os produtores, em parte, consomem em produtos de luxo e, em parte, aplicam na ampliação da produção. Enquanto a representa o capital variável, b representa o mais-valor. **Mas essa subdivisão não exerceria influência alguma sobre a grandeza da massa monetária requerida para a circulação do produto total.** Mantendo-se constantes as demais condições, o valor da massa circulante de mercadorias seria o mesmo e, por conseguinte, também a massa monetária requerida para esse valor. No caso de uma divisão igual dos períodos de rotação, os produtores também teriam de dispor das mesmas reservas monetárias, isto é, deveriam sempre conservar a mesma parcela de seu capital sob a forma-dinheiro, pois sua produção, tal como antes e conforme nosso pressuposto, continuaria a ser produção de mercadorias, de modo que a circunstância de que uma parte do valor-mercadoria consista em mais-valor não altere absolutamente em nada a massa de dinheiro necessária ao funcionamento do negócio.

Um adversário de Tooke^[h], que fica preso à fórmula D-M-D', pergunta-lhe como o capitalista consegue sempre retirar da circulação mais dinheiro do que nele colocou. Mas atenção. Não se trata, aqui, da *formação* do mais-valor. Este, embora seja o único segredo, é algo óbvio do ponto de vista capitalista. A soma de valor utilizada não seria capital se não enriquecesse com um mais-valor. Como, segundo nosso pressuposto, ela é capital, então o mais-valor é evidente.

A pergunta, portanto, não é: de onde vem o mais-valor? Mas: de onde vem o dinheiro necessário para realizá-lo?

Na economia burguesa, porém, a existência do mais-valor é evidente. Portanto, não apenas se a pressupõe, mas, com ela, pressupõe-se também que uma parte da massa de mercadorias lançada na circulação consiste em mais-produto, representando, assim, um valor que o capitalista, com seu capital, não lançou na circulação; pressupõe-se, desse modo, que o capitalista lança na circulação, com seu produto, um excedente sobre seu

capital e dela retira esse mesmo excedente.

O capital-mercadoria que o capitalista lança na circulação tem um valor maior (de onde ele provém é algo que permanece não explicado e não compreendido, porém *c'est un fait* [é um fato] do ponto de vista desse próprio valor) que o capital produtivo que ele retirou da circulação na forma de força de trabalho e meios de produção. Sob esse pressuposto, portanto, fica claro por que não apenas o capitalista *A* como também *B*, *C*, *D* etc. podem sempre retirar da circulação, por meio da troca de sua mercadoria, um valor maior do que o do capital que eles originalmente adiantaram e que voltam a adiantar repetidamente. *A*, *B*, *C*, *D* etc. lançam constantemente na circulação um valor-mercadoria maior – essa operação é tão multilateral quanto os capitais autônomos em funcionamento – sob a forma de capital-mercadoria do que o valor que dela retiram sob a forma de capital produtivo. Desse modo, eles devem repartir constantemente uma soma de valor (isto é, cada um tem, por sua parte, de retirar um capital produtivo da circulação) igual à soma de valor de seus respectivos capitais produtivos adiantados e, com a mesma constância, uma soma de valor que, numa operação igualmente multilateral, eles lançam na circulação sob a forma-mercadoria, como excedente respectivo do valor das mercadorias sobre o valor de seus elementos de produção.

Mas o capital-mercadoria, antes de sua reconversão em capital produtivo e do dispêndio do mais-valor nele contido, precisa ser realizado. De onde vem o dinheiro necessário para isso? É uma questão que, à primeira vista, parece difícil, e nem Tooke nem qualquer outro jamais a respondeu.

Suponhamos que o capital circulante de £500 adiantado na forma de capital monetário, independentemente de seu período de rotação, seja o capital circulante total da sociedade, isto é, da classe capitalista. Que o mais-valor seja £100. Ora, como pode a classe capitalista inteira retirar constantemente £600 da circulação, se lança constantemente nesta última apenas £500?

Depois que o capital monetário de £500 se transforma em capital produtivo, este se transforma, no interior do processo de produção, em

valor-mercadoria de £600, e na circulação encontra-se não só um valor-mercadoria de £500, igual ao capital monetário originalmente adiantado, mas um novo valor produzido de £100.

Esse mais-valor adicional de £100 é lançado na circulação em forma-mercadoria. Sobre isso, não resta dúvida. Mas por meio da mesma operação não está dado o dinheiro adicional para a circulação desse valor-mercadoria adicional.

Não se deve procurar contornar a dificuldade apelando para subterfúgios plausíveis.

Por exemplo: no que diz respeito ao capital circulante, é evidente que todos não o desembolsam ao mesmo tempo. Enquanto o capitalista *A* vende sua mercadoria e, assim, o capital adiantado assume para ele a forma-dinheiro, para o comprador *B*, inversamente, seu capital, existente sob a forma-dinheiro, assume a forma de seus meios de produção, produzidos justamente pelo capitalista *A*. Pelo mesmo ato por meio do qual *A* restaura a forma-dinheiro de seu capital-mercadoria produzido, *B* restaura a forma produtiva de seu capital-mercadoria, transformando-o de forma-dinheiro em meios de produção e força de trabalho; a mesma soma de dinheiro atua no processo bilateral, como em qualquer compra simples M-D. Por outro lado, quando *A* transforma novamente o dinheiro em meios de produção, ele compra de *C*, e este, com o dinheiro recebido, paga a *B*, e assim por diante.

E assim o processo estaria explicado. Porém:

Nenhuma das leis estabelecidas com relação à quantidade de dinheiro circulante na circulação de mercadorias (Livro I, cap. 3^[i]) é de modo algum alterada pelo caráter capitalista do processo de produção.

Assim, quando se diz que o capital circulante da sociedade a ser adiantado em forma-dinheiro é £500, nisso já está calculado que esta é, por um lado, a soma simultaneamente avançada, mas que, por outro, tal soma põe em movimento um capital produtivo maior do que £500, porquanto serve alternadamente de fundo monetário de diferentes capitais produtivos. **Assim, esse modo de explicação pressupõe como já existente o dinheiro cuja existência ele deve explicar.**

Além disso, poder-se-ia dizer: o capitalista *A* produz artigos que o

capitalista *B* consome individualmente, improdutivamente. O dinheiro de *B* realiza o capital-mercadoria de *A*, e assim a mesma quantia de dinheiro serve para realizar o mais-valor de *B* e o capital constante circulante de *A*. Aqui, porém, pressupõe-se, de forma ainda mais direta, a solução do problema que se deve resolver. A saber: onde *B* consegue esse dinheiro para cobrir sua renda? Como ele mesmo converteu em dinheiro essa parcela que forma o mais-valor do seu produto?

Além disso, poder-se-ia dizer que a parte do capital variável circulante que *A* constantemente adianta a seus trabalhadores reflui constantemente da circulação para suas mãos, e que apenas uma parcela variável daquela parte permanece constantemente com ele para o pagamento dos salários. No entanto, entre o dispêndio e o refluxo transcorre certo tempo, durante o qual o dinheiro desembolsado em salários também pode servir, entre outras coisas, para converter o mais-valor em dinheiro. Mas sabemos, em primeiro lugar, que quanto maior é esse tempo, tanto maior tem de ser a massa de reserva monetária que o capitalista *A* precisa conservar *in petto* [em reserva]. Em segundo lugar, o trabalhador gasta o dinheiro, consome-o na compra de mercadorias e, com isso, realiza *pro tanto* [nessa proporção] o mais-valor nelas contido. Desse modo, o mesmo dinheiro que é adiantado sob a forma do capital variável também serve *pro tanto* para converter mais-valor em dinheiro. Sem aprofundarmos mais essa questão, basta observarmos aqui que o consumo da classe capitalista inteira e dos indivíduos improdutivos que dela dependem acompanha a passo igual o consumo da classe trabalhadora; assim, para gastar seu mais-valor como renda, os capitalistas têm de lançar dinheiro na circulação ao mesmo tempo que os trabalhadores; por conseguinte, realizar isso implica retirar dinheiro da circulação. A explicação que acabamos de dar apenas reduziria a quantidade de dinheiro necessária para isso, mas não a eliminaria.

Finalmente, poder-se-ia dizer: com o primeiro investimento de capital fixo, uma grande quantidade de dinheiro é constantemente lançada na circulação e volta a ser retirada desta última apenas gradualmente, de modo fragmentado, ao longo de anos, por aquele que a lançou na circulação. Pode essa quantia não ser suficiente para converter o mais-valor em dinheiro? A

isso se deve responder que na soma de £500 (que também inclui o entesouramento para o necessário fundo de reserva) já esteja talvez incluída a utilização dessa quantia como capital fixo, se não por aquele que a lançou na circulação, por algum outro. Além disso, na soma gasta para a obtenção dos produtos que servem de capital fixo já está pressuposto que o mais-valor contido nessas mercadorias também está pago, e a pergunta é justamente de onde vem esse dinheiro.

A resposta geral já está dada: quando se trata de circular uma massa de mercadorias de $x \times \text{£}1.000$, é absolutamente indiferente para a quantidade de dinheiro necessária a essa circulação se o valor dessa massa de mercadorias contém mais-valor ou não, se a massa de mercadorias é produzida de modo capitalista ou não. *Portanto, o problema em si não existe.* Estando dadas as demais condições, a velocidade do curso do dinheiro etc. é uma determinada quantia de dinheiro requerida para circular o valor-mercadoria de $x \times \text{£}1.000$, independentemente da grandeza maior ou menor do valor que caiba aos produtores diretos. Se aqui existe um problema, este coincide com o problema geral: de onde vem a quantia de dinheiro necessária à circulação das mercadorias num país?

No entanto, do ponto de vista da produção capitalista, não há dúvida de que existe a *aparência* de um problema especial. Aqui, é o capitalista que aparece como o ponto de partida do qual o dinheiro é lançado na circulação. O dinheiro que o trabalhador desembolsa para o pagamento de seus meios de subsistência existe anteriormente como forma-dinheiro do capital variável e, por isso, é originalmente lançado na circulação pelo capitalista, como meios de compra ou de pagamento da força de trabalho. Além disso, o capitalista lança na circulação o dinheiro que, para ele, constitui originalmente a forma-dinheiro de seu capital constante fixo e corrente; ele o gasta como meios de compra ou de pagamento para meios de trabalho e materiais de produção. Para além desse ponto, porém, o capitalista deixa de aparecer como ponto de partida da massa monetária que se encontra em circulação. Agora há somente dois pontos de partida: o capitalista e o trabalhador. Todas as terceiras categorias de pessoas têm ou de receber dinheiro dessas duas classes por prestações de serviço ou, na

medida em que o recebam sem nenhuma contrapartida, são copossuidoras do mais-valor na forma de renda, juro etc. O fato de o mais-valor não permanecer inteiramente no bolso do capitalista industrial e sim ter de ser repartido por ele com outras pessoas não guarda qualquer relação com a questão aqui analisada. A pergunta é como ele converte seu mais-valor em prata, e não como a prata assim obtida é, mais tarde, repartida. Em nosso caso, portanto, o capitalista ainda deve ser considerado o único possuidor do mais-valor. Sobre o trabalhador, já dissemos que ele é apenas ponto de partida secundário, ao passo que o capitalista é o ponto de partida primário do dinheiro que o trabalhador lança na circulação. O dinheiro inicialmente adiantado como capital variável já completou seu segundo curso quando o trabalhador o gasta no pagamento de meios de subsistência.

A classe capitalista permanece, assim, o único ponto de partida da circulação monetária. Quando necessita de £400 para o pagamento de meios de subsistência, e de £100 para o pagamento da força de trabalho, ela lança £500 na circulação. Mas o mais-valor contido no produto, com uma taxa de mais-valor de 100%, é igual ao valor de £100. Como ela pode retirar constantemente £600 da circulação, quando nela lança constantemente apenas £500? Do nada, nada provém. A classe capitalista em seu conjunto só pode retirar da circulação o que nela lançou anteriormente.

Abstraímos, aqui, de que as £400^[1] em dinheiro talvez bastem para, com dez rotações, fazer circular meios de produção no valor de £4.000 e trabalho no valor de £1.000, e de que as restantes £100 possam igualmente bastar para a circulação do mais-valor de £1.000. Essa relação entre a soma de dinheiro e o valor-mercadoria que tal soma faz circular em nada altera a questão. O problema permanece o mesmo. A menos que as mesmas peças monetárias efetuem diversos cursos, um capital de £5.000 teria de ser lançado na circulação, e £1.000 seriam necessárias para converter o mais-valor em dinheiro. A pergunta é de onde vem este último dinheiro, seja ele £1.000 ou £100. De qualquer modo, há um excedente sobre o capital monetário lançado na circulação.

Na realidade, por paradoxal que possa parecer à primeira vista, é a

própria classe capitalista que lança dinheiro na circulação, o qual serve para a realização do mais-valor contido nas mercadorias. Porém, *nota bene*: ela não o lança na circulação como dinheiro adiantado, ou seja, como capital. Ela o gasta como meio de compra para seu consumo individual. O dinheiro não é, portanto, adiantado pela classe capitalista, embora esta seja o ponto de partida de sua circulação.

Consideremos um capitalista individual que inicia seu negócio – por exemplo, um arrendatário. Durante o primeiro ano, ele adianta um capital monetário de, digamos, £5.000 para o pagamento de meios de produção (£4.000) e de força de trabalho (£1.000). Suponhamos que a taxa de mais-valor seja 100% e o mais-valor por ele apropriado, £1.000. As £5.000 supracitadas compreendem todo o dinheiro que ele adianta como capital monetário. Mas o homem também precisa viver, e não irá receber dinheiro até o fim do ano. Suponhamos que seu consumo seja de £1.000. Ele precisa possuir essa soma. É verdade que ele afirma que tem de adiantar essas £1.000 durante o primeiro ano. Mas esse adiantamento – que aqui só tem um sentido subjetivo – significa apenas que o capitalista deve cobrir seu consumo individual durante o primeiro ano com dinheiro de seu próprio bolso, e não com a produção gratuita de seus trabalhadores. Ele não adianta esse dinheiro como capital. Ele o gasta, o cede em troca de um equivalente em meios de subsistência, os quais consome. Ele gasta esse valor em dinheiro, lançando-o na circulação e retirando-o desta última sob a forma de valores-mercadorias. Ele consumiu esses valores-mercadorias. Por isso, deixou de ter qualquer relação com o valor destes últimos. O dinheiro com que ele paga por esse valor existe como elemento do dinheiro circulante. Mas ele retirou da circulação o valor desse dinheiro na forma de produtos, e esse valor é agora destruído com os produtos nos quais ele existia. Ele deixou de existir. Porém, no fim do ano ele lança na circulação um valor-mercadoria de £6.000 e o vende. Com isso, refluí para ele: 1) seu capital monetário adiantado de £5.000, 2) o mais-valor, realizado, de £1.000. Ele adiantou como capital, lançou na circulação, uma soma de £5.000 e retirou da circulação £6.000 – £5.000 para o capital e £1.000 para o mais-valor. As últimas £1.000 são convertidas em dinheiro com o dinheiro que ele

mesmo lançou na circulação, não como capitalista, mas como consumidor, ou seja, que ele não adiantou, mas gastou. Essa soma retorna para ele, agora, como forma-dinheiro do mais-valor por ele produzido. E, daí em diante, essa operação se repete anualmente. A partir do segundo ano, porém, as £1.000 que ele gasta são sempre a forma transformada, a forma-dinheiro do mais-valor por ele produzido. Ele as gasta anualmente, e elas retornam às suas mãos anualmente.

Se as rotações anuais de seu capital fossem mais frequentes, isso não alteraria em nada os termos da questão, mas afetaria a duração do intervalo de tempo e, assim, a grandeza da soma que, para além de seu capital monetário adiantado, teria de ser lançada na circulação para seu consumo individual.

O capitalista não lança esse dinheiro na circulação como capital. Porém, é um elemento característico do capitalista o fato de que ele pode viver dos meios que se encontram em seu poder até que o mais-valor comece a refluir.

Nesse caso, supôs-se que a soma de dinheiro que o capitalista lança na circulação para cobrir seu consumo individual até o primeiro refluxo de seu capital é exatamente igual ao mais-valor que ele produziu e que, por isso, deve ser realizado. Esta é, com relação aos capitalistas individuais, uma suposição claramente arbitrária. Mas tem necessariamente de ser correta para a classe capitalista em seu conjunto, quando se pressupõe a reprodução simples. **Ela expressa apenas o que está implicado nesse pressuposto, a saber, que o mais-valor inteiro, e apenas ele – portanto, nenhuma fração do estoque original de capital –, é consumido improdutivamente.**

Anteriormente, partimos do pressuposto de que a produção inteira de metais preciosos (que fixamos em £500) é suficiente apenas para repor a depreciação monetária.

Os capitalistas produtores de ouro dispõem de seu produto inteiro em ouro, tanto a parte deste que repõe o capital constante quanto a que repõe o capital variável, bem como aquela que consiste em mais-valor. Uma parte do mais-valor social consiste, portanto, em dinheiro, e não em produto que

só se transforma em dinheiro no interior da circulação. Ela consiste, desde o início, em ouro, e é lançada na circulação para dela retirar produtos. O mesmo se aplica, aqui, ao salário, ao capital variável e à reposição do capital constante adiantado. Se, portanto, uma parte da classe capitalista lança na circulação um valor-mercadoria maior (em mais-valor) do que o capital monetário por ela adiantado, outra parte dos capitalistas lança na circulação um valor monetário maior (em mais-valor) do que o valor-mercadoria que ela retira constantemente da circulação para a produção do ouro. Enquanto uma parte dos capitalistas bombeia sempre mais dinheiro para fora da circulação do que o que nela coloca, a parte que produz ouro bombeia sempre mais dinheiro para dentro dela do que o que dela retira em meios de produção.

Embora uma parte desse produto de £500 em ouro seja mais-valor dos produtores desse metal, a soma total só se destina à reposição do dinheiro necessário à circulação das mercadorias; o quanto dessa soma transforma em dinheiro o mais-valor incorporado nas mercadorias e o quanto realiza o mesmo com seus outros componentes de valor é algo aqui irrelevante.

Se a produção de ouro é transferida de um país para outro, isso não altera em absolutamente nada a questão. Uma parte da força de trabalho social e dos meios sociais de produção no país *A* é transformada num produto, por exemplo, em linho, no valor de £500, que se exporta ao país *B* para lá comprar ouro. O capital produtivo assim empregado no país *A* lança tão pouca mercadoria – em contraste com o dinheiro – no mercado do país *A* quanto o faria se fosse empregado diretamente na produção de ouro. Esse produto de *A* representa-se em £500 de ouro e só entra na circulação do país *A* como dinheiro. A parte do mais-valor social contida nesse produto existe diretamente em dinheiro e, para o país *A*, jamais em outra forma que não a de dinheiro. Embora para os capitalistas que produzem o ouro apenas uma parte do produto representa mais-valor, enquanto outra representa a reposição do capital, a questão de quanto desse ouro – com exceção do capital constante circulante – repõe capital variável e quanto dele representa mais-valor depende exclusivamente das proporções que os salários e o mais-valor guardem, respectivamente, com o valor das

mercadorias circulantes. A parte que constitui mais-valor se reparte entre os diversos membros da classe capitalista. Embora estes últimos gastem constantemente o mais-valor para seu consumo individual e voltem a obtê-lo com a venda do novo produto – é precisamente essa compra e venda que, em geral, faz circular entre eles mesmos apenas o dinheiro necessário para a conversão do mais-valor em dinheiro –, uma parcela do mais-valor social se encontra, ainda que em proporções variáveis, em forma-dinheiro nos bolsos dos capitalistas, do mesmo modo como uma parcela do salário se mantém, ao menos durante parte da semana, nos bolsos dos trabalhadores em forma-dinheiro. E essa parcela não é limitada pela parcela do produto monetário^[k] que constitui originalmente o mais-valor dos capitalistas produtores de ouro, mas, como dissemos, pela proporção em que o produto de £500 mencionado se reparte, em geral, entre capitalistas e trabalhadores, e pela proporção em que o estoque de mercadorias^[l] que deve circular é formado por mais-valor e pelos demais componentes do valor.

No entanto, a parte do mais-valor que não existe em outras mercadorias, mas, ao lado dessas outras mercadorias e na forma-dinheiro, só se compõe de uma parcela do ouro anualmente produzido na medida em que uma parte da produção anual de ouro circule para a realização do mais-valor. A outra parte do dinheiro, que se encontra sempre em porções variáveis, como forma-dinheiro de seu mais-valor, nas mãos da classe capitalista, não é um elemento do ouro anualmente produzido, mas das massas de dinheiro previamente acumuladas no país.

De acordo com nosso pressuposto, a produção anual de ouro de £500 é suficiente apenas para repor o dinheiro desgastado durante o ano. Assim, se considerarmos unicamente essas £500 e abstrairmos da massa de mercadorias anualmente produzida – para cuja circulação serve o dinheiro previamente acumulado –, o mais-valor produzido em forma-mercadoria encontrará na circulação dinheiro para sua transformação em moeda, pelo simples fato de que, por outro lado, mais-valor é anualmente produzido na forma de ouro. O mesmo vale para as outras partes do produto em ouro de £500, que repõem o capital monetário adiantado.

Aqui há duas coisas a observar.

Em primeiro lugar, o mais-valor gasto pelo capitalista em dinheiro, tanto quanto o capital variável e o restante do capital produtivo por ele adiantado em dinheiro, é, na realidade, produto dos trabalhadores – mais precisamente, dos trabalhadores ocupados na produção de ouro. Eles produzem tanto a parte do produto em ouro que lhes é “adiantada” na forma de salário quanto a parte desse produto em que se representa imediatamente o mais-valor dos produtores capitalistas de ouro. Por fim, no que diz respeito à parte do produto em ouro que se limita a repor o valor constante de capital adiantado para sua produção, tal parte só reaparece na forma-dinheiro^[m] (e, em geral, num produto) por meio do trabalho anual dos trabalhadores. No início do negócio, essa parte foi originariamente desembolsada pelo capitalista em dinheiro, que não fora produzido como dinheiro novo, mas formava parte da massa monetária social circulante. Ao contrário, na medida em que é reposta por produto novo, por ouro adicional, tal parte é o produto anual do trabalhador. O adiantamento realizado pelo capitalista aparece aqui apenas como uma forma derivada do fato de que o trabalhador não é possuidor de seus próprios meios de produção, nem dispõe, durante a produção, dos meios de subsistência produzidos por outros trabalhadores.

Em segundo lugar, porém, no que diz respeito à massa monetária que existe independentemente dessa reposição anual de £500, e que, em parte, encontra-se na forma de tesouro e, em parte, na de dinheiro circulante, as coisas têm de ocorrer, ou melhor, têm de ter originalmente ocorrido do mesmo modo como continuam a ocorrer, agora, com essas £500. Voltaremos a esse ponto no fim desta subseção. Antes disso, cabe formular ainda outras observações.

* * *

No exame da rotação, vimos que, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, com a variação na grandeza dos períodos de rotação se fazem necessárias massas variáveis de capital monetário para efetuar a produção na mesma escala. **A elasticidade da circulação monetária tem,**

portanto, de ser grande o suficiente para acomodar-se a essa variação entre expansão e contração.

Além disso, supondo-se inalteradas as demais circunstâncias – bem como a grandeza, a intensidade e a produtividade da jornada de trabalho –, mas *alterada a divisão do produto de valor* entre o salário e o mais-valor, de tal modo que ou aumente o primeiro e diminua o segundo, ou vice-versa, nem por isso a massa do dinheiro circulante será afetada. Essa variação pode ocorrer sem qualquer expansão ou contração da massa monetária em circulação. Consideremos particularmente o caso em que o salário aumenta em geral e, assim – sob as condições pressupostas –, a taxa do mais-valor cai em geral, sem que, além disso, e sempre de acordo com o pressuposto, ocorra qualquer variação no valor da massa de mercadorias circulante. Nesse caso, é certo que haveria um aumento do capital monetário que precisa ser adiantado como capital variável, ou seja, da massa monetária que se presta a essa função. Mas a massa monetária requerida para desempenhar a função de capital variável aumentaria na mesma medida em que diminuiria o mais-valor e, portanto, também a massa monetária requerida para sua realização. O volume da massa monetária necessária à realização do valor-mercadoria seria tão pouco afetado por isso quanto esse próprio valor-mercadoria. O preço de custo da mercadoria aumentaria para o capitalista individual, mas seu preço de produção social permaneceria inalterado. O que se alteraria é a proporção em que, abstraindo da parcela constante de valor, o preço de produção das mercadorias seria dividido entre salário e lucro^[n].

Porém, diz-se, um desembolso maior de capital monetário variável (o valor do dinheiro é naturalmente pressuposto como constante) significa que há uma massa maior de meios monetários nas mãos dos trabalhadores. Segue-se disso uma maior demanda de mercadorias da parte dos trabalhadores. Uma consequência ulterior é o aumento no preço das mercadorias. Ou, então, diz-se: se o salário aumenta, os capitalistas aumentam os preços de sua mercadoria. Em ambos os casos, a alta geral dos salários provoca a alta geral dos preços das mercadorias. Por isso, é preciso uma massa monetária maior para fazer as mercadorias circularem,

seja qual for a explicação dada para o aumento dos preços.

Resposta à primeira formulação: em consequência da alta dos salários, aumentará especialmente a demanda dos trabalhadores por meios necessários de subsistência. Num grau menor, aumentará sua demanda por artigos de luxo, ou se criará uma demanda por artigos que antes não figuravam em seu campo de consumo. A demanda súbita e em escala aumentada por meios necessários de subsistência provocará incondicionalmente um aumento momentâneo de seus preços. A consequência disso é que a maior parte do capital social será utilizada na produção de meios necessários de subsistência e a menor, na produção de artigos de luxo, uma vez que os preços destes últimos baixarão em razão do mais-valor reduzido e, por conseguinte, de uma menor demanda dos capitalistas por tais artigos. Ao contrário, na medida em que os próprios trabalhadores venham a adquirir artigos de luxo, a alta de seus salários – dentro desses limites – não provocará um aumento nos preços dos meios necessários de subsistência, mas apenas deslocará os compradores de artigos de luxo. Mercadorias de luxo ingressam no consumo dos trabalhadores em volume maior do que antes e no consumo dos capitalistas em volume proporcionalmente menor. *Voilà tout* [Isso é tudo]. Após algumas oscilações, circula uma massa de mercadorias cujo valor é o mesmo que antes. E, no que diz respeito às oscilações momentâneas, estas não terão outro resultado que lançar na circulação interna um capital monetário inativo, que até agora se mantinha ocupado com operações especulativas na Bolsa ou no exterior.

Resposta à segunda formulação: se estivesse ao alcance dos produtores capitalistas fazer subir os preços de suas mercadorias como bem o desejassem, eles poderiam fazê-lo, e o fariam, sem provocar a alta dos salários. Estes jamais aumentariam com a queda dos preços das mercadorias. A classe capitalista jamais se oporia aos *trade unions* [sindicatos], já que poderia, então, fazer sempre e em todas as circunstâncias aquilo que, por ora, ela faz apenas excepcionalmente, sob circunstâncias determinadas, particulares, por assim dizer, locais – a saber: aproveitar todo e qualquer aumento do salário para aumentar os preços das

mercadorias num grau muito maior e, assim, embolsar lucros maiores.

A afirmação de que os capitalistas podem aumentar os preços dos artigos de luxo porque a demanda por estes diminui (em consequência de uma demanda reduzida da parte dos capitalistas, cujos meios de compra destinados a esse fim teriam minguado) seria uma aplicação absolutamente original da lei da oferta e da demanda. Como aqui não se trata de uma mera substituição de compradores de artigos de luxo, uma substituição de capitalistas por trabalhadores – e, na medida em que ocorre tal substituição, a demanda dos trabalhadores não provoca um aumento nos preços dos meios necessários de subsistência, uma vez que eles não podem gastar em meios necessários de subsistência a parte do acréscimo salarial que gastam em artigos de luxo –, os preços dos artigos de luxo cairão devido a uma demanda reduzida. Consequentemente, retirar-se-á capital da produção desses artigos até que sua oferta se reduza ao volume correspondente a seu papel modificado no processo social de produção. Com essa produção reduzida, seus preços voltarão a seu patamar normal, pressupondo-se que o valor não se modifique por outras causas. Enquanto dura essa contração ou processo de compensação, adiciona-se à produção de meios de subsistência – com preços crescentes destes últimos –, de modo igualmente constante, tanto capital quanto o que se retirou do outro ramo da produção, até que a demanda esteja satisfeita. Assim, restaura-se o equilíbrio, e a conclusão de todo o processo é que o capital social e, por conseguinte, também o capital monetário reparte-se numa proporção modificada entre a produção de meios necessários de subsistência e a de artigos de luxo.

Toda esta objeção não passa de um tiro de festim disparado pelos capitalistas e seus sicofantas econômicos.

Os fatos que fornecem o pretexto para esse tiro de festim são de três tipos.

1. É uma lei geral da circulação monetária a que diz que, permanecendo iguais as demais circunstâncias, a massa de dinheiro em circulação aumenta na mesma proporção do aumento dos preços das mercadorias em circulação – não importando se esse aumento nos preços afeta a

mesma quantidade de mercadorias ou uma quantidade maior. Porém, confunde-se o efeito com a causa. O salário aumenta (ainda que raras vezes, e só excepcionalmente de modo proporcional) com a alta dos preços dos meios necessários de subsistência. Seu aumento é consequência, não causa da alta dos preços das mercadorias.

2. Uma alta parcial ou local dos salários – isto é, uma alta que só afeta alguns ramos da produção – pode provocar um aumento local de preços nos produtos desses ramos. Mas até mesmo isso depende de inúmeras circunstâncias. Por exemplo, de que o salário não esteja anormalmente comprimido e, por conseguinte, a taxa de lucro não esteja anormalmente alta; que o mercado para essas mercadorias não se estreite em decorrência da alta dos preços (e, portanto, que para o aumento de preços dessas mercadorias não se faça necessária uma contração prévia de seu fornecimento) etc.
3. Uma alta geral dos salários aumenta o preço das mercadorias produzidas naqueles ramos da indústria em que predomina o capital variável, porém diminui nos ramos em que prevalece o capital constante ou o fixo^[o].

* * *

Na circulação simples de mercadorias (Livro I, cap. 3, II^[p]), demonstrou-se que, embora no âmbito da circulação de cada quantidade determinada de mercadorias sua forma-dinheiro seja apenas evanescente, o dinheiro que na metamorfose de uma mercadoria desaparece das mãos de um ocupa necessariamente seu lugar nas mãos de outro; portanto, que não só em primeira instância as mercadorias se trocam ou se repõem umas às outras universalmente, mas que também essa reposição é mediada e acompanhada por uma precipitação universal de dinheiro. “A substituição de uma mercadoria por outra sempre faz com que o dinheiro acabe nas mãos de um terceiro. A circulação transpira dinheiro por todos os poros” (Livro I, p. 92^[q]). Esse mesmo e idêntico fato se expressa, sobre a base da produção capitalista de mercadorias, em que uma parte do capital existe sempre sob a

forma de capital monetário e uma parte do mais-valor encontra-se sempre sob a forma-dinheiro nas mãos de seus possuidores.

Abstraindo disso, o *ciclo do dinheiro*, isto é, o *refluxo* do dinheiro a seu ponto de partida, na medida em que constitui um momento da rotação do capital, é um fenômeno completamente distinto do *curso do dinheiro*^[1] – e, aliás, contraposto a este –, que expressa o progressivo *distanciamento* do dinheiro em relação a seu ponto de partida, à medida que passa por uma série de mãos (Livro I, p. 94^[r]). No entanto, uma rotação acelerada implica *eo ipso* [por isso mesmo] um curso acelerado^[s].

Vejam, primeiramente, o que se refere ao capital variável: se, por exemplo, um capital monetário de £500 efetua dez rotações no ano sob a forma de capital variável, é evidente que essa parte alíquota da massa monetária circulante faz circular uma soma de valor dez vezes maior, = £5.000. Ela circula dez vezes por ano entre o capitalista e o trabalhador. Este é pago e paga dez vezes por ano com a mesma parte alíquota da massa monetária circulante. Se, mantendo-se inalterada a escala da produção, esse capital variável efetuasse uma rotação no ano, completar-se-ia apenas um único curso de £5.000.

Suponhamos, além disso, que a parte constante do capital circulante seja = £1.000. Se o capital efetuar dez rotações, o capitalista venderá sua mercadoria 10 vezes no ano e, portanto, também a parte constante circulante de seu valor. A mesma parte alíquota da massa monetária circulante (= £1.000) transfere-se dez vezes por ano das mãos de seus possuidores às do capitalista. Ocorrem dez mudanças de posição desse dinheiro, de uma mão a outra.

Em segundo lugar, o capitalista compra meios de produção dez vezes no ano; mais uma vez, ocorrem dez cursos do dinheiro de uma mão a outra. Com uma soma de dinheiro no valor de £1.000, o capitalista industrial vende mercadorias a £10.000 e, por sua vez, adquire mercadorias a £10.000. Mediante vinte cursos de £1.000 em dinheiro, fez-se circular um estoque de mercadorias no valor de £20.000.

Finalmente, em caso de rotação acelerada, aumenta também a velocidade do curso da parte de dinheiro que realiza o mais-valor.

Inversamente, porém, um curso mais rápido do dinheiro não implica necessariamente uma rotação mais acelerada de capital e, portanto, de dinheiro, isto é, não implica necessariamente um encurtamento e uma renovação mais rápida do processo de reprodução.

Uma circulação monetária mais rápida tem lugar sempre que uma massa maior de transações se efetua com a mesma massa monetária. Isso também pode ocorrer, no caso de períodos iguais de reprodução do capital, em consequência de mudanças nas técnicas para o curso do dinheiro. Mais do que isso: a massa de transações nas quais o dinheiro realiza seu curso pode aumentar sem que isso expresse um intercâmbio efetivo de mercadorias (agiotagem na Bolsa etc.). Por outro lado, certos cursos do dinheiro podem desaparecer completamente. Por exemplo, onde o próprio agricultor é proprietário fundiário não se produz nenhum curso de dinheiro entre o arrendatário e o proprietário fundiário, e onde o próprio capitalista industrial é proprietário do capital não ocorre nenhum curso entre ele e o credor.

* * *

É desnecessário, aqui, estendermo-nos sobre a formação originária de um tesouro monetário em dado país, assim como a apropriação desse tesouro por uns poucos indivíduos.

O modo de produção capitalista – assim como sua base é o trabalho assalariado, também o é o pagamento do trabalhador em dinheiro e, em geral, a transformação das prestações *in natura* em prestações monetárias – só se pode desenvolver em grande escala e com maior profundidade em países que dispõem de uma massa de dinheiro suficiente para a circulação e o entesouramento (fundo de reserva etc.) que esta última acarreta. Esse é o pressuposto histórico, ainda que isso não deva ser entendido como se antes se formasse uma suficiente quantia em tesouro e, em seguida, tivesse início a produção capitalista. O que ocorre, diferentemente disso, é que essa quantia entesourada é formada de modo concomitante às suas condições de existência, e uma dessas condições é uma oferta suficiente de metais

preciosos. Daí que a oferta aumentada de metais preciosos a partir do século XVI constitua um momento essencial na história do desenvolvimento da produção capitalista. Mas no que diz respeito à necessária oferta ulterior de material monetário sobre a base do modo de produção capitalista, lança-se na circulação, por um lado, o mais-valor incorporado em produtos, sem o dinheiro necessário para sua conversão em dinheiro, e, por outro lado, o mais-valor em ouro, sem uma transformação prévia de produto em dinheiro.

As mercadorias adicionais a serem realizadas encontram a soma necessária de dinheiro já dada, uma vez que, do outro lado, o ouro (e a prata) adicional a ser transformado em mercadorias é lançado na circulação não por meio da troca, mas da própria produção.

II. Acumulação e reprodução ampliada^[t]

A acumulação, quando se efetua sob a forma de reprodução em escala ampliada, não coloca, é evidente, um problema novo com relação à circulação monetária.

Em primeiro lugar, o capital monetário adicional requerido para a função de capital produtivo crescente é fornecido pela parte do mais-valor realizado que os capitalistas lançam na circulação como capital monetário, e não como forma-dinheiro da renda. O dinheiro já se encontra nas mãos dos capitalistas. Apenas sua aplicação é diferente.

Porém, em consequência do capital produtivo adicional, lança-se agora na circulação, como produto desse capital, uma massa adicional de mercadorias. Com essa massa adicional de mercadorias, uma parte do dinheiro adicional necessário para sua realização é lançada na circulação, na medida em que o valor dessa massa de mercadorias é igual ao valor do capital produtivo consumido para produzi-la. Essa massa monetária adicional é adiantada precisamente como capital monetário adicional e, por conseguinte, reflui para o capitalista por meio da rotação de seu capital. Aqui se apresenta a mesma pergunta com que nos deparamos antes. De onde provém o dinheiro adicional para realizar o mais-valor adicional que agora existe sob a forma-mercadoria?

A resposta geral é, uma vez mais, a mesma. A soma de preços da massa de mercadorias circulante aumentou não porque subiram os preços de uma massa dada de mercadorias, mas porque a massa das mercadorias agora em circulação é maior que a das mercadorias que circulavam antes, sem que isso seja compensado por uma queda dos preços. O dinheiro adicional requerido para a circulação dessa massa maior de mercadorias e de maior valor tem de ser obtido ou por meio de uma economia aumentada da massa monetária circulante – seja mediante a compensação dos pagamentos etc., seja recorrendo a meios que acelerem o curso das mesmas peças monetárias – ou da transformação do dinheiro da forma de tesouro à forma circulante. Isso implica não apenas que o capital monetário em estoque funcione como meio de compra ou de pagamento, ou que o capital monetário, que já funciona como fundo de reserva, circule ativamente para a sociedade enquanto desempenha tal função para seu proprietário (como no caso dos depósitos bancários que são constantemente dados em empréstimo), ou seja, que ele leve a cabo uma dupla função, mas que, além disso, economizem-se os fundos de reserva de moeda [*Münze*] estagnados.

“Para que o dinheiro flua constantemente como moeda, esta tem de se condensar constantemente em dinheiro. O curso constante da moeda está condicionado por sua constante estagnação em porções maiores ou menores, em fundos de reserva de moeda que surgem em todas as partes no interior da circulação e, ao mesmo tempo, condicionam esta última; fundos cuja formação, distribuição, dissolução e reconstituição variam sempre, cuja existência é sempre evanescente e cuja evanescência está sempre presente. A. Smith expressou essa transformação incessante da moeda em dinheiro e do dinheiro em moeda dizendo que todo possuidor de mercadorias, além da mercadoria particular que vende, precisa ter sempre em estoque certa soma da mercadoria geral com a qual ele compra. Vimos que, na circulação M-D-M, o segundo termo, D-M, fragmenta-se constantemente numa série de compras que não se consumam de uma só vez mas sucessivamente no tempo, de modo que uma porção de D efetua seu curso como moeda, enquanto a outra repousa como dinheiro. Aqui, na realidade, o dinheiro não é mais do que moeda em suspensão, e os diversos componentes da massa de moeda em circulação aparecem sempre, alternadamente, ora numa forma, ora noutra. Essa primeira transformação do meio de circulação em dinheiro representa, assim, um momento puramente técnico do próprio curso do dinheiro.” (Karl Marx, *Zur Kritik der politischen Ökonomie*, 1959, p. 105-6 – **O termo “moeda” [*Münze*], em oposição a dinheiro [*Geld*], é aqui empregado para designar o dinheiro em sua função como mero meio de circulação, em contraste com suas demais funções.**)

Quando todos esses meios não são suficientes, é preciso uma produção

adicional de ouro ou, o que dá no mesmo, uma parte do produto adicional tem de ser trocada direta ou indiretamente por ouro, o produto dos países produtores de metais preciosos.

A soma total da força de trabalho e dos meios sociais de produção despendidos na produção anual de ouro e prata como instrumentos da circulação constitui um volumoso lote dos *faux frais* [custos mortos] do modo de produção capitalista e, em geral, do modo de produção fundado na produção de mercadorias. Ela subtrai ao usufruto social uma quantidade correspondente de meios possivelmente suplementares da produção e do consumo, isto é, da riqueza efetiva. Na medida em que, com uma escala dada e constante da produção, ou num dado grau de sua expansão, diminuem os custos dessa dispendiosa maquinaria de circulação, nessa mesma medida é aumentada a força produtiva do trabalho social. Portanto, na medida em que os expedientes desenvolvidos com o sistema de crédito surtem esse efeito, eles incrementam diretamente a riqueza capitalista, seja permitindo que grande parte do processo social de produção e de trabalho se realize sem qualquer intervenção de dinheiro real, seja elevando a capacidade funcional da massa monetária efetivamente operante.

Desse modo, fica resolvida a absurda questão de se a produção capitalista, em seu volume atual, seria possível sem o sistema de crédito (mesmo considerado unicamente *desse* ponto de vista), isto é, se ela seria possível somente com a circulação metálica. Evidentemente, a resposta é negativa. Ela encontraria, antes, barreiras no volume da produção de metais preciosos. Por outro lado, não há porque forjar representações místicas sobre a força produtiva do sistema de crédito, na medida em que este disponibiliza ou movimenta capital monetário. Mas não cabe aqui uma análise mais adequada dessa questão.

* * *

Consideremos, agora, o caso em que se tem não uma acumulação real, isto é, uma ampliação imediata da escala da produção, mas a acumulação, por um período maior ou menor, de uma parte do mais-valor realizado, com o

objetivo de, mais tarde, transformar-se em capital produtivo.

Na medida em que o dinheiro assim acumulado é adicional, a questão é evidente. Ele pode ser apenas parte do ouro adicional importado dos países produtores desse metal. Deve-se observar, aqui, que o produto nacional, em troca do qual esse ouro é importado, já não existe no país. Ele foi remetido ao estrangeiro, em troca de ouro.

Se, ao contrário, pressupõe-se que há no país a mesma massa monetária que antes, isso significa que o dinheiro acumulado – e que está se acumulando – provém da circulação; apenas sua função se transformou. De dinheiro em circulação ele se converteu em capital monetário latente, em processo gradual de formação.

O dinheiro que aqui se acumula é a forma-dinheiro da mercadoria vendida, mais precisamente da parte de seu valor que representa mais-valor para seu possuidor. (O sistema de crédito é aqui pressuposto como inexistente.) O capitalista, que acumula esse dinheiro, vendeu *pro tanto* [nessa proporção], sem comprar.

Se esse processo se apresenta de maneira parcial, nele não há nada a ser explicado. Uma parte dos capitalistas conserva uma parte do dinheiro obtido com a venda de seu produto, sem que, para isso, precisem retirar nenhum produto do mercado. Outra parte, ao contrário, transforma integralmente seu dinheiro em produto, com exceção do capital monetário, sempre recorrente, necessário para manter a produção em marcha. Uma parte do produto lançado no mercado como suporte de mais-valor consiste de meios de produção ou de elementos reais do capital variável, de meios necessários de subsistência. **Ela pode, portanto, servir imediatamente para a ampliação da produção.** Pois de modo algum está pressuposto que uma parte dos capitalistas acumula capital monetário, enquanto a outra consome inteiramente seu mais-valor, mas apenas que uma parte realiza sua acumulação em forma-dinheiro, forma capital monetário latente, enquanto a outra acumula efetivamente, isto é, amplia a escala da produção, realmente expande seu capital produtivo. A massa monetária existente permanece suficiente para as necessidades da circulação mesmo quando uma parte dos capitalistas acumula dinheiro, enquanto a outra amplia a escala da

produção, e vice-versa. A acumulação de dinheiro de uma das partes também pode ser realizada sem dinheiro vivo, mediante a simples acumulação de títulos de dívida [*Schuldforderungen*].

Mas a dificuldade surge quando pressupomos não a acumulação parcial de capital monetário na classe capitalista, mas a acumulação geral. Além dessa classe, não há, segundo nosso pressuposto – do domínio geral e exclusivo da produção capitalista –, absolutamente nenhuma outra classe que não a classe trabalhadora. Tudo o que esta classe compra é igual à soma de seu salário, à soma do capital variável adiantado pela classe capitalista inteira. Esse dinheiro refluí para a classe capitalista mediante a venda de seu produto à classe trabalhadora. Seu capital variável recupera, com isso, sua forma-dinheiro. Suponhamos que a soma do capital variável seja $= x \times \text{£}100$, isto é, a soma não do capital adiantado no ano, mas do capital variável empregado; se para adiantar esse capital variável durante o ano se faz necessária, segundo a velocidade da rotação, uma quantidade maior ou menor de dinheiro, é algo que não altera em nada a questão aqui considerada. Com essas $x \times \text{£}100$ de capital, a classe capitalista compra certa massa de força de trabalho, ou paga salários a certo número de trabalhadores – primeira transação. Com a mesma soma, os trabalhadores compram dos capitalistas uma quantidade de mercadorias, com o que a soma de $x \times \text{£}100$ retorna às mãos dos capitalistas – segunda transação. E isso se repete constantemente. Desse modo, $x \times \text{£}100$ jamais poderá capacitar a classe trabalhadora a comprar a parte do produto que representa o capital constante, para não falar da parte em que se representa o mais-valor da classe capitalista. Com as $x \times \text{£}100$, os trabalhadores podem comprar apenas uma parcela de valor do produto social igual à parcela de valor na qual se representa o valor do capital variável adiantado.

Desconsiderando o caso em que essa acumulação monetária universal não expressa senão a distribuição do metal precioso adicional importado, em qualquer que seja sua proporção, entre os diversos capitalistas individuais, como faz, portanto, a classe capitalista para acumular dinheiro?

Seria necessário que todos vendessem uma parte de seu produto, sem comprar nada em troca. Não há nada misterioso no fato de que todos

possuam um determinado fundo monetário como um meio de circulação que lançam nesta última para seu consumo, e que uma parcela desse fundo monetário reflua da circulação para cada um de seus possuidores. Mas esse fundo monetário existe, então, precisamente como fundo de circulação, por meio da conversão do mais-valor em dinheiro, mas de modo algum como capital monetário latente.

Considerando-se a questão tal como ela se verifica na realidade, o capital monetário latente, acumulado para seu uso posterior, consiste em:

1. 1. Depósitos bancários. E, em verdade, a soma monetária da qual os bancos realmente dispõem é proporcionalmente pequena. Aqui, o capital monetário só está acumulado de forma nominal. O que está realmente acumulado são títulos, que só podem ser convertidos em dinheiro (quando chegam a isso) porque se produz um equilíbrio entre o dinheiro exigido em retorno e o dinheiro depositado. O que o banco possui como dinheiro é apenas uma soma relativamente pequena.
2. 2. Títulos públicos. Estes não são de modo algum capital, mas meros títulos de dívida sobre o produto anual da nação.
3. 3. Ações. Estas, no caso de não serem fraudulentas, são títulos de propriedade sobre algum capital real pertencente a alguma empresa e constituem uma ordem de pagamento sobre o mais-valor que esse capital gera anualmente.

Em todos esses casos, não há acumulação alguma de dinheiro; o que, por um lado, aparece como acumulação de capital monetário se apresenta, por outro, como dispêndio constante e efetivo de dinheiro. É irrelevante, aqui, se o dinheiro é gasto por quem o possui ou por outrem, seus devedores.

Com base na produção capitalista, o entesouramento, como tal, jamais é o objetivo, mas o resultado, seja de uma paralisação da circulação – quando uma massa de dinheiro maior do que o habitual assume a forma de tesouro –, seja de acumulações condicionadas pela rotação, ou, por fim: o tesouro não é mais do que a criação de um capital monetário que,

provisoriamente fixado sob uma forma latente, destina-se a funcionar como capital produtivo.

Assim, se por um lado uma parte do mais-valor realizado em dinheiro é retirada da circulação e acumulada como tesouro, outra parte do mais-valor é, ao mesmo tempo, constantemente transformada em capital produtivo. Com exceção da distribuição de metal precioso adicional entre os membros da classe capitalista, a acumulação em forma-dinheiro jamais ocorre simultaneamente em todos os pontos.

O que vale para a parte do produto anual que representa mais-valor em forma-mercadoria vale também para a outra parte desse produto. Para sua circulação, requer-se certa soma de dinheiro. Esta pertence à classe capitalista tanto quanto a massa de mercadorias anualmente produzida, que representa mais-valor. Ela é originalmente lançada na circulação pela própria classe capitalista. Por meio da própria circulação, ela se distribui constantemente, de modo renovado, entre os membros dessa classe. Como no caso da circulação da moeda em geral, uma parte dessa massa é bloqueada em pontos sempre variáveis, enquanto outra parte não cessa de circular. Que uma parte dessa acumulação seja intencional, destinada a formar capital monetário, é algo que não altera em nada a questão.

Deixamos de lado, aqui, as aventuras da circulação, graças às quais um capitalista subtrai de outro uma porção de mais-valor ou mesmo de capital, provocando assim uma acumulação e centralização unilaterais tanto de capital monetário como de capital produtivo. Por exemplo, é possível que uma parte do mais-valor subtraído por *A* – e por ele acumulado como capital monetário – seja uma fração do mais-valor de *B*, a qual este não recebe em retorno.

[a] No manuscrito (II, p. 119), o texto que segue não forma um capítulo separado. O título é de Engels. (N. E. A.)

[b] Na ed. bras., Livro I, p. 655s. (N. T.)

[c] “Instituições de insegurança” (*institutions of insecurity*) é o termo empregado por Thompson para definir o capitalismo, entendido por ele como um regime baseado na exploração e na humilhação do proletariado. (N. T.)

- [d] O correto é 1827. (N. E. A.)
- [e] Em Thompson: “e produzidas”. (N. T.)
- [f] Subtítulo de Engels. (N. E. A.)
- [g] Na ed. bras., Livro I, p. 169s. (N. T.)
- [h] O adversário de Tooke aqui referido é Robert Torrens, um dos principais representantes da Currency School. A objeção, parafraseada no texto de Marx, encontra-se no escrito *A Letter to Thomas Tooke, Esq. In Reply to his Objections against the Separation of the Business of the Bank into a Department of Issue, and a Department of Discount* (Londres, [Longman, Hurst, Orme, and Brown,] 1840). (N. E. A.)
- [i] Na ed. bras., Livro I, p. 169s. (N. T.)
- [j] O correto seria: “£500”. (N. E. A.)
- [k] No manuscrito final para a impressão: “produto em ouro”, em vez de “produto monetário”. (N. E. A.)
- [l] No manuscrito final para a impressão: “valor-mercadoria”, em vez de “estoque de mercadorias”. (N. E. A.)
- [m] No manuscrito final para a impressão: “forma-ouro”. (N. E. A.)
- [n] No manuscrito II, as duas últimas frases foram colocadas entre parênteses por Marx, devido ao fato de que as categorias preço de custo e preço de produção ainda não deviam estar desenvolvidas nesse ponto, mas pertenciam, antes, ao assunto do Livro III. (N. E. A.)
- [o] Uma exposição exaustiva desse problema pressupõe a explicação da categoria do preço de produção. (N. E. A.)
- [p] Na ed. bras., Livro I, p. 178s. (N. T.)
- [q] Na ed. bras., Livro I, p. 186. (N. T.)
- [1] Embora ainda confundam os dois fenômenos, os fisiocratas são os primeiros a chamar a atenção para o refluxo do dinheiro a seu ponto de partida como forma essencial da circulação do capital, como forma da circulação que medeia a reprodução. “*Jetez les yeux sur le Tableau économique, vous verrez que la classe productive donne l’argent avec lequel les autres classes viennent lui acheter des productions, et qu’elles lui rentrent cet argent en revenant l’année suivante faire chez elle les mêmes achats [...]. Vous ne voyez donc ici d’autre cercle que celui de la dépense suivie de la reproduction, et de la reproduction suivie de la dépense; cercle qui est parcouru par la circulation de l’argent qui mesure la dépense et la reproduction*” [Observai o *Tableau économique* e vereis que a classe produtiva fornece o dinheiro com o qual as outras classes lhe compram seus produtos, e que estas lhe devolvem esse dinheiro quando, no ano seguinte, voltam a lhes fazer as mesmas compras [...]. Aqui, portanto, não vedes outro ciclo senão o dos gastos, seguidos da reprodução, e da reprodução, seguida dos gastos; um ciclo percorrido pela circulação monetária e que mede os gastos e a reprodução”] (Quesnay, *Dialogues sur le commerce et sur les travaux des artisans* [Na primeira e na segunda edição: “*Problèmes économiques*”], em E. Daire (org.), *Physiocrates*, cit., I, p. 208-9). “*C’est cette avance et cette rentrée continuelle des capitaux qu’on doit appeler la circulation de l’argent, cette circulation utile et féconde qui anime tous les travaux de la société, qui entretient le mouvement et la vie dans le corps politique et qu’on a grande raison de comparer à la circulation du sang dans le corps animal*” [É esse adiantamento e esse refluxo contínuos dos capitais que constituem aquilo que se deve chamar circulação monetária, essa circulação útil e fecunda que anima todos os trabalhos da sociedade, que conserva o movimento e a vida no corpo político e que, com toda razão, é comparada à circulação do sangue no corpo animal]

(Turgot, “Réflexions etc.”, em E. Daire (org.), *Œuvres*, I, p. 45). (F. E.)

[r] Na ed. bras., Livro I, p. 187-9. (N. T.)

[s] Na edição inglesa do Livro I, de 1886, consta a seguinte “nota do tradutor”, provavelmente redigida por Engels: “Essa palavra” (*currency*) “é aqui empregada em seu significado original de curso [*course*] ou percurso [*track*] realizado pelo dinheiro à medida que muda de mãos, curso este que se distingue essencialmente da circulação [*circulation*]” (Karl Marx, *Capital: a Critique of Political Economy. Volume 1: The Process of Capitalist Production. Translated from the Third German Edition, by Samuel Moore and Edward Aveling, and edited by Frederick Engels*, Chicago, Charles H. Kerr & Company, 1909, p. 128-9, nota 2). (N. T.)

[t] Subtítulo de Engels. (N. E. A.)

Seção III

A REPRODUÇÃO E A CIRCULAÇÃO DO CAPITAL SOCIAL TOTAL^[a]

[a] O título é de Engels. No manuscrito II, p. 130, figura este outro: “Terceiro capítulo. As condições reais dos processos de circulação e de reprodução”. (N. E. A.)

Capítulo 18^[1]

Introdução^[a]

I. Objeto da investigação

O processo imediato de produção do capital é seu processo de trabalho e valorização, processo cujo resultado é o produto-mercadoria e cujo motivo determinante é a produção de mais-valor.

O processo de reprodução do capital abarca tanto o processo direto de produção como as duas fases do processo de circulação propriamente dito, isto é, o ciclo inteiro, que, como processo periódico – processo que se repete sempre de novo em determinados períodos –, constitui a rotação do capital.

Quer consideremos o ciclo na forma D...D' ou na forma P...P, o próprio processo direto de produção constitui sempre apenas um elo desse ciclo. Numa forma, ele aparece como mediação do processo de circulação; na outra, o processo de circulação aparece como sua mediação. Em ambas as formas, a constante renovação, a constante reapresentação do capital como capital produtivo é condicionada por suas metamorfoses no processo de circulação. Por outro lado, o processo constantemente renovado de produção é a condição das metamorfoses que o capital experimenta constantemente na esfera da circulação, a condição de sua representação alternada como capital monetário e capital-mercadoria.

Cada capital singular, no entanto, forma apenas uma fração autonomizada do capital social total – uma fração dotada, por assim dizer, de vida individual –, assim como cada capitalista singular não é mais que um elemento individual da classe capitalista. O movimento do capital social consiste da totalidade dos movimentos de suas frações

autonomizadas, das rotações dos capitais individuais. Do mesmo modo como a metamorfose das mercadorias singulares é um elo da cadeia de metamorfoses do mundo das mercadorias – da circulação de mercadorias –, assim também a metamorfose do capital individual, sua rotação, é um elo no ciclo do capital social.

Esse processo inteiro compreende tanto o consumo produtivo (o processo direto de produção), com as mutações de forma (materialmente consideradas, as trocas) que lhe servem de mediação, quanto o consumo individual, com as mutações de forma ou trocas que o tornam possível. Ele abarca, por um lado, a conversão de capital variável em força de trabalho e, assim, a incorporação da força de trabalho no processo de produção capitalista. Aqui o trabalhador se apresenta como vendedor de sua mercadoria, a força de trabalho, e o capitalista como comprador desta última. Por outro lado, na venda das mercadorias está incluída a compra destas pela classe trabalhadora, ou seja, seu consumo individual. Aqui a classe trabalhadora se apresenta como compradora, e os capitalistas como vendedores de mercadorias aos trabalhadores.

A circulação do capital-mercadoria implica a circulação do mais-valor, ou seja, as compras e vendas por meio das quais os capitalistas realizam seu consumo individual, o consumo do mais-valor.

O ciclo dos capitais individuais, considerados em seu conjunto como capital social, ou seja, em sua totalidade, compreende não apenas a circulação do capital, mas também a circulação geral das mercadorias. Primordialmente, esta última só pode consistir de dois componentes: 1) o próprio ciclo do capital e 2) o ciclo das mercadorias que entram no consumo individual, ou seja, das mercadorias nas quais o trabalhador gasta seu salário e o capitalista, seu mais-valor (ou parte dele). Sem dúvida, o ciclo do capital inclui também a circulação do mais-valor, na medida em que este último forma parte do capital-mercadoria, assim como a transformação de capital variável em força de trabalho inclui o pagamento do salário. Mas o gasto desse mais-valor e salário em mercadorias não constitui um elo da circulação de capital, embora o gasto do salário condicione, ao menos, tal circulação.

No Livro I, analisamos o processo de produção capitalista tanto como processo isolado quanto como processo de reprodução: a produção do mais-valor e a produção do próprio capital. Pressupusemos, sem nos determos demoradamente em seu exame, a mudança de forma e de matéria que o capital sofre no interior da esfera da circulação. Partimos, portanto, do pressuposto de que o capitalista, por um lado, vende o produto pelo seu valor e, por outro, encontra os meios materiais [*sachlichen*] de produção na esfera da circulação para reiniciar o processo ou continuá-lo ininterruptamente. Os únicos atos no interior da esfera da circulação no qual tivemos de nos deter foram a compra e a venda da força de trabalho como condição fundamental da produção capitalista.

Na primeira seção do Livro II, consideramos as diversas formas que o capital assume em seu ciclo e as diversas formas desse próprio ciclo. Ao tempo de trabalho analisado no Livro I acrescenta-se agora o tempo de circulação.

Na segunda seção, consideramos o ciclo em sua periodicidade, isto é, como rotação. Mostramos, por um lado, como os distintos componentes do capital (fixo e circulante) completam o ciclo das formas em diferentes intervalos de tempo e de diferentes modos; por outro lado, investigamos as circunstâncias pelas quais é condicionada a diferente duração do período de trabalho e do período de circulação. Evidenciamos a influência que o período cíclico e a proporção diversa de seus componentes exerce sobre o volume do próprio processo de produção, assim como sobre a taxa anual de mais-valor. Na realidade, se na primeira seção consideramos principalmente as formas sucessivas que o capital constantemente adota e abandona em seu ciclo, na segunda seção estudamos como, no âmbito desse fluxo e dessa sucessão de formas, um capital de dada grandeza se divide simultaneamente, ainda que em volume variável, entre as diversas formas de capital produtivo, capital monetário e capital-mercadoria, de tal modo que estas não só se alternam entre si, mas diferentes partes do valor total de capital se encontram e atuam constantemente, uma ao lado das outras, nesses diferentes estados. Particularmente o capital monetário se apresentou com uma peculiaridade que não se evidenciara no Livro I. Encontramos

determinadas leis segundo as quais, para manter constantemente em funcionamento um capital produtivo de um dado volume, faz-se necessário adiantar e repor constantemente, sob a forma de capital monetário e segundo as condições da rotação, os componentes de grandeza desigual de um dado capital.

Porém, tanto na primeira como na segunda seção trata-se de um capital individual, do movimento de uma parte autonomizada do capital social.

Mas os ciclos dos capitais individuais se entrelaçam, pressupõem e condicionam uns aos outros, constituindo, precisamente nesse entrelaçamento, o movimento do capital social total. Assim como na circulação simples de mercadorias a metamorfose inteira de uma mercadoria aparecia como elo da série de metamorfoses do mundo das mercadorias, agora a metamorfose do capital individual aparece como elo da série de metamorfoses do capital social. Mas se a circulação simples de mercadorias de modo algum incluía necessariamente a circulação do capital – uma vez que tal circulação pode ter lugar sobre a base de uma produção não-capitalista –, o ciclo do capital social total, como já observado, inclui também a circulação de mercadorias que não faz parte do ciclo do capital individual, isto é, a circulação de mercadorias que não constitui capital.

Cabe considerar, agora, o processo de circulação (que, em sua totalidade, é uma forma do processo de reprodução) dos capitais individuais como componentes do capital social total, ou seja, o processo de circulação desse capital social total.

II. O papel do capital monetário^[b]

{Embora o que segue faça parte do fim desta seção, o examinaremos de imediato, a saber, o capital monetário considerado como componente do capital social total.}

Na consideração da rotação do capital individual, o capital monetário mostrou-se sob dois aspectos.

Primeiro. Ele constitui a forma na qual o capital individual entra em cena, inaugura seu processo como capital. Aparece, assim, como o *primus*

motor [primeiro motor]^[c] a mover o processo inteiro.

Segundo. De acordo com a variação na extensão do período de rotação e na proporção de suas partes constitutivas – período de trabalho e período de circulação –, o componente do valor de capital adiantado que tem de ser constantemente adiantado e renovado em forma-dinheiro varia em proporção ao capital produtivo que esse componente põe em movimento, isto é, em proporção à escala contínua da produção. Qualquer que seja essa proporção, em todas as circunstâncias a parcela do valor de capital em movimento que pode atuar constantemente como capital produtivo é limitada pela parcela do valor de capital adiantado que tem sempre de existir sob a forma-dinheiro, ao lado do capital produtivo. Aqui se trata somente da rotação normal, de uma média abstrata, e se desconsidera o capital monetário adicional para a compensação de interrupções da circulação.

Sobre o primeiro ponto. A produção de mercadorias pressupõe a circulação de mercadorias, e esta pressupõe a apresentação da mercadoria como dinheiro, a circulação monetária; a duplicação da mercadoria em mercadoria e dinheiro é uma lei da apresentação do produto como mercadoria. Do mesmo modo, a produção capitalista de mercadorias – considerada tanto social como individualmente – pressupõe o capital em forma-dinheiro, ou o capital monetário como *primus motor* para todo novo negócio que se inicia e como motor contínuo. O capital circulante, em especial, pressupõe a repetida aparição, em intervalos mais breves, do capital monetário como motor. A totalidade do valor de capital adiantado, isto é, todos os componentes do capital que consistem de mercadorias – força de trabalho, meios de trabalho e materiais de produção –, tem de ser constantemente comprada, por sucessivas vezes. O que aqui vale para o capital individual, vale também para o capital social, que só funciona na forma de muitos capitais individuais. Entretanto, como já mostramos no Livro I, disso não se segue de modo algum que, no que diz respeito aos seus limites *absolutos*, o campo de funcionamento do capital, a escala da produção, inclusive sobre a base capitalista, dependa do volume do capital monetário em funcionamento.

Ao capital se incorporam elementos de produção cuja expansão, dentro de certos limites, é independente da grandeza do capital monetário adiantado. No caso do pagamento igual da força de trabalho, esta pode ser explorada com mais força, de modo extensivo ou intensivo. Se com essa exploração reforçada aumenta o capital monetário (isto é, eleva-se o salário), isso não ocorrerá proporcionalmente, ou seja, *pro tanto*.

A matéria natural produtivamente explorada – a terra, o mar, os minerais, as florestas etc. –, que não constitui elemento algum de valor do capital, é explorada num grau mais elevado, de forma intensiva ou extensiva, com um esforço maior do mesmo número de forças de trabalho, sem um adiantamento maior de capital monetário. Desse modo, os elementos reais do capital produtivo são aumentados sem a necessidade de um acréscimo de capital monetário. Na medida em que tal acréscimo for necessário para materiais auxiliares adicionais, o capital monetário, no qual é adiantado o valor de capital, não aumentará proporcionalmente à ampliação da eficácia do capital produtivo, isto é, não aumentará *pro tanto*.

O mesmo meio de trabalho e, assim, o mesmo capital fixo podem ser utilizados com maior eficácia mediante o prolongamento de seu tempo diário de uso ou a intensificação de seu emprego, sem um desembolso adicional para o capital fixo. Nesse caso, ocorre apenas uma rotação mais rápida do capital fixo, mas também os elementos de sua reprodução são fornecidos com maior rapidez.

Abstraindo da matéria natural, as forças naturais gratuitas podem ser incorporadas ao processo de produção, como agentes, com maior ou menor eficácia. O grau de sua eficácia depende de métodos e avanços sem custo ao capitalista.

O mesmo vale para a combinação social da força de trabalho no processo de produção e a destreza acumulada dos trabalhadores individuais. Carey^[d] calcula que o proprietário fundiário jamais recebe o suficiente, porquanto não lhe é pago todo o capital ou todo o trabalho que desde tempos imemoriais foi investido no solo a fim de lhe conferir sua capacidade de produção atual. (Naturalmente, nenhuma palavra é dita sobre a capacidade de produção da qual o solo é roubado.) Com base nisso, o

trabalhador individual teria de ser pago de acordo com o trabalho que custou a toda a espécie humana fazer de um selvagem um mecânico moderno^[e]. Ao contrário, dever-se-ia dizer: calculando-se todo o trabalho não pago realizado no solo e convertido em dinheiro por proprietários fundiários e capitalistas, todo o capital já investido nesse solo foi reembolsado, com juros, por diversas vezes, o que significa que, há muito tempo, a sociedade já recomprou por diversas vezes a propriedade fundiária.

O aumento da força produtiva do trabalho, se não pressupõe um desembolso adicional de valores de capital, decerto aumenta, no primeiro momento, a massa do produto, mas não seu valor, a não ser quando possibilita reproduzir mais capital constante com o mesmo trabalho e, assim, preservar seu valor. Mas tal aumento forma, ao mesmo tempo, um novo *material* para o capital, isto é, a base de uma acumulação aumentada de capital.

Na medida em que a organização do próprio trabalho social e, por conseguinte, o aumento da força produtiva social exigem que se produza em larga escala, de modo que os capitalistas individuais adiantem grandes massas de capital monetário, mostramos no Livro I^[f] que isso ocorre, em parte, mediante a centralização^[g] dos capitais em poucas mãos, sem que se faça necessário um crescimento absoluto do volume dos valores de capital atuantes e, por conseguinte, tampouco do volume do capital monetário no qual eles são adiantados. Os capitais individuais, por meio de sua centralização em poucas mãos, podem ter sua grandeza aumentada sem que aumente sua soma social. Trata-se apenas de uma distribuição modificada dos capitais individuais.

Por último, na seção anterior mostramos como a redução do período de rotação permite movimentar tanto o mesmo capital produtivo com menos capital monetário quanto mais capital produtivo com o mesmo capital monetário.

No entanto, isso tudo não guarda relação alguma com o verdadeiro problema do capital monetário. É apenas a evidência de que o capital adiantado – uma dada soma de valor que, em sua forma livre, sua forma de

valor, consiste de certa soma de dinheiro –, depois de transformado em capital produtivo, inclui potências produtivas cujos limites não estão dados pelos limites de valor desse capital, mas que podem atuar de modo distinto, extensiva ou intensivamente, no interior de um dado campo de ação. Estando dados os preços dos elementos de produção – os meios de produção e a força de trabalho –, determina-se a grandeza do capital monetário necessária para comprar determinada quantidade desses elementos de produção existentes como mercadorias. Ou, em outras palavras, determina-se a grandeza de valor do capital que deve ser adiantado. Mas o volume em que esse capital atua como formador de valor e de produto é elástico e variável.

Sobre o segundo ponto. É evidente que a parte do trabalho social e dos meios de produção que precisa ser anualmente gasta para produzir ou comprar o ouro^[h] destinado a repor as moedas metálicas desgastadas é *pro tanto* [proporcionalmente] uma redução do volume da produção social. Porém, no que diz respeito ao valor monetário^[i] que funciona, em parte, como meio de curso e, em parte, como tesouro, tal valor existe, foi adquirido, está presente ao lado da força de trabalho, dos meios de produção produzidos e das fontes naturais da riqueza. Ele não pode ser considerado uma barreira imposta a esses elementos. Por meio de sua transformação em elementos de produção, da troca com outros povos, poder-se-ia ampliar a escala da produção. Isso pressupõe, no entanto, que o dinheiro continue a desempenhar seu papel como dinheiro mundial.

De acordo com a grandeza do período de rotação, uma massa maior ou menor de capital monetário é necessária para pôr em movimento o capital produtivo. Do mesmo modo, vimos que a divisão do período de rotação em tempo de trabalho e tempo de circulação condiciona um aumento do capital latente ou suspenso em forma-dinheiro.

Na medida em que o período de rotação é determinado pela duração do período de trabalho, isto ocorre mantendo-se inalteradas as demais condições, pela natureza material do processo de produção, isto é, não pelo caráter social específico desse processo. Sobre a base da produção capitalista, no entanto, operações mais extensas, de maior duração, exigem

adiantamentos maiores de capital monetário, por um período mais longo. A produção em tais esferas depende, assim, dos limites dentro dos quais o capitalista dispõe de capital monetário. Tais limites são transpostos pelo sistema de crédito e as associações a ele vinculadas, como, por exemplo, as sociedades por ações. As perturbações no mercado monetário paralisam esses negócios, enquanto estes, por sua vez, causam perturbações no mercado.

Sobre a base de uma produção socializada, será preciso determinar a escala em que essas operações – que, por um longo tempo, subtraem força de trabalho e meios de produção, sem fornecer, nesse ínterim, qualquer produto como efeito útil – poderão ser executadas sem prejudicar os ramos da produção que, de maneira contínua ou várias vezes por ano, não só subtraem força de trabalho e meios de produção como também fornecem meios de subsistência e de produção. Na produção socializada, tal como na capitalista, os trabalhadores que operam em ramos de negócios com períodos de trabalho mais curtos continuarão a retirar produtos apenas por um período relativamente curto, sem restituir produto algum, ao passo que os ramos de negócios com períodos prolongados de trabalho subtrairão produtos de maneira contínua – e durante intervalos mais longos – antes de restituir alguma coisa. Essa circunstância deriva, portanto, das condições materiais [*sachlichen*] do respectivo processo de trabalho, não de sua forma social. Na produção socializada, o capital monetário deixa de existir. A sociedade distribui a força de trabalho e os meios de produção entre os diversos ramos de negócios. Os produtores podem, por exemplo, receber vales de papel, com os quais podem retirar dos estoques sociais de consumo a quantidade de produtos correspondente ao seu tempo de trabalho. Esses vales não são dinheiro. Não circulam.

Vemos que, na medida em que a necessidade de capital monetário provém da duração do período de trabalho, este é condicionado por duas circunstâncias. *Primeiramente*, que o dinheiro é, em geral, a forma que todo capital individual (abstraindo do crédito) tem de assumir para se transformar em capital produtivo; isso deriva da essência da produção capitalista e, em geral, da essência da produção de mercadorias. *Em*

segundo lugar, que a grandeza do adiantamento necessário em dinheiro^[j] provém da circunstância de que, durante um intervalo mais longo, força de trabalho e meios de produção são constantemente subtraídos à sociedade, sem que, durante esse período, restitua-se a ela um produto que possa ser reconvertido em dinheiro. A primeira circunstância, a de que o capital a ser adiantado tenha de sê-lo sob a forma-dinheiro, não é suprimida pela própria forma desse dinheiro, seja ela a de dinheiro metálico, dinheiro creditício, signo de valor etc. A segunda circunstância não é de modo algum afetada pela identidade do meio monetário ou pela forma de produção, que permitem que trabalho, meios de subsistência e meios de produção sejam subtraídos à sociedade sem lançar, em retorno, um equivalente na circulação.

[1] Do manuscrito II. [F. E.]

[a] Título e subtítulo acrescentados por Engels. (N. E. A.)

[b] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[c] Para Aristóteles, deve haver um primeiro movente que é a causa inicial de todos os movimentos do Universo. Esse primeiro motor imóvel (*primum mobile immotum*) é necessariamente uno e eterno (cf. Aristóteles, *Física*, livro VIII, cap. 5). (N. T.)

[d] No manuscrito (II, p. 131): “O inepto Carey [...]”. (N. T.)

[e] No manuscrito (II, p. 131): “um mecânico ianque”. (N. T.)

[f] Na ed. bras., Livro I, p. 699-704, 830-3. (N. T.)

[g] Engels substituiu o conceito “concentração”, conforme consta no manuscrito II, por “centralização”, baseando-se na modificação correspondente realizada na edição francesa do Livro I de *O capital*, de 1872-1875, e na terceira edição alemã, de 1883. (N. E. A.)

[h] No manuscrito (II, p. 131): “ouro” [*Gold*] em vez de “dinheiro” [*Geld*]. (N. T.)

[i] No manuscrito (II, p. 131): “estoque de dinheiro” em vez de “valor monetário”. (N. T.)

[j] No manuscrito (II, p. 132): “e a duração desse adiantamento”. (N. T.)

Capítulo 19^[1]

Exposições anteriores do mesmo objeto^[a]

I. Os fisiocratas

O *Tableau économique* de Quesnay mostra, em poucas linhas gerais, como um resultado anual da produção nacional, determinado em relação ao valor, distribui-se mediante a circulação, de tal modo que, mantendo-se invariáveis as demais circunstâncias, pode-se operar sua reprodução simples, isto é, sua reprodução na mesma escala. O que constitui o ponto de partida do período de produção é propriamente a colheita do ano anterior. Os incontáveis atos individuais de circulação são imediatamente reunidos em seu movimento social de massas característico – a circulação entre grandes classes econômicas da sociedade, funcionalmente determinadas. O que aqui nos interessa é: uma parte do produto total – que, como toda outra parte de tal produto, representa, na qualidade de objeto de uso, um resultado novo do trabalho realizado no ano transcorrido – é, ao mesmo tempo, o mero suporte de um valor de capital passado, que reaparece sob a mesma forma natural. Tal parte não circula, mas permanece nas mãos de seus produtores, da classe dos arrendatários, para ali reiniciar seu serviço de capital. Nessa parte constante do capital do produto anual, Quesnay inclui também elementos que não pertencem a ela, mas desemboca, de qualquer modo, na questão principal, graças aos limites de seu horizonte, no qual a agricultura é a única esfera em que a aplicação do trabalho humano gera mais-valor, ou seja, do ponto de vista capitalista, a única esfera realmente produtiva. Nesse terreno (a agricultura), o processo econômico de reprodução, seja qual for seu caráter social específico, entrelaça-se sempre com um processo natural de reprodução. As condições palpáveis

deste último processo esclarecem as condições do primeiro e afastam uma confusão de pensamento provocada exclusivamente pela miragem da circulação.

O rótulo de um sistema é diferente do de outro artigo, entre outras coisas, pelo fato de que ele ludibria não só o comprador, mas, com frequência, também o vendedor. O próprio Quesnay e seus discípulos mais próximos acreditavam no emblema feudal de seu produto. Nele continuam a acreditar, até os dias de hoje, nossos diplomados. Na verdade, porém, o sistema fisiocrata é a primeira formulação sistemática da produção capitalista. O representante do capital industrial – da classe dos arrendatários – dirige o movimento econômico inteiro. A agricultura é praticada de modo capitalista, isto é, como empreendimento em grande escala do arrendatário capitalista; o cultivador direto do solo é assalariado. A produção fabrica não apenas os artigos de uso, mas também seu valor; sua mola propulsora é, no entanto, o ganho de mais-valor, cujo berço é a esfera da produção, não da circulação. Entre as três classes que figuram como portadoras do processo social de reprodução mediado pela circulação, o explorador imediato do trabalho “produtivo” – o produtor do mais-valor, o arrendatário capitalista – distingue-se daqueles que são meros apropriadores do mais-valor.

O caráter capitalista do sistema fisiocrata, mesmo durante seu florescimento, despertou a oposição, de um lado, de Linguet e Mably^[b] e, de outro, dos defensores do livre minifúndio^[c].

* * *

O retrocesso de A. Smith^[2] na análise do processo de reprodução é digno de nota não só porque ele desenvolve as análises corretas de Quesnay – por exemplo, seus “*avances primitives*” [adiantamentos originários] e “*avances annuelles*” [adiantamentos anuais], que ele generaliza em capital “fixo” e capital “circulante”^[3] –, mas porque, em certas passagens, reincide inteiramente em equívocos fisiocratas. Para demonstrar, por exemplo, que o arrendatário produz um valor maior do que qualquer outro tipo de

capitalista, ele diz:

“Nenhum capital põe em movimento uma quantidade maior de trabalho produtivo que o capital do arrendatário. Não apenas seus serviçais, mas seu gado são trabalhadores produtivos.” (Quanta gentileza para com os serviçais!) “Na agricultura, também a natureza *trabalha* ao lado do homem; e, embora *o trabalho dela não custe nada*, seu produto tem *seu valor; assim como o produto do trabalhador mais bem remunerado*. As operações mais importantes da agricultura parecem voltadas não tanto a aumentar a fertilidade da natureza, embora também a aumentem, mas a dirigi-la para a produção das plantas mais proveitosas ao homem. Um campo coberto de espinhos e sarças costuma produzir uma quantidade de vegetais tão grande quanto o vinhedo ou o trigal mais bem cultivado. Frequentemente, a sementeira e o cultivo servem mais para regular do que para estimular a fertilidade ativa da natureza; e depois que os primeiros terminaram seu trabalho, ainda resta a esta última boa parte de seu trabalho por fazer. Portanto, os trabalhadores e o gado de trabalho” (*sic!*) “empregados na agricultura não só ocasionam a reprodução de um valor que, como no caso dos trabalhadores nas manufaturas, é igual a seu próprio consumo e^[d] ao capital que os emprega, juntamente com os lucros dos possuidores desse capital, mas a reprodução de um valor muito maior. Além do capital do arrendatário e todos os seus lucros, eles ocasionam regularmente a reprodução da renda do proprietário fundiário. Essa renda pode ser considerada o produto daquelas forças da natureza, cujo uso o proprietário fundiário empresta ao arrendatário. Ela é maior ou menor de acordo com a suposta extensão dessas forças, ou, em outras palavras, de acordo com a suposta fertilidade natural ou artificialmente obtida da terra. Depois de deduzido e compensado tudo o que se pode considerar como obra do homem, o que resta é a obra da natureza. Esta é raramente menos do que $\frac{1}{4}$ e, com frequência, chega a mais de $\frac{1}{3}$ do produto total. Nenhuma quantidade igual de trabalho produtivo, empregada nas manufaturas, poderia jamais ocasionar uma reprodução tão grande. Nas manufaturas, a natureza não faz nada, o homem [faz] tudo; e a reprodução tem sempre de ser proporcional à força dos agentes que a efetuam. Por isso, o capital empregado na agricultura não só põe em movimento uma quantidade maior de trabalho produtivo do que qualquer outro capital equivalente empregado nas manufaturas como, em proporção à quantidade de trabalho produtivo por ele empregado, adiciona um valor muito maior ao produto anual da terra e do trabalho de um país, à riqueza e à renda reais de seus habitantes.” (Livro II, cap. 5, p. 242-3)

No Livro II, cap. 1, diz A. Smith:

“O valor inteiro da semente é também, propriamente, um capital fixo.”

Aqui, portanto, capital = valor de capital; ele existe em forma “fixa”.

“Embora a semente vá e volte entre o solo e o celeiro, ela jamais muda de dono e, por isso, não circula propriamente. O arrendatário não obtém seu lucro vendendo-a, mas fazendo-a crescer.” (p. 186)

A estreiteza da visão reside aqui no fato de que Smith, do mesmo modo

como Quesnay, antes dele, não vê na reparação do valor do capital constante sob uma forma nova um importante fator do processo de reprodução, mas apenas mais uma exemplificação – e, ainda por cima, falsa – da distinção que ele introduz entre capital circulante e capital fixo. Na transposição smithiana dos termos “*avances primitives*” e “*avances annuelles*” em “*fixed capital*” e “*circulating capital*” o progresso consiste na palavra “capital”, cujo conceito se universaliza, torna-se independente da atenção particular à esfera de aplicação agrícola, característica dos fisiocratas; o retrocesso está em conceber “fixo” e “circulante” como as diferenças decisivas e aferrar-se a essa concepção.

II. Adam Smith^[e]

1. Os pontos de vista gerais de Smith esteio de mercadorias propriamen^[f]

No Livro I, cap. 6, p. 42, A. Smith afirma:

“Em toda sociedade, o preço de cada mercadoria termina por se decompor em uma ou outra dessas três partes” (salários, lucro, renda fundiária), “ou em todas as três; e, em toda sociedade avançada, todas as três, em maior ou menor medida, são partes integrantes do preço da maior parte das mercadorias”^[4]; ou, como ele continua, na p. 43: “Salário, lucro e renda fundiária são as *três fontes originárias* de toda renda, assim como de *todo valor de troca*”.

Mais adiante, analisaremos com mais detalhes essa doutrina de A. Smith sobre os “componentes do preço das mercadorias” ou de “todo valor de troca”. Ele prossegue:

“Se isso vale para toda mercadoria particular, considerada isoladamente, é preciso que também valha para a totalidade das mercadorias que compõem o *produto anual total* da terra e do trabalho de cada país. O *preço ou valor de troca total* desse produto anual tem necessariamente de *se decompor* nas mesmas três partes e *ser distribuído* entre os diversos habitantes do país, seja como *salário* por seu trabalho, *lucros* de seu capital, ou *renda* de sua terra.” (Livro II, cap. 2, p. 190)

Depois de ter decomposto o preço de todas as mercadorias, individualmente consideradas, assim como “o preço ou valor de troca total [...] do produto anual da terra e do trabalho de cada país”, em três fontes de renda para o assalariado, o capitalista e o proprietário da terra – salário, lucro e renda fundiária –, A. Smith se vê obrigado a tomar um atalho e introduzir de contrabando um quarto elemento, a saber, o elemento do capital. Isso se realiza por meio da distinção entre renda bruta e renda líquida:

“A renda *bruta* de todos os habitantes de um grande país compreende o *produto anual total* de sua terra e de seu trabalho; a renda *líquida* compreende a parte que lhes fica disponível *depois de deduzidos os custos de manutenção*, em primeiro lugar, de seu capital fixo e, em segundo lugar, de seu *capital circulante*, ou seja, a parte que, sem afetar seu capital, eles podem incluir em seu fundo de consumo ou gastar para sua subsistência, conforto e prazer. Do mesmo modo, sua riqueza real é proporcional não à sua renda bruta, mas à sua renda líquida.” (Ibidem, p. 190)

Sobre isso, cabe observar:

4. A. Smith ocupa-se expressamente, aqui, apenas da reprodução simples, não da reprodução em escala ampliada ou acumulação; ele fala apenas dos gastos para a manutenção (*maintaining*) do capital em funcionamento. A renda “líquida” é igual à parte do produto anual, seja da sociedade, seja do capitalista individual, que pode entrar no “fundo de consumo”, mas o volume desse fundo não deve afetar o capital em funcionamento (*encroach upon capital*). Logo, uma parcela de valor do produto individual, assim como do social, não se decompõe em salário, nem em lucro ou renda fundiária, mas em capital.
5. A. Smith foge de sua própria teoria com a ajuda de um jogo de palavras, distinguindo entre *gross* e *net revenue*, renda bruta e renda líquida. Tanto o capitalista individual como a classe inteira dos capitalistas, ou seja, a chamada nação, recebe, no lugar do capital consumido na produção, um produto-mercadoria cujo valor, representável em partes proporcionais desse próprio produto, repõe, por um lado, o valor de capital empregado, constituindo assim uma renda ou, no sentido mais literal da palavra, um rédito (*revenu*, participio de *revenir*, retornar),

mas, *nota bene*, uma renda de capital ou, ainda, um rédito de capital; por outro lado, componentes de valor “distribuídos entre os diversos habitantes do país, seja como *salário* por seu trabalho, *lucros* de seu capital ou *renda* de sua terra” – ou seja, tudo aquilo que, na vida cotidiana, entende-se por renda. Desse modo, o valor do produto integral constitui uma renda para outrem, para o capitalista individual ou para o país inteiro, mas há, por um lado, um rédito de capital e, por outro, “rendas” que diferem desse rédito. Assim, o que havia sido eliminado da análise do valor da mercadoria em seus diversos componentes é agora sorrateiramente reintroduzido por meio da ambiguidade da palavra “*revenue*”. Mas só podem ser “apropriados” aqueles componentes de valor do produto que já existiam neste. Se o *capital* há de ser ganho como renda, é preciso que ele tenha sido previamente gasto.

Prossegue A. Smith:

“A mais baixa taxa de lucro ordinária tem de ser sempre maior do que aquela suficiente para compensar as perdas ocasionais a que está exposta toda utilização de capital. Apenas esse excedente representa o lucro puro ou líquido.”

{Que capitalista entende por lucro os desembolsos necessários de capital?}

“O que se chama lucro bruto costuma abranger não só esse excedente como também a parte retida para compensar tais perdas extraordinárias.” (Livro I, cap. 9, p. 72)

Mas isso significa apenas que uma parte do mais-valor, considerada como parte do lucro bruto, deve constituir um fundo de seguros para a produção. Esse fundo de seguros é criado por uma parte do trabalho excedente, que, desse modo, produz diretamente capital, isto é, o fundo destinado à reprodução. No que concerne ao desembolso para a “manutenção” do capital fixo etc. (vejam-se as passagens citadas anteriormente), a reposição com capital novo do capital fixo consumido não constitui um novo investimento de capital, mas apenas a renovação do velho valor de capital sob uma nova forma. Mas no que diz respeito à reparação do capital fixo, que A. Smith inclui também entre os custos de manutenção,

seu custo integra o preço do capital adiantado. O fato de o capitalista, em vez de ter de investir esse capital de uma só vez, poder investi-lo gradualmente, à medida que isso se faça necessário e tomando-o de um lucro já obtido, não altera em nada a fonte desse lucro. O componente de valor do qual esse lucro provém demonstra apenas que o trabalhador fornece trabalho excedente tanto para o fundo de seguros como para o de reparações.

As explicações de A. Smith sobre o capital fixo se reduzem, de fato, a sustentar que este constitui a parte do capital adiantado que está fixa no processo de produção, ou, como diz ele à página 187, que “fornece ganho ou lucro sem necessidade de circular ou mudar de proprietário”, ou, como se lê à página 185, é a parte que “permanece em sua posse” (na do usuário), “ou que se conserva na mesma forma”^[g].

A. Smith nos explica, agora, que é necessário excluir da renda líquida, isto é, da renda em sentido específico, todo o capital fixo, mas também a parte integral do capital circulante requerida para a manutenção e para o reparo do capital fixo, assim como para sua renovação; na realidade, todo capital que não exista numa forma natural destinada ao fundo de consumo.

“Todo o gasto para a manutenção do capital fixo tem evidentemente de ser excluído da renda líquida da sociedade. Nem os materiais necessários para manter em boas condições máquinas e instrumentos industriais úteis [...] nem o produto do trabalho necessário para moldar esses materiais em sua forma adequada podem jamais formar parte dessa renda. O *preço* desse trabalho pode, de fato, constituir uma parte dela, já que os trabalhadores assim ocupados podem lançar o valor total de seu salário em seu fundo reservado para o consumo direto. Mas em outros tipos de trabalho tanto o *preço*” {isto é, o salário pago por esse trabalho} “como o *produto*” {no qual esse trabalho se incorpora} “entram nesse fundo de consumo; o preço entra no fundo de consumo dos trabalhadores, o produto no de outras pessoas, cuja subsistência, conforto e prazeres são aumentados pelo trabalho desses trabalhadores.” (Livro II, cap. 2, p. 190-1)

Adam Smith depara-se, nesse momento, com uma distinção muito importante entre os trabalhadores que atuam na produção de *meios de produção* e aqueles que atuam na produção direta de *meios de consumo*. O valor do produto-mercadoria dos primeiros contém um componente igual à soma dos salários, ou seja, ao valor da parcela de capital investida na compra de força de trabalho; essa parcela de valor existe corporalmente

como certa cota dos meios de produção produzidos por esses trabalhadores. O dinheiro que recebem como salário constitui, para eles, uma renda, mas seu trabalho não produziu produtos consumíveis, nem para si mesmos, nem para outrem. Por si mesmos, esses produtos não constituem, pois, elemento algum da parte do produto anual destinada a fornecer o fundo social de consumo, a única esfera na qual a “renda líquida” é realizável. Adam Smith se esquece de acrescentar aqui que o que vale para os salários vale também para o componente de valor dos meios de produção, que, como mais-valor, constitui, sob as categorias de lucro e renda fundiária, a renda (em primeira instância) do capitalista industrial. Tais componentes de valor existem também nos meios de produção, em produtos não consumíveis; somente depois de transformados em dinheiro é que podem retirar dos meios de consumo produzidos pelo segundo tipo de trabalhadores uma quantidade adequada a seu preço e transferi-la ao fundo de consumo individual de seus possuidores. Com tanto mais razão, no entanto, Adam Smith deveria ter percebido que a parcela de valor dos meios de produção anualmente gerados, parcela que é igual ao valor dos meios de produção que atuam no interior dessa esfera de produção – dos meios de produção com os quais se fabricam meios de produção –, ou seja, uma parcela de valor igual ao valor do capital constante aqui empregado, está absolutamente excluída de qualquer componente de valor que forma a renda, não só pela forma natural na qual tal parcela de valor existe, mas por sua função de capital.

Com relação ao segundo tipo de trabalhadores – que produzem diretamente meios de consumo –, as definições de A. Smith não são plenamente exatas. Ele afirma, de fato, que nesses tipos de trabalho ambos, o preço do trabalho e o produto, entram no (*go to*) fundo para o consumo imediato: “o *preço*” (isto é, o dinheiro obtido como salário) “no fundo de consumo dos *trabalhadores*, e o *produto* no de *outras pessoas (that of other people)*, cuja subsistência, conforto e prazeres são aumentados pelo trabalho desses trabalhadores”. Mas o trabalhador não pode viver do “*preço*” de seu trabalho, do dinheiro com o qual seu salário é pago; ele realiza esse dinheiro quando compra, com ele, meios de consumo; estes

podem, em parte, consistir de tipos de mercadorias que ele mesmo produziu. Por outro lado, seu próprio produto pode ser de tal natureza que só entre no consumo dos exploradores de trabalho.

Depois de ter excluído inteiramente o capital fixo da “renda líquida” de um país, prossegue A. Smith:

“Mas embora todo o gasto de manutenção do capital fixo permaneça assim necessariamente excluído da renda líquida da sociedade, não é o mesmo que ocorre, no entanto, com o desembolso destinado à conservação do capital circulante. Das quatro partes de que se compõe este último – dinheiro, meios de subsistência, matérias-primas e produtos acabados –, as três últimas, como já dissemos, são regularmente extraídas dele e transferidas ou para o capital fixo da sociedade ou para o estoque destinado ao consumo imediato. A parte dos artigos consumíveis, que não é aplicada na manutenção do primeiro” {o capital fixo}, “passa invariavelmente a este último” {ao estoque destinado ao consumo direto} “e constitui uma parte da renda líquida da sociedade. Assim, a manutenção dessas três partes do capital circulante não subtrai da renda líquida da sociedade nenhuma porção do produto anual a não ser aquela necessária para a manutenção do capital fixo.” (Ibidem, p. 191-2)

Isso é tão somente a tautologia de que a parte do capital circulante que não serve para a produção de meios de produção entra na produção de meios de consumo, ou seja, na parte do produto anual destinada a formar o fundo de consumo da sociedade. Mas importante é o que daí se segue:

“O capital circulante de uma sociedade é, sob esse aspecto, diferente daquele de um indivíduo. O de um indivíduo está totalmente excluído de fazer parte de sua renda líquida, que tem de consistir inteiramente de seus lucros. Mas embora o capital circulante de cada indivíduo constitua uma parte do capital da sociedade a qual o indivíduo pertence, nem por isso aquele capital está incondicionalmente excluído da renda líquida da sociedade, podendo constituir uma parte dessa renda. Ainda que todas as mercadorias na loja de um comerciante varejista não possam de modo algum ser colocadas no estoque destinado a seu próprio consumo imediato, elas podem, no entanto, ser colocadas no fundo de consumo de outras pessoas, que, a partir de uma renda obtida por meio de outro fundo, podem regularmente repor ao comerciante o valor das mercadorias, junto de seus lucros, sem com isso ocasionar qualquer diminuição de seu capital ou do capital das outras pessoas.” (Idem)

Aqui somos informados, portanto:

1. Assim como o capital fixo e o capital circulante necessário à reprodução (Smith se esquece do funcionamento) e manutenção do primeiro, também o capital circulante de cada capitalista individual,

empregado na produção de meios de consumo, encontra-se totalmente excluído da renda líquida desse capitalista, renda que só pode consistir de seus lucros. Portanto, a parte de seu produto-mercadoria que repõe seu capital não pode ser diluída em componentes de valor que constituem renda para ele.

2. O capital circulante de cada capitalista individual forma uma parte do capital circulante da sociedade, exatamente como cada capital fixo individual.
3. O capital circulante da sociedade, embora seja apenas a soma dos capitais circulantes individuais, possui um caráter diferente daquele do capital circulante de cada capitalista individual. Este último capital jamais pode constituir uma parte *da renda desse capitalista*; no entanto, uma fração do primeiro (aquela composta de meios de consumo) pode, ao mesmo tempo, constituir uma parte da *renda da sociedade*, ou, como dizia Smith há pouco, não é necessário que da renda líquida da sociedade seja subtraída uma porção do produto anual. Na realidade, o que A. Smith chama aqui de capital circulante compõe-se do capital-mercadoria produzido anualmente e que os capitalistas produtores de meios de consumo lançam a cada ano na circulação. Esse seu produto-mercadoria anual consiste integralmente de artigos consumíveis e forma, assim, o fundo em que se realizam ou gastam as rendas líquidas (inclusive os salários) da sociedade. Em vez de eleger como exemplo as mercadorias na loja do comerciante varejista, A. Smith deveria ter escolhido as massas de produtos estocadas nos armazéns dos capitalistas industriais.

Se tivesse sintetizado os blocos de ideias que a ele se impunham, num primeiro momento, em seu estudo da reprodução daquilo que ele denomina capital fixo e, agora, daquilo que ele chama capital circulante, A. Smith teria chegado ao seguinte resultado:

1. O produto social anual consiste de dois setores: o primeiro compreende os meios de produção; o segundo, os meios de consumo;

ambos devem ser estudados separadamente.

2. O valor total da parcela do produto anual composta de *meios de produção* se distribui da seguinte maneira: uma parcela de valor é apenas o valor dos meios de produção consumidos na fabricação daqueles meios de produção, ou seja, apenas o valor de capital que reaparece em forma renovada; a segunda parcela é igual ao valor do capital desembolsado em força de trabalho, ou igual à soma dos salários pagos pelos capitalistas dessa esfera da produção. Por fim, a terceira parcela de valor constitui a fonte dos lucros – inclusive a renda fundiária – dos capitalistas industriais dessa categoria.

O primeiro componente – de acordo com Adam Smith, a parcela de capital fixo reproduzida de todos os capitais individuais ativos neste primeiro setor – é “abertamente excluído da renda líquida, jamais podendo formar uma parte dela”, seja essa a renda líquida do capitalista individual, seja a da sociedade. Ele funciona sempre como capital, nunca como renda. Nesse aspecto, o “capital fixo” de qualquer capitalista individual não se diferencia em nada do capital fixo da sociedade. Mas as outras parcelas de valor do produto anual da sociedade, que consistem em meios de produção – parcelas de valor que também existem, portanto, em partes alíquotas dessa massa total de meios de produção –, constituem, ao mesmo tempo, *rendas para todos os agentes envolvidos nessa produção*: salários para os trabalhadores, lucros e rendas fundiárias para os capitalistas. Para a sociedade, porém, elas não constituem renda, mas *capital*, ainda que o produto anual da sociedade consista apenas da soma dos produtos dos capitalistas individuais a ela pertencentes. Por sua natureza, elas são geralmente aptas a funcionar somente como meios de produção, e mesmo aquelas que, em caso de necessidade, poderiam funcionar como meios de consumo, estão destinadas a servir de matérias-primas ou materiais auxiliares de uma nova produção. Somente funcionam como tais – portanto, como capital – não nas mãos de quem as produz, mas de quem as utiliza, a saber:

3. os capitalistas do segundo setor, os produtores diretos de *meios de*

consumo. Elas repõem, para esses capitalistas, o capital consumido na produção de meios de consumo (na medida em que esse capital não tenha sido convertido em força de trabalho e, portanto, não consista da soma dos salários dos trabalhadores desse segundo setor), ao passo que esse capital consumido, que agora existe na forma de meios de consumo nas mãos dos capitalistas que os produzem, constitui, por sua vez – ou seja, do ponto de vista social –, o *fundo de consumo no qual os capitalistas e os trabalhadores do primeiro setor realizam sua renda*.

Se tivesse continuado sua análise até esse ponto, faltaria muito pouco para a solução de todo o problema. Ele quase matou a charada, pois já havia observado que determinadas parcelas de valor de *um* tipo específico (meios de produção) dos capitais-mercadorias, das quais se formam o produto anual total da sociedade, constituem, de fato, renda para os trabalhadores e capitalistas individuais que atuam em sua produção, mas não um componente da renda da sociedade, ao passo que uma parcela de valor de *outro* tipo (meios de consumo), embora seja valor de capital para seus proprietários individuais – os capitalistas que atuam nessa esfera de investimento –, forma apenas uma parte da renda social.

Do que foi dito, porém, já podemos concluir o seguinte:

Primeiro. Embora o capital social seja apenas igual à soma dos capitais individuais, e, por conseguinte, também o produto-mercadoria (ou capital-mercadoria) anual da sociedade seja igual à soma dos produtos-mercadorias desses capitais individuais; embora, portanto, a análise do valor-mercadoria em seus componentes, análise que vale para todo capital-mercadoria individual, também tenha de valer para o capital-mercadoria da sociedade inteira – e demonstre essa validade em seu resultado –, a forma de manifestação que esses componentes assumem no processo social de reprodução inteiro é uma forma *distinta*.

Segundo. Mesmo sobre o solo da reprodução simples ocorre não apenas a produção de salário (capital variável) e mais-valor, mas produção direta de um valor de capital novo e constante, embora a jornada de

trabalho consista apenas de duas partes, uma na qual o trabalhador repõe o capital variável – na verdade, produz um equivalente para a compra de sua força de trabalho –, e outra em que ele produz mais-valor (lucro, renda fundiária etc.). O trabalho diário gasto na reprodução dos meios de produção – e cujo valor se decompõe em salário e mais-valor – se realiza em novos meios de produção, que repõem a parte constante de capital gasta na produção dos meios de consumo.

As dificuldades principais, cuja maior parte foi resolvida nas páginas precedentes, não se apresentam no exame da acumulação, mas no da reprodução simples. Razão pela qual tanto A. Smith (livro II) como anteriormente Quesnay (*Tableau économique*) partem da reprodução simples sempre que se trata do movimento do produto anual da sociedade e da reprodução desse produto mediada pela circulação.

2) Adam Smith: a decomposição do valor de troca em $v + m$ ^[h]

O dogma de A. Smith, segundo o qual o preço ou valor de troca (*exchangeable value*) de toda mercadoria individual – e, portanto, de todas as mercadorias que formam o produto anual da sociedade (ele pressupõe sempre, de modo correto, a produção capitalista) – é integrado por três componentes (*component parts*) ou se decompõe em (*resolves itself into*) salário, lucro e renda fundiária, pode ser reduzido a isto: o valor das mercadorias é $= v + m$, isto é, igual ao valor do capital variável adiantado, mais o mais-valor. E, de fato, essa redução de lucro e renda fundiária a uma unidade comum, que denominamos m , pode ser aqui efetuada com autorização expressa de A. Smith, como o demonstram as citações seguintes, nas quais deixamos de lado, por ora, todos os pontos secundários e, em particular, todo desvio real ou aparente em relação ao dogma de que o valor-mercadoria consiste exclusivamente em elementos que denominamos $v + m$.

Na manufatura:

“O valor que os trabalhadores adicionam aos materiais [...] se decompõe [...] em duas partes,

das quais uma paga seus salários e a outra, os lucros de seu empregador sobre o conjunto do capital por ele adiantado em material e salário.” (Livro I, cap. 6, p. 40-1)

“Embora o salário do fabricante” {o trabalhador da manufatura} “lhe seja adiantado por seu patrão, o primeiro, na realidade, não custa nada ao segundo, uma vez que, em geral, o valor desse salário, juntamente com um lucro, é retido (*reserved*) no valor aumentado do objeto no qual seu trabalho é aplicado.” (Livro II, cap. 3, p. 221)

A parcela do capital (*stock*) desembolsada “para sustentar o trabalho produtivo [...] depois que ela lhe” {ao empregador} “serviu no funcionamento de um capital [...] constitui uma renda para eles” {os trabalhadores} (Ibidem, p. 223).

No capítulo supracitado, A. Smith diz expressamente:

“O produto anual inteiro da terra e do trabalho de cada país [...] divide-se por si mesmo (*naturally*) em duas partes. Uma delas, frequentemente a maior, destina-se, em primeira instância, a repor um capital e a renovar as provisões, matérias-primas e produtos acabados que foram subtraídos de um capital; a outra destina-se a formar uma renda, seja ao proprietário desse capital, como o *lucro de seu capital*, seja para outrem, como a renda de sua *propriedade fundiária*.” (Ibidem, p. 222)

Apenas uma parte do capital, como já lemos em A. Smith, constitui simultaneamente renda para alguém, a saber: a parte investida na compra de trabalho produtivo. Num primeiro momento, tal parte – o capital variável – desempenha, nas mãos do empregador e para ele, “a função de um capital” e, em seguida, “forma uma renda” para o próprio trabalhador produtivo. O capitalista transforma uma parte de seu valor de capital em força de trabalho e, precisamente por isso, em capital variável; é apenas por obra dessa transformação que não só essa parte do capital mas seu capital inteiro funciona como capital industrial. O trabalhador – o vendedor da força de trabalho – recebe o valor dessa parte do capital sob a forma de salário. Em suas mãos, a força de trabalho não é mais que mercadoria vendável, mercadoria de cuja venda ele vive e que constitui, assim, sua única fonte de renda; como capital variável, a força de trabalho só funciona nas mãos de seu comprador, o capitalista, e este adianta seu preço de compra apenas aparentemente, uma vez que o valor dessa mercadoria lhe foi previamente fornecido pelo trabalhador.

Depois de nos ter mostrado que o valor do produto na manufatura = $v + m$ (em que m = lucro do capitalista), A. Smith nos diz que, na agricultura, os trabalhadores, além

“da reprodução de seu valor, que é igual a seu próprio consumo e ^[1] ao capital” {variável} “que os emprega, aumentado do lucro do proprietário, realizam, além do capital do arrendatário e de todo seu *lucro*, a reprodução regular da *renda* do proprietário fundiário.” (Ibidem, cap. 5, p. 243)

O fato de a renda acabar nas mãos do proprietário fundiário é irrelevante para a questão aqui considerada. Antes de chegar em suas mãos, ela tem de passar pelas mãos do arrendatário, isto é, do capitalista industrial. Antes de se tornar renda para alguém, precisa ser um componente de valor do produto. Tanto a renda fundiária como o lucro são, no próprio A. Smith, meros componentes do mais-valor, os quais o trabalhador produtivo reproduz constantemente, ao mesmo tempo que reproduz seu próprio salário, isto é, o valor do capital variável. Renda fundiária e lucro são, portanto, partes do mais-valor m , de modo que, em A. Smith, o preço de todas as mercadorias se decompõe em $v + m$.

O dogma de que o preço de todas as mercadorias (portanto, também do produto-mercadoria anual) decompõe-se em salário, mais o lucro, mais a renda fundiária, assume, inclusive na parte esotérica – que eventualmente se revela – da obra de Smith, a forma de que o valor de toda mercadoria, portanto, também do produto-mercadoria anual da sociedade, é $= v + m =$ ao valor de capital desembolsado em força de trabalho e continuamente reproduzido pelo trabalhador, mais o mais-valor que esse trabalhador adiciona por meio de seu trabalho.

Esse resultado, em A. Smith, revela-nos, ao mesmo tempo – como veremos mais adiante –, a fonte de sua análise unilateral dos componentes nos quais o valor da mercadoria pode ser decomposto. Mas a circunstância de que esses componentes constituam, ao mesmo tempo, diferentes fontes de renda para as diferentes classes que atuam na produção não guarda relação alguma com a determinação da grandeza alcançada por cada um desses componentes e com o limite de sua soma de valor.

Quando A. Smith diz: “Salário, lucro e renda fundiária são as três fontes

originárias de toda a renda, assim como de todo valor de troca. Qualquer outra renda é, em última instância, derivada de uma ou outra dessas três” (Livro I, cap. 6, p. 43), isso dá margem a todo tipo de quiproquós.

1. Todos os membros da sociedade não diretamente envolvidos na reprodução, seja por meio do trabalho, seja de outra maneira, só podem obter em primeira instância sua parte do produto-mercadoria anual – ou seja, seus meios de consumo – das mãos das classes às quais o produto recai originariamente: os trabalhadores produtivos, os capitalistas industriais e os proprietários fundiários. Nesse sentido, suas rendas derivam *materialiter* [materialmente] do salário (dos trabalhadores produtivos), do lucro e da renda fundiária, aparecendo, assim, como rendas derivadas em oposição àquelas rendas originárias. Por outro lado, no entanto, os destinatários dessas rendas, derivadas nesse sentido, recebem-nas por intermédio de sua função social como rei, padre, professor, prostituta, recruta etc. e, assim, podem considerar essas suas funções como as fontes originárias de suas rendas.
2. E aqui a ridícula tolice de A. Smith atinge seu ápice: depois de ter começado por definir corretamente os componentes de valor das mercadorias e a soma de produto de valor neles incorporada, demonstrando, então, como esses componentes formam tantas fontes distintas de renda^[5]; depois de, assim, ter deduzido as rendas com base no valor, ele toma a direção oposta – que, a partir de então, permanece sua concepção predominante – e converte as rendas de “componentes” (*component parts*) em “fontes originárias de todo valor de troca”, escancarando, com isso, as portas para a economia vulgar. (Veja nosso Roscher^[1].)

3) A parte constante do capital^[k]

Vejam agora como A. Smith procura exorcizar a parte constante do capital do corpo do valor-mercadoria.

“No preço do cereal, por exemplo, uma parte paga a renda do proprietário fundiário.”

A origem desse componente de valor guarda tão pouca relação com a circunstância de que ele é pago ao proprietário fundiário e constitui para este último uma renda sob a forma da renda fundiária quanto a origem dos outros componentes do valor guarda relação com o fato de que, como lucro e salário, eles constituem fontes de renda.

“Outra parte paga o salário e a manutenção dos trabalhadores” {e gado de trabalho!, acrescenta ele} “empregados em sua produção, e a terceira paga o lucro do arrendatário. Essas três partes parecem” {*seem*, de fato, elas *parecem*} “constituir o preço inteiro do cereal, seja diretamente, seja em última análise.”^[6]

Esse preço inteiro, isto é, a determinação de sua grandeza, é absolutamente independente de sua distribuição entre três tipos de pessoas.

“Uma quarta parte pode parecer necessária para repor o capital do arrendatário ou o desgaste de seu gado de trabalho e outros instrumentos agrícolas. Mas é preciso considerar que o preço de todo instrumento agrícola, por exemplo, de um cavalo de trabalho, é ele mesmo um agregado das mesmas três partes: a renda da terra sobre a qual ele é criado, o trabalho empregado em sua criação e o lucro do arrendatário que adianta tanto a renda dessa terra como o salário desse trabalho. Assim, embora o preço do cereal possa repor tanto o preço quanto os custos de manutenção do cavalo, o preço inteiro continua a se decompor, imediatamente ou em última instância, nas mesmas três partes: renda fundiária, trabalho” {ele quer dizer: salários} “e lucro.” (Livro I, cap. 6, p. 42)

Isso é literalmente tudo o que A. Smith apresenta para a fundamentação de sua impressionante doutrina. Sua prova consiste simplesmente na repetição da mesma afirmação. Ele admite, por exemplo, que o preço do cereal consiste não só em $v + m$, como também no preço dos meios de produção consumidos na produção de cereal, ou seja, num valor de capital não investido em força de trabalho pelo arrendatário. Porém, diz ele, os preços de todos esses meios de produção se decompõem em $v + m$, do mesmo modo como o preço do cereal. A. Smith se esquece apenas de acrescentar: e, além disso, nos preços dos meios de produção consumidos

em sua própria criação. Ele nos faz passar de um ramo de produção a outro, e deste novamente a um terceiro. A objeção de que o preço inteiro das mercadorias se decompõe “imediatamente” ou “em última instância” (*ultimately*) em $v + m$ só não seria uma fuga inócua se ele conseguisse demonstrar que os produtos-mercadorias cujo preço se decompõe imediatamente em c (preço dos meios de produção consumidos) + $v + m$ são finalmente compensados por produtos-mercadorias que repõem plenamente aqueles “meios de produção consumidos” e, por sua vez, são produzidos mediante o simples desembolso de capital variável, isto é, de capital desembolsado em força de trabalho. O preço desses produtos-mercadorias seria, então, imediatamente = $v + m$. Por conseguinte, o preço dos primeiros, $c + v + m$, em que c representa a parte constante de capital, seria, por fim, decomponível em $v + m$. O próprio A. Smith não acreditou ter fornecido tal prova com seu exemplo dos coletores de *Scotch pebbles*, os quais, segundo ele: 1) não fornecem mais-valor de nenhum tipo, mas produzem apenas seu próprio salário; 2) não empregam nenhum meio de produção (a verdade, no entanto, é que eles os empregam, na forma de cestos, sacos e outros recipientes para carregar as pedras).

Vimos anteriormente que o próprio A. Smith descarta, mais tarde, sua própria teoria, sem, no entanto, estar consciente de suas contradições. Mas estas têm sua fonte precisamente em suas premissas científicas. O capital convertido em trabalho produz um valor maior do que o seu próprio. Como? Diz A. Smith: pelo fato de que o trabalhador, durante o processo de produção, atribui às coisas por eles trabalhadas um valor que constitui não só um equivalente para seu próprio preço de compra, mas também um mais-valor (lucro e renda fundiária) apropriado não por eles, mas por seus empregadores. Isso é tudo o que fazem, e tudo o que podem fazer. E o que vale para o trabalhador industrial de um dia, vale também para o trabalho que a classe capitalista inteira põe em movimento durante um ano. Assim, a massa total do produto de valor anual da sociedade só pode se decompor em $v + m$, isto é, num equivalente que permite aos trabalhadores repor o capital gasto na compra de sua própria força de trabalho e no valor adicional que, além disso, eles têm de fornecer a seus empregadores. Mas

esses dois elementos de valor das mercadorias constituem, ao mesmo tempo, fontes de renda para as diversas classes engajadas na reprodução: a primeira é fonte do salário, a renda dos trabalhadores; da segunda, o mais-valor, o capitalista industrial toma uma parte para si, na forma de lucro, e cede outra ao proprietário de terras, na forma de renda fundiária. De onde, portanto, poderia provir outro componente de valor, uma vez que o produto de valor anual não contém outros elementos além de $v + m$? Encontramos, aqui, no terreno da reprodução simples. Como a soma inteira do trabalho anual se decompõe em trabalho necessário para a reprodução do valor de capital desembolsado em força de trabalho e em trabalho necessário para a criação de mais-valor, de onde poderia sair o trabalho para a produção de um valor de capital não desembolsado em força de trabalho?

A questão se apresenta da seguinte forma:

1. A. Smith determina o valor de uma mercadoria com base na quantidade de trabalho que o trabalhador assalariado adiciona (*adds*) ao objeto de trabalho. Ele diz, literalmente, “aos materiais”, pois está lidando com a manufatura, que já opera com produtos do trabalho; mas isso em nada altera a questão. O valor que o trabalhador adiciona a uma coisa (e esse “*adds*” é a expressão de Adam Smith) é absolutamente independente da questão de se esse objeto, ao qual se adiciona valor, tem ele mesmo algum valor *antes* dessa adição ou não. O trabalhador cria, portanto, um produto de valor na forma de mercadoria; de acordo com Adam Smith, tal produto é, por um lado, um equivalente de seu salário, e essa parte é determinada pela grandeza de valor de seu salário; conforme essa grandeza for maior ou menor, ele tem de adicionar mais trabalho para produzir ou reproduzir um valor igual àquele de seu salário. Por outro lado, no entanto, o trabalhador adiciona um trabalho ulterior, ultrapassando o limite estabelecido, e esse trabalho cria mais-valor para o capitalista que o emprega. Se esse mais-valor permanece inteiramente nas mãos do capitalista ou se este o transfere fracionariamente a terceiros é algo

que não altera em absolutamente nada, seja a determinação qualitativa (o fato de ele ser, em geral, mais-valor), seja a quantitativa (relativa à grandeza) do mais-valor adicionado pelo trabalhador assalariado. Ele é valor tanto quanto qualquer outra parcela de valor do produto, mas se distingue pelo fato de que o trabalhador não recebeu por ele equivalente algum, nem o receberá posteriormente; esse valor é, ao contrário, apropriado pelo capitalista sem qualquer equivalente. O valor total da mercadoria é determinado pela quantidade de trabalho despendida pelo trabalhador em sua produção; uma parcela desse valor total se determina como igual ao valor do salário, isto é, um equivalente do salário. A segunda parte, o mais-valor, é, portanto, necessariamente determinada como igual ao valor total do produto, menos a parcela de seu valor que serve de equivalente do salário; ou seja, é igual à quantidade que, no produto de valor criado pela fabricação da mercadoria, excede aquela parcela de valor desse produto que é igual ao equivalente do salário.

2. O que se aplica a uma mercadoria produzida num estabelecimento industrial individual por cada trabalhador individual aplica-se também ao produto anual de todos os ramos do negócio. O que se aplica ao trabalho diário de um trabalhador produtivo individual aplica-se também ao trabalho anual posto em movimento pela classe inteira de trabalhadores produtivos. Ela “fixa” (é a expressão de Smith) no produto anual um valor total determinado pela quantidade do trabalho anual despendido, e esse valor total se decompõe numa parte determinada por aquela fração do trabalho anual na qual a classe trabalhadora cria um equivalente de seu salário anual, ou, mais propriamente, esse salário mesmo; e numa outra parte, determinada pelo trabalho anual adicional no qual o trabalhador cria um mais-valor para a classe capitalista. O produto de valor anual contido no produto anual consiste, portanto, de apenas dois elementos: o equivalente do salário anual recebido pela classe trabalhadora e o mais-valor anualmente fornecido à classe capitalista. Mas o salário anual constitui a renda da classe trabalhadora, e a soma anual do mais-valor, a renda

da classe capitalista; assim, ambos representam (e essa visão é correta quando descreve a reprodução simples) a participação relativa no fundo anual para o consumo e se realizam nele. Não resta, então, espaço algum para o valor de capital constante, para a reprodução do capital que funciona na forma de meios de produção. Mas que todas as partes do valor-mercadoria que servem como renda coincidem com o produto anual do trabalho destinado ao fundo social de consumo é algo que A. Smith afirma expressamente na introdução de sua obra:

“Explicar em que consistia a renda do povo, ou qual a natureza do fundo que [...] fornecia (*supplied*) seu consumo anual, esse é o objetivo desses primeiros quatro livros.” (p. 12)

E na primeira frase da introdução, lemos:

“O trabalho anual de cada nação é o fundo que originalmente a supre de todos os meios de subsistência que ela consome anualmente e que consiste sempre ou no produto direto desse trabalho ou naquilo que, com esse produto, é comprado de outras nações.” (p. 11)

O primeiro erro de A. Smith está em identificar o *valor-produto* [*Produktenwert*] anual com o *produto de valor* [*Wertprodukt*] anual. Este último é *apenas* produto do trabalho do ano anterior, ao passo que o primeiro inclui, além disso, todos os elementos de valor consumidos para a produção do produto anual, mas *que foram produzidos no último ano e, em parte, em anos anteriores*: meios de produção cujo valor apenas *reaparece* – e que, no que diz respeito a seu valor, não foram produzidos nem reproduzidos pelo trabalho despendido durante o último ano. Graças a essa confusão, A. Smith faz desaparecer a parte constante de valor do produto anual. A própria confusão repousa sobre outro erro fundamental de sua concepção: o fato de ele não distinguir o caráter dúplice do próprio trabalho – do trabalho que, como dispêndio de força de trabalho, cria valor e, como trabalho útil, concreto, cria objetos de uso (valor de uso). A soma total das mercadorias anualmente fabricadas, ou seja, o produto anual integral, é produto do trabalho *útil* realizado no ano anterior; essas mercadorias só existem porque trabalho socialmente aplicado foi despendido num sistema muito ramificado de distintos tipos de trabalhos úteis; apenas desse modo pôde ser conservado em seu valor total o valor

dos meios de produção consumidos para produzi-las, valor este que reaparece numa nova forma natural. O *produto anual* total é, portanto, o resultado do trabalho *útil* despendido durante o ano; mas somente uma parte do *valor-produto* anual foi criada durante o ano: tal parte é o *produto de valor* anual em que se representa a soma do trabalho posto em movimento durante o mesmo ano.

Assim, quando A. Smith afirma, na passagem supracitada: “O trabalho anual de cada nação é o fundo que originariamente provê todos os meios de subsistência que cada nação consome no decorrer do ano” etc., ele se situa unilateralmente do ponto de vista do mero trabalho útil, que, com efeito, gerou todos esses meios de subsistência em sua forma consumível. Ele se esquece, porém, de que isso seria impossível sem o concurso dos meios e objetos de trabalho legados pelos anos anteriores e que, por conseguinte, o “trabalho anual”, tendo criado valor, de modo algum criou o valor integral do produto por ele mesmo confeccionado; ele se esquece, em suma, de que o produto de valor é menor que o valor-produto.

Embora não se possa reprovar A. Smith por ele não ter ido mais longe que todos os seus sucessores nessa análise (embora nos fisiocratas já seja possível encontrar uma indicação da direção correta), a verdade é que ele se perde em meio a um caos, e fundamentalmente porque sua concepção “esotérica” do valor-mercadoria em geral é continuamente contraditada por concepções exotéricas, que costumam predominar em A. Smith, mesmo que seu instinto científico faça reaparecer, de vez em quando, seu ponto de vista esotérico.

4) Capital e renda em A. Smith^[1]

A parcela de valor de toda mercadoria (e, por conseguinte, também do produto anual) que constitui apenas um equivalente do salário é igual ao capital adiantado em salário pelo capitalista, isto é, igual ao componente variável de seu capital total adiantado. O capitalista recupera esse componente do valor de capital adiantado graças a um novo componente de valor da mercadoria fornecida pelos assalariados. Seja o capital variável

adiantado no sentido de que o capitalista paga em dinheiro a parte que corresponde ao trabalhador de um produto que ainda não está pronto para a venda, ou que o está, porém ainda não foi vendido pelo capitalista; seja ele pago pelo capitalista com o dinheiro recebido na venda da mercadoria fornecida pelo trabalhador, ou ainda, que o capitalista antecipe esse dinheiro por meio do crédito; em todos esses casos, o capitalista despende capital variável – que flui para os trabalhadores como dinheiro – e conserva, por outro lado, a posse do equivalente desse valor de capital na parcela de valor de suas mercadorias mediante a qual o trabalhador produziu novamente a parcela que lhe cabe do valor total dessas mercadorias – ou, em outras palavras, produziu o valor de seu próprio salário. Em vez de dar ao trabalhador essa parcela de valor na forma natural de seu próprio produto, o capitalista lhe paga em dinheiro. Para o capitalista, portanto, o componente variável de seu valor de capital adiantado existe agora em forma-mercadoria, ao passo que o trabalhador recebeu em forma-dinheiro o equivalente de sua força de trabalho vendida.

Enquanto parte do capital adiantado pelo capitalista – a parte que foi convertida em capital variável pela compra de força de trabalho – funciona no próprio processo de produção como força atuante de trabalho e, mediante o dispêndio daquela força, é produzida de novo, ou seja, reproduzida como valor novo em forma-mercadoria – e constitui, portanto, reprodução, isto é, nova produção de valor de capital adiantado! –, o trabalhador gasta o valor, ou o preço obtido na venda de sua força de trabalho, em meios de subsistência, em meios para a reprodução de sua força de trabalho. Uma soma de dinheiro igual ao capital variável constitui seu ganho e, por conseguinte, sua renda, que só dura enquanto o trabalhador pode vender sua força de trabalho ao capitalista.

A mercadoria do assalariado – sua própria força de trabalho – só funciona como mercadoria quando se incorpora ao capital do capitalista, quando funciona como capital; por outro lado, o capital do capitalista que é gasto como capital monetário na aquisição de força de trabalho funciona como renda nas mãos do vendedor da força de trabalho, do assalariado.

Aqui se entrelaçam vários processos de circulação e de produção, que

A. Smith não distingue.

Primeiro. Atos pertencentes ao *processo de circulação*. O trabalhador vende sua mercadoria – a força de trabalho – ao capitalista; o dinheiro com que o capitalista a compra é, para este, o dinheiro investido com vistas à valorização, ou seja, capital monetário; esse dinheiro não é gasto, mas adiantado. (Esse é o verdadeiro sentido do “adiantamento” – o *avance* dos fisiocratas –, independentemente da questão acerca de onde o capitalista obtém o dinheiro. Adiantado é, para o capitalista, todo valor que ele paga com vistas ao processo de produção, não importando se esse pagamento ocorreu previamente ou *post festum* [posteriormente]; tal valor é adiantado ao próprio processo de produção.) Aqui ocorre o mesmo que em toda venda de mercadorias: o vendedor cede um valor de uso (aqui, a força de trabalho) e recebe seu valor em dinheiro (realiza seu preço); o comprador entrega seu dinheiro e recebe em troca a própria mercadoria – aqui, a força de trabalho.

Segundo. No *processo de produção*, a força de trabalho comprada constitui agora uma parte do capital em operação, e o próprio trabalhador opera aqui apenas como forma natural particular desse capital, distinta dos elementos desse capital existentes sob a forma natural de meios de produção. Durante o processo, o trabalhador agrega aos meios de produção por ele transformados em produto um valor que, mediante o dispêndio de sua força de trabalho, é igual ao valor desta última (abstraindo do mais-valor); assim, ele reproduz para o capitalista, em forma-mercadoria, a parte de seu capital que o capitalista lhe adiantou ou lhe deve adiantar sob a forma de salário; ele produz para o capitalista um equivalente dessa parte; produz para o capitalista, portanto, o capital que este lhe poderá “adiantar” novamente na compra de força de trabalho.

Terceiro. Na venda da mercadoria, pois, uma parte de seu preço de venda repõe ao capitalista o capital variável por ele adiantado, habilitando tanto o capitalista a voltar a comprar força de trabalho quanto o trabalhador a vendê-la novamente.

Em todas as compras e vendas de mercadorias – na medida em que se considerem apenas essas transações – é inteiramente irrelevante o que o

vendedor possa fazer com o dinheiro recebido em troca de sua mercadoria e o comprador com o artigo de uso por ele comprado. Portanto, na medida em que se considera somente o processo de circulação, é também inteiramente irrelevante que a força de trabalho comprada pelo capitalista reproduza para ele valor de capital e que, por outro lado, o dinheiro obtido como preço de compra da força de trabalho constitua renda para o trabalhador. A grandeza de valor do artigo comercial do trabalhador, sua força de trabalho, não é afetada nem pelo fato de constituir uma “renda” para ele, nem porque o uso que o comprador faz de seu artigo comercial reproduz valor de capital para esse comprador.

Porque o valor da força de trabalho – isto é, o preço de venda adequado dessa mercadoria – está determinado pela quantidade de trabalho necessária a sua reprodução e porque essa quantidade de trabalho, por sua vez, está aqui determinada pela quantidade de trabalho requerida para a produção dos meios de subsistência para o trabalhador, ou seja, a quantidade de trabalho requerida para a conservação de sua vida, o salário se converte na renda com que o trabalhador tem de se sustentar.

O que A. Smith afirma (p. 223) é totalmente falso: “*A parte do capital investida na manutenção do trabalho produtivo [...], depois de servir a ele*” {ao capitalista} “*na função de capital [...], constitui uma renda para eles*” {os trabalhadores}.

O *dinheiro* com que o capitalista paga a força de trabalho que comprou “*lhe serve na função de capital*”, uma vez que, por meio desse dinheiro, incorpora a força de trabalho aos componentes materiais de seu capital e, com isso, põe seu capital em condições de começar a operar como capital produtivo. Distingamos: a força de trabalho é *mercadoria*, não capital nas mãos do trabalhador, e constitui para ele uma renda na medida em que possa repetir constantemente sua venda; *depois* da venda, durante o próprio processo de produção, ela funciona como capital nas mãos do capitalista. O que aqui opera duas vezes é a força de trabalho: como mercadoria que é vendida a seu valor, nas mãos do trabalhador; como força que produz valor e valor de uso, nas mãos do capitalista que a comprou. Mas o trabalhador só recebe dinheiro do capitalista depois de ter-lhe cedido o uso de sua

força de trabalho, depois de esta última já estar realizada no valor do produto do trabalho. O capitalista tem esse valor em suas mãos antes de tê-lo pago. Portanto, não é o dinheiro que opera duas vezes – primeiro como forma-dinheiro do capital variável e, em seguida, como salário. Antes, é a força de trabalho que operou duas vezes: primeiro, como *mercadoria* na venda da força de trabalho (na estipulação do salário a ser pago, o dinheiro atua meramente como medida ideal do valor e, para tanto, não precisa estar em mãos do capitalista); segundo, no processo de produção, em que, em poder do capitalista, ela funciona como *capital*, isto é, como elemento criador de valor de uso e de valor. Sob a forma de mercadoria, ela já forneceu o equivalente a ser pago ao trabalhador, e o fez antes de o capitalista tê-la pago ao trabalhador em forma-dinheiro. Desse modo, o próprio trabalhador cria o fundo de pagamento do qual o capitalista lhe paga. Mas isso não é tudo.

O dinheiro que o trabalhador recebe é gasto por ele para conservar sua força de trabalho, ou seja, com vistas a, considerando a classe capitalista e a classe trabalhadora em sua totalidade, conservar para o capitalista o instrumento mediante o qual ele pode continuar a ser capitalista.

Assim, a compra e venda constante de força de trabalho perpetua, por um lado, a força de trabalho como elemento do capital, elemento mediante o qual o capital aparece como criador de mercadorias, de artigos de uso dotados de valor, e, além disso, mediante o qual essa parcela de capital que compra força de trabalho é constantemente restaurada pelo próprio produto da força de trabalho, de modo que o próprio trabalhador cria constantemente o fundo de capital com o qual ele é pago. Por outro lado, a venda constante de força de trabalho se torna a fonte sempre renovada da manutenção do trabalhador, e, assim, sua força de trabalho aparece como a faculdade mediante a qual ele garante a renda da qual vive. Renda, aqui, não significa mais do que apropriação de valores operada mediante a venda constantemente reiterada de uma mercadoria (a força de trabalho), processo no qual tais valores servem apenas para a reprodução constante da mercadoria a ser vendida. E, nesse sentido, A. Smith tem razão em dizer que a parcela de valor do produto criado pelo próprio trabalhador, parcela

pela qual o capitalista lhe paga um equivalente sob a forma do salário, converte-se em fonte de renda para o trabalhador. Mas isso em nada altera a natureza ou grandeza dessa parcela de valor da mercadoria, assim como o fato de os meios de produção funcionarem como valores de capital não altera o valor desses meios de produção ou o fato de uma linha reta servir de base para um triângulo ou de diâmetro para uma elipse não altera a natureza ou extensão dessa linha. O valor da força de trabalho continua a se determinar de modo tão independente como o valor desses meios de produção. Essa parcela de valor da mercadoria nem *consiste* em renda, como um fator autônomo que o constitui, nem *se decompõe* em renda. Que esse valor novo, constantemente reproduzido pelo trabalhador, constitua para ele próprio uma fonte de renda não implica, inversamente, que sua renda seja uma parte constitutiva do valor novo que ele produz. É a grandeza da parcela que o trabalhador recebe pelo novo valor por ele criado que determina o volume do valor de sua renda, e não o contrário. O fato de essa parcela do novo valor constituir uma renda para ele apenas mostra o que ocorre com tal parcela, o caráter de sua utilização, e guarda tão pouca relação com sua formação quanto com a de qualquer outro valor. Se recebo dez táleres por semana, a circunstância de que esse ganho seja semanal não altera em nada nem a *natureza de valor* dos dez táleres, nem sua grandeza de valor. Como no caso de qualquer outra mercadoria, a força de trabalho tem seu valor determinado pela quantidade de trabalho necessária a sua reprodução; que essa quantidade de trabalho se determine pelo valor dos meios de subsistência ao trabalhador, ou seja, que ela seja igual ao trabalho necessário à reprodução de suas próprias condições de vida, é algo peculiar a essa mercadoria (a força de trabalho), mas não mais peculiar que o fato de que o valor dos animais de carga seja determinado pelo valor dos meios de subsistência a sua conservação, ou seja, pela massa de trabalho humano necessária à produção desses meios.

Mas é a categoria “renda” que provoca aqui todos os males que acometem a teoria de A. Smith, para quem os diversos tipos de renda constituem as “*component parts*”, os componentes do novo valor-mercadoria anualmente criado, produzido, ao passo que, inversamente, as

duas partes em que esse valor-mercadoria se decompõe *para o capitalista* – o equivalente de seu capital variável adiantado em forma-dinheiro na compra do trabalho, e a outra parcela de valor, que também lhe pertence, mas que não lhe custou nada, ou seja, o mais-valor – constituem fontes de renda. O equivalente do capital variável é novamente adiantado em força de trabalho e constitui, nesse sentido, uma renda para o trabalhador na forma de seu salário; a outra parcela – o mais-valor – não tendo de repor ao capitalista qualquer adiantamento de capital, pode ser gasta por ele em meios de consumo (necessários e de luxo), consumida como renda, em vez de constituir um valor de capital de qualquer tipo que seja. O pressuposto dessa renda é o próprio valor-mercadoria, e seus componentes só se distinguem para o capitalista na medida em que são ou um equivalente *do* valor de capital variável por ele adiantado ou um excedente *acima* dele. Ambos não são mais do que força de trabalho despendida durante a produção de mercadorias, posta em movimento no trabalho. Consistem de dispêndio, não de um ganho ou renda – de dispêndio de trabalho.

Depois desse quiproquó, em que a renda se converte na fonte do valor-mercadoria, em vez de o valor-mercadoria ser a fonte da renda, o valor-mercadoria aparece agora como algo “composto” dos diversos tipos de rendas; estes são determinados independentemente uns dos outros, e por meio da adição do volume de valor dessas rendas determina-se o valor total da mercadoria. Porém, agora cabe perguntar: como é determinado o valor de cada uma dessas rendas, das quais deve surgir o valor-mercadoria? Isso ocorre no caso do salário, por ser ele o valor de sua mercadoria, a força de trabalho, e tal valor é determinável (como o de qualquer outra mercadoria) pelo trabalho necessário à reprodução dessa mercadoria. Mas o mais-valor, ou melhor, em Adam Smith, suas duas formas, o lucro e a renda, como são determináveis? A explicação, aqui, não passa de um palavrório vazio. Ora Smith apresenta o salário e o mais-valor (ou o salário e o lucro) como componentes do valor (ou preço) das mercadorias, ora, e com frequência quase na mesma frase, como partes nas quais o preço das mercadorias se “decompõe” (*resolves itself*); o que significa, inversamente, que o que é dado em primeiro lugar é o valor-

mercadoria, e que diferentes partes desse valor dado são atribuídas, sob a forma de rendas diversas, a diferentes pessoas participantes do processo de produção. Isso não é de modo algum idêntico à composição do valor a partir desses três “componentes”. Se determino separadamente a grandeza de três linhas retas distintas e, partindo dessas três linhas como “componentes”, formo uma quarta linha reta igual à soma de suas grandezas, isso não é em absoluto a mesma coisa que ocorreria se, tendo diante de mim uma linha reta, eu resolvesse, por qualquer motivo, dividi-la – decompô-la, por assim dizer – em três partes distintas. No primeiro caso, a grandeza da linha varia inteiramente com a grandeza das três linhas das quais ela é a soma; no segundo caso, a grandeza dos três segmentos está delimitada desde o início pelo fato de constituírem partes de uma linha de dada grandeza.

Porém, se nos ativermos ao que há de correto na exposição de Adam Smith, isto é, ao argumento de que *o valor novo criado pelo trabalho anual* e contido no produto-mercadoria anual da sociedade (assim como em toda mercadoria individual, ou no produto diário, semanal etc.) é igual ao valor do capital variável adiantado (ou seja, à parcela de valor destinada a efetuar uma nova compra de força de trabalho) mais o mais-valor que o capitalista pode realizar – no caso da reprodução simples, e mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias – em meios de seu consumo individual; se, além disso, nos ativermos ao fato de que Adam Smith confunde o trabalho como criador de valor, como dispêndio de força de trabalho, e o trabalho como criador de valor de uso, isto é, o trabalho despendido em forma útil, adequada a um fim, o resultado é o seguinte: o valor de toda mercadoria é o produto do trabalho; portanto, também o é o valor do produto do trabalho anual ou o valor do produto-mercadoria anual da sociedade. Mas, como todo trabalho se decompõe em 1) tempo de trabalho necessário, durante o qual o trabalhador apenas reproduz um equivalente ao capital adiantado na compra de sua força de trabalho, e 2) mais-trabalho, mediante o qual ele fornece ao capitalista um valor pelo qual este não paga equivalente algum, ou seja, um mais-valor, assim, todo valor-mercadoria só pode se decompor nessas duas partes distintas e, desse modo, constitui,

como salário, a renda da classe trabalhadora e, como mais-valor, a da classe capitalista. Mas no que diz respeito ao valor de capital constante, isto é, ao valor dos meios de produção consumidos na criação do produto anual, embora não se possa dizer de que modo esse valor entra no valor do novo produto (com exceção da fraseologia de que o capitalista põe esse valor na conta do comprador quando lhe vende sua mercadoria), essa parcela de valor pode, em última instância – *ultimately* –, e considerando-se que os próprios meios de produção são produto do trabalho, consistir de um equivalente do capital variável e do mais-valor, de produto do trabalho necessário e de produto do mais-trabalho. Se os valores desses meios de produção funcionam nas mãos de seus usuários como valores de capital, isso não impede que “originariamente” – em outras mãos, se os analisamos a fundo –, ainda que anteriormente, eles pudessem ser decompostos nas mesmas duas partes de valor, ou seja, em duas fontes distintas de renda.

Aqui, um ponto está correto: que, no movimento do capital social – isto é, da totalidade dos capitais individuais –, as coisas se apresentam de outro modo que no caso de cada capital individual considerado em particular, ou seja, do ponto de vista de cada capitalista individual. Para este último, o valor da mercadoria se decompõe: 1) num elemento constante (o quarto, diz Smith) e 2) na soma de salário e mais-valor, ou de salário, lucro e renda fundiária. Do ponto de vista social, desaparece, ao contrário, o quarto elemento de Smith, o valor de capital constante.

5) Recapitulação ^[m]

A fórmula absurda, segundo a qual as três rendas – salário, lucro e renda fundiária – constituem três “componentes” do valor-mercadoria deriva, em A. Smith, de outra fórmula, mais plausível, segundo a qual o valor-mercadoria *resolves itself*, decompõe-se nesses três componentes. Também isso é falso, inclusive pressupondo-se que o valor-mercadoria seja divisível apenas no equivalente da força de trabalho consumida e no mais-valor por esta criado. Aqui, porém, o erro repousa sobre uma base verdadeira, mais profunda. A produção capitalista se baseia no fato de que o trabalhador produtivo vende sua própria força de trabalho, como

mercadoria sua, ao capitalista, em cujas mãos ela funciona, então, meramente como elemento de seu capital produtivo. Essa transação – venda e compra da força de trabalho –, que pertence à circulação, não só inaugura o processo de produção, como determina *implicite* [implicitamente] seu caráter específico. A produção de um valor de uso e mesmo de uma mercadoria (pois tal produção também pode ser realizada por trabalhadores produtivos independentes) é aqui mero meio para a produção de mais-valor absoluto e relativo para o capitalista. Ora, na análise do processo de produção vimos como a produção de mais-valor absoluto e relativo determina 1) a duração do processo de trabalho diário e 2) a inteira configuração social e técnica do processo de produção capitalista. No interior desse mesmo processo efetua-se a distinção entre mera conservação de valor (do valor constante de capital), reprodução efetiva de valor adiantado (equivalente da força de trabalho) e produção de mais-valor, isto é, de valor pelo qual o capitalista não adianta equivalente algum, nem previamente, nem *post festum*^[n].

A apropriação de mais-valor – de um valor que excede o equivalente do valor adiantado pelo capitalista –, embora introduzida pela compra e venda da força de trabalho, é um ato que se completa no interior do próprio processo de produção e deste constitui um momento essencial.

O ato introdutório que forma um ato de circulação – a compra e venda da força de trabalho – repousa, por sua vez, sobre uma distribuição dos *elementos* de produção que é anterior e pressuposta à distribuição dos *produtos* sociais, quer dizer, sobre a cisão entre a força de trabalho como mercadoria do trabalhador e os meios de produção como propriedade dos não trabalhadores.

Ao mesmo tempo, porém, essa apropriação de mais-valor ou essa cisão da produção de valor entre reprodução de valor adiantado e produção de valor novo (mais-valor), que não repõe equivalente algum, não altera absolutamente a substância do próprio valor e a natureza da produção de valor. A substância do valor é e continua a ser simplesmente a força de trabalho despendida – trabalho, independentemente de seu caráter útil particular –, e a produção de valor não é mais do que o processo desse

dispêndio. Assim, o servo despence força de trabalho durante seis dias, trabalha durante seis dias, e para o fato desse dispêndio é indiferente que, por exemplo, o servo trabalhe três dessas jornadas de trabalho para si mesmo, em sua própria terra, e outras três para seu senhor, nas terras deste. Seu trabalho voluntário para si mesmo e seu trabalho forçado para seu senhor são igualmente trabalho; quando o consideramos no que diz respeito aos valores ou aos produtos úteis por ele criados, não introduzimos qualquer distinção no seu trabalho de seis jornadas. A diferença refere-se somente às diferentes condições em que se realiza o dispêndio de sua força de trabalho durante as duas metades em que se divide o tempo de trabalho de seis dias. O mesmo ocorre com o trabalho necessário e o mais-trabalho do assalariado.

O processo de produção se extingue na mercadoria. O fato de a força de trabalho ter sido despendida em sua fabricação aparece agora como uma propriedade material [*dingliche*] da mercadoria, como a propriedade de possuir valor; a grandeza desse valor é medida pela grandeza do trabalho despendido; o valor-mercadoria não se decompõe em nenhuma outra coisa, nem consiste em nada além disso. Se tracei uma linha reta de determinada grandeza, o que fiz foi, primeiramente, “produzir” uma linha reta (apenas simbolicamente, é verdade, como sei de antemão) e o faço de acordo com a arte do desenho, praticada segundo certas regras (leis) independentes de mim mesmo. Se dividir essa linha em três segmentos (que, por sua vez, podem corresponder a um problema determinado), cada uma das três seções continuará a ser uma linha reta, como antes, e a reta inteira, cujas partes elas constituem, não se converterá, por essa divisão, em algo distinto de uma linha reta – por exemplo, numa curva de um tipo qualquer. Tampouco poderei dividir uma linha de uma dada grandeza de tal modo que a soma de seus segmentos seja maior que a própria linha indivisa; portanto, a grandeza da linha indivisa também não é determinada por uma grandeza arbitrariamente estipulada de suas partes. Ao contrário, as grandezas relativas dessas partes são desde o primeiro momento limitadas pelos limites da linha da qual formam parte.

Nisso a mercadoria produzida pelo capitalista em nada se distingue da

mercadoria produzida por um trabalhador independente, por comunidades de trabalhadores ou por escravos. Em nosso caso, no entanto, o produto integral do trabalho, bem como seu valor integral, pertencem ao capitalista. Como qualquer outro produtor, ele deve primeiro transformar a mercadoria em dinheiro, por meio da venda, para então poder continuar sua operação; ele precisa convertê-la na forma de equivalente universal.

Examinemos o produto mercantil antes de ele ser realizado. Ele pertence inteiramente ao capitalista. Por outro lado, como produto de trabalho útil – como valor de uso –, é integralmente o produto do processo de trabalho já transcorrido; mas o mesmo não pode ser dito de seu valor. Uma parcela deste último é apenas a reaparição, sob nova forma, do valor dos meios de produção gastos na produção da mercadoria; tal valor não foi produzido durante o processo de produção dessa mercadoria, pois os meios de produção o possuíam antes e independentemente desse processo; eles entraram neste último como suportes desse valor; o que se renovou e se modificou é apenas sua forma manifesta. Para o capitalista, essa parcela do valor-mercadoria constitui um equivalente da parcela de seu valor de capital constante adiantado que foi consumida durante a produção de mercadorias. Tal parcela existia anteriormente sob a forma de meios de produção, e agora existe como componente do valor da nova mercadoria produzida. Tão logo essa mercadoria esteja convertida em dinheiro, é preciso que esse valor, agora existente como dinheiro, seja reconvertido em meios de produção, em sua forma originária, determinada pelo processo de produção e pela função que esse valor desempenha em tal processo. A função de capital desse valor em nada altera o caráter de valor [*Wertcharakter*] de uma mercadoria.

A segunda parcela de valor da mercadoria é o valor da força de trabalho que o assalariado vende ao capitalista. Ela é determinada, tal como o valor dos meios de produção, independentemente do processo de produção em que deve ingressar a força de trabalho e é fixada num ato de circulação, na compra e venda da força de trabalho, antes que esta ingresse no processo de produção. Por meio dessa função – o dispêndio de sua força de trabalho – o assalariado produz um valor-mercadoria igual ao valor que

o capitalista lhe deve pagar pelo uso dessa sua força. Ele cede ao capitalista esse valor em mercadoria, e aquele lhe paga em dinheiro. Que essa parte do valor-mercadoria seja para o capitalista apenas um equivalente do seu capital variável a ser adiantado no salário não altera absolutamente o fato de que ela é um novo valor-mercadoria, criado durante o processo de produção e que, tal como o mais-valor, não consiste senão de dispêndio já efetuado de força de trabalho. **Esse fato tampouco é afetado pela circunstância de que o valor da força de trabalho, que o capitalista paga ao trabalhador sob a forma de salário, assuma para o trabalhador a forma de renda e que, por meio desta última, seja constantemente reproduzida não só a força de trabalho, como também a classe dos assalariados como tal e, com ela, a base de toda a produção capitalista.**

No entanto, a soma dessas duas partes de valor não forma a totalidade do valor-mercadoria. Acima de ambos, resta um excedente: o mais-valor. Este é, tal como na parcela de valor que repõe o capital variável adiantado em salário, um valor novo produzido pelo trabalhador durante o processo de produção – trabalho cristalizado. A diferença é que ele não custa nada ao proprietário do produto inteiro, ao capitalista. De fato, esta última circunstância permite ao capitalista consumi-lo integralmente como renda, caso ele não tenha de ceder partes desse mais-valor a outros participantes – como a renda fundiária ao proprietário de terras, em cujo caso, então, tais partes constituem as rendas desses participantes. Essa mesma circunstância foi também o que fez com que nosso capitalista se dedicasse em geral à produção de mercadorias. Mas nem sua intenção benevolente de abocanhar o mais-valor, nem o fato de que ele ou outras pessoas o gastam posteriormente como renda é algo que afeta o mais-valor como tal. Ele não deixa, por esse motivo, de ser trabalho não pago, trabalho cristalizado, e tampouco sofre qualquer alteração em sua grandeza, que é determinada por condições inteiramente diversas.

Mas se A. Smith, já em seu estudo do valor-mercadoria, tivesse resolvido se ocupar, como o faz aqui, com a análise do papel que as diferentes partes desse valor desempenham no processo total de

reprodução, teria ficado claro que, embora certas partes funcionem como renda, outras o fazem, com a mesma constância, como capital – e assim, seguindo sua própria lógica, A. Smith deveria tê-las caracterizado como partes constitutivas do valor-mercadoria, ou partes nas quais este se decompõe.

A. Smith identifica a produção de mercadorias em geral com a produção capitalista de mercadorias. Desde o primeiro momento, os meios de produção são “capital”, o trabalho é trabalho assalariado e, por conseguinte, “o número dos trabalhadores úteis e produtivos [...] é sempre proporcional à grandeza do capital empregado para lhes dar ocupação (*to the quantity of capital stock which is employed in setting them to work*)”. (Introdução, p. 12.) Numa palavra, os diferentes fatores – objetivos e pessoais – do processo de trabalho aparecem desde um primeiro momento sob as máscaras dos papéis que eles desempenham no período de produção capitalista. Assim, a análise do valor-mercadoria coincide diretamente com a consideração de até que ponto esse valor, por um lado, é um mero equivalente do capital desembolsado, e, por outro, constitui valor “livre”, que não repõe nenhum valor de capital adiantado, ou mais-valor. Comparadas entre si desse ponto de vista, as frações do valor-mercadoria se transformam imperceptivelmente em “componentes” autônomos desse valor e, por fim, em “fontes de todo valor”. Outra conclusão é a de que o valor-mercadoria é composto de (ou “decompõe-se” em) rendas de diversos tipos, de tal modo que as rendas não consistem de valor-mercadoria, mas o valor-mercadoria de “rendas”. Mas assim como a natureza de um valor-mercadoria *qua* valor-mercadoria ou do dinheiro *qua* dinheiro não se modifica pelo fato de funcionarem como valor de capital, tampouco se modifica a natureza de um valor-mercadoria pelo fato de que este funcione mais tarde como renda para esta ou aquela pessoa. A mercadoria com a qual A. Smith se ocupa é, desde o início, capital-mercadoria (que, além do valor de capital consumido na produção da mercadoria, inclui o mais-valor), ou seja, a mercadoria produzida de maneira capitalista, o resultado do processo de produção capitalista. Tal processo, portanto, deveria ter sido analisado previamente, bem como o

processo de valorização e de criação de valor que ele implica. Como esse processo, por sua vez, é pressuposto pela circulação de mercadorias, sua descrição também requer uma análise independente e preliminar da mercadoria. Mas mesmo nas ocasiões em que sustenta “esotericamente” pontos de vista corretos, A. Smith só leva em conta a produção de valor quando se ocupa da análise da mercadoria, isto é, da análise do capital-mercadoria.

III. Os sucessores^[7] [o]

Ricardo reproduz quase literalmente a teoria de A. Smith:

“É preciso compreender que todos os produtos de um país são consumidos; mas existe uma enorme diferença se são consumidos por aqueles que reproduzem ou por aqueles que não reproduzem um outro valor. Quando dizemos que a renda é poupada e adicionada ao capital, o que queremos dizer é que a porção da renda adicionada ao capital é consumida pelos trabalhadores produtivos, e não pelos trabalhadores improdutivos.” (*Principles etc.*, p. 163)

Na verdade, Ricardo aceitou inteiramente a teoria de A. Smith sobre a decomposição do preço da mercadoria em salário e mais-valor (ou capital variável e mais-valor). Sua discordância com ele diz respeito: 1) aos componentes do mais-valor: Ricardo elimina a renda fundiária como elemento necessário do mais-valor; 2) Ricardo *decompõe* o preço da mercadoria nesses componentes. A grandeza de valor é, portanto, o *prius* [o primeiro]. A soma dos componentes é pressuposta como grandeza dada; é dela que se deve partir, em vez de determinar *post festum* a grandeza de valor da mercadoria por meio da adição dos componentes, como o faz frequentemente A. Smith, em contradição com sua própria visão mais profunda.

Ramsay observa, contra Ricardo: “Ele parece sempre considerar a produção inteira como dividida entre salário e lucros, esquecendo-se da parte necessária à reposição do capital fixo” (*An Essay on the Distribution of Wealth*, cit., p. 174).

Por capital fixo, Ramsay entende a mesma coisa que entendo por capital constante: “O capital fixo existe numa forma que lhe permite certamente

contribuir para a produção da mercadoria que é objeto do trabalho, mas não para o sustento do trabalhador” (ibidem, p. 59).

A. Smith se opunha à consequência necessária dessa decomposição do valor-mercadoria e, portanto, também do valor do produto social anual em salário e mais-valor, ou seja, em mera renda: a consequência de que, assim, o produto anual inteiro poderia ser consumido. Pensadores originais jamais são aqueles que extraem as consequências absurdas. Eles deixam essa tarefa aos Says e MacCullochs.

[p]De fato, Say adota uma solução fácil. O que para um é adiantamento de capital, para o outro é – ou era – renda e produto líquido. A diferença entre produto bruto e líquido é puramente subjetiva, e “foi assim que o valor total de todos os produtos se distribuiu em rendas na sociedade” (Say, *Traité d'économie politique*, [Paris, Chez Deterville,] 1817, II, p. 64).

“O valor total de cada produto compõe-se dos lucros dos proprietários fundiários, dos capitalistas e dos industriais” {o salário figura aqui como *profits des industriels* [lucros dos industriais]!} “que contribuíram para sua fabricação. É isso que faz com que a renda da sociedade seja igual ao *valor bruto produzido*, e não, como o imaginava a seita dos economistas” {os fisiocratas}, “ao produto líquido da terra.” (Ibidem, p. 63)

Proudhon, entre outros, apropriou-se desse descobrimento de Say.

Storch, que também aceita a doutrina de A. Smith em seu princípio, pensa, no entanto, que a aplicação prática de Say é insustentável:

“Se se admite que a renda de uma nação é igual a seu produto bruto, isto é, que nenhum capital” {o certo seria: nenhum capital constante} “deve ser deduzido, então também é preciso admitir que essa nação pode consumir de modo improdutivo o valor integral de seu produto anual sem o menor prejuízo de sua renda futura [...] Os produtos que constituem o capital” {constante} “de uma nação não são consumíveis.” (Storch, *Considérations sur la nature du revenu national*, Paris, [Bossange,] 1824, p. 147, 150)

Mas Storch se esqueceu de dizer como a existência dessa parte constante de capital se coaduna com a análise smithiana dos preços, que o próprio Storch aceita e de acordo com a qual o valor-mercadoria contém apenas salário e mais-valor, mas nenhuma parte de capital constante. Apenas por intermédio de Say fica claro para ele que essa análise dos

preços conduz a resultados absurdos, e sua última palavra sobre o assunto é “que é impossível decompor o preço necessário em seus elementos mais simples” (*Cours d'écon. pol.*, Petersburgo, [Pluchart,] 1815, II, p. 141).

Sismondi, que se ocupa especialmente da relação entre capital e renda e, na verdade, faz da concepção particular dessa relação a *differentia specifica* [diferença específica] de seus *Nouveaux principes*, não disse uma única palavra científica, não contribuiu com um átomo sequer para a elucidação do problema.

Barton, Ramsay e Cherbuliez^[a] tentaram ultrapassar a concepção smithiana. Fracassam porque, desde o início, colocam o problema de modo unilateral, ao confundir a distinção entre valor de capital constante e valor de capital variável com aquela entre capital fixo e capital circulante.

Também John Stuart Mill, com sua presunção habitual, reproduz a doutrina legada por A. Smith a seus sucessores.

Resultado: a confusão de ideias smithianas persiste até hoje, e seu dogma é um dos artigos ortodoxos de fé da economia política.

[1] Aqui começa o manuscrito VIII. (F. E.)

[a] Originalmente, o manuscrito VIII não tem título. O título e o subtítulo são de Engels. (N. T.)

[b] Simon Nicolas Henri Linguet, *Théorie des loix civiles, ou principes fondamentaux de la société* (Londres, 1767), t. 1.2; Gabriel de Mably, *Doutes proposés aux philosophes économistes...* (Haia, Paris, [Chez Nyon,] 1768). (N. T.)

[c] O minifúndio livre foi defendido por inúmeros economistas dos séculos XVIII e XIX, como Arthur Young, Richard Jones, Sismondi ou Henry George. Inexistia um consenso claro a favor da grande empresa agrária. (N. E. A.)

[2] *O capital*, Livro I, 2. ed., p. 612, nota 32 [na ed. bras., Livro I, p. 666, nota 32]. [K. M.]

[3] Também quanto a esse ponto alguns fisiocratas haviam lhe preparado o caminho, especialmente Turgot. Este lança mão, com mais frequência do que Quesnay e os demais fisiocratas, da palavra *capital* para expressar *avances* e identifica ainda mais os *avances* ou *capitaux* dos manufatureiros com os dos arrendatários. Por exemplo: “*Comme eux*” (*les entrepreneurs-manufacturiers*), “*ils*” (*les fermiers*, isto é, os arrendatários capitalistas) “*doivent recueillir, outre la rentrée des capitaux etc.*” [“Tal como estes últimos” (os empresários manufatureiros), “também eles [...] devem perceber, além do refluxo dos capitais” etc.] (Turgot, “*Œuvres*”, org. Daire, Paris, 1844, t. I, p. 40). [K. M.]

[d] Em Adam Smith: “ou”. (N. E. A.)

[e] Acréscimo de Engels. (N. T.)

[f] Na versão final, Engels formulou este título como “A concepção geral de Smith e suas consequências”, porém o alterou para “Os pontos de vista gerais de Smith” na prova de impressão.

(N. T.)

[4] Para que o leitor não seja induzido ao erro pela frase “do preço da maior parte das mercadorias”, o que segue mostra como o próprio A. Smith explica a expressão: por exemplo, no preço do pescado de mar, não entra nenhuma renda, mas apenas salário e lucro; já no preço das *Scotch pebbles* [cornalinas escocesas], diz ele: “Em algumas partes da Escócia, algumas pessoas pobres ganham a vida recolhendo, ao longo da costa, aquelas pedrinhas multicoloridas conhecidas como cornalinas escocesas. O preço que os lapidadores pagam por elas é composto exclusivamente do salário pelo seu trabalho, já que nem a renda da terra nem o lucro fazem parte de seu preço”. [K. M.]

[g] Na segunda edição, este parágrafo foi suprimido. (N. T.)

[h] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[i] Em Adam Smith: “ou”. (N. T.)

[5] Reproduzo essa frase textualmente, tal como ela aparece no manuscrito, embora no presente contexto ela pareça contradizer tanto a sentença anterior como a seguinte. Essa contradição aparente se desfaz mais adiante, no subitem “4. Capital e renda em A. Smith”. (F. E.) [Cf. p. 479. – N. T.]

[j] Não se trata aqui de uma referência a Wilhelm Roscher e sua obra *Die Grundlagen der Nationalökonomie...* (Stuttgart, Augsburg, 1858), mas, antes, a Eugen Dühring. Em suas notas marginais à obra de Dühring, *Kritische Geschichte der Nationalökonomie*, Marx observa repetidamente que esse autor utilizou-se da obra de Roscher sem mencioná-lo, razão pela qual os estudantes de história das ideias econômicas deveriam basear-se no original, Roscher, e não na cópia, Dühring (cf. MEGA-2 II/11, Berlim, Dietz, 1985, p. 1608). (N. T.)

[k] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[6] Abstraímos, aqui, do fato de que Adam Smith foi particularmente infeliz na escolha de seu exemplo. O valor do cereal só é decomposto em salário, lucro e renda fundiária porque o alimento consumido pelo gado de trabalho é considerado como salário do gado de trabalho, e o gado de trabalho como trabalhadores assalariados, de modo que o trabalhador assalariado, por sua vez, é também considerado gado de trabalho. (Adendo do manuscrito II.) [F. E.]

[l] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[m] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[n] No manuscrito VIII (p. 13), segue-se o seguinte texto, entre chaves: “Pois para ele [o capitalista] está *adiantado* todo *valor* que ele paga *com vistas ao* processo de produção, não importando se isso ocorre *antes* ou *post festum*; ele é *adiantado* para o próprio *processo de produção*. Por isso, Quesnay define corretamente todos os elementos do capital produtivo como *avances*”. (N. T.)

[7] A partir daqui até o fim do capítulo, adendo do manuscrito II. [F. E.]

[o] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[p] Nos cinco parágrafos seguintes, Engels fez um resumo de uma passagem do manuscrito II. Reproduzimos o texto correspondente no Apêndice 8, p. 663. (N. T.)

[q] Marx refere-se provavelmente aos seguintes escritos: John Barton, *Observations on the Circumstances which Influence the Condition of the Labouring Classes of Society* (Londres, [John and Arthur Arch.] 1817); George Ramsay, *An Essay on the Distribution of Wealth* (Edimburgo/Londres, 1836); Antoine Cherbuliez, *Richesse ou pauvreté. Exposition des causes et des effets...* (Paris, [Auguste le Gallois.] 1841). (N. E. A.)

Capítulo 20

Reprodução simples^[a]

I. Formulação do problema

Se consideramos^[1] a função anual do capital social – ou seja, do capital total, do qual os capitais individuais constituem apenas frações, cujo movimento é, simultaneamente, tanto seu movimento individual como um elo do movimento do capital total – em seu resultado, isto é, se consideramos o produto-mercadoria que a sociedade fornece durante o ano, é preciso que venha à tona de que modo se realiza o processo de reprodução do capital social, que características distinguem esse processo do processo de reprodução de um capital individual e que características são comuns a ambos. O produto anual engloba tanto as partes do produto social que repõem capital – a reprodução social^[b] – como as partes que correspondem ao fundo de consumo e que são consumidas por trabalhadores e capitalistas, ou seja, tanto o consumo produtivo como o individual. Engloba, igualmente, a reprodução^[c] (isto é, a conservação) da classe capitalista e a da classe trabalhadora, bem como, por conseguinte, a reprodução do caráter capitalista do processo total de produção.

O que temos de analisar é, evidentemente, a figura da circulação:

$$M' - \begin{cases} D-M...P...M' \\ d-m^{****} \end{cases} \quad [d]$$

De fato, nela o consumo desempenha um importante papel, pois o ponto de partida $M' = M + m$, o capital-mercadoria, compreende tanto o valor de

capital constante e variável como o mais-valor. Seu movimento engloba, assim, tanto o consumo individual quanto o produtivo. Nos ciclos D-M... P...M'-D' e P...M'-D'-M...P, o movimento do *capital* é ponto de partida e de chegada, o que também implica o consumo, é claro, já que é preciso vender a mercadoria, o produto. Mas uma vez pressuposto que isso tenha ocorrido, o que em seguida venha a ocorrer com essa mercadoria é algo indiferente para o movimento do capital individual. No movimento de M'... M', ao contrário, as condições da reprodução social podem ser reconhecidas precisamente pelo fato de ser necessário demonstrar o que acontece com cada parte de valor desse produto total M'. O processo total de reprodução implica aqui o processo de consumo mediado pela circulação, assim como implica o processo de reprodução do próprio capital.

E precisamente, para o objetivo que nos fixamos, é preciso considerar o processo de reprodução do ponto de vista tanto da reposição do valor como da reposição da matéria dos componentes individuais de M'. Diferentemente de quando analisávamos o valor-produto criado pelo capital individual, agora já não podemos mais nos contentar com o *pressuposto* de que o capitalista individual pode primeiramente converter em dinheiro os componentes de seu capital por meio da venda de seu produto-mercadoria e, em seguida, reconvertê-los em capital produtivo mediante uma nova compra dos elementos de produção no mercado de mercadorias. Esses elementos de produção, sendo de natureza material [*sachlicher*], constituem tanto um componente do capital social como o produto acabado individual que é por eles trocado e repostado. Por outro lado, o movimento da parcela do produto-mercadoria social que é consumida pelo trabalhador quando gasta seu salário e pelo capitalista quando gasta seu mais-valor não é só um elo integrante do movimento do produto total, mas algo que se entrelaça com o movimento dos capitais individuais, e não é possível explicar o processo desse movimento simplesmente tomando-o por pressuposto.

A questão que a nós se apresenta diretamente é: como se repõe, segundo seu valor^[e] e a partir do produto anual, o capital consumido na produção, e

como o movimento dessa reposição se entrelaça com o consumo que os capitalistas e os trabalhadores efetuam, respectivamente, do mais-valor e do salário? Além disso, não só se pressupõe que os produtos se trocam por seu valor, mas também que não ocorre nenhuma revolução de valor nos componentes do capital produtivo. Embora os preços divirjam dos valores, essa circunstância não pode, de resto, exercer nenhuma influência no movimento do capital social. Tal como antes, trocam-se, no total, as mesmas massas de produtos, ainda que a participação dos capitalistas individuais nas relações de valor deixem de ser proporcionais a seus respectivos adiantamentos e às massas de mais-valor produzidas individualmente por cada um deles. Mas as revoluções no valor, na medida em que são gerais e se distribuem de modo uniforme, não alteram em nada as relações entre os componentes de valor do produto total anual. Pelo contrário, por serem parciais e não se distribuírem uniformemente, representam perturbações que, *em primeiro lugar*, só podem ser compreendidas como tais quando consideradas como *desvios* de relações permanentes de valor; *em segundo lugar*, porém, estando demonstrada a lei segundo a qual uma parcela de valor do produto anual repõe capital constante, enquanto outra parcela repõe capital variável, conclui-se que uma revolução, seja no valor do capital constante, seja no do capital variável, não modificaria em nada essa lei. Tal revolução só alteraria as grandezas relativas das parcelas de valor que funcionam numa ou noutra qualidade, porquanto os valores originários seriam substituídos por outros valores^[f].

Enquanto examinávamos individualmente a produção de valor e o valor-produto do capital, a forma natural do produto-mercadoria era absolutamente indiferente para a análise, não importando, por exemplo, se ela consistia em máquinas, cereais ou espelhos. Estes não eram mais do que exemplos, e qualquer ramo da produção podia, na mesma medida, servir como ilustração. O que nos interessava era o processo direto de produção, que se apresenta em cada ponto como processo de um capital individual. Quando se considerava a reprodução do capital, bastava pressupor que, no interior da esfera da circulação, a parte do produto-mercadoria que

representa valor de capital encontra a oportunidade de se reconverter em seus elementos de produção e, por conseguinte, em sua configuração como capital produtivo, exatamente como bastava pressupor que o trabalhador e o capitalista encontravam já dadas no mercado as mercadorias em que gastavam o salário e o mais-valor. Essa maneira puramente formal de exposição já não basta para a consideração do capital social total e do seu valor-produto. A reconversão de uma parte do valor-produto em capital o ingresso de outra parte no consumo individual tanto da classe capitalista como da classe trabalhadora compõem um movimento no interior do próprio valor-produto, valor no qual resultou o capital total; e esse movimento é reposição não só de valor, como de matéria, sendo, portanto, condicionado tanto pela inter-relação dos componentes de valor do produto social como por seu valor de uso, sua configuração material.

[2] A reprodução simples em escala constante aparece, nesse sentido, como uma abstração, na medida em que, por um lado, a ausência de toda acumulação ou reprodução em escala ampliada é uma suposição estranha sobre a base capitalista e, por outro, as condições nas quais se produz não permanecem absolutamente inalteradas (o que aqui se pressupôs) no decorrer dos anos. O pressuposto é que um capital social de valor dado, neste ano tal como no ano anterior, fornecerá a mesma massa de valores-mercadorias e satisfará a mesma quantidade de necessidades, ainda que as formas das mercadorias possam se alterar no processo de reprodução. Porém, na medida em que há uma acumulação, a reprodução simples é sempre uma parte dela; ela pode, portanto, ser examinada em si mesma e constitui um fator real da acumulação. O valor do produto anual pode diminuir mesmo que a massa dos valores de uso continue inalterada; o valor pode permanecer o mesmo, ainda que diminua a massa dos valores de uso; a massa de valor e a massa de valores de uso reproduzidos podem diminuir simultaneamente. Tudo isso deriva do fato de que a reprodução ocorre, seja sob condições mais favoráveis que antes, seja sob condições menos favoráveis, que podem resultar numa reprodução imperfeita, defeituosa. Tudo isso pode afetar apenas o aspecto quantitativo dos diversos elementos da reprodução, mas não os papéis que eles desempenham no processo total

como capital reprodutor ou renda reproduzida.

II. Os dois setores da produção social^[3] [g]

O produto total – portanto, também a produção total – da sociedade se decompõe em dois grandes setores:

1. *Meios de produção*: mercadorias que, dada a sua forma, têm de entrar no consumo produtivo, ou pelo menos podem fazê-lo.
2. *Meios de consumo*: mercadorias que, dada a sua forma, entram no consumo individual da classe capitalista e da classe trabalhadora.

Em cada um desses setores, os diversos ramos da produção que o compõem formam um único grande ramo de produção: o dos meios de produção, num caso, e o dos artigos de consumo, no outro. O capital total empregado em cada um desses dois ramos de produção constitui um grande setor particular do capital social.

Em cada setor, o capital se decompõe em duas partes:

1. *Capital variável*. Considerado de acordo com o *valor*, é igual ao valor da força de trabalho empregada nesse ramo de produção, ou seja, é igual à soma dos salários pagos por essa força de trabalho. Considerado de acordo com sua matéria, consiste da própria força de trabalho ativa, isto é, do trabalho vivo posto em movimento por esse valor de capital.
2. *Capital constante*, isto é, o valor de todos os meios de produção empregados para a produção nesse ramo. Tais meios de produção se decompõem, por sua vez, em capital *fixo* (máquinas, ferramentas de trabalho, edifícios, gado de trabalho etc.), e em capital constante *circulante* (materiais de produção, como matérias-primas e materiais auxiliares, produtos semifabricados etc.).

O valor do produto total anual gerado com ajuda desse capital em cada um dos dois setores se decompõe numa parcela de valor que representa o capital constante *c* – consumido na produção e apenas transferido ao

produto de acordo com seu valor – e na parcela de valor adicionada por meio do trabalho anual inteiro. Esta última se decompõe, por sua vez, na reposição do capital variável adiantado v e no excedente acima desse capital, excedente este que constitui o mais-valor m . Assim como o valor de cada mercadoria individual, também o valor do produto total anual de cada setor se decompõe em $c + v + m$.

A parcela de valor c , que representa o capital constante *consumido* na produção, não coincide com o valor do capital constante *empregado* na produção. É verdade que os materiais de produção são inteiramente consumidos e seus valores, plenamente transferidos ao produto. Mas apenas uma parte do capital *fixo* empregado^[h] é inteiramente consumida e tem, assim, seu valor transferido ao produto. Outra parte do capital fixo – máquinas, edifícios etc. – continua a existir e a funcionar do mesmo modo que antes, embora com um valor reduzido pela depreciação anual. Essa parte do capital fixo que continua a funcionar não existe para nós quando consideramos o valor-produto. Ela constitui uma parte do valor de capital independente desse novo valor-mercadoria produzido, uma parte que existe ao lado deste último. Isso já ficou evidente na consideração do valor-produto de um capital individual (Livro I, cap. 6, p. 192^[i]). **Aqui, no entanto, temos de abstrair provisoriamente do modo de análise que aplicamos naquela ocasião.** Ao examinar o valor-produto do capital individual, vimos que o valor deduzido do capital fixo em razão de sua depreciação se transfere ao produto-mercadoria gerado durante o tempo em que se efetua essa depreciação, independentemente do fato de, durante esse tempo, uma parte desse capital fixo ter sido ou não reposta *in natura* com esse valor transferido. Aqui, ao contrário, na consideração do produto social total e seu valor, é necessário abstrair, ainda que provisoriamente, da parcela de valor que, durante o ano, é transferida ao produto anual pela depreciação do capital fixo, a menos que esse capital fixo seja repostado *in natura* durante o ano. **Numa das seção posteriores^[j] deste mesmo capítulo, analisaremos esse ponto separadamente.**

* * *

Para nossa investigação da reprodução simples, nos basearemos no seguinte esquema, no qual c = capital constante, v = capital variável, m = mais-valor e a proporção de valorização m/v é suposta como sendo 100%. Os valores podem significar milhões de marcos, francos ou libras esterlinas.

I. Produção de meios de produção:

$$\text{Capital} \quad 4.000c + 1.000v = 5.000$$

$$\text{Produto-mercadoria} \quad 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000$$

existentes em meios de produção.

II. Produção de meios de consumo:

$$\text{Capital} \quad 2.000c + 500v = 2.500$$

$$\text{Produto-mercadoria} \quad 2.000c + 500v + 500m = 3.000$$

existentes em meios de consumo.

Recapitulando, o produto anual total:

I) $4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000$ em meios de produção.

II) $2.000c + 500v + 500m = 3.000$ em meios de consumo.

Valor total = 9.000, do qual se exclui o capital fixo que, conforme o pressuposto, continua a funcionar em sua forma natural.

Se investigarmos agora as trocas necessárias sobre a base da reprodução simples, na qual, portanto, o mais-valor inteiro é consumido de maneira improdutiva, e deixarmos provisoriamente de lado a circulação monetária que serve de mediação a essa reprodução, teremos como resultado, desde o primeiro momento, três grandes pontos de apoio.

1. Os $500v$, o salário dos trabalhadores, e os $500m$, o mais-valor dos capitalistas do setor II, têm de ser gastos em meios de consumo. Mas

seu valor existe nos meios de consumo no valor de 1.000, que, nas mãos dos capitalistas do setor II, repõem os $500v$ adiantados e representam os $500m$. O salário e o mais-valor do setor II são, pois, trocados no interior desse setor por produtos de II. Com isso, desaparecem do produto total artigos no valor de $(500v + 500m)$ II = 1.000.

2. Os $1.000v + 1.000m$ do setor I têm de ser igualmente gastos em meios de consumo, ou seja, em produtos do setor II. Precisam, portanto, ser trocados pelo que resta desse produto, por uma soma igual à da parcela de capital constante, $2.000c$. Em troca, o setor II recebe um montante equivalente em meios de produção, produto de I, ao qual se incorpora o valor de $1.000v + 1.000m$ de I. Com isso, desaparecem da conta 2.000 II c e $(1.000v + 1.000m)$ I.
3. Restam, ainda, 4.000 I c . Estes consistem em meios de produção, que só podem ser usados no setor I, servindo para a reposição de seu capital constante consumido e, assim, sendo liquidados pela troca recíproca entre os diversos capitalistas de I, do mesmo modo como os $(500v + 500m)$ II eram liquidados pela troca entre trabalhadores e capitalistas – ou, no caso em questão, entre os diversos capitalistas de II.

Isso basta, por ora, para facilitar o entendimento do que segue.

III. O intercâmbio entre os dois setores: I($v + m$) e
II c ^[4] [k]

Comecemos pela grande troca entre as duas classes. $(1.000v + 1.000m)$
I: esses valores, que nas mãos de seus produtores existem na forma natural de meios de produção, são trocados por 2.000 II c , por valores que existem na forma natural de meios de consumo. Desse modo, a classe dos capitalistas II voltou a converter seu capital constante = 2.000 da forma de meios de consumo na forma de meios de produção de meios de consumo, isto é, numa forma na qual seu capital pode funcionar novamente como fator do processo de trabalho e, com vistas à valorização, como valor de capital

constante. Por outro lado, isso faz com que os equivalentes da força de trabalho em I ($1.000 Iv$) e do mais-valor dos capitalistas I ($1.000 Im$) se realizem em meios de consumo; ambos abandonaram sua forma natural de meios de produção e adotaram uma forma natural, na qual podem ser consumidos como renda.

Essa conversão mútua, porém, efetua-se por intermédio de uma circulação monetária que tanto lhe serve de medição como dificulta sua intelecção, mas que é de importância decisiva, porquanto a parte variável do capital tem sempre de reaparecer novamente em forma-dinheiro, como capital monetário que se converte de forma-dinheiro em força de trabalho. Em todos os ramos de negócio praticados simultaneamente, uns ao lado dos outros, na periferia inteira da sociedade, é preciso que o capital variável seja adiantado em forma-dinheiro, não importando se esses ramos pertencem ao setor I ou II. O capitalista compra a força de trabalho antes que esta ingresse no processo de produção, mas só a paga nos prazos combinados, depois de ela já ter sido gasta na produção de valor de uso. Assim como a parcela de valor restante do produto, ao capitalista também pertence a parte deste último que é apenas um equivalente do dinheiro gasto no pagamento da força de trabalho, isto é, da parcela de valor do produto que representa o valor variável de capital. Nessa própria parcela de valor, o trabalhadora já lhe forneceu o equivalente de seu salário. Mas é a reconversão da mercadoria em dinheiro, de sua venda, que restitui ao capitalista seu capital variável como capital monetário, o qual ele pode adiantar uma vez mais para a compra de força de trabalho.

No setor I, portanto, o capitalista coletivo pagou £1.000 (digo libras esterlinas apenas para indicar que se trata de valor em *forma-dinheiro*) = $1.000v$ aos trabalhadores pela parcela de valor do produto I que já existia como parte v , isto é, dos meios de produção por eles produzidos. Com essas £1.000, os trabalhadores compram dos capitalistas II meios de consumo no mesmo valor e, assim, convertem em dinheiro a metade do capital constante II; os capitalistas II, por sua vez, compram do capitalista I, com essas £1.000, meios de produção no valor de 1.000; desse modo, no que diz respeito aos capitalistas I, o valor variável de capital = $1.000v$ –

que existia como parte de seu produto na forma natural de meios de produção – é reconvertido em dinheiro e pode agora, nas mãos dos capitalistas I, funcionar novamente como capital monetário que se converte em força de trabalho, isto é, no elemento mais essencial do capital produtivo. Por essa via, seu capital variável reflui para eles em forma-dinheiro, em decorrência da realização de uma parte de seu capital-mercadoria.

Mas no que diz respeito ao dinheiro necessário para a conversão da parte m do capital mercantil I pela segunda metade da parte constante de capital II, tal soma pode ser adiantada de diversas maneiras. Na realidade, essa circulação engloba uma massa inumerável de operações isoladas de compra e venda, efetuadas pelos indivíduos capitalistas de ambas as categorias, mas em todas as circunstâncias o dinheiro tem de proceder desses capitalistas, uma vez que já descontamos a massa de dinheiro lançada na circulação pelos trabalhadores. Com o capital monetário que possui junto a seu capital produtivo, um capitalista do setor II pode adquirir meios de produção de um capitalista do setor I, ou, inversamente, um capitalista do setor I pode adquirir meios de consumo de um capitalista do setor II com recursos do fundo monetário destinado a despesas pessoais, não a desembolsos de capital. Como já expusemos nas seções I e II, em todas as circunstâncias – seja para adiantamentos de capital, seja para o dispêndio de renda – é preciso supor a existência, nas mãos do capitalista e ao lado do capital produtivo, de certas reservas de dinheiro. Suponhamos que a metade do dinheiro – a proporção é, nesse caso, totalmente indiferente para nosso objetivo – seja adiantada pelo capitalista II na compra de meios de produção, destinada a repor seu capital constante, e que a outra metade seja gasta pelos capitalistas I no consumo, de modo que o setor II adiante £500 e, com essa soma, compre meios de produção de I, repondo assim (incluindo as £1.000 anteriores, procedentes dos trabalhadores de I), *in natura*, $\frac{3}{4}$ de seu capital constante; com as £500 assim obtidas, o setor I compra meios de consumo de II e, desse modo, percorre, no que diz respeito à metade da parte de seu capital-mercadoria que consiste de m , a circulação $m-d-m$, com o que ele realiza seu produto

no fundo de consumo. Por meio desse segundo processo, as £500 retornam às mãos de II como capital monetário que esse setor possui junto a seu capital produtivo. Por outro lado, I gasta £500 na compra de artigos de consumo de II, a título de antecipação da venda daquela metade da parte *m* de seu capital-mercadoria que continua armazenada como produto. Com as mesmas £500, II compra meios de produção de I e, desse modo, repõe integralmente *in natura* seu capital constante ($1.000 + 500 + 500 = 2.000$), enquanto I realiza todo seu mais-valor em meios de consumo. No conjunto, tem-se um intercâmbio de mercadorias num montante de £4.000, com uma circulação monetária de £2.000, resultando esta última grandeza unicamente do fato de termos apresentado o produto anual total como algo que se intercambia de uma vez, em poucas cotas de grande volume. O único aspecto importante a esse respeito é a circunstância de que II não só reconverteu seu capital constante – reproduzido na forma de meios de consumo – na forma de meios de produção, como, além disso, retornam para ele as £500 adiantadas na circulação para a compra de meios de produção; que, igualmente, I não só volta a possuir seu capital constante – reproduzido em forma de meios de consumo – em forma monetária, como capital monetário que pode, uma vez mais, ser diretamente convertido em força de trabalho, como, além disso, refluem para as suas mãos as £500 que ele, antes da venda da parte de seu capital consistente de mais-valor, antecipara na aquisição de meios de consumo. Porém, o fazem não em virtude do gasto efetuado, mas da venda posterior de uma das partes de seu produto-mercadoria, portadora da metade de seu mais-valor.

Em ambos os casos, o que ocorre não é apenas que o capital constante de II é reconvertido da forma de produtos à forma natural de meios de produção, a única na qual ele pode funcionar como capital; e, do mesmo modo, não é apenas a parte variável de capital de I que é reconvertida em forma-dinheiro, enquanto a parte de mais-valor dos meios de produção de I volta a ser transformada numa forma consumível como renda, assim como também refluem para II as £500 de capital monetário que ele adiantou para a compra de meios de produção, antes de ter vendido a parcela de valor do capital constante – existente na forma de meios de consumo – que lhes

corresponde e os compensa; mais do que isso, para as mãos de I refluem as £500 que ele gastou antecipadamente na aquisição de meios de consumo. Se para II refluí o dinheiro adiantado à custa da parte constante de seu produto-mercadoria, e para I o dinheiro adiantado à custa de uma fração de mais-valor de seu produto-mercadoria, isso ocorre apenas porque uma categoria de capitalistas lançou na circulação uma soma de £500 além do capital constante existente sob a forma-mercadoria II, enquanto outra categoria lançou na circulação uma soma igual além do mais-valor existente na forma-mercadoria I. Em suma, elas se pagaram uma à outra integralmente, mediante o intercâmbio de seus respectivos equivalentes-mercadoria. O dinheiro que cada um deles lançou na circulação além dos importes de valor de suas mercadorias, como meio desse intercâmbio de mercadorias, retorna para eles *pro rata* à cota que cada um lançou na circulação. Com essa operação, não enriqueceram um só centavo. II possuía um capital constante de 2.000 sob a forma de meios de consumo + 500 em dinheiro, e agora possui 2.000 em meios de produção e 500 em dinheiro, como antes; do mesmo modo, I possui, como antes, um mais-valor de 1.000 (composto de mercadorias, meios de produção, agora transformados em fundo de consumo) + 500 em dinheiro. Conclusão geral: do dinheiro que os capitalistas industriais lançam na circulação para mediar a circulação de suas próprias mercadorias, seja à custa da parte constante de valor da mercadoria, seja à custa do mais-valor existente nas mercadorias, na medida em que esse mais-valor é gasto como renda, retorna às mãos dos respectivos capitalistas a mesma quantidade por eles adiantada para a circulação monetária.

No que diz respeito à reconversão do capital variável da classe I em forma-dinheiro, tal capital existe para os capitalistas I, depois que o desembolsaram em salários, sob a forma-mercadoria, que é a forma na qual ele lhes foi fornecido pelos trabalhadores. Os capitalistas o pagaram aos trabalhadores em forma-dinheiro, como preço de sua força de trabalho. Pagaram, assim, o componente de valor de seu produto-mercadoria, que é igual a esse capital variável desembolsado em dinheiro. Em razão disso, eles também são proprietários dessa parcela do produto-mercadoria. Mas a

parte da classe trabalhadora por eles empregada não é compradora dos meios de produção que ela mesma produz, mas dos meios de consumo que II produz. Portanto, o capital variável adiantado em dinheiro para o pagamento da força de trabalho não retorna diretamente às mãos dos capitalistas I. Por meio das compras dos trabalhadores, ele passa às mãos dos capitalistas que produzem as mercadorias necessárias e, em geral, acessíveis ao círculo dos trabalhadores, ou seja, às mãos dos capitalistas II, e somente quando os trabalhadores empregam esse dinheiro na compra de meios de produção, apenas mediante esse rodeio ele retorna às mãos dos capitalistas I.

Disso resulta que, na reprodução simples, a soma de valor $v + m$ do capital-mercadoria I (portanto, também uma parte proporcional correspondente do produto-mercadoria total I) tem de ser igual ao capital constante IIc , que é, ele também, retirado do produto-mercadoria total da classe II como uma parte proporcional deste último; ou, ainda, $I(v + m) = IIc$.

IV. O intercâmbio no interior do setor II. Meios de subsistência e artigos de luxo^[1]

Do valor do produto-mercadoria criado pelo setor II resta-nos investigar apenas os componentes $v + m$. Seu exame não guarda qualquer relação com a questão mais importante que aqui nos ocupa: em que medida a decomposição do valor de cada produto-mercadoria capitalista individual em $c + v + m$, ainda que mediada por diversas formas de manifestação, é válida também para o valor do produto anual total? Essa questão é resolvida, de um lado, pelo intercâmbio de $I(v + m)$ por IIc e, de outro, pela investigação, que reservamos para mais adiante, da reprodução de Ic no produto-mercadoria anual I. Como $II(v + m)$ existe sob a forma natural de artigos de consumo; como o capital variável adiantado aos trabalhadores em pagamento da força de trabalho tem de ser gasto por estes últimos, de modo geral, em meios de consumo; e como a parcela de valor m das mercadorias, pressupondo-se a reprodução simples, é gasta de fato como

renda, em meios de consumo, fica claro *prima facie* [à primeira vista] que os trabalhadores II recompram, com o salário recebido dos capitalistas II, uma parte de seu próprio produto, a qual corresponde ao volume do valor monetário obtido como salário. Desse modo, a classe capitalista II reconverte em forma-dinheiro o capital monetário por ela adiantado no pagamento da força de trabalho; é exatamente o mesmo que se ela tivesse pago os trabalhadores em simples fichas de valor. Tão logo os trabalhadores realizam essas fichas de valor mediante a compra de uma parte do produto-mercadoria por eles produzido e pertencente aos capitalistas, tais fichas retornam às mãos destes últimos; a única diferença é que aqui a ficha não só representa valor, como o possui em sua corporeidade de ouro ou prata. Posteriormente, investigaremos com mais detalhes essa espécie de refluxo do capital variável adiantado em forma-dinheiro por meio do processo no qual a classe trabalhadora aparece como compradora e a classe dos capitalistas, como vendedora. Aqui se trata, porém, de outro ponto a ser esclarecido com relação a esse refluxo do capital variável ao seu ponto de partida.

O setor II da produção anual de mercadorias consiste dos mais variados ramos industriais, os quais, no entanto – no que tange a seus produtos –, podem ser decompostos em dois grandes subsectores:

- a. Meios de consumo que entram no consumo da classe trabalhadora e que, na medida em que são meios de subsistência, compõem também uma parte do consumo efetuado pela classe capitalista, ainda que, no que diz respeito à qualidade e ao valor, distingam-se frequentemente dos artigos destinados aos trabalhadores. Para o fim aqui proposto, podemos resumir esse subsector inteiro sob a rubrica dos meios de consumo *necessários*, sendo totalmente indiferente se tal ou qual produto, como por exemplo o tabaco, é ou não um meio de consumo necessário do ponto de vista fisiológico; basta que o seja por força do costume.
- b. Artigos de consumo de *luxo*, que entram apenas no consumo da classe capitalista e, portanto, só podem ser trocados por mais-valor gasto,

que jamais recai sobre o trabalhador. Na primeira rubrica está claro que o capital variável adiantado na produção dos tipos de mercadorias que dela fazem parte tem de refluir diretamente, sob a forma-dinheiro, para a parte da classe capitalista II (ou seja, para os capitalistas IIa) que produz esses meios de subsistência. Tais capitalistas vendem esses meios a seus próprios trabalhadores pelo montante do capital variável pago a estes últimos em salários. Esse refluxo é *direto* no que diz respeito a todo esse subsetor *a* da classe capitalista II, por numerosas que sejam as transações entre os capitalistas dos diferentes ramos industriais envolvidos, por meio das quais esse capital variável refluyente é distribuído *pro rata*. São processos de circulação cujos meios de circulação são fornecidos pelo dinheiro gasto pelos trabalhadores. Mas diferente é o que ocorre com o subsetor IIb. A parte integral do produto de valor com a qual aqui temos de lidar, IIb ($v + m$), existe sob a forma natural de artigos de luxo, isto é, de artigos que a classe trabalhadora tem tão pouca possibilidade de comprar quanto o valor-mercadoria Iv, que existe sob a forma de meios de produção, ainda que esses artigos de luxo, como aqueles meios de produção, sejam produtos desses trabalhadores. O refluxo por meio do qual o capital variável adiantado nesse setor retorna aos produtores capitalistas em sua forma-dinheiro não pode, portanto, ser direto, mas tem de ser mediado, de modo análogo ao caso de Iv.

Suponha-se, por exemplo, como mencionado anteriormente, para toda a classe II: $v = 500$, $m = 500$; mas que o capital variável e seu mais-valor correspondente sejam distribuídos da seguinte forma:

Subsetor *a*: meios de subsistência: $v = 400$, $m = 400$; portanto, uma massa de mercadorias em meios necessários de consumo no valor de $400v + 400m = 800$, ou IIa ($400v + 400m$).

Subsetor *b*: artigos de luxo no valor de $100v + 100m = 200$, ou IIb ($100v + 100m$).

Os trabalhadores da IIb receberam, em troca de sua força de trabalho, 100 em dinheiro, digamos, £100; com estas, eles compram dos capitalistas

IIa meios de consumo no montante de 100. Essa classe capitalista, com tal quantia, compra 100 da mercadoria IIb, com o que o capital variável dos capitalistas IIb reflui para estes últimos sob a forma-dinheiro.

Em IIa existem novamente $400v$ em forma-dinheiro nas mãos dos capitalistas mediante a troca estabelecida com seus próprios trabalhadores; além disso, aos trabalhadores IIb cedeu-se $\frac{1}{4}$ da parte de seu produto que representa o mais-valor e, em troca, recebeu-se IIb ($100v$) em artigos de luxo.

Ora, se pressupusermos que os gastos de renda dos capitalistas IIa e IIb se distribuem numa proporção igual em meios de subsistência e artigos de luxo – suponhamos que ambos gastam $\frac{3}{4}$ em meios de subsistência e $\frac{1}{4}$ em artigos de luxos –, teremos que os capitalistas da subclasse IIa desembolsam sua renda de mais-valor, de $400m$, da seguinte forma: $\frac{3}{4}$ em seus próprios produtos, meios de subsistência, ou seja, 240, e $\frac{1}{4} = 160$ em artigos de luxo. Do mesmo modo, os capitalistas da subclasse II b distribuirão seu valor = $100m$ da seguinte forma: $\frac{3}{4} = 60$ em meios de subsistência e $\frac{1}{4} = 40$ em artigos de luxo: estes últimos produzidos e intercambiados no interior de sua própria subclasse.

Os 160 de artigos de luxo que (IIa) m recebe fluem para o capitalista IIa da seguinte forma: dos $400m$ (IIa), como vimos, 100 na forma de meios de subsistência foram trocadas por um mesmo importe de (IIb) v em artigos de luxo, e outros 60 na forma de meios de subsistência foram trocados por (IIb) $60m$ em artigos de luxo. O cálculo total é, então, o seguinte:

IIa: $400v + 400m$; II b: $100v + 100m$.

1. $400v$ (a) são consumidos pelos trabalhadores IIa, de cujo produto (meios de subsistência) eles constituem uma parte; os trabalhadores os compram dos produtores capitalistas de seu próprio setor. A estes capitalistas retornam, desse modo, $\pounds 400$ em dinheiro, que é o capital variável de 400 pago em salários a esses mesmos trabalhadores; com essa soma, podem voltar a comprar força de trabalho.
2. Uma parte dos $400m$ (a), igual a $100v$ (b), ou seja, $\frac{1}{4}$ do mais-valor

(*a*), é realizada em artigos de luxo como se segue: os trabalhadores (*b*) receberam £100 em salários dos capitalistas de seu setor (*b*); com essa soma, compram $\frac{1}{4}$ de *m* (*a*), isto é, mercadorias que consistem em meios de subsistência; os capitalistas de *a*, com esse dinheiro, compram artigos de luxos no mesmo valor = $100v$ (*b*), isto é, metade de toda a produção de luxo. Desse modo, aos capitalistas *b* retorna seu capital variável em forma-dinheiro, e eles podem reiniciar sua reprodução por meio de uma nova compra da força de trabalho, uma vez que todo o capital constante da classe II já foi repostado mediante a troca de I ($v + m$) por IIc. Assim, a força de trabalho dos trabalhadores que produzem artigos de luxo só pode ser novamente vendida na medida em que a parte de seu próprio produto criada como equivalente de seu salário é atraída pelos capitalistas IIa para seu fundo de consumo, ou seja, é convertida em dinheiro. (O mesmo vale para a venda da força de trabalho no caso de I, já que o IIc trocado por I ($v + m$) consiste tanto em artigos de luxo como em meios de subsistência, e o que é renovado por I ($v + m$) consiste tanto em meios para produzir artigos de luxo como em meios para produzir meios de subsistência.)

3. Chegamos, agora, ao intercâmbio entre *a* e *b*, que é apenas o intercâmbio entre os capitalistas dos dois subsectores. Até aqui, o capital variável ($400v$) e uma parte do mais-valor foram liquidados ($100m$) em *a*, e o capital variável ($100v$), em *b*. Ademais, partimos do pressuposto de que a proporção média do gasto capitalista de rendas em ambas as classes era de $\frac{2}{5}$ para suprir necessidades de luxo e $\frac{3}{5}$ para necessidades vitais. Desse modo, além dos 100 já gastos em artigos de luxo, sobre a inteira subclasse *a* recaem 60 destinados a gastos com luxo, enquanto a subclasse *b*, na mesma proporção, tem de arcar com 40.

(IIa)*m* é, portanto, repartido em 240 para meios de subsistência e 160 para artigos de luxo = $240 + 160 = 400m$ (IIa).

(IIb)*m* se reparte em 60 para meios de subsistência e 40 para artigos de

luxo: $60 + 40 = 100m$ (IIb). Os últimos 40 essa classe consome de seu próprio produto ($\frac{2}{5}$ de seu mais-valor); os 60 para meios de subsistência ela obtém ao trocar 60 de seu mais-produto por $60m$ (a).

Temos, portanto, para toda a classe capitalista II (na qual $v + m$ existe no subsetor a como meios de subsistência e no subsetor b como artigos de luxo):

Ia $(400v + 400m) +$ II b $(100v + 100m) = 1.000$; realizados, por este movimento, da seguinte forma: $500v$ ($a + b$) {realizado em $400v$ (a) e $100m$ (a)} + $500m$ ($a + b$) {realizados em $300m$ (a) + $100v$ (b) + $100m$ (b)} = 1.000.

Para a e b , considerados individualmente, obtemos a realização seguinte:

$$\begin{array}{r} \frac{v}{400v(a)} + \frac{m}{240m(a) + 100v(b) + 60m(b)} = 800 \\ \frac{v}{100v(a)} + \frac{m}{60m(a) + 40v(b)} = 200 \\ \hline = 1.000 \end{array}$$

Se, em nome da simplicidade, mantivermos a mesma proporção entre capital variável e capital constante (o que, diga-se de passagem, não é de modo algum necessário), obteremos para $400v$ (a) um capital constante = 1.600 e para $100v$ (b) um capital constante = 400 e teremos, para II, os seguintes setores a e b :

$$\text{IIa} \quad 1.600c + 400v + 400m = 2.400$$

$$\text{IIb} \quad 400c + 100v + 100m = 600$$

e, em conjunto:

$$2.000c + 500v + 500m = 3.000$$

Desse modo, dos 2.000 IIc em meios de consumo, que são trocados por 2.000 I ($v + m$), 1.600 são convertidos em meios de produção de meios de subsistência e 400 em meios de produção de artigos de luxo.

As $2.000 I (v + m)$ se decomporiam, assim, em $(800v + 800m) I$ para $a = 1.600$ em meios de produção de meios de subsistência e $(200v + 200m) I$ para $b = 400$ em meios de produção de artigos de luxo.

Uma parte significativa não só dos meios de trabalho propriamente ditos mas também das matérias-primas e dos materiais auxiliares etc. é a mesma para os dois setores. Mas no que diz respeito às trocas entre as diversas parcelas de valor do produto total $I(v + m)$, essa divisão seria absolutamente indiferente. Tanto as $800 Iv$ como as $200 Iv$ apresentadas anteriormente se realizam conforme o salário é gasto em meios de consumo no montante de $1.000 IIc$, isto é, o capital monetário adiantado para os salários se distribui uniformemente, em seu retorno, entre os produtores capitalistas I, ou seja, repõe para eles, *pro rata*, em dinheiro, o capital variável que adiantaram; por outro lado, no que diz respeito à realização das $1.000 Im$, também aqui os capitalistas retirarão uniformemente (em proporção à grandeza de seu m) do total da segunda metade de $IIc = 1.000$, isto é, $600 IIa$ e $400 IIb$ em meios de consumo; aqueles, portanto, que repõem o capital constante de IIa :

$$480 (\frac{3}{5}) \text{ de } 600c (IIa) \text{ e } 320 (\frac{2}{5}) \text{ de } 400c (IIb) = 800,$$

que repõem o capital constante de IIb :

$$120 (\frac{3}{5}) \text{ de } 600c (IIa) \text{ e } 80 (\frac{2}{5}) \text{ de } 400c (IIb) = 200. [m]$$

Total: 1.000.

O arbitrário, aqui, tanto para I como para II, é a proporção entre o capital variável e o constante, assim como o fato de tal proporção ser a mesma para I e II e para seus subsetores. No que diz respeito a essa identidade, só a adotamos aqui para simplificar, e a adoção de diferentes proporções não modificaria, absolutamente, as condições do problema e sua solução. Mas, uma vez pressuposta a reprodução simples, seu resultado necessário é o seguinte:

1. Que o novo produto de valor do trabalho anual (que pode ser decomposto em $v + m$), criado sob a forma natural de meios de produção, é igual ao valor constante de capital c do valor-produto criado pela outra parte do trabalho anual, reproduzido sob a forma de meios de consumo. **Se fosse menor que IIc , II não poderia repor integralmente seu capital constante; se fosse maior, restaria um excedente sem ser utilizado.** Em ambos os casos, ter-se-ia infringido o pressuposto: a reprodução simples.
2. Que no produto anual reproduzido sob a forma de meios de consumo o capital variável v , adiantado em forma-dinheiro, só pode ser realizado por seus receptores – os trabalhadores da indústria de artigos de luxo – na parte dos meios de subsistência que, para os produtores capitalistas desses meios, corporifica *prima facie* seu mais-valor; que, portanto, o v desembolsado na produção de artigos de luxo é igual a uma parte de m correspondente ao volume de valor de m , parte esta que é produzida sob a forma de meios de subsistência, ou, em outras palavras, que ele tem de ser menor que todo esse m – ou seja, que $(IIa)m$ – e que apenas mediante a realização daquele v nessa parte de m retorna aos produtores capitalistas de artigos de luxo o capital variável que eles adiantaram em forma-dinheiro. Esse é um fenômeno inteiramente análogo à realização de $I(v + m)$ em IIc ; a única diferença é que, no segundo caso, $(IIb)v$ se realiza numa *parte* de $(IIa)m$ que lhe é igual em volume de valor. Essas proporções continuam a ser qualitativamente determinantes em toda a distribuição do produto anual total, na medida em que este último entra efetivamente no processo da reprodução anual mediada pela circulação. $I(v + m)$ só pode ser realizado em IIc , assim como IIc , em sua função de componente do capital produtivo, só é renovável mediante essa realização; do mesmo modo, $(IIb)v$ só é realizável numa parte de $(IIa)m$, e $(IIb)v$ só pode ser convertido dessa maneira em sua forma de capital monetário. É evidente que isso só vale na medida em que tudo for efetivamente resultado do próprio processo de reprodução, isto é, na medida em que, por exemplo, os capitalistas IIb não obtenham em

outro lugar, mediante o crédito, o capital monetário para v . Quantitativamente, ao contrário, as conversões das diversas partes do produto anual só podem ocorrer nas proporções indicadas anteriormente quando a escala e as relações de valor da produção permanecem estacionárias e essas relações estritas não são alteradas pelo comércio exterior.

Se agora disséssemos, à maneira smithiana, que $I(v + m)$ se decompõe em IIc e que IIc o faz em $I(v + m)$, ou, como ele costuma dizer mais frequentemente e de modo ainda mais absurdo, que $I(v + m)$ constitui componentes do preço (ou, nesse caso, do valor, pois Smith fala de *value in exchange* [valor de troca]) de IIc , e que IIc constitui o componente integral do valor $I(v + m)$, poderíamos e deveríamos dizer também que $(IIb)v$ se decompõe em $(IIa)m$, ou $(IIa)m$ em $(IIb)v$, ou que $(IIb)v$ constitui um componente do mais-valor IIa , e vice-versa: o mais-valor se decompõe, assim, em salário, ou em capital variável, e este último constitui um “componente” do mais-valor. Tal absurdo se encontra, de fato, em Adam Smith, já que nele o salário é determinado pelo valor dos meios de subsistência, enquanto esses valores-mercadorias, ao contrário, são determinados pelo valor do salário (capital variável) e do mais-valor neles contidos. Smith está tão absorvido pelas frações nas quais o produto de valor de uma jornada de trabalho pode ser decomposto sobre uma base capitalista – a saber, em $v + m$ – que se esquece por completo de que na troca simples de mercadorias é absolutamente indiferente se os equivalentes que existem em diferentes formas naturais consistem de trabalho pago ou não pago, porquanto em ambos os casos a mesma quantidade de trabalho é requerida para sua produção; e se esquece, além disso, de que também é indiferente que a mercadoria de A seja um meio de produção e a de B um meio de consumo, e que, depois da venda, uma mercadoria tenha de funcionar como componente do capital, enquanto a outra, pelo contrário, ingresse no fundo de consumo e, *secundum* [segundo] Adam, seja consumida como renda. O uso que o comprador individual faz de sua mercadoria não integra o intercâmbio de mercadorias, a esfera da

circulação, tampouco afeta o valor da mercadoria. Isso de modo algum se altera pelo fato de que, na análise da circulação do produto anual total da sociedade, é preciso levar em consideração o destino de uso determinado, o momento do consumo dos diversos componentes de cada produto.

No intercâmbio apresentado anteriormente, de $(IIb)v$ por uma parte equivalente de $(IIa)m$ e nas demais transações entre $(IIa)m$ e $(IIb)m$, não está pressuposto, absolutamente, que, sejam os capitalistas individuais de IIa e IIb , sejam suas respectivas totalidades, tais capitalistas distribuam seu mais-valor na mesma proporção entre objetos de consumo necessários e artigos de luxo. Um pode gastar mais neste consumo, outro mais naquele. No terreno da reprodução simples pressupõe-se apenas que uma soma de valor igual a todo o mais-valor seja realizada no fundo de consumo. Os limites estão, portanto, dados. No interior de cada setor um capitalista pode realizar mais em a , outro mais em b , mas isso pode ser reciprocamente compensado, de tal modo que as classes capitalistas a e b , cada uma delas considerada em sua totalidade, tomem parte em ambos os setores na mesma proporção. Mas as proporções de valor – a parte proporcional no valor total do produto II que cabe aos dois tipos de produtores a e b – e, portanto, também determinada relação quantitativa entre os ramos da produção que fornecem esses produtos estão necessariamente dadas em cada caso concreto; apenas a proporção que aqui figura como exemplo é hipotética; se outra proporção fosse adotada, isso em nada alteraria os momentos qualitativos, mas somente as determinações quantitativas. Porém, se por qualquer circunstância ocorresse uma alteração efetiva nas grandezas proporcionais de a e b , isso provocaria uma alteração correspondente nas condições da reprodução simples.

* * *

Da circunstância de que $(IIb)v$ se realiza numa parte equivalente de $(IIa)m$ segue-se que, na mesma proporção em que aumenta a parte do produto anual formada por artigos de luxo, e em que, portanto, uma cota crescente da força de trabalho é absorvida na produção desses artigos, também o

desperdício da classe capitalista – a troca de uma parte significativa de seus mais-valor por artigos de luxo – condiciona a reconversão do capital variável adiantado em $(IIb)v$ em capital monetário (que passa a funcionar como forma-dinheiro do capital variável) e, com isso, a existência e reprodução da parte da classe trabalhadora ocupada em IIb , isto é, seu abastecimento de meios de consumo necessários.

Toda crise reduz momentaneamente o consumo de artigos de luxo; retarda, protela a reconversão do $(IIb)v$ em capital monetário, só a tolera parcialmente e, com isso, põe na rua uma parte dos trabalhadores da indústria de artigos de luxo, ao mesmo tempo que, precisamente por isso, dificulta e restringe a venda dos meios de consumo necessários. E isso sem mencionar os trabalhadores improdutivos simultaneamente dispensados, trabalhadores que, em troca de seus serviços, constituem^[n] uma parte dos gastos de luxo dos capitalistas (esses próprios trabalhadores são, *pro tanto*, artigos de luxo) e que também participam consideravelmente no consumo de meios de subsistência etc. O inverso ocorre no período de prosperidade e particularmente durante épocas de prosperidade ilusória^[o], quando já por outros motivos cai o valor relativo do dinheiro expresso em mercadorias (sem que, de resto, ocorra uma verdadeira revolução do valor) e aumenta, portanto, o preço das mercadorias, independentemente do valor próprio destas últimas. Não só aumenta o consumo de meios de subsistência como a classe trabalhadora (na qual agora se incorpora ativamente seu exército de reserva inteiro) também participa momentaneamente no consumo de artigos de luxo, que, em outras circunstâncias, lhes são inacessíveis, e, além disso, daqueles artigos que normalmente constituem meios de consumo “necessários” apenas para a classe capitalista, o que, por sua vez, provoca um aumento dos preços.

É pura tautologia dizer que as crises surgem da falta de um consumo solvente, ou da carência de consumidores solventes. O sistema capitalista desconhece outros tipos de consumo que não aquele capaz de pagar, excetuando o consumo *sub forma pauperis* [próprio dos miseráveis] ou o do “velhaco”. Que as mercadorias sejam invendáveis significa apenas que não foram encontrados compradores solventes para elas e, portanto,

consumidores (já que, em última instância, as mercadorias são compradas para o consumo produtivo ou individual). Mas caso se queira dar a essa tautologia a aparência de uma fundamentação profunda, dizendo que a classe trabalhadora recebe uma parte demasiadamente pequena de seu próprio produto, de modo que o mal seria remediado tão logo ela recebesse uma fração maior de tal produto e, por conseguinte, seu salário aumentasse nessa proporção, bastará observar que as crises são sempre preparadas num período em que o salário sobe de maneira geral e a classe trabalhadora obtém *realiter* [realmente] uma participação maior na parcela do produto anual destinada ao consumo. Já do ponto de vista desses paladinos do entendimento humano saudável e “simples” (!)^[p], esses períodos teriam, ao contrário, de eliminar as crises. Parece, pois, que a produção capitalista implica condições independentes da boa ou má vontade, condições que somente de forma momentânea permitem essa prosperidade relativa da classe trabalhadora e, mesmo assim, somente como prenúncio^[q] de uma crise^[5].

Vimos como a relação proporcional entre a produção de meios de consumo necessários e a produção de artigos de luxo condicionava a divisão de $II(v + m)$ entre IIa e IIb e, assim, também a de IIc entre $(IIa)c$ e $(IIb)c$. Essa divisão, portanto, afeta radicalmente o caráter e as relações quantitativas da produção e é um fator determinante essencial de sua estrutura geral.

A reprodução simples é essencialmente dirigida para o consumo como sua finalidade, por mais que a obtenção de mais-valor apareça como o motivo que impulsiona os capitalistas individuais; mas o mais-valor, seja qual for sua grandeza proporcional, deve servir aqui, em última instância, apenas para o consumo individual do capitalista.

Na medida em que a reprodução simples também é uma parte, e a parte mais importante, de toda a reprodução anual em escala ampliada, este motivo acompanha o motivo do enriquecimento como tal, ao mesmo tempo que a ele se contrapõe. Na realidade, a coisa parece mais intrincada, porquanto os parceiros (*partners*) no botim – o mais-valor do capitalista – entram em cena como consumidores independentes dele.

V. A mediação dos intercâmbios por meio da circulação monetária^[r]

Conforme o que foi até aqui exposto, a circulação entre as diversas classes de produtores transcorria de acordo com o seguinte esquema.

1. Entre a classe I e a classe II:

$$\text{I. } 4.000c + \frac{1.000v + 1.000m}{2.000c + 500v + 500m}$$

$$\text{II. } \dots\dots\dots 2.000c \dots\dots\dots + 500v + 500m.$$

Concluiu-se, assim, a circulação de $IIc = 2.000$, que foi trocada por $I(1.000v + 1.000m)$.

Resta ainda – uma vez que deixamos de lado, por ora, $4.000 Ic$ – a circulação de $v + m$ no interior da classe II. Agora, $II(v + m)$ se divide entre as subclasses IIa e IIb da seguinte maneira:

$$2. \text{ II. } 500v + 500m = a(400v + 400m) + b(100v + 100m).$$

Os $400v(a)$ circulam no interior de sua própria subclasse; os trabalhadores pagos com essa soma a utilizam para comprar de seus empregadores – os capitalistas IIa – meios de subsistência, produzidos por esses mesmos trabalhadores.

Como os capitalistas de ambas as subclasses gastam seu mais-valor na razão de $\frac{3}{5}$ em produtos de IIa (meios de subsistência) e $\frac{2}{5}$ em produtos de IIb (artigos de luxo), então $\frac{3}{5}$ do mais-valor a (ou seja, 240) serão consumidos no interior da própria subclasse IIa , assim como $\frac{2}{5}$ do mais-valor b (que é produzido e existe em artigos de luxo) no interior da subclasse IIb .

Entre IIa e IIb , restam ainda a serem trocados: do lado IIa , $160m$, e, do lado IIb , $100v + 60m$. Tais somas se cancelam mutuamente. Com os 100 que receberam como salário em dinheiro, os trabalhadores IIb compram de IIa seus meios de subsistência por um importe de 100. Os capitalistas IIb , por sua vez, compram de IIa seus meios de subsistência,

por um importe de $\frac{2}{5}$ de seu mais-valor = 60. Desse modo, os capitalistas *IIa* recebem o dinheiro necessário para gastar os $\frac{2}{5}$ de seu mais-valor anteriormente pressupostos = 160*m* nas mercadorias de luxo produzidas por *IIb* (100*v*, que se encontram nas mãos dos capitalistas *IIb* como produto que repõe o salário pago, e 60*m*). O esquema, para isso, é o seguinte:

$$3. \text{ IIa } (400v) + (240m) + \frac{160m}{100v + 60m} + (40m),$$

b.....

em que as somas entre parênteses são as que só circulam e são consumidas no interior de sua própria classe.

O refluxo direto do capital monetário adiantado como capital variável – refluxo que só ocorre no setor dos capitalistas *IIa*, que produzem meios de subsistência – é somente uma manifestação, modificada por condições especiais, da lei geral antes mencionada, segundo a qual, sempre que a circulação transcorre normalmente, esse dinheiro retorna aos produtores de mercadorias que adiantam dinheiro à circulação. Do que se segue, diga-se de passagem que quando detrás do produtor de mercadorias em geral se encontra um capitalista monetário, que, por sua vez, adianta capital monetário (no sentido mais estrito do termo, ou seja, valor de capital em forma-dinheiro) ao capitalista industrial, o verdadeiro ponto de retorno desse dinheiro é o bolso desse mesmo capitalista monetário. Assim, ainda que o dinheiro circule em maior ou menor medida por todas as mãos, a massa do dinheiro circulante pertence ao setor do capital monetário, organizado e concentrado na forma de bancos etc.; o modo como esse setor adianta seu capital condiciona o retorno constante e final a ele desse capital, em forma-dinheiro, por mais que tal retorno seja mediado, por sua vez, pela reconversão do capital industrial em capital monetário.

Para a circulação de mercadorias, duas coisas são sempre necessárias: mercadorias que são lançadas na circulação e dinheiro igualmente lançado na circulação. “Por isso, diferentemente da troca direta de produtos, o processo de circulação não se extingue com a mudança de lugar ou de mãos

dos valores de uso. O dinheiro não desaparece pelo fato de, no fim, ficar de fora da série de metamorfoses de uma mercadoria. Ele sempre se precipita em algum lugar da circulação deixado desocupado pelas mercadorias” etc. (Livro I, cap. 3, p. 92^[s]).

Por exemplo, na circulação entre IIc e $I(v + m)$ partimos do pressuposto de que, para essa circulação, £500 em dinheiro eram adiantadas por II. No número infinito de processos de circulação em que se decompõe a circulação entre grandes grupos sociais de produtores, ora um integrante desse grupo, ora um de outro grupo aparece primeiramente como comprador, ou seja, lança dinheiro na circulação. Abstraindo por completo de circunstâncias individuais, isso já está dado pela diversidade dos períodos de produção e, por conseguinte, das rotações dos diversos capitais-mercadorias. Portanto, II compra com £500 meios de produção de I pelo mesmo importe de valor, mas I compra de II meios de consumo por £500; o dinheiro refluí, assim, para II; este último não enriquece por meio desse refluxo. Inicialmente, ele lançou £500 na circulação e retirou mercadorias desta última pelo mesmo montante de valor; em seguida, vendeu mercadorias por £500 e retirou dinheiro da circulação por idêntico importe de valor; desse modo, as £500 refluem para ele. Na realidade, II lançou na circulação £500 em dinheiro e £500 em mercadorias = £1.000, e retirou da circulação £500 em mercadorias e £500 em dinheiro. Para a conversão de £500 em mercadorias (I) e £500 em mercadorias (II), a circulação requer apenas £500 em dinheiro; portanto, aquele que adiantou dinheiro para a compra da mercadoria alheia o obtém novamente com a venda de sua própria mercadoria. Consequentemente, se I tivesse primeiro comprado mercadorias de II por £500 e mais tarde vendido a II mercadorias por £500, estas £500 teriam retornado para I, em vez de para II.

Na classe I, o dinheiro investido em salário – isto é, o capital variável adiantado sob a forma-dinheiro – não retorna diretamente sob essa forma, mas indiretamente, por um desvio. Em II, ao contrário, as £500 do salário retornam diretamente dos trabalhadores aos capitalistas; este retorno é sempre direto quando a compra e venda entre as mesmas pessoas se repete

de tal maneira que elas se confrontam constantemente umas com as outras, alternando-se como compradoras e vendedoras de mercadorias. O capitalista II paga a força de trabalho em dinheiro; desse modo, ele a incorpora a seu capital, e é apenas mediante esse processo de circulação, que para ele não é mais que transformação de capital monetário em capital produtivo, que ele se confronta como capitalista industrial com o trabalhador como seu assalariado. Mas então o trabalhador, que no primeiro momento era vendedor, comerciante de sua própria força de trabalho, apresenta-se, num segundo momento, como comprador, possuidor de dinheiro, em contraposição ao capitalista como vendedor de mercadorias; com isso, refluí para este último o dinheiro desembolsado em salários. A venda dessas mercadorias, na medida em que não implique fraudes etc., mas seja um intercâmbio de equivalentes em mercadoria e dinheiro, não é um processo mediante o qual o capitalista enriquece. Ele não paga duas vezes o trabalhador, primeiro em dinheiro, depois em mercadoria; o dinheiro retorna para ele assim que o trabalhador o troca por suas mercadorias.

Mas o capital monetário transformado em capital variável – ou seja, o dinheiro adiantado em salário – desempenha o papel principal na própria circulação monetária, pois como a classe trabalhadora é obrigada a viver com o pão de cada dia e, assim, não pode dar aos capitalistas industriais nenhum crédito em longo prazo, é preciso que, de modo simultâneo em inúmeros pontos territorialmente distintos da sociedade, capital variável em dinheiro seja adiantado em prazos breves, como semana etc., em intervalos que se repetem com relativa rapidez (quanto mais breves esses intervalos, mais reduzida poderá ser, em termos relativos, a quantia total de dinheiro lançada de uma só vez na circulação por meio desse canal), sejam quais forem os diversos períodos de rotação dos capitais em diferentes ramos da indústria. Em todos os países de produção capitalista, o capital monetário assim adiantado constitui uma parte proporcionalmente decisiva da circulação total, tanto mais porque o mesmo dinheiro, antes de seu refluxo ao ponto de partida, corre pelos canais mais variados e funciona como meio de circulação para um sem-número de outros negócios.

* * *

Observemos, agora, a circulação entre $I(v + m)$ e IIc de outro ponto de vista.

Os capitalistas I adiantam £1.000 em pagamento de salário, com o qual os trabalhadores compram meios de subsistência dos capitalistas II e estes, por sua vez, gastam o mesmo dinheiro na compra de meios de produção dos capitalistas I. A estes últimos retornou, assim, seu capital variável em forma-dinheiro, enquanto os capitalistas II reconverteram a metade de seu capital constante da forma de capital-mercadoria à de capital produtivo. Os capitalistas II adiantam outras £500 em dinheiro para obter meios de produção de I; os capitalistas I gastam seu dinheiro em meios de consumo de II; essas £500 em dinheiro retornam aos capitalistas II; eles adiantam novamente essa quantia a fim de reconverter o último quarto de seu capital constante, convertido em mercadoria, em sua forma produtiva natural. Esse dinheiro flui de volta para I e, uma vez mais, adquire de II meios de consumo no mesmo montante; com isso, as £500 retornam a II; agora, os capitalistas II possuem, como antes, £500 em dinheiro e £2.000 em capital constante, este último tendo sido novamente convertido da forma de capital-mercadoria à de capital produtivo. Com £1.500 em dinheiro, uma quantidade de mercadorias no valor de £5.000 foi posta em circulação; da seguinte forma: 1) I paga £1.000 aos trabalhadores por sua força de trabalho de mesmo valor; 2) com essas mesmas £1.000, os trabalhadores compram meios de subsistência de II; 3) com o mesmo dinheiro, II compra meios de produção de I, com o que se restaura para I o capital variável de £1.000 em forma-dinheiro; 4) II compra £500 em meios de produção de I; 5) com as mesmas £500, I compra meios de consumo de II; 6) com as mesmas £500, II compra meios de produção de I; 7) com as mesmas £500, I compra meios de subsistência de II. Assim, retornou para I a soma de £500 que ele lançara na circulação além de suas £2.000 em mercadorias, pelas quais ele não retirou da circulação nenhum equivalente em mercadorias^[6].

O intercâmbio, pois, transcorre como segue:

1. I paga £1.000 em dinheiro por força de trabalho, ou seja, por uma mercadoria = £1.000.
2. Com seu salário, os trabalhadores compram de II meios de consumo por um importe de dinheiro de £1.000, ou seja = £1.000 em mercadorias.
3. Com as £1.000 obtidas dos trabalhadores, II compra de I meios de produção pelo mesmo valor, ou seja, mercadoria = £1.000.
Desse modo, £1.000 em dinheiro, como forma-dinheiro do capital variável, refluíram para I.
4. II compra meios de produção de I por £500, ou seja, mercadorias = £500.
5. Pelas mesmas £500, I compra meios de consumo de II, ou seja, mercadoria = £500.
6. II adquire meios de produção de I pelas mesmas £500, isto é, mercadoria = £500.
7. I compra meios de consumo de II pelas mesmas £500, ou seja, mercadoria = £500.
Soma do valor-mercadoria intercambiado: £5.000.
As £500 que II adiantou na compra retornaram para ele.

O resultado é:

1) I possui capital variável em forma-dinheiro no montante de £1.000, originariamente lançadas por ele na circulação; além disso, ele gastou para seu consumo individual £1.000 em seu próprio produto-mercadoria; isto é, gastou o dinheiro que recebeu pela venda de meios de produção no valor de £1.000.

Por outro lado, a forma natural na qual o capital variável existente sob a forma-dinheiro tem de ser convertido, isto é, a força de trabalho, é conservada, reproduzida e novamente disponibilizada graças ao consumo, como único artigo comercial de seus possuidores, que precisam vendê-lo se querem subsistir. Assim, também é reproduzida a relação entre assalariados e capitalistas.

2) O capital constante de II é repostado *in natura*, e as £500 adiantadas na

circulação pelo mesmo II retornaram para ele.

Para os trabalhadores I, a circulação é a simples circulação de M-D-M.

$\overset{1}{M}$ (força de trabalho) – $\overset{2}{D}$ (£1.000, forma-dinheiro do capital variável I) – $\overset{3}{M}$ (meios necessários de subsistência no valor de £1.000); essas £1.000 transformam em dinheiro, até o mesmo montante, o capital constante II, existente em forma de mercadoria – meios de subsistência.

Para os capitalistas II, o processo é M-D, conversão de uma parte de seu produto-mercadoria em forma-dinheiro e, em seguida, sua reconversão em componente do capital produtivo – mais precisamente, numa parte dos meios de produção que lhes são necessários.

Ao adiantar D (£500), que os capitalistas II efetuam para a compra das demais partes dos meios de produção, é antecipada a forma-dinheiro da parte de IIc existente ainda em forma-mercadoria (meios de consumo); no ato D-M, em que II compra com D e M é vendida por I, o dinheiro (II) se converte numa parte do capital produtivo, enquanto M (I) realiza o ato M-D, converte-se em dinheiro, o que, no entanto, não representa para I nenhum componente do valor de capital, mas mais-valor realizado e que só é gasto em meios de consumo.

Na circulação D-M...P... M'-D', o primeiro ato D-M de um capitalista é o último ato M'-D' de outro (ou parte dele); se essa M, por meio da qual D é convertido em capital produtivo, representa para o vendedor de M (que, portanto, converte essa M em dinheiro) um componente constante de capital, um componente variável deste último, ou mais-valor, é algo absolutamente indiferente para a circulação de mercadorias mesma.

No que diz respeito ao componente $v + m$ de seu produto-mercadoria, a classe I retira mais dinheiro da circulação do que o que nela colocou. Primeiramente, retornam para ela as £1.000 de capital variável; num segundo momento, ela vende (ver conversão n. 4) meios de produção por £500: com isso, a metade de seu mais-valor é convertida em dinheiro; então (conversão n. 6) ela volta a vender meios de produção por £500, a segunda

metade de seu mais-valor, e, com isso, o mais-valor inteiro é retirado da circulação em forma-dinheiro; assim, temos sucessivamente: 1) capital variável reconvertido em dinheiro = £1.000; 2) a metade do mais-valor convertida em dinheiro = £500; 3) a outra metade do mais-valor = £500; portanto, total: $1.000v + 1.000m$ convertidos em dinheiro = £2.000. Ainda que I (abstraindo dos intercâmbios que examinaremos mais adiante e que medeiam a reprodução de Ic) tenha lançado apenas £1.000 na circulação, ele retirou dela o dobro. Naturalmente, o m realizado (convertido em D) volta a desaparecer imediatamente em outras mãos (II), pelo fato de que esse dinheiro é gasto em meios de consumo. Os capitalistas de I apenas retiraram tanto em *dinheiro* quanto o valor que haviam colocado em *mercadoria*; que tal valor seja mais-valor, isto é, que ele não custe nada aos capitalistas, não modifica em absolutamente nada o valor mesmo dessas mercadorias; é, portanto, no que diz respeito à conversão de valor que tem lugar na circulação mercantil, algo inteiramente indiferente. A conversão em dinheiro do mais-valor é naturalmente evanescente, como todas as outras formas que o capital adiantado percorre em suas conversões. Ela dura apenas tanto tempo quanto o intervalo entre a conversão da mercadoria I em dinheiro e a consecutiva conversão do dinheiro I em mercadoria II.

Se tivéssemos suposto rotações mais curtas – ou, do ponto de vista da circulação simples de mercadorias, um número mais rápido^[t] de cursos do dinheiro circulante –, seria necessário ainda menos dinheiro para fazer circular os valores-mercadorias intercambiados; a soma de dinheiro é sempre determinada – estando dado o número das rotações sucessivas – pela soma de preços, ou de valores, das mercadorias circulantes. Quanto a isso, é algo totalmente indiferente saber em que proporção esse total de valor consiste, por um lado, de mais-valor e, por outro, de valor de capital.

Se em nosso exemplo o salário em I fosse pago quatro vezes por ano, teríamos $4 \times 250 = 1.000$. Desse modo, £250 em dinheiro seriam suficientes para a circulação $Iv - \frac{1}{2} Ic$ e para a circulação entre o capital variável Iv e a força de trabalho I. Igualmente, se a circulação entre Im e Ic ocorresse em quatro rotações, ela exigiria apenas £250, ou seja, no total, uma soma de dinheiro ou um capital monetário de £500 para a circulação

de mercadorias no montante de £5.000. Nesse caso, o mais-valor seria convertido não em duas vezes sucessivas, uma metade de cada vez, mas em quatro vezes consecutivas, de $\frac{1}{4}$ cada de cada vez.

Se no intercâmbio n. 4 fosse I que atuasse como comprador em vez de II, gastando £500 em dinheiro em meios de consumo de mesmo valor, então no intercâmbio n. 5 II compraria meios de produção com as mesmas £500; no n. 6, I adquire meios de consumo com as mesmas £500; no n. 7, II compra meios de produção com essas £500; as mesmas £500 retornam finalmente para I, como antes o faziam para II. O mais-valor é aqui convertido em dinheiro por meio do dinheiro gasto pelos próprios produtores capitalistas em seu consumo privado, dinheiro que representa uma renda antecipada, uma receita antecipada do mais-valor contido na mercadoria ainda a ser vendida. A conversão do mais-valor em dinheiro não se opera por meio do retorno das £500, pois, além das £1.000 em mercadorias I_v , I lançou na circulação, ao término do intercâmbio n. 4, £500 em dinheiro, e este, até onde sabemos, era dinheiro adicional, e não o produto da venda de uma mercadoria. **Se esse dinheiro reflui para I, este não terá convertido seu mais-valor em dinheiro, mas apenas recuperado seu dinheiro adicional.** A conversão em dinheiro do mais-valor de I só ocorre por meio da venda das mercadorias I_m , nas quais esse mais-valor se encerra, e dura, a cada vez, apenas o tempo necessário para que o dinheiro obtido com a venda da mercadoria seja novamente gasto em meios de consumo.

Com dinheiro adicional (£500), I compra meios de consumo de II; tal dinheiro é gasto por I, que obtém por ele um equivalente em mercadoria II; o dinheiro reflui pela primeira vez quando II compra de I mercadorias por £500; reflui, portanto, como equivalente da mercadoria vendida por I; mas essa mercadoria não custa nada para I, sendo para ele, portanto, mais-valor, e assim *o dinheiro lançado por ele mesmo na circulação realiza seu próprio mais-valor*; do mesmo modo, em sua segunda compra (n. 6), I recebeu seu equivalente em mercadoria II. Supondo-se que II não tivesse adquirido (n. 7) meios de produção de I, então este, na realidade, teria pago £1.000 em meios de consumo – teria consumido todo seu mais-valor como

renda –, a saber: £500 em suas mercadorias I (meios de produção) e £500 em dinheiro; em contrapartida, ele ainda teria £500 de suas próprias mercadorias I (meios de produção) em estoque, e ter-se-ia livrado de £500 em dinheiro.

Em vez disso, II teria convertido $\frac{3}{4}$ de seu capital constante da forma de capital-mercadoria à de capital produtivo; a quarta parte, ao contrário, ele teria convertido à forma de capital monetário (£500), na realidade, à de dinheiro em estoque, ou dinheiro que interrompe sua função e se mantém à espera. Se essa situação se prolongasse, II teria de reduzir em $\frac{1}{4}$ a escala da reprodução.

Mas as £500 em meios de produção que I tem estocados não são mais-valor existente em forma-mercadoria; elas ocupam o lugar das £500 adiantadas em dinheiro que I possuía além de seu mais-valor de £1.000 em forma-mercadoria. Como dinheiro, elas se encontram numa forma sempre realizável; como mercadoria, são momentaneamente invendáveis. Fica evidente, portanto, que a reprodução simples – na qual tem de ser repostos cada elemento do capital produtivo, tanto em II como em I – só continua possível aqui se para I retornarem os 500 pássaros dourados que ele pôs a voar.

Quando um capitalista (e aqui lidamos apenas com capitalistas industriais, que ao mesmo tempo representam todos os demais) gasta dinheiro em meios de consumo, esse dinheiro deixou de existir para ele, seguiu o caminho de toda carne^[u]. Se retorna para ele, isso só pode ocorrer na medida em que o capitalista, em troca de mercadorias – ou seja, mediante seu capital-mercadoria –, consegue fisgá-lo para fora da circulação. Tal como o valor de todo seu produto-mercadoria anual (que, para ele, é = capital-mercadoria), o valor de cada elemento desse produto, isto é, o valor de cada mercadoria individual pode ser decomposta, para ele, em valor constante de capital, valor variável de capital e mais-valor. Assim, a conversão em dinheiro de cada uma das mercadorias (que constituem, como elementos, o produto-mercadoria) é, ao mesmo tempo, a conversão em dinheiro de certa cota do mais-valor contido no produto-mercadoria. Nesse caso, portanto, é literalmente correto dizer que o próprio

capitalista lançou o dinheiro na circulação – precisamente por meio do gasto desse dinheiro em meios de consumo – e, com isso, converteu seu mais-valor em dinheiro, ou, em outras palavras, o realizou. Aqui não se trata, naturalmente, de peças monetárias idênticas, mas de uma quantia em dinheiro sonante, igual àquela (ou a uma parte dela) que ele lançou na circulação para a satisfação de suas necessidades pessoais.

Na prática, isso acontece de duas maneiras: se o negócio só foi inaugurado durante o ano corrente, levará então um bom tempo, no melhor dos casos alguns meses, até que o capitalista possa gastar em seu consumo pessoal uma parte dos ganhos do negócio. Mas isso não o faz suspender seu consumo por um único momento. Ele adianta a si mesmo (sendo aqui totalmente indiferente que o faça de seu próprio bolso ou, por meio do crédito, do bolso de outrem) dinheiro em antecipação do mais-valor ainda a ser capturado por ele; mas, com isso, ele também adianta um meio circulante para a realização do mais-valor a ser realizado posteriormente. Se, ao contrário, o negócio funciona regularmente há mais tempo, pagamentos e receitas se distribuirão em diversos prazos durante o ano. Mas uma coisa prossegue ininterruptamente: o consumo do capitalista, consumo este que é antecipado e cujo volume é calculado de acordo com certa proporção em relação às receitas habituais ou estimadas. Com cada porção de mercadoria vendida se realiza também uma parte do mais-valor a ser realizado no ano. Mas se durante o ano inteiro a mercadoria produzida só conseguir ser vendida na quantidade necessária para repor os valores de capital constante e variável nela contidos, ou se os preços caírem a tal ponto que, ao vender o produto-mercadoria anual integral, só se realize o valor de capital adiantado que está contido em tal produto, revela-se então claramente o caráter antecipatório do dinheiro gasto por conta do mais-valor futuro. Se nosso capitalista fosse à falência, seus credores e os tribunais investigariam se seus gastos privados antecipados estavam em proporção correta com o volume de seu negócio e a correspondente receita, habitual ou normal, de mais-valor.

Com relação à totalidade da classe capitalista, no entanto, a tese segundo a qual ela tem de lançar na circulação o dinheiro para a realização

de seu próprio mais-valor (ou também para a circulação de seu capital, constante e variável) não só não parece paradoxal, mas se apresenta como condição necessária do mecanismo inteiro; pois aqui há somente duas classes: a classe trabalhadora, que dispõe apenas de sua força de trabalho, e a classe dos capitalistas, que detém o monopólio tanto dos meios sociais de produção como do dinheiro. O paradoxo existiria se, em primeira instância, a classe trabalhadora adiantasse de seus próprios meios o dinheiro necessário para a^[v] realização do mais-valor contido nas mercadorias. Mas o capitalista individual faz esse adiantamento apenas deste modo: atua como comprador, *gasta* dinheiro na compra de meios de consumo ou *adianta* dinheiro na compra de elementos de seu capital produtivo, seja de força de trabalho, seja de meios de produção. Ele só se desfaz do dinheiro em troca de um equivalente. Só adianta dinheiro na circulação da mesma maneira que adianta sua mercadoria. Em ambos os casos, atua como ponto de partida da circulação de um e da outra.

O processo efetivo é obscurecido por duas circunstâncias:

1. A aparição, no processo de circulação do capital industrial, do *capital comercial* (cuja primeira forma é sempre dinheiro, já que o comerciante como tal não cria nenhum “produto” ou “mercadoria”) e do *capital monetário* como objeto de manipulação de um tipo especial de capitalistas.
2. A divisão do mais-valor – o qual, em primeira instância, tem sempre de se encontrar em mãos do capitalista industrial – em diversas categorias, como portadores das quais aparecem, além do capitalista industrial, o proprietário fundiário (para a renda da terra), o usurário (para o juro) etc., *ditto* [assim como] o governo e seus funcionários, rentistas etc. Esses camaradas aparecem diante do capitalista industrial como compradores e, nesse sentido, como aqueles que convertem em dinheiro essas mercadorias; *pro parte* [em parcelas] também eles lançam “dinheiro” na circulação, e o capitalista o recebe deles. Mas é sempre esquecido de que fonte eles o extraíram originalmente e continuam a extrair sempre de novo.

VI. O capital constante do setor I^[7] [w]

Resta ainda por analisar o capital constante do setor I = 4.000 I_c . Esse valor é igual ao valor dos meios de produção consumidos na produção dessa massa de mercadorias, valor que reaparece no produto-mercadoria I. Esse valor que reaparece, que não foi produzido no processo de produção I, mas que nele ingressou no ano anterior como valor constante, como valor dado de seus meios de produção, existe agora na parte integral da massa de mercadorias I, a qual não é absorvida pelo setor II; e o valor dessa massa de mercadorias, que assim se conserva nas mãos dos capitalistas I, é precisamente = $\frac{2}{3}$ do valor de seu produto-mercadoria anual inteiro. No caso do capitalista individual, que produz um meio de produção particular, podíamos dizer que ele vende seu produto-mercadoria, transforma-o em dinheiro. Ao transformá-lo em dinheiro, também reconverteu neste último a parte constante de valor de seu produto. Com essa parte de valor transformada em dinheiro, compra novamente de outros vendedores de mercadorias os seus meios de produção ou transforma a parte constante de valor de seu produto numa forma natural, sob a qual ele pode funcionar novamente como capital constante produtivo. Agora, pelo contrário, esse pressuposto se torna impossível. A classe capitalista I compreende a totalidade dos capitalistas que produzem meios de produção. Além disso, o produto-mercadoria de £4.000 que permaneceu em suas mãos é uma parte do produto social que não pode ser trocada por nenhuma outra, pois não existe mais qualquer outra porção do produto anual. Com exceção dessas £4.000, todo o restante já foi utilizado; uma parte foi absorvida pelo fundo de consumo social, e outra parte tem de repor o capital constante do setor II, que já intercambiou tudo aquilo de que ele poderia dispor num intercâmbio com o setor I.

A dificuldade se resolve com bastante simplicidade se levarmos em conta que todo o produto-mercadoria I, quanto a sua forma natural, consiste de meios de produção, isto é, dos elementos materiais do próprio capital constante. Aqui se mostra o mesmo fenômeno que antes, no caso de II, apenas sob outro aspecto. Em II, o produto-mercadoria inteiro consistia de

meios de consumo; por isso, uma parte desse produto-mercadoria, medida pelo salário e mais o mais-valor contido nesse produto, podia ser consumida pelos seus próprios produtores. Aqui, em I, o produto-mercadoria inteiro consiste de meios de produção, edifícios, maquinarias, recipientes, matérias-primas, materiais auxiliares etc. Por conseguinte, uma parte deles – a saber, aquela que repõe o capital constante empregado nessa esfera – pode funcionar de novo, imediatamente e em sua forma natural como componente do capital produtivo. **Na medida em que entra na circulação, ela circula no interior da classe I.** Em II, uma parte do produto-mercadoria é consumida individualmente, *in natura*, pelos seus próprios produtores; em I, ao contrário, uma parte do produto é produtivamente consumida, *in natura*, pelos seus produtores capitalistas.

Na parte do produto-mercadoria $I = 4.000c$ reaparece o valor constante de capital consumido nessa categoria, e reaparece precisamente sob uma forma natural, na qual ele pode voltar a funcionar imediatamente como capital constante produtivo. Em II, a parte do produto-mercadoria de 3.000, parte cujo valor é igual ao salário mais o mais-valor ($= 1.000$), entra diretamente no consumo individual dos capitalistas e trabalhadores de II, enquanto, ao contrário, o valor constante de capital desse produto-mercadoria ($= 2.000$) não pode reingressar no consumo produtivo dos capitalistas II, mas tem de ser repostado por meio da troca com I.

Em I, ao contrário, a parte de seu produto-mercadoria de 6.000, parte cujo valor é igual a salário mais mais-valor ($= 2.000$), não ingressa no consumo individual de seus produtores, e tampouco pode fazê-lo no que diz respeito à sua forma natural. Ela precisa, antes, ser intercambiada com II. Inversamente, a parcela constante de valor desse produto $= 4.000$ encontra-se numa forma natural, na qual essa parte – considerando-se a classe capitalista I em sua totalidade – pode funcionar diretamente, uma vez mais, como capital constante dessa classe. **Em outras palavras, o produto integral do setor I consiste de valores de uso que, quanto à sua forma natural – no modo de produção capitalista – só podem servir de elementos do capital constante. Desse produto no valor de 6.000, portanto, $\frac{1}{3}$ (2.000) repõe o capital constante do setor II e os $\frac{2}{3}$**

restantes, o capital constante do setor I.

O capital constante I é composto de uma massa de diversos grupos de capital investidos em diferentes ramos que produzem meios de produção: tanto nas fundições de ferro, tanto nas minas de carvão etc. Cada um desses grupos de capital (ou cada um desses capitais sociais agrupados) se compõe, por sua vez, de uma massa maior ou menor de capitais individuais que operam de modo autônomo. Primeiramente, o capital da sociedade – por exemplo, 7.500 (que pode significar milhões etc.) – se decompõe em diferentes grupos de capital; o capital social de 7.500 é decomposto em partes separadas, e cada qual é investida num ramo particular da produção; a parcela do valor social de capital investida em cada ramo particular da produção consiste, segundo a forma natural, nos meios de produção próprios de cada esfera produtiva particular, por um lado, e, por outro, na força de trabalho necessária e dotada da qualificação adequada para a consecução desse empreendimento, força esta que é modificada de diversas maneiras pela divisão do trabalho de acordo com o tipo específico de trabalho^[x] que tem de ser realizado em cada esfera individual da produção. A parte do capital social investida em cada ramo particular da produção consiste, por sua vez, na soma dos capitais nele investidos e que funcionam de forma autônoma. Isso vale obviamente para ambos os setores, I e II.

No que diz respeito ao valor de capital constante que, no caso I, reaparece sob a forma de seu produto-mercadoria, tal valor reingressa, em parte, como meio de produção na esfera particular de produção (ou mesmo nas empresas individuais) da qual ele saiu como produto – por exemplo, o cereal na produção de cereal, o carvão na de carvão, o ferro sob a forma de máquinas na produção de ferro etc.

Mas na medida em que os produtos parciais – nos quais consiste o valor constante de capital de I – não reingressam diretamente em suas esferas de produção particulares ou individuais, eles apenas trocam de lugar. Sob uma forma natural, ingressam em outra esfera de produção do setor I, enquanto o produto de outras esferas de produção desse mesmo setor os repõe *in natura*. É uma mera troca de lugar desses produtos. Todos eles reingressam como fatores que repõem capital constante em I, com a única diferença de

que, em vez de fazê-lo num grupo de I, fazem-no em outro. Na medida em que aqui ocorre uma troca entre os capitalistas individuais de I, o que se tem é a troca de uma forma natural de capital constante por outra forma natural de capital constante, de uma variedade de meios de produção por meios de produção de outra variedade. Trata-se de um intercâmbio mútuo entre as diversas partes constantes e individuais do capital de I. Na medida em que não servem de meios de produção diretamente em seus próprios ramos de produção, os produtos são afastados de seus locais de produção, transferidos para outro local e, assim, repõem-se uns aos outros. Em outras palavras (de modo semelhante ao que ocorreu em II com o mais-valor): no caso I, cada capitalista, na proporção em que é coproprietário desse capital constante de 4.000, retira dessa massa de mercadorias os meios de produção que lhe correspondem e dos quais necessita. Se a produção fosse socializada, em vez de ser capitalista, é evidente que esses produtos do setor I seriam redistribuídos, de forma não menos contínua, como meios de produção entre os vários ramos produtivos desse setor, com vistas à reprodução; uma parte permaneceria diretamente na esfera da produção, onde ela surgiu como produto, enquanto a outra, ao contrário, seria levada para outros locais da produção, e o resultado seria um vaivém contínuo entre os diversos locais de produção desse setor^[y].

VII. Capital variável e mais-valor nos dois setores^[z]

^[aa]O valor total dos meios de consumo produzidos anualmente é, portanto, igual ao valor de capital variável II reproduzido durante o ano, ao qual se acrescenta o novo mais-valor II produzido (isto é, igual ao valor produzido em II durante o ano), mais o capital variável I reproduzido no decorrer do ano e o novo mais-valor I produzido nesse mesmo período (isto é, mais o valor de capital produzido em I durante o ano).

Sob o pressuposto da reprodução simples, pois, o valor total dos meios de consumo anualmente produzidos é igual ao produto anual de valor, isto é, igual à totalidade do valor produzido durante o ano pelo trabalho social, e assim tem de ser, já que esse valor é inteiramente consumido na reprodução

simples.

A jornada de trabalho total da sociedade se decompõe em duas partes: 1) trabalho necessário; no decorrer do ano, ela cria um valor de $1.500v$; 2) mais-trabalho; ela gera um valor adicional, ou mais-valor, de $1.500m$. A soma desses valores = 3.000 é igual ao valor dos meios de consumo anualmente produzidos, de 3.000 . O valor total dos meios de consumo produzidos durante o ano é, portanto, igual ao valor total produzido pela jornada de trabalho integral da sociedade nesse mesmo período, igual ao valor do capital variável social, acrescido do mais-valor social, igual ao novo produto anual total.

Mas sabemos que, embora essas duas grandezas de valor coincidam, nem por isso o valor total das mercadorias II, dos meios de consumo, foi de modo algum produzido nesse setor da produção social. Se coincidem, é porque o valor constante de capital que reaparece em II equivale ao novo valor produzido em I (valor variável de capital acrescido de mais-valor); por isso, $I(v + m)$ pode comprar a parte do produto de II que representa valor constante de capital para seus produtores (no setor II). Evidencia-se, assim, por que, embora para os capitalistas II o valor de seu produto se decomponha em $c + v + m$, o valor desse produto, socialmente considerado, possa ser decomposto em $v + m$. Isso só é assim porque IIc equivale aqui a $I(v + m)$ e esses dois componentes do produto social trocam entre si, por meio de seu intercâmbio, suas formas naturais; por conseguinte, após essa conversão, IIc volta a existir em meios de produção, ao passo que $I(v + m)$, em meios de consumo.

Foi essa circunstância que permitiu a Adam Smith afirmar que o valor do produto anual se decompõe em $v + m$. Isso 1) só vale para a parte do produto anual que consiste de meios de consumo e 2) não é válido no sentido de que esse valor total seja produzido em II e, por conseguinte, seu valor-produto seja igual ao valor variável de capital adiantado em II acrescido do mais-valor produzido em II. É válido apenas no sentido de que $II(c + v + m) = II(v + m) + I(v + m)$ ou porque $IIc = I(v + m)$.

Disso se segue, ademais:

Ainda que a jornada de trabalho da sociedade (isto é, o trabalho

despendido durante o ano inteiro pela totalidade da classe trabalhadora), assim como cada jornada de trabalho individual, só se decomponha em duas partes, a saber, em trabalho necessário e mais-trabalho; ainda que, por conseguinte, o valor produzido por essa jornada de trabalho só se divida, do mesmo modo, em duas partes, ou seja, o valor variável de capital – isto é, a parte de valor com que o trabalhador compra seus próprios meios de reprodução – e o mais-valor que o capitalista pode gastar em seu próprio consumo individual, vemos que, considerando as coisas do ponto de vista social, uma parte da jornada de trabalho social é gasta exclusivamente na *produção de novo capital constante*, isto é, de produtos que se destinam exclusivamente a funcionar no processo de trabalho como meios de produção e, assim, como capital constante no processo de valorização que o acompanha. De acordo com nosso pressuposto, a jornada de trabalho social total se apresenta num valor monetário de 3.000, dos quais apenas $\frac{1}{3} = 1.000$ é produzido no setor II, em que se fabricam meios de consumo, isto é, as mercadorias nas quais todo o valor variável de capital e o mais-valor total da sociedade é finalmente realizado. Segundo esse pressuposto, portanto, $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social são empregados na produção de novo capital constante. Embora do ponto de vista dos capitalistas e trabalhadores individuais do setor I esses $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social sirvam meramente para a produção de valor variável de capital acrescido de mais-valor, exatamente como o último $\frac{1}{3}$ da jornada de trabalho social no setor II, no entanto, do ponto de vista social e mesmo assim desde o que corresponde ao valor de uso do produto, esses $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social, considerados do ponto de vista social – bem como do ponto de vista do valor de uso do produto –, produzem apenas a reposição do capital constante incluído ou consumido no processo do consumo produtivo. Também quando considerado do ponto de vista individual, esses $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho produzem, de fato, um valor total que, para seus produtores, é apenas igual ao valor variável de capital acrescido do mais-valor, mas não produzem quaisquer valores de uso que possibilitem o gasto de salário ou mais-valor; seu produto é um meio de produção.

Primeiramente, é necessário observar que nenhuma parte da jornada de

trabalho social, seja em I ou em II, serve para produzir o valor do capital constante utilizado nessas duas grandes esferas da produção e nelas atuante. Elas só produzem valor adicional, $2.000 I(v + m) + 1.000 II(v + m)$, em adição ao valor constante de capital $= 4.000 Ic + 2.000 IIc$. O valor novo, que foi produzido sob a forma de meios de produção, ainda não é capital constante. Ele é destinado a funcionar como tal apenas no futuro.

O produto total de II – os meios de consumo – é, de acordo com seu valor de uso, considerado concretamente, em sua forma natural, o produto do $\frac{1}{3}$ da jornada de trabalho social realizada por II; é o produto dos trabalhos em sua forma concreta como trabalho têxtil, trabalho de panificação etc., que foram aplicados nesse setor, isto é, o produto desse trabalho na medida em que funciona como elemento subjetivo do processo de trabalho. Em contrapartida, no que diz respeito à parte constante de valor desse produto II, tal parte só reaparece num novo valor de uso, numa nova forma natural, a forma de meios de consumo, ao passo que antes ela existia sob a forma de meios de produção. O valor dessa parte foi transferido pelo processo de trabalho, que o fez passar da sua velha forma natural à sua forma natural nova. Mas o *valor* desses $\frac{2}{3}$ do valor-produto $= 2.000$ não foi produzido no processo de valorização de II realizado nesse ano.

Exatamente como o produto II, considerado do ponto de vista do processo de trabalho, é o resultado de novo trabalho, vivo e operante, e de seus meios de produção dados, pressupostos, nos quais esse trabalho se efetiva como em suas condições objetivas, assim também, do ponto de vista do processo de valorização, o valor-produto $II = 3.000$ é composto do valor novo ($500v + 500m = 1.000$) produzido por esse $\frac{1}{3}$ da jornada de trabalho social recentemente agregado e de um valor constante no qual estão objetivados $\frac{2}{3}$ de uma jornada de trabalho social passada, transcorrida antes do processo de produção II aqui considerado. Essa parcela de valor do produto II se representa numa parcela do próprio produto. Ela existe numa quantidade de meios de consumo no valor de $2.000 = \frac{2}{3}$ de uma jornada de trabalho social. Essa é a nova forma de uso na qual ela reaparece. A troca de uma parte dos meios de consumo $= 2.000 IIc$

por meios de produção $I = I(1.000v + 1.000m)$ é, na verdade, o intercâmbio de $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho total que não constituem parte alguma do trabalho desse ano – mas, ao contrário, transcorreram antes dele – por $\frac{2}{3}$ da nova jornada de trabalho agregada durante esse ano. Mas esses $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social desse ano não poderiam ser empregados na produção de capital constante e, ao mesmo tempo, constituir valor variável de capital – acrescido de mais-valor – para seus próprios produtores se não tivessem tido de se intercambiar por uma parcela de valor dos meios de consumo consumidos durante o ano, nos quais se encerravam $\frac{2}{3}$ de uma jornada de trabalho social realizada e despendida antes, e não durante esse ano. O que se tem é uma troca de $\frac{2}{3}$ de jornada de trabalho desse ano por $\frac{2}{3}$ de jornada de trabalho despendida antes desse ano: um intercâmbio entre tempo de trabalho desse ano e tempo de trabalho anterior a esse ano. Isso nos esclarece, portanto, o enigma de por que o produto de valor de toda a jornada de trabalho social pode-se decompor em valor variável de capital acrescido de mais-valor, ainda que $\frac{2}{3}$ dessa jornada de trabalho não tenham sido despendidos na produção de objetos nos quais o capital variável ou o mais-valor se pudessem realizar, mas, antes, na produção de meios de produção destinados a repor o capital consumido durante o ano. Isso se explica simplesmente dizendo que $\frac{2}{3}$ do valor-produto II, nos quais os capitalistas e os trabalhadores I realizam o valor de capital variável e o mais-valor por eles produzidos (e que correspondem a $\frac{2}{9}$ de todo o valor-produto anual), são, no que diz respeito ao valor, o produto de $\frac{2}{3}$ de uma jornada de trabalho social transcorrida antes desse ano.

Com efeito, a soma do produto social I e II – meios de produção e meios de consumo – é, do ponto de vista de seu valor de uso, em sua forma concreta, natural, o produto do trabalho desse ano, mas apenas na medida em que esse próprio trabalho é considerado como trabalho concreto, útil, não como dispêndio de força de trabalho, como trabalho que cria valor. E mesmo o primeiro o é somente no sentido de que os meios de produção só se transformaram em produto novo, no produto desse ano, por meio do trabalho vivo adicionado a eles, que opera sobre eles. Em contrapartida, porém, tampouco o trabalho desse ano teria podido converter-se em

produto sem os meios de produção que não dependem dele, sem meios de trabalho e materiais de produção^[ab].

VIII. O capital constante nos dois setores^[ac]

No que diz respeito ao valor-produto total de 9.000 e às categorias nas quais ele se decompõe, sua análise não oferece uma dificuldade maior que a do valor-produto de um capital individual; ela é, antes, idêntica a esta última.

Aqui, no produto anual total da sociedade, estão contidas três jornadas de trabalho sociais de um ano cada uma. A expressão de valor de cada uma dessas jornadas de trabalho é = £3.000; assim, a expressão de valor do produto total é = $3 \times 3.000 = 9.000$.

Além disso, anteriormente ao processo de produção de um ano, cujo produto estamos agora analisando, transcorreram as seguintes parcelas desse tempo de trabalho: no setor I, $\frac{4}{3}$ de jornada de trabalho (produto de valor = 4.000) e no setor II, $\frac{2}{3}$ de jornada de trabalho (produto de valor = 2.000). No total, duas jornadas de trabalho sociais, cujo produto de valor é = 6.000. Assim, $4.000 I_c + 2.000 II_c = 6.000c$ figuram como valor dos meios de produção ou valor constante de capital que reaparece no valor-produto total da sociedade.

Além disso, $\frac{1}{3}$ da jornada de trabalho social agregada novamente no setor I é de trabalho necessário, ou trabalho que repõe o valor do capital variável 1.000 I_v e paga o preço do trabalho empregado em I. Em II, do mesmo modo, $\frac{1}{6}$ da jornada de trabalho social é trabalho necessário com um importe de valor de 500. Portanto, $1.000 I_v + 500 II_v = 1.500v$, a expressão de valor de meia jornada de trabalho social é a expressão de valor da primeira metade da jornada de trabalho total agregada neste ano, metade que consiste de trabalho necessário.

Finalmente, em I, $\frac{1}{3}$ da jornada de trabalho total, com um produto de valor = 1.000, é mais-trabalho; em II, $\frac{1}{6}$ da jornada de trabalho, com um produto de valor = 500, é mais-trabalho; formam, no total, a outra metade da jornada de trabalho total adicionada. Assim, o mais-valor total produzido é = $1.000 I_m + 500m = 1.500m$.

Portanto:

Parte constante de capital correspondente ao valor-produto social (c):

Duas jornadas de trabalho despendidas antes do processo de produção; expressão de valor = 6.000.

Trabalho necessário (v) despendido durante o ano:

Meia jornada de trabalho despendida na produção anual; expressão de valor = 1.500.

Mais-trabalho (m) despendido durante o ano:

Meia jornada de trabalho despendida na produção anual; expressão de valor = 1.500.

Produto de valor do trabalho anual ($v + m$) = 3.000.

Valor-produto total ($c + v + m$) = 9.000.

A dificuldade não está, pois, na análise do valor-produto social em si mesmo. Ela surge na comparação dos componentes de valor do produto social com seus componentes *materiais* [*sachlichen*].

A parcela constante de valor, que apenas reaparece, é igual ao valor da parte desse produto que consiste de *meios de produção* e está incorporado nessa parte.

O novo produto de valor do ano = $v + m$ é igual ao valor da parte desse produto que consiste de *meios de consumo* e está incorporado nele.

Porém, com exceções aqui irrelevantes, os meios de produção e os meios de consumo são tipos de mercadorias totalmente distintos, produtos de forma natural ou forma de uso completamente diversas; portanto, também produtos de tipos de trabalho concreto totalmente distintos. O trabalho que emprega máquinas para a produção de meios de subsistência é completamente distinto do trabalho que cria essas máquinas. A jornada de trabalho total anual, cuja expressão de valor é = 3.000, parece ter sido despendida na produção de meios de consumo = 3.000, nos quais não reaparece nenhuma parcela constante de valor, já que esses $3.000 = 1.500v + 1.500m$ só se decompõem em valor variável de capital + mais-valor. Por outro lado, o valor constante de capital, = 6.000, reaparece num tipo de produto totalmente distinto dos meios de consumo, a saber, nos meios de produção, ao passo que nenhuma parte da jornada de trabalho social parece ter sido despendida na produção desses novos produtos; essa jornada

inteira de trabalho parece, antes, consistir unicamente de modos de trabalho que não resultam em meios de produção, mas em meios de consumo. O mistério já foi elucidado. O produto de valor do trabalho anual é igual ao valor-produto do setor II, ao valor total dos novos meios de consumo produzidos. Mas esse valor-produto excede em $\frac{2}{3}$ a parte do trabalho anual despendida no âmbito da produção de meios de consumo (setor II). Apenas $\frac{1}{3}$ de trabalho anual foi despendido nessa produção, e $\frac{2}{3}$ desse trabalho anual foram despendidos para produzir meios de produção, ou seja, no setor I. O produto de valor gerado em I nesse transcurso de tempo, igual ao valor variável de capital – acrescido de mais-valor – produzido em I é igual ao valor constante de capital de II que reaparece em meios de consumo em II. Eles podem, assim, trocar-se mutuamente e repor-se *in natura*. O valor total dos meios de consumo II é, pois, igual à soma do novo produto de valor em I + II, ou $II(c + v + m) = I(v + m) + II(v + m)$, ou seja, igual à soma do valor novo produzido pelo trabalho anual na forma de $v + m$.

Por outro lado, o valor total dos meios de produção (I) é igual à soma do valor constante de capital que reaparece sob a forma de meios de produção (I) e do que reaparece sob a forma de meios de consumo (II), ou seja, igual à soma do valor constante de capital que reaparece no produto total da sociedade. Esse valor total é igual à expressão de valor de $\frac{4}{3}$ da jornada de trabalho anterior ao processo de produção em I, e de $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho anterior ao processo de produção em II, ou seja, no total, a duas jornadas de trabalho inteiras.

No caso do produto social anual, portanto, a dificuldade está no fato de a parcela constante de valor se representar num tipo de produto – meios de produção – completamente diferente do tipo desse valor novo ($v + m$) adicionado a essa parte constante de valor, o qual se representa em meios de consumo. Gera-se, assim, a aparência de que, no que diz respeito ao valor, $\frac{2}{3}$ da massa de produtos consumida ressurgem sob uma nova forma, como produto novo, sem que qualquer trabalho tenha sido despendido pela sociedade na sua produção. Isso não ocorre no caso do capital individual. Cada capitalista individual emprega um determinado tipo de trabalho

concreto, o qual transforma num produto^[ad] os meios de produção que lhe são peculiares. Por exemplo, suponhamos que o capitalista seja um construtor de máquinas, que o capital constante gasto durante o ano seja = $6.000c$, o variável = $1.500v$, o mais-valor = $1.500m$; o produto = 9.000 , digamos, fabricado por dezoito máquinas, cada uma das quais = 500 . O produto inteiro existe, aqui, sob a mesma forma, a de máquinas. (Se o capitalista produzir vários tipos, cada tipo será calculado separadamente.) O produto-mercadoria total é o produto do trabalho que foi despendido durante o ano na construção de máquinas, da combinação do mesmo tipo concreto de trabalho com os mesmos meios de produção. As diversas partes de valor-produto se apresentam, assim, sob a mesma forma natural: em doze máquinas se encerram $6.000c$; em três máquinas, $1500v$; em outras três máquinas, $1.500m$. Neste caso, é evidente que o valor das doze máquinas é = $6.000c$, não pelo fato de que nessas doze máquinas está incorporado apenas o trabalho efetuado antes da construção dessas máquinas, e não o trabalho despendido em construí-las. O valor dos meios de produção para dezoito máquinas não se transformou, por si mesmo, em doze máquinas, mas o valor dessas doze máquinas (que consistem de $4.000c + 1.000v + 1.000m$) é igual ao valor total do valor constante de capital contido nas dezoito máquinas. Assim, o construtor de máquinas, para substituir seu capital constante gasto, do qual ele necessita para a reprodução de dezoito máquinas novas, tem de vender doze das dezoito máquinas. Em contrapartida, a questão seria inexplicável se o trabalho empregado, ainda que consistindo apenas da construção de máquinas, tivesse como resultado: de um lado, seis máquinas = $1.500v + 1.500m$ e, de outro, ferro, cobre, parafusos, correias etc. no valor de $6.000c$, isto é, os meios de produção das máquinas em sua forma natural, que, como se sabe, não é produzida pelo próprio capitalista construtor de máquinas, mas tem de ser repostas por meio do processo de circulação. **E, no entanto, parece, à primeira vista, que a reprodução do produto social anual se realiza dessa maneira absurda.**

O produto do capital individual, isto é, de cada fração do capital dotada de vida própria e operante de maneira autônoma, assume uma forma natural

qualquer. A única condição é que ele possua efetivamente uma forma de uso, um valor de uso que o caracterize como um elo, apto a circular, do mundo das mercadorias. É completamente indiferente e acidental que ele possa reingressar como meio de produção no mesmo processo de produção do qual ele resulta como produto, ou seja, que a parcela do valor-produto na qual se representa a parte constante do capital possua uma forma natural sob a qual ele possa efetivamente funcionar, uma vez mais, como capital constante. Caso contrário, essa parcela do valor-produto é reconvertida na forma de seus elementos materiais de produção, por meio da compra e da venda, e, assim, o capital constante é reproduzido em sua forma natural apta a funcionar.

É diferente o que ocorre com o produto do capital social total. Todos os elementos materiais [*sachlichen*] da reprodução têm necessariamente de compor, em sua forma natural, partes desse produto. A parte constante de capital consumida só pode ser reposta pela produção total na medida em que, no produto, toda a parte constante de capital que reaparece o faça sob a forma natural de novos meios de produção capazes de funcionar efetivamente como capital constante. Sob o pressuposto da reprodução simples, portanto, o valor da parte do produto constituída de meios de produção tem de ser igual à parcela constante de valor do capital social.

Além disso, o capitalista, individualmente considerado e graças ao trabalho novo agregado, produz, em seu valor-produto, apenas seu capital variável acrescido de mais-valor, enquanto a parcela constante de valor é transferida ao produto graças ao caráter concreto do trabalho novo agregado.

Socialmente considerada, a parte da jornada de trabalho social que cria meios de produção e, assim, lhes adiciona valor novo, bem como lhes transfere o valor dos meios de produção consumidos para produzi-los, não produz senão novo *capital constante* destinado a repor o capital constante que, tanto em I como em II, é consumido sob a forma dos velhos meios de produção. Ela cria apenas produto destinado a integrar o consumo produtivo. O valor integral desse produto, portanto, não é mais do que valor que pode funcionar novamente como capital constante, que só pode voltar a

adquirir capital constante sob sua forma natural e, por isso, não se decompõe, considerado socialmente, nem em capital variável, nem em mais-valor. Por outro lado, a parte da jornada de trabalho social que produz meios de consumo não produz nenhuma parcela do capital social de reposição. Produz apenas produtos destinados, em sua forma natural, a realizar o valor do capital variável e do mais-valor em I e em II.

Quando se fala do modo social de considerar as coisas, ou seja, quando se examina o produto total do ponto de vista social, que engloba tanto a reprodução do capital social como o consumo individual, não se deve incorrer no modo de proceder de Proudhon, imitado da economia burguesa, e examinar a questão como se uma sociedade existindo sob um modo de produção capitalista, uma vez considerada *en bloc*, como totalidade, perdesse seu caráter histórico-econômico específico. Pelo contrário. Nesse caso, temos de lidar com o capitalista coletivo. O capital total aparece como o capital acionário de todos os capitalistas individuais combinados. Essa sociedade por ações tem em comum com muitas outras sociedades por ações o fato de que cada um sabe o que nela coloca, mas *não* o que dela retira.

IX. Retrospecto a Adam Smith, Storch e Ramsay^[ae]

O valor total do produto social é de $9.000 = 6.000c + 1.500v + 1.500m$; em outras palavras, 6.000 reproduzem o valor dos meios de produção e 3.000 o dos meios de consumo. O valor da renda social ($v + m$) não ultrapassa, pois, $\frac{1}{3}$ do valor-produto total, e é somente pelo importe de valor desse $\frac{1}{3}$ que a totalidade dos consumidores, tanto trabalhadores como capitalistas, podem retirar do produto total mercadorias, produtos, e incorporá-los ao seu fundo de consumo. Em contrapartida, $6.000 = \frac{2}{3}$ do valor-produto constituem o valor do capital constante que tem de ser repostado *in natura*. É necessário, portanto, que meios de produção nesse montante sejam reincorporados ao fundo de produção. É isso o que Storch identifica como necessário, mas sem conseguir demonstrá-lo.

“Il est clair que la valeur du produit annuel se distribue partie en capitaux et partie en

profits, et que chacune de ces parties de la valeur du produit annuel va régulièrement acheter les produits dont la nation a besoin, tant pour entretenir son capital que pour remplacer son fonds consommable [...] les produits qui constituent le capital d'une nation, ne sont point consommables."^[af] (Storch, *Considérations sur la nature du revenu national*, Paris, [Bossange,] 1824, p. 134-5, 150)

Adam Smith, no entanto, instituiu esse dogma fabuloso, no qual até hoje se acredita, e o fez não só na forma já citada^[ag], segundo a qual todo o valor-produto social se decompõe em renda, em salário acrescido de mais-valor, ou, como ele o expressa, em salário mais lucro (juro) mais renda fundiária, mas também na forma ainda mais popular, segundo a qual os *consumidores* têm de pagar aos produtores, em última instância (*ultimately*), o *valor-produto integral*. Esse é, até hoje, um dos lugares-comuns mais firmemente estabelecidos, ou, antes, verdades eternas da assim chamada ciência da economia política. Isso pode ser ilustrado do seguinte e plausível modo. Suponhamos um artigo qualquer, por exemplo, camisas de linho. Primeiramente, o dono da fiação de linho tem de pagar ao agricultor que cultivou o linho o valor total deste último, ou seja, as sementes de linho, os adubos, a forragem para o gado de trabalho etc.; além disso, tem de pagar-lhe a parcela de valor que o capital fixo do cultivador – como edifícios, insumos agrícolas etc. – transfere ao produto; os salários pagos na produção do linho; o mais-valor (lucro, renda fundiária) que está contido no linho; por fim, os custos de frete do linho de seus locais de produção à oficina de fiação. Em seguida, o tecelão tem de reembolsar ao dono da fiação não só esse preço do linho, mas também a parcela de valor da maquinaria, edifícios etc., em suma, do capital fixo que é transferido ao linho, além de todos os materiais auxiliares consumidos no processo de fiação, os salários dos fiandeiros, o mais-valor etc., e a série continua com o branqueador, os custos de transporte do linho acabado e, finalmente, com o fabricante de camisas, que pagou o preço integral a todos os produtores anteriores, os quais, por sua vez, não fizeram mais do que lhe fornecer sua matéria-prima. Em suas mãos ocorre agora uma nova adição de valor, em parte mediante o valor do capital constante – que, sob a forma de meios de trabalho, materiais auxiliares etc., é consumido na fabricação de camisas –,

em parte pelo trabalho despendido nessa fabricação, que agrega o valor do salário dos trabalhadores empregados na fábrica de camisas acrescido do mais-valor dos fabricantes de camisas. Suponhamos, agora, que o produto total de camisas custe, por fim, £100, e que esta seja a parcela de todo o valor-produto anual gasta em camisas pela sociedade. Os consumidores das camisas pagam as £100, ou seja, o valor de todos os meios de produção contidos nas camisas, assim como do salário acrescido do mais-valor do cultivador de linho, do fiandeiro, do tecelão, do branqueador, do fabricante de camisas e de todos os transportadores. Isso é absolutamente correto. É, na realidade, o que qualquer criança pode ver. Mas então se diz, em seguida: assim ocorre com o valor de todas as demais mercadorias. O correto seria: assim ocorre com o valor *de todos os meios de consumo*, com o valor da parte do produto social que entra no fundo de consumo, isto é, com a parcela do valor-produto social que pode ser gasta como renda. É verdade que a soma de valor de todas essas mercadorias é igual ao valor de todos os meios de produção (partes constantes de capital) nelas consumidos mais o valor criado pelo trabalho recém-adicionado (salário acrescido de mais-valor). A totalidade dos consumidores pode, portanto, pagar essa soma total de valor porque, de fato, o valor de cada mercadoria individual se compõe de $c + v + m$, porém a soma de valor de todas as mercadorias que entram no fundo de consumo, considerada em seu máximo, só pode ser igual à parcela do valor-produto social que se decompõe em $v + m$, isto é, igual ao valor que o trabalho despendido durante o ano adicionou aos meios de produção preexistentes, ao valor constante de capital. Mas no que diz respeito ao valor constante de capital, vimos que, sendo retirado da massa social de produtos, ele é repostado de duas maneiras. Primeiro, pelo intercâmbio entre os capitalistas II, que produzem meios de consumo, com os capitalistas I, que fabricam os meios de produção necessários para produzir aqueles meios de consumo. E eis aqui a fonte da frase segundo a qual o que para um é capital para o outro é renda. Mas as coisas não funcionam dessa maneira. As 2.000 IIc que existem em meios de consumo por um valor de 2.000 constituem, para a classe de capitalistas II, valor constante de capital. Eles mesmos não podem, portanto, consumi-lo, embora

o produto tenha de ser consumido de acordo com sua forma natural. Por outro lado, as 2.000 $I(v + m)$ são o salário e o mais-valor produzidos pelas classes capitalista e trabalhadora I. Elas existem sob a forma natural de meios de produção, de coisas nas quais seu próprio valor não pode ser consumido. Temos aqui, pois, uma soma de valor de 4.000^[ah], da qual, tanto antes como depois da troca, uma metade só repõe capital constante e a outra só constitui renda. Em segundo lugar, porém, o capital constante do setor I é repostado *in natura*, em parte pelo intercâmbio entre os capitalistas I, em parte pela reposição *in natura* em cada negócio individual.

A frase segundo a qual o valor-produto anual tem, em última instância, de ser pago pelos consumidores só estaria correta se entre os consumidores se encontrassem dois tipos absolutamente distintos: consumidores individuais e consumidores produtivos. Mas que uma parte do produto tenha de ser consumida *produtivamente* não significa mais que o fato de que essa parte tem de *funcionar como capital* e que não pode ser *consumida como renda*.

Se dividimos o valor do produto total = 9.000 em $6.000c + 1.500v + 1.500m$ e consideramos as 3.000 $(v + m)$ unicamente em sua qualidade de renda, parece, inversamente, que o capital variável desaparece e que o capital considerado socialmente consiste apenas de capital constante. Pois o que originariamente aparecia como $1.500v$ decompôs-se numa parte da renda social, em salário, renda da classe trabalhadora, com o que desapareceu seu caráter de capital. Essa é, de fato, a conclusão a que chega Ramsay. Segundo ele, o capital, considerado socialmente, compõe-se apenas de capital fixo, mas por capital fixo ele entende o capital constante, a massa de valor formada por meios de produção, sejam estes meios de trabalho ou material de trabalho, como matéria-prima, produto semielaborado, material auxiliar etc. O capital variável ele chama de circulante:

“Circulating capital consists only of subsistence and other necessities advanced to the workman, previous to the completion of the produce of their labour [...]. Fixed capital alone, not circulating, is properly speaking a source of national wealth [...]. Circulating capital is not an immediate agent in production, nor essential to it at all, but merely a

convenience rendered necessary by the deplorable poverty of the mass of the people [...]. Fixed capital alone constitutes an element of cost of production in a national point of view.”^[ai]

Ramsay explica da seguinte forma o capital fixo, pelo qual ele entende o capital constante:

“The length of time during which any portion of the product of that labour” (isto é, do trabalho gasto em qualquer mercadoria) *“has existed as fixed capital, i.e. in a form in which, though assisting to raise the future commodity, it does not maintain labourers.”*^[aj] (p. 59)

Aqui se pode ver, uma vez mais, o dano causado por Adam Smith ao submergir a diferença entre capital constante e variável na diferença entre capital fixo e capital circulante. O capital constante de Ramsay consiste de meios de trabalho, e seu capital circulante, de meios de subsistência; ambos são mercadorias de dado valor; uns são tão incapazes de produzir mais-valor quanto os outros.

X. Capital e renda: capital variável e salário^{[8] [ak]}

A reprodução anual inteira, o produto integral de um ano é produto do trabalho útil desse mesmo ano. Mas o valor desse produto total é maior que a parcela de valor deste último na qual se incorpora o trabalho anual, a força de trabalho despendida durante esse ano. O *produto de valor* desse ano, o valor novo criado no transcurso deste último sob a forma-mercadoria é menor que o *valor-produto*, que o valor total da massa de mercadorias produzida durante todo o ano. A diferença que obtemos quando do valor total do produto anual deduzimos o valor que lhe foi agregado mediante o trabalho do ano em curso é não um valor efetivamente reproduzido, mas apenas um valor que reaparece sob uma nova forma de existência; valor transferido ao produto anual por um valor que lhe é preexistente e que, de acordo com a duração dos componentes constantes de capital que coatuaram no processo de trabalho social desse ano, pode ser de uma data mais remota ou mais recente, proceder do valor de um meio de produção que veio ao mundo no ano anterior ou numa série de anos anteriores. De qualquer modo, é valor transferido de meios de produção de anos anteriores ao produto do ano em curso.

Se consideramos nosso esquema, temos, depois do intercâmbio entre os elementos I e II examinados e no interior de II:

I. $4.000c + 1.000v + 1.000m$ (as últimas 2.000 realizadas em meios de consumo IIc) = 6.000.

II. $2.000c$ (reproduzidas pelo intercâmbio com $I(v + m)$) + $500v + 500m$ = 3.000.

Soma de valor = 9.000.

O valor novo produzido durante o ano está incluído apenas em v e m . A soma do produto de valor desse ano é, pois, igual à soma de $v + m$, isto é, = $2.000 I(v + m) + 1.000 II(v + m) = 3.000$. Todas as demais parcelas de valor que integram o valor-produto desse ano não são mais do que valor transferido, oriundo do valor dos meios de produção anteriores aos que foram consumidos na produção anual. Além do valor de 3.000, o trabalho do ano corrente não produziu qualquer outro valor; ele constitui todo seu produto de valor do ano.

Mas agora, como vimos, as 2.000 $I(v + m)$ da classe II repõem suas 2.000 IIc em forma natural de meios de produção. Assim, $\frac{2}{3}$ do trabalho anual, despendido no setor I, produziram novamente o capital constante II, tanto seu valor total como sua forma natural. Socialmente considerados, $\frac{2}{3}$ do trabalho despendido durante o ano criaram um novo valor constante de capital, realizado sob a forma natural adequada ao setor II. Portanto, a maior parte do trabalho social anual foi despendida na produção de novo capital constante (de valor de capital existente em meios de produção) com vistas à reposição do valor constante de capital gasto na produção de meios de consumo. A distinção entre a sociedade capitalista e o selvagem não se encontra, como imagina Senior^[9], no fato de o selvagem dispor do privilégio e ostentar o atributo de despendar seu trabalho durante certo tempo, sem que este lhe proporcione frutos decomponíveis (conversíveis) em renda, isto é, em meios de consumo. Antes, a distinção consiste no seguinte:

- a. A sociedade capitalista emprega uma parcela maior de seu trabalho anual disponível na produção de meios de produção (*ergo*, na produção de capital constante), os quais não são decomponíveis em renda nem sob a forma de salário, nem sob a do mais-valor, mas que podem atuar apenas como capital.
- b. Quando o selvagem faz arcos, flechas, martelos de pedra, machados, cestos etc., ele sabe perfeitamente que o tempo assim despendido não foi empregado na confecção de meios de consumo; está consciente, portanto, de que satisfaz sua necessidade de meios de produção e nada mais. Além disso, o selvagem comete um grave pecado econômico quando se mostra completamente indiferente em relação ao tempo despendido nessa tarefa, dedicando às vezes, por exemplo, um mês inteiro à confecção de uma única flecha, como relata Tyler^[10].

A representação corrente, por meio da qual uma parte dos economistas políticos procura se livrar da dificuldade teórica, isto é, a compreensão do nexos real – a ideia segundo a qual o que para um é capital para o outro é renda, e vice-versa –, é, em parte, correta, mas se torna inteiramente falsa (contém, assim, uma ideia completamente equivocada de todo o processo de intercâmbio que se realiza com a reprodução anual, e também, portanto, um equívoco quanto ao verdadeiro fundamento do parcialmente correto) quando formulada de maneira geral.

Resumimos agora as verdadeiras relações sobre as quais se baseia a correção parcial dessa representação, com o que se evidenciará, ao mesmo tempo, a concepção falsa acerca de tais relações.

1. O capital variável funciona como capital nas mãos do capitalista e como renda nas mãos do assalariado.

O capital variável existe primeiramente, nas mãos do capitalista, como *capital monetário*; ele funciona como *capital monetário* quando seu possuidor compra com ele força de trabalho. Enquanto permanece em suas mãos em forma-dinheiro, ele não é mais do que um dado valor existente em forma-dinheiro, ou seja, uma grandeza constante, e não variável. Ele só é

capital variável em potência – precisamente por sua conversibilidade em força de trabalho. Somente após abandonar sua forma-dinheiro ele se torna capital variável real, depois de convertido em força de trabalho e quando esta já opera no processo capitalista como parte constitutiva do capital produtivo.

O *dinheiro*, que num primeiro momento funcionava para o capitalista como forma-dinheiro do capital variável, funciona agora, nas mãos do trabalhador, como forma-dinheiro de seu salário, que ele converte em meios de subsistência; portanto, como forma-dinheiro da *renda* que o trabalhador recebe graças à venda sempre renovada de sua força de trabalho.

Temos aqui, diante de nós, o simples fato de que o *dinheiro* do comprador – neste caso, do capitalista – passa de suas mãos às do vendedor, que aqui é o vendedor da força de trabalho, o trabalhador. Não é o *capital* variável que funciona de maneira dupla, como capital para o capitalista e como renda para o trabalhador, mas é o mesmo *dinheiro* que existe primeiro nas mãos do capitalista como forma-dinheiro de seu capital variável – por conseguinte, como capital variável potencial – e que, tão logo o capitalista o converte em força de trabalho, passa às mãos do trabalhador como equivalente da força de trabalho vendida. Mas que o mesmo dinheiro receba nas mãos do vendedor uma destinação útil diferente daquela que ele recebe nas mãos do comprador é um fenômeno inerente a toda compra e venda de mercadorias.

Economistas apologéticos apresentam o caso de maneira falsa, o que se percebe com clareza quando fixamos o olhar exclusivamente no ato de circulação D-T (= D-M), conversão de dinheiro em força de trabalho por parte do comprador capitalista, e T-D (= M-D), conversão da mercadoria força de trabalho em dinheiro por parte do vendedor, do trabalhador, sem nos preocuparmos, por ora, com o que daí se segue. Dizem eles: o mesmo dinheiro realiza aqui dois capitais; o comprador – o capitalista – converte seu capital monetário em força viva de trabalho, a qual ele incorpora ao seu capital produtivo; por outro lado, o vendedor – o trabalhador – converte sua mercadoria – a força de trabalho – em dinheiro, que ele gasta como renda e, graças a esse dinheiro, fica precisamente em condições de vender

constantemente sua força de trabalho e, assim, de mantê-la; sua própria força de trabalho é, pois, seu capital sob a forma-mercadoria, do qual brota constantemente sua renda. Na realidade, a força de trabalho é seu patrimônio (que sempre se renova, se reproduz), não seu capital. É a única mercadoria que ele pode e tem de vender constantemente para viver, e que só atua como capital (variável) quando se encontra nas mãos do comprador, do capitalista. O fato de um homem ser constantemente forçado a vender sua força de trabalho – isto é, vender a si mesmo – a um terceiro demonstra, segundo esses economistas, que tal homem é um capitalista porque dispõe constantemente de uma “mercadoria” (ele mesmo) para vender. Nesse sentido, também o escravo se torna capitalista, ainda que um terceiro o venda de uma vez por todas como mercadoria; pois a natureza dessa mercadoria – o escravo trabalhador – traz em si o fato de que seu comprador não só a põe de novo para trabalhar a cada dia, mas também lhe fornece os meios de subsistência graças aos quais essa mercadoria pode sempre voltar a trabalhar. (Sobre isso, cf. Sismondi, assim como Say nas cartas a Malthus^[a1].)

2. No intercâmbio de $1.000 I_v + 1.000 I_m$ por $2.000 I_c$, pois o que para uns é capital constante ($2.000 I_c$) para outros é capital variável e mais-valor, ou seja, renda; e o que para uns é capital variável e mais-valor ($2.000 I(v + m)$) – ou seja, renda em geral – para outros se transforma em capital constante.

Consideremos, em primeiro lugar, a troca de I_v por I_c , e o façamos, a princípio, do ponto de vista do trabalhador.

O trabalhador coletivo de I vendeu sua força de trabalho ao capitalista coletivo de I por 1.000; ele obtém esse valor em dinheiro, que lhe é pago sob a forma do salário. Com esse dinheiro, ele compra de II meios de subsistência pelo mesmo montante de valor. O capitalista II só se confronta com ele como vendedor de mercadorias, e nada mais além disso, mesmo que o trabalhador o compre de seu próprio capitalista, como, por exemplo, anteriormente (p. 380)^[am], na conversão das 500 I_v . A forma de circulação percorrida pela mercadoria do trabalhador – a força de trabalho – é a da

circulação simples de mercadorias, orientada à mera satisfação de necessidades, ao consumo: M (força de trabalho)–D–M (meios de consumo, mercadoria II). Resultado desse processo de circulação: o trabalhador se conservou como força de trabalho para o capitalista I e, para seguir se conservando como tal, tem de repetir sempre de novo o processo T(M)-D-M. Seu salário se realiza em meios de consumo; ele é gasto como renda e, considerando-se a classe trabalhadora em seu conjunto, é gasto constantemente como renda.

Vejamos agora a mesma troca de Iv por Ilc do ponto de vista do capitalista. O produto-mercadoria integral de II consiste de meios de consumo; portanto, de coisas que se destinam a entrar no consumo anual, ou seja, a servir à realização da renda para uma pessoa qualquer – no caso aqui considerado, para o trabalhador coletivo I. Mas para o capitalista coletivo II, uma parte de seu produto-mercadoria = 2.000 é agora a forma, convertida em mercadoria, do valor constante de capital de seu capital produtivo, o qual tem de ser novamente reconvertido dessa forma-mercadoria na forma natural sob a qual pode atuar de novo como parte constante do capital produtivo. O que o capitalista II conseguiu até agora foi reconverter em forma-dinheiro, por meio da venda ao trabalhador I, a metade (= 1.000) de seu valor constante de capital reproduzido sob a forma-mercadoria (meios de consumo). Portanto, tampouco foi capital variável Iv que se converteu nessa primeira metade do valor constante de capital Ilc, e sim foi o dinheiro que, na troca pela força de trabalho, funcionou como capital monetário para I, chegou às mãos do vendedor da força de trabalho, para o qual esse dinheiro não representa capital algum, mas renda em forma-dinheiro, isto é, dinheiro que é gasto como meio de compra de meios de consumo. Por outro lado, o dinheiro = 1.000 que fluiu dos trabalhadores I para os capitalistas II não pode funcionar como elemento constante do capital produtivo II. É unicamente a forma-dinheiro de seu capital-mercadoria que ainda precisa ser convertida em componentes fixos ou circulantes do capital constante. Com o dinheiro gasto pelos trabalhadores I, que são os compradores de sua mercadoria, II compra meios de produção de I pelo valor de 1.000. Com isso, o valor

constante de capital II é renovado em sua forma natural numa metade do importe total e pode voltar a funcionar como elemento do capital produtivo II. A forma de circulação era, aqui, M-D-M: meios de consumo no valor de 1.000 – dinheiro = 1.000 – meios de produção no valor de 1.000.

Mas M-D-M é aqui movimento de capital. M, vendida aos trabalhadores, transforma-se em D, e este D é convertido em meios de produção; trata-se de uma reconversão da mercadoria nos elementos materiais constitutivos dessa mercadoria. Por outro lado, assim como o capitalista II opera diante de I apenas como comprador de mercadorias, o capitalista I opera diante de II apenas como vendedor de mercadorias. Originalmente, com 1.000 em dinheiro destinados a funcionar como capital variável, I comprou força de trabalho no valor de 1.000; recebeu, portanto, um equivalente pelos $1.000v$ que entregou em forma-dinheiro; o dinheiro pertence agora ao trabalhador, que o gasta comprando de II; I só pode recuperar esse dinheiro afluído para o caixa de II se volta a fisgá-lo por meio da venda de mercadorias dotadas de um mesmo importe de valor.

Inicialmente, I possuía uma determinada soma de dinheiro = 1.000 destinada a funcionar como parte variável de capital; ela funciona como tal mediante sua conversão em força de trabalho pelo mesmo importe de valor. Mas o trabalhador, como resultado do processo de produção, forneceu-lhe uma massa de mercadorias (meios de produção) no valor de 6.000, dos quais $\frac{1}{6}$ (ou seja, 1.000) é, de acordo com seu valor, um equivalente da parte variável de capital adiantada em dinheiro. Tal como antes em sua forma-dinheiro, o valor variável de capital não funciona agora, em sua forma-mercadoria, como capital variável; isso ele só pode fazer depois de efetuada a conversão em força viva de trabalho, e apenas enquanto esta opere no processo de produção. Como dinheiro, o valor variável de capital era apenas capital variável potencial. Mas ele se encontrava sob uma forma que o tornava diretamente conversível em força de trabalho. Como mercadoria, esse mesmo valor variável de capital não é mais que valor monetário em potência; ele só volta a ser produzido em sua forma-dinheiro originária por meio da venda da mercadoria, ou seja, neste caso, na medida em que II compre mercadoria de I pelo valor de 1.000. O movimento de

circulação é, aqui, o seguinte: $1.000v$ (dinheiro) – força de trabalho no valor de $1.000 - 1.000$ em mercadoria (equivalente do capital variável – $1.000v$ (dinheiro); por conseguinte, $D-M...M-D (= D-T...M-D)$. O próprio processo de produção que ocorre entre $M...M$ não pertence à esfera da circulação; ele não aparece no intercâmbio recíproco dos diversos elementos da reprodução anual, por mais que esse intercâmbio abarque a reprodução de todos os elementos do capital produtivo, tanto de seus elementos constantes como do variável, a força de trabalho. Todos os agentes desse intercâmbio aparecem apenas como compradores, vendedores ou ambos; nele, os trabalhadores apresentam-se apenas como compradores de mercadorias, ao passo que os capitalistas se apresentam alternadamente como compradores e vendedores e, dentro de certos limites, apenas como compradores ou como vendedores unilaterais de mercadorias.

O resultado disso é que I volta a possuir a parcela variável de valor de seu capital sob a forma-dinheiro, a única forma a partir da qual essa parcela pode ser diretamente convertida em força de trabalho, isto é, volta a possuí-la na única forma em que essa parcela pode ser efetivamente adiantada como elemento variável de seu capital produtivo. Por outro lado, para poder reaparecer como comprador de mercadorias, o trabalhador tem agora de se apresentar novamente como vendedor de mercadorias, como vendedor de sua força de trabalho.

Com relação ao capital variável do setor II ($500 IIv$), o processo de circulação entre capitalistas e trabalhadores da mesma classe de produção, na medida em que o consideramos como processo que se efetua entre o capitalista coletivo II e o trabalhador coletivo II , apresenta-se numa forma não mediada.

O capitalista coletivo II adianta $500v$ na compra de força de trabalho pelo mesmo importe de valor; o capitalista coletivo é, aqui, comprador; o trabalhador coletivo, vendedor. Surge, então, o trabalhador, com o dinheiro obtido por sua força de trabalho, como comprador de uma parte das mercadorias produzidas por ele mesmo. Aqui, portanto, o capitalista é o vendedor. O trabalhador repôs ao capitalista o dinheiro pago na compra de sua força de trabalho, mediante uma parte do capital-mercadoria II

produzido, ou seja, $500v$ em mercadoria; o capitalista possui agora, em forma-mercadoria, o mesmo v que possuía em forma-dinheiro antes da conversão em força de trabalho; o trabalhador, por outro lado, realizou o valor de sua força de trabalho em dinheiro e volta agora a realizar esse dinheiro quando, para satisfazer seu consumo, gasta-o como renda na compra de uma parte dos meios de consumo que ele mesmo produziu. Trata-se do intercâmbio da renda do trabalhador, em dinheiro, pelo componente de mercadoria $500v$ do capitalista, componente que o mesmo trabalhador reproduziu em forma-mercadoria. Desse modo, esse dinheiro retorna ao capitalista II como forma-dinheiro de seu capital variável. Um valor equivalente de renda repõe aqui em forma-dinheiro o capital variável em forma-mercadoria.

O que enriquece o capitalista não é o fato de que, ao vender ao trabalhador uma massa equivalente de mercadorias, ele subtrai deste último o dinheiro que inicialmente lhe pagou na compra da força de trabalho. Na realidade, ele pagaria duas vezes ao trabalhador se, num primeiro momento, na compra de sua força de trabalho, lhe pagasse 500 e, além disso, lhe cedesse gratuitamente a massa de mercadorias no valor de 500 que ele fez com que o trabalhador produzisse. Inversamente, se o trabalhador não produzisse para o capitalista mais do que um equivalente em mercadorias de 500 em troca do preço de sua força de trabalho de 500, após essa operação o capitalista se encontraria exatamente no mesmo ponto que antes dela. Mas o trabalhador reproduziu um produto de 3.000; ao transformá-lo em produto novo, ele conservou a parte constante de valor do produto, isto é, o valor dos meios de produção consumidos no processo = 2.000; a esse valor dado, ele acrescentou ainda um valor de $1.000(v + m)$. (A ideia de que o capitalista enriqueceria ao ganhar mais-valor mediante o refluxo das £500 em dinheiro foi desenvolvida por Destutt de Tracy, como mostramos mais adiante, no item XIII deste capítulo.)

Mediante a compra de meios de consumo no valor de £500 por parte do trabalhador II, o capitalista II recupera em dinheiro, na forma em que ele o adiantou originalmente, o valor de $500 Iiv$ que até então possuía em mercadoria. O resultado imediato dessa transação, como em toda outra

venda de mercadorias, é a conversão de um valor dado, que passa da forma-mercadoria à forma-dinheiro. Tampouco é algo específico o refluxo do dinheiro a seu ponto de partida, mediado por aquela operação. Se o capitalista II tivesse comprado mercadorias do capitalista I por 500 em dinheiro e, então, tivesse vendido ao capitalista I mercadorias pelo mesmo valor de 500, as £500 em dinheiro teriam refluído para ele, tal como no outro caso. Essas £500 em dinheiro teriam servido meramente para o intercâmbio de uma massa de mercadorias de 1.000 e, conforme a lei geral previamente enunciada, teriam refluído para as mãos daquele que lançou o dinheiro na circulação com o propósito de intercambiar essa massa de mercadorias.

Mas as £500 em dinheiro que refluíram para o capitalista II são, ao mesmo tempo, capital variável potencial renovado em forma-dinheiro. Por que isso é assim? O dinheiro e, portanto, também o capital monetário só são capital variável potencial porque e na medida em que são conversíveis em força de trabalho. O retorno das £500 em dinheiro ao capitalista II é acompanhado do retorno da força de trabalho II ao mercado. O retorno de ambas em polos contrapostos – ou seja, também a reaparição das £500 em dinheiro, não só como dinheiro, mas como capital variável em forma-dinheiro – está condicionado por um mesmo procedimento. O dinheiro = 500 refluí para o capitalista II porque este vendeu ao trabalhador II meios de consumo por um importe de 500, ou seja, porque o trabalhador gastou seu salário para conservar a si mesmo e à sua família – e, com isso, conservou também sua força de trabalho. Para subsistir e poder voltar a se apresentar como comprador de mercadorias, ele tem de vender novamente sua força de trabalho. O retorno das £500 em dinheiro ao capitalista II é simultaneamente, portanto, retorno ou manutenção da força de trabalho como mercadoria comprável por essas £500 em dinheiro, e, com isso, retorno das 500 em dinheiro como capital variável potencial.

No que se refere ao setor IIb, que produz artigos de luxo, ocorre com $v - (IIb)v - o$ mesmo que com Iv. O dinheiro que renova em forma-dinheiro o capital variável dos capitalistas IIb refluí para eles por um desvio, passando pelas mãos dos capitalistas IIa. Mas há uma diferença

entre os trabalhadores comprarem seus meios de subsistência diretamente dos produtores capitalistas, a quem vendem sua força de trabalho, e o comprarem de outra categoria de capitalistas, por meio da qual o dinheiro só reflui para os primeiros por um desvio. Como a classe trabalhadora vive do pão de cada dia, ela compra enquanto pode comprar. Diferente é o caso do capitalista, por exemplo, no intercâmbio de 1.000 IIc por 1.000 Iv . O capitalista não vive do pão de cada dia. O que o motiva é a maior valorização possível de seu capital. Assim, se circunstâncias de qualquer tipo levam o capitalista II a pensar que é mais vantajoso fixar seu capital constante por algum tempo, ao menos parcialmente, sob forma-dinheiro, em vez de renová-lo imediatamente, então o refluxo das 1.000 IIc para I (em dinheiro) se retarda; e assim também se retarda a restauração de 1.000 v à forma-dinheiro, e o capitalista I só poderá dar continuidade ao seu negócio na mesma escala se dispuser de reservas de dinheiro, assim como, em geral, é necessário que haja capital de reserva em dinheiro para que se possa continuar o trabalho ininterruptamente, sem levar em consideração o refluxo mais rápido e^[an] mais lento do valor variável de capital em dinheiro.

Se o intercâmbio dos diversos elementos da reprodução realizada durante o ano em curso deve ser examinado, é preciso investigar também o resultado do trabalho anual passado, do trabalho do ano já transcorrido. O processo de produção que resultou nesse produto anual ficou para trás, já passou, foi absorvido em seu produto; mais ainda, pois, o processo de circulação que precede o processo de produção ou transcorre paralelamente a este, a conversão de capital variável potencial em real, isto é, a compra e venda de força de trabalho. O mercado de trabalho já não forma mais parte do mercado de mercadorias que temos diante de nós. Aqui, o trabalhador não só já vendeu sua força de trabalho como forneceu em mercadoria, além do mais-valor, um equivalente do preço de sua força de trabalho; por outro lado, ele tem seu salário no bolso e, durante o intercâmbio, figura tão somente como comprador de mercadoria (meios de consumo). Mas, por outro lado, o produto anual deve conter todos os elementos da reprodução, restaurar todos os elementos do capital

produtivo, antes de mais nada, portanto, seu elemento mais importante, o capital variável. E, com efeito, já vimos que, no que diz respeito ao capital variável, o resultado do intercâmbio é o seguinte: como comprador de mercadorias, mediante o gasto de seu salário e o consumo da mercadoria comprada, o trabalhador conserva e reproduz sua força de trabalho como a única mercadoria que tem para vender; assim como o dinheiro adiantado pelo capitalista na compra dessa força de trabalho retorna para ele, também a força de trabalho retorna ao mercado de trabalho como mercadoria intercambiável por esse dinheiro; como resultado, especialmente em 1.000 Iv , obtemos aqui: 1.000 v em dinheiro do lado dos capitalistas I – do outro lado: força de trabalho no valor de 1.000 do lado dos trabalhadores I, de tal modo que o processo de reprodução I pode ser inteiramente reiniciado. Esse é um dos resultados do processo de intercâmbio.

Por outro lado, o gasto de salário dos trabalhadores I retirou de II meios de consumo no montante de 1.000 c e, com isso, converteu estes últimos de forma-mercadoria em forma-dinheiro; a partir dessa forma-dinheiro, II os reconverteu na forma natural de seu capital constante, mediante a compra de mercadorias = 1.000 v de I, a quem, desse modo, volta a refluir em forma-dinheiro seu valor variável de capital.

O capital variável I passa por três transformações, que ou não aparecem em absoluto na conversão anual ou o fazem apenas sugestivamente.

1. A primeira forma, 1.000 Iv em dinheiro, que se converte em força de trabalho do mesmo importe de valor. Essa conversão mesma não aparece no intercâmbio de mercadorias entre I e II, mas seu resultado se mostra no fato de que a classe trabalhadora I dispõe de 1.000 em dinheiro quando se confronta com o vendedor de mercadorias II, do mesmo modo como a classe trabalhadora II dispõe de 500 em dinheiro quando se confronta com o vendedor de mercadorias, que dispõe de 500 Iv em forma-mercadoria.
2. A segunda forma – a única na qual o capital variável varia efetivamente e funciona como variável; a única na qual a força criadora de valor aparece no lugar do valor determinado que foi

trocado por ela – pertence exclusivamente ao processo de produção, que deixamos para trás.

3. A terceira forma na qual o capital variável se justifica como tal no resultado do processo de produção é o produto anual de valor, ou seja, no caso de $I = 1.000v + 1.000m = 2.000 I(v + m)$. No lugar de seu valor originário, = 1.000 em dinheiro, apareceu agora um valor duas vezes maior = 2.000 em mercadoria. Assim, o valor variável de capital = 1.000 em mercadoria não constitui mais do que a metade do produto de valor criado pelo capital variável como elemento do capital produtivo. As 1.000 Iv em mercadoria são o equivalente exato das 1.000 v em dinheiro que I adiantou originalmente e que são destinadas a formar a parte variável do capital total; sob a forma-mercadoria, porém, elas não são mais do que dinheiro potencial (apenas por meio de sua venda chegam a sê-lo efetivamente); são, portanto, capital monetário variável de maneira ainda menos direta. Por último, transformam-se neste capital mediante a venda da mercadoria 1.000 Iv a Ilc e da pronta reaparição da força de trabalho como mercadoria comprável, como material no qual se podem converter as 1.000 v em dinheiro.

Durante todas essas mutações, o capitalista I conserva o capital variável constantemente em suas mãos: 1) inicialmente, como capital monetário; 2) em seguida, como elemento de seu capital produtivo; 3) mais tarde, como parcela de valor de seu capital-mercadoria, ou seja, em valor-mercadoria; 4) por fim, novamente em dinheiro, com o qual volta a se confrontar a força de trabalho, na qual ele é conversível. Durante o processo de trabalho o capitalista tem em suas mãos o capital variável como força de trabalho criadora de valor, que põe a si mesma em ação, mas não como valor de grandeza dada; no entanto, como só paga ao trabalhador, invariavelmente, depois que a força deste último operou durante um período determinado, mais ou menos longo, o capitalista também já tem em sua mão, antes de pagá-lo, o valor de reposição dessa força, valor que foi criado por ela mesma, acrescido de mais-valor.

Como o capital variável permanece sempre de uma forma ou outra nas mãos do capitalista, não se pode em absoluto dizer que ele se converte em renda para alguém. O que ocorre, antes, é que 1.000 I_v em mercadorias se convertem em dinheiro por sua venda a II, a quem ele repõe *in natura* a metade de seu capital constante.

O que se decompõe em renda não é o capital variável I, 1.000 v em dinheiro; esse dinheiro deixou de funcionar como forma-dinheiro do capital variável I tão logo se converteu em força de trabalho, assim como o dinheiro de qualquer outro vendedor^[ao] de mercadorias deixou de representar algo que lhe pertence tão logo se converteu na mercadoria de um vendedor. As conversões pelas quais passa o dinheiro recebido como salário nas mãos da classe trabalhadora não são conversões do capital variável, mas do valor da força de trabalho dos trabalhadores, valor este que foi realizado; do mesmo modo como a conversão do produto de valor criado pelo trabalhador (2.000 $I(v + m)$) é tão somente a de uma mercadoria pertencente ao capitalista, uma conversão que não diz respeito em nada ao trabalhador. Mas apenas com grande dificuldade o capitalista – e, mais ainda, seu intérprete teórico, o economista político – pode livrar-se da ilusão de que o dinheiro pago ao trabalhador ainda é seu, do capitalista. Se este é produtor de ouro, a própria parte variável de valor – isto é, o equivalente em mercadoria que lhe repõe o preço de compra do trabalho – aparece diretamente sob a forma-dinheiro, podendo, assim, funcionar novamente como capital monetário variável sem percorrer o desvio de um refluxo. Mas no que diz respeito ao trabalhador em II – na medida em que abstraímos do trabalhador que produz artigos de luxo –, existem 500 v em mercadorias destinadas ao seu consumo, que ele, considerado como trabalhador coletivo, volta a comprar diretamente do mesmo capitalista coletivo ao qual vendeu sua força de trabalho. A parcela variável de valor do capitalista II consiste, com relação a sua forma natural, de meios de consumo destinados, em sua maior parte, a ser consumidos pela classe trabalhadora. Mas o que o trabalhador gasta nesta forma não é o capital variável: é o salário, o dinheiro do trabalhador que, precisamente por meio de sua realização nesses meios de consumo, restaura para o capitalista, em

sua forma-dinheiro, o capital variável 500 IIv . O capital variável IIv é reproduzido em meios de consumo, assim como o capital constante 2.000 IIc ; um se decompõe em renda tão pouco quanto o outro. O que se decompõe em renda é, em ambos os casos, o salário.

Porém, um fato importante na conversão do produto anual é que, num caso, 1.000 IIc são restauradas como capital monetário por meio do gasto do salário como renda, o mesmo ocorrendo, por esse mesmo percurso, com 1.000 Iv e 500 IIv , ou seja, com o capital constante e o capital variável (no caso deste último, em parte por refluxo direto, em parte por refluxo indireto).

XI. Reposição do capital fixo^[ap]

Uma grande dificuldade na exposição das conversões da reprodução anual é a seguinte. Se considerarmos a forma mais simples em que se apresenta a questão, teremos:

$$I) 4.000c + 1.000v + 1.000m +$$

$$II) 2.000c + 500v + 500m = 9.000,$$

o que, por fim, decompõe-se em:

$4.000 Ic + 2.000 IIc + 1.000 Iv + 500 IIv + 1.000 Im + 500 IIm = 6.000c + 1.500v + 1.500m = 9.000$. Uma parcela de valor do capital constante, na medida em que este consista de meios de trabalho propriamente ditos (como setor especial dos meios de produção), foi transferida dos meios de trabalho para o produto do trabalho (a mercadoria); esses meios de trabalho continuam a operar como elementos do capital produtivo, e precisamente em sua velha forma natural; é sua depreciação – a perda progressiva de valor que experimentam ao longo de seu funcionamento – que dura um período determinado –, que, transferida do instrumento do trabalho para o produto do trabalho, reaparece como elemento de valor da mercadoria produzida mediante esses instrumentos. Quanto à reprodução anual, pois, aqui só se levam em consideração, desde o início, aqueles componentes do capital fixo cuja vida se prolonga por mais de um ano. Se no curso do ano eles se desgastam inteiramente, a reprodução anual precisa repô-los e

renová-los também inteiramente, e, por conseguinte, o ponto aqui analisado não os afeta de maneira alguma. Em se tratando de máquinas e de outras formas mais duradouras do capital fixo, pode ocorrer – e com frequência ocorre – que certos órgãos parciais dessas máquinas tenham de ser inteiramente repostos no decorrer do ano, mesmo nos casos em que o corpo inteiro do edifício ou da máquina apresentem uma maior durabilidade. Tais órgãos parciais integram a mesma categoria que os elementos do capital fixo que precisam ser repostos no decorrer do ano.

Esse elemento de valor das mercadorias não pode de modo algum ser confundido com os custos de reparo. Se a mercadoria é vendida, esse elemento de valor se converte em prata, em dinheiro, tal como os demais; após sua transformação em dinheiro, porém, evidencia-se sua diferença em relação aos outros elementos de valor. Para que tenha início a reprodução das mercadorias (para que o processo de produção de mercadoria seja contínuo) é preciso que as matérias-primas e os materiais auxiliares consumidos na produção das mercadorias sejam repostos *in natura*; a força de trabalho nelas despendida terá igualmente de ser reposta por nova força de trabalho. O dinheiro recebido pela mercadoria tem de ser constantemente transformado nesses elementos do capital produtivo, convertido de forma-dinheiro em forma-mercadoria. Em nada altera a questão o fato de que, por exemplo, as matérias-primas e os materiais auxiliares sejam comprados em grandes quantidades, dentro de certos prazos – constituindo, assim, estoques para a produção –, e que, portanto, durante um determinado tempo não seja preciso voltar a comprar esses meios de produção, de modo que, enquanto durem esses estoques, o dinheiro obtido com a venda das mercadorias possa – na medida em que sirva para essa finalidade – ser acumulado e, por conseguinte, essa parte do capital constante apareça momentaneamente como um capital monetário que se encontra suspenso em sua função ativa. Ele não é um capital de renda, mas um capital produtivo suspenso na forma-dinheiro. A renovação dos meios de produção tem de ocorrer continuamente, ainda que a forma dessa renovação – com relação à circulação – possa ser diferente. A nova compra, a operação da circulação por meio da qual eles são renovados,

repostos, pode ser realizada em prazos relativamente longos: tem-se, então, um grande desembolso monetário, de uma só vez, compensado pelo correspondente estoque produtivo, ou pode ser realizada em prazos curtos, consecutivos – nesse caso, ocorrem desembolsos monetários em doses menores, que se seguem rapidamente umas às outras, com pequenos estoques produtivos. Isso em nada altera o cerne da questão. O mesmo se dá com a força de trabalho. Onde a produção se pratica continuamente e na mesma escala ao longo do ano, tem-se a reposição constante da força de trabalho já consumida por uma nova; onde o trabalho é sazonal ou porções distintas de trabalho são empregadas em períodos distintos, como na agricultura, tem-se a compra correspondente, ora de massas menores de força de trabalho, ora de massas maiores. Em contrapartida, o dinheiro obtido com a venda de mercadorias, na medida em que realiza a parcela de valor-mercadoria equivalente à depreciação de capital fixo, não se converte de novo no componente do capital produtivo, cuja perda de valor ele repõe. Ele se precipita ao lado do capital produtivo e se cristaliza em sua forma-dinheiro. Esse precipitado de dinheiro [*Geldniederschlag*] se repete até que esteja transcorrida a época da reprodução, que consiste num número maior ou menor de anos e durante a qual o elemento fixo do capital constante continua a funcionar sob sua velha forma natural no processo de produção. Tão logo o elemento fixo – edifícios, maquinaria etc. – chega ao término de sua vida útil, ou seja, tão logo não pode mais funcionar no processo de produção, seu valor passa a existir à margem dele, completamente repostado em dinheiro, isto é, na soma dos precipitados de dinheiro, dos valores que foram paulatinamente transferidos pelo capital fixo às mercadorias em cuja produção ele cooperou e que, mediante a venda das mercadorias, passaram à forma-dinheiro. Esse dinheiro serve, então, para repor *in natura* o capital fixo (ou elementos deste último, uma vez que os diversos elementos do capital fixo têm diferentes durações vitais) e, assim, para renovar efetivamente esse componente do capital produtivo. Esse dinheiro é, pois, forma-dinheiro de uma parte do valor constante de capital, da parte fixa deste último. Esse próprio entesouramento é, portanto, um elemento do processo capitalista de

reprodução, de reprodução e estocamento – em forma-dinheiro – do valor do capital fixo ou de seus elementos individuais, até o momento em que o capital fixo se extinga e, conseqüentemente, tenha transferido integralmente seu valor às mercadorias produzidas e precise ser repostado *in natura*. Mas esse dinheiro só perde sua forma de tesouro e, portanto, só reingressa ativamente no processo de reprodução do capital – processo que é mediado pela circulação – tão logo tenha voltado a se converter em novos elementos do capital fixo, destinados a substituir os elementos extintos.

Assim como a circulação simples de mercadorias não é idêntica ao mero intercâmbio de produtos, tampouco a conversão do produto-mercadoria anual pode se decompor no mero intercâmbio recíproco, não mediado, de seus diversos componentes. O dinheiro desempenha nisso um papel específico, que também se expressa particularmente no modo de reprodução do valor fixo de capital. (Cabe investigar, mais adiante, como essa questão se apresentaria, supondo-se que a produção fosse coletiva e não possuísse a forma da produção de mercadorias.)

Se retornamos agora ao esquema básico, temos, para a classe II: $2.000c + 500v + 500m$. O conjunto dos meios de consumo produzidos no decorrer do ano são aqui iguais a um valor de 3.000, e cada um dos diversos elementos de mercadorias que constituem essa soma de mercadorias se decompõe, com relação a seu valor, em $\frac{2}{3}c + \frac{1}{6}v + \frac{1}{6}m$, ou, percentualmente, em $66\frac{2}{3}c + 16\frac{2}{3}v + 16\frac{2}{3}m$. Os diversos tipos de mercadorias da classe II podem conter capital constante em diferentes proporções; do mesmo modo, a parte fixa do capital constante pode ser diferente nesses tipos, o mesmo podendo ocorrer com o tempo de vida das partes fixas de capital e, portanto, também com a depreciação anual ou a parcela de valor que elas transferem *pro rata* às mercadorias em cuja produção participam. Isso é, aqui, indiferente. Quanto ao processo social de reprodução, trata-se apenas do intercâmbio entre as classes II e I. Aqui, ambas contrapõem-se uma à outra em suas proporções sociais de massa: a grandeza proporcional da parcela de valor c do produto-mercadoria II (que, na questão aqui discutida, é a única decisiva) fornece, por conseguinte, a proporção média quando todos os ramos da produção subsumidos em II são

considerados em conjunto.

Cada tipo de mercadoria (e eles são, em grande parte, os mesmos tipos), cujo valor total está classificado sob $2.000c + 500v + 500m$ tem, portanto, um valor equivalente a $66\frac{2}{3}\% c + 16\frac{2}{3}\% v + 16\frac{2}{3}\% m$. Isso vale tanto para cada 100 mercadorias que figuram sob c como para as que figuram sob v ou m .

No que diz respeito ao valor, as mercadorias nas quais estão incorporados os $2.000c$ podem ser decompostas, por sua vez, em:

$$1) 1.333\frac{1}{3}c + 333\frac{1}{3}v + 333\frac{1}{3}m = 2.000c;$$

do mesmo modo, $500v$ podem ser decompostos em:

$$2) 333\frac{1}{3}c + 83\frac{1}{3}v + 83\frac{1}{3}m = 500m;$$

por fim, $500m$ podem ser decompostos em:

$$3) 333\frac{1}{3}c + 83\frac{1}{3}v + 83\frac{1}{3}m = 500m.$$

Se agora somamos os c de 1, 2 e 3, temos $1.333\frac{1}{3}c + 333\frac{1}{3}c + 333\frac{1}{3}c = 2.000$. **Do mesmo modo: $333\frac{1}{3}v + 83\frac{1}{3}v + 83\frac{1}{3}v = 500$, e o mesmo no caso de m ; a soma inteira resulta no valor total de 3.000, como supracitado.**

Todo o valor constante de capital – no valor de 3.000 – contido na massa de mercadorias II está, portanto, contido em $2.000c$, e nem $500v$ nem $500m$ contém um único átomo daquele valor. O mesmo vale, por sua vez, para v e para m .

Em outras palavras: em $2.000c$ existe a cota inteira da massa de mercadorias II, que representa valor constante de capital e, por conseguinte, pode ser novamente convertida, seja na forma natural desse valor de capital, seja em sua forma-dinheiro. Assim, tudo o que se refere à conversão do valor constante das mercadorias II está restrito ao movimento de $2.000 IIc$; e tal conversão só pode ocorrer com I ($1.000v + 1.000m$).

Do mesmo modo, para a classe I tudo o que diz respeito à conversão do valor constante de capital a ela pertencente deve-se limitar à consideração de $4.000 Ic$.

1) Reposição em forma-dinheiro da parcela de valor correspondente ao desgaste^[aql]

Se, para começar, tomamos:

$$\text{I) } 4.000c + \underbrace{1.000v + 1.000m}$$

$$\text{II) } \dots\dots\dots 2.000c\dots\dots + 500v + 500m,$$

então o intercâmbio das mercadorias 2.000 Ic por mercadorias I do mesmo valor ($1.000v + 1.000m$) pressuporia que 2.000 Ic tenham sido inteiramente convertidos *in natura* nos componentes naturais – produzidos por I – do capital constante II; mas o valor-mercadoria de 2.000, no qual existe esse capital constante II, contém um elemento voltado a compensar a perda de valor do capital fixo, elemento que não precisa ser repostado imediatamente *in natura*, mas tem de ser convertido em dinheiro que se acumule progressivamente como soma total até que se esgote o prazo para a renovação do capital fixo em sua forma natural. Cada ano registra a morte de algum capital fixo, que precisa ser repostado neste ou naquele negócio individual, ou neste ou naquele ramo da indústria; no mesmo capital individual é necessário repor esta ou aquela parte do capital fixo (já que o tempo de vida dessas partes é diverso). Se considerarmos a reprodução anual – ainda que em escala simples, isto é, abstraindo de toda acumulação –, não começamos *ab ovo* [desde o princípio]; o ano que investigamos é um no decorrer de muitos, e não o primeiro ano após o nascimento da produção capitalista. Os diversos capitais investidos nos múltiplos ramos produtivos da classe II são, portanto, de idades diferentes, e assim como, a cada ano, morrem pessoas atuantes nesses ramos de produção, igualmente massas de capital fixo chegam ao fim de sua vida e têm de ser repostas *in natura* a partir de um fundo monetário acumulado. Nesse sentido, no intercâmbio de 2.000 Ic por 2.000 $I(v + m)$ está incluída a conversão de 2.000 Ic de sua forma-mercadoria (como meios de consumo) em elementos naturais, os quais consistem não só em matérias-primas e materiais auxiliares, mas também em elementos naturais do capital fixo: máquinas, ferramentas, edifícios etc. Assim, a depreciação no valor de 2.000 Ic que precisa ser repostada *em dinheiro* não corresponde em absoluto ao volume do capital fixo

em funcionamento, já que a cada ano é necessário repor *in natura* uma parte desse capital; o que, no entanto, pressupõe que em anos anteriores o dinheiro necessário para essa conversão tenha se acumulado nas mãos de capitalistas da classe II. Mas justamente esse pressuposto é tão válido para o ano em curso como o foi para os anteriores.

No intercâmbio entre $I(1.000v + 1.000m)$ e $2.000 IIc$ deve-se observar inicialmente que a soma de valor $I(v + m)$ não contém qualquer elemento constante de valor e, portanto, nenhum elemento de valor para a depreciação a ser reposta, isto é, para o valor que foi transferido do componente fixo do capital constante para as mercadorias em cuja forma natural existem $v + m$. Tal elemento, ao contrário, existe em IIc , e é precisamente uma parte desse elemento de valor devido ao capital fixo que não precisa se converter imediatamente da forma-dinheiro à forma natural, mas tem, primeiro, de se imobilizar na forma-dinheiro. É por isso que, no intercâmbio de $I(1.000v + 1.000m)$ por $2.000 IIc$, impõe-se de imediato a dificuldade de que os meios de produção I, em cuja forma natural existem os $2.000 (v + m)$, tenham de intercambiar seu valor total de 2.000 por um equivalente em meios de consumo II, ao passo que, ao contrário, os meios de consumo $2.000 IIc$ não podem ter seu montante inteiro de valor convertido em meios de produção $I(1.000v + 1.000m)$, porquanto uma parte alíquota de seu valor – igual ao desgaste a ser repostado ou à depreciação de valor do capital fixo – tem primeiro de se precipitar em dinheiro, o qual, no período de reprodução do ano em curso – o único que se considera aqui –, não volta a funcionar como meio de circulação. Mas o dinheiro por meio do qual o elemento correspondente ao desgaste é convertido em dinheiro e incorporado no valor-mercadoria $2.000 IIc$ só pode proceder de I, já que II não precisa pagar a si mesmo (antes, é pago precisamente pela venda de sua mercadoria) e também porque, segundo o pressuposto, $I(v + m)$ compra toda a soma de mercadorias $2.000 IIc$; desse modo, a classe I, mediante essa compra, tem de converter em dinheiro esse desgaste para II. Porém, conforme à lei exposta anteriormente, o dinheiro adiantado na circulação retorna ao produtor capitalista, que, mais tarde, lança na circulação uma quantidade igual em mercadoria. É evidente que, na compra de IIc , I não

pode entregar 2.000 em mercadorias a II e, além disso, uma soma de dinheiro adicional de uma só vez (sem que tal soma retorne a ele mediante a operação do intercâmbio). Do contrário, ele compraria a massa mercantil IIc acima de seu valor. Se II, no intercâmbio por suas $2.000c$, obtém realmente $I(1.000v + 1.000m)$, então ele não tem mais nada a exigir de I, e o dinheiro circulante durante esse intercâmbio retorna a I ou a II, a depender de qual dos dois o tenha lançado na circulação, isto é, de qual dos dois tenha atuado primeiro como comprador. Ao mesmo tempo, nesse caso, II teria reconvertido o valor inteiro de seu capital-mercadoria na forma natural de meios de produção, ao passo que nosso pressuposto é de que, após sua venda, uma parte alíquota desse capital-mercadoria não se reconverte, durante o atual período de reprodução anual, do dinheiro à forma natural de componentes fixos de seu capital constante. Assim, um saldo em dinheiro só poderia refluir para II se ele vendesse a I justamente por 2.000, porém comprasse dele por menos de 2.000, digamos por 1.800; nesse caso, I teria de saldar a diferença com 200 em dinheiro, quantia que não refluiria para ele, uma vez que esse dinheiro adiantado na circulação não seria retirado desta última mediante o lançamento nela de mercadorias = 200. Teríamos, assim, um fundo monetário para II por conta de sua depreciação de capital fixo; mas da parte de I teríamos, por outro lado, uma superprodução de meios de produção no montante de 200 e com isso se romperia a base inteira do esquema, a saber, a reprodução em escala invariável, para a qual é pressuposta uma proporcionalidade plena entre os diversos sistemas de produção. Uma dificuldade teria sido eliminada, mas apenas para dar lugar a uma outra muito mais desagradável.

Como esse problema oferece algumas dificuldades peculiares e até agora não foi considerado em absoluto pelos economistas, analisaremos em sequência todas as suas possíveis soluções (ao menos, as aparentemente possíveis) ou, antes, formulações.

Em primeiro lugar, acabamos de pressupor que II vende 2.000 em mercadorias a I, mas só lhe compra 1.800. No valor-mercadoria 2.000 IIc se incorporam 200 correspondentes ao desgaste, que devem ser entesourados em dinheiro; desse modo, o valor de 2.000 IIc se decompõe

em 1.800, a serem intercambiados por meios de produção I, e 200, referentes à reposição do desgaste e que (após a venda das 2.000c a I) têm de ser retidos em dinheiro. Ou, no que diz respeito a seu valor, 2.000 IIc seriam = $1.800c + 200c (d)$, em que $d = déchet$ {desgaste}.

Deveríamos, então, considerar o intercâmbio

$$\text{I) } \underbrace{1.000v + 1.000m}$$

$$\text{II) } 1.800c + 200c (d).$$

Com £1.000 que afluíram em salário para os trabalhadores como pagamento por sua força de trabalho, I compra meios de consumo por 1.000 IIc; com as mesmas £1.000, II compra meios de produção por 1.000 Iv. Desse modo, refluem para os capitalistas I seu capital variável em forma-dinheiro, e com essa soma eles podem comprar, no ano seguinte, força de trabalho pelo mesmo importe de valor, isto é, podem repor *in natura* a parte variável de seu capital produtivo. Além disso, com as £400 adiantadas, II compra meios de produção Im, e Im, com as mesmas £400, compra meios de consumo IIc. As £400 que II adiantou na circulação retornaram, assim, aos capitalistas II, mas apenas como equivalente de mercadorias vendidas. I compra meios de consumo pelas £400 antecipadas; II adquire meios de produção de I por £400, com o que essas £400 refluem para I. O cálculo é, até aqui, o seguinte:

- I lança na circulação $1.000v + 800m$ em mercadoria; além disso, ele lança na circulação, em dinheiro: £1.000 em salários e £400 para o intercâmbio com II. Uma vez concluído o intercâmbio, I tem: $1.000v$ em dinheiro, $800m$ convertidos em 800 IIc (meios de consumo) e £400 em dinheiro.
- II lança na circulação $1800c$ em mercadoria (meios de consumo) e £400 em dinheiro; concluído o intercâmbio, ele tem: £1.800 em mercadoria I (meios de produção) e £400 em dinheiro.

Temos agora, do lado I, $200m$ (em meios de produção) e, do lado II,

200*c* (*d*) (em meios de consumo).

De acordo com o pressuposto, I compra com £200 os meios de consumo *c* (*d*) por um importe de valor de 200; mas essas £200 são retidas por II, já que 200*c* (*d*) representam o desgaste, não devendo, assim, ser diretamente reconvertidas em meios de produção. Portanto, 200 *Im* são invendáveis; $\frac{1}{10}$ ^[ar] do mais-valor I que tem de ser repostado é irrealizável, não sendo possível convertê-lo de sua forma natural de meios de produção à de meios de consumo.

Isso não só contradiz o pressuposto da reprodução em escala simples como não constitui, em si mesma, uma hipótese que permita explicar a conversão em dinheiro de 200*c* (*d*); antes, o que isso evidencia é que essa conversão é inexplicável. Como não se pode demonstrar de que maneira 200*c* (*d*) podem ser convertidos em dinheiro, pressupõe-se que I faz a gentileza de transformá-los em dinheiro, precisamente porque I não está em condições de realizar seu próprio saldo de 200*m*. Conceber isso como uma operação normal do mecanismo de intercâmbio é exatamente o mesmo que supor que todos os anos £200 caem do céu para converter regularmente em dinheiro os 200*c* (*d*).

Mas o absurdo de tal hipótese não salta imediatamente à vista se *Im*, em vez de se apresentar, como aqui, em seu modo de existência primitivo – ou seja, como componente do valor de meios de produção e, portanto, do valor de mercadorias que seus produtores capitalistas têm de realizar em dinheiro mediante a venda –, aparece nas mãos dos sócios dos capitalistas, por exemplo, como renda fundiária nas mãos dos proprietários de terras ou como juro nas mãos dos credores. Mas se a parte do mais-valor das mercadorias que o capitalista industrial tem de ceder como renda fundiária ou juro a outros coproprietários do mais-valor não é realizável por um longo tempo mediante a venda das próprias mercadorias, então também o pagamento de renda fundiária ou juro tem um fim, de modo que os proprietários de terra ou os recebedores de juro já não podem mais, por meio do dispêndio dessas rendas ou juros, servir como *deus ex machina* ^[as] para converter arbitrariamente em dinheiro determinadas partes da reprodução anual. O mesmo ocorre com os gastos de todos os chamados

trabalhadores improdutivos: funcionários estatais, médicos, advogados etc. e todos os que, sob a forma do “grande público”, prestam “serviços” aos economistas políticos, explicando o que estes deixaram de explicar.

Tampouco obtemos algum avanço se, em vez do intercâmbio direto entre I e II – entre os dois grandes setores em que se dividem os produtores capitalistas –, o comerciante assume o lugar de intermediário e, com seu “dinheiro”, ajuda a superar todas as dificuldades. No caso dado, por exemplo, 200 *Im* têm de ser definitivamente liberadas aos capitalistas industriais de II. Por mais que passem pelas mãos de uma série de comerciantes, o último deles se encontrará diante de II – de acordo com a hipótese – na mesma situação em que os produtores capitalistas de I se encontravam inicialmente, isto é, impossibilitados de vender a II as 200 *Im*; e essa soma destinada à compra, estando imobilizada, não pode renovar o mesmo processo com I.

Vemos aqui, para além de nosso verdadeiro objetivo, como é absolutamente necessária a consideração do processo de reprodução em sua forma fundamental – livre de todas as circunstâncias menores que o obscurecem – a fim de nos desembaraçarmos desses falsos subterfúgios que proporcionam a aparência de uma explicação “científica” quando o processo da reprodução social, em sua complicada forma concreta, é imediatamente transformado em objeto da análise.

Portanto, a lei segundo a qual, com o transcurso normal da reprodução (seja em escala simples, seja em escala ampliada), o dinheiro adiantado à circulação pelos produtores capitalistas tem de retornar a seu ponto de partida (não importando, aqui, se o dinheiro pertence a esses capitalistas ou é injetado na produção) exclui de uma vez por todas a hipótese de que 200 *Ilc* (*d*) é convertido em dinheiro por meio do dinheiro adiantado por I.

2) Reposição do capital fixo in natura^[at]

Depois de descartada a hipótese que acabamos de examinar, resta-nos considerar apenas aquelas possibilidades que, além da reposição em dinheiro da parte correspondente ao desgaste, incluem também a reposição *in natura* de todo o capital fixo já utilizado.

Até aqui pressupomos:

a) que £1.000, pagas em salário de I, são gastas pelos trabalhadores em *Ic* no mesmo montante de valor, isto é, que com esse dinheiro eles compram meios de consumo.

Que aqui as £1.000 serem adiantadas em dinheiro por I não é mais do que a constatação de um fato. O salário deve ser pago em dinheiro pelos respectivos produtores capitalistas; em seguida, esse dinheiro é gasto pelos trabalhadores em meios de subsistência e quando os vendedores desses meios de subsistência convertem seu capital constante de capital mercantil em capital produtivo, esse mesmo dinheiro lhes serve como meio de circulação. Ele circula, é verdade, por muitos canais (lojas, proprietários de imóveis, coletores de impostos e trabalhadores improdutivos, como médicos etc., dos quais o próprio trabalhador necessita) e, assim, apenas em parte flui diretamente das mãos dos trabalhadores I para as da classe dos capitalistas II. Esse fluxo pode estancar-se em maior ou menor medida, razão pela qual novas reservas monetárias se fazem necessárias do lado dos capitalistas. Mas nada disso é levado em consideração na análise dessa forma fundamental.

b) Pressupõe-se que, primeiramente, I adiantava outras £400 em dinheiro para comprar de II, dinheiro que refluía para ele, e que, num segundo momento, II adiantava £400 para comprar de I, e que essa soma retornava para ele. Esse pressuposto é necessário, porquanto seria arbitrária a hipótese inversa, de que ou a classe dos capitalistas I ou a classe dos capitalistas II antecipa unilateralmente na circulação o dinheiro necessário para o intercâmbio de mercadorias. Ora, como na última subseção mostramos que a hipótese segundo a qual I lançava dinheiro adicional na circulação para converter 200 *Ic* (*d*) em dinheiro era descartável por ser absurda, é evidente que nos resta apenas a hipótese, aparentemente ainda mais absurda, de que o próprio II lança na circulação o dinheiro com o qual o componente de valor de suas mercadorias é convertido em dinheiro destinado a repor a depreciação de seu capital fixo. Por exemplo, a parcela de valor que a máquina de fiar do patrão X perde na produção reaparece como parcela de valor do fio de costura; o que sua

máquina de fiar perde por um lado em valor ou desgaste terá de se acumular, por outro, como dinheiro. X poderia, por exemplo, comprar algodão de Y por £200 e, assim, adiantar à circulação £200 em dinheiro; Y lhe compraria fio com as mesmas £200, e essa soma serviria então a X como fundo para a reposição da depreciação da máquina de fiar. Disso se seguiria apenas que X, além de sua produção, do produto desta e da venda desse produto, conserva *in petto* [em reserva] £200 para pagar a si mesmo a perda de valor da máquina de fiar, isto é, que, além da perda de valor de sua máquina de fiar – perda equivalente a £200 –, ele teria de agregar anualmente, do próprio bolso, outras £200 em dinheiro para estar finalmente em condições de comprar uma nova máquina de fiar.

Mas o absurdo é só aparente. A classe II é composta de capitalistas cujo capital fixo se encontra em períodos absolutamente distintos de sua reprodução. Para uns, chegou o momento em que se deve repô-lo integralmente *in natura*. Para outros, ele se encontra mais ou menos distante desse estágio; os membros do último grupo têm em comum o fato de que seu capital fixo não se reproduz realmente, isto é, não é renovado *in natura*, ou repostos por um novo exemplar do mesmo tipo, mas que seu valor é acumulado sucessivamente em dinheiro. O primeiro grupo se encontra totalmente (ou em parte, o que aqui é indiferente) na mesma situação em que se encontrava ao dar início ao seu negócio, quando entrou no mercado com um capital monetário a fim de convertê-lo, por um lado, em capital constante (fixo e circulante) e, por outro, em força de trabalho, em capital variável. Tal como antes, ele tem agora de adiantar novamente esse capital monetário à circulação, ou seja, tanto o valor do capital fixo constante como o do capital circulante e o do capital variável.

Se pressupomos, portanto, que metade das £400 que a classe capitalista II lança na circulação para o intercâmbio com I provém dos capitalistas em II, que têm não apenas de renovar *in natura*, mediante suas mercadorias, seus meios de produção pertencentes ao capital circulante, mas também, mediante seu dinheiro, seu capital fixo, enquanto a outra metade dos capitalistas II só repõe *in natura*, com seu dinheiro, a parte circulante de seu capital constante, mas não seu capital fixo *in natura*, não há então

absolutamente nada de contraditório no fato de que as £400 que refluem (tão logo I compra, com elas, meios de consumo) se distribuem diferentemente entre esses dois setores de II. Eles refluem para a classe II, mas não para as mesmas mãos; distribuem-se de diferente maneira entre esses dois setores de II.

Uma parte de II, além da parcela de meios de produção coberta em última instância por suas mercadorias, converteu £200 em dinheiro em novos elementos fixos de capital *in natura*. Tal como no começo do negócio, o dinheiro assim gasto refluí da circulação para essa parte de II apenas gradualmente, ao longo de uma série de anos, como componente de valor – correspondente ao desgaste – das mercadorias que têm de ser produzidas com esse capital fixo.

A outra parte de II, em contrapartida, não recebeu quaisquer mercadorias de I por £200, mas I lhe paga com o dinheiro com o qual a primeira parte de II comprou elementos fixos de capital. Uma parte de II volta a possuir seu valor fixo de capital em sua forma natural renovada; a outra parte ainda se ocupa em acumulá-lo em forma-dinheiro, para mais tarde repor seu capital fixo *in natura*.

A situação da qual temos de partir após os intercâmbios anteriores é o restante das mercadorias que ambas as partes têm de intercambiar: em I, $400m$; em II, $400c$ ^[11]. Supomos que II adianta 400 em dinheiro para o intercâmbio dessas mercadorias por um importe de 800. Uma metade dos 400 (= 200) deve ser desembolsada, de qualquer modo, pelo subsetor de IIc, que acumulou 200 em dinheiro como valor correspondente ao desgaste e tem agora de reconvertê-lo na forma natural de seu capital fixo.

Assim como o valor constante de capital, o valor variável de capital e o mais-valor – nos quais se podem decompor tanto o valor do capital-mercadoria de II como o de I – podem ser representados em cotas proporcionais especiais das mercadorias de II, ou, conforme o caso, de I, o mesmo ocorre, no interior do próprio valor constante de capital, com a parte de valor que ainda não deve ser convertida na forma natural do capital fixo, mas, por ora, deve ser entesourada pouco a pouco em forma-dinheiro. Uma determinada quantidade de mercadorias II (no caso presente,

pois, a metade do restante = 200) é aqui apenas um veículo desse valor correspondente ao desgaste, valor que tem de ser precipitado em dinheiro por meio do intercâmbio. (A primeira parte dos capitalistas II, que renova capital fixo *in natura*, pode já ter realizado, desse modo – com a parte correspondente ao desgaste da massa de mercadorias, da qual aqui só figura um remanescente –, uma parcela de seu valor correspondente ao desgaste, mas ainda lhe resta realizar 200 em dinheiro.)

No que diz respeito à segunda metade (= 200) das £400 lançadas por II na circulação durante essa operação final, ela é gasta para comprar de I componentes circulantes do capital constante. Uma parcela dessas £200 pode ser lançada na circulação pelos dois subsectores de II, ou somente por aquele que não renova *in natura* seu componente fixo de valor.

Com as £400, portanto, retiram-se de I: 1) mercadorias no montante de £200, compostas unicamente de elementos do capital fixo; 2) mercadorias no montante de £200, que repõem apenas elementos naturais da parte circulante de capital constante de II. Ora, I vendeu todo seu produto-mercadoria anual, na medida em este deve ser vendido a II, mas o valor de $\frac{1}{2}$ desse produto, £400, existe agora em suas mãos, em forma-dinheiro. Contudo, esse dinheiro é mais-valor realizado, que tem de ser gasto como renda em meios de consumo. Assim, com as £400, I compra o valor-mercadoria integral de II, = 400. O dinheiro refluí para II, portanto, em troca de suas mercadorias.

Consideremos, agora, três casos: denominamos “parte 1” a parte dos capitalistas II que repõe o capital fixo *in natura*, e “parte 2” a dos que entesouram em forma-dinheiro o valor de depreciação do capital fixo. Os três casos são os seguintes: a) que dos 400 que ainda existem em mercadorias como restantes no caso II, uma cota (digamos, $\frac{1}{2}$ para cada uma) deva repor nas partes 1 e 2 certas cotas das partes circulantes do capital constante; b) que a parte 1 tenha vendido integralmente sua mercadoria e, portanto, que a parte 2 ainda tenha de vender 400; c) que a parte 2 tenha vendido tudo, menos os 200 que carregam consigo o valor da depreciação.

Obtemos, então, as seguintes divisões:

a) Do valor-mercadoria = $400c$ que II tem ainda em suas mãos, a parte 1 possui 100 e a parte 2, 300; destes 300, 200 representam a depreciação. Nesse caso, das $£400$ em dinheiro que I devolve agora para retirar mercadorias II, a parte 1 desembolsara originariamente 300, sendo 200 em dinheiro, pelos quais ela obteve de I elementos de capital fixo *in natura*, e 100 em dinheiro para a mediação de sua troca de mercadorias com I; a parte 2, ao contrário, só adiantou $\frac{1}{4}$ dos 400, ou seja, 100, também para a mediação de sua troca de mercadorias com I.

Dos 400 em dinheiro, a parte 1 adiantou, portanto, 300, e a parte 2, 100.

Destes 400, porém, retornam:

À parte 1: 100, ou seja, apenas $\frac{1}{3}$ do dinheiro por ela adiantado. Mas ela possui, no lugar dos outros $\frac{2}{3}$, um capital fixo renovado no valor de 200. Em troca desse elemento fixo de capital no valor de 200, a parte 1 deu dinheiro para I, mas não mercadorias adicionais. No que diz respeito a esses 200 em dinheiro, a parte 1 se confronta com I apenas como compradora, mas não, mais tarde, como vendedora. Desse modo, esse dinheiro não pode refluir para a parte 1; do contrário, esta teria recebido gratuitamente de I os elementos fixos de capital.

No que se refere ao último terço do dinheiro por ela adiantado, a parte 1 apareceu apenas como compradora dos componentes circulantes de seu capital constante. Com esse mesmo dinheiro, I lhe compra o restante de sua mercadoria no valor de 100. O dinheiro retorna a essa parte (a 1 de II) porque ela se apresenta como vendedora de mercadorias imediatamente depois de ter se apresentado como compradora. Se o dinheiro não retornasse, II (parte 1) teria dado a I, primeiramente, 100 em dinheiro por mercadorias no valor de 100 e em seguida, além disso, 100 em mercadorias, ou seja, ter-lhe-ia presenteado suas mercadorias.

Em contrapartida, à parte 2, que desembolsa 100 em dinheiro, retornam 300 em dinheiro: 100 porque, como compradora, ela lançou anteriormente na circulação essa quantidade em dinheiro e agora a recupera como vendedora; 200, porque atua apenas como vendedora de mercadorias por um importe de valor de 200, mas não como compradora. O dinheiro não pode, portanto, retornar a I. A depreciação de capital fixo é saldada, pois,

pelo dinheiro que II (parte 1) lançou na circulação ao adquirir elementos de capital fixo, mas não chega às mãos da parte 2 como o dinheiro da parte 1, mas como dinheiro pertencente à classe I.

b) Sob esse pressuposto, o restante de IIc se distribui de tal modo que a parte 1 possui 200 em dinheiro e a parte 2, 400 em mercadorias.

A parte 1 vendeu toda sua mercadoria, mas 200 em dinheiro são a forma modificada do componente fixo de seu capital constante, componente que ela tem de renovar *in natura*. Por conseguinte, ela só aparece aqui como compradora e, em vez de seu dinheiro, recebe mercadoria de I em elementos naturais do capital fixo, pelo mesmo importe de valor. A parte 2 só precisa lançar £200 na circulação, como máximo (se para o intercâmbio de mercadorias entre I e II nenhuma soma em dinheiro é adiantada por I), já que, para a metade de seu valor-mercadoria, ela só se relaciona com I como vendedora, não como compradora.

Da circulação, retornam a ela £400; 200 porque ela as adiantou como compradora e agora as recupera como vendedora de 200 em mercadorias, e 200 porque vendeu mercadorias a I no valor de 200, sem obter de I, em troca delas, um equivalente de mercadorias.

c) A parte 1 possui 200 em dinheiro e $200c$ em mercadoria; a parte 2, $200c$ (d) em mercadorias.

Sob esse pressuposto, a parte 2 não deve efetuar nenhum adiantamento em dinheiro, já que, diante de I, ela já não funciona, de modo algum, como compradora, mas unicamente como vendedora; assim, ela deve esperar que lhe comprem.

A parte 1 adianta £400 em dinheiro, sendo 200 para o intercâmbio recíproco de mercadorias com I, 200 como mera compradora de I. Com essas £200 em dinheiro, ela adquire os elementos de capital fixo.

Com £200 em dinheiro, I compra 200 em mercadorias da parte 1, para a qual, desse modo, refluem as £200 adiantadas em dinheiro para esse intercâmbio de mercadorias; com as outras £200 – que também recebeu de 1 –, I adquire mercadorias por 200 da parte 2, para a qual, com isso, sua depreciação de capital fixo se precipita em dinheiro.

A questão em nada se modificaria se supuséssemos que, no caso c), em

vez de II (parte 1), é a classe I que adianta 200 em dinheiro para a conversão das mercadorias existentes. Se, então, I compra primeiro mercadorias de II (parte 2) por 200 – pressupõe-se aqui que este último dispõe apenas desse restante de mercadorias para vender –, as £200 não retornam a I, já que II (parte 2) não se apresenta novamente como comprador; mas II (parte 1) tem, então, £200 em dinheiro para comprar e, do mesmo modo, outros 200 em mercadorias para intercambiar, ou seja, no total, 400 para trocar com I. £200 em dinheiro retornam, portanto, a I, procedentes de II (parte 1). Se I as desembolsa novamente para adquirir de II (parte 1) os 200 em mercadorias, elas retornam para I tão logo II (parte 1) adquira de I a segunda metade dos 400 em mercadorias. A parte 1 (II) desembolsou £200 em dinheiro como mera compradora de elementos do capital fixo; essa soma não retorna a ela, mas serve para realizar as 200c de mercadorias restantes de II (parte 2), enquanto para I as £200 em dinheiro desembolsadas para o intercâmbio de mercadorias não refluem via II (parte 2), mas via II (parte 1). Por sua mercadoria no valor de 400, ela lhe retornou um equivalente em mercadorias no montante de 400; as £200 em dinheiro que ela adiantou para a conversão de 800 em mercadorias retornou igualmente às suas mãos – e assim está tudo em ordem.

* * *

A dificuldade que resultava do intercâmbio:

I. $\frac{1.000v + 1.000m}{2.000c}$

II. 2.000c foi reduzida à dificuldade do intercâmbio dos restantes

I. 400m

II. (1) 200 em dinheiro + 200c em mercadoria + (2) 200c em mercadoria, ou, para esclarecer ainda mais a questão:

I. 200m + 200m.

II. (1) 200 em dinheiro + 200c em mercadoria + (2) 200c em mercadoria.

Como em II (parte 1) 200*c* em mercadoria se intercambiam com 200 *Im* (mercadoria), e como todo o dinheiro que circula nesse intercâmbio que efetuam I e II de 400 em mercadorias retorna a quem o adiantou, ou seja, a I ou II, temos então que esse dinheiro, como elemento do intercâmbio entre I e II, não constitui, na realidade, um elemento do problema que aqui nos ocupa. Ou, formulando de outra maneira: se pressupomos que no intercâmbio entre 200 *Im* (mercadoria) e 200 *IIc* (mercadoria de II, parte 1) o dinheiro funciona como meio de pagamento, não como meio de compra, e, portanto, tampouco como “meio de circulação” em sentido estrito, então é claro que as mercadorias 200 *Im* e 200 *IIc* (parte 1) são do mesmo importe de valor, que meios de produção no valor de 200 se intercambiam por meios de consumo no valor de 200, que o dinheiro só funciona aqui idealmente, e que dinheiro algum precisa ser lançado efetivamente na circulação, deste ou daquele lado, para o pagamento de qualquer saldo. Assim, o problema só se apresenta em sua forma pura quando eliminamos em ambos os lados, I e II, a mercadoria 200 *Im* e seu equivalente, a mercadoria 200 *IIc* (parte 1).

Após a eliminação desses dois montantes de mercadoria de igual valor (I e II) que se saldaram mutuamente, resta, pois, o remanescente da transação, no qual o problema se manifesta em seu estado puro, a saber:

I. 200*m* em mercadorias.

II. (1)200*c* em dinheiro + (2)200*c* em mercadoria.

Fica claro, aqui: II (parte 1) compra com 200 em dinheiro os componentes de seu capital fixo 200 *Im*; com isso, o capital fixo de II (parte 1) se renovou *in natura* e o mais-valor de I, no valor de 200, foi convertido da forma-mercadoria (meios de produção e, precisamente, elementos de capital fixo) em forma-dinheiro. Com esse dinheiro, I adquire meios de consumo de II (parte 2) e o resultado de II é que a parte 1 renovou *in natura* um componente fixo de seu capital constante e que na parte 2 um outro componente (o que repõe a depreciação do capital fixo) se precipitou em dinheiro; este último processo dura por muitos anos, até que também esse componente deve ser renovado *in natura*.

A condição prévia é aqui, com toda evidência, a de que esse componente fixo do capital constante II, componente que se reconverteu em dinheiro na extensão plena de seu valor e que, portanto, tem de ser renovado *in natura* todos os anos (parte 1), seja igual à depreciação anual do outro componente fixo do capital constante II, que continua a funcionar em sua velha forma natural, e cujo desgaste, depreciação do valor que transfere às mercadorias em cuja produção opera, tem de ser repostado primeiramente em dinheiro. Tal equilíbrio aparentaria ser uma lei da reprodução em escala constante, o que, em outras palavras, significa que na classe I, produtora de meios de produção, a divisão proporcional do trabalho deve permanecer inalterada, na medida em que ela fornece, por um lado, componentes circulantes e, por outro, componentes fixos do capital constante da seção II.

Antes de investigarmos esse ponto em detalhe, temos primeiramente de analisar como a questão se apresenta quando o restante de $IIc(1)$ não é igual ao restante de $IIc(2)$, mas, ao contrário, pode ser maior ou menor do que ele. Tratemos de ambos os casos sucessivamente.

Primeiro caso: [au]

I. $200m$.

II. (1) $220c$ (em dinheiro) + (2) $200c$ (em mercadoria).

Aqui, $IIc(1)$ compra com £200 em dinheiro as mercadorias $200Im$, e I compra com o mesmo dinheiro as mercadorias $200IIc(2)$, ou seja, o componente do capital fixo que deve se precipitar em dinheiro; com isso, tal componente é realizado. Mas $20IIc(1)$ em dinheiro não pode ser reconvertido em capital fixo *in natura*.

Esse inconveniente parece poder ser remediado ao fixarmos o restante de Im em 220, em vez de em 200, de modo que, de 2.000 I, apenas 1.780, em vez de 1.800, tenham sido liquidados pelo intercâmbio anterior. Nesse caso, portanto, teríamos:

I. $220m$.

II. (1) $220c$ (em dinheiro) + (2) $200c$ (em mercadoria).

IIc (parte 1) compra, com £220 em dinheiro, as 220 Im , e I compra, com £200, as 200 IIc (2) em mercadorias. Em tal caso, porém, restam £20 em dinheiro do lado de I, uma fração de mais-valor que só pode ser retida em dinheiro, em vez de ser gasta em meios de consumo. Com isso, a dificuldade é apenas deslocada de IIc (parte 1) para Im .

Suponhamos agora, por outro lado, que IIc (parte 1) seja menor que IIc (parte 2) e teremos, portanto:

Segundo caso:^[av]

I) 200 m (em mercadoria)

II) (1)180 c (em dinheiro) + (2)200 c (em mercadoria).

II (parte 1) compra 180 de mercadorias de Im por £180 em dinheiro; com esse dinheiro, I compra de II (parte 2) mercadorias por igual valor, ou seja, 180 IIc (2); restam, de um lado, 20 Im invendáveis e, de outro, 20 IIc (2); mercadorias no valor de 40, inconversíveis em dinheiro.

De nada nos serviria fixar o remanescente $I = 180$; nesse caso, é certo que não restaria nenhum excedente em I, mas sim, como antes, um excedente invendável, inconversível em dinheiro, de 20 em IIc (parte 2).

No primeiro caso, quando II (1) é maior que II (2), do lado de IIc (1) resta um excedente em dinheiro que não pode ser reconvertido em capital fixo, ou então, caso se fixe o restante $Im = IIc (1)$, o mesmo excedente em dinheiro resta do lado de Im , inconversível em meios de consumo.

No segundo caso, em que IIc (1) é menor que IIc (2), resta um déficit em dinheiro do lado de 100 Im e IIc (2) e um excedente igual de mercadorias em ambos os lados, ou, quando o restante Im é fixado = IIc (2)^[aw], resta um déficit em dinheiro e um excedente em mercadorias do lado de IIc (2).

Se fixássemos o restante Im sempre como igual a IIc (1) – já que as encomendas determinam a produção, e em nada altera a reprodução o fato de que, neste ano, I produza mais componentes fixos de capital e, no ano seguinte, mais elementos circulantes de capital que integram o capital constante II^[ax] –, teríamos que, no primeiro caso, Im poderia ser

reconvertido em meios de consumo apenas se, com essa soma, I comprasse uma parcela do mais-valor de II, e este, por sua vez, a acumulasse em dinheiro, em vez de consumi-la; no segundo caso, a única solução seria que o próprio I gastasse o dinheiro, hipótese que já descartamos.

Se $Ic(1)$ é maior que $Ic(2)$, então a importação de mercadorias estrangeiras é necessária para a realização do excedente monetário em Im . Se, ao contrário, $Ic(1)$ é menor que $Ic(2)$, é necessária exportação de mercadoria II (meios de consumo) para a realização em meios de produção da parte referente ao desgaste de Ic . Em ambos os casos, portanto, há necessidade do comércio exterior.

Dado que, ao examinar a reprodução em escala invariável, é preciso admitir que a produtividade de todos os ramos industriais se mantém constante, assim como as relações proporcionais de valor entre seus produtos-mercadorias, os últimos dois casos mencionados, em que $Ic(1)$ é maior ou menor que $Ic(2)$, oferecerão sempre um interesse para a produção em escala ampliada, lá onde esses casos puderem infalivelmente ser encontrados.

3) Resultados^[ay]

No que se refere à reposição do capital fixo, cabe observar, em geral, o seguinte: se – permanecendo constantes todas as demais circunstâncias, ou seja, não só a escala da produção, mas também, em particular, a produtividade do trabalho – neste ano expira uma parte do elemento fixo de Ic maior que a parte que expirou no ano anterior e, assim, uma parte maior desse elemento tem de ser renovada *in natura*, então a porção do capital fixo que está em vias de extinção – e que, enquanto isso, precisa ser reposta em dinheiro até o fim de sua vida – tem de encolher na mesma proporção, já que, segundo o pressuposto de que partimos, a soma (e também a soma de valor) da parte fixa de capital atuante em II permanece a mesma. Mas isso traz consigo as seguintes circunstâncias. *Primeira*: se uma parte maior do capital-mercadoria I consiste de elementos do capital fixo de Ic , uma parte tanto menor será formada de componentes circulantes de Ic , porquanto a produção total de I para Ic se conserva inalterada. Se uma porção desta

última cresce, a outra decresce – e vice-versa. Por outro lado, no entanto, também a produção total da classe II continua do mesmo tamanho. Mas como isso é possível, dado o decréscimo de suas matérias-primas, produtos semifabricados, materiais auxiliares (isto é, os elementos circulantes do capital constante II)? *Segunda*: uma parte maior do capital fixo II_c , restabelecido em forma-dinheiro, afluí para I a fim de ser reconvertido da forma-dinheiro à forma natural. Portanto, afluí para I mais dinheiro, além daquele que circula entre I e II para os meros efeitos do intercâmbio de mercadorias; mais dinheiro que não medeia a troca recíproca de mercadorias, mas aparece apenas unilateralmente na função de meio de compra. Ao mesmo tempo, porém, teria decrescido proporcionalmente a massa de mercadorias de II_c que serve de veículo da reposição de valor correspondente ao desgaste, ou seja, a massa de mercadorias II que não tem de ser trocada por mercadoria de I, mas apenas por dinheiro de I. Mais dinheiro de II para I teria afluído como mero meio de compra e existiriam menos mercadorias de II, que, diante de I, teria de atuar meramente como comprador. Portanto, uma parte maior de I_m – pois I_v já se converteu em mercadoria II – não seria conversível em mercadoria II, mas seria mantida em forma-dinheiro.

Não é necessário seguir examinando aqui o caso inverso, quando, no período de um ano, a reprodução dos casos fatais do capital fixo de II decresce e, em contrapartida, cresce a parte correspondente ao desgaste.

E então teríamos a crise – crise de produção –, mesmo com a reprodução em escala constante.

Numa palavra: se no caso da reprodução simples, e mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias (especialmente a força produtiva, a grandeza total e a intensidade do trabalho), não se pressupusesse uma proporção constante entre o capital fixo que se extingue (e que precisa ser renovado) e o que continua a operar em sua velha forma natural (e adicionando valor aos produtos apenas para compensar seu próprio desgaste), o resultado seria que, num caso, manter-se-ia igual a massa dos componentes circulantes que devem ser reproduzidos, mas teria crescido a massa dos componentes fixos que carecem de reprodução; seria necessário,

pois, um crescimento da produção total de I, ou, do contrário, haveria, mesmo abstraindo das condições monetárias, um déficit da reprodução.

No outro caso: se diminuísse a grandeza proporcional do capital fixo II que deve ser reproduzido *in natura* e, portanto, aumentasse na mesma proporção o componente do capital fixo II que deve ser repostado em dinheiro, teríamos que a massa dos componentes circulantes do capital constante II – reproduzidos por I – permaneceria inalterada, porém diminuiria a dos componentes fixos necessários à reprodução. Assim, o resultado seria ou a diminuição da produção total I ou um excedente (tal como antes havia um déficit), e um excedente inconversível em dinheiro.

É verdade que o mesmo trabalho pode, no primeiro caso, fornecer um produto maior na medida em que aumenta em produtividade, extensão ou intensidade e, assim, poder-se-á, nesse caso, cobrir o déficit; mas tal mudança não seria operada sem um deslocamento de trabalho e capital de um ramo de produção de I a outro, e todo deslocamento desse tipo provocaria perturbações momentâneas. Porém, num segundo momento, na medida em que aumentassem a extensão e a intensidade do trabalho, I teria de intercambiar mais valor por menos valor de II, ou seja, teríamos uma depreciação do produto de I.

O inverso ocorre no segundo caso, no qual I teria ou de restringir sua produção, o que significaria crise tanto para os trabalhadores quanto para os capitalistas nela ocupados, ou fornecer um excedente, o que também acarretaria uma crise. Em si mesmos, esses excedentes não constituem um mal, mas uma vantagem; na produção capitalista, porém, são um mal.

Em ambos os casos, o comércio exterior poderia proporcionar um remédio: no primeiro, para converter em meios de consumo a mercadoria I imobilizada em forma-dinheiro; no segundo, para escoar o excedente de mercadorias. Mas o comércio exterior, na medida em que não se limita a repor elementos (também no que diz respeito ao valor), não faz mais do que deslocar as contradições a uma esfera mais ampla, abrindo-lhes um maior campo de ação.

Uma vez suprimida a forma capitalista da reprodução, a questão se reduz ao fato de que a grandeza da parte já morta do capital fixo, a qual é

preciso, portanto, repor *in natura* (nesse caso, a parte que opera na produção dos meios de consumo), varia de um ano para o outro. Se é muito grande num ano (se excede a mortalidade média, como no caso dos homens), no ano seguinte ela é, decerto, ainda menor. Mantendo-se constantes as demais circunstâncias, a massa necessária de matérias-primas, produtos semielaborados e materiais auxiliares para a reprodução anual de meios de consumo não diminui; a produção total de meios de produção terá, pois, de aumentar num caso, decrescer no outro. Isso só pode ser remediado por uma contínua superprodução relativa: de um lado, certa quantidade de capital fixo, da qual se produza mais do que o imediatamente necessário; de outro, e principalmente, um estoque de matérias-primas etc. que exceda as necessidades anuais imediatas (isso vale particularmente para o caso dos meios de subsistência). Esse tipo de superprodução é igual ao controle da sociedade sobre os meios objetivos de sua própria reprodução. No âmbito da sociedade capitalista, no entanto, ele é um elemento anárquico.

O exemplo do capital fixo – mantendo-se invariável a escala da reprodução – é decisivo. O desequilíbrio na produção de capital fixo e capital circulante é uma das causas favoritas de que os economistas lançam mão para explicar as crises. Para eles, é algo novo o fato de que esse desequilíbrio possa e deva surgir quando se trata da mera *conservação* do capital fixo; que ele possa e deva surgir no pressuposto de uma produção normal ideal, com reprodução simples do capital social já operante.

* * *

XII. A reprodução do material monetário^[az]

Até aqui, deixamos um elemento inteiramente de lado, a saber, a reprodução anual de ouro e prata. Como mero material para a produção de artigos de luxo, de ouro etc., eles não mereceriam uma consideração maior do que quaisquer outros produtos. Em contrapartida, desempenham um papel importante como material monetário e *potencialiter* [potencialmente],

portanto, como dinheiro. Para simplificar, consideraremos apenas o ouro como material monetário.

Segundo dados antigos^{ba}, a produção anual de ouro atingia o total de 800.000 a 900.000 libras^[bb] = aproximadamente 1,1 ou 1,25 bilhão de marcos. Segundo Soetbeer^[12], ao contrário, a média dos anos 1871-1875 não ultrapassou 170.675 quilos, no valor de cerca de 476 milhões de marcos. Dessa quantidade, a Austrália forneceu aproximadamente 167 milhões de marcos; os Estados Unidos, 166; a Rússia, 93. O resto se distribuiu entre diversos países, em quantias que, individualmente, não ultrapassaram 10 milhões de marcos. Durante o mesmo período, a produção anual de prata alcançou pouco menos de 2 milhões de quilos, no valor de 354½ milhões de marcos, dos quais o México forneceu, em números redondos, 108 milhões, os Estados Unidos, 102; a América do Sul, 67; a Alemanha, 26 milhões etc.

Dos países de produção predominantemente capitalista, apenas os Estados Unidos são produtores de ouro e prata; os países capitalistas europeus obtêm quase todo seu ouro e a maior parte de sua prata da Austrália, dos Estados Unidos, do México, da América do Sul e da Rússia.

No entanto, deslocamos as minas de ouro ao país da produção capitalista, cuja reprodução anual analisamos aqui, e precisamente pela razão seguinte:

A produção capitalista não pode existir de modo algum sem comércio exterior. Mas quando se pressupõe uma reprodução anual normal, numa escala dada, com isso se pressupõe também que o comércio exterior não faz mais do que substituir artigos locais por artigos de outra forma de uso ou forma natural, sem afetar as relações de valor e, assim, tampouco as relações de valor no âmbito das quais se intercambiam reciprocamente as duas categorias médias de produção e meios de consumo, e tampouco as relações entre capital constante, capital variável e mais-valor em que se pode decompor o valor do produto criado por cada uma dessas categorias. Desse modo, a introdução do comércio exterior na análise do valor-produto anualmente reproduzido só pode confundir, sem contribuir com nenhum elemento novo, nem para o problema, nem para a sua solução. Devemos,

portanto, abstrair dele por completo, pois aqui temos de tratar o ouro como elemento direto da reprodução anual, não como elemento de mercadoria importado do exterior por meio do intercâmbio.

A produção de ouro pertence, como a produção de metais em geral, à classe I, à categoria que engloba a produção de meios de produção. Suponhamos que o produto de ouro anual seja = 30 (para facilitar, pois na verdade ele é muito maior que os outros números de nosso esquema), digamos que esse valor se pode decompor em $20c + 5v + 5m$; $20c$ deve ser trocado por outros elementos de Ic , o que examinaremos mais adiante^[bc]; mas as $5v + 5m$ (I) têm de ser trocadas por elementos de IIc , isto é, por meios de consumo.

No que diz respeito às $5v$, toda empresa produtora de ouro começa por comprar a força de trabalho, não com ouro produzido por ela mesma, mas com uma cota do dinheiro entesourado no país. Com essas $5v$, os trabalhadores obtêm meios de consumo de II, o qual, com esse mesmo dinheiro, adquire meios de produção de I. Digamos que II compra ouro de I pelo valor de 2, como material-mercadoria etc. (componente de seu capital constante); assim, $2v$ refluem para os produtores de ouro de I em dinheiro que já pertencia antes à circulação. Se II não efetua nenhuma outra compra de material de I, este o compra de II no momento em que lança seu ouro como dinheiro na circulação, porquanto o ouro pode comprar qualquer mercadoria. A diferença está apenas no fato de que I não se apresenta aqui como vendedor, mas unicamente como comprador. Os mineiros de ouro de I sempre conseguem escoar sua mercadoria, que se encontra sempre numa forma diretamente intercambiável.

Suponhamos que um fabricante de fios tenha pagado $5v$ a seus trabalhadores, e que estes – abstraindo do mais-valor – lhe fornecem, em troca, um produto de fio = 5; os trabalhadores compram produtos de IIc no valor de 5, e IIc , com 5 em dinheiro, adquire fio de I, de modo que refluem ao fiandeiro $5v$ em dinheiro. No caso pressuposto, ao contrário, I_0 (como chamaremos os produtores de ouro) adianta a seus trabalhadores $5v$ em dinheiro que já pertencia à circulação; estes gastam o dinheiro em meios de subsistência, mas dos 5 apenas 2 retornam de II a I_0 . Mas este, exatamente

como o fabricante de fios, pode recomeçar o processo de reprodução, pois seus trabalhadores lhe forneceram 5 em ouro, dos quais ele vendeu 2 e manteve 3 em ouro, de modo que só precisa cunhá-los^[13] ou convertê-los em notas bancárias para, com isso, voltar a ter em suas mãos diretamente, sem outra mediação de II, todo seu capital variável em forma-dinheiro.

Porém, já nesse primeiro processo da reprodução anual verificou-se uma modificação no volume da massa monetária que pertence efetiva ou virtualmente à circulação. Partimos do pressuposto de que Ic comprou $2v$ (Io) como material, e que Io , por sua vez, desembolsou 3 no interior de II, como forma-dinheiro do capital variável. Portanto, da massa monetária fornecida pela nova produção de ouro^[bd], 3 ficaram dentro de II, em vez de refluir para I. Segundo o pressuposto, II satisfaz sua necessidade de material áureo. As 3 permanecem como tesouro áureo em suas mãos. Como não podem constituir elementos de seu capital constante e como, além disso, II já dispunha anteriormente de capital monetário suficiente para a compra de força de trabalho; como, ademais, excetuando-se o elemento de desgaste, essas $3o$ adicionais não têm nenhuma função a desempenhar no interior de Ic , por uma parcela do qual elas foram trocadas (poderiam servir apenas para cobrir *pro tanto* o elemento de desgaste quando Ic (1) fosse menor que Ic (2), o que seria acidental); por outro lado, no entanto, do fato de que – excetuando-se o elemento de desgaste – o produto-mercadoria Ic inteiro deve ser intercambiado pelos meios de produção I ($v + m$) resulta que esse dinheiro tem de ser inteiramente transferido de Ic para Im , sendo indiferente se este existe em meios de subsistência ou em artigos de luxo, e que, em contrapartida, um valor-mercadoria correspondente tenha de se transferir de Im para Ic . Resultado: uma parte do mais-valor é acumulada como tesouro monetário.

No segundo ano de reprodução, se a mesma proporção do ouro anualmente produzido continuar a ser utilizada como material, de novo refluirão 2 para Io e 3 serão repostos *in natura*, isto é, ficarão novamente liberados em II como tesouro etc.

No que diz respeito ao capital variável em geral: o capitalista Io , como qualquer outro capitalista, tem constantemente de adiantar esse capital em

dinheiro para a compra do trabalho. Com relação a esse v , não é ele, mas seus trabalhadores os que têm de comprar-lhe de II; em nenhum caso pode ocorrer que ele se apresente como comprador, ou seja, que coloque ouro em II sem a iniciativa deste último. Mas quando II lhe compra material e se vê obrigado a converter seu capital constante IIc em material áureo, uma parte de $(Io)v$ reflui para ele de II da mesma maneira que para os demais capitalistas de I; e quando este não é o caso, ele repõe seu v em ouro, tomando-o diretamente de seu produto. No entanto, na mesma proporção em que o v adiantado não reflui para ele de II como dinheiro, uma parte da circulação já existente (dinheiro que fluiu de I e não retornou a I) é convertida em tesouro e, por isso, uma parte de seu mais-valor não é gasta em meios de consumo. Como novas minas de ouro são constantemente abertas e antigas são reabertas, determinada proporção do dinheiro que Io deve desembolsar em v constitui sempre uma parte da massa monetária que existe anteriormente à nova produção de ouro, massa que Io lança em II por intermédio de seus trabalhadores e que, quando não retorna de II a Io , constitui ali um elemento de entesouramento.

Mas no que diz respeito a $(Io)m$, aqui Io pode se apresentar sempre como comprador; ele lança seu m como ouro na circulação e, em troca, dela retira meios de consumo IIc ; aqui o ouro é, em parte, usado como material, funcionando assim como elemento efetivo do componente constante c do capital produtivo II; e quando este não é o caso, ele é novamente convertido em elemento do entesouramento, como parte de IIm imobilizada em dinheiro. Revela-se aqui – abstraindo também de Ic , que consideraremos mais adiante^[14] – como, mesmo no caso da reprodução simples, em que está excluída a acumulação no sentido estrito do termo, isto é, a reprodução em escala ampliada, está necessariamente incluído, ao contrário, o estoque de dinheiro ou entesouramento. E como isso se repete anualmente, explica-se assim o pressuposto do qual se parte ao considerar a produção capitalista: que, no início da reprodução, é preciso que uma massa de meios monetários proporcional ao intercâmbio de mercadorias se encontre nas mãos das classes capitalistas I e II. Tal acumulação ocorre mesmo depois de se descontar o ouro perdido pelo desgaste do dinheiro circulante.

É evidente que quanto mais avançada for a produção capitalista, maior será a massa monetária acumulada em todas as partes e menor a proporção que a nova produção de ouro acrescenta anualmente a essa massa, por mais considerável que seja esse acréscimo quanto a sua quantidade absoluta. Retornemos uma última vez, em linhas gerais, à objeção que fizemos contra Tooke: como é possível que cada capitalista extraia do produto anual um mais-valor em dinheiro, isto é, retire da circulação mais dinheiro do que o que nela lançou, quando, em última instância, é preciso considerar a própria classe dos capitalistas como fonte que lança dinheiro na circulação?

Sobre isso, observaremos o seguinte, tomando como base o que desenvolvemos anteriormente (cap. 17):

1) O único pressuposto que aqui pode ser exigido – o de que exista, em geral, dinheiro suficiente para intercambiar os diversos elementos da massa da reprodução anual – de modo algum é afetado pelo fato de que uma parte do valor-mercadoria consiste de mais-valor. Se supuséssemos que a produção inteira pertence aos próprios trabalhadores, que seu mais-trabalho é, portanto, apenas mais-trabalho para eles mesmos e não para os capitalistas, a massa do valor-mercadoria circulante seria a mesma e, mantendo-se iguais as demais circunstâncias, requereria a mesma massa de dinheiro para sua circulação. Em ambos os casos, a questão é apenas: de onde provém o dinheiro necessário para realizar esse valor-mercadoria total? Mas jamais: de onde provém o dinheiro necessário para realizar o mais-valor?

Sem dúvida, para retornar uma vez mais ao ponto, cada mercadoria individual é composta de $c + v + m$, de modo que para a circulação da massa total de mercadorias são necessárias, por um lado, determinada soma de dinheiro para a circulação do capital $c + v$ e, por outro, outra soma de dinheiro para a circulação da renda dos capitalistas, do mais-valor m . Assim como para os capitalistas individuais, também para a classe inteira o dinheiro com que ela adianta capital difere do dinheiro com que gasta sua renda. De onde provém este último dinheiro? Simplesmente do fato de que da massa de dinheiro que se encontra em poder da classe

capitalista, ou seja, em termos gerais, da massa monetária total que se encontra na sociedade, uma parte faz circular a renda dos capitalistas^[be]. Vimos anteriormente como cada capitalista que inicia um novo negócio, tão logo este se consolida, volta a fisgar o dinheiro gasto em meios de consumo para sua manutenção, recupera-o como dinheiro que serve para realizar seu mais-valor. Em geral, porém, toda a dificuldade tem origem nessas duas fontes:

Primeira. Se consideramos meramente a circulação e a rotação do capital, e, portanto, também o capitalista apenas como personificação do capital – e não como consumidor capitalista e *bon vivant* –, vemos como ele constantemente lança mais-valor na circulação, como componente de seu capital-mercadoria, mas jamais vemos em suas mãos o dinheiro como forma de renda; jamais o vemos lançar dinheiro na circulação para consumir o mais-valor.

Segunda. Se a classe capitalista lança certa soma de dinheiro na circulação sob a forma de renda, parece que ela paga um equivalente por essa parte do produto total anual e, com isso, essa soma deixa de representar mais-valor. Mas o mais-produto no qual se representa o mais-valor não custa nada à classe capitalista. Como classe, ela o possui e desfruta dele gratuitamente, e a circulação monetária em nada pode modificar essa realidade. A alteração mediada por essa circulação consiste simplesmente no fato de que cada capitalista, em vez de consumir seu mais-produto *in natura*, o que é geralmente impossível, retira mercadorias de todo tipo – até o montante do mais-valor do qual se apropriara – do fundo total composto pelo mais-produto social anual e delas se apropria. Mas o mecanismo da circulação mostrou que quando a classe capitalista lança dinheiro na circulação para gastar sua renda, ela volta a retirar da circulação o mesmo dinheiro, de modo que esse processo pode sempre começar de novo; que, portanto, considerada como classe capitalista, ela continua sempre de posse dessa soma monetária requerida para realizar o mais-valor. Se, pois, não só o capitalista retira do mercado de mercadorias o mais-valor em forma de mercadorias destinadas a seu fundo de consumo, mas, além disso, refluí para suas mãos o dinheiro com que compra essas

mercadorias, é evidente que ele as retirou da circulação sem a contrapartida de um equivalente. Nada lhe custam, ainda que ele as pague com dinheiro. Se compro mercadorias com uma libra esterlina e o vendedor das mercadorias me devolve a libra em troca de um mais-produto que não me custou nada, é evidente que recebi as mercadorias gratuitamente. A repetição constante dessa operação em nada altera o fato de que constantemente retiro mercadorias e constantemente permaneço de posse da libra, ainda que por um momento me separe dela para obter as mercadorias. O capitalista recupera esse dinheiro constantemente como realização de mais-valor, que não lhe custou nada.

Vimos que em Adam Smith o valor-produto social total se decompõe em renda, em $v + m$, e que, portanto, o valor constante de capital é igualado a zero. Disso se segue obrigatoriamente que o dinheiro necessário para a circulação da renda anual também é suficiente para a circulação do produto anual total: que em nosso caso, portanto, o dinheiro necessário para a circulação dos meios de consumo no valor de 3.000 basta para a circulação do produto anual total no valor de 9.000. Essa é, com efeito, a opinião de Adam Smith, reiterada por Tooke. Essa falsa ideia da relação entre a massa de dinheiro requerida para a conversão em dinheiro da renda e a massa de dinheiro que faz circular o produto social total é um resultado necessário da maneira não compreendida, irrefletida como os diversos elementos materiais e de valor do produto total anual se reproduzem e são anualmente repostos. Tal ideia já foi, portanto, refutada.

Escutemos os próprios Smith e Tooke.

Diz Smith, no Livro II, cap. 2:

“A circulação de cada país pode dividir-se em dois ramos distintos; a circulação entre os comerciantes e aquela entre comerciantes e consumidores. Ainda que se possam empregar as mesmas peças monetárias, de papel ou metal, ora numa circulação, ora noutra, ambas transcorrem de forma contínua, simultânea e justaposta e, por conseguinte, cada uma delas requer determinada massa de dinheiro do primeiro ou do segundo tipo para manter-se em funcionamento. O valor das mercadorias que circulam entre os diversos comerciantes jamais pode superar o das que circulam entre os comerciantes e os consumidores, pois tudo o que os comerciantes compram tem de ser vendido, afinal, para os consumidores. Como a circulação entre os comerciantes se efetua *en gros* [por atacado], ela requer, em geral, uma soma bastante grande para cada transação isolada. A circulação entre comerciantes e consumidores, ao contrário, efetua-se no mais das vezes *en*

détail [no varejo] e geralmente requer apenas montantes muito pequenos de dinheiro; às vezes, basta um xelim, ou até mesmo meio *penny*. Mas somas pequenas circulam com muito mais rapidez do que as grandes [...]. Assim, ainda que as compras anuais de todos os consumidores sejam ao menos” {esse “ao menos” é ótimo!} “iguais em valor àquelas de todos os comerciantes, elas podem geralmente ser liquidadas com uma massa de dinheiro muito menor” etc.

Com relação a essa passagem de Adam, observa T. Tooke (*An Inquiry into the Currency Principle*, Londres, 1844, p. 34-6s):

“Não resta dúvida de que a distinção aqui realizada é, quanto a seu conteúdo, correta [...]. O intercâmbio entre comerciantes e consumidores inclui também o pagamento do salário, que constitui a principal receita (*the principal means*) dos consumidores [...]. Todas as transações entre um comerciante e outro, isto é, todas as vendas realizadas pelo produtor ou importador, passando por todas as gradações de processos intermediários da manufatura etc. até chegar ao comerciante varejista ou ao exportador são decomponíveis em movimentos de transferências de capital. Mas as transferências de capital não necessariamente pressupõem, tampouco acarretam efetivamente na realidade, na maior parte das transações, um excesso verdadeiro de notas bancárias ou moedas metálicas – refiro-me a um excesso material, não a um fictício – no momento da transferência [...]. O montante total das transações mútuas entre comerciantes deve ser determinado e delimitado, em última instância, pelo montante das transações entre comerciantes e consumidores.”

Se a última frase aparecesse isolada, poder-se-ia crer que Tooke não faz mais do que constatar a existência de uma relação entre as transações realizadas pelos comerciantes entre si e aquelas entre comerciantes e consumidores – em outras palavras, entre o valor da renda total anual e o valor do capital com que ela é produzida. Mas não é este o caso. Tooke subscreve expressamente a concepção de Adam Smith. **Por essa razão, é supérflua uma crítica particularizada de sua teoria da circulação.**

[bf]2) Todo capital industrial, em seus primórdios, lança de uma só vez na circulação o dinheiro correspondente ao total de seu componente fixo e volta a retirá-lo apenas paulatinamente, ao longo de uma série de anos, mediante a venda de seu produto anual. Inicialmente, portanto, ele lança mais dinheiro na circulação do que o que retira dela. Isso se repete a cada vez que o capital total é renovado *in natura*; repete-se a cada ano em determinado número de negócios cujo capital fixo *in natura* deve ser renovado; repete-se fracionariamente a cada reparação, a cada renovação fragmentária do capital fixo. Desse modo, se por um lado mais dinheiro é

retirado da circulação do que o que nela é lançado, por outro ocorre o inverso.

Em todos os ramos industriais cujo período de produção (que é distinto do período de trabalho) abarca intervalos relativamente longos, os produtores capitalistas, durante esse período, não cessam de lançar dinheiro na circulação, em parte para o pagamento da força de trabalho empregada, em parte para a aquisição dos meios de produção que devem ser utilizados; desse modo, meios de produção são diretamente retirados do mercado de mercadorias; dele também são retirados meios de consumo, em parte indiretamente, por meio dos trabalhadores, que gastam seus salários, em parte diretamente, pelos próprios capitalistas, que de modo algum suspendem seu consumo sem lançar simultaneamente no mercado, num primeiro momento, um equivalente em mercadorias. Durante esse período, o dinheiro por eles lançado na circulação serve para a conversão em dinheiro do valor-mercadoria, inclusive do mais-valor contido nessa soma. Esse elemento se torna muito importante na produção capitalista desenvolvida em empresas de grande porte, operadas pelas sociedades por ações etc., como construção de ferrovias, canais, docas, grandes edifícios urbanos, navios de ferro, drenagem de terras em grande escala etc.

3) Enquanto os demais capitalistas, desconsiderando-se o desembolso em capital fixo, retiram da circulação mais dinheiro que o que nela lançaram para comprar a força de trabalho e os elementos circulantes, os capitalistas produtores de ouro e prata, além do metal precioso que serve como matéria-prima, lançam apenas dinheiro na circulação, e dela só retiram mercadorias. São lançados na circulação como dinheiro o capital constante, com exceção da parte correspondente ao desgaste, a maior parte do capital variável e a totalidade do mais-valor, com exceção do tesouro que talvez se acumule em suas próprias mãos.

4) Por um lado, é verdade que circula como mercadoria todos os tipos de coisas que não foram produzidas no curso do ano, como terrenos, casas etc., além de produtos cujo período de produção se estende por mais de um ano: gado, madeira, vinho etc. Quanto a este e outros fenômenos, é importante não perder de vista que, além da soma de dinheiro requerida

para a circulação direta, há sempre certa quantidade^[bg] em estado latente, inoperante, que com um impulso dado pode entrar em funcionamento. Também o valor de tais produtos costuma circular fraccionada e paulatinamente, como o valor das casas alugadas por uma série de anos.

Por outro lado, nem todos os movimentos do processo de reprodução são mediados pela circulação monetária. Desta fica excluído, tão logo tenha obtido seus elementos, o processo total de produção. Além disso, também se exclui todo produto que o produtor consuma de maneira direta – seja individual, seja produtivamente –, categoria à qual pertencem os meios de subsistência *in natura* dos trabalhadores agrícolas.

A massa monetária que faz circular o produto anual existe, portanto, na sociedade, tendo-se acumulado pouco a pouco. Ela não pertence ao produto de valor desse ano, com a possível exceção do ouro utilizado na reposição das moedas desgastadas.

Nessa exposição, pressupomos a circulação exclusiva de dinheiro consistente em metais preciosos, e em tal circulação, por sua vez, a forma mais simples de compra e vendas à vista, embora o dinheiro, com base na mera circulação metálica, possa funcionar – e tenha funcionado historicamente – também como meio de pagamento, e que sobre essa base se tenham desenvolvido um sistema de crédito e determinados aspectos de seu mecanismo.

Esse pressuposto é motivado não só por considerações de método, cuja importância se mostra já no fato de que tanto Tooke e sua escola^[bh] como seus adversários, em suas controvérsias em torno da circulação de notas bancárias, foram constantemente forçados a recorrer novamente à hipótese da circulação puramente metálica. Viram-se forçados a fazê-lo *post festum*, mas o fizeram então muito superficialmente e, decerto, isso não podia ser de outro modo, já que o ponto de partida desempenhava, assim, apenas o papel de um ponto incidental na análise.

Mas a consideração mais simples da circulação monetária apresentada em sua forma *natural-espontânea* – e tal circulação é aqui um momento imanente do processo anual de reprodução – mostra:

- a) Pressuposta a produção capitalista desenvolvida, ou seja, o

predomínio do sistema de trabalho assalariado, é evidente que o capital monetário desempenha um papel fundamental, porquanto é a forma em que o capital variável é adiantado. Na medida em que se desenvolve o sistema do trabalho assalariado, todo produto se transforma em mercadoria, tendo assim – com algumas exceções importantes – de submeter-se integralmente à conversão em dinheiro como uma fase de seu próprio movimento. A massa do dinheiro em circulação tem de ser suficiente para essa conversão das mercadorias em dinheiro, e a maior parte dessa massa é fornecida sob a forma do salário, do dinheiro que, como forma monetária do capital variável, é adiantado pelos capitalistas industriais em pagamento da força de trabalho e, nas mãos dos trabalhadores, funciona em sua maior parte exclusivamente como meio de circulação (meio de pagamento). Isso contraria totalmente a economia natural, tal como esta prevalece sobre a base de todo sistema de servidão (inclusive a dos servos semilivres) e com mais força ainda em comunidades mais ou menos primitivas, sejam estas contaminadas ou não por relações de servidão ou escravidão.

No sistema escravista, o capital monetário desembolsado na compra de força de trabalho desempenha o papel de forma-dinheiro do capital fixo, que só é repostado gradualmente, depois de transcorrido o período de vida ativa do escravo. Por isso, entre os atenienses o ganho que um escravista obtinha diretamente com a utilização industrial de seu escravo, ou indiretamente ao alugá-lo a outro empregador industrial (por exemplo, para o trabalho nas minas), era considerado apenas como juro (além de amortização) do capital monetário adiantado, exatamente como, na produção capitalista, o capitalista industrial coloca uma fração do mais-valor mais a depreciação do capital fixo na conta de juros e gastos de reposição de seu capital fixo – essa é também a regra no caso dos capitalistas que alugam capital fixo (edifícios, máquinas etc.). Abstraímos aqui dos escravos meramente domésticos, não importando se prestem serviços necessários ou sirvam apenas para a ostentação; tais escravos correspondem à classe de nossos serviçais domésticos. Mas também o sistema escravista – na medida em que é a forma dominante do trabalho produtivo na agricultura, manufatura, navegação etc., tal como ocorria nos

Estados desenvolvidos da Grécia e em Roma – conserva um elemento da economia natural. O próprio mercado de escravos recebe uma provisão constante de sua mercadoria (a força de trabalho) por meio da guerra, da pirataria etc., e essa rapina, por sua vez, não é mediada por um processo de circulação, mas é a apropriação *in natura* de força de trabalho alheia por meio da coerção física direta. Mesmo nos Estados Unidos, depois que a região intermediária entre os estados do Norte – de trabalho assalariado – e os estados escravistas do Sul tornou-se uma região voltada à criação de escravos para o Sul, onde o escravo lançado no mercado se converteu, assim, num elemento da reprodução anual, isso se mostrou durante muito tempo insuficiente, de modo que, para satisfazer o mercado, foi preciso continuar o tráfico de escravos com a África pelo máximo de tempo possível.

b) Os fluxos e refluxos do dinheiro que ocorrem de forma natural, espontânea sobre a base da produção capitalista no intercâmbio do produto anual, os adiantamentos de capital fixo, efetuados de uma só vez e no montante inteiro de seu valor, e a sucessiva retirada de seu valor da circulação no curso de vários anos, ou seja, sua reconstituição gradual em forma-dinheiro mediante o entesouramento anual, um entesouramento que, segundo sua essência, é completamente distinto do entesouramento que corre paralelamente sobre a base da nova produção anual de ouro; a diferente duração do tempo pelo qual, dependendo da extensão dos períodos de produção das mercadorias, o dinheiro precisa ser adiantado, tendo sempre, pois, de ser novamente entesourado de antemão, antes que possa ser retirado da circulação pela venda da mercadoria; a diferente duração do tempo de adiantamento, que decorre já das diversas distâncias entre o local de produção e os mercados de escoamento; do mesmo modo, a diferença em grandeza e periodicidade do refluxo segundo o estado ou, conforme o caso, a grandeza relativa dos estoques produtivos em diversos negócios e sob os diferentes capitalistas do mesmo ramo da indústria e, portanto, os prazos das compras de elementos do capital constante (tudo isso durante o ano de reprodução): era preciso apenas que a experiência tornasse notórios e evidentes todos esses diversos fatores do movimento

natural-espontâneo para abrir o caminho a um uso planejado tanto dos expedientes mecânicos do sistema de crédito como também de uma verdadeira pescaria [*Auffischung*] dos capitais disponíveis que podem ser emprestados.

A isso se acrescenta, ainda, a diferença entre as indústrias cuja produção, sob condições normais, efetua-se de maneira contínua e na mesma escala, e aquelas que, em diferentes períodos do ano, empregam diferentes volumes de força de trabalho, como é o caso da agricultura.

XIII. A teoria da reprodução, segundo Destutt de Tracy^[15] [bi]

Como exemplo da irreflexão confusa e ao mesmo tempo presunçosa dos economistas políticos ao examinarem a reprodução social, tomemos o grande lógico Destutt de Tracy (cf. Livro I, p. 177, nota 30^[bj]), que o próprio Ricardo chegou a levar a sério, chamando-o “*a very distinguished writer*” [um autor muito distinto] (*Principles*, p. 333).

Esse distinto autor fornece as seguintes explicações sobre o inteiro processo social de reprodução e circulação:

“Perguntam-me como esses empresários industriais podem obter lucros tão grandes e de quem podem obtê-los. Respondo que as obtêm porque tudo o que produzem eles o vendem mais caro do que lhes custou produzir; e que o vendem:

- 1) uns aos outros, por toda a parcela de seu consumo destinada à satisfação de suas necessidades, consumo este que pagam com uma parte de seus lucros;
- 2) aos trabalhadores assalariados, tanto aos que eles mesmos remuneram como àqueles remunerados pelos capitalistas ociosos; desses assalariados eles obtêm de volta, por essa via, a totalidade de seus salários, com a possível exceção de suas pequenas economias;
- 3) aos capitalistas ociosos, que lhes pagam com a parcela de suas rendas que não foram fornecidas aos assalariados por eles diretamente ocupados, de modo que toda a renda que pagam anualmente a esses capitalistas reflui para eles por uma ou outra dessas vias.” (Destutt de Tracy, *Traité de la volonté et de ses effets*, Paris, [Chez Mme. Lévi,] 1826, p. 239)

Assim, os capitalistas começam por enriquecer quando obtêm vantagens uns sobre os outros no intercâmbio da parte do mais-valor que dedicam a seu consumo privado, ou seja, a parte que consomem como renda. De modo que, se essa parte de seu mais-valor ou de seus lucros é = £400, essa soma

crescerá, por exemplo, a £500, depois de cada participante das £400 ter vendido sua parte ao outro por um valor 25% mais caro. Como todos fazem a mesma coisa, o resultado é o mesmo que se essas partes tivessem sido intercambiadas pelo seu valor correto. Ocorre que, para a circulação de um valor-mercadoria de £400, faz-se necessária uma massa monetária de £500, e isso se parece mais com um método de empobrecimento do que de enriquecimento, uma vez que eles se veem forçados a conservar improdutivamente uma grande parte de seu patrimônio total, sob a forma inútil de meios de circulação. O resultado disso tudo é que a classe dos capitalistas, apesar do aumento nominal de preços que atinge a totalidade de suas mercadorias, possui apenas um estoque de mercadorias no valor de £400 para dividir entre si com vistas a seu consumo individual, mas se comprazem mutuamente em fazer circular um valor-mercadoria de £400 por meio de uma massa monetária que seria requerida para um valor-mercadoria de £500.

Desconsideramos inteiramente o fato de que aqui se pressupõe a existência de “uma parte de seus lucros”, e portanto, em geral, a de um estoque de mercadorias no qual se representa o lucro. Mas Destutt quer-nos justamente explicar de onde vem esse lucro. A massa de dinheiro necessária para fazê-lo circular constitui uma questão inteiramente secundária. A massa de mercadorias na qual se representa o lucro parece provir do fato de que os capitalistas não só vendem uns aos outros essa massa de mercadorias, o que já é algo muito belo e profundo, mas que a vendem, todos, por um preço demasiadamente alto. Agora conhecemos, pois, uma fonte do enriquecimento dos capitalistas. Ela desemboca no segredo do “*Entspektor Bräsig*”, segundo o qual a grande pobreza provém da grande *pauvreté* [pobreza]^[bk].

2) Além disso, os mesmos capitalistas vendem “aos trabalhadores assalariados, tanto aos que eles mesmos remuneram como àqueles remunerados pelos capitalistas ociosos; desses assalariados eles obtêm de volta, desse modo, a totalidade de seus salários, com a exceção de suas pequenas economias”.

O refluxo aos capitalistas do capital monetário, sob cuja forma estes

adiantaram o salário aos trabalhadores, consiste, segundo o senhor Destutt, na segunda fonte de enriquecimento de tais capitalistas.

Assim, por exemplo, se a classe capitalista paga £100 em salários aos trabalhadores e, em seguida, os mesmos trabalhadores compram mercadorias dessa mesma classe capitalista a um valor de £100 e, por conseguinte, se aos capitalistas, mediante a venda de mercadorias por £100 aos trabalhadores, reflui a soma de £100 que adiantaram como compradores de força de trabalho, o resultado é que, com essa transação, os capitalistas *enriquecem*. Do ponto de vista do senso comum, parece que, ao final desse procedimento, os capitalistas se encontram novamente de posse das £100 que possuíam antes de iniciá-lo. Ao começar o procedimento, eles possuem £100 em dinheiro e, com essa soma, compram força de trabalho. Em troca dessas £100 em dinheiro, o trabalho comprado produz mercadorias no valor, tanto quanto sabemos até agora, de £100. Mediante a venda das £100 em mercadorias aos trabalhadores, os capitalistas recuperam as £100 em dinheiro. Estes voltam a possuir £100 em dinheiro, mas os trabalhadores £100 em mercadorias produzidas por eles mesmos. Não se vê como os capitalistas poderiam enriquecer dessa maneira. Se as £100 em dinheiro não lhes tivessem retornado, eles teriam primeiro de pagar £100 em dinheiro aos trabalhadores por seu trabalho e, num segundo momento, ceder-lhes gratuitamente o produto desse trabalho: meios de consumo por £100. No máximo, portanto, o refluxo poderia explicar por que os capitalistas não empobrecem com essa operação, mas de modo algum por que enriqueceram.

Outra questão, decerto, é a de como os capitalistas possuem as £100 em dinheiro, e de por que os trabalhadores, em vez de produzir as mercadorias por sua própria conta, são forçados a trocar sua força de trabalho por essas £100. Mas isso, para um pensador do calibre de Destutt, é algo óbvio.

O próprio Destutt não está inteiramente satisfeito com essa solução. Ele não nos disse que alguém enriquece porque cede uma soma de dinheiro de £100 e, então, volta a apropriar-se dessa soma de dinheiro, ou seja, mediante o refluxo de £100 em dinheiro, refluxo que evidencia apenas por que essas £100 em dinheiro não se perderam. O que ele nos disse é que os

capitalistas enriquecem porque “tudo o que produzem o vendem mais caro que o que lhes custou comprá-lo^[bl]”.

Ou seja, que também os capitalistas, em sua transação com os trabalhadores, têm de enriquecer, porquanto vendem mais caro a estes últimos. Admirável!

“Eles pagam o salário [...] e tudo isso refluí para eles mediante os gastos de toda essa gente que lhes paga” {pelos produtos} “mais caro que o que lhes” {aos capitalistas} “custou em salários” (p. 240).

Os capitalistas, portanto, pagam £100 em salário aos trabalhadores e logo vendem a estes o próprio produto deles a £120, de tal modo que não só retornam a eles as £100, mas, além disso, ganham £20? Isso é impossível. Os trabalhadores só podem pagar com o dinheiro que receberam sob a forma de salário. Se recebem dos capitalistas um salário de £100, eles só podem comprar por £100, não por £120. Ou seja, dessa maneira a coisa seria impossível. Mas resta ainda outro caminho. Os trabalhadores compram dos capitalistas mercadorias por £100, mas na realidade só recebem mercadorias no valor de £80. Não resta dúvida, portanto, de que foram trapaceados em £20. E tampouco resta dúvida de que o capitalista enriqueceu em £20, porquanto, de fato, pagou a força de trabalho 20% abaixo de seu valor ou realizou, por um desvio, um corte de 20% no salário nominal.

A classe dos capitalistas alcançaria o mesmo objetivo se, desde o início, pagasse apenas um salário de £80 aos trabalhadores e, em seguida, em troca dessas £80 em dinheiro, lhes fornecesse, de fato, £80 em valor-mercadoria. Este parece – considerando-se a classe em seu conjunto – ser o procedimento normal, já que, segundo o próprio senhor Destutt, a classe trabalhadora tem de receber um “salário suficiente” (p. 219), e esse salário deve bastar para ao menos para conservar sua existência e sua atividade, para “assegurar-se a mais estrita subsistência” (p. 180). Se os trabalhadores não recebem um salário suficiente, isso significa, segundo o próprio Destutt, “a morte da indústria” (p. 208), o que, ao que parece, não constitui um meio de enriquecimento dos capitalistas. Mas seja qual for o nível dos salários que a classe capitalista paga à classe trabalhadora, esses

salários têm um valor determinado, por exemplo, £80. Assim, se a classe capitalista paga £80 aos trabalhadores, estes têm de lhe fornecer £80 em valor-mercadoria por aquelas £80, e o refluxo das £80 não a enriquecerá. Se lhes paga £100 em dinheiro e lhes vende por essa mesma soma um valor-mercadoria de £80, a classe capitalista lhes terá pago 25%^[bm] em dinheiro acima de seu salário normal e, em troca desse dinheiro, ter-lhes-á fornecido 25% menos em mercadorias.

Em outras palavras: o fundo do qual a classe capitalista extrai seu lucro se formaria por meio do desconto do salário normal, mediante o pagamento da força de trabalho abaixo de seu valor, isto é, abaixo do valor dos meios de subsistência para sua reprodução normal como trabalhadores assalariados. Assim, se fosse pago o salário normal, que é o que, segundo Destutt, deve ocorrer, não existiria nenhum fundo de lucro, nem para os industriais nem para os capitalistas ociosos.

Portanto, todo o mistério de como a classe capitalista enriquece poderia ter sido reduzido pelo senhor Destutt a isto: desconto do salário. Se assim tivesse feito, não existiriam os outros fundos do mais-valor, os quais ele menciona nos pontos 1 e 3.

Num país em que o salário dos trabalhadores em dinheiro se reduzisse ao valor dos meios de consumo necessários à sua subsistência como classe não existiria nenhum fundo de consumo e nenhum fundo de acumulação para os capitalistas; assim, tampouco haveria ali um fundo para a existência da classe capitalista e, por conseguinte, nenhuma classe capitalista. E, segundo Destutt, esse seria precisamente o caso em todos os países desenvolvidos e ricos de antiga civilização, pois aqui, “em nossas sociedades de velhas raízes, o fundo com o qual se financia o salário torna-se [...] uma grandeza quase constante” (p. 202).

Mesmo com o desconto dos salários, o enriquecimento dos capitalistas não se deve ao fato de que pagam ao trabalhador £100 em dinheiro e, posteriormente, fornecem-lhe £80 em mercadorias por essas £100 em dinheiro, ou seja, na realidade, que fazem circular £80 em mercadorias por meio de uma soma monetária 25% maior, isto é, de £100, mas do fato de que o capitalista, além do mais-valor – da parte do produto na qual o mais-

valor está representado –, apropria-se de 25%^[bn] daquela parte do produto que deveria caber ao trabalhador sob a forma de salário. Do modo estúpido como Destutt concebe a questão, a classe capitalista ganharia absolutamente nada. Ela paga £100 em salários e, em troca dessa soma, dá £80 de valor-mercadoria ao trabalhador, extraídas do próprio produto deste último. Mas na operação seguinte ela precisa adiantar novamente, pelo mesmo procedimento, £100. Ela não faz mais do que se dar ao prazer inútil de adiantar £100 em dinheiro e, em troca dessa soma, fornecer £80 em mercadorias, em vez de adiantar £80 em dinheiro e, em troca, fornecer £80 em mercadorias. Isto é, adianta constante e inutilmente um capital monetário 25% maior do que o necessário para a circulação de seu capital variável, o que é um método bastante peculiar de enriquecimento.

3) Por último, a classe capitalista vende aos “capitalistas ociosos, que lhe pagam com a parcela de suas rendas que não foram fornecidas aos assalariados por eles diretamente ocupados, de modo que toda a renda que ela paga anualmente a esses capitalistas” {os ociosos} “reflui para ela”.

Vimos que os capitalistas industriais pagam “com uma parte de seus lucros [...] toda a parcela de seu consumo destinada à satisfação de suas necessidades”. Suponhamos, pois, que seus lucros sejam = £200. E que gastem £100, por exemplo, em seu consumo individual. Mas a outra metade, = £100, pertence não a eles, mas aos capitalistas ociosos, isto é, aos que vivem da renda fundiária e aos capitalistas que emprestam dinheiro a juros. Eles têm de pagar £100 em dinheiro a essa sociedade. Digamos, agora, que dessa soma estes indivíduos necessitem de £80 para seu próprio consumo e £20 para a compra de serviços etc. Com as £80, pois, eles compram meios de consumo dos capitalistas industriais. Desse modo, enquanto £80 escapam destes últimos em produtos, £80 retornam a eles em dinheiro, ou $\frac{4}{5}$ das £100 que eles pagaram em renda, juros etc. aos capitalistas ociosos. Além disso, a classe dos serviços, os assalariados diretos dos capitalistas ociosos, recebeu de seus patrões um salário de £20. Com essa soma, eles também compram dos capitalistas industriais meios de consumo por £20. Desse modo, refluí a estes últimos, ao mesmo tempo que £20 lhes escapam em produtos, £20 em dinheiro, ou seja, o último quinto das £100 em

dinheiro que eles pagaram em renda, juros etc. aos capitalistas ociosos.

Ao término da transação, refluíram para os capitalistas industriais as £100 em dinheiro que eles haviam cedido aos capitalistas ociosos no pagamento de rendas, juros etc., enquanto a metade de seu mais-produto = £100 passou de suas mãos ao fundo de consumo desses capitalistas ociosos.

Está claro que, no que diz respeito ao ponto que aqui se examina, é absolutamente supérfluo trazer à tona, de qualquer maneira, a distribuição das £100 entre os capitalistas ociosos e seus assalariados diretos. A questão é simples: com £100 em dinheiro, os capitalistas industriais pagam os capitalistas ociosos, suas rendas e seus juros, em suma, a parte que lhes toca do mais-valor de £200. Com essas £100, os capitalistas ociosos compram meios de consumo, direta ou indiretamente, dos capitalistas industriais. Assim, eles lhe reembolsam £100 em dinheiro e extraem dessa soma £100 em meios de consumo.

Com isso, ocorreu o refluxo das £100 em dinheiro pagas pelos capitalistas industriais aos capitalistas ociosos. Constitui esse refluxo monetário, como fantasia Destutt, um meio de enriquecimento para os capitalistas industriais? Antes da transação, eles dispunham de uma soma de valor de £200: £100 em dinheiro e £100 em meios de consumo. Após a transação, possuem apenas a metade da soma de valor originária. Recuperaram as £100 em dinheiro, mas perderam as £100 em meios de consumo, que agora passaram às mãos dos capitalistas ociosos. Eles estão, assim, £100 mais pobres, ao invés de £100 mais ricos. Se em vez de percorrer esse desvio – isto é, de primeiro pagar £100 em dinheiro e depois recuperar essa soma como pagamento de £100 em meios de consumo – eles tivessem pagado diretamente renda, juros etc. sob a forma natural de seu produto, as £100 em dinheiro não refluiriam para eles da circulação, porquanto não teriam lançado nesta última essa soma em dinheiro. Se tivessem seguido a via do pagamento em espécie, a questão apresentar-se-ia simplesmente assim: do mais-produto no valor de £200, eles conservariam consigo a metade e cederiam a outra metade aos capitalistas ociosos, sem receber em troca qualquer equivalente. Nem o próprio Destutt sentir-se-ia tentado a declarar que este é um meio de

enriquecimento.

A terra e o capital que os capitalistas industriais tomaram emprestado dos capitalistas ociosos, e pelos quais lhes pagaram uma parte do mais-valor sob a forma de renda da terra, juros etc. lhes foram naturalmente lucrativos, pois essa era uma das condições da produção, tanto do produto em geral como da parte do produto que constitui o mais-produto, ou na qual se representa o mais-valor. Esse lucro provém da utilização da terra e do capital tomados de empréstimo, mas não do preço pago por eles. Tal preço constitui, antes, um desconto realizado sobre esse lucro. Ou, então, seria preciso afirmar que os capitalistas industriais, em vez de enriquecer-se, empobreceriam se pudessem conservar consigo a outra metade do mais-valor, em vez de cedê-la. Mas a essa confusão se chega quando se misturam fenômenos da circulação, como o refluxo monetário, com a distribuição do produto, a qual não é mais do que mediada por tais fenômenos.

E, no entanto, o mesmo Destutt é tão ladino que observa:

“De onde provêm as rendas dessa gente ociosa? Não provêm por acaso daqueles que fazem trabalhar os capitais desses ociosos e que pagam a estes últimos a renda extraída de seus lucros, isto é, daqueles que, com o fundo dos primeiros, remuneram um trabalho que produz mais do que custa, numa palavra, dos industriais? A estes é preciso remontar sempre que se trata de encontrar a fonte de toda riqueza. São eles que, na realidade, alimentam os assalariados ocupados pelos ociosos.” (p. 246)

Portanto, agora o pagamento dessa renda etc. é um desconto sobre o lucro dos industriais. Antes, ele era o meio para seu enriquecimento.

A nosso Destutt restou, porém, um consolo. Esses industriais honrados procedem com os industriais ociosos como haviam procedido uns com os outros e contra os trabalhadores. Eles lhes vendem todas as mercadorias com um acréscimo, por exemplo, de 20%. Nesse caso, há duas possibilidades. Ou os ociosos, além das £100 que recebem anualmente dos industriais, possuem outros meios em dinheiro, ou não os possuem. No primeiro caso, os industriais lhes vendem mercadorias e valores de £100 pelo preço de, digamos, £120. Ao vender suas mercadorias, refluem para eles não só as £100 que pagaram aos ociosos, mas, além disso, £20 que constituem para eles efetivamente um valor novo. Como está agora a conta?

Eles cederam gratuitamente mercadorias por £100, pois a soma de £100 em dinheiro, com que elas foram pagas em parte, era seu próprio dinheiro. Portanto, sua própria mercadoria lhes foi paga com seu próprio dinheiro. Ou seja, houve uma perda de £100. Além disso, porém, eles receberam £20 como acréscimo do preço acima do valor. Quer dizer, £20 de lucro mais £100 de perda é igual a uma perda de £80; um saldo que jamais é positivo, mas sempre negativo. A fraude perpetrada contra os ociosos reduziu a perda dos industriais, mas nem por isso transformou uma perda de riqueza num meio de enriquecimento desses industriais. Mas esse método não pode prosseguir indefinidamente, pois é impossível que os ociosos paguem anualmente £120^[bo] em dinheiro quando seus ganhos anuais não ultrapassam £100.

Resta, assim, o outro método: os industriais vendem mercadorias no valor de £80 pelas £100 em dinheiro que pagaram aos ociosos. Nesse caso, tal como antes, cedem gratuitamente £80 sob forma de renda, juros etc. Mediante essa trapaça, eles reduziram o tributo devido aos ociosos, mas o tributo continua a existir, e os ociosos, de acordo com a mesma teoria, segundo a qual os preços dependem da boa vontade dos vendedores, estão em condições de exigir, no futuro, £120 de rendas, juros etc. por suas terras e capital, em vez £100, como ocorreu até agora.

Essa análise brilhante é inteiramente digna do profundo pensador que, numa página, copia Adam Smith, dizendo “o trabalho é a fonte de toda riqueza” (p. 242), que os capitalistas industriais “empregam seu capital para pagar o trabalho que o reproduz com lucro” (p. 246) e, na página seguinte, conclui que esses capitalistas industriais “alimentam a todos os homens, são os únicos que aumentam o patrimônio público e criam todos os nossos meios de desfrute” (p. 242), que não são os trabalhadores que alimentam os capitalistas, mas estes os primeiros, e precisamente pela brilhante razão de que o dinheiro com o qual os trabalhadores são pagos não fica nas mãos destes últimos, mas retorna sempre aos capitalistas em pagamento das mercadorias produzidas pelos trabalhadores.

“Não fazem mais do que receber com uma mão e devolver com a outra. Seu consumo, portanto, tem de ser visto como gerado por aqueles que o

remuneram” (p. 235).

Após essa exposição exaustiva da reprodução e consumo sociais, de como eles são mediados pela circulação monetária, prossegue Destutt:

“É isso o que completa esse *pertetuum mobile* [movimento perpétuo] da riqueza, um movimento que, apesar de mal compreendido” {*mal connu*, que dúvida!}, “foi corretamente denominado circulação; pois, de fato, descreve um círculo e retorna sempre a seu ponto de partida. Tal ponto é aquele em que se consuma a produção.” (p. 239-40)

Destutt, that very distinguished writer, membre de l’Institut de France^[bp] et de la Société Philosophique de Philadelphie [Destutt, esse escritor muito distinto, membro do Instituto da França e da Sociedade Filosófica da Filadélfia] e, na realidade, até certo ponto, um farol entre os economistas vulgares, solicita afinal que o leitor admire a maravilhosa claridade com que expôs o curso do processo social, a torrente de luz que verteu sobre o objeto, e é condescendente ao ponto de revelar ao leitor a origem de toda essa luz. **Isso precisa ser reproduzido no original:**

“On remarquera, j’espère, combien cette manière de considérer la consommation de nos richesses est concordante avec tout ce que nous avons dit à propos de leur production et de leur distribution, et en même temps quelle clarté elle répand sur toute la marche de la société. D’où viennent cet accord et cette lucidité? De ce que nous avons rencontré la vérité. Cela rappelle l’effet de ces miroirs où les objets se peignent nettement et dans leurs justes proportions, quand on est placé dans leur vrai point-de-vue, et où tout paraît confus et désuni, quand on en est trop près ou trop loin.”^[bq]

Voilà le crétinisme bourgeois dans toute sa béatitude!^[br]

[a] No manuscrito (II, p. 142), o título deste texto é: “b) A) Reprodução em escala simples (exposta sem a circulação monetária)”. O subtítulo também é de Engels. (N. T.)

[1] Do manuscrito II. (F. E.) [No manuscrito final para a impressão, consta, na sequência: “apenas o último parágrafo do manuscrito VIII.” – N. E. A.]

[b] No manuscrito (II, p. 142), segue-se, neste ponto: “ou, nesse caso, a reprodução”. (N. T.)

[c] No manuscrito (II, p. 142), lê-se: “Engloba tanto a reprodução do mundo das mercadorias quanto a reprodução [...]”. (N. T.)

[d] No manuscrito (II, p. 142), consta a seguinte fórmula: $M' \dots D' \dots M + m \dots P \dots M'$. (N. T.)

[e] No manuscrito (II, p. 142) e na versão final para a impressão, lê-se aqui, na sequência: “e segundo sua forma natural”. (N. T.)

[f] No manuscrito (II, p. 142), figura aqui a seguinte passagem: “Finalmente, para reduzir o problema a

suas condições mais simples, faz-se necessário, num primeiro momento, prescindir inteiramente da *circulação monetária* e, portanto, também da forma-dinheiro do capital. É evidente que a massa de dinheiro em circulação não constitui um elemento de valor do produto social total que ela faz circular. Portanto, a questão de saber como o *valor* do produto total se distribui em valor constante etc. é independente, em si mesma, do problema da circulação monetária. Apenas depois de ter analisado a questão sem levar em conta a circulação monetária é que poderemos ver como se apresenta o fenômeno quando mediado por esta última”. (N. T.)

[2] Do manuscrito VIII. (F. E.)

[3] Essencialmente do manuscrito II. O esquema geral é do manuscrito VIII. [F. E.]

[g] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[h] No manuscrito (II, p. 143), lê-se: “Mas apenas uma parte do capital constante *fixo* foi consumida”. (N. T.)

[i] Na ed. bras., Livro I, p. 280-1. (N. T.)

[j] Cf. p. 553-74. (N. T.)

[4] A partir daqui, novamente o manuscrito VIII. (F. E.)

[k] Subtítulo de Engels. (N. E. A.)

[l] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[m] Nessas duas equações, as frações entre parênteses indicam que 480 e 320 representam, respectivamente, $\frac{3}{8}$ e $\frac{2}{5}$ de 800, assim como 120 e 80 representam essas mesmas frações do respectivo resultado, de 200. (N. T.)

[n] Na segunda edição: “recebem”. (N. E. A.)

[o] No original, “*Schwindelblüte*”, literalmente: “floração de fraudes”. (N. T.)

[p] Possivelmente uma referência ao escrito de Abraham Enß, publicado em março de 1877 e intitulado *Engels' Attentat auf den gesunden Menschenverstand...* [O atentado de Engels ao entendimento saudável dos homens...] (Grand-Saconnex, [Selbstverl.] 1877), em protesto contra o *Anti-Dühring*. (N. E. A.)

[q] No original: “*Sturmvogel*”, literalmente “ave da tempestade”, procelária. (N. T.)

[5] *Ad notam* [para que se tome nota] para possíveis partidários da teoria das crises formuladas por Rodbertus. (F. E.) [Entre os prosélitos da teoria rodbertusiana das crises, Engels incluía provavelmente Rudolph Meyer, aluno de Rodbertus. – N. E. A.]

[r] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[s] Na ed. bras., Livro I, p. 186. (N. T.)

[6] Aqui, a exposição difere um pouco daquela anteriormente demonstrada (p. 374 [cf. p. 503]). Lá, I também lançava na circulação, separadamente, uma soma de £500. Aqui, II é o único a fornecer o material monetário adicional à circulação. Isso, no entanto, não altera em nada o resultado final. (F. E.)

[t] O correto seria “maior”. (N. T.)

[u] Isto é, morreu, deteriorou-se. Referência à passagem bíblica: “E viu Deus a Terra, e eis que estava corrompida; porque toda a carne havia corrompido o seu caminho sobre a Terra” (Gênesis, 6:12-13). (N. T.)

[v] No manuscrito, segue-se “circulação das mercadorias e, portanto, também para a [...]”. (N. E. A.)

[7] A partir daqui, manuscrito II. (F. E.)

[w] Acréscimo de Engels. (N. E. A.) [Neste ponto, Engels passa do manuscrito VIII ao manuscrito II, que servirá de base para a exposição dos próximos quatro itens (VI-IX). O leitor deve atentar para o fato de que toda essa passagem encontra-se originalmente sob a rubrica “exposta sem a circulação monetária” e, assim, diferencia-se da exposição precedente, baseada no manuscrito VIII. Cf. MEGA-2 II/13 (Berlim, Akademie, 2008), p. 532-3. – N. T.]

[x] Na segunda edição: “força específica de trabalho”. No manuscrito (II, p. 145): “trabalho parcial”. (N. E. A.)

[y] No manuscrito (II, p. 146), lê-se aqui entre parênteses: “Este ponto será completado mais adiante”. (N. T.)

[z] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[aa] Neste item, Engels alterou substancialmente o texto do manuscrito II (p. 146-7). A passagem correspondente está reproduzida no Apêndice 9, p. 667. (N. T.)

[ab] Neste ponto, Engels deixou de incluir um trecho do manuscrito II (p. 148-50). Reproduzimos o texto correspondente no Apêndice 10, p. 670. (N. T.)

[ac] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[ad] Na versão final para impressão, lê-se: “num produto de forma natural determinada”. (N. T.)

[ae] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[af] “É evidente que o valor do produto anual se distribui, em parte, em capitais e, em parte, em lucros, e que cada uma dessas partes do valor do produto anual serve regularmente para adquirir os produtos que a nação requer, tanto para manter seu capital como para repor seu fundo de consumo [...] os produtos que constituem o capital de uma nação não são consumíveis.” (N. T.)

[ag] Cf. p. 471-4. (N. T.)

[ah] Na versão final para a impressão, segue-se: “dos quais apenas 2.000 podem ser consumidos”. (N. T.)

[ai] “O capital circulante consiste apenas de meios de subsistência e de outros artigos de primeira necessidade adiantados aos trabalhadores antes de completado o produto de seu trabalho [...]. Unicamente o capital fixo, não o circulante, é, propriamente falando, uma fonte de riqueza nacional [...]. O capital circulante não é um agente direto na produção, tampouco, de forma alguma, essencial para esta última, mas meramente um expediente que se tornou necessário devido à pobreza deplorável da massa do povo [...]. Apenas o capital fixo constitui um elemento do custo de produção do ponto de vista nacional.” (N. T.)

[aj] “O espaço de tempo durante o qual toda porção do produto desse trabalho [...] existiu como capital fixo, *i.e.*, numa forma sob a qual, embora ela ajude a produzir a mercadoria futura, *não serve à manutenção dos trabalhadores.*” (N. T.)

[8] A partir daqui, manuscrito VIII. (F. E.)

[ak] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[9] “Quando o selvagem faz arcos, ele exerce uma indústria, mas não pratica a abstinência” (Senior, *Principes fondamentaux de l'économie politique*, trad. Arrivabene, Paris, 1836, p. 342-3). “Quanto mais a sociedade progride, tanto mais abstinência ela exige” (ibidem, p. 342). [K. M.] [Cf. *O capital*, Livro I, cap. 22, III, p. 671-2 – N. T.]

[10] E. B. Tyler, *Forschungen über die Urgeschichte der Menschheit* (trad. H. Müller, Leipzig, s.d.), p. 240. (F. E.) [No original, tanto no texto como aqui na nota de rodapé, “Tyler”. Com esse nome publicou-se a versão alemã, citada na nota, da obra do antropólogo inglês Edward Burnett Tylor,

Researches into the Early History of Mankind (Londres, [Murray,] 1865). A passagem mencionada por Marx figura nas páginas 198 e 199 da edição inglesa. – N. E. A.]

[al] “Assim, a única fonte de renda [*revenu*] dos trabalhadores é seu trabalho; cederam-no em troca de trigo, que para eles se converteu, então, em sua renda, a qual puderam consumir sem que houvesse perda de substância, ao mesmo tempo que seu trabalho se tornou capital para seu patrão: este, em seguida, trocou os frutos desse trabalho, por exemplo, os tecidos de lã que entregou a um comerciante: entre eles, o intercâmbio foi realizado de capital com capital; cada um obteve o seu, mas sob uma forma diferente. O comerciante, por fim, vendeu os tecidos de lã ao consumidor, que com eles queria fazer uma roupa. Esse consumidor os comprou com sua renda...” (J.-C.-L. Simonde de Sismondi, *Nouveaux principes d'économie politique...*, cit., tomo I, p. 90); “Quando negociava com um patrão [*chef d'atelier*] a troca de seu trabalho por meios de subsistência, sua condição [do trabalhador] era sempre desvantajosa; pois a necessidade que ele tinha de meios de subsistência – e, mais ainda, a impossibilidade de obtê-los por conta própria – era muito maior do que a necessidade que o patrão tinha de trabalho: era ele quem pedia” (Jean-Baptiste Say, *Lettres à M. Malthus sur différents sujets d'économie politique, notamment sur les causes de la stagnation générale du commerce*, Paris, [Bossange,] 1820, p. 37). (N. E. A.)

[am] Cf. p. 508-9. (N. T.)

[an] Na versão final para a impressão: “ou”. (N. T.)

[ao] No manuscrito VIII (p. 49): “comprador”. (N. E. A.)

[ap] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[aq] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[ar] O correto seria: “%”. (N. E. A.)

[as] *Deus ex machina* (literalmente: “deus da máquina”): um elemento externo que resolve uma história sem seguir sua lógica interna. A expressão tem origem nos teatros da Antiguidade greco-romana, designando o recurso em que se introduzia uma divindade de fora do cenário por meio de uma grua (*machina*). (N. T.)

[at] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[11] Os números tampouco coincidem, aqui, com o pressuposto anterior. Mas isso carece de importância, pois o que interessa são as proporções. (F. E.)

[au] Acréscimo de Engels. (N. T.)

[av] Acréscimo de Engels. (N. T.)

[aw] O correto seria: IIc (1). (N. E. A.)

[ax] No manuscrito VIII (p. 36), lê-se: “o fato de que, neste ano, I reproduza mais componentes fixos de capital e menos no ano seguinte, e reproduza mais elementos circulantes de capital que integram o capital constante II”. (N. T.)

[ay] Acréscimo de Engels. (N. T.)

[az] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[ba] Marx baseia-se aqui provavelmente em Franz Xaver Neumann, “Übersichten über Produktion, Welthandel und Verkehrsmittel”, em *Geographisches Jahrbuch* (Gotha, 1872), v. 4, p. 493-7. (N. E. A.)

[bb] De 363.000 a 409.000 quilos, aproximadamente. (N. T.)

[12] Adolf Soetbeer, *Edelmetall-Produktion* (Gotha, [Justus Perthes,] 1879), [p. 112]. [K. M.] [No manuscrito VII, Marx anotara: “comparar com dados mais recentes”. Por isso, Engels substituiu os

dados antigos fornecidos por Marx pelos de Soetbeer, completando os dados bibliográficos. – N. E. A.]

[bc] Cf. p. 578, nota 55. (N. E. A.)

[13] “Os buscadores de ouro levam diretamente uma quantidade considerável de ouro nativo (*gold bullion*) [...] à Casa da Moeda de São Francisco” (“Reports of H. M. Secretaries of Embassy and Legation”, 1879, parte III, p. 337). [K. M.]

[bd] Na segunda edição: “produção de dinheiro”. (N. E. A.)

[14] No manuscrito, não figura a investigação acerca do intercâmbio, no interior do capital constante do setor I, do ouro de produção recente. (F. E.)

[be] Na versão final para a impressão, lê-se: “uma parte funciona como capital monetário e a outra faz circular a renda dos capitalistas”. (N. T.)

[bf] Nos seis parágrafos seguintes (até “moedas desgastadas”), Engels desconsiderou ou modificou substancialmente o texto do manuscrito. A passagem correspondente está reproduzida no Apêndice 11, p. 675-6. (N. T.)

[bg] Na versão final para a impressão consta o complemento: “de dinheiro”. (N. T.)

[bh] Referência ao debate entre representantes da *banking theory*, entre os quais figuravam, além de Thomas Tooke, sobretudo John Fullarton e James Wilson, e da *currency theory* (ou *currency principle*), liderada por Samuel Loyd (mais tarde, lorde Overstone), George Warde Norman e Robert Torrens. As duas escolas divergiam sobretudo acerca das causas do aumento de preços e do papel que as notas bancárias desempenhavam nisso. Enquanto a escola da *currency*, apoiando-se em Ricardo, argumentava de modo teórico-quantitativo, conferindo aos movimentos do dinheiro a responsabilidade pelo desenvolvimento dos preços, seus adversários invertiam causa e efeito: de acordo com eles, o que determinava o nível dos preços era a quantidade de dinheiro em circulação. Ambas as escolas partiam do princípio de que as necessidades da economia eram mais bem atendidas com uma moeda mista, ou seja, quando, com moedas de metal nobre, circulavam também notas bancárias. Os teóricos da *banking* defendiam a liquidez das notas bancárias como medida suficiente para garantir a estabilidade de tal moeda mista. Os teóricos da *currency*, embora também defendessem a liquidez, exigiam, além disso, que um percentual determinado das notas bancárias emitidas fosse obrigatoriamente vinculado às reservas de metal precioso do Banco da Inglaterra, ou seja, que seguisse o fluxo internacional de entrada e saída de moeda metálica. Em acréscimo, defendiam também que a emissão de notas bancárias devia ser separada da concessão de crédito no interior do Banco da Inglaterra. Tooke e seus seguidores, por um lado, questionavam a ideia de que uma moeda metálica pura fosse estável. Por outro lado, contra seus adversários, sustentavam que as notas bancárias funcionariam como meio de pagamento de crédito, como letras de câmbio e cheques, sendo por isso necessário impor uma limitação de todos esses meios de pagamento, a fim de regular sua eventual influência sobre os preços. Com a legislação britânica de 1844, as ideias da escola da *currency* acabaram por prevalecer. (N. E. A.)

[15] Do manuscrito II. (F. E.)

[bi] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[bj] Na ed. bras., Livro I, p. 238, nota 30. (N. T.)

[bk] Referência ao mote de “Entspekter Bräsig” (“inspetor Bräsig”, em baixo alemão), personagem principal do romance *Ut mine Stromtid*, de Fritz Reuter. No capítulo 38 do livro, numa discussão sobre as causas da pobreza na cidade de Rahnstädt, declara Zacharias Bräsig: “Mas de onde vem a pobreza que se instala na cidade? Concidadãos, eu vos digo, pois vivo nesta cidade já há um bom tempo e observo as pessoas: *a grande pobreza na cidade provém da grande pauvreté!*”. Essa expressão, à

primeira vista uma mera tautologia, significa que a pobreza de um acarreta a pobreza de outro. Em vez de dar ocupação aos artesãos da cidade, a população rural, sobretudo a camada pobre dos trabalhadores diaristas, vê-se obrigada a poupar seu escasso dinheiro e, nessa medida, torna-se avarenta. (N. E. A.)

[bl] Em Destutt de Tracy: “produzi-lo”. (N. T.)

[bm] O correto seria: “20%”. (N. E. A.)

[bn] O correto seria: “20%”. (N. E. A.)

[bo] O correto seria: “£125”. (N. E. A.)

[bp] O Institut de France, a mais alta corporação científica da França, foi criado pela convenção de 1795, em substituição às cinco academias reais. Destutt de Tracy tornou-se seu membro em 1796, na classe das “ciências morais e políticas”, e, em 1808, da Academie Française, parte integrante do Institut. (N. E. A.)

[bq] “Espero que se note como essa maneira de considerar o consumo de nossas riquezas está de acordo com tudo o que dissemos sobre a sua produção e distribuição e, ao mesmo tempo, a claridade que ela lança sobre todo o desenvolvimento da sociedade. Qual é a origem desse acordo e dessa lucidez? Do fato de termos encontrado a verdade. Isso faz lembrar o efeito desses espelhos em que os objetos se esboçam nitidamente e em suas justas proporções quando nos situamos no ponto de vista adequado e em que tudo parece confuso e discordante quando se está demasiado longe” (p. 242-3).

[br] “Eis aqui o cretinismo burguês em toda sua beatitude!” No manuscrito II (p. 167): “*satisfaction de lui-même*” (“autocomplacência” em vez de “beatitude”). Neste ponto, Engels encerra a exposição baseada no manuscrito II e passa ao manuscrito VIII. Exclui, assim, a segunda metade desse manuscrito (p. 167-202), na qual Marx elaborara uma análise diferenciada do produto social, dividida em seis setores (cf. “Introdução da edição alemã (MEGA-2 II/13)”, p. 66-9. Reproduzimos o texto correspondente no Apêndice 12, p. 677. (N. T.)

Capítulo 21^[1]

Acumulação e reprodução ampliada^[a]

No Livro I, expusemos como transcorre a acumulação no caso do capitalista individual. Com a realização do capital-mercadoria, também é realizado o mais-produto, no qual se representa o mais-valor. Este, assim convertido em dinheiro, é reconvertido pelo capitalista em elementos naturais adicionais de seu capital produtivo. No ciclo seguinte da produção, o capital aumentado fornece um produto aumentado. Mas o que se evidencia no caso do capital individual tem de se evidenciar também na reprodução total anual, do mesmo modo como, ao examinarmos a reprodução simples, vimos que, no caso do capital individual, a precipitação sucessiva – em dinheiro que é entesourado – de seus componentes fixos já consumidos se expressa também na reprodução social anual.

Se um capital individual é $= 400c + 100v$ e o mais-valor anual $= 100$, o produto-mercadoria será $= 400c + 100v + 100m$. Esses 600 se transformam em dinheiro. Desse dinheiro, 400 são reconvertidos na forma natural do capital constante, $100v$ em força de trabalho e – caso o mais-valor inteiro seja acumulado –, além disso, $100m$ são convertidos em capital constante adicional, mediante sua transformação em elementos naturais do capital produtivo. Aqui se pressupõe: 1) que essa soma, sob as condições técnicas dadas, é suficiente, seja para a expansão do capital constante em funcionamento, seja para a instalação de um novo empreendimento industrial. Mas pode ocorrer também que se faça necessária a transformação de mais-valor em dinheiro e o entesouramento deste último por muito mais tempo, antes que se efetue esse processo, ou seja, antes que possa ocorrer uma acumulação real, uma ampliação da produção. 2)

Pressupõe-se que, de fato, já se tenha verificado anteriormente uma produção em escala ampliada, pois, para poderem converter o dinheiro (o mais-valor entesourado em dinheiro) em elementos do capital produtivo, tais elementos têm de ser compráveis como mercadorias no mercado; nesse caso, é indiferente que, em vez de comprados como mercadorias prontas, sejam fabricados sob encomenda. Só são pagos depois que já existem e, em todo caso, depois que se tenha efetuado, com relação a eles, uma reprodução efetiva em escala ampliada, uma expansão da produção até então normal. Eles têm de existir potencialmente, isto é, em seus elementos, já que, para que sua produção se opere de maneira efetiva, não é preciso mais do que o impulso da encomenda, ou seja, o impulso de uma compra da mercadoria com anterioridade à existência desta última. Assim, o dinheiro localizado num lado provoca a reprodução ampliada no outro, porquanto a possibilidade dessa reprodução está presente *sem* o dinheiro; pois este, em si mesmo, não é um elemento da reprodução efetiva.

Se o capitalista *A*, por exemplo, durante um ano ou um período maior, vende as quantidades de produto-mercadoria que ele produziu sucessivamente, com isso também transforma sucessivamente em dinheiro a parte do produto-mercadoria que é suporte do mais-valor – o mais-produto –, ou seja, o próprio mais-valor por ele produzido em forma-mercadoria, acumula esse mais-valor pouco a pouco e, desse modo, forma para si um novo capital monetário potencial – potencial em razão de sua capacidade e de sua destinação a ser convertida em elementos do capital produtivo. Na verdade, porém, esse capitalista não faz mais do que praticar o entesouramento simples, que não é um elemento da reprodução real. Inicialmente, ele se limita à sucessiva retirada de dinheiro da circulação, em que naturalmente não está excluído que, antes de ter entrado em circulação, o dinheiro circulante, que ele guarda trancado a sete chaves, fosse parte de outro tesouro. Esse tesouro de *A*, que é novo capital monetário potencial, é tão pouco riqueza social adicional quanto o seria se fosse gasto em meios de consumo. Mas o dinheiro que se retira da circulação – e que, assim, já existia antes desta – pode ter sido estocado de antemão como componente de um tesouro, ou ter sido forma-dinheiro do

salário, ter convertido meios de produção ou outra mercadoria em dinheiro, ou pode ter feito circular partes constantes de capital ou a renda de um capitalista. Ele está tão longe de ser nova riqueza quanto o dinheiro, considerado do ponto de vista da circulação simples de mercadorias, está longe de ser portador não só de seu valor existente, mas do décuplo de seu valor, pelo fato de ter efetuado dez rotações no dia, de ter realizado dez valores-mercadorias diferentes. As mercadorias existem sem ele, e o próprio dinheiro continua a ser o que é (ou torna-se ainda mais escasso, por meio do desgaste), ainda que efetue uma ou dez rotações. Apenas na produção de ouro – na medida em que o produto áureo contém um mais-produto, um portador de mais-valor – é criada nova riqueza (dinheiro potencial), e é somente quando ingressa por inteiro na circulação que esse novo produto áureo^[b] aumenta o material monetário de novos capitais monetários potenciais.

Ainda que não seja nova riqueza social adicional, esse mais-valor entesourado em forma-dinheiro representa, em razão da função para a qual ele é estocado, novo capital monetário potencial. (Veremos mais adiante que o novo capital monetário pode surgir também por outra via que não a da gradual conversão de mais-valor em dinheiro.)

O dinheiro é retirado da circulação e estocado como tesouro mediante a venda da mercadoria sem uma compra subsequente. Se essa operação é concebida como um processo geral, não é fácil explicar de onde sairiam os compradores, já que, nesse processo – e é necessário concebê-lo como praticado de maneira geral, pois todo capital individual pode estar situado na fase da acumulação –, todos querem vender para entesourar, e ninguém quer comprar.

Para imaginar que o processo de circulação entre as diversas partes da reprodução anual ocorre em linha reta – o que é falso, pois, com poucas exceções, ele se compõe de movimentos reciprocamente refluentes –, teríamos de começar com o produtor de ouro (ou, a depender do caso, de prata), que compra sem vender, e pressupor que todos os demais lhe vendem. Nesse caso, o mais-produto social anual (o portador do mais-valor total) passaria inteiramente a suas mãos, e todos os demais capitalistas

distribuiriam entre si *pro rata* o mais-produto daquele produtor, mais-produto que existe naturalmente em forma-dinheiro, como materialização natural em ouro de seu mais-valor; pois a parte do produto do produtor de ouro que deve repor seu capital ativo já está comprometida e reservada para essa finalidade. O mais-valor produzido em ouro do produtor desse metal seria, então, o único fundo do qual todos os demais capitalistas extrairiam a matéria para a conversão em dinheiro de seu mais-produto anual. A grandeza de seu valor teria, então, de ser igual a todo o mais-valor social anual, o qual, por sua vez, teria primeiro de crisalidar-se sob a forma de tesouro. Por absurdos que sejam esses pressupostos, eles não servem senão para esclarecer a possibilidade de um entesouramento simultâneo geral, com o qual a própria reprodução não avançaria um único passo, a não ser no que diz respeito aos produtores de ouro.

Antes de resolver essa dificuldade aparente, temos de distinguir entre acumulação no setor I (produção de meios de produção) e no setor II (produção de meios de consumo). Começemos pelo setor I.

I. Acumulação no setor I^[c]

1) Entesouramento

É evidente que tanto as inversões de capital nos numerosos ramos industriais que compõem a classe I quanto os diversos investimentos individuais de capital no interior de cada um desses ramos segundo sua antiguidade, isto é, segundo a duração já transcorrida de suas funções – abstraindo inteiramente de seu volume, condições técnicas, relações de mercado etc. –, encontram-se em diferentes fases do processo de conversão sucessiva do mais-valor em capital monetário potencial, não importando se esse capital monetário serve para ampliar seu capital em funcionamento ou para a abertura de novos empreendimentos industriais, ou seja, para uma ou outra das duas formas de ampliação da produção. Uma parte dos capitalistas transforma constantemente seu capital monetário potencial – aumentado até a grandeza adequada – em capital produtivo, isto é, compra meios de produção com o dinheiro entesourado graças à realização do

mais-valor, enquanto outra parte deles ainda se dedica a entesourar seu capital monetário potencial. Os capitalistas pertencentes a estas duas categorias se confrontam, uns como compradores, os outros como vendedores, pois individualmente desempenham exclusivamente um desses dois papéis.

Digamos, por exemplo, que A vende 600 ($= 400c + 100v + 100m$) a B (que pode representar mais de um comprador). A vende 600 em mercadorias por 600 em dinheiro, dos quais 100 representam mais-valor que ele retira da circulação e entesoura como dinheiro. Mas esses 100 em dinheiro não são mais que a forma-dinheiro do mais-produto, que era o portador de um valor de 100. O entesouramento não é produção de modo algum, e tampouco, por conseguinte, um incremento da produção. O que o capitalista faz aqui não é mais do que retirar da circulação, reter e confiscar os 100 em dinheiro obtidos mediante a venda do mais-produto. Essa operação ocorre não apenas do lado de A , mas é efetuada em numerosos pontos periféricos da circulação, por outros capitalistas A' , A'' , A''' , todos os quais trabalhando com o mesmo zelo nesse tipo de entesouramento. Esses numerosos pontos nos quais o dinheiro é retirado da circulação e acumulado em numerosos tesouros individuais, ou em capitais monetários potenciais, parecem ser outros tantos obstáculos à circulação, porquanto imobilizam o dinheiro e o privam por um tempo mais ou menos longo de sua capacidade de circular. Mas é preciso mencionar que, no caso da circulação simples de mercadorias, o entesouramento já ocorria muito antes de essa circulação se basear na produção capitalista de mercadorias; a quantidade de dinheiro existente na sociedade é sempre maior que a parcela desse dinheiro imersa na circulação ativa, por mais que essa parcela aumente ou diminua de acordo com as circunstâncias. Voltamos a encontrar aqui os mesmos tesouros e o mesmo entesouramento, mas agora como um fator imanente ao processo de produção capitalista.

Compreende-se o prazer que se sente quando, no interior do sistema de crédito, todos esses capitais potenciais, graças a sua concentração nas mãos de bancos etc., transformam-se em capital disponível, *loanable capital* [capital que pode ser emprestado], capital monetário, e, mais precisamente,

deixam de ser capital passivo, como música do futuro^[d], e se tornam capital ativo, usurante (o verbo usurar aqui no sentido de crescer^[e]).

Mas *A* só efetua esse entesouramento na medida em que – com relação a seu mais-produto – se apresenta apenas como vendedor, sem que se apresente, em seguida, como comprador. Sua produção sucessiva de mais-produto – do portador de seu mais-valor, que deve ser realizado – é, portanto, o pressuposto de seu entesouramento. No caso dado, no qual só se considera a circulação no interior do setor I, a forma natural do mais-produto, assim como a do produto total, do qual aquele constitui uma parte, é a forma natural de um elemento do capital constante I, isto é, pertence à categoria dos meios de produção que criam meios de produção. O resultado desse elemento, isto é, a função que ele exerce nas mãos dos compradores *B*, *B'*, *B''* etc. é algo que veremos em seguida.

Mas o que devemos reter aqui é o seguinte: ainda que *A* retire dinheiro da circulação em troca de seu mais-valor e o entesoure, por outro lado ele lança mercadorias na circulação sem retirar dela outras mercadorias em troca, graças a que *B*, *B'*, *B''* etc., por sua vez, estão em condições de lançar dinheiro na circulação – e dela retirar apenas mercadorias. No caso dado, essas mercadorias, de acordo com sua forma natural e sua destinação, ingressam como elemento fixo ou fluido no capital constante de *B*, *B'* etc. Diremos mais sobre este último quando tivermos de tratar do comprador do mais-produto, ou seja, de *B*, *B'* etc.

* * *

Observemos, de passagem: tal como antes, na análise da reprodução simples, vemos aqui novamente que o intercâmbio dos diversos componentes do produto anual, isto é, sua circulação (que, ao mesmo tempo, tem de abarcar a reprodução do capital e, mais precisamente, a reconstituição deste em suas diversas determinidades, ou seja, como capital constante, variável, fixo, circulante, monetário, capital-mercadoria), não pressupõe de modo algum a mera compra de mercadoria complementada por uma venda subsequente, ou a venda complementada por uma compra, de

forma que, na realidade, ter-se-ia apenas um intercâmbio de mercadoria por mercadoria, tal como supõe a economia política e, em particular, a escola livre-cambista^[f], desde os fisiocratas e Adam Smith. Sabemos que o capital fixo, depois de efetuado o desembolso que lhe é correspondente, não é renovado durante todo seu tempo de funcionamento, mas continua a operar sob sua velha forma, enquanto seu valor se precipita paulatinamente em dinheiro. Ora, vimos que a renovação periódica do capital fixo Ic (o valor total de capital Ic converte-se em elementos no valor de $I(v + m)$) pressupõe, por um lado, a *mera compra* da parte fixa de Ic , parte que se reconverte da forma-dinheiro à forma natural, e à qual corresponde uma mera venda de Im ; por outro lado, pressupõe uma *mera venda* efetuada por Ic , isto é, venda da parcela fixa de valor (correspondente ao desgaste), parcela que se precipita em dinheiro e à qual corresponde uma mera compra de Im . Para que aqui a transação se dê normalmente, deve-se pressupor que a mera compra efetuada por Ic seja igual, no que diz respeito ao volume de valor, à mera venda efetuada por Ic , e, igualmente, que a mera venda de Im a Ic (parte 1) seja igual à sua mera compra de Ic (parte 2) (p. 440)^[g]. **De outro modo, a reprodução simples se veria perturbada; uma mera compra efetuada aqui tem de ser compensada com uma mera compra efetuada lá.** Do mesmo modo, aqui é preciso pressupor que a mera venda daquela parte de I que constitui os tesouros de A, A', A'' seja equilibrada pela mera compra daquela parte de I que converte os tesouros de B, B', B'' em elementos de capital produtivo adicional.

Na medida em que o equilíbrio se restaura pelo fato de o comprador se apresentar – subsequentemente e pelo mesmo importe de valor – como vendedor, e vice-versa, opera-se um refluxo do dinheiro para a parte que o adiantou na compra, que vendeu primeiro, antes de voltar a comprar. Mas o verdadeiro equilíbrio, no que diz respeito ao próprio intercâmbio de mercadorias, ao intercâmbio entre as diversas partes do produto anual, depende do importe igual de valor das mercadorias reciprocamente intercambiadas.

Porém, quando ocorrem apenas intercâmbios unilaterais, uma série de

meras compras de um lado, uma série de meras vendas do outro – e vimos que o intercâmbio normal do produto anual, sobre uma base capitalista, condiciona essas metamorfoses unilaterais –, o equilíbrio só existe no caso de o importe de valor das compras unilaterais coincidir com o importe de valor das vendas unilaterais. O fato de a produção de mercadorias ser a forma geral da produção capitalista implica já o papel que o dinheiro desempenha nesta última, não só como meio de circulação, mas como capital monetário, e gera certas condições do intercâmbio normal – ou seja, do transcurso normal da reprodução – que são peculiares a esse modo de produção, seja em escala simples ou ampliada, condições estas que se convertem em outras tantas condições do transcurso anormal, em possibilidades de crises, já que o próprio equilíbrio, dada a configuração natural-espontânea dessa produção, é algo accidental.

Vimos igualmente que, no intercâmbio de Iv por um importe de valor correspondente de IIc , opera-se por último, precisamente para IIc , a reposição da mercadoria II por um importe igual de valor de mercadoria I e que, portanto, da parte do capitalista total II , a venda da mercadoria própria se complementa posteriormente com a compra de mercadoria I pelo mesmo importe de valor. Essa reposição ocorre, decerto, mas o que não ocorre, nessa conversão de suas respectivas mercadorias, é um intercâmbio entre os capitalista I e II . IIc vende sua mercadoria à classe trabalhadora de I ; esta se confronta com ele unilateralmente como compradora de mercadorias, ao passo que ele se contrapõe a ela unilateralmente como vendedor de mercadoria; com o dinheiro assim obtido, IIc apresenta-se unilateralmente como comprador de mercadorias diante do capitalista coletivo I , e este o confronta como vendedor unilateral de mercadorias até o importe de Iv . É apenas mediante essa venda de mercadorias que I , por fim, volta a reproduzir seu capital variável sob a forma de capital monetário. Se o capital de I se confronta unilateralmente com o de II como vendedor de mercadorias até o importe de Iv , ele se confronta com a classe trabalhadora I como comprador de mercadoria que adquire sua força de trabalho; e se a classe trabalhadora I se confronta com o capitalista II unilateralmente como compradora de mercadorias (a saber, como compradora de meios de

subsistência), ela se confronta com o capitalista I unilateralmente como vendedora de mercadoria, isto é, como vendedora de sua força de trabalho.

A oferta contínua da força de trabalho pela classe trabalhadora em I, a reconversão de uma parte do capital-mercadoria I em forma-dinheiro do capital variável, a reposição de uma parte do capital-mercadoria II pelos elementos naturais do capital constante IIc : todos esses pressupostos necessários^[h] se condicionam mutuamente, mas são mediados por um processo muito complicado, que inclui três processos de circulação, independentes entre si, porém entrelaçados. A própria complexidade do processo oferece outras tantas ocasiões para um transcurso anormal.

2) O capital constante adicional^[i]

O mais-produto, o portador do mais-valor, não custa nada a seus apropriadores, isto é, aos capitalistas I. Para obtê-lo, estes não precisam de modo algum adiantar dinheiro ou mercadorias. O adiantamento (*avance*) é, já para os fisiocratas, a forma geral do valor, efetivada em elementos do capital produtivo. O que esses capitalistas adiantam, pois, não é senão seu capital constante e o variável. O trabalhador, mediante seu trabalho, não só conserva para os capitalistas o capital constante destes últimos, não só repõe o valor variável de seu capital mediante uma nova parcela correspondente de valor criado em forma-mercadoria, como, por meio de seu mais-trabalho, fornece-lhes ainda um mais-valor, existente sob a forma de mais-produto. Por meio da venda sucessiva desse mais-produto os capitalistas formam um tesouro, capital monetário adicional em potência. No caso aqui considerado, o mais-produto consiste desde o início de meios de produção que criam meios de produção. É apenas nas mãos de B, B', B'' etc. (I) que esse mais-produto funciona como capital constante adicional, mas ele já o era *virtualiter* [virtualmente] antes de ter sido vendido, quando ainda se encontrava nas mãos dos entesouradores A, A', A'' (I). Se considerarmos somente o volume de valor da reprodução da parte de I, encontraremos ainda nos limites da reprodução simples, pois nenhum capital adicional foi posto em movimento para criar esse capital constante *virtualiter* adicional (o mais-produto), nem um mais-trabalho maior que o

despendido sobre a base da reprodução simples. Aqui, a diferença reside unicamente na forma do mais-trabalho empregado, na natureza concreta de sua modalidade útil particular. Ele foi despendido em meios de produção para Ic em vez de para IIc , em meios de produção que criam meios de produção, e não em meios de produção que criam meios de consumo. Na reprodução simples, foi pressuposto que todo o mais-valor I era gasto como renda, ou seja, em mercadorias II ; ele consistia apenas, portanto, dos meios de produção que devem repor novamente o capital constante IIc em sua forma natural. **Para que se possa operar a transição da reprodução simples à reprodução ampliada, a produção no setor I tem, pois, de estar em condições de produzir menos elementos de capital constante para II , mas a mesma quantidade de elementos a mais para I . Essa transição, que nem sempre se realiza sem dificuldade, é facilitada pelo fato de que certa quantidade de produtos de I pode servir como meios de produção em ambos os setores.**

Segue-se daí, portanto – considerando meramente o volume de valor –, que no interior da reprodução simples é produzido o substrato material da reprodução ampliada. Tal substrato é simplesmente o mais-valor da classe trabalhadora I gasto diretamente na produção de meios de produção, na criação de capital adicional virtual I . A formação de capital monetário adicional virtual efetuada por A, A', A'' (I) mediante a venda sucessiva de seu mais-produto – formado sem desembolso capitalista de dinheiro – é aqui, portanto, a mera forma-dinheiro dos meios de produção I produzidos adicionalmente.

A produção de capital^[j] adicional virtual expressa, em nosso caso (pois, como veremos, ela pode se configurar de maneira completamente distinta), não mais do que um fenômeno do próprio processo de produção: produção de elementos do capital produtivo efetuada sob uma determinada forma.

A produção em grande escala de capital monetário adicional virtual – em inúmeros pontos periféricos da circulação – é, portanto, apenas o resultado e a expressão da produção multilateral de capital produtivo adicional virtual, cujo surgimento não pressupõe qualquer desembolso

adicional de dinheiro da parte dos capitalista industriais.

A transformação sucessiva desse capital produtivo adicional virtual em capital monetário virtual (tesouro) realizada por A, A', A'' etc. (I), que está condicionada pela venda sucessiva de seu mais-produto – e, portanto, pelas reiteradas vendas unilaterais de mercadorias sem compras que as complementem – realiza-se mediante a repetida subtração de dinheiro da circulação e seu correspondente entesouramento. Tal entesouramento – excetuando-se o caso em que o produtor de ouro é o comprador – não pressupõe em absoluto uma riqueza adicional em metais preciosos, mas apenas que uma alteração da função do dinheiro circulante até então. Até há pouco ele funcionava como meio de circulação, mas agora o faz como tesouro, como novo capital monetário virtual, em formação. A formação de capital monetário adicional e a massa do metal precioso existente num país não se encontram, portanto, numa conexão causal recíproca.

Disso se segue que, quanto maior for o capital produtivo operante num país, incluída a força de trabalho incorporada a esse capital, a geradora do mais-produto; quanto mais desenvolvida estiver a força produtiva do trabalho e, com ela, também os meios técnicos para a rápida expansão da produção de meios de produção; quanto maior, portanto, for a massa do mais-produto, tanto no que se refere a seu valor, como no que diz respeito à massa dos valores de uso em que esse valor se representa, tanto maiores serão:

- o capital produtivo adicional virtual que se encontra sob a forma de mais-produto em mãos de A, A', A'' etc. e
- a massa desse mais-produto realizado, ou seja, do capital monetário adicional virtual em mãos de A, A', A'' . Assim, se Fullarton, por exemplo, não quer saber nada da superprodução em sentido comum, mas da superprodução de capital, mais precisamente de capital monetário, isso prova o quão pouco os economistas burgueses, e mesmo os melhores dentre eles, compreendem o mecanismo de seu sistema.

Se o mais-produto diretamente produzido e apropriado pelos capitalistas A, A', A'' (I) é a base real da acumulação de capital, isto é, da reprodução ampliada, ainda que só funcione efetivamente nessa condição quanto se encontra nas mãos de B, B', B'' etc. (I), ele é, em contrapartida – em sua crisalidação monetária como tesouro e como capital monetário virtual, que só se forma pouco a pouco –, absolutamente improdutivo, transcorre paralelamente ao processo de produção, porém se encontra à margem deste último. É um peso morto (*dead weight*) da produção capitalista. A avidez por fazer com que esse mais-valor – que se entesoura como capital monetário – seja utilizável tanto para obter um lucro como uma renda alcança seu objetivo final no sistema de crédito e nos “papéis”. Desse modo, o capital monetário passa a exercer, sob outra forma, uma enorme influência sobre o curso e o impetuoso desenvolvimento do sistema capitalista de produção.

No que diz respeito à sua massa, o mais-produto convertido em capital monetário virtual será tanto maior quanto maior for a soma total do capital já em funcionamento e de cujo funcionamento deriva esse mais-produto. Mas com o aumento absoluto do volume do capital monetário virtual reproduzido anualmente é facilitada também a segmentação desse capital, de modo que ele é investido mais rapidamente num negócio particular, seja em mãos do mesmo capitalista, seja em outras mãos (por exemplo, membros da família, em caso de partilhas de heranças etc.). Por segmentação do capital monetário entendemos aqui o fato de que este último é inteiramente separado do capital originário a fim de ser investido como novo capital monetário num novo negócio independente.

Se, por um lado, A, A', A'' etc., (I), os vendedores do mais-produto, recebem este último como um resultado direto do processo de produção, o qual – com exceção do adiantamento de capital constante e variável requerido também na reprodução simples – não pressupõe quaisquer atos adicionais de circulação, e se, com isso, fornecem a base real da reprodução em escala ampliada, fabricando, na realidade, capital adicional virtual, já B, B', B'' etc. (I), por outro lado, comportam-se de maneira diferente. 1) Somente em suas mãos o mais-produto de A, A', A'' etc.

funcionará efetivamente como capital constante adicional (deixemos de lado, por ora, o outro elemento do capital produtivo, a força de trabalho adicional, ou seja, o capital variável adicional); 2) para que o mais-produto chegue às suas mãos, requer-se um ato de circulação: eles têm de comprar o mais-produto.

Quanto ao ponto 1), cabe observar que uma grande parte do mais-produto (capital constante adicional virtual) produzido por A, A', A'' (I) foi, de fato, produzida este ano, mas apenas no próximo ano, ou ainda mais tarde, ela poderá funcionar efetivamente como capital industrial nas mãos de B, B', B'' (I); quanto ao ponto 2), pergunta-se: de onde provém o dinheiro necessário para o processo de circulação?

Na medida em que os produtos criados por B, B', B'' etc., (I) reingressam *in natura* em seu próprio processo, é evidente que *pro tanto* uma parte de seu próprio mais-produto será transferida diretamente (sem mediação da circulação) para seu capital produtivo, nele ingressando como elemento adicional do capital constante. Mas *pro tanto* esses produtos não convertem em dinheiro o mais-produto de A, A' etc. (I). Abstraindo disso, a pergunta é: de onde provém o dinheiro? Sabemos que B, B' etc. formaram seus tesouros do mesmo modo como A, A' etc., isto é, mediante a venda de seus respectivos mais-produtos, e que agora atingiram sua meta, quando seu capital monetário meramente virtual, acumulado como tesouro, passa a funcionar efetivamente como capital monetário adicional. Com isso, porém, não fazemos mais do que girar em círculo. Persiste a questão: de onde provém o dinheiro retirado da circulação e acumulado por B, B' etc. (I)?

O exame da reprodução simples nos mostrou que os capitalistas I e II, se pretendem converter seu mais-produto, precisam ter em mãos uma certa quantidade de dinheiro. Nesse caso, o dinheiro que só servia para ser gasto como renda em meios de consumo retorna às mãos dos capitalistas no mesmo volume em que o haviam adiantado para a conversão de suas respectivas mercadorias; aqui reaparece o mesmo dinheiro, porém com uma função alterada. Os A e os B (I) fornecem uns aos outros, alternadamente, o dinheiro para a conversão de mais-produto em capital monetário virtual adicional, e lançam alternadamente na circulação, como meio de compra, o

novo capital monetário assim constituído.

O único pressuposto de que partimos, nesse caso, é o de que a quantidade de dinheiro existente no país (supondo que a velocidade da circulação etc. seja igual) é suficiente tanto para a circulação ativa como para o tesouro de reserva – portanto, o mesmo pressuposto de que, como vimos, era preciso partir também no caso da circulação simples de mercadorias. Aqui, apenas a função dos tesouros é diferente. Também é necessária uma maior quantidade de dinheiro existente: 1) porque na produção capitalista todo produto (com exceção do novo metal precioso produzido e dos poucos produtos consumidos pelo próprio produtor) é produzido como mercadoria, ou seja, tem de se metamorfosear em dinheiro; 2) porque, sobre a base capitalista, a massa do capital-mercadoria e seu volume de valor não só são maiores em termos absolutos como crescem com velocidade incomparavelmente maior; 3) um capital variável cada vez mais extenso precisa se converter continuamente em capital monetário; 4) porque a formação de novos capitais monetários acompanha a ampliação da produção, de modo que também precisa existir o material correspondente a sua forma de tesouro.

Se isso é plenamente válido para a primeira fase da produção capitalista, em que também o sistema de crédito é acompanhado de uma circulação predominantemente metálica, valerá igualmente para a fase mais desenvolvida do sistema de crédito, na medida em que a base deste último continua a ser a circulação metálica. Por um lado, a produção adicional de metais preciosos, por ser alternadamente abundante e escassa, pode exercer aqui influências perturbadoras sobre os preços das mercadorias, não só durante períodos prolongados como também em intervalos mais curtos; por outro lado, o inteiro mecanismo de crédito, servindo-se de todo tipo de operações, métodos, procedimentos técnicos, procura constantemente restringir a circulação metálica efetiva a um mínimo relativamente decrescente, com o que também aumentam, na mesma proporção, a artificialidade de todo o mecanismo e as chances de perturbações em seu transcurso normal.

Pode ocorrer de os distintos B , B' , B'' etc. (I), cujo novo capital

monetário virtual entra em operação de maneira ativa, terem de comprar uns dos outros seus produtos (partes de seu mais-produto) e vendê-los reciprocamente. *Pro tanto* o dinheiro adiantado para a circulação do mais-produto – no caso do transcurso normal – refluí aos diversos *B* na mesma proporção em que estes o adiantaram para a circulação de suas respectivas mercadorias. Se o dinheiro circula como meio de pagamento, então é preciso apenas saldar as contas, na medida em que as compras e vendas recíprocas não se compensem umas às outras. Inicialmente, porém, é importante pressupor, tanto aqui como em toda parte, a circulação metálica em sua forma mais simples, mais primordial, porque com isso o fluxo e o refluxo, a compensação de saldos, numa palavra, todas os momentos que no sistema de crédito aparecem como processos regulados de maneira consciente, apresentam-se como se existissem independentemente do sistema de crédito, e a questão aparece na forma natural-espontânea, em vez de na forma posterior, reflexa.

3) O capital variável adicional^[k]

Como até aqui tratamos apenas do capital constante adicional, temos agora de examinar o capital variável adicional.

No Livro I, discutimos amplamente como, sobre a base da produção capitalista, há sempre uma reserva de força de trabalho, e como, caso seja necessário, é possível pôr em movimento mais trabalho sem aumentar o número de trabalhadores ocupados ou a massa de força de trabalho. Não precisamos, por isso, estendermo-nos aqui sobre esse ponto, mas, antes, pressupor que a parte do capital monetário recém-formado – e que pode ser transformado em capital variável – encontra sempre já dada a força de trabalho na qual ela deve se transformar. Também no Livro I esclarecemos como um capital dado, sem acumulação, pode ampliar seu volume de produção dentro de certos limites. Mas aqui se trata da acumulação de capital em seu sentido específico, de modo que a ampliação da produção está condicionada pela conversão de mais-valor em capital adicional, bem como por uma ampliação da base de capital da produção.

O produtor de ouro pode acumular uma parte de seu mais-valor áureo

como capital monetário virtual; tão logo alcança o volume requerido, ele pode convertê-lo diretamente em novo capital variável, sem que, para isso, tenha de vender antes seu mais-produto; do mesmo modo, pode convertê-lo em elementos do capital constante. Neste último caso, no entanto, ele precisa encontrar já dados esses elementos materiais de seu capital constante, seja do modo como se pressupôs na exposição precedente – que cada produtor estoque seus produtos e, em seguida, leve ao mercado sua mercadoria acabada –, seja que trabalhe por encomenda. A ampliação real da produção, isto é, do mais-produto, está pressuposta em ambos os casos: no primeiro, como efetivamente existente; no segundo, como virtualmente existente, ou possível de ser fornecida.

II. Acumulação no setor II^[1]

Até aqui partimos do pressuposto de que A, A', A'' (I) vendem seu mais-produto a B, B', B'' etc., os quais pertencem ao mesmo setor I. Suponhamos, então, que A (I) realiza seu mais-produto vendendo-o a um B do setor II. Isso só pode ocorrer se A (I), depois de vender meios de produção a B (II), não compre meios de consumo, ou seja, apenas mediante a venda unilateral da parte de A . Ora, como Ic só pode abandonar a forma de capital-mercadoria e assumir a forma natural de capital constante produtivo sob a condição de que se não apenas Iv , mas ao menos uma parte de Im seja intercambiada por uma parte de Ic , o qual existe sob a forma de meios de consumo, e como A só realiza seu Im se aquela transação não se efetiva, de modo que nosso A , ao contrário, retira da circulação o dinheiro obtido de II com a venda de Im , em vez de convertê-lo na compra de meios de consumo Ic , teremos então, do lado de A (I), a formação de capital monetário virtual adicional; do outro lado, porém, resta imobilizada sob a forma de capital-mercadoria uma parte de capital constante B (II) dotada do mesmo volume de valor, sem poder converter-se na forma natural de capital constante, produtivo. Em outras palavras: uma parte das mercadorias de B (II) e, de fato, *prima facie* [à primeira vista] uma parte sem cuja venda seu possuidor não pode reconverter integralmente seu capital constante, tornou-se

invendável; no que diz respeito a essa parte, ocorreu, portanto, uma superprodução, que, também no que diz respeito a ela, estorva a reprodução, mesmo quando a escala se mantém inalterada.

Nesse caso, portanto, o capital monetário virtual adicional do lado de A (I) é, de fato, uma forma monetizada do mais-produto (mais-valor), mas o mais-produto (mais-valor) como tal é aqui um fenômeno de reprodução simples, que ainda não pertence à reprodução em escala ampliada. Para que a reprodução de IIc se efetue em escala invariável, é preciso que $I(v + m)$ se intercambie, em última instância, por IIc , e isso é válido em todos os casos, mesmo que apenas para uma parte de m ; A (I), mediante a venda de seu mais-produto a B (II), forneceu a este último, em forma natural, uma parcela correspondente de valor do capital constante, mas ao mesmo tempo, ao retirar o dinheiro da circulação, ao abster-se de complementar sua venda mediante uma compra subsequente, tornou invendável uma parte da mercadoria de B (II), parte cujo volume de valor é igual ao daquele dinheiro. Portanto, se considerarmos a reprodução social total – que abarca por igual os capitalistas I e II –, a transformação do mais-produto de A (I) em capital monetário virtual expressará a impossibilidade de se reverter um capital-mercadoria de igual volume de valor, pertencente a B (II), em capital produtivo (constante); teremos, assim, não uma produção virtual em escala ampliada, mas um estorvo da reprodução simples, ou seja, um déficit nessa reprodução. Sendo a formação e a venda do mais-produto de A (I) elas mesmas fenômenos normais da reprodução simples, já sobre a base dessa reprodução dispomos aqui dos seguintes fenômenos mutuamente condicionados: formação de capital monetário adicional virtual na classe I (por conseguinte, subconsumo do ponto de vista de II); estagnação de estoques de mercadorias na classe II, os quais não podem ser reconvertidos em capital produtivo (portanto, superprodução relativa em II); capital monetário excedente em I e déficit na reprodução em II.

Sem nos demorarmos mais nesse ponto, observemos apenas: na exposição da reprodução simples, partimos do pressuposto de que todo o mais-valor I e II era gasto como renda. Na realidade, porém, uma parte do mais-valor é gasto como renda, e outra parte se converte em capital. A

acumulação efetiva ocorre apenas sob esse pressuposto. A ideia de que a acumulação se realiza à custa do consumo é – enunciada desse modo geral – ela mesma uma ilusão, que contradiz a essência da produção capitalista, na medida em que pressupõe que o objetivo e a mola propulsora desta última é o consumo, e não a subtração de mais-valor e sua capitalização, isto é, acumulação.

* * *

Observemos agora mais de perto a acumulação no setor II.

A primeira dificuldade em relação a IIc , isto é, sua reconversão de um componente do capital-mercadoria II à forma natural do capital constante II diz respeito à reprodução simples. Tomemos o esquema anterior:

$(1.000v + 1.000m)I$ se intercambiam por
2.000 IIc .

Se, por exemplo, a metade do mais-produto I, $1.000/2 m$, ou seja, 500 Im é reincorporado como capital constante ao setor I, essa parte do mais-produto retida em I não poderá repor nenhuma parte de IIc . Em vez de se converter em meios de consumo (e aqui, nesse setor da circulação entre I e II, opera-se, em contraste com a reposição, mediada pelos trabalhadores I, de 1.000 IIc por 1.000 Iv , um intercâmbio recíproco efetivo, ou seja, uma dupla troca de posições das mercadorias), essa parte deve servir no próprio I como meios de produção adicionais. Ela não pode executar essa função em I e II simultaneamente. O capitalista não pode gastar o valor de seu mais-produto em meios de consumo e, ao mesmo tempo, consumir produtivamente esse mais-produto, isto é, incorporá-lo a seu capital produtivo. Em vez de 2.000 $I(v + m)$, portanto, apenas 1.500, ou seja $(1.000v + 500m)$ I são conversíveis em 2.000 IIc ; há 500 IIc que não podem ser reconvertidos de sua forma-mercadoria em capital produtivo (constante) II. Em II ocorreria, assim, uma superprodução, cujo volume corresponderia exatamente ao da ampliação da produção anteriormente experimentada por I. A superprodução de II poderia retroagir tão agudamente sobre I que até mesmo o refluxo dos 1.000 gastos pelos trabalhadores de I em meios de

consumo II só ocorreria parcialmente, de modo que esses 1.000 não retornariam, sob a forma de capital monetário variável, às mãos dos capitalistas I. Estes se veriam, então, estorvados mesmo na reprodução em escala inalterada, e isso devido precisamente à sua simples tentativa de ampliar a reprodução. A esse respeito, é preciso observar que em I ocorreu, na realidade, apenas uma reprodução simples, e que seus elementos, tal como figuram no nosso esquema, não fizeram mais do que se agrupar de diferente maneira e para os efeitos de uma ampliação futura, digamos, no ano seguinte.

Poder-se-ia tentar contornar essa dificuldade da seguinte maneira: os 500 *IIc* que se encontram nos depósitos dos capitalistas e não são imediatamente conversíveis em capital produtivo estão tão longe de constituir uma superprodução que representam, ao contrário, um elemento necessário da reprodução, o qual deixamos de lado até agora. Vimos que, em muitos pontos, é preciso que se forme um fundo monetário, ou seja, que uma certa quantidade de dinheiro seja retirada da circulação, em parte, para possibilitar a formação de novo capital monetário no interior do próprio I, em parte, para imobilizar transitoriamente em forma-dinheiro o valor do capital fixo que se consome pouco a pouco. Mas como na exposição do esquema todo o dinheiro e todas as mercadorias se encontram desde o início exclusivamente nas mãos dos capitalistas I e II, e como aqui não existem comerciantes, nem agentes de câmbio, nem banqueiros, nem meros consumidores e classes que não participam de maneira direta na produção de mercadorias, segue-se daí que, para manter em funcionamento o mecanismo da reprodução é igualmente indispensável a formação constante de depósitos de mercadorias, que aqui se encontram em mãos de seus respectivos produtores. Os 500 *IIc* armazenados pelos capitalistas II representam, pois, o estoque de mercadorias de meios de consumo que medeia a continuidade do processo de consumo incluído na reprodução – no caso presente, a transição de um ano ao seguinte. O fundo de consumo, que aqui ainda se encontra nas mãos de seus vendedores e ao mesmo tempo produtores, não pode diminuir até zero num ano para começar do zero no ano seguinte, do mesmo modo como isso é impossível na transição do dia

de hoje para o dia de amanhã. Como esses depósitos de mercadorias têm constantemente de ser criados de novo, mesmo que seu volume varie, nossos produtores capitalistas II precisam ter um capital monetário de reserva que lhes permita continuar com seu processo de produção, ainda que uma parte de seu capital produtivo esteja transitoriamente imobilizada em forma-mercadoria. De acordo com o pressuposto, eles combinam toda a empresa comercial com a empresa da produção e têm, assim, de dispor também do capital monetário adicional, que, na autonomização das diversas funções do processo de reprodução sob diversos tipos de capitalistas, encontra-se nas mãos dos comerciantes.

Sobre isso, cabe objetar:

1. Tal formação de um estoque e sua necessidade valem para todos os capitalistas, tanto I como II. Considerados como meros vendedores de mercadorias, eles só se distinguem por venderem mercadorias de tipos diferentes. O estoque de mercadorias II supõe um estoque prévio de mercadorias I. Se deixarmos de considerar o estoque de um lado, teremos de fazer o mesmo com o do outro lado. Mas se o considerarmos nos dois lados, o problema não será alterado em nada.
2. Assim como certo ano fecha, do lado de II, com um estoque de mercadorias para o ano seguinte, ele começou com um estoque de mercadorias desse mesmo lado, transmitido pelo ano anterior. Portanto, na análise da reprodução anual – reduzida à sua expressão mais abstrata – temos de desconsiderar ambos os estoques. Se deixarmos a esse ano sua produção inteira, ou seja, também o estoque de mercadorias que deve ser reservado para o próximo ano, e, ao mesmo tempo, dele retirarmos o estoque de mercadorias que ele recebeu do ano anterior, teremos diante de nós, como objeto de nossa análise, o produto total de um ano médio.
3. A simples circunstância de que na análise da reprodução simples não deparamos com a dificuldade que agora temos de contornar demonstra que se trata de um fenômeno específico, devido unicamente a um agrupamento diferente (no que se refere à reprodução) dos elementos I,

um agrupamento modificado, sem o qual não poderia ocorrer, absolutamente, nenhuma reprodução em escala ampliada.

III. Exposição esquemática da acumulação^[m]

Consideremos agora a reprodução de acordo com o seguinte esquema:

esquema a)

$$\left. \begin{array}{l} \text{I) } 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000 \\ \text{II) } 1.500c + 376v + 376m = 2.252 \end{array} \right\} \text{ Total} = 8.252$$

Em primeiro lugar, observa-se que a soma total do produto social anual = 8.252 é menor que no primeiro esquema, no qual era = 9.000. Do mesmo modo, poderíamos tomar uma soma muito maior, multiplicá-la por dez, por exemplo. Escolhemos uma soma menor que no esquema I precisamente para evidenciar que a reprodução em escala ampliada (que aqui é concebida meramente como uma produção realizada um investimento maior de capital) não guarda qualquer relação com a grandeza absoluta do produto; que, para uma dada massa de mercadorias, tal reprodução não pressupõe mais do que um diferente arranjo ou uma determinação funcional distinta dos diversos elementos do produto dado, de modo que, quanto ao volume de valor, ela não é senão uma reprodução simples. O que se modifica não é a quantidade, mas a determinação qualitativa dos elementos dados da reprodução simples, e tal modificação é a premissa material de uma subsequente reprodução em escala ampliada^[2].

Poderíamos apresentar diferentemente o esquema, modificando as proporções entre o capital variável e o constante, por exemplo, da seguinte maneira:

esquema b)

$$\text{I) } 4.000c + 875v + 875m = 5.750$$

$$\left. \begin{array}{l} \text{II) } 1.750c + 376v + 376m = 2.502 \\ \text{Total} = 8.252 \end{array} \right\}$$

Desse modo, o esquema apareceria como estruturado para a reprodução em escala simples, de tal modo que o mais-valor se gaste integralmente como renda e não se acumule. Em ambos os casos, em a) assim como em b), temos um produto anual do mesmo volume de valor, com a única diferença que, em b), a função de seus elementos é agrupada de tal modo que a reprodução se reinicia na mesma escala, ao passo que em a) esse agrupamento forma a base material da reprodução em escala ampliada. **Em b), com efeito, $(875v + 875m) I = 1.750 I(v + m)$ se intercambiam sem excedente por $1.750 IIc$, ao passo que em a) $(1.000v + 1.000m) I = 2.000 I(v + m)$ intercambiam-se por $1.500 IIc$ e deixam um excedente de $500 Im$ para a acumulação na classe I.**

Passemos agora a uma análise mais detalhada do esquema a). Suponhamos que, tanto em I como em II, uma metade do mais-valor, em vez de ser gasta como renda, acumula-se, isto é, converte-se em elemento de capital adicional. Como a metade de $1.000 Im = 500$ deve ser acumulada numa ou noutra forma, investida como capital monetário adicional, isto é, transformada em capital produtivo adicional, apenas $(1.000v + 500m) I$ são gastos como renda. Assim, apenas 1.500 figuram aqui como grandeza normal de IIc . Não precisamos continuar a investigar o intercâmbio entre $1.500 I(v + m)$ e $1.500 IIc$, porquanto já o expusemos como processo da reprodução simples; tampouco entram em consideração os $4.000 Ic$, uma vez que também já elucidamos – como processo da reprodução simples – seu reordenamento para a reprodução que se reinicia (e que, desta feita, efetua-se em escala ampliada).

A única coisa que resta aqui por investigar é, pois, $500 Im$ e $(376v + 376m) II$, na medida em que se levam em consideração, por um lado, as proporções internas tanto de I como de II e, por outro, o movimento entre ambos. Como se pressupõe que em II também se deve acumular a metade do mais-valor, aqui é preciso transformar 188 em capital, dos quais $\frac{1}{4}$ em

capital variável = 47, ou, para arredondar o número, 48; restam 140 a serem transformadas em capital constante^[n].

Deparamo-nos aqui com um novo problema, cuja simples existência tem de parecer estranha à concepção corrente, segundo a qual as mercadorias de um tipo costumam intercambiar-se por mercadorias de outro tipo, *ditto* [ou seja], mercadorias por dinheiro, e este dinheiro, por sua vez, por mercadoria de outro tipo. Os 140 *II_m* só podem se transformar em capital produtivo ao serem repostas por uma parte das mercadorias *Im* de mesmo valor. É evidente que a parte de *Im* que se deve intercambiar por *II_m* tem de ser composta de meios de produção aptos ou a ingressar tanto na produção de I como na de II, ou exclusivamente na de II. Essa reposição só pode ocorrer mediante uma compra unilateral efetuada por II, já que todo o mais-produto 500 *Im*, que ainda resta por examinar, deve servir para a acumulação no interior de I, isto é, não pode ser intercambiado por mercadorias II, ou ainda, em outras palavras, não pode ser simultaneamente acumulado e consumido por I. II tem, portanto, de comprar 140 *Im* com dinheiro vivo, sem que esse dinheiro reflua para suas mãos mediante a venda subsequente de sua mercadoria a I. E esse é precisamente um processo que se repete constantemente, a cada nova produção anual, na medida em que esta é uma reprodução em escala ampliada. De onde brota, em II, a fonte para isso?

Em contrapartida, II parece ser um campo absolutamente infértil para a formação de novo capital monetário, formação que, com efeito, apresenta-se inicialmente como simples entesouramento e que acompanha a acumulação efetiva e, na produção capitalista, a condiciona.

Temos, de início, 376 *II_v*; por meio da compra de mercadorias II, o capital monetário de 376, adiantado em força de trabalho, retorna constantemente em forma-dinheiro às mãos do capitalista II, como capital variável. Esse constante e reiterado movimento de afastamento e retorno em relação ao ponto de partida – o bolso do capitalista – não aumenta de modo algum o dinheiro que circula nesse ciclo. Tal movimento não constitui, pois, uma fonte de acumulação monetária; não se pode retirar esse dinheiro dessa circulação para entesourá-lo, formando com ele um novo capital monetário

virtual.

Mas alto lá! Não haverá aqui uma maneira de obter um lucrozinho?

Não podemos nos esquecer de que a classe II tem sobre a classe I a vantagem de que os trabalhadores por ela empregados se veem obrigados a comprar-lhes as mercadorias que eles mesmos produziram. A classe II é compradora da força de trabalho e, ao mesmo tempo, vendedora de mercadorias aos possuidores da força de trabalho por ela empregada. A classe II pode, portanto:

1) Arrochar simplesmente o salário abaixo de sua média normal (o que também podem fazer os capitalistas da classe I). Com isso, libera-se uma parte do dinheiro – que funciona como forma-dinheiro do capital variável – e esta, ao repetir-se várias vezes o mesmo processo, pode constituir uma fonte normal de entesouramento e, assim, também de capital monetário adicional virtual na classe II. Evidentemente, não nos referimos aqui ao lucro fraudulento ocasional, pois nos interessa apenas a formação normal de capital. Mas não podemos esquecer que o salário normal efetivamente pago (que *ceteris paribus* [mantendo-se iguais as demais circunstâncias] determina a grandeza do capital variável) não é de modo algum pago para agradar aos capitalistas, mas deve ser pago sob dadas condições. Com isso, fica descartado esse modo de explicação. Se pressupomos que o capital variável a ser gasto pela classe II é 376v, não nos é permitido, para explicar um novo problema que se nos apresenta, introduzir de repente a hipótese de que essa classe adianta, por exemplo, 350v, e não 376v.

Por outro lado, como já foi dito, a classe II, considerada como totalidade, apresenta sobre a classe I a vantagem de ser simultaneamente compradora da força de trabalho e revendedora de sua mercadoria a seus próprios trabalhadores. E em todos os países industriais, por exemplo, na Inglaterra e nos Estados Unidos^[o], encontram-se os dados mais palpáveis acerca de como se pode explorar esse fato, de como o salário normal pode ser nominalmente pago, quando, na verdade, uma parte dele é novamente subtraída, quer dizer, furtada sem a contrapartida de seu equivalente; de como essa operação pode ser realizada, em parte, por meio do *truck system*^[p], em parte, por meio da falsificação^[q] (talvez de um modo não

detectável pela lei) do meio circulante. (Neste ponto, desenvolver um pouco a questão com ajuda de alguns exemplos pertinentes.) É essa a mesma operação efetuada no caso I, aqui apenas disfarçada, executada por um desvio. Por isso, temos aqui de rejeitá-la, tal como o fizemos com aquela. Trata-se, neste caso, do salário pago efetivamente, e não nominalmente.

Vemos que, na análise objetiva do mecanismo capitalista, certos estigmas que se ligam a ele com extraordinária tenacidade não podem nos servir de subterfúgio para eliminar dificuldades teóricas. Mas é estranho ver a grande maioria de meus críticos burgueses clamar indignada que no Livro I de *O capital*, por exemplo, ao partir do pressuposto de que o capitalista paga o valor real da força de trabalho – o que, em grande parte, ele não faz – eu teria cometido uma injustiça para com esse mesmo capitalista! (Aqui, para exercitar um pouco da magnanimidade a mim atribuída, posso citar a Schäffle.)^[r]

Com 376 *Iv*, pois, não podemos nos aproximar minimamente do objetivo mencionado.

Mas os 376 *IIm* parecem estar numa situação ainda pior. Aqui confrontam-se apenas capitalistas da mesma classe, que vendem e compram uns dos outros os meios de consumo por eles produzidos. O dinheiro necessário para esse intercâmbio funciona somente como meio de circulação e, em caso de circulação normal, tem de refluir para os participantes na mesma quantidade em que estes o adiantaram à circulação, na qual ele realizará sempre o mesmo percurso.

A retirada desse dinheiro da circulação para formar capital monetário adicional virtual só parece possível de duas maneiras. Ou uma parte dos capitalistas *II* fraudam a outra e praticam, desse modo, o roubo do dinheiro. Como sabemos, a formação de novo capital monetário não requer nenhuma ampliação provisória do meio circulante; é preciso apenas que, em certos pontos da circulação, o dinheiro seja retirado desta última e estocado como tesouro. Mas em nada mudariam as coisas se esse dinheiro fosse roubado, de modo que a formação de capital monetário adicional por uma parte dos capitalistas *II* acarretasse uma perda positiva de dinheiro de outra parte

desses capitalistas. A parte fraudada dos capitalistas II teria de viver menos folgada, mas isso seria tudo.

Ou, então, uma parte de II_m , representada em meios de subsistência, transforma-se diretamente em novo capital variável no interior do setor II. Como isso ocorre é algo que investigaremos no fim desse capítulo (no subitem 4).

1) Primeiro exemplo^[s]

A) Esquema da reprodução simples

$$\begin{array}{l} \text{I. } 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000 \\ \text{II. } 2.000c + 500v + 500m = 3.000 \end{array} \left. \vphantom{\begin{array}{l} \text{I. } 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000 \\ \text{II. } 2.000c + 500v + 500m = 3.000 \end{array}} \right\} \text{Total} = 9.000$$

B) Esquema inicial para a acumulação em escala ampliada

$$\begin{array}{l} \text{I. } 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000 \\ \text{II. } 1.500c + 750v + 750m = 3.000 \end{array} \left. \vphantom{\begin{array}{l} \text{I. } 4.000c + 1.000v + 1.000m = 6.000 \\ \text{II. } 1.500c + 750v + 750m = 3.000 \end{array}} \right\} \text{Total} = 9.000$$

Se supusermos que no esquema B se acumula a metade do mais-valor de I, ou seja, 500, obteremos primeiro $(1.000v + 500m)$ I, ou 1.500 $I(v + m)$ a ser repostos por 1.500 IIc ; resta, então, em I: $4.000c + 500m$, sendo esta última a soma que deve ser acumulada. A reposição de $(1.000v + 500m)$ I por 1.500 IIc é um processo de reprodução simples, que já analisamos anteriormente.

Suponhamos que dos 500 Im seja necessário transformar 400 em capital constante e 100 em capital variável. Já expusemos o intercâmbio, no interior de I, dos 400 m que devem ser capitalizados dessa maneira; eles podem, portanto, ser prontamente anexados a Ic , e assim obteremos para I:

$4.400c + 1.000v + 100m$ (devendo estes últimos ser convertidos em 100 m).

Por sua vez, II compra de I, com vistas à acumulação, os 100 Im (existentes em meios de produção), que passam então a constituir o capital constante adicional de II, enquanto os 100 em dinheiro que ele paga por elas são convertidas em forma-dinheiro do capital variável adicional de I. Temos, então, para I, um capital de $4.400c + 1.100v$ (estes últimos em dinheiro) = 5.500.

II tem, agora, $1600c$ para seu capital constante; para que ele possa trabalhá-los, é necessária uma adição de $50v$ em dinheiro para a compra de nova força de trabalho, de modo que seu capital variável aumenta de 750 para 800. **Essa ampliação dos capitais constante e variável de II num total de 150 se efetua à custa de seu mais-valor; dos 750 II_m restam, pois, apenas 600 m como fundo de consumo dos capitalistas II, cujo produto anual se distribui agora da seguinte maneira:**

$$II) 1.600c + 800v + 600m \text{ (fundo de consumo)} = 3.000$$

Os 150 m produzidas em meios de consumo, que aqui se convertem em $(100c + 50v)$ II, ingressam por inteiro, sob sua forma natural, no consumo dos trabalhadores: 100 são consumidos pelos trabalhadores I ($100 Iv$), e 50 pelos trabalhadores II ($50 II v$), como exposto anteriormente. Na realidade, em II, no qual seu produto total é elaborado numa forma necessária à acumulação, é preciso que uma parte do mais-valor aumentada em 150 seja reproduzida na forma de meios de consumo *necessários*. Se a reprodução tem início efetivamente em escala ampliada, os 100 de capital monetário variável de I refluem para II, por intermédio da classe trabalhadora de I; II, em contrapartida, transfere 100 m em estoque de mercadorias a I e, ao mesmo tempo, 50 em estoque de mercadorias a sua própria classe trabalhadora.

O arranjo modificado com vistas à acumulação apresenta-se agora como segue:

$$I. 4.400c + 1.100v + 500 \text{ (fundo de consumo)} = 6.000$$

$$II. 1.600c + 800v + 600 \text{ (fundo de consumo)} = 3.000$$

$$\text{Total} = 9.000, \text{ como acima.}$$

Dessa soma, constituem capital:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 4.400c + 1.100v \text{ (dinheiro)} = 5.500 \\ \text{II. } 1.600c + 800v \text{ (dinheiro)} = 2.400 \end{array} \right\} = 7.900$$

ao passo que a produção começou com:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 4.000c + 1.000v = 5.000 \\ \text{II. } 1.500c + 750v = 2.250 \end{array} \right\} = 7.250$$

Ora, se a acumulação real se opera sobre essa base, isto é, se se produz realmente com esse capital acrescentado, obtemos, ao término do ano seguinte:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 4.400c + 1.100v + 1.100m = 6.600 \\ \text{II. } 1.600c + 800v + 800m = 3.200 \end{array} \right\} = 9.800$$

Suponhamos que em I o processo de acumulação continue na mesma proporção, ou seja, $550m$ gastos como renda, $550m$ acumulados. Inicialmente, então, $1.100 Iv$ são repostos por $1.100 Ic^{[t]}$; além disso, é preciso realizar outros $550 Im$ num importe igual de mercadorias II; ou seja, no total, $1.650 I(v + m)$. Mas o capital constante de II a ser reposto é apenas $= 1.600$, de modo que os 50 restantes têm de ser completados tomando-os de $800 Im$. Se aqui desconsiderarmos, inicialmente, o dinheiro, teremos como resultado dessa transação:

I. $4.400c + 550m$ (que devem ser capitalizados); além disso, em fundo de consumo dos capitalistas e trabalhadores, $1.650(v + m)$, realizados em mercadorias IIc .

II. $1.650c$ (50 foram, de fato, agregados tomando-os de Im , como

dissemos anteriormente) + $800v + 750m$ (fundo de consumo dos capitalistas).

Mas se em II se conserva a antiga proporção entre v e c , para $50c$ é preciso desembolsar outros $25v$, que devem ser tomados de $750m$; obtemos, assim:

$$\text{II. } 1.650c + 825v + 725m.$$

Em I é preciso capitalizar $550m$; se a proporção anterior é mantida, 440 formam capital constante e 110, capital variável. Esses 110 devem ser extraídos, por sua vez, de $725 \text{ II}m$, o que significa que meios de consumo no valor de 110 são consumidos pelos trabalhadores I, e não pelos capitalistas II, e que estes são forçados a capitalizar esses $110m$ que não podem consumir. Com isso, dos $725 \text{ II}m$ sobram $615 \text{ II}m$. Mas se II transforma assim esses 110 em capital constante adicional, ele necessita de um novo capital variável adicional de 55, que, uma vez mais, tem de ser extraído de seu mais-valor; descontando-se essa soma de $615 \text{ II}m$, restam 560 para o consumo dos capitalistas II, com o que obtemos, então, depois de consumadas todas as transferências efetivas e potenciais, o valor de capital:

$$\begin{array}{l} \text{I. } (4.400c + 440c) + (1.100v + 110v) = 4.840c + 1.210v \quad = 6.050 \\ \text{II. } (1.600c + 50c + 110c) + (800v + 25v + 55v) = 1.760c + 880v \quad = 2.640 \end{array}$$

$$[\text{Total =}] 8.690.$$

Se as coisas transcorrem de maneira normal, a acumulação em II terá de se efetuar mais rapidamente que em I, porque, do contrário, a parte de $I(v + m)$ a ser convertida em mercadorias $\text{II}c$ crescerá com mais rapidez que $\text{II}c$, a única pela qual ela se pode intercambiar.

Se a reprodução continua a se efetuar sobre essa base, e as demais circunstâncias se mantêm inalteradas, obtemos no fim do ano seguinte:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 4.840c + 1.210v + 1.210m = 7.260 \\ \text{II. } 1.760c + 880v + 880m = 3.520 \end{array} \right\} = 10.780$$

Permanecendo constante a taxa de distribuição, há inicialmente para ser gasto como renda de I: $1.210v$ e a metade de $m = 605$; no total = 1.815. Esse fundo de consumo, por sua vez, é 55 maior que IIc . Os 55 têm de ser descontados de $880II m^{[u]}$, restando então $825.55 II m$, convertidos em IIc , pressupõem uma nova subtração de $II m$ para o capital variável correspondente = $27\frac{1}{2}$; restam para consumir, $797\frac{1}{2} II m$.

Para capitalizar em I há agora $605m$; dessa soma, 484 são de capital constante, 121 de variável; as últimas devem ser deduzidas de $II m$, que são, agora = $797\frac{1}{2}$, restando $676\frac{1}{2} II m$. II transforma, assim, outros 121 em capital constante e, para isso, precisa de mais um capital variável de $60\frac{1}{2}$, que também é extraído de $676\frac{1}{2}$; restam 616 para consumir.

Temos, pois, em capital:

$$I. \text{ constante } 4.840 + 484 = 5.324$$

$$\text{Variável } 1.210 + 121 = 1.331$$

$$II. \text{ constante } 1.760 + 55 + 121 = 1.936$$

$$\text{Variável } 880 + 27\frac{1}{2} + 60\frac{1}{2} = 968$$

no total:

$$\left. \begin{array}{l} I. 5.324c + 1.331v = 6.655 \\ II. 1.936c + 968v = 2.904 \end{array} \right\} = 9.559$$

e, ao final do ano, em produto:

$$\left. \begin{array}{l} I. 5.324c + 1.331v + 1.331m = 7.986 \\ II. 1.936c + 968v + 968m = 3.872 \end{array} \right\} = 11.858$$

^[v]Repetindo o mesmo cálculo e arredondando as frações, obtemos, ao término do ano seguinte, um produto de:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 5.856c + 1.464v + 1.464m = 8.784 \\ \text{II. } 2.129c + 1.065v + 1.065m = 4.249^{[w]} \end{array} \right\} = 13.033^{[x]}$$

E, ao final do ano seguinte:

$$\left. \begin{array}{l} \text{I. } 6.442c + 1.610v + 1.610m = 9.662 \\ \text{II. } 2.342c + 1.172v + 1.172m = 4.686 \end{array} \right\} = 14.348$$

No transcurso de uma reprodução quatrienal em escala ampliada, o capital total de I e II aumentou de $5.400c^{[y]} + 1.750v^{[z]} = 7.150$ para $8.784c + 2.782v = 11.566$, ou seja, numa proporção de 100:160. O mais-valor total, que originalmente era de 1.750, é agora de 2.782. O mais-valor consumido era inicialmente de 500 para I e de $535^{[aa]}$ para II, no total = $1.035^{[ab]}$ no total; no último ano, ele foi de 732 para I e de 958 para II, no total = 1.690. Aumentou, pois, na proporção de 100:163^[ac].

2) Segundo exemplo^[ad]

Tomemos agora o produto anual de 9.000, que, em sua totalidade, como capital-mercadoria, encontra-se em mãos da classe dos capitalistas industriais, sob uma forma na qual a proporção média geral entre o capital variável e o constante é de 1:5. Isso pressupõe um desenvolvimento já considerável da produção capitalista e, por conseguinte, da força produtiva do trabalho social; uma ampliação prévia e significativa da escala de produção; por fim, o desenvolvimento de todas as circunstâncias que produzem uma superpopulação relativa na classe trabalhadora. **O produto anual se distribuirá então – arredondando-se as frações – da seguinte maneira:**

$$\begin{array}{l} \text{I. } 5.000c + 1.000v + 1.000m = 7.000 \\ \phantom{\text{I. }} = 9.000 \end{array}$$

$$\text{II. } 1.430c + 285v + 285m = 2.000 \quad \left. \vphantom{1.430c + 285v + 285m} \right\}$$

Suponhamos agora que a classe capitalista I consuma a metade do mais-valor = 500 e acumule a outra metade. Em tal caso, seria preciso intercambiar $(1.000v + 500m)$ I = 1.500 por 1.500 IIc. Como aqui IIc é apenas = 1.430, é preciso adicionar 70 do mais-valor; essa soma, subtraída das 285 II*m*, deixa um resto de 215 II*m*. Obtemos, portanto:

I. $5.000c + 500m$ (para capitalizar) + $1.500(v + m)$ no fundo de consumo dos capitalistas e trabalhadores.

II. $1.430c + 70m$ (para capitalizar) + $285v + 215m$.

Como aqui 70 II*m* são diretamente anexados a IIc, requer-se um capital variável de $\frac{70}{5} = 14$ para pôr em movimento esse capital constante adicional; esses 14 são igualmente subtraídos dos 215 II*m*; restam 201 II*m*, e temos:

II. $(1.430c + 70c) + (285v + 14v) + 201m$.

O intercâmbio de $1.500 I(v + \frac{1}{2}m)$ por 1.500 IIc é um processo da acumulação^[ae] simples, e não precisamos dizer mais nada sobre ele. Contudo, devemos aqui chamar a atenção para algumas peculiaridades resultantes do fato de que, na reprodução acumuladora, $I(v + \frac{1}{2}m)$ não se repõe apenas por IIc, mas por IIc acrescido de uma parte de II*m*.

Que, uma vez pressuposta a acumulação, $I(v + m)$ é maior, e não igual a IIc, como ocorria na reprodução simples, é algo evidente, pois: 1) se I incorpora uma parte de seu mais-produto ao seu próprio capital produtivo e transforma $\frac{5}{100}$ daquele em capital constante, ele não pode repor ao mesmo tempo esses $\frac{5}{100}$ por meios de consumo II; 2) de seu mais-produto, I tem de fornecer o material para o capital constante necessário à acumulação no interior de II, assim como II tem de fornecer a I o material para o capital variável que deve pôr em movimento a parte do mais-produto de I que este

último emprega como mais-capital [*Mehrkapital*] constante. Sabemos que o capital variável efetivo consiste de força de trabalho, o mesmo valendo, por conseguinte, para o capital variável adicional. Não é o capitalista I que, por exemplo, compra de II meios de subsistência em estoque ou os acumula para a força de trabalho adicional que ele precisa empregar, como tinha de fazer o escravista. São os próprios trabalhadores que negociam com II. Mas isso não impede que, do ponto de vista do capitalista, os meios de consumo da força de trabalho adicional sejam apenas meios de produção e de conservação de sua força de trabalho adicional eventual, ou seja, a forma natural de seu capital variável. Sua própria operação seguinte, no caso presente, a de I, consiste simplesmente em entesourar o novo capital monetário necessário à compra de força de trabalho adicional. Tão logo esta tenha sido incorporada, o dinheiro se converte em meio de compra de mercadorias II para essa força de trabalho, ou seja, deve encontrar já dados seus meios de consumo.

En passant. O senhor capitalista, tal como sua imprensa, mostra-se frequentemente insatisfeito com a maneira como a força de trabalho gasta seu dinheiro e com as mercadorias II nas quais ela mesma realiza esse dinheiro. Quando isso ocorre, ele filosofa, pedanteia e filantropiza [*philantropisiert*], como o faz, por exemplo, o senhor Drummond, secretário da embaixada inglesa em Washington: *The Nation* {um jornal} publicou no último outubro de 1879^[af] um interessante artigo, no qual afirma, entre outras coisas:

“No terreno da cultura, os trabalhadores não têm se mantido à altura do progresso que se registra nas invenções; eles ganharam acesso a uma massa de objetos dos quais não sabem a utilidade e para os quais não constituem, portanto, mercado algum.” {É claro que todo capitalista deseja que o trabalhador compre sua mercadoria.} “Não há razão alguma para que o trabalhador não deseje para si as mesmas comodidades do clérigo, do advogado e do médico, que ganham o mesmo que ele.” {De fato, advogados, clérigos e médicos desse tipo precisam se contentar com o mero desejo de muitas comodidades!} “Mas ele não as deseja. O problema continua a ser o de como elevá-lo como consumidor mediante um método racional e salutar; não é um problema fácil de resolver, já que toda sua ambição não vai além de uma redução de suas horas de trabalho, e o demagogo o incita a isso, muito mais do que a elevar sua condição mediante o aperfeiçoamento de suas aptidões intelectuais e morais.” (“Reports of H. M.'s Secretaries of Embassy and Legation on the Manufactures, Commerce etc. of the Countries in which They Reside”, Londres, 1879, p.

Uma jornada prolongada de trabalho parece ser o segredo do método racional e salutar que elevará a condição do trabalhador, mediante o aperfeiçoamento de suas aptidões intelectuais e morais, fazendo dele um consumidor racional. Para se tornar um consumidor racional da mercadoria dos capitalistas, ele tem, antes de mais nada – mas o demagogo o impede! –, de deixar que sua própria força de trabalho seja consumida de modo irracional e insalubre pelo seu próprio capitalista. O que o capitalista entende por consumo racional se mostra claramente lá onde ele é tão transigente que pratica diretamente o comércio dos artigos a serem consumidos pelos seus trabalhadores: no *truck system*^[ag], do qual o fornecimento de habitação – que faz com que o capitalista seja ao mesmo tempo o senhorio do trabalhador – é apenas um ramo entre muitos.

Esse mesmo Drummond, cuja bela alma é seduzida pelas tentativas de elevar a classe trabalhadora, apresenta-nos, nesse mesmo artigo, entre outras coisas, um relato sobre as exemplares fábricas algodoceiras de Lowell & Lawrence Mills^[ah]. Os refeitórios e alojamentos para as moças trabalhadoras pertencem à sociedade por ações, que é proprietária da fábrica; as gerentes dessas casas se encontram a serviço dessa mesma companhia, que lhes prescreve seus regulamentos; nenhuma moça pode voltar para casa depois das dez horas da noite. Mas eis a pérola: uma polícia privada da companhia patrulha a área para impedir qualquer infração dessa disposição domiciliar. Depois das dez da noite, nenhuma moça pode sair nem entrar. A nenhuma das moças é permitido alojar-se fora do terreno pertencente à companhia, que cobra de cada casa um aluguel de cerca de 10 dólares por semana; e agora vejamos, em toda sua glória, o consumidor racional:

“Mas como o onipresente piano se encontra em muitos dos melhores alojamentos para trabalhadoras, a música, o canto e a dança desempenham ali um importante papel, ao menos para aquelas que, depois de dez horas de trabalho incessante junto ao tear, têm mais necessidade de uma variação após a monotonia do que de um descanso efetivo.” (p. 412)

Mas somente agora é revelado o principal segredo de como fazer do

trabalhador um consumidor racional. O senhor Drummond visita a fábrica de facas de Turner's Falls^[ai] (Connecticut River), e o senhor Oakman, tesoureiro da sociedade por ações, tendo-lhe assegurado que a qualidade das facas norte-americanas é superior à das inglesas, prossegue: “Também nos preços bateremos a Inglaterra. Que já estamos à frente no que diz respeito à qualidade, é algo sabido; mas temos de vender a preços mais baixos, e o faremos quando obtivermos mais barato nosso aço e reduzirmos o preço de nosso trabalho!” (p. 427). Redução do salário e prolongamento da jornada de trabalho: esse é o cerne do método racional e salutar para elevar o trabalhador à dignidade de um consumidor racional, para que ele constitua um mercado para a massa de objetos que se lhes tornaram acessíveis graças à cultura e ao progresso das invenções.

* * *

Assim como I tem de fornecer o capital constante adicional de II retirando-o de seu mais-produto, II fornece a I, do mesmo modo, o capital variável adicional. No que diz respeito ao capital variável, II acumula para I e para si mesmo ao reproduzir em forma de meios de consumo necessários uma parte maior de sua produção total e, em particular, de seu mais-produto.

Na produção realizada sobre a base de um capital crescente, $I(v + m)$ tem de ser $= IIc$ acrescido da parte do mais-produto que foi reincorporada como capital, mais a porção adicional de capital constante necessária para ampliar a produção em II; e o mínimo dessa ampliação é aquele sem o qual a acumulação efetiva é inexecutável, isto é, a expansão efetiva da produção no próprio I.

Se retornarmos agora ao último caso considerado anteriormente, veremos que ele tem a peculiaridade de que IIc é menor do que $I(v + \frac{1}{2}m)$, do que a parte do produto de I gasta como renda em meios de consumo, de modo que, para converter as 1.500 $I(v + m)$ realiza-se imediatamente uma parte do mais-produto $II = 70$. No que concerne a $IIc = 1.430$, essa parte, mantendo-se inalteradas as demais circunstâncias, tem de ser repostada por uma mesma grandeza de valor – extraída de $I(v + m)$ – para que a

reprodução simples possa ocorrer em II; por ora, não precisamos prosseguir com essa análise. Diferente é o que ocorre com os 70 *IIm* complementares. O que para I é mera reposição de renda por meios de consumo, troca de mercadorias orientada unicamente ao consumo, não é aqui para II – como no interior da reprodução simples – mera reconversão de seu capital constante da forma de capital-mercadoria à sua forma natural, mas processo direto de acumulação, transformação de uma parte de seu mais-produto da forma de meios de consumo à forma de capital constante. Se com £70 em dinheiro (reserva monetária para a conversão de mais-valor) I compra os 70 *IIm*, e II, em vez de comprar 70 *Im*, acumula as £70 como capital monetário, este continua a ser expressão de produto adicional (precisamente do mais-produto de II, do qual é uma parte alíquota), ainda que não de um produto que reingressa na produção; mas então essa acumulação de dinheiro em II seria, ao mesmo tempo, a expressão em meios de produção de 70 *Im* que não podem ser vendidos. Haveria, assim, uma superprodução relativa em I, correspondente a essa não ampliação simultânea da reprodução em II.

Deixando isso de lado, porém, constata-se: durante o período em que os 70 em dinheiro provenientes de I ainda não retornaram a este último, ou só o fizeram em parte, mediante a compra de 70 *Im* realizados por II, figuram 70 em dinheiro – total ou parcialmente – como capital monetário virtual adicional nas mãos de II. Isso vale para todo o intercâmbio entre I e II, até que a reposição recíproca das mercadorias de ambos os lados tenha operado o refluxo do dinheiro a seu ponto de partida. Mas aqui, no transcurso normal das coisas, o dinheiro figura nesse papel apenas de modo transitório. Já no sistema de crédito, em que toda soma de dinheiro adicional momentaneamente liberada deve funcionar de forma ativa e imediata como capital monetário adicional, esse capital monetário, livre apenas momentaneamente, pode ser investido e servir, por exemplo, em novas empresas em I, ao mesmo tempo que teria de fazer circular o produto adicional que ainda se encontra imobilizado em outras empresas. Além disso, é preciso observar que a anexação de 70 *Im* ao capital constante II requer ao mesmo tempo a ampliação do capital variável II por um importe

de 14. Isso pressupõe – de modo semelhante ao que ocorria em I, com a incorporação direta de mais-produto Im ao capital Ic – que a reprodução em II já se efetua com a tendência a uma capitalização ulterior; que, portanto, tal reprodução implica a ampliação da parte do mais-produto composta de meios de subsistência.

* * *

Se 500 Im devem ser capitalizados, o produto de 9.000 no segundo exemplo tem, como vimos, de ser distribuído da seguinte maneira, com vistas à reprodução (nesse caso, levamos em consideração apenas as mercadorias, e desconsideramos a circulação monetária):

I. $5.000c + 500m$ (para capitalizar) + $1.500(v + m)$ (fundo de consumo) = 7.000 em mercadorias.

II. $1.500c + 299v + 201m = 2.000$ em mercadorias. Soma total = 9.000 em produto-mercadoria.

A capitalização se realiza agora da seguinte maneira:

Em I, os 500 m que são capitalizados se distribuem em $\frac{5}{6} = 417c + \frac{1}{6} = 83v$. Os 83 v retiram de II m um importe igual de dinheiro, com o qual se compram elementos do capital constante e, portanto, incorpora-se em II c . Um aumento de II c em 83 condiciona um aumento de II v em $\frac{1}{6}$ de 83 = 17. Após a transação, temos:

$$\text{I. } (5.000c + 417m)c + (1.000v + 83m)v = 5.417c + 1.083v = 6.500$$

$$\text{II. } (1.500c + 83m)c + (299v + 17m)v = 1.583c + 316v = 1.899$$

[Total =] 8.399

O capital em I aumentou de 6.000 para 6.500, ou seja, em $\frac{1}{12}$. Em II, de 1.715 para 1.899, ou seja, quase $\frac{1}{9}$.

A reprodução sobre essa base apresenta, ao término do segundo ano, o seguinte resultado em capital:

$$I. (5.417c + 452m)c + (1.083v + 90m)v = 5.869c + 1.173v = 7.042$$

$$II. (1.583c + 42m + 90m)c + (316v + 8m + 18m)v = 1.715c + 342v = 2.057$$

e, no fim do terceiro ano, em produto:

$$I. 5.869c + 1.173v + 1.173m$$

$$II. 1.715c + 342v + 342m$$

Se aqui I acumula, como até o momento, a metade do mais-valor, então o resultado de $I(v + \frac{1}{2}m)$ será $1.173v + 587(\frac{1}{2}m) = 1.760$, isto é, uma soma maior que o total das $1.715 IIc$, mais precisamente, maior em 45. Estas, por sua vez, têm de ser compensadas mediante a transferência a IIc de um importe igual em meios de produção. IIc cresce, pois, em 45, o que provoca um incremento de $\frac{1}{5} = 9$ em IIv . Além disso, os $587 Im$ capitalizados se dividem em $\frac{5}{6}$ e $\frac{1}{6}$, ou seja, em $489c$ e $98v$; estes 98 provocam em II um novo incremento de capital constante de 98 , e esta última soma, por sua vez, provoca um aumento do capital variável de II em $\frac{1}{5} = 20$. Temos, então:

$$I. (5.869c + 489m)c + (1.173v + 98m)m = 6.358c + 1.271v = 7.629$$

$$II. (1.715c + 45m + 98m)c + (342v + 9m + 20m)v = 1.858c + 371v = 2.229$$

$$\text{Capital total} = 9.858$$

Em três anos de reprodução crescente, pois, o capital total de I aumentou de 6.000 para 7.629; o de II, de 1.715 para 2.229; o capital social total, de 7.715 para 9.858.

3) Conversão de IIc na acumulação ^[aj]

No intercâmbio de $I(v + m)$ com IIc se apresentam, portanto, casos distintos.

Na reprodução simples, ambos devem ser iguais e repor-se mutuamente, já que, do contrário, como vimos, a reprodução simples não pode transcorrer sem perturbações.

Na acumulação, devemos examinar, antes de tudo, sua taxa. Nos casos

anteriores, estipulamos que a taxa da acumulação em I era de $\frac{1}{2}m$ I e, igualmente, que se mantinha constante em distintos anos. Só fizemos variar a proporção em que esse capital acumulado se divide em variável e constante. Disso resultaram três casos:

1) $I(v + \frac{1}{2}m) = IIc$, que, portanto, é menor que $I(v + m)$. Isso deve ser sempre assim, pois do contrário I não poderia acumular.

2) $I(v + \frac{1}{2}m)$ é maior que IIc . Nesse caso, a reposição se opera mediante a adição a IIc de uma parte correspondente de IIm , de modo que essa soma é $= I(v + \frac{1}{2}m)$. Aqui, para II o intercâmbio não é uma reprodução simples de seu capital constante, mas é já acumulação, incremento desse capital com a parte de seu mais-produto que II troca por meios de produção I; esse aumento implica, ao mesmo tempo, que II aumenta, além disso, seu capital variável, subtraindo de seu próprio mais-produto.

3) $I(v + \frac{1}{2}m)$ é menor que IIc . Nesse caso, II não reproduziu integralmente seu capital constante por meio do intercâmbio e, portanto, tem de repor o déficit comprando de I. Mas isso não exige nenhuma acumulação ulterior de capital variável II, já que, mediante essa única operação, seu capital constante, no que diz respeito à grandeza, reproduziu-se completamente. Por outro lado, graças a esse intercâmbio, a parte dos capitalistas de I que só acumula capital monetário adicional realiza já uma parte desse tipo de acumulação.

O pressuposto da reprodução simples, de que $I(v + m) = IIc$, não só é incompatível com a produção capitalista – o que, de resto, não exclui que, no ciclo industrial de dez a onze anos, um desses anos registre frequentemente uma produção total menor que a do precedente, ou seja, que não se realize nem sequer uma reprodução simples em relação ao ano anterior – como, além disso, em razão do crescimento anual natural da população, a reprodução simples só poderia ter lugar se dos 1.500 que representam o mais-valor total se alimentasse um número proporcionalmente maior de servidores improdutivos. Do contrário, a acumulação de capital, ou seja, a verdadeira produção capitalista, seria impossível. A realidade da acumulação capitalista exclui, assim, que IIc seja $= I(v + m)$. No entanto, mesmo na acumulação capitalista poderia

ocorrer que, em consequência dos processos de acumulação realizados na série anterior de processos de produção, IIc fosse não só igual, mas inclusive maior que $I(v + m)$. Isso significaria uma superprodução em II, que só poderia ser compensada por uma grande quebra [*Krach*]^[ak], em consequência da qual fosse transferido capital de II para I. Do mesmo modo, em nada modifica a relação entre $I(v + m)$ e IIc o fato de que uma parte do capital constante de II reproduz a si mesma, como, por exemplo, na agricultura, com o emprego de sementes que se autoproduzem. Essa parte de IIc , no que concerne ao intercâmbio entre I e II, entra tão pouco em consideração quanto Ic . Tampouco altera a questão o fato que uma parte dos produtos de II possa, de sua parte, ingressar em I como meios de produção. **Estes são cobertos por uma parte dos meios de produção fornecidos por I, e essa parte deve ser, desde o início, deduzida de ambos os lados, se queremos investigar de forma pura e distinta o intercâmbio entre as duas grandes classes da produção social, os produtores de meios de produção e os produtores de meios de consumo.**

Na produção capitalista, portanto, $I(v + m)$ não pode ser igual a IIc , ou seja, ambos podem não se compensar reciprocamente no intercâmbio. Ao contrário, se $I^{m/x}$ é a parte de Im gasta como renda pelos capitalistas I, $I(v + m/x)$ pode ser igual, maior ou menor que IIc ; porém, $I(v + m/x)$ tem de ser menor que $II(c + m)$, e precisamente menor que a parte $IIIm$ que a própria classe capitalista II tem de consumir de uma forma ou de outra.

Devemos observar que nessa exposição da acumulação não se apresenta com exatidão o valor do capital constante, na medida em que este constitui uma parcela de valor do capital-mercadoria, em cuja produção ele colabora. A parte fixa do novo capital constante acumulado só ingressa no capital-mercadoria de modo gradual e periódico, conforme a natureza distinta desses elementos fixos; portanto, em que as matérias-primas e os produtos semielaborados etc. entram massivamente na produção de mercadorias, tal capital-mercadoria consiste, em sua maior parte, de produtos que substituem os componentes constantes circulantes e o capital variável. (Devido à rotação dos componentes circulantes, pode-se, no entanto, adotar esse procedimento; com isso, pressupõe-se que no decorrer

do ano a parte circulante, juntamente à parcela de valor do capital fixo que lhe foi cedida, efetua rotações com frequência suficiente para que a soma total das mercadorias fornecidas iguale o valor de todo o capital que ingressa na produção anual.) Mas onde na indústria mecanizada entram apenas materiais auxiliares, e não matéria-prima, o elemento de trabalho = v tem de reaparecer no capital-mercadoria como o componente maior. Enquanto na taxa de lucro o mais-valor é calculado sobre o capital total, independentemente de os componentes fixos transferirem periodicamente muito ou pouco valor ao produto, no cálculo do valor de todo capital-mercadoria só deve ser incluída a parte fixa do capital constante na medida em que, de acordo com uma média, ela transfere valor ao produto em razão do desgaste.

4) Adendo ^[al]

Para II, a fonte originária de dinheiro é $v + m$ da produção de ouro I, intercambiados por uma parte de IIc ; esse $v + m$ só deixa de ingressar em II na medida em que o produtor de ouro estoca mais-valor ou o converte em meios de produção I, ou seja, expande sua produção; por outro lado, na medida em que a acumulação de dinheiro pelo próprio produtor de ouro conduz, por fim, à reprodução ampliada, uma parte do mais-valor da produção de ouro que não foi gasta como renda ingressa em II como capital variável adicional do produtor de ouro, efetua ali um novo entesouramento ou fornece novos meios para comprar de I, sem que, por sua vez, precise vender-lhe diretamente. Do dinheiro proveniente desse $I(v + m)$ da produção de ouro se deduz a porção desse metal requerida como matéria-prima etc. por certos ramos da produção em II, em suma, como elemento para a reposição de seu capital constante. Um elemento para o entesouramento transitório – com vistas à futura reprodução ampliada – existe no intercâmbio entre I e II: para I, apenas se uma parte de Im é vendida a II unilateralmente, sem a contrapartida de uma compra, e serve aqui como capital constante adicional II; para II, quando o mesmo ocorre com I no que diz respeito ao capital variável adicional ou, ainda, quando uma parte do mais-valor gasto por I como renda não é coberta por IIc e, por

consequente, uma parte de II_m é comprada e, mediante essa compra, transformada em dinheiro. Se $I(v + \frac{m}{x})$ é maior que II_c , este não necessita, para sua reprodução simples, repor com mercadorias de I o que I consumiu de II_m . Cabe perguntar em que medida, no âmbito do intercâmbio dos capitalistas II entre si – o qual só pode consistir no intercâmbio recíproco de II_m – pode ter lugar um entesouramento. Sabemos que no interior de II ocorre uma acumulação direta pelo fato de que uma parte de II_m é diretamente transformada em capital variável (assim como, em I, uma parte de I_m é diretamente convertida em capital constante). De acordo com os distintos graus de antiguidade da acumulação no interior dos diversos ramos de negócio de II, e no interior de cada ramo industrial no que diz respeito aos capitalistas individuais, a questão se explica, *mutatis mutandis*, exatamente do mesmo modo como em I. Uns se encontram ainda na fase do entesouramento, vendem sem comprar, ao passo que outros atingiram o ponto da ampliação efetiva da reprodução – e compram sem vender. É verdade que o capital monetário variável adicional é inicialmente desembolsado em força de trabalho adicional, mas esta compra meios de subsistência daqueles entesouradores, que detêm os meios de consumo adicionais que entram no consumo do trabalhador. Desses entesouradores, o dinheiro – *pro rata* a seu entesouramento – não retorna a seu ponto de partida. Eles o acumulam.

[1] Daqui até o fim, manuscrito VIII. (F. E.)

[a] No manuscrito VIII (p. 46), esta seção intitula-se: “Antecipação. II) Acumulação ou produção em escala ampliada”. (N. T.)

[b] Na segunda edição: “produto monetário”. (N. E. A.)

[c] Os dois títulos foram acrescentados por Engels. (N. E. A.)

[d] Algo cuja realização se encontra no futuro remoto, ou que se apresenta como utópico no presente. O conceito surgiu em 1850, em referência ao escrito de Richard Wagner, *Das Kunstwerk der Zukunft* [A obra de arte do futuro] (Leipzig, [O. Wigan,] 1850). Nessa obra, sob a influência de ideias semelhantes veiculadas no período do *Vormärz*, Wagner concebeu um tipo de drama musical que deveria reunir todas as artes. A esse novo tipo de drama musical foi atribuído, então, o conceito – à época utilizado em sentido polêmico – de “música do futuro”. Em 1861, Wagner publicou seu escrito *Zukunftsmusik. An einen französischen Freund als Vorwort zu einer Prosa-Übersetzung seiner Operndichtungen* [Música do futuro. A um amigo francês, como prefácio a uma tradução em prosa

de seus poemas operísticos] (Leipzig). Na época em que trabalhava na redação do Livro II, Marx manifestou-se várias vezes sobre Wagner e a “música do futuro”. Em 19 de agosto de 1876, em Karlsbad, ele escreveu a Engels, depois de Petr Lavrovich Lavrov ter lhe enviado um artigo sobre as funções do Estado no futuro: “Tudo agora é futuro, desde o estrondo da música do futuro em Bayreuth”. Pouco depois, no fim de agosto ou início de setembro de 1876, ele escreveu numa carta à sua filha Jenny Longuet: “Por toda parte sou torturado com a pergunta: ‘O que o senhor pensa de Wagner?’”. Engels, que a essa época elaborava e começava a publicar seus artigos filosóficos contra Eugen Dühring, compartilhava da postura cética de Marx em relação a Wagner. A 9 de fevereiro de 1877, no *Vorwärts*, ele traçou paralelos entre Wagner e as “composições” literárias de Dühring: “Dada a excelência dessas composições, podemos fazer votos de que o senhor Dühring ocupe um lugar digno ao lado do criador do anel dos nibelungos não apenas em sua ilustre autoadmiração, mas também em sua qualidade como compositor do futuro” (*Herrn Eugen Dühring’s Umwälzung der Wissenschaft...*, em MEGA-2 I/27, [Berlim, Dietz, 1988,] p. 278). (N. E. A.)

[e] Marx joga aqui com os dois sentidos do verbo “*wuchern*”: crescer, multiplicar-se, e agiotar, usar. (N. T.)

[f] No manuscrito VIII, Marx empregou o termo “*freetrade economy*”. No rascunho para o Livro III, encontra-se o conceito “*freetraders*”. (N. E. A.)

[g] Cf. p. 568-9. (N. T.)

[h] Na versão final para a impressão, lê-se: “pressupostos necessários da reprodução”. (N. T.)

[i] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[j] Na versão final para a impressão: “capital monetário”. (N. T.)

[k] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[l] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[m] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[2] Isso põe um ponto final, de uma vez por todas, à querela entre James Mill e Samuel Bailey sobre a acumulação do capital, querela esta que mencionamos no Livro I (cap. 22, 5, p. 634, nota 64 [na ed. bras., Livro I, p. 685, nota 64]. Referimo-nos à controvérsia acerca da possibilidade de expandir a ação do capital industrial sem alterar sua grandeza. Temos de retornar a esse ponto mais adiante. [K. M.]

[n] O correto seria: “das quais $\frac{1}{5}$ em capital variável = 37,6”. Como a composição do capital II é 4:1, a frase, com os números corrigidos, deveria ser modificada da seguinte forma: “aqui é preciso transformar 188 em capital, das quais $\frac{1}{5}$ em capital variável = 37,6 ou, para arredondar os número, 38; restam 150 a serem transformados em capital constante”. (N. E. A.)

[o] Um exemplo atual para uma forma do *truck system* (ver nota seguinte) nos Estados Unidos é mencionado por Marx mais adiante (cf. p. 625). Foi possivelmente para essa mesma finalidade que, a 19 de outubro de 1877, ele solicitou a Friedrich Adolph Sorge, correspondente do *Vorwärts* em Hoboken, o envio de uma publicação, em suas palavras, “um tipo de Livro Azul (não sei se oficial) sobre as condições dos mineiros na Pensilvânia, que se encontram sabidamente na dependência mais feudal possível de seus *moneylords* [...]”. É da mais alta importância para mim ter em mãos esse documento”. Sorge enviou a Marx, em agosto de 1878, o “Annual Report of the Secretary of Internal Affairs of the Commonwealth of Pennsylvania”, parte 3, v. 4, 1875-6, 1877 (cf. carta de Sorge a Marx, 17 de agosto de 1878, em MEGA-2 IV/32, [Berlim, Akademie, 1999,] n. 26). Já no Livro I de *O capital*, com base nos relatórios sanitários oficiais, Marx referira-se às formas dos sistemas de “*truck*” e de “*cottage*”, especialmente àquelas empregadas nas minas inglesas (na ed. bras., Livro I, p. 249-50, nota 51, p. 540-1 e 739-40). Também Engels ocupou-se reiteradamente, nessa época, com o

truck system. Em sua série de artigos intitulada *Flüchtlingsliteratur* (publicada no jornal social-democrata *Volkstaat* em abril de 1875), forneceu exemplos da aplicação do *truck system* na Rússia (cf. MEGA-2 I/24, [Berlim, Dietz, 1984,] p. 416-9). Em junho de 1878, no âmbito de sua série de artigos *Anti-Dühring*, publicada no *Vorwärts*, Engels também mencionou o *truck system*, “bastante conhecido na Alemanha” (Friedrich Engels, *Herrn Eugen Dühring’s Umwälzung der Wissenschaft...*, cit., p. 462). (N. E. A.)

[p] *Truck system* (“*truck*”, derivada do francês “*troc*”, escambo, troca imediata sem o uso de dinheiro) é como se denomina a prática de pagar os assalariados com produtos *in natura* em vez de com dinheiro. Trata-se frequentemente de meios de subsistência ou outros bens de necessidade diária. Como os próprios empresários no século XIX forneciam esses meios ou os comercializavam nas lojas da fábrica, havia inúmeros casos de abuso, combatidos pelo movimento operário e por muitos reformadores liberais. Na Inglaterra, já em 1831 foram obtidos os primeiros êxitos na introdução de uma proibição legal de tais práticas de remuneração, mas ainda se passariam muitas décadas até que o *truck system* fosse declarado ilegal e a remuneração em dinheiro estabelecida como norma legal. Alguns descontos do salário em produtos *in natura* ainda continuaram a ser permitidos – por exemplo no último *Truck Act* de 1896 –, mas sua participação no salário foi claramente limitada. À época em que Marx trabalhava nos manuscritos para o Livro II, o *truck system* ainda se encontrava amplamente difundido na Inglaterra. Portanto, a suposição de Marx de que todos os assalariados recebiam seu salário inteiramente em dinheiro, podendo dele dispor de modo autônomo, não era, àquela época, de modo algum a regra geral, mesmo no país central do capitalismo industrial desenvolvido [na ed. bras., Livro I, p. 249-50, nota 51]. (N. E. A.)

[q] É provável que Marx tivesse aqui a intenção de vincular este ponto às informações expostas no Livro I de *O capital*, em que, baseando-se nos relatórios sanitários oficiais, ele apresentara, em conexão com o *truck system*, casos de falsificações de pão numa grande parcela das padarias londrinas. Mesmo conscientes da baixa qualidade do pão, os trabalhadores se viam forçados, devido à longa demora até o pagamento de seus salários, a comprar a crédito esse pão – produzido especialmente para eles – e, assim, permanecer vinculados aos padeiros credores até o próximo pagamento do salário [na ed. bras., Livro I, p. 249-50]. Nos anos 1870, a imprensa diária informou constantemente sobre casos de falsificações de meios de subsistência e as respectivas reações das autoridades sanitárias e instâncias legislativas. Nas edições do jornal social-democrata *Vorwärts* dos anos 1877-1878, por exemplo, as falsificações de meios de subsistência foram reiteradamente denunciadas como uma moderna “forma de exploração” (cf., por exemplo, o artigo de Heinrich Vogel, “Die Verfälschung der Lebensmittel vor dem Reichstage”, *Vorwärts*, n. 78, 5 jul. 1878, p. 1). (N. E. A.)

[r] Em *Kapitalismus und Sozialismus mit besonderer Rücksicht auf Geschäfts- und Vermögensformen* (Tubinga, [Laupp,] 1870), Albert Schäffle qualificou de “magnânima” a afirmação marxiana de que o capitalista paga a força de trabalho pelo seu valor (cf. *Randglossen zu A. Wagner*, em MEW, t. 19, p. 360). Como o leitor se lembrará (veja-se o prólogo de Engels a este volume), Rodbertus também acusou Schäffle de tê-lo copiado “sem mencionar meu nome”. (N. E. A.)

[s] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[t] No manuscrito final para a impressão, consta: “IIc”. (N. T.)

[u] No manuscrito final para a impressão, consta: “880m”. (N. E. A.)

[v] Na passagem a seguir (e até o fim deste item), Engels resumiu um trecho do manuscrito VIII. O texto correspondente está reproduzido no Apêndice 13, p. 754-6. (N. T.)

[w] O correto seria: 13.043. (N. E. A.)

[x] O correto seria: 4.259. (N. E. A.)

- [y] O correto seria: 5.500. (N. E. A.)
- [z] O correto seria: 7.250. (N. E. A.)
- [aa] O correto seria: 600. (N. E. A.)
- [ab] O correto seria: 1.100. (N. E. A.)
- [ac] O correto seria: 100:134. (N. E. A.)
- [ad] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)
- [ae] O correto seria: “reprodução”. (N. E. A.)
- [af] O correto seria: “1878”. (N. E. A.)
- [ag] Ver nota **, na p. 616. (N. T.)

[ah] Francis Cabot Lowell, um comerciante de Boston, introduziu o tear mecânico na Nova Inglaterra e reuniu pela primeira vez sob um mesmo teto a fabricação de algodão e sua posterior elaboração. Além disso, ele arregimentou para o trabalho as filhas solteiras dos agricultores locais, criando assim um novo grupo de força de trabalho, que vivia em alojamentos operários. Para essa finalidade, fundou, em 1814, ao lado de Patrick T. Jackson e Nathan Appleton, uma sociedade por ações, a Boston Manufacturing Company, com sede em Waltham. Esses empresários, mais tarde também chamados de “*Boston Associates*”, construíram uma série de outras fábricas, sobretudo em Lowell e Lawrence, onde podiam utilizar a força hidráulica de grandes rios. Uma das novas empresas criadas foi a Lawrence Manufacturing Company, em 1831, dirigida pelos irmãos Amos e Abbott Lawrence. Uma grande parte do capital dessa empresa foi investida por Jackson e Appleton. Em 1821, não havia mais do que uma dúzia de casas em Lowell. Em 1837, lá trabalhavam cerca de 6.000 mulheres e 1.800 homens em nove fábricas, que produziam quase 1 milhão de jardas de tecido por semana. Por volta de 1850, os “*Boston Associates*” controlavam cerca de 1/3 da produção americana de algodão (cf. Dalzell, *Enterprising Elite...*, p. 47). Eles atuaram também em diversos ramos econômicos e participaram da criação da Boston and Lowell Railroad e de outras linhas ferroviárias na Nova Inglaterra. No entanto, a ocupação de mulheres segundo o *Lowell System of Labor* entrou em crise já nos anos 1830 e 1840. Os empresários reagiram à pressão da crescente concorrência com a redução dos salários e o prolongamento da jornada de trabalho, levando grande parte das trabalhadoras norte-americanas à resistência por meio da promoção de greves e da organização sindical. Na maioria das vezes, esse movimento foi bem-sucedido, o que fez com que essas trabalhadoras fossem substituídas por imigrantes francesas, canadenses, italianas e irlandesas (cf. *ibidem*, p. 45-9; Teresa Amott e Julie Matthaei, *Race, Gender, and Work...*, p. 96-111). (N. E. A.)

[ai] Provável referência à empresa John Russell Cutlery Works, em Turners Falls, Massachusetts, fundada em 1834 como Green River Works, que produzia talheres de alta qualidade. Em 1870, empregava quatrocentos trabalhadores em seu novo edifício de fábrica com propulsão hidráulica. (N. E. A.)

[aj] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

[ak] Desde a quebra das bolsas de valores de Viena e Berlim, ocorrida em 1873, a palavra alemã *Krach* (“estrondo, estampido”) já era utilizada para designar uma súbita quebra econômica de grandes proporções, especialmente na bolsa de valores. Desse termo derivaria o uso do equivalente inglês *crash* com o mesmo sentido. (N. T.)

[al] Acréscimo de Engels. (N. E. A.)

Bibliografia

Os escritos citados por Marx e Engels, quando foi possível localizá-los, são aqui listados de acordo com as edições provavelmente utilizadas pelos autores. Em alguns casos, especialmente em referências de fontes e obras literárias gerais, nenhuma edição determinada é referida. Leis e documentos são elencados apenas quando expressamente citados na obra. Algumas fontes não puderam ser identificadas.

I. Obras e artigos (inclusive autores anônimos)

ADAMS, W[illiam]. *Bridges: Roads and Rails and their Sequences, Physical and Moral*. Londres, [Chapman and Hall,] 1862.

[BAILEY, Samuel.] *A Critical Dissertation on the Nature, Measures, and Causes of Value; Chiefly in Reference to the Writings of Mr. Ricardo and His Followers. By the Author of Essays on the Formation and Publication of Opinions*. Londres, [R. Hunter,] 1825.

BARTON, John. *Observations on the Circumstances which Influence the Condition of the Labouring of Classes of Society*. Londres, [John and Arthur Arch,] 1817.

CHALMERS, Thomas. *On Political Economy in Connexion with the Moral State and Moral Prospects of Society*. 2 ed. Glasgow, [W. Collins,] 1832.

CORBET, Thomas. *An Inquiry into the Causes and Modes of the Wealth of Individuals; or the Principles of Trade and Speculation Explained. In 2*

Parts. Londres, [Smith, Elder & Co.,] 1841.

COURCELLE-SENEUIL, J[ean]-G[ustave]. *Traité théorique et pratique des entreprises industrielles, commerciales et agricoles ou manuel des affaires*. 2. ed. revista e comentada. Paris, [Guillaumin,] 1857.

DESTUTT DE TRACY, [Antoine-Louis-Claude], Conde de. *Éléments d'idéologie*. 4^e et 5^e parties. *Traité de la volonté et de ses effets*. Paris, 1826.

DUPONT DE NEMOURS, [Pierre-Samuel]. *Maximes du docteur Quesnay, ou résumé de ses principes d'économie sociale*. In: [Daire, E. (org.),] *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire*. 1^e partie. Paris, [Librairie de Guillaumin,] 1846.

GOOD, W[illiam] Walter. *Political, Agricultural and Commercial Fallacies; or, the Prospect of the Nation after Twenty Years' "Free-trade"*. Londres, [E. Stanford, 1866].

HODGSKIN, Thomas. *Popular Political Economy. Four Lectures Delivered at the London Mechanics' Institution*. Londres, [Tait,] 1827.

HOLDSWORTH, W. A. *The Law of Landlord and Tenant, with a Copious Collection of Useful Forms*. Londres, [George Routledge & Co.,] 1857.

KIRCHOF, Friedrich. *Handbuch der landwirthschaftlichen Betriebslehre. Ein Leitfaden für praktische Landwirthe zur zweckmäßigen Einrichtung und Verwaltung der Landgüter*. Dessau, [Katz,] 1852.

LALOR, John. *Money and Morals: a Book for the Times*. Londres, [Chapman,] 1852.

LARDNER, Dionysius. *Railway Economy: a Treatise on the New Art of*

Transport, its Management, Prospects, and Relations, Commercial, Financial, and Social. With an Exposition of the Practical Results of the Railways in Operation in the United Kingdom, on the Continent, and in America. Londres, [Harper & Bros.,] 1850.

LAVELEYE, Emile de. *Essai sur l'économie rurale de la Belgique.* Paris [1863].

LAVERGNE, Léonce de. *The Rural Economy of England, Scotland, and Ireland. Transl. from the French, with notes by a Scottish farmer. Edinburgh.* Londres, 1855.

LEE, Nathanael. *The Dramatick Works, v. 3: Containing Sophonisby. Nero. Glorians. Rival Queens. The Massacre of Paris.* Londres, 1734.

LE TROSNE, [Guillaume-Francois]. De l'intérêt social par rapport à la valeur, à la circulation, à l'industrie et au commerce intérieur et extérieur. In: Daire, E. (org.), *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemours, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire. 2^e partie.* Paris, [Librairie de Guillaumin,] 1846.]

MACLEOD, Henry Dunning. *The Elements of Political Economy.* Londres, [Longman, Brown, Green, Longmans, and Roberts,] 1858.

MARX, Karl. *Das Elend der Philosophie. Antwort auf Proudhons "Philosophie des Elends".* Deutsch von E[duard] Bernstein und K[arl] Kautsky. Mit Vorwort und Noten von Friedrich Engels. Stuttgart, Dietz, 1885. Ed. fr.: *Misère de la philosophie. Réponse à la philosophie de la misère de Proudhon.* Paris, A. Frank, 1847. [Ed. bras.: *Miséria da filosofia: resposta à filosofia da miséria do sr. Proudhon.* São Paulo, Expressão Popular, 2009.]

_____. *Das Kapital. Kritik der politischen Oekonomie. Band. 1. Buch 1:*

Der Produktionsprocess des Kapitals. 2. verb. Aufl. Hamburg 1872. [Ed. bras.: O capital: crítica da economia política, Livro I: O processo de produção do capital. Trad. Rubens Enderle, São Paulo, Boitempo, 2013.]

_____. (anônimo). “Lohnarbeit und Kapital”. *Neue Rheinische Zeitung. Organ der Demokratie*. Colônia, 5-8 e 11 abr. 1849.

_____. *Zur Kritik der Politischen Ökonomie*. 1. Heft. Berlim, [F. Duncker,] 1859. [Eds. bras.: *Contribuição à crítica da economia política*. Trad. Florestan Fernandes. São Paulo, Expressão Popular, 2008; *Para a crítica da economia política. Manuscrito de 1861-1863 (cadernos I a V): O capital em geral*. Trad. Leonardo de Deus. Belo Horizonte, Autêntica, 2010.]

MEYER, R[udolf Hermann]. *Der Emancipationskampf des vierten Standes. Band. 1: Theorie des Socialismus. – Der katholische Socialismus. – Die Internationale. – Deutschland. Schulze. – Lassalle. – Marx. – Die Gewerkvereine.–Die Socialconservativen. – Die Arbeiterpresse*. Berlim, 1874.

MILL, John Stuart. *Essays on some Unsettled Questions of Political Economy*. Londres, [Longmans, Green, Reader, and Dyer,] 1874.

MÜLLER, Adam H[einrich]. *Die Elemente der Staatskunst. Oeffentliche Vorlesungen, vor Sr. Durchlaucht dem Prinzen Bernhard von Sachsen-Weimar und einer Versammlung von Staatsmännern und Diplomaten, im Winter von 1808 auf 1809, zu Dresden, gehalten*. Berlim, 1809, tomo 3.

NEWMAN, Samuel P[hilips]. *Elements of Political Economy*. Andover, [Gould and Newman], 1835.

PATTERSON, R[obert] H[ogard]. *The Science of Finance. A Practical Treatise*. Edimburgo, [W. Blackwood,] 1868.

PERCIVAL, P. (org.). *Manava Dharma Sastra, or the Institutes of Manu*

According to the Gloss of Kulluka, Comprising the Indian System of Duties, Religious and Civil. Verbally Transl. from the Original, with a Preface by William Jones, and Collated with the Sanskrit text, by Graves Chamney Haughton. 3. ed. Madras, 1863.

POTTER, A[lonzo]. *Political Economy: its Objects, Uses, and Principles: Considered with Reference to the Condition of the American People. With a Summary for the Use of Students.* Nova York, [Harper & Bros.,] 1841.

QUESNAY, [Francois]. *Analyse du Tableau Économique (1766).* In: Daire, E. (org.), *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemourz, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire. 1^e partie.* Paris, Librairie de Guillaumin, 1846.

<_____. *Dialogues sur le commerce et sur les travaux des artisans.* In: Daire, E. (org.), *Physiocrates. Quesnay, Dupont de Nemourz, Mercier de la Rivière, Baudeau, Le Trosne, avec une introd. sur la doctrine des physiocrates, des commentaires et des notices historiques, par Eugène Daire. 1^e partie.* Paris, Librairie de Guillaumin, 1846.

RAMSAY, George. *An Essay on the Distribution of Wealth.* Edimburgo, 1836.

RAVENSTONE, Piercy. *Thoughts on the Funding System, and its Effects.* Londres, [J. Andrews,] 1824.

RICARDO, David. *On the Principles of Political Economy and Taxation.* 3. ed. Londres, [John Murray,] 1821.

RODBERTUS-JAGETZOW, [Johann Karl]. *Briefe und socialpolitische Aufsätze. Hrsg. von Rudolph Meyer.*

_____. *Das Kapital. Vierter socialer Brief an von Kirchmann. Hrsg. und eingel. von Theophil Kozak.*

_____. *Sociale Briefe an von Kirchmann. Dritter Brief: Widerlegung der Ricardoschen Lehre von der Grundrente und Begründung einer neuen Rententheorie.*

_____. *Zur Erkenntniß unsrer staatswirthschaftlichen Zustände. 1. Heft: Fünf Theoreme.*

ROSCHER, Wilhelm. *Die Grundlagen der Nationalökonomie. Ein Hand- und Lesebuch für Geschäftsmänner und Studierende. 3., verm. und verb. Aufl.* Stuttgart, Augsburg, 1858.

ROSCOE, H[enry] E[nfield]; SCHORLEMMER, C[arl]. *Ausführliches Lehrbuch der Chemie. Band. 1: Nichtmetalle.*

SAY, Jean-Baptiste. *Lettres à M. Malthus, sur différents sujets d'économie politique, notamment sur les causes de la stagnation générale du commerce.* Paris, [Bossange,] 1820.

_____. *Traité d'économie politique, ou simple exposition de la manière dont se forment, se distribuent, et se consomment les richesses.* 3 ed. Paris, 1817, tomo 2.

SCROPE. *The Principles of Political Economy.* In: Potter, A[lonzo]. *Political Economy: its Objects, Uses, and Principles: Considered with Reference to the Condition of the American People. With a for the Use of Students.* Nova York, [Harper & Bros.,] 1841.

SENIOR, N[assau]- W[illiam]. *Principes fondamentaux de l'économie politique, tirés de leçons édites et inédites de Mr. Senior par Jean Arrivabene.* Paris, 1836.

SISMONDI, J[ean]-C[harles]-L[éonard] Simonde de. *Études sur l'économie politique.* Paris, Treuttel et Würtz, 1837, tomo 1.

_____. *Nouveaux principes d'économie politique, ou de la richesse dans*

ses rapports avec la population. Paris, [Delaunay,] 1819, tomo 1.

SMITH, Adam. *An Inquiry into the Nature and Causes of the Wealth of Nations. With a Memoir of the Author's Life. Complete in One Vol.* Aberdeen, Londres, 1848. [Ed. bras.: *A riqueza das nações*. São Paulo, WMF Martins Fontes, 2013. 2 v.]

SOETBEER, Adolf. *Edelmetall-Produktion und Werthverhältniss zwischen Gold und Silber seit der Entdeckung Amerika's bis zur Gegenwart. (Ergänzungsheft n. 57 zu "Petermann's Mittheilungen").* Gotha, [Justus Perthes,] 1879.

The Source and Remedy of the National Difficulties, Deduced from Principles of Political Economy, in a Letter to Lord John Russell. Londres, [Rodwell and Martin,] 1821.

STORCH, Henri. *Considérations sur la nature du revenu national*. Paris, [Bossange,] 1824.

_____. *Cours d'économie politique, ou exposition des principes qui déterminent la prospérité des nations*. São Petersburgo, [Pluchart,] 1815, tomo 2.

THOMPSON, William. *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth most Conducive to Human Happiness; Applied to the Newly Proposed System of Voluntary Equality of Wealth*. Londres, [Longman,] 1824.

_____. *An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth most Conducive to Human Happiness. A New Ed. by William Pare*. Londres, [Longman,] 1850.

TOOKE, Thomas. *An Inquiry into the Currency Principle; the Connection of the Currency with Prices, and the Expediency of a Separation of Issue from Banking*. 2 ed. Londres, [Longman,] 1844.

[TSCHUPROW] *Schelesnodoroschnoe chosjaistwo*. Moscou, 1875.

TURGOT, [Anne-Robert-Jacques, de L'Aulne]. *Réflexions sur la formation et la distribution des richesses*. In: *Œuvres*. Nouv. éd. par Eugène Daire. Paris, 1846, tomo 1.

TYLER [TYLOR], E[dward] B[urnett]. *Forschungen über die Urgeschichte der Menschheit und die Entwicklung der Civilisation*. Aus dem Engl. von H. Müller. Leipzig, s.d.

WAYLAND, Francis. *The Elements of Political Economy*. Boston, 1843.

WILLIAMS, R[ichard] Price. "On the Maintenance and Renewal of Permanent Way". *Minutes of Proceedings of the Institution of Civil Engineers; with Abstracts of the Discussions*. Ed. by James Forrest. Londres, 1865-1866, v. 25.

II. Relatórios parlamentares e outras publicações oficiais

East India (Bengal and Orissa famine). Papers and correspondence relative to the famine in Bengal and Orissa, including the report of the Famine Commission and the minutes of the Lieutenant Governor of Bengal and the Governor General of India. (Presented to Parliament by Her Majesty's command.) Ordered, by the House of Commons, to be printed, 31 May 1867.

East India (Bengal and Orissa famine). Papers relating to the famine in Behar, including Mr. F. R. Cockerell's report. (Presented to Parliament by Her Majesty's command.) Part III. Ordered, by the House of Commons, to be printed, 31 May 1867.

East India (Madras and Orissa famine). Return to an address of the Honourable the House of Commons, dated 4 July 1867. Ordered, by the House of Commons, to be printed 30 July 1867.

Report from the Select Committee on Bank Acts; together with the Proceedings of the Committee Minutes of Evidence, Appendix and Index. Part I. Report and evidence. Ordered, by the House of Commons, to be printed, 30 July 1857.

Reports by Her Majesty's Secretaries of Embassy and Legation, on the Manufactures, Commerce & c., of the Countries in which they Reside. Presented to both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, n. 8, 1865.

Reports by Her Majesty's Secretaries of Embassy and Legation, on the Manufactures, Commerce & c., of the Countries in which they Reside. Part III. Presented to both House of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1879.

Royal Commission on Railways. Report of the Commissioners. Presented to both Houses of Parliament by command of Her Majesty. Londres, 1867.

III. Periódicos

The Economist. Weekly Commercial Times, Bankers' Gazette, and Railway Monitor: a Political, Literary, and General Newspaper. [Londres,] 8 maio 1847.

_____. 16 jun. 1866.

_____. 30 jun. 1866.

_____. 7 jul. 1866.

Money Market Review<. Londres, 2 dez. 1867.

_____. 25 jan. 1868.

Neue Rheinische Zeitung. Organ der Demokratie<. Colônia, 24 jun. 1848.

_____. 4 jul. 1848.

_____. 26 jul. 1848.

_____. 10 set. 1848.

_____. 12 set. 1848.

_____. 9 nov. 1848.

_____. 5 abr. 1849.

_____. 6 abr. 1849.

_____. 7 abr. 1849.

_____. 8 abr. 1849.

_____. 11 abr. 1849.

*Zeitschrift für die gesamte Staatswissenschaft, Hrsg. von Fricker,
Schäffle und A. Wagner.*

Apêndice

1

Manuscrito I (1863-1865) Sumário do Livro II (esboço) (Cf. p. 31, nota *)

Livro II

O processo de circulação do capital

Primeiro capítulo. A circulação do capital.

- 1) As metamorfoses do capital. Capital monetário, capital produtivo, capital-mercadoria.
- 2) Tempo de produção e tempo de curso.
- 3) Os custos de circulação.

Segundo capítulo. A rotação do capital.

- 1) Conceito de rotação.
- 2) Capital fixo e capital circulante. Ciclos de rotação.
- 3) Efeito do tempo de rotação sobre a formação do produto e do valor e sobre a produção do mais-valor.

Terceiro capítulo.

2

Manuscrito II (1868-1870) Sumário do Livro II (esboço) (Cf. p. 31)

II)

Livro II

O processo de circulação do capital

Capítulo 1

A circulação do capital

Livro II

Conteúdo

Capítulo 1. O ciclo do capital. (p. 1-33)

1) As três figuras da circulação.

a) Figura da circulação do capital monetário. A metamorfose do capital.

Capital monetário, capital produtivo, capital-mercadoria.

b) Figura da circulação do capital produtivo.

c) Figura da circulação do capital-mercadoria.

d) As três formas do ciclo.

2) O tempo de circulação ou de curso.

3) Os custos de circulação.

a) Custos que derivam da mera forma da circulação.

b) Custos que derivam de processos de produção no interior da circulação.

α) Armazenamento.

β) Custos de produção (custos de embalagem etc.).

Capítulo 2. A rotação do capital. (p. 34-129)

- 1) Definição geral da rotação. Tempo de rotação e número de rotações.
- 2) Circunstâncias que diferenciam as rotações dos capitais.
 - a) Capital fixo e capital circulante. Ciclos de rotação que derivam do capital fixo.
 - b) Diferença na duração do período de trabalho.
 - c) Diferença entre tempo de produção e tempo de trabalho.
 - d) O ciclo de rotação derivado de métodos especiais do processo de produção.
 - e) Diferença no tempo de curso.
- 3) Leis da rotação do capital circulante (variável e constante) em geral.
- 4) A rotação do capital variável e a taxa anual do mais-valor.
- 5) A acumulação. Exame da circulação monetária no que diz respeito à realização do mais-valor em dinheiro.

Capítulo 3 (no verso)

Capítulo 3. As condições reais do processo de circulação e reprodução.

- 1) Capital variável, capital constante e mais-valor, socialmente considerados. (p. 130-41)
 - A) Reprodução em escala simples. (p. 141-
 - a) Exposta sem a circulação monetária mediadora. (p. 141-58)
 - b) Exposição com a circulação monetária mediadora.
 - B) Reprodução em escala ampliada. Acumulação.
 - a) Exposta sem a circulação monetária.
 - b) Exposição com a circulação monetária mediadora.
- 2)

3

Trecho do manuscrito V (p. 24-25), não incluído
por Engels na versão final.
(Cf. p. 146, nota **)

($M'-D'$ pode ser uma série de atos $M'-D'$, isto é, uma soma de vendas, quando o capital-mercadoria M' consiste de uma soma de mercadorias homogêneas, como 10.000 libras de fio, ou somente um ato, quando M' – por exemplo, uma máquina – é vendida e, como aqui se pressupõe, paga à vista, e não em *instalments* [parcelas].) Numa parte da soma de valor $D' = d$ (= £78 = mais-valor) ao menos uma parcela de valor (= mais-valor) do artigo está exposta (realizada, exposta em forma-dinheiro independente), parcela que ou transforma em dinheiro o valor de uma parte do artigo que só pode ser expressa idealmente (por exemplo, no caso presente, $\frac{78}{500} = \frac{39}{250}$ de uma máquina), ou, como é o caso das 1.560 libras de fio de nosso exemplo, pode ser separada da massa total de mercadorias. $d-m$ é o segundo elo de $m-d$, cuja circulação está incluída na circulação $M'-D'$ e que dela pode ser inseparável ou separável, a depender do caráter concreto do artigo cujo valor M' representa. Que M e m – os diferentes componentes do valor do capital-mercadoria M' – sejam particularmente representáveis ou não em partes correspondentes do produto que traz em si esse valor M' é algo que não altera em nada o fato de que agora, em vez de [se apresentarem como] componentes de preço da mercadoria (como sua expressão apenas ideal), ou seja, como sua forma-mercadoria e a expressão do preço que lhe corresponde, elas se apresentam, antes, convertidas em dinheiro efetivo, de sua forma-mercadoria em sua forma-dinheiro.

$M'-D'$ é, como vimos no ponto 1), função do capital-mercadoria, a

realização do valor e mais-valor que ele porta consigo. Ela é, porém, *capital*-mercadoria como portador desses dois componentes de valor. Por meio de seu movimento, ambos são transferidos da forma particular de uso da massa de mercadorias na qual existiam para a forma-valor independente, o dinheiro. O valor de capital e o mais-valor existem no produto-mercadoria e são representáveis neste último. Por exemplo, em nosso caso, em que o produto-mercadoria de 10.000 libras de fio = £500, o valor de $\frac{422}{500}$ (ou $\frac{211}{250}$, ou 0,844) do produto é = £422 = ao valor de capital, e o valor de $\frac{78}{500}$ (= $\frac{39}{250}$ = 0,156) = ao mais-valor de £78, isto é, $\frac{39}{250}$ do produto total não custaram nada ao capitalista; ele dispõe de seu valor sem precisar dar nada em troca. Nesse caso, o valor de capital pode ser representado de modo independente, em 8.440 libras de fio, e o mais-valor em 1.560 libras de fio. Se, ao contrário, o produto-mercadoria existisse na forma de uma única máquina no valor de £500 (e com a mesma constituição de valor das 10.000 libras de fio), então $\frac{422}{500}$ da máquina não seriam novamente representáveis por $\frac{78}{500}$ dessa soma como componente independente da máquina, como 8.440 e 1.560 libras de fio, que podem ambas circular como massas de mercadorias independentes. A soma dos dois componentes de valor está contida na máquina como um todo; ela não pode ser dividida em $\frac{422}{500}$ e $\frac{78}{500}$ sem ser feita em pedaços e, com isso, destruir consigo seu próprio valor. Aqui, portanto, apenas *idealmente* podem os dois componentes de valor da máquina ser apresentados em componentes do próprio corpo da mercadoria, da máquina, cuja soma de valor eles constituem. Mas isso não impede que, tão logo esteja consumado o processo M'-D' e a máquina no preço de £500 esteja convertida numa soma monetária de £500 – de modo que os diversos componentes de valor da máquina ((£372c + 50v) = £422C + 78m), ou seja, C e m, uma vez separados do corpo da mercadoria, isto é, da máquina, no qual se encontravam, existem agora como duas somas monetárias, separáveis entre si, de £422 e £78 –, as £422 em dinheiro sejam a forma transformada da máquina e, mais precisamente, de uma parte alíquota das mesmas $\frac{422}{500}$ e as £78 de $\frac{78}{500}$, sejam ambas representáveis como componentes meramente

ideais ou reais (que, portanto, podem existir também separadamente). A máquina só pode ser vendida como máquina; das 10.000 libras de fio podem ser vendidas, no primeiro momento, 8.440 e, em seguida, 1.560 libras. Em ambos os casos a fase D-M aparece na circulação

$$M' = \frac{M}{m} + \frac{D-M}{d-m}$$

como segundo ato da circulação realizada por M como componente de valor do capital-mercadoria e $d-m$ como segundo ato que o mais-valor realizou, com M, na mesma primeira fase do capital-mercadoria $M'-D'$. (Se M e m , enquanto componentes de valor, existem como partes separáveis ou inseparáveis – apenas ideais – do produto-mercadoria é algo que depende do portador de sua soma de valor.)

Trecho do manuscrito II (p. 75-6), traduzido e resumido por Engels na versão final.
(Cf. p. 325, nota *)

5413. “Uma enorme mudança ocorreu, e pude percebê-la em minha própria experiência pessoal, no modo de se construir em Londres, no que diz respeito ao financiamento. Eu ainda era um garoto e, nas conversas diárias que se travavam em minha família sobre negócios, lembro-me de ouvir que, em Londres, antigamente construíam-se mais casas sob encomenda do que em nossa época; elas não eram, então, construídas tanto com base na especulação, como ocorre atualmente. A situação mudou nesse sentido. Agora é preciso construir casas prontas para o mercado, tal como um fabricante de botas tem de fazer botas, ou um fabricante de rendas tem de fazer rendas ou qualquer outro artigo. A maior parte das pessoas não sabe mais encomendar casas como se fazia naqueles dias; se querem casas, elas dão uma volta, veem onde estão sendo construídas e escolhem aquelas que lhes parecem mais adequadas. Por isso, hoje em dia os construtores acham tão necessário ter suas mercadorias prontas para o mercado quanto qualquer outra pessoa atuando em qualquer outro ramo de negócio; antes não era assim.”

5414. “Quando alguém encomendava uma casa, fornecia o capital para sua construção? – Os construtores costumavam tomar dinheiro emprestado. Suponhamos que uma casa custasse £5.000; ao se fazer a estimativa, ou o contrato de venda, ficava especificado [que], num certo estágio da obra, o construtor devia receber £500 ou £1.000; num estágio subsequente, uma nova quantia, e assim por diante, até a quitação. O modo de pagamento era geralmente especificado no contrato. [...] Com relação à construção

especulativa, a mudança foi principalmente da seguinte natureza. Antes, quarenta anos atrás, as casas construídas para especulação eram financiadas pelos lucros e economias dos construtores, obtidos em seu negócio ordinário, e isso respondia perfeitamente às necessidades daquela época. Os construtores conduziam suas transações com enorme moderação e prudência; tinham sempre três ou quatro casas em estoque, apenas para manter seus homens constantemente ocupados, uma vez que sua principal garantia estava em seu negócio ordinário. Mas hoje o sistema de construção está bastante alterado nesse aspecto. Ninguém mais consegue ser bem-sucedido ao fazer negócio dessa maneira; o construtor precisa comprar um grande terreno e nele investir talvez vinte ou cinquenta vezes a quantidade de seu próprio capital; e se ele consegue passar por essa fase antes que advenha um *crash*, se consegue baratear o assentamento dos alicerces da obra (e, lamento dizer, muitos deles são extremamente frágeis atualmente), então é capaz de obter um bom dinheiro, mas ainda assim está sujeito a ser subitamente derrubado por uma falência financeira, devido à incerteza de nosso atual sistema monetário. Soube frequentemente de casos em que as pessoas foram levadas a paralisar por completo o próprio negócio, e o dinheiro que haviam poupado foi inteiramente sacrificado por uma falência súbita dos meios.”

5415. “Isso quer dizer que a prática geral atualmente é a de construir em larga escala, confiando que haverá uma demanda por casas quando estas estiverem prontas? – Sim, e levantando fundos com hipoteca enquanto a construção avança. A quase totalidade de Belgravia e Tyburnia, e as muitas milhares de vilas nos arredores de Londres foram construídas com base nesse princípio. Um indivíduo faz um arranjo com algum agente, que possui clientes prontos a investir dinheiro, e diz: ‘À medida que a construção avançar, adiantaremos uma certa parcela da hipoteca’. Esse é o modo como o construtor geralmente opera.” (Eis uma expressão fiel do direito civil em 1857!)

5416. “O construtor obtém crédito do oleiro e do comerciante de madeira, e daqueles que fornecem os materiais para a casa, ou ele lhes paga em dinheiro vivo? – Se é bem conhecido, o construtor pode obter um

pequeno crédito, mas este tem sido muito limitado nos últimos anos. Com relação especialmente aos tijolos, agora quase sempre se exige o pagamento à vista em todas as transações com o oleiro. Se é bem conhecido, ou está estabelecido no mercado por muitos anos, o construtor pode obter algo como três ou seis meses de crédito para tijolos ou madeira.”

5417. “Isso quer dizer que os materiais são pagos, mas o dinheiro é tomado emprestado? – O dinheiro é tomado emprestado; o construtor precisa ter algum capital para começar. Com um capital de £50.000, pode-se comprar um terreno. É possível começar uma especulação desse tipo com não mais do que £1.000, ou £1.500, apenas o bastante para começar.”

5418. “[...] Quando se compra um grande terreno, envolvendo talvez a construção de cem ou duzentas casas, não é possível realizar esse empreendimento num piscar de olhos. Pode-se precisar de cinco ou sete anos para completá-lo; é preciso construir muitas, talvez dez casas por ano, e antes que se possa finalizar o empreendimento, ainda que as casas correspondam perfeitamente à demanda, ainda que estejam ocupadas no momento em que ficaram prontas e gerem rendas vantajosas, mesmo assim pode ocorrer que, no meio desse empreendimento, ou antes que metade dos recursos tenha sido investida, venham a faltar os meios para sua consecução, e tudo aquilo que foi investido é sacrificado. Eu mesmo soube de muitas casas que, assim construídas em condições normais, e tendo custado a um construtor amigo meu £1.600 cada, foram-me oferecidas por £850 no auge de uma das crises, e acabaram leiloadas por algo em torno de £800, o que corresponde a cerca de 50% do valor originalmente pago pelo construtor.”

5435. “[...] Alguém que queira enriquecer nesse mundo não pode esperar fazê-lo praticando um negócio justo, o que se chama de um *jobbing trade*; ele não obterá, desse modo, lucro suficiente; é necessário que a seu negócio ele acrescente a construção especulativa, e isso não deve ser feito em pequena, mas em grande escala, pois o construtor obtém um lucro muito pequeno com as construções propriamente ditas; a parte principal [do lucro] ele obtém das rendas oriundas das melhorias realizadas sobre os

terrenos. Digamos que ele compre um terreno a prazo, pagando £300 ao ano; se souber dispô-lo corretamente, nele colocando certas descrições de construções futuras, é possível que obtenha £400 ou £450 por ano, e seu lucro consistiria, assim, numa renda fundiária aumentada em £100 ou £150, o que é mais do que o lucro obtido com as construções que ele ergue; com estas últimas, em muitos casos, ele praticamente nem se ocupa.”

5436 “[...] Nessas especulações, a demanda por casas é antecipada” (“Report from the Select Committee on Bank Acts etc. Part I. 1857”)^[a].

Trecho do manuscrito II (p. 79), traduzido e resumido por Engels na versão final.
(Cf. p. 333, nota ***)

“A fabricação de fôrmas na América.”

Um importante item do gasto de uma fábrica de calçados é o custo das fôrmas utilizadas, pois ainda não se inventou nenhum método que dispense o uso desses úteis artigos. Neste país, há cerca de 70 fabricantes de fôrmas, dos quais 21 em Massachusetts, 12 na Pensilvânia e 16 no Estado de Nova York, enquanto outros encontram-se espalhados em diversas regiões. Não há fabricantes de fôrmas ao sul de Baltimore (o que é algo singular, já que lá floresce o caquizeiro, cuja madeira é a melhor para a fabricação de fôrmas), e apenas alguns poucos podem ser encontrados nos estados do Oeste. Há, no entanto, dois conhecidos fabricantes em Detroit e um em Chicago.

Os 70 fabricantes fazem de 1,2 milhão a 1,5 milhão de fôrmas por ano. *Calcula-se que um homem fará dez fôrmas por dia, mas cada fôrma passa por cerca de meia dúzia de processos antes de estar pronta*^[b]. O maior fabricante de fôrmas no país, de acordo com os ganhos obtidos, está em Worcester (Massachusetts); Albany (Nova York) ocupa o segundo lugar, seguida, ao que nos parece, por Detroit. O fabricante de Worcester vende a uma fábrica de calçados, para seu próprio uso, 6.000 dólares em fôrmas por ano. Uma fábrica de fôrmas, com a maquinaria necessária, pode ser instalada por cerca de 4.000, mas as maiores são movidas a vapor e exigem *10.000 dólares a 15.000 dólares investidos* no negócio. *Uma porção considerável dos gastos deve-se à necessidade de aguardar um mínimo de*

dezoito meses para a secagem da madeira, pois se madeira verde for usada, a fôrma encolherá. Um par de fôrmas servirá, em média, para a confecção de sessenta pares de botas ou sapatos, o que demonstra que isso constitui uma parcela nada desprezível dos gastos de uma grande fábrica de calçados.

Como já dissemos, a melhor madeira em uso para a fabricação de fôrmas é a do caquizeiro; depois dela, o bordo tem a preferência. Cada tipo de madeira é entregue cerrado em “blocos” para o uso dos fabricantes de fôrmas: o preço da madeira do caquizeiro é entre 60 e 80 dólares e o da madeira do bordo, entre 35 e 42 dólares por mil blocos. Porém, o preço da madeira do bordo varia de acordo com a localidade, se próxima das florestas ou não, e o preço pago pela madeira do caquizeiro é aquele estabelecido em Nova York. Cada bloco serve para a fabricação de uma fôrma, mas fôrmas para calçados infantis podem ser feitas com os pedaços que sobram no fabrico de fôrmas pequenas de adultos. Esses “blocos” têm entre catorze e quinze polegadas de comprimento, quatro ou cinco polegadas de largura no lado de trás, e cinco polegadas de profundidade no centro.

Uma grande variedade de fôrmas é fabricada, mas apenas cerca de dez tipos são vendidos em grande quantidade. Esses dez estilos são, cada um, feitos em seis diferentes tipos para calçados de homens, meninos, jovens, mulheres, meninas e crianças. Nessa enumeração, não incluímos fôrmas para botas, braçadeiras etc., que também são feitas pela maior parte dos fabricantes de fôrmas.”^[c]

O ponto importante aqui:

“Uma porção considerável dos gastos deve-se à *necessidade de aguardar um mínimo de dezoito meses para a secagem da madeira*, pois se madeira verde for usada, a fôrma encolherá.”

A madeira (do caquizeiro etc.) tem, pois, de passar por um processo de secagem de *no mínimo* dezoito meses (durante o qual não é realizado quase nenhum processo de trabalho) antes de poder ingressar como matéria-prima na fabricação de fôrmas. A permanência do capital desembolsado em

matéria-prima – e, por conseguinte, seu período de rotação – é, assim, determinada não só pelo tempo requerido para a produção das fôrmas como também pelo tempo durante o qual o capital desembolsado na madeira precisa ficar inativo para amadurecer, para encontrar-se em condições de ser trabalhado. Ele permanece por um longo tempo no processo de produção antes de poder ingressar no processo de trabalho propriamente dito. Um exemplo ajuda aqui a evidenciar, ao mesmo tempo, como os *tempos de rotação* das diferentes partes do capital total circulante são distintos, e precisamente devido a circunstâncias que derivam do próprio processo de produção (não da esfera da circulação). A matéria-prima das fôrmas tem aqui de ser adiantada por pelo menos dezoito meses antes de ingressar no processo de trabalho propriamente dito, a fabricação de fôrmas, no decorrer da qual o trabalho – seja qual for o período de trabalho – só é pago, e o dinheiro para ele só é adiantado, depois de esse trabalho ter ingressado efetivamente no processo de trabalho.

Do mesmo modo, os diferentes componentes da matéria-prima etc. podem voltar a ser adiantados por diferentes períodos.

Por exemplo, na fabricação de fôrmas de calçados, a *madeira*, com a qual se faz a fôrma, e o *carvão*, com o qual se alimenta a máquina a vapor que movimenta a cortadora de fôrmas.

6

Tabelas da rotação do capital, elaboradas por Engels e excluídas da versão final.
(Cf. p. 368-9, nota *)

CAPITAL I, £600, £100 POR SEMANA		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de circulação (semana)
I. 1 ^a -9 ^a	1 ^a -6 ^a £600	7 ^a -9 ^a
II. 10 ^a -18 ^a	10 ^a -15 ^a £600	16 ^a -18 ^a
III. 19 ^a -27 ^a	19 ^a -24 ^a £600	25 ^a -27 ^a
IV. 28 ^a -36 ^a	28 ^a -33 ^a £600	34 ^a -36 ^a
V. 37 ^a -45 ^a	37 ^a -42 ^a £600	43 ^a -45 ^a
VI. 46 ^a -54 ^a	46 ^a -51 ^a £600	52 ^a -54 ^a

Capital II, £300, £100 por semana		
Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)	Períodos de circulação (semana)
I. 7 ^a -15 ^a	7 ^a -9 ^a £300	10 ^a -15 ^a
II. 16 ^a -24 ^a	16 ^a -18 ^a £300	19 ^a -24 ^a
III. 25 ^a -33 ^a	25 ^a -27 ^a £300	28 ^a -33 ^a
IV. 34 ^a -42 ^a	34 ^a -36 ^a £300	37 ^a -42 ^a
V. 43 ^a -51 ^a	43 ^a -45 ^a £300	46 ^a -51 ^a
VI. 46 ^a -54 ^a	46 ^a -51 ^a £600	52 ^a -54 ^a

Períodos de rotação (semana)	Períodos de trabalho (semana)		Períodos de circulação (semana)	
I 1 ^a -9 ^a	1 ^a -6 ^a : funcionam	£600 do cap. I [adiantado]		7 ^a -9 ^a : no fim da 9 ^a sem., retornam £600 do capital I
II 7 ^a -15 ^a	7 ^a -9 ^a : funcionam retornam	£300 do cap. II. £600.	10 ^a -12 ^a : funcionam guardam-se	£300 do cap. I £300 do cap. I
III 13 ^a -21 ^a	13 ^a -15 ^a : funcionam retornam	£300 do cap. II. £600	16 ^a -18 ^a : funcionam guardam-se	£300 £300
IV 19 ^a -27 ^a	19 ^a -21 ^a : são adiantadas retornam	£300 do cap. II. £600.	22 ^a -24 ^a : são adiantadas guardam-se	£300 £300
V 25 ^a -33 ^a	25 ^a -27 ^a : são adiantadas retornam	£300 do cap. II. £600.	28 ^a -30 ^a : são adiantadas guardam-se	£300 £300
VI 31 ^a -39 ^a	31 ^a -33 ^a : são adiantadas retornam	£300 do cap. II. £600.	34 ^a -36 ^a : são adiantadas guardam-se	£300 £300
VII 37 ^a -45 ^a	37 ^a -39 ^a : são adiantadas retornam	£300 do cap. II. £600.	40 ^a -42 ^a : são adiantadas guardam-se	£300 £300
VIII 43 ^a -51 ^a	43 ^a -45 ^a : são adiantadas retornam	£300 do cap. II. £600.	46 ^a -48 ^a : são adiantadas guardam-se	£300 £300

7

Trecho do manuscrito II (p. 101), resumido por
Engels na versão final.
(Cf. p. 370, nota *)

Façamos uma comparação entre dois casos, um no qual o tempo de curso é maior, outro no qual ele é menor do que no exemplo dado.

- a) *Período de trabalho = 6 semanas*
Períodos de curso = 4 semanas
Capital em cada semana = £100

Períodos de rotação		Períodos de trabalho	Períodos de circulação
I. 1°-9°		1°-5°	6°-9°
II. 6°-14°	$\widehat{6^\circ - 9^\circ}$	liberadas: 400 10°	11°-14°
III. 11°-19°	$\widehat{11^\circ - 14^\circ}$	liberadas: 400 15°	16°-19°
IV. 16°-24°	$\widehat{16^\circ - 19^\circ}$	liberadas: 400 20°	21°-14°
V. 21°- 29°	$\widehat{21^\circ - 24^\circ}$	liberadas: 400 25°	26°-29°
VI. 26°-34°	$\widehat{26^\circ - 29^\circ}$	liberadas: 400 30°	31°-34°
VII. 31°-39°	$\widehat{31^\circ - 34^\circ}$	liberadas: 400 35°	36°-39°
VIII. 36°-44°	$\widehat{36^\circ - 39^\circ}$	liberadas: 400 40°	41°-44°
IX. 41°-49°	$\widehat{41^\circ - 44^\circ}$	liberadas: 400 45°	46°-49°
X. 46°-54°	$\widehat{46^\circ - 49^\circ}$	liberadas: 400 50°	51°-54°
XI. 51°-59°	51°-54°	55°	56°-59°

$10 \times 500 = 5.000$, e mais 100 para a 51ª semana = 5.100, como anteriormente.

De fato, o capital suplementar só está presente para manter a permanência constante de 500 no período de trabalho. Mas 51 semanas (que aqui é = ano), divididas por 5 semanas (o período de trabalho), resultam em 10½ rotações de 500, e $10 \times \frac{1}{5} \times 500 = 5.100$. Se o período de trabalho (com o mesmo volume do capital empregado semanalmente) > que 500, por exemplo, então o número de períodos de trabalho = $5\frac{1}{5} - m$. Mas $5\frac{1}{5} - m \times C$ (o capital adiantado no período de trabalho) dá o mesmo produto etc.

b) *Período de trabalho = 7 semanas*

Tempo de curso = 2 semanas

£100 de capital em uma semana

Períodos de rotação		Períodos de trabalho	Períodos de circulação
I. 1°-9°		1°-7°	8°-9°
II. 6°-16°	$\widehat{8^{\circ}-9^{\circ}}$	liberadas: 200 10°-14°	15°-16°
III. 15°-23°	$\widehat{15^{\circ}-16^{\circ}}$	liberadas: 200 17°-21°	22°-23°
IV. 22°-30°	$\widehat{22^{\circ}-23^{\circ}}$	liberadas: 200 24°-28°	29°-30°
V. 29°-37°	$\widehat{29^{\circ}-30^{\circ}}$	liberadas: 200 31°-35°	36°-37°
VI. 36°-44°	$\widehat{36^{\circ}-37^{\circ}}$	liberadas: 200 38°-42°	43°-34°
VII. 43°-51°	$\widehat{43^{\circ}-44^{\circ}}$	liberadas: 200 45°-49°	50°-51°
VIII. 50°-58°	$\widehat{50^{\circ}-51^{\circ}}$	liberadas: 200 52°-56°	57°-58°

$$\begin{aligned}
 7 \times 700 &= && 4.900 \\
 + 200 \text{ para o período VIII} &= && \frac{200}{5.100}, \text{ como anteriormente.}
 \end{aligned}$$

A diferença entre a) e b) é simplesmente a de que, num caso, 400 são constantemente liberadas para a segunda parte do período de trabalho (com um *return* [retorno] de $\frac{2}{3}$ do capital), ao passo que, no outro caso, são liberadas apenas 200. Mas isso ocorre porque o capital liberado é sempre igual ao capital suplementar. Assim, uma parte maior ou menor do capital suplementar é liberada de acordo com a parte maior ou menor do capital total que é liberada durante uma parte de cada período de trabalho e, por conseguinte, também de rotação (do qual o período de trabalho constitui apenas uma parte).

8

Trecho do manuscrito II (p. 140-1), resumido por Engels na versão final.
(Cf. p. 498, nota *)

O que A. Smith não ousou, o fez seu vulgarizador, *J. B. Say*, a saber: extrair a verdadeira consequência de sua análise do preço. Ele afirma expressamente que, *socialmente* considerada, não existe qualquer diferença entre renda bruta e líquida, e que, por conseguinte, o produto social inteiro se decompõe em rendas que a cada ano podem ser inteiramente consumidas como salário do trabalhador, lucro dos capitalistas e renda fundiária do proprietário da terra.

“Um homem com uma renda de 10.000 francos e que a consuma inteiramente é considerado como não tendo renda, devido ao fato de tê-la consumido por inteiro?

O produto líquido só pode ter relação com os interesses privados. Cada empreendedor em particular *considera*” (a questão é, portanto, puramente subjetiva) “como *produto líquido* o que ele recebeu depois de descontado o que ele pagou; mas o que ele pagou, que *para ele era um investimento*, era um *produto líquido* para aquele ao qual ele pagou. O fabricante de tecido compra lã do agricultor: esse valor, que *de sua parte é um investimento*, é um *lucro* para o agricultor, uma *parcela da renda* do agricultor. O agricultor, por sua vez, *só considera como produto líquido* aquilo que ele recebeu *depois de deduzidos seus gastos*; mas seus próprios gastos *formaram a renda* de alguém, de seu criado de charrua, por exemplo, cujo trabalho eles pagaram.

E foi assim que o valor total de todos os produtos se distribuiu em rendas na sociedade.”^[d] (*J. B. Say, Traité d'économie politique*, 3. ed., Paris, [Chez Deterville,] 1817, t. II, p. 64)

Portanto, como o valor de todas as mercadorias se decompõe em *salário + mais-valor* (em *salário + lucro + renda fundiária*) e cada um desses componentes de valor constitui renda para o trabalhador, o capitalista ou o proprietário fundiário; e como o *capital variável* adiantado dos capitalistas se decompõe em salário para o trabalhador e, assim, em

renda, então o valor do inteiro produto social anual decompõe-se em rendas, podendo, desse modo, ser consumido anualmente.

Quanto à *parcela constante de valor*, ao valor dos meios de produção consumidos na produção, à parcela do valor-produto anual, a qual forma o *capital constante*, ela não é mais do que uma *aparência subjetiva* [*subjektiver Schein*], ou só é verdade do ponto de vista do capitalista individual. O que para um se apresenta como capital constante, ou seja, simplesmente como capital, é para o outro, de fato, *renda*: esta é uma fraseologia que, desde então, encontra-se por toda parte na economia vulgar.

Por fim, embora o produto de valor produzido por cada capitalista individual cubra apenas o salário + mais-valor, e *não valor-produto inteiro* – que, no entanto, não abarca o valor daqueles meios de produção que por ele foram empregados, consumidos, mas não foram produzidos pelo trabalho realizado durante o ano –, o valor que a classe capitalista produz anualmente cobre socialmente o valor-produto total, o valor-produto do produto social anual. Ele pode, assim, comprar esse produto com o valor = salário + mais-valor.

“Para compreender plenamente essa matéria das rendas, é preciso *considerar que o valor inteiro de um produto se divide em rendas de diversas pessoas; pois o valor total de cada produto é composto dos lucros dos proprietários fundiários, dos capitalistas e dos industriais*” (ou seja, o salário se chama, aqui: *profit des industriels*) “que contribuíram para lhe dar existência. É isso que faz com que a renda da sociedade seja igual ao *valor bruto* que foi produzido, e não, como o imaginava a seita dos economistas, ao *produto líquido* da terra.”^[e] (Ibidem, p. 63)

Também Proudhon, diga-se de passagem, apropriou-se dessa descoberta de Say.

A análise smithiana dos preços, levada a essa consequência correta, necessária de seu ponto de vista, porém claramente absurda, provocou naturalmente uma oposição, e precisamente de alguém que aceitava o dogma smithiano e, com base neste último, havia declarado como *impossível* toda análise definitiva do preço da mercadoria: esse alguém era *Storch*.

“O sr. J. B. Say afirma [...] que a *renda* de uma nação é igual a seu *produto bruto*, isto é, que

*não há nada a descontar dessa renda para os custos de produção. [...] É claro que o valor-produto anual se distribui, parte em capitais, parte em lucros, e que cada uma dessas porções do valor-produto anual irá comprar regularmente os produtos dos quais tal nação necessita, tanto para ocupar seu capital quanto para repor seu fundo de consumo. [...] Pergunta-se se a renda de uma família que satisfaz com seu próprio trabalho a todas as suas necessidades – e disso há muitos exemplos na Rússia –, se a renda de uma tal família é igual ao produto bruto que resulta de suas terras, de seu capital e de sua indústria: poderia ela habitar seus próprios celeiros ou seus estábulos, comer suas sementes e [suas] forragens, vestir-se com a pele de seus animais de trabalho, divertir-se com seus instrumentos de aragem? Partindo da tese do sr. Say, seria preciso responder afirmativamente a todas essas questões; [...] Say considera o produto bruto como a renda da sociedade e disso conclui que a sociedade pode consumir um valor igual a esse produto. [...] A renda (líquida) de uma nação não é o excedente dos valores produzidos sobre a totalidade dos valores consumidos, como Say imagina, mas apenas sobre os valores consumidos para produzir. Portanto, se uma nação consome em um ano todo esse excedente, ela consome toda sua renda líquida [...]. Se se admite que a renda de uma nação é igual a seu produto bruto, isto é, que não há capital” (isto é, nenhum capital constante, pois o valor do capital variável é consumido pelos trabalhadores como salário, logo, como renda) “a ser dela deduzido, é preciso admitir também que ela pode gastar improdutivamente o valor inteiro de seu produto anual sem prejudicar em nada sua renda futura [...]. Os produtos que constituem o capital de uma nação (isto é, seu capital constante) não são consumíveis.”^[f] (Storch, *Considérations sur la nature du revenu national*, Paris, 1824, p. 128-50s)*

Segundo Storch, portanto, o valor do produto social anual se decompõe numa parcela de valor que repõe o capital constante (meios de produção) e numa outra parcela de valor, que pode ser fracionada em trabalho + mais-valor. Mas como seria possível harmonizar esse resultado com a análise smithiana do preço, por ele aceita, e segundo a qual o preço de cada mercadoria = salário + mais-valor –, isso ele se esqueceu de dizer. É somente por intermédio de Say que ele percebe que tal análise do preço conduz a resultados absurdos.

9

Tre cho do manuscrito II (p. 146-7),
substancialmente alterado por Engels na versão
final.

(Cf. p. 539, nota ***)

Assim como em I, também em II a *massa total de mercadorias*, na qual existem as £1.200, é o *produto* do trabalho empregado nessa esfera durante o ano. Mas apenas uma parte do valor-produto é o produto de valor anual desse trabalho. Este se representa em $\frac{1}{3}$ do valor-produto = $200v + 200m$. A outra parte do valor-produto = £800 (portanto, também a parte da massa de produtos no valor de $\frac{2}{3}$ do produto) apenas *volta a aparecer*, não sendo de modo algum, portanto, uma parte que é produzida durante o ano em II, ou seja – uma vez que ela dispõe do trabalho anual empregado em I –, uma parte produzida pelo trabalho anual da sociedade. O produto é produto do trabalho anual; não o valor total desse produto, mas apenas uma parte dele. O valor contido nos meios de produção de II foi transferido ao produto de II por meio da forma concreta especial do novo trabalho adicionado em II, uma vez que é justamente o trabalho novo – e, por conseguinte, criador de valor – que tem de ser adicionado numa forma concreta, na qual ele transfere o valor velho ao produto novo. (Ver Livro I, p. .)^[g]

Se agora analisamos em seu conjunto o movimento inteiro do produto-mercadoria anual, obtemos:

I) Meios de consumo no valor de £600. Mais precisamente:

II) Meios de produção no valor de £1.200, mais precisamente:

$$\begin{array}{c}
 \vdots \quad \quad \quad \vdots \\
 £400c + £100v + £100m \\
 \begin{array}{l} | \quad \quad \quad \diagdown \quad \quad \quad \diagdown \\ \vdots \quad \quad \quad \vdots \end{array} \\
 £800c + (£200v + £200m)
 \end{array}$$

O sinal vertical significa que o produto entra no consumo individual dos produtores de sua própria categoria; o sinal diagonal, que os produtos das categorias I e II se trocam um pelo outro; por fim, o sinal vertical significa que o produto volta a servir para o *consumo produtivo* na categoria da qual ele provém, volta a entrar no consumo produtivo de sua própria esfera.

Ou também:

$$\begin{array}{l}
 \text{I) Produção de meios de consumo: } C^{400} + V^{100} + M^{100} \\
 \alpha) \\
 \text{II) Produção de meios de produção: } C^{800} + V^{200} + M^{200}
 \end{array}$$

Esse esquema inclui por inteiro o processo social de reprodução, na medida em que este é mediado pela distribuição do inteiro produto-mercadoria social.

Depois do intercâmbio de $C^{400}(I)$ com $(V^{200} + M^{200})(II)$, $C^{400}(I)$ não só constitui, como antes, a *parcela constante de valor* do produto I, que existe a partir dos meios de consumo, como existe agora, uma vez mais, em sua forma natural originária, na forma dos meios de produção dos meios de consumo, na forma natural na qual ela pode funcionar como *parte constante* do capital produtivo I, em suma, pode voltar a funcionar como capital constante. Essa parte do capital é *constante* do ponto de vista do *processo de valorização*; seu valor *reaparece* no produto ou é transferido ao produto recém-formado. Ela não é um produto desse processo. Mas, do ponto de vista do processo de trabalho, ele existe na forma dos meios de produção, dos fatores objetivos do processo de trabalho, em oposição a seu fator subjetivo, à força de trabalho atuante, ao trabalho. Enquanto não existe nessa forma, ele não pode funcionar como componente do capital produtivo.

Por outro lado, ele existe, após o mesmo intercâmbio $(V^{200} + M^{200})(II)$, não só como o produto de valor do produto II, isto é, como a parcela de seu valor na qual se expressa o valor do capital variável ou o preço do trabalho + o mais-valor, mas essas parcelas de valor existem agora, ao mesmo tempo, na *forma natural*, na forma de uso em que o salário serve à

reprodução do trabalhador e o mais-valor à reprodução do capitalista individual (a seu consumo individual).

Esse intercâmbio entre I e II não é senão a troca de meios de produção que constituem uma parte do produto social por um equivalente em meios de consumo que constituem uma parte de mesmo valor do produto social. Com isso, as parcelas de valor nas quais se decompõe o valor total do produto social não são, de modo algum, alteradas.

Se observamos esse valor após o intercâmbio entre I e II e, além disso, atentamos para o fato de que ambos formam tão somente partes do valor-produto social, encontramos:

$$\begin{aligned} & (C^{800}(\text{II}) + C^{400}(\text{I})) + (V^{200}(\text{II}) + V^{100}(\text{I})) + (M^{200}(\text{II}) + M^{100}(\text{I})) \\ & \beta) \\ & = C^{1.200} + V^{300} + M^{300} \text{ ou } \pounds 1.200c + (\pounds 300v + \pounds 300m) = 1.800. \end{aligned}$$

Ou o valor-produto social se decompõe exatamente nos mesmos componentes de valor que encontraríamos para o produto de um capital individual de $\pounds 1.500$, consistindo de $\pounds 1.200$ de capital constante e $\pounds 300$ de capital variável, e cuja taxa de valorização fosse = 100%. De acordo com o que expusemos no Livro I, o valor seria = $\pounds 1.800$, mais detalhadamente:

$$= 1.200c + (300v + 300m).$$

De acordo com a figura do intercâmbio α), portanto, $V^{200}(\text{II})$ e $M^{200}(\text{II})$ existem na forma de *meios de consumo*, ao passo que $C^{400}(\text{I})$, ao contrário, existe na forma de *meios de produção*.

Se a produção social inteira é distribuída entre as duas grandes categorias de *meios de consumo* e *meios de produção*, isso aparece da seguinte forma:

$$\begin{array}{l} \text{I) Meios de consumo.} \\ V^{100}(\text{I}) + V^{200}(\text{II}) + M^{100}(\text{I}) + M^{200}(\text{II}) = V^{300} + M^{300} = \pounds 600 \\ \beta) \\ \text{II) Meios de produção.} \\ C^{800}(\text{II}) + C^{400}(\text{I}) = C^{1.200} + 0 = \pounds 1.200 \end{array} \left\{ \begin{array}{l} = R^{600} = 600r. \\ (R, r = \text{renda}) \\ = 1.200c. \end{array} \right.$$

(Em II encontram-se agora tanto os meios de produção que servem

diretamente para a produção de meios de consumo quanto os meios de produção que servem para a produção daqueles meios de produção. Na verdade, enquanto os meios de produção (I) são consumidos na produção de meios de consumo, novos meios de produção são produzidos em II para sua reposição.)

Essa figura se decompõe, portanto, em três figuras, que nos mostram a questão sob diferentes aspectos:

I) Meios e consumo:

$$(V^{100} + M^{100})(I) + (V^{200} + M^{200})(II) = \overset{300}{V^{100+200}}(I + II) + \overset{300}{M^{100+200}}(I + II) = £600.$$

II) Meios de produção.

$$C^{800}(II) + C^{400}(I) = C^{800+400} = C^{1.200} = £1.200.$$

Trecho do manuscrito II (p. 148-9), não
incluído por Engels na versão final.
(Cf. p. 532, nota *)

(Se tomarmos o valor-produto produzido por um capital individual, por exemplo, uma máquina de £600, o resultado da análise desse valor-produto será, por exemplo, $400c + (100v + 100m)$. Sabemos que esse valor total existe na forma natural de um meio de produção, e sabemos também que a forma natural – ou forma de uso – do produto em nada altera, absolutamente, a análise de seu valor, isto é, que em nada altera esta última o fato de $\frac{4}{6}$ (= 400) do valor dessa máquina serem = ao valor dos meios de produção consumidos em sua construção, $\frac{1}{6}$ (= 100) ser = ao valor (ou ao preço) da força de trabalho nela consumida e $\frac{1}{6}$ (= 100) ser = ao trabalho adicional não remunerado que foi adicionado em sua construção. O valor dos meios de produção empregados (= 400) e a decomposição do produto de valor de 200 – adicionado pelo novo trabalho – em *valor* que é = ao *valor da força de trabalho* e do mais-valor não guarda absolutamente nenhuma relação nem com a natureza concreta dos meios de produção nem com a natureza concreta do tipo de trabalho que os converte de meios de produção em produto. Na medida em que se possa reconverter seu valor-produto em capital etc., basta-nos a ideia de que, no interior do processo de circulação, £400 se reconvertem em meios de produção, sendo £100v gastos em meios de consumo pelos trabalhadores e 100m pelos capitalistas. Mas se se apresentam dificuldades [para se efetuar essa reconversão], então contentamo-nos com a ideia de que por meio de uma série de

transações, que conduzem de nada a lugar nenhum, a conta termine por fechar. Esse tipo de subterfúgio perde sua validade assim que tratamos do capital social e, por conseguinte, do valor-produto social. Para cada capital individual existe, *do lado de fora*, um mundo de mercadorias. Mas o capital social e seu produto abarcam em si o mundo inteiro das mercadorias. Ademais: a consideração da *reprodução simples* impede o subterfúgio pelo fato de que nela o meio de produção produzido é uma forma de novo capital acumulado. Nos limites da reprodução simples, ele não pode ser mais do que um substituto para o capital constante consumido.)

Os $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social incluídos nos £400 ($200v + 200m$) (II) contêm trabalho que foi despendido unicamente na produção de meios de produção e que têm de servir para a reposição do capital constante consumido. O valor assim produzido não existe *duas vezes para a sociedade*. Ele existe nos próprios novos meios de produção produzidos: ferro, madeira etc., cordas etc., carvão etc. Tampouco para os produtores desse capital constante seu valor existe duas vezes. Para eles, ele existe *imediatamente* como valor de seu próprio produto. Altera sua forma para eles – de meios de produção em meios de consumo –, mas apenas porque uma parte dos meios de consumo representa para *seus produtores o valor constante de capital que volta a aparecer* e, por conseguinte, precisa ser reconvertido da forma de meios de consumo para a forma de meios de produção. Assim, embora esse componente de valor dos meios de produção se decomponha para seus produtores em meios de consumo, para a sociedade ele se decompõe em substituto do capital constante consumido. Quando isso não é compreendido, chega-se, como A. Smith, apenas à ideia de que, por exemplo, uma parcela de valor da maquinaria é consumida pelos trabalhadores, mas a maquinaria ela mesma não pode ser consumida.

“Todo o gasto de manutenção do capital fixo tem de ser evidentemente excluído do lucro líquido da sociedade [...]. O *preço desse trabalho*” (que esse capital produz) “pode, de fato, fazer parte dele” (aqui, portanto, entende-se por *net revenue* [renda líquida] da sociedade a parte de seu produto que entra no consumo individual, não só dos capitalistas, mas também dos trabalhadores), “assim como os trabalhadores empregados podem aplicar o valor inteiro de seus salários em seu estoque reservado para o consumo imediato. Mas em outros tipos de trabalho, *tanto o preço como o produto integram esse estoque*; o preço vai para o estoque dos trabalhadores e os

produtos vão para o das outras pessoas, cuja subsistência, conforto e diversão são incrementados mediante o trabalho daqueles trabalhadores.”^[h] (A. Smith, cit., Livro II, cap. 2)

Assim, também a sociedade capitalista encontra-se anualmente na mesma necessidade imaginada pelo sr. Senior. Ela dedica uma parte de sua jornada de trabalho anual à “indústria”, à produção, não de arcos, mas de outros meios de produção, a fim de repor o capital constante consumido^[1]. Não é nenhum segredo, portanto, de onde sai o capital que repõe no ano seguinte o capital constante consumido neste ano. Desse modo, porém, procede-se *de trás para frente*, tomando-se sempre como base da produção os meios de produção – ou o capital constante – já existentes. *Certainement* [certamente]. Pode-se remontar não só ao selvagem de Senior, mas ao selvagem de Torrens, ao qual a natureza fornece pedras e paus – *in one word, his means of production* [numa palavra, seus meios de produção]. Mas tão logo se trata dos meios de produção como *capital constante*, pressupõe-se já a produção capitalista e os processos por meio dos quais os meios de produção existentes se converteram em capital.

Se considerarmos agora a fórmula tal como ela se apresenta após o intercâmbio entre $C^{400}(I)$ e $(V^{200} + M^{200})(II)$, encontramos, na série I (meios de subsistência), $V^{100}(I) + V^{200}(II) = V^{300}$ e, do mesmo modo, $M^{100}(I) + M^{200}(II) = M^{300}$; portanto, $V^{300} + M^{300} = £600$. E na série II (meios de produção), $C^{800}(I) + C^{400}(II) = £1.200$. $V(I)$, assim como $V(II)$ etc., não é mais do que uma mera parte do produto social total que figura sob um parcela de valor homônima desse produto.

Obtemos, assim:

I) Meios de consumo: $V^{300} + M^{300}$

γ)

II) Meios de produção $C^{1.200}$

Se expusermos essa fórmula de modo que as partes de capital que pertencem uma à outra apareçam simultaneamente – os componentes de valor do produto = componentes de valor do capital social adiantado –, obteremos, então:

I) Meios de consumo. $V^{300} + M^{300}$

II) Meios de produção. $C^{1.200}$

III) Uma fórmula = $C^{1.200} + (V^{300} + M^{300})$, ou $1.200c + (300v + 300m)$, isto é, absolutamente a mesma fórmula que obteríamos se decompusessemos o valor-produto de um capital individual, as £1.500, das quais 1.200 são gastas em meios de produção e 300 em força de trabalho, e cuja taxa de valorização = 100%. O valor dos meios de produção, isto é, da parte constante de capital, reaparece como mero elemento do valor-produto, sendo transferido ao produto apenas na medida em que esses meios de produção funcionaram efetivamente como fatores objetivos do trabalho vivo e, desse modo, foram transformados em novo produto. Enquanto o trabalho vivo, como trabalho útil, concreto – como tipo, modo particular de trabalho –, transforma os meios de produção em produto e, assim, transfere o valor dos meios de produção ao produto, ou seja, faz com que ele reapareça como elemento do valor-produto, ele cria, durante toda a sua atividade, valor novo e, portanto, adiciona ao valor *constante* que reaparece – ou ao valor dos meios de produção consumidos – um novo *produto de valor* = $v + m$.

O *valor total* de cada novo produto é, portanto, necessariamente = ao *valor dos meios de produção que reaparece* – ou à *parcela constante de valor + produto de valor* – que lhe foi incorporado no interior do processo de produção do produto total.

De fato, em II (*meios de produção*) está contido, nos meios de produção consumidos, um valor de 800, ou seja, $\frac{4}{3}$ ou $1\frac{1}{3}$ da jornada social de trabalho. (Se a jornada social de trabalho se expressa em £600, então em £800 temos $1\frac{1}{3}$ ou $\frac{4}{3}$ da jornada social de trabalho.) A expressão de valor disso reaparece como parte do valor-produto = $800c$ ou C^{800} . O trabalho vivo que transformou esses meios de produção em novos produtos (na verdade, reconverteu-os em novos *meios de produção*) abarca um tempo de trabalho = $\frac{2}{3}$ da jornada social de trabalho. Assim, ele adiciona ao valor dos meios de produção de C^{800} um novo produto de valor de £400, o qual se divide em V^{200} ou $200v + M^{200}$ ou $200m$. Essa divisão do novo valor adicionado de 400 em $V^{200} + M^{200}$ não altera em absolutamente nada sua grandeza. Inversamente, sua grandeza determina a grandeza da soma de

valor de $V + M$. Portanto, o inteiro *valor-produto* II (meios de produção) é a expressão de valor de $\frac{4}{3} + \frac{2}{3}$ de jornadas de trabalho = $\frac{6}{3} = 2$ jornadas sociais de trabalho = 1.200; e, desse valor total, o valor constante C^{800} é a expressão de valor de $\frac{4}{3}$ da jornada social de trabalho *passada*, anterior à produção desse produto (II), ao passo que $£400 = V^{200} + M^{200}$ é a expressão de valor de $\frac{2}{3}$ de trabalho vivo adicionado a seu processo de produção.

Por outro lado, em I (*meios de consumo*) o valor dos meios de produção consumidos, ou da parcela *constante* de valor – a qual voltou a aparecer – do valor-produto = $400c$ (C^{400}), é expressão de valor de $\frac{2}{3}$ da jornada social de trabalho. O trabalho vivo que transforma esses meios de produção em meios de consumo dura $\frac{1}{3}$ da jornada social de trabalho e, assim, adiciona à parcela constante de valor o novo valor de $£200$, que se divide em $V^{100} + M^{100}$. O valor total do produto I, isto é, $£600$ (meios de consumo), é a expressão de valor de 1 jornada social de trabalho, da qual $\frac{2}{3}$ (= 400) é a expressão de $\frac{2}{3}$ do trabalho passado, anterior ao processo de produção dos meios de subsistência, e $\frac{1}{3}$ ($£200$) é a expressão do trabalho despendido no processo de produção desses meios de subsistência.

Vejamos, então, o produto total e o valor-produto:

£1800. Valor-produto.	$C^{1.200}$	$+ (V^{300} + M^{300})$
<i>Produto</i> total:	meios de produção	+ meios de consumo.

Trecho do manuscrito II (p. 160), substancialmente alterado por Engels na versão final.
(Cf. p. 581, nota *)

Vimos (Livro I, cap. 1)^[1] que a massa monetária existente num país é maior que a massa de dinheiro constantemente absorvida na circulação de mercadorias. (Entesouramento etc.) Isso se aplica ainda mais, portanto, no caso da massa monetária absorvida pela circulação da massa das mercadorias anualmente produzidas, pois nela circulam como mercadorias todo tipo de coisas que não foram produzidas durante o ano em curso, como, por exemplo, terrenos, casas etc. (títulos de dívida pública etc.). Isso vale igualmente no caso de produtos cujo período de trabalho se estende por vários anos, ou por mais de um ano, como animais de trabalho, animais para o consumo, madeira, vinho etc.

(Disso não se segue, no entanto, que *todas* as mercadorias que não são produzidas nem consumidas durante o ano necessitem de uma circulação monetária *especial*. Por exemplo: o trabalhador usa uma parte de seu salário para pagar aluguel de casas que estão construídas há muito e ainda durarão por um longo tempo. Com esse dinheiro, o locador satisfaz suas necessidades. Assim, a mesma soma de dinheiro circula o valor fracionado das casas, o qual não integra o produto anual ou uma parcela desse produto.) É importante observar que, para certos fenômenos, encontra-se sempre, além da massa monetária requerida para a circulação de mercadorias (e especialmente para o valor-produto anual), certa quantidade de dinheiro em estado latente, inativo, mas que pode entrar em funcionamento ao receber um dado impulso.

Por outro lado, o processo total de reprodução não requer a circulação

monetária para todos os seus movimentos. Em primeiro lugar, dela está excluído todo *capital produtivo* em funcionamento, assim como o capital produtivo latente, tal como estoques de produção em posse dos produtores, maquinaria, edifícios etc. que *ainda não* entraram em funcionamento. Do mesmo modo, todo *produto* que, em vez de funcionar como *capital-mercadoria*, é diretamente consumido pelo produtor, seja individual (como parte de sua renda), seja *produtivamente* (isto é, ao reingressar como meio de produção no processo do qual saiu como produto), ou pode também significar que o capitalista desembolsa parte de seu capital variável não em dinheiro, mas sob a forma natural de seu produto, como ocorre, por exemplo, quando os arrendatários pagam seus trabalhadores em produtos agrícolas etc.

[Quando se trata do produto de valor anual (não do valor-produto), deve-se computar, em todos os produtos cujos períodos de trabalho duram mais de um ano, apenas o valor a eles adicionado durante o ano. Por exemplo, não o valor do vinho antes da colheita realizada no início deste ano, mas apenas o valor adicionado ao vinho durante neste ano. O mesmo vale para o gado etc. Embora em todos esses casos o trabalho deste ano não produza o *valor-produto* durante o ano corrente, mas apenas uma fração maior ou menor desse valor, ele obtém, por meio da continuidade do produto, também seu valor do ano anterior etc., já existente. Se o vinho não é trabalhado do modo correto, ele perde, com seu valor de uso, também seu valor. O mesmo ocorre com o gado etc. Se construções etc. iniciadas não são continuadas, todo o trabalho anterior é jogado fora etc.]^[1]

A massa monetária que o produto anual faz circular, e que aqui temos particularmente de examinar, já existe, portanto, na sociedade; ela foi acumulada pouco a pouco nesta última. Ela não integra o produto de *valor* deste ano. É apenas quando se trata de substituir peças monetárias desgastadas que uma parte do produto anual é trocada por ouro de reposição etc., ou pode ocorrer que no próprio país uma certa soma do capital social e da força de trabalho social sejam despendidas no ramo dedicado à produção dos metais preciosos. Por ora, isso pode ser completamente *abstracted from* [abstraído], uma vez que o examinamos

mais detalhadamente no item B)b)^[k] desta seção. A soma monetária necessária à circulação é pressuposta como dada e, de fato, está dada.

12

Trecho do manuscrito II (p. 167-202), não incluído
por Engels na versão final.
(Cf. p. 594, nota ***)

$$\begin{array}{l}
 2) \quad \frac{a}{\text{£50 em dinheiro}} \\
 \text{I) Meios de consumo: } C^{200}a + V^{50}M^{50} \text{ (Meios de consumo dos trabalhadores)} \\
 \\
 \frac{b}{50 \text{ em dinheiro}} \quad | \quad \text{£25} \\
 + \text{ meios de consumo dos capitalista: } C^{200}b + V^{50}b + M^{50}b \text{ (dinheiro =} \\
 \\
 \text{II) Meios de produção: } \frac{\alpha}{C^{200}\alpha + V^{50}\alpha + M^{50}\alpha} + \frac{\alpha\alpha}{C^{200}\alpha\alpha + V^{50}\alpha\alpha + M^{50}\alpha\alpha} \\
 \text{(meios de produção dos meios de consumo necessários)} \\
 \\
 \frac{\beta}{C^{200}\beta + V^{50}\beta + M^{50}\beta} + \frac{\beta\beta}{C^{200}\beta\beta + V^{50}\beta\beta + M^{50}\beta\beta}. \text{ [Meios de produção dos]} \\
 \text{meios de consumo dos capitalistas.} \quad \color{red}{\boxed{1}}
 \end{array}$$

Em 1), observamos o movimento na forma mais simples. Agora o observaremos numa forma mais complexa, e isso para mostrar que, por mais variada que seja a composição de I e II a partir de diferentes ramos industriais, isso não altera em nada a essência da coisa, mas apenas aumenta a complicação do *va* e *vient* [vaivém] e, por conseguinte, a circulação monetária que medeia o movimento.

Inicialmente, decompomos I) em dois tipos de produtos e, assim, em duas grandes esferas da produção, a saber 1) na *produção dos meios necessários de subsistência para os trabalhadores*, e 2) na *produção dos meios de consumo para os capitalistas*. Para nosso objetivo, não importa o fato de que produtos de luxo possam entrar até certo grau no consumo da classe trabalhadora e que, por outro lado, uma quantidade abundante de

meios necessários de subsistência tenha de entrar no consumo dos capitalistas, ou seja, a forma pela qual produtos iguais e produtos dos mesmos ramos de produção encontram-se em ambos os setores.

O que examinamos, em primeiro lugar, é a mediação entre consumo e reprodução efetuada pela *circulação monetária*.

Em *Ia*, inicialmente, encontramos um produto de £300 em *meios de consumo dos trabalhadores*. Os capitalistas, nessa esfera, adiantam £50 em dinheiro em força de trabalho, e com essas £50 em dinheiro os trabalhadores compram de volta mercadorias dos mesmos capitalistas, por £50 (= $V^{50}a$). Essas £50 circulam exclusivamente entre os capitalistas e trabalhadores de *Ia*.

Além disso, em *Ib* encontramos um produto de £300 em *meios de consumo dos capitalistas*. Estes adiantam £50 em dinheiro em força de trabalho; com essas £50 em dinheiro os trabalhadores em *Ib* compram mercadorias por £50 de *Ia* (= $M^{50}Ia$). Com essas £50 em dinheiro os capitalistas em *Ia* compram produto de *Ib* (= $V^{50}b$) (os meios de consumo da classe *Ib* entram no seu consumo). Com isso, simultaneamente retorna aos capitalistas *Ib* o capital monetário com o qual eles pagam seus salários. Por fim, o fundo $M^{50}(Ib)$ é repartido entre os capitalistas dessa classe por meio de uma circulação monetária de £25. Na verdade, $V^{50}(Ib)$ intercambia-se com $M^{50}(Ia)$.

Em *I*, após esse intercâmbio, a questão se apresenta da seguinte forma: Os capitalistas *Ia* ainda podem dispor de £200 em meios necessários de consumo ($C^{200}a$) e possuem £50 em capital monetário para recomprar a força de trabalho. Os capitalistas *Ib* ainda podem dispor de £200 em meios de consumo dos capitalistas ($C^{200}b$); possuem £50 em capital monetário para recomprar a força de trabalho e £25 para a circulação de sua renda. $C^{200}(a)(I)$ e $C^{200}(b)I$ têm de ser reconvertidos de sua forma de produto em seus meios de produção. Isso ocorre mediante a circulação entre *I* e *II*.

Consideremos, inicialmente, ($II\alpha + II\alpha\alpha$), a parte do produto *II* que consiste em *meios de produção dos meios de consumo dos trabalhadores*.

Em $II\alpha\alpha$, £50 em dinheiro são adiantadas em força de trabalho; com essas £50 em dinheiro os trabalhadores em $II\alpha\alpha$ compram de *Ia* meios de

consumo nesse mesmo montante.

Agora, depois dessa transação, o capital constante de Ia consiste em $C^{150}a$ em mercadoria e £50 em dinheiro. Com essas £50 em dinheiro os capitalistas I compram mercadoria ($= V^{50}a$) por £50 de IIa . Assim, o capital monetário para a circulação do capital variável retorna às mãos dos capitalistas IIa para ser constantemente desembolsado por eles em salários.

Além disso, os capitalistas em IIa investem £50 em força de trabalho. Com esse dinheiro, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia, e os capitalistas Ia, com esse dinheiro, compram £50 em mercadorias de IIa ($= M^{50}a$).

A questão se apresenta, agora, da seguinte forma:

Os capitalistas IIa dispuseram de mais de £100 em mercadorias ($= V^{50}a + M^{50}a$). Eles ainda possuem £200 em mercadorias (C^{200}), £100 em dinheiro como forma-dinheiro de seu capital variável e £50 em dinheiro, nas quais seu mais-valor está realizado (forma-dinheiro de seu mais-valor).

Os capitalistas IIa possuem ainda seu produto inteiro e, além disso, despenderam £50 em dinheiro, soma que agora se encontra nas mãos dos capitalistas IIa . Com essas £50 em dinheiro, os capitalistas IIa compram por £50 mercadorias dos capitalistas Ia, para os quais retorna, assim, o *capital monetário necessário* à circulação de seu capital variável.

Vejamos agora, IIb e IIb .

IIb adianta £50 em dinheiro em força de trabalho. Com esse dinheiro, os trabalhadores IIb compram mercadorias de Ia por £50. Com essas £50, Ia compra mercadorias de IIa por £50. Com essas £50, IIa compra mais-valor de Ib por £50. Com essas £50, Ib compra £50 de mercadorias de IIb ($V^{50}b$), para o qual reflui, assim, o capital monetário necessário à circulação de seu capital variável.

Em nome de uma maior clareza, apresentaremos agora essas transações em forma tabelar, seguindo sua ordem de desenvolvimento:

Ia) Meios de consumo dos trabalhadores:

$C^{200}a$ (em mercadoria) + $V^{50}a$ (em dinheiro) e força de trabalho +

meios de consumo dos capitalistas: $C^{200}b$ (em mercadoria) + $V^{50}b$ (dinheiro e força de trabalho) + £25 para a circulação da renda.

Como as £125 em dinheiro aqui computadas circulam continuamente no interior de I, podemos, no intercâmbio entre I e II, reduzir essa primeira classe em:

Ia) Meios de consumo dos trabalhadores: $C^{200}a$ (em mercadoria) +

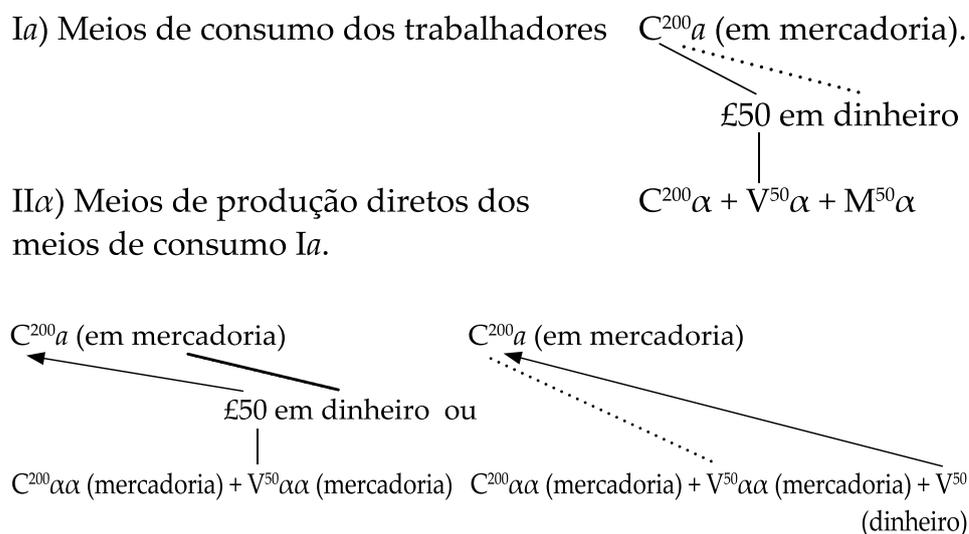
Ib) Meios de consumo dos capitalistas: $C^{200}b$ (em mercadoria), pois esse é o único produto de I que entra na circulação com II.

Inicialmente, tem-se, em parte, a circulação entre Ia e IIα.

No primeiro momento, IIα adianta, com £50 em dinheiro, força de trabalho. Com essa soma, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia, e os capitalistas Ia, com a mesma soma, compram £50 em mercadorias de IIα. Desse modo, reflui para os capitalistas IIα o capital monetário necessário à circulação do capital variável.

Temos, portanto:

1) Primeira circulação parcial entre Ia e IIα, e no interior de IIα.



O resultado dessa primeira circulação é:

Ia) Meios de consumo dos trabalhadores:

$$C^{150}a \text{ (em mercadoria) + } C^{50} \text{ (em meios de produção } \alpha\alpha = V^{50}\alpha\alpha)$$

IIα) Meios diretos de produção dos meios de consumo
 $C^{200}\alpha\alpha$ (mercadoria) + $V^{50}\alpha\alpha$ (dinheiro) (força de trabalho) + $M^{50}\alpha\alpha$
 (mercadoria).

No entanto, é melhor iniciar a série sempre com o círculo do qual parte a circulação.

Assim, o resultado da primeira circulação parcial se apresenta como segue:

IIα) Meios de produção αα.

$C^{200}\alpha\alpha$ (mercadorias αα) + $V^{50}\alpha\alpha$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}\alpha\alpha$
 (mercadorias αα).

Ia) Meios de consumo dos trabalhadores.

$C^{50}a$ (α) (em meios de produção αα = $V^{50}II\alpha\alpha$) + $C^{150}a$ (em meios de consumo).

2) Segunda circulação parcial em IIα e entre IIα, Ia e IIαα.

Os capitalistas IIα investem £50 em dinheiro como capital variável; com essa soma, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia. Com esse dinheiro, os capitalistas Ia compram £50 em meios de produção de IIαα.

Com esse dinheiro, os capitalistas IIαα repõem meios de produção de IIα no valor de £50. Desse modo, reflui aos capitalistas IIα as £50 de capital monetário necessário à circulação de seu capital variável.

Em IIαα ocorre, portanto, a seguinte alteração:

Primeiro. Ia compra, com £50 em dinheiro, meios de produção de IIαα pelo mesmo valor. Esses meios de produção passam às mãos de Ia.

Após essa transação, IIαα se apresenta da seguinte forma:

IIαα) $C^{50}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + $C^{150}(\alpha\alpha)$ (em mercadoria αα) + $V^{50}(\alpha\alpha)$
 (£50 em dinheiro + $T^{[m]}$) + $M^{50}(\alpha\alpha)$ (mercadoria αα)

Com as £50 em dinheiro ($C^{50}\alpha\alpha$), IIαα compra meios de produção de IIα por £50.

Após essa transação, portanto, tem-se:

$II\alpha) C^{50}\alpha\alpha$ (em meios de produção $II\alpha$) + etc.

O resultado do movimento total é, então:

$II\alpha)$ Meios de produção α . $C^{200}(\alpha)$ (mercadorias α) + $V^{50}(\alpha)$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}(\alpha)$ (mercadorias α)

$Ia)$ Meios de consumo a . $C^{100}a$ (em meios de produção $II\alpha\alpha$) + $C^{100}a$ (em meios de consumo)

$II\alpha\alpha)$ Meios de produção $\alpha\alpha$. $C^{50}\alpha\alpha$ (em meios de produção $II\alpha\alpha$) + $C^{150}\alpha\alpha$ (em mercadorias $\alpha\alpha$) + $V^{50}(\alpha\alpha)$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}(\alpha\alpha)$ (mercadorias $\alpha\alpha$)

3) Terceira circulação parcial em $II\beta\beta$ e entre $II\beta\beta$ e Ia , $II\alpha\alpha$ e Ib .

Os capitalistas $II\beta\beta$ adiantam £50 em salário; com essas £50, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia ; este último, com as £50, compra meios de produção de $II\alpha\alpha$, que, com essas mesmas £50, compra mais-produto de Ib , que, por sua vez, compra com essas £50 meios de produção de $II\beta\beta$. Para este último, refluí, assim, o capital monetário de £50 necessário à circulação de seu capital variável.

Resultado do movimento inteiro:

$II\beta\beta)$ Meios de produção $\beta\beta$. $C^{200}\beta\beta$ (meios de produção $\beta\beta$) + $V^{50}(\beta\beta)$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\beta\beta$).

$Ia)$ Meios de consumo a . $C^{150}(a)$ (em meios de consumo $\alpha\alpha$) + $C^{50}(a)$ (em meios de consumo a).

$II\alpha\alpha)$ Meios de produção $\alpha\alpha$) $C^{50}\alpha\alpha$ (em meios de produção $II\alpha$) + $C^{150}(\alpha\alpha)$ (em mercadorias $\alpha\alpha$) + $V^{50}\alpha\alpha$ (£50 em dinheiro + T) + 0.
[mais precisamente: $M^{50}(\alpha\alpha)$ consumidos em meios de consumo Ib .]

[n]

$Ib)$ Meios de consumo b . $C^{50}(b)$ (em meios de produção $II\beta\beta$) + $C^{150}b$ (meios de consumo b).

4) Quarta circulação parcial em $II\beta\beta$, e entre $II\beta\beta$ e

Ia, Ia, IIα, IIαα, Ib e IIββ.

Os capitalistas IIβ adiantam £50 em dinheiro em força de trabalho; com esse dinheiro, os trabalhadores compram meios de consumo de Ia por £50. Os capitalistas Ia, com essas £50 em dinheiro, compram meios de produção de IIαα por £50. Com essa soma, os capitalistas IIαα compram £50 em meios de produção de IIα. Os capitalistas IIα compram, com as £50, meios de consumo de Ib. Os capitalistas Ib, com essa soma, compram £50 em meios de produção de IIββ. Os capitalistas IIββ, com essas £50, repõem os meios de produção de IIβ no montante de £50. Desse modo, refluí para IIβ o capital monetário necessário à circulação de seu capital variável.

O resultado do movimento inteiro é:

IIβ) Meios de produção β. $C^{200}(\beta) + V^{50}\beta$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}(\beta)$ (em meios de produção β).

Ia) Meios de consumo a. $C^{200}a$ (em meios de produção αα)

IIαα) Meios de produção αα. $C^{100}(\alpha\alpha)$ (em meios de produção IIα) + $C^{100}(\alpha\alpha)$ (em meios de produção αα) + $V^{50}\alpha\alpha$ (£50 em dinheiro + T) + 0. (para £50 em fundo de consumo)

IIα) Meios de produção α. C^{200} (meios de produção α) + $V^{50}(\alpha)$ (£50 em dinheiro + T) + 0. (Mais precisamente, para £50 em fundo de consumo.)

Ib) Meios de consumo b. $C^{100}b$ (em meios de produção ββ) + $C^{100}(\beta)$ (em meios de consumo b)

IIββ) Meios produção ββ. $C^{50}\beta\beta$ (em meios de produção IIβ) + $C^{150}(\beta\beta)$ (meios de produção ββ) + $V^{50}\beta\beta$ (£50 em dinheiro + T) + $M^{50}\beta\beta$ (meios de produção ββ).

Vejamos o resultado obtido até agora:

Ia) Meios de consumo a.

C^{200} (em meios de produção αα). C^{200} (meios de produção αα).

O capital constante inteiro Ia é, portanto, reconvertido da forma de meios de consumo a em meios de produção desses meios de consumo, em meios de produção αα. A totalidade do capital variável (capital monetário)

investido nas diferentes esferas da produção I e II é consumida nos meios de consumo Ia.

Aqui, nenhum intercâmbio ulterior pode ocorrer.

Em vez do produto Ia, temos:

Ia) Capital que funciona na produção dos meios de consumo:

$$C^{200}a \text{ (em meios de produção } \alpha\alpha) + \left\{ \begin{array}{l} V^{50}a \text{ (em dinheiro)} \\ \text{força de trabalho no valor de } \pounds 50. \end{array} \right.$$

e força de trabalho

Esse capital é, portanto, reproduzido e começa seu processo a partir do zero.

Se observamos, além disso, *II* α e *II* $\alpha\alpha$, vemos que existe, *d'abord* [inicialmente]:

$$II\alpha) C^{200}(\alpha) \text{ em meios de produção } \alpha + V^{50}(\alpha) \text{ em dinheiro} \\ + \text{força de trabalho no valor de } \pounds 50.$$

$$II\alpha\alpha) C^{100}(\alpha\alpha) \text{ (em meios de produção } \alpha) + \\ C^{100}\alpha\alpha) \text{ em meios de produção } (\alpha\alpha) + \left\{ \begin{array}{l} V^{50}(\alpha\alpha) \text{ em dinheiro.} \\ \text{força de trabalho no valor} \\ \text{de } \pounds 50 \text{ em dinheiro.} \end{array} \right.$$

Disso se segue, inicialmente, que, partindo da divisão pressuposta do capital em seus diversos componentes, $C^{100}(\alpha\alpha)$ é repostado pelo seu próprio produto, isto é, a metade do capital constante $C^{200}(\alpha\alpha)$, assim como o inteiro capital constante $C^{200}(\alpha)$ é repostado pelo seu próprio produto.

Tivéssemos partido de uma outra divisão, e o resultado seria diferente. Para a divisão social nada seria alterado, como mostraremos mais adiante.

É possível que parte de $C^{100}(\alpha\alpha)$ entre como meios de produção em $C^{200}(\alpha)$ e, portanto, como parte correspondente de $C^{200}(\alpha)$ nos meios de produção de $C^{200}(\alpha\alpha)$. De modo que, por exemplo, $C^{200}(\alpha) = C^{180}(\alpha)$ (meios de produção α) + $C^{20}\alpha$ (meios de produção $\alpha\alpha$) e $C^{200}(\alpha\alpha) = C^{120}(\alpha\alpha)$ em meios de produção α e $C^{80}(\alpha\alpha)$ (em meios de produção $\alpha\alpha$).

Nesse caso, ocorreria ainda uma circulação monetária entre $C^{200}(\alpha)(II)$ e $C^{200}(\alpha\alpha)II$.

Se, para fins de simplificação, não levarmos isso em conta, tem-se apenas uma circulação monetária no interior de $C^{200}\alpha(II)$ e uma outra, independente da primeira, no interior de $C^{200}(\alpha\alpha)(II)$. Se supusermos que para cada uma dessas circulações sejam necessárias £100, então a reprodução total em $II\alpha$ e $II\alpha\alpha$ se apresentará da seguinte forma:

$II\alpha$) $C^{200}(\alpha)$ (em meios de produção α) e £100
para a circulação desse capital constante + $V^{50}\alpha$ (em £50 em dinheiro)
sob seu capital $II\alpha$ + força de trabalho no valor
de £50

e

$II\alpha\alpha$) $C^{200}(\alpha\alpha)$ (C^{100} em meios de
produção α e C^{100} em meios de produção $\alpha\alpha$)
+ £100 para a circulação do capital + $V^{50}(\alpha\alpha)$ (em £50 em dinheiro)
constante $200(\alpha\alpha)$. + força de trabalho no valor de £50.

Portanto, todas as condições do processo de reprodução são recolocadas em sua antiga escala.

Se considerarmos agora toda a classe II como um todo social, obteremos o seguinte resultado:

$II\alpha + \alpha\alpha$) Na produção do capital empregado na produção dos meios de
produção dos meios de consumo α :
 $C^{400}\alpha$ e $\alpha\alpha$ (meios de produção) + $V^{100}\alpha + \alpha\alpha$ (em £100 em dinheiro)
+ £200 na circulação do capital constante + força de trabalho no valor
de £100.

Portanto:

$II\alpha$) Produção dos meios de produção dos meios de consumo $I\alpha$:
 C^{400} (meios de produção)
+ £200 em dinheiro para sua circulação + V^{100} (em £100 em dinheiro) +
força de trabalho no valor de £100.

* * *

Resta apenas analisar, agora, o percurso ulterior entre Ib e $\Pi(\beta$ e $\beta\beta)$.

O resultado que alcançamos até o momento é o seguinte:

Ib) Meios de consumo b . $C^{100}(b)$ (em meios de produção $\beta\beta$) + $C^{100}(b)$ (em meios de consumo b)

$\Pi\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $C^{50}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\Pi\beta$) + $C^{150}(\beta\beta)$ (meios de produção $\beta\beta$) + V^{50} (£50 em dinheiro) + $M^{50}(\beta\beta)$ (meios de produção $\beta\beta$).

$\Pi\beta$) Meios de produção β . $C^{200}\beta$ (em meios de produção β) + $V^{50}\beta$ (em £50 em dinheiro) + $M^{50}\beta$ (em meios de produção β).

5) Quinta circulação parcial entre $\Pi\beta\beta$, Ib e $\Pi\beta$.

$\Pi\beta\beta$ desembolsa £50 em dinheiro na compra de mercadorias Ib , que, com essas £50, compra meios de produção de $\Pi\beta\beta$ por £50; $\Pi\beta\beta$ compra, com essa mesma soma, meios de produção de $\Pi\beta$ por £50; $\Pi\beta$, com essas £50, compra mercadoria de Ib por £50; Ib compra £50 em mercadorias de $\Pi\beta\beta$, ao qual refluí, assim, seu dinheiro.

Observando-se seus *steps* [degraus] singulares, a questão transcorre da seguinte forma:

$\Pi\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $C^{50}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\Pi\beta$) + $C^{150}(\beta\beta)$ (meios de produção $\beta\beta$) + V^{50} (£50 em dinheiro) + $M^{50}(\beta\beta)$ (meios de produção $\beta\beta$) + £50 em dinheiro para a circulação da renda.

Ib) Meios de consumo b . $C^{150}(\beta)$ (em meios de produção $\beta\beta$) + $C^{100}(\beta)$ (em meios de consumo b).

O próximo resultado é, portanto:

Ib) Meios de consumo b : $C^{150}(\beta)$ (em meios de produção $\Pi\beta\beta$) + C^{50} (em meios de consumo b)

$\Pi\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $C^{50}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\Pi\beta$) + $C^{150}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\beta\beta$) + $V^{50}\beta\beta$ (em £50 em dinheiro) + $M^{50}(\beta\beta)$ (em £50 em dinheiro).

O próximo processo transcorre entre $\Pi\beta\beta$ e $\Pi\beta$; $\Pi\beta\beta$ compra, com £50

em dinheiro, £50 em mercadorias de $\text{II}\beta$, e o resultado é:

- $\text{II}\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $C^{100}(\beta\beta)$ (em meios produção $\text{II}\beta$) + $C^{150}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\beta\beta$) + $V^{50}\beta\beta$ (em £50 em dinheiro)
- $\text{II}\beta$) Meios de produção β . $C^{200}(\beta)$ (em meios de produção β) + $V^{50}\beta$ (em £50 em dinheiro) + $M^{50}\beta$ (em £50 em dinheiro).

Daqui parte a iniciativa de $\text{II}\beta$. Com as £50, ele compra mercadoria de Ib , e o resultado é:

- $\text{II}\beta$) Meios de produção β . $C^{200}\beta$ (em meios de produção β) + $V^{50}\beta$ (em £50 em dinheiro) + 0 (mais precisamente: £50 em dinheiro desembolsadas em fundos de consumo β)
- Ib) Meios de consumo b . $C^{150}(\beta)$ (em meios de produção $\text{II}\beta\beta$) + C^{50} (em dinheiro)

Por fim, Ib compra de $\text{II}\beta\beta$ meios de produção por £50 em dinheiro, e o resultado é:

- Ib) Meios de consumo b . $C^{200}b$ (em meios de produção $\text{II}\beta\beta$) + $C^{100}(\beta\beta)$ (em meios de produção $\text{II}\beta$) + $\text{II}\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $C^{100}(\beta\beta)$ + £50 em dinheiro para a circulação do mais-valor.

Se não tivéssemos partido do suposto de que $\text{II}\beta\beta$ adianta todo o dinheiro para a circulação do mais-valor em $\text{II}\beta$ e $\beta\beta$ (por exemplo, sendo adiantadas £25 de $\text{II}\beta\beta$ e £25 de $\text{II}\beta$), não teríamos um retorno de £50 a $\text{II}\beta\beta$, mas de £25 a $\text{II}\beta\beta$ e £25 a $\text{II}\beta$.

O resultado completo da circulação total (5ª) é o seguinte:

- Ib) Meios de consumo b . $C^{200}b$ (em meios de produção $\text{II}\beta\beta$) + $C^{100}\beta\beta$ (em meios de produção $\text{II}\beta$) + $\text{II}\beta\beta$) Meios de produção $\beta\beta$. $V^{100}\beta\beta$ (meios de produção $\beta\beta$) + $V^{100}\beta\beta$ (em dinheiro) + £50 para a circulação do mais-valor.

II β) Meios de C²⁰⁰ β (em meios de produção β) + V¹⁰⁰ $\beta\beta$
 produção β . (em dinheiro).

O capital II é inteiramente produzido e, com relação a C²⁰⁰($\beta\beta$) (C¹⁰⁰ em meios de produção β e C¹⁰⁰ em meios de produção $\beta\beta$), e C²⁰⁰(β) (em meios de produção β), vale o capital investido em II α e II $\alpha\alpha$.

Aqui também é preciso supor que para a circulação no interior desse capital constante são requeridas £200, sendo £100 em II $\beta\beta$ e £100 em II β .

As condições necessárias para a reprodução de II β e II $\beta\beta$ são, portanto, absolutamente reduzidas, e a questão se apresenta, em resumo, da seguinte forma:

II β) Produção dos meios de produção dos meios de consumo Ib:
 C⁴⁰⁰ (em meios de produção) + V¹⁰⁰ (em £100 em dinheiro) + £50
 para a circulação do mais-valor + £200 para sua circulação +
 força de trabalho no valor de £100.

Vejamos, por fim, o resultado inteiro do processo, como segue:

Fundo de produção:

C⁴⁰⁰ (pra a produção dos meios de produção dos meios de consumo Ia)
 + £200 para a circulação do capital constante + C⁴⁰⁰ (para a produção dos
 meios de produção [dos] meios de consumo Ib) + £200 para a circulação
 desse capital constante + C²⁰⁰ (nos meios de produção empregados na
 produção de meios de consumo Ia) + C²⁰⁰ (nos meios de produção
 empregados na produção dos meios de consumo Ia).

+ { V¹⁰⁰, capital monetário de £100 + V¹⁰⁰ (capital monetário de £100)
 + { força de trabalho no valor de £100 + força de trabalho no valor de £100

Ou: *fundo de produção*

C^{1.200} (em meios de produção) + £400 para sua circulação em dinheiro
 + V³⁰⁰ (capital monetário de £300) + força de trabalho no valor de £300.

E fundo de consumo:

R⁶⁰⁰ + £75 em dinheiro para a circulação do mais-valor e dos meios de
 trabalho.

Portanto:

$C^{1.200} + £400$ em dinheiro para sua circulação + V^{300} (força de trabalho) + $£300$ para sua circulação (*fundo de produção*) + $R^{600} + £75$ para sua circulação do mais-valor.

Portanto, como antes, $C^{1.200} + R^{600}$, a soma de dinheiro necessária à força de trabalho + a soma necessária à circulação monetária.

Para as $£1.800$ de produto circula, no entanto, dinheiro no montante de $£775$, sendo $£400$ apenas para a troca do capital constante, $£375$, das quais $£25$ servem apenas à troca do mais-valor, ao passo que $£350$ servem à sua circulação, na qual o capital constante, o capital variável e o mais-valor são colocados em seus devidos lugares.

Para $£1.800$ em mercadorias, portanto, circularam $£775$ em dinheiro. Porém, é falso falar de apenas $£1.800$ em mercadorias. Temos de adicionar à conta $£300$ despendidas em força de trabalho,

portanto: $1.800 + 300 = 2.100 = £2.100$. Valores em M (mercadoria) e T (força de trabalho).

Vejamos, uma vez mais, especialmente o movimento do dinheiro. Inicialmente, temos

A) Primeira circulação parcial no interior de Ia, Ib e entre Ia e Ib.

A) *Ia e Ib:*
(p. 167, 168)^[ol].

Ia) $£50$ em dinheiro, adiantado como capital variável, compra T (força de trabalho); com as mesmas $£50$, os trabalhadores *Ia* compram meios de consumo dos capitalistas *Ia* e, com isso, essa soma retorna para eles etc. Essas $£50$ circulam para $£100$ em mercadorias, mais precisamente para $£50$ em força de trabalho e $£50$ em mercadorias. Por meio do modo de seu dispêndio, elas funcionam simultaneamente como *capital monetário*, isto é, para a forma-dinheiro do capital variável e, assim, refluem continuamente para seu ponto de partida.

$£50$.
2 cursos. Realizam mercadorias no valor de $£100$.
1 giro como forma-

O capitalista compra força de trabalho dos trabalhadores por $£50$ e vende aos trabalhadores parte de seu próprio produto no valor de $£50$. *Hence* [por conseguinte], tem-se o retorno desse capital monetário. O movimento é $G^{100}-A^{100}-M'-G^{100}$.

dinheiro do capital variável.

São forma-dinheiro do *capital variável, da renda dos trabalhadores.*

A forma-dinheiro volvente [rückkehrend] do capital variável.

O dinheiro funciona, primeiro, como capital monetário; num segundo momento, como *meio de circulação para os trabalhadores e, assim, retorna a seu ponto de partida.*

Primeiramente o *capital (variável)* é adiantado; num segundo momento, é gasto como renda.

Ib: £50 em dinheiro, adiantadas como capital variável (Ib).

Aquí, o movimento já é mais complicado que em *Ia*. As £50 têm mais transações a efetuar antes que retornem a seu ponto de partida como forma do capital monetário.

£50 são adiantadas no pagamento da força de trabalho.

Com essas £50, a classe trabalhadora *Ib* compra meios de consumo de *Ia*, a classe capitalista *Ia* compra £50 em meios de consumo de *Ib*, e assim £50 de capital monetário retornam a *Ib*.

Primeira transação: as £50 inicialmente adiantadas para a força de trabalho no valor de £50 em *Ib*. Mercadoria (T) no valor de £50 é comprada por £50. *Forma-dinheiro do capital variável.*

Segunda transação: os trabalhadores *Ib* compram meios de consumo de *Ia* por £50. £50 são, num primeiro momento, a *forma-dinheiro do salário*, ou do valor de sua força de trabalho.

Portanto, *forma-dinheiro de sua renda*. Como meio de circulação de sua renda, gasta na compra de £50 de mercadorias de *Ia*.

Até agora, portanto, circulou mediante £50 = 100 (£100 T. *Ia* + £100 em mercadoria *Ib*).

Para os capitalistas *Ia*, essas £50 são a *forma-dinheiro de sua renda* ($M^{50}(Ia)$), ou o meio de circulação de sua renda. Elas compram, com isso, £50 em mercadoria (*Ib*).

São, agora, com as £50, mercadorias circulantes no valor de £150, mais precisamente $T^{50}(Ia)$, $M^{50}(Ia)$, $M^{50}(Ib) = 150$.

Por meio da última transação, as £50 retornam como forma-dinheiro do capital variável.

£50
3 cursos. Realizam mercadorias + T no valor de £150.
Forma-dinheiro do capital variável (Ib).

Quanto à forma, tem-se em £50, num primeiro momento, a forma-dinheiro do *capital variável (Ib)*.
Meio de circulação da renda do trabalhador (Ib). Como tal, meio de compra de £50 em mercadorias *Ia* e, por conseguinte,

3 cursos das £50 servem de mediação para 1 giro da mesma soma, por meio do que ela retorna a *Ib* como forma-dinheiro

C) Terceira circulação parcial em II α e entre II α , Ia e II $\alpha\alpha$.

£50

1) *Forma-dinheiro do capital variável II α .*

2) *Forma-dinheiro da renda dos trabalhadores II α .*

3) *Forma-dinheiro do capital constante (¼) Ia.*

4) *Forma-dinheiro do capital constante (¼) II $\alpha\alpha$.*

5) *Forma-dinheiro volvente o capital variável II α .*

Com as £50 são realizadas:

£50 em trabalhadores (II α);

£50 em mercadoria (Ia); £50

em mercadoria (II $\alpha\alpha$); £50 em

mercadoria (II α) = £200.

£50 são adiantadas como capital variável II α . Com essa soma, os trabalhadores compram mercadorias de Ia por £50. Com as £50, Ia

compra meios de produção II $\alpha\alpha$ (por £50). Os capitalistas II $\alpha\alpha$ repõem, com isso, os meios de produção II α por £50. Aos capitalistas II α refluí, assim, o capital monetário de £50 necessário à circulação de seu capital variável.

D) Quarta circulação parcial em II $\beta\beta$ e entre II $\beta\beta$, Ia, II $\alpha\alpha$, Ib, II $\beta\beta$.

£50

1) *Forma-dinheiro do capital variável II $\beta\beta$.*

2) *Forma-dinheiro da renda dos trabalhadores II $\beta\beta$.*

3) *Forma-dinheiro do capital constante (¼) Ia.*

4) *Forma-dinheiro da renda dos capitalistas II $\alpha\alpha$.*

5) *Forma-dinheiro do capital constante (¼) Ib.*

Forma-dinheiro volvente do capital variável II $\beta\beta$.

Com as £50 são

realizadas: £50 em

trabalhadores (II $\beta\beta$); £50

Os capitalistas II $\beta\beta$ adiantam £50 como capital variável. Com essa soma, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia, que, com as £50, compra £50 de meios de produção de II $\alpha\alpha$; este, com £50, compra mais-produto de Ib, que, por sua vez, emprega a mesma soma na compra de meios de produção de II $\beta\beta$. Aos capitalistas II $\beta\beta$ refluí, assim, o capital monetário de £50 necessário à circulação de seu capital variável.

em mercadorias (Ia); £50
em mercadorias ($II\alpha$),
£50 em mercadorias (Ib);
£50 em mercadorias
($II\beta$) = £250.

E) Quinta circulação parcial em $II\beta$ e entre $II\beta$ e Ia , $II\alpha\alpha$, $II\alpha$, Ib e $II\beta\beta$:

£50

- 1) *Forma-dinheiro do capital variável $II\beta\beta$.*
- 2) *Forma-dinheiro da renda dos trabalhadores $II\beta$.*
- 3) *Forma-dinheiro do capital constante ($\frac{1}{4}$) Ia .*
- 4) *Forma-dinheiro do capital constante ($\frac{1}{4}$) $II\alpha\alpha$.*
- 5) *Forma-dinheiro da renda dos capitalistas $II\alpha$.*
- 6) *Forma-dinheiro do capital constante ($\frac{1}{4}$) Ib .*
- 7) *Forma-dinheiro do capital constante ($\frac{1}{4}$) $II\beta\beta$.*
- 8) *Forma-dinheiro volvente do capital variável $II\beta$.*

Com as 50 são realizadas: £50 em trabalhadores ($II\beta$), £50 em mercadoria (Ia), £50 em mercadoria ($II\alpha\alpha$), £50 em mercadoria ($II\alpha$), £50 em mercadoria (Ib), £50 em mercadoria ($II\beta\beta$), £50 em mercadoria ($II\beta$) = £350.

Os capitalistas $II\beta$ adiantam £50 em dinheiro como capital variável; com essa soma, os trabalhadores compram £50 em mercadorias de Ia ; os capitalistas Ia compram, com esse dinheiro, £50 em meios de produção de $II\alpha\alpha$, estes £50 em meios de produção de $II\alpha$, estes £50 em meios de consumo de Ib , estes £50 em meios de produção de $II\beta\beta$, estes £50 em meios de produção de $II\beta$. Com isso, reflui para $II\beta$ o capital monetário necessário à circulação de seu capital variável.

F) Sexta circulação parcial na classe II , α e $\alpha\alpha$.

£200

Para a *circulação do capital constante* $II\alpha$ e $II\alpha\alpha$.

£200

Para a *circulação do capital constante* $II\alpha$ e $II\alpha\alpha$.

Cf. p. 170.^[p]

G) Sétima circulação parcial entre $II\beta\beta$, Ib e $II\beta$.

£50.

3) *Forma-dinheiro do*

Supondo-se que $II\beta\beta$ desembolsa todo o dinheiro

<p>1) <i>Dinheiro para a circulação do mais-valor (IIββ).</i></p> <p>2) <i>Forma-dinheiro do capital constante (Ib).</i></p>	<p><i>capital constante (IIββ).</i></p> <p>4) <i>Meio de circulação do mais-valor IIβ.</i></p> <p>5) <i>Forma-dinheiro do capital constante (Ib).</i></p> <p>6) <i>Forma-dinheiro volvente do mais-valor IIββ.</i></p> <p><i>Com as £50 em dinheiro, são realizadas: £50 em mercadoria (Ib), £50 em mercadorias (IIββ), £50 em mercadoria (IIβ), £50 em mercadoria (Ib), £50 em mercadoria (IIββ) = £250.</i></p>	<p>para a circulação de seu mais-valor, isto é, <i>£50 em dinheiro</i>; que ele compra, com essa soma, meios de consumo de <i>Ib</i>; que <i>Ib</i>, com esse dinheiro, compra £50 em meios de produção de <i>IIββ</i>.</p> <p><i>IIββ</i> compra meios e produção de <i>IIβ</i> por £50; <i>IIβ</i>, com £50, compra meios de consumo de <i>Ib</i> (realiza seu mais-valor), <i>Ib compra de IIββ £50 em meios de produção e</i>, assim, as £50 refluem para <i>IIββ</i>.</p>
--	---	--

H) Oitava circulação parcial no interior de $II\beta\beta$ e $II\beta$.

£200.

Para a circulação no interior do capital constante $II\beta$ e $II\beta\beta$.

£200 para a circulação no interior do capital constante $II\beta\beta$ e $II\beta$. (p. 171^[9])

Observações sobre o antecedente.

a) Recorrência do dinheiro desembolsado como capital variável

Inicialmente, o papel mais importante do dinheiro é o de *forma-dinheiro do capital variável*, simultaneamente meio de circulação da renda do trabalhador.

O capitalista paga o trabalhador com dinheiro, com o qual o trabalhador compra mercadorias do capitalista. Desse modo, o capitalista recebe de volta o dinheiro com o qual ele compra nova força de trabalho etc. Mas esse processo só ocorre de forma imediata nos ramos industriais que produzem diretamente meios de consumo para os trabalhadores. (Aqui é indiferente se o mercador atua como intermediário. O varejista recebe a mercadoria do produtor, que, assim, a vende ao trabalhador por seu

intermédio, e não diretamente; porém, o varejista tem de pagar de volta ao produtor o dinheiro que recebeu do trabalhador.)

Quanto mais distante o ramo industrial em questão se encontra da produção dos meios de consumo dos trabalhadores, ou seja, *generally speaking* [em termos gerais] dos meios necessários de subsistência, tanto *menos diretamente se dá o retorno a seu ponto de partida do dinheiro investido em salário* (comparar, por exemplo, o ponto “E) Quinta circulação parcial”, p. 173, com o ponto “A)”, p. 172^[r]).

Aqui está pressuposto que *o mesmo e idêntico dinheiro*, que, por exemplo, é desembolsado em salário, retorna como forma-dinheiro do capital variável a seu ponto de partida. Naturalmente, isso não ocorre na realidade, ou o faz apenas ocasionalmente. No refluxo trata-se apenas do fato de que uma determinada soma de valor *retorna em dinheiro a seu ponto de partida*, sendo totalmente indiferente a personalidade das peças monetárias nas quais ela retorna. No *curso do dinheiro*, ao contrário, trata-se diretamente dos diversos atos de circulação ou variações de posições efetuados pelas mesmas e idênticas peças monetárias.

Aqui, ao contrário, não tratamos apenas de um capitalista singular, mas das *massas inteiras de capitais variáveis*, na medida em que estas são inicialmente adiantadas em *forma-dinheiro* e devem sempre ser adiantadas nessa forma.

O retorno tem de ser tão constante quanto o dispêndio. Portanto, sendo esse retorno mediado por uma série de atos de circulação, nos quais se expressa o movimento efetivo do processo de reprodução e de consumo – ou seja, a reposição de partes do capital, tanto daquelas subtraídas do produto como das partes deste último que recaem nos fundos de consumo individuais –, é preciso que, em geral, uma parte significativa do dinheiro desembolsado como capital variável percorra *de modo idêntico os cursos* indicados nas tabelas.

Segue-se, assim, que o movimento de refluxo do *dinheiro* inicialmente adiantado ou pago como forma-dinheiro do capital variável inclui, ou pode incluir *uma série inteira de cursos* desse mesmo dinheiro.

Os diferentes períodos de rotação de diferentes partes independentes do

capital social e, por conseguinte, as diferentes grandezas do capital monetário que se deve adiantar nos distintos ramos para pôr em movimento a mesma massa de força de trabalho não entram aqui em consideração. Mesmo que, por exemplo, a rotação num ramo seja apenas anual, ao passo que em outro ela dure poucas semanas etc., o capital monetário adiantado como capital variável, tanto num caso como no outro, é posto imediatamente em circulação pelos trabalhadores – por exemplo, semanalmente –, como meio de circulação de sua renda. Para a circulação da massa total do capital variável só é necessária uma determinada massa monetária. Portanto, se num ramo – em consequência de seu período prolongado de rotação – é lançada em circulação uma parte alíquota maior dessa massa total, num outro ramo o é uma parte alíquota menor, de modo que uma parte maior reflui tanto lá como aqui.

b) Diferença entre refluxo do dinheiro no qual o capital variável é desembolsado e do dinheiro que funciona como meio de circulação do mais-valor, da renda dos capitalistas

O processo de reprodução, considerado em seu movimento total, não apenas coloca uma parte do produto nos fundos de produção (como elemento material do capital produtivo), reproduz não apenas a força de trabalho e a reincorpora ao capital, como redistribui também o *dinheiro* em funcionamento, e o faz, em parte como forma-dinheiro de capital, em parte como meio de circulação (forma-dinheiro) do mais-valor (renda dos capitalistas).

No entanto, o refluxo do dinheiro, que originalmente circula como meio de circulação da renda (ou é gasto), é *toto coelo* distinto do refluxo do dinheiro, na medida em que é adiantado como forma-dinheiro do capital variável (e do capital em geral).

O dinheiro adiantado sob a última forma reflui na sequência de seu próprio dispêndio. Ele é convertido em força de trabalho pelo capitalista e é lançado na circulação de mercadorias pelo trabalhador, para o qual ele é a forma-dinheiro de seu salário ou de sua renda. Mas o valor da força de trabalho constitui parte do valor da mercadoria por ela produzida. Mediante

a venda dessa mercadoria, portanto, o dinheiro que o capitalista pagou originalmente ao trabalhador e que foi por ele lançado na circulação (ou parte do dinheiro circulante no montante do valor da força de trabalho) retorna, circula de volta, diretamente, a seu ponto de partida no qual o trabalhador se apresenta como comprador de sua própria mercadoria, e indiretamente, em todos os outros casos.

Diferente é o que ocorre com a parte do dinheiro lançada na circulação com vistas a converter em dinheiro ou fazer circular o mais-valor. O capitalista – e o dinheiro para a circulação da renda da classe capitalista só pode ser lançado em circulação por essa própria classe –, que gasta dinheiro na compra de seus meios de consumo, por meio desse ato não realiza o refluxo desse dinheiro para seu bolso. Ao contrário. O único conteúdo desse ato é que ele avança um valor em dinheiro e, por ele, obtém um valor em meios de consumo, que ele consome (que integra seu consumo individual). Com isso, esse valor tornou-se tudo para ele. Reflui para ele – como aqui é pressuposto, cada capitalista consome apenas seu mais-valor – porque o capitalista, mediante a venda de sua mercadoria, realiza o mais-valor contido nesta última. Que em sua mercadoria está incorporado mais-valor, ou seja, que mediante sua venda esse mesmo mais-valor se realiza é algo que não guarda absolutamente nenhuma relação com o fato de ele gastar dinheiro na compra de meios de consumo, nem é algo que se segue desse fato. Na verdade, ele apenas antecipou a venda desse mais-valor e, assim, gastou dinheiro nesse montante. Por meio da venda de sua mercadoria esse dinheiro reflui para ele.

A coisa parece se apresentar de modo diferente na realidade, em que o mais-valor pertence apenas em parte ao capitalista, que o extraiu do trabalhador, mas, em parte, tem de ser por ele desembolsado, digamos, no pagamento da renda fundiária ao proprietário da terra, de juros aos capitalistas agiotas, de impostos (tributo) ao Estado. Tais pagamentos são feitos pelo capitalista industrial em dinheiro. Em vez de lhes pagar uma parte do mais-produto *in natura*, ele lhes paga em dinheiro o valor que lhes cabe nesse mais-produto. Uma vez mais, portanto, é a classe capitalista industrial que lança esse dinheiro na circulação, mas não como meio de

compra ou de pagamento de mercadoria, e sim para a indenização de seus coproprietários do mais-valor. Estes voltam a lançar o dinheiro na circulação, na compra de mercadorias. Ele reflui, então, para os capitalistas industriais, já que estes não pagam duas vezes, a primeira em dinheiro, depois em mercadoria. Desse modo, uma parte do dinheiro necessário à circulação do mais-valor encontra-se constantemente em circulação, nas mãos daqueles sócios do capitalista, e retorna para ele quando estes últimos compram mercadorias. Os capitalistas industriais obtêm de seus sócios, aqui, o dinheiro com o qual lhes pagam a renda fundiária etc.

c) Operação do dinheiro como meio de compra (ou meio de pagamento) e como forma-dinheiro, seja de capital, seja de renda

Tomemos, por exemplo, a circulação *E*, p. 173^s.

A mesma soma monetária de £50 figura *aqui* alternadamente como forma-dinheiro *do capital variável* $II\beta$ (portanto, como *capital monetário*), como forma-dinheiro da renda do trabalhador ou meio de circulação de sua renda (forma-dinheiro da renda), forma-dinheiro *do capital constante* Ia (portanto, como *capital monetário*), *forma-dinheiro do capital constante* $(II\alpha)$, (portanto, como *capital monetário*), *forma-dinheiro da renda dos capitalistas* $II\alpha$ (forma-dinheiro como renda), *forma-dinheiro do capital constante* Ib (portanto, como *capital monetário*), *forma-dinheiro do capital constante* $II\beta\beta$ (portanto, como *capital monetário*) e, finalmente, como *forma-dinheiro volvente do capital variável* $II\beta$ (portanto, como *capital monetário*).

O fato de que o dinheiro existe aqui *d'abord* como *forma-dinheiro do capital variável* $II\beta$ significa apenas que a parcela de valor do capital total $II\beta$ a ser aplicada na força de trabalho encontra-se como dinheiro nas mãos da classe capitalista $II\beta$ ^[t].

Quando esta o gasta, ela já o converteu em força de trabalho. O dinheiro deixou de existir como *capital monetário*, como *forma-dinheiro do capital variável*, e agora possui, antes, a forma na qual ele consiste em componente *do capital produtivo*. Ele só aparece como *forma-dinheiro volvente* dessa

parte variável do capital porque já se converteu da forma de capital-mercadoria na de capital monetário e, agora, precisa se reconverter em força de trabalho. O mesmo dinheiro (£50) se torna, em sua segunda posição – nas mãos do trabalhador –, forma-dinheiro da renda, do valor de sua força de trabalho, ou do preço realizado de seu trabalho, mas isso só ocorre enquanto o trabalhador *não gastá-lo*. Tão logo o faça, o dinheiro está transformado em meios de subsistência para o trabalhador e se converteu em forma-dinheiro do capital constante, ou seja, em capital monetário nas mãos dos capitalistas Ia, isto é, uma parcela constante do valor de seu capital é transferida (convertida) da forma-mercadoria em forma-dinheiro. Da forma-dinheiro, essa soma tem de ser reconvertida na forma natural de seu capital constante, isto é, em *meios de produção*. Apenas enquanto o dinheiro se encontra em suas mãos ele constitui a forma-dinheiro de seu capital constante etc.

As diferentes funções que a mesma soma monetária percorre em seu curso não são *jamais* possuídas por ela enquanto circula, e sim enquanto *não* circula. Na própria circulação o dinheiro só se apresenta como *meio de circulação* em funcionamento. (Também o *meio de pagamento*, cuja função não precisamos aqui expor em detalhes, *circula*, constitui parte da massa monetária circulante.)

O número das diferentes condições que ele representa, como forma-dinheiro do capital variável, capital constante, renda etc. é, assim, maior que o *número de seus cursos*, isto é, que os processos de circulação nos quais ele troca de mãos e compra ou paga mercadorias. Pois, ao fim e ao cabo, o dinheiro precisa sempre fixar-se num lugar no qual ele represente uma forma-dinheiro, seja de capital, seja de renda, sem funcionar de fato *como meio de circulação* ou meio de pagamento. Por exemplo, na circulação E, ele é 1) *forma-dinheiro do capital variável* que deve ser desembolsado. Enquanto permanece fixo nessa condição, ele não circula. E ele retorna 2) à mesma posição, com a mesma destinação; ele se encontra, portanto, pela segunda vez na mesma função, sem funcionar. Por isso, o encontramos em oito formas (das quais duas são *as mesmas*), ao passo que ele só realiza seis cursos.

Por outro lado, assim que entra efetivamente em circulação, o dinheiro age sempre como *meio de circulação* (ou, conforme o caso, meio de pagamento) (ainda não conhecemos, aqui, as funções nas quais ele serve apenas para *transfer* [realizar transferências], sem servir como meio de circulação ou meio de pagamento de mercadorias).

d) É verdade que o dinheiro adiantado no pagamento do trabalho também funciona, em parte, como meio de circulação para o capital constante e o mais-valor etc., mas uma parte do capital constante circula por meio de uma massa monetária totalmente independente da primeira.

Vejam os novamente o percurso:

I) *Primeira classe*. Meios de consumo:

a) consumo do trabalhador:

$$C^{200}a + V^{50}a + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}a$$

+ b) consumo dos capitalistas:

$$C^{200}b + V^{50}b + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}b$$

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$$a) \alpha) C^{200}\alpha + V^{50}\alpha \text{ (merc.*)} + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}\alpha$$

+ meios de produção b:

$$C^{200}\beta + V^{50}\beta \text{ (merc.)} + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}\beta$$

$$+ \alpha\alpha) C^{200}\alpha\alpha + V^{50}\alpha\alpha \text{ (merc.)} + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}\alpha\alpha$$

$$C^{200}\beta\beta + V^{50}\beta\beta \text{ (merc.)} + £50 \text{ em dinheiro} + M^{50}\beta\beta$$

[u]

No total, em I) e em II) – somando-se todos os ramos – são desembolsadas £300 em dinheiro em força de trabalho; com essas £300 os trabalhadores compram a parte que lhes cabe dos meios sociais de consumo. Assim, é utilizado o produto inteiro Ia, no valor de £300. É claro que as £50 em dinheiro que os próprios capitalistas Ia desembolsam em salário refluem para eles como forma-dinheiro de seu capital variável por meio da venda a seus próprios trabalhadores de suas mercadorias no valor de £50. Portanto, depois de £300 terem sido desembolsadas na compra ou no pagamento do trabalho e, em seguida, terem sido gastas pelos trabalhadores em meios de subsistência, a coisa se apresenta da seguinte

forma:

(Merc. = mercadoria: o produto do ramo industrial correspondente).

I) *Primeira classe. Meios de consumo:*

a) meios de consumo dos trabalhadores: + b) meios de consumo dos *capitalistas*:

$$\begin{array}{ll} C^{200}a = \text{£}200 \text{ em dinheiro} + V^{50}a & C^{200}b \text{ (merc.)} + V^{50}b \text{ (merc.)} + M^{50}b \\ = \text{£}50 \text{ (em dinheiro)} + M^{50}a & \text{(merc.)} \\ = \text{£}50 \text{ (em dinheiro)} & \end{array}$$

II) *Segunda classe. Meios de produção:*

$$\begin{array}{ll} \alpha) C^{200}\alpha \text{ (merc.)} + V^{50}\alpha \text{ (merc.)} + M^{50}\alpha & + \beta) C^{200}\beta \text{ (merc.)} + V^{50}\beta \text{ (merc.)} + \\ \text{(merc.)} & M^{50}\beta \text{ (merc.)} \\ + \alpha\alpha) C^{200}\alpha\alpha \text{ (merc.)} + V^{50}\alpha\alpha \text{ (merc.)} & + \beta\beta) C^{200}\beta\beta \text{ (merc.)} + V^{50}\beta\beta \text{ (merc.)} \\ + M^{50}\alpha\alpha \text{ (merc.)} & + M^{50}\beta\beta \text{ (merc.)} \end{array}$$

No que diz respeito aos capitalistas *Ia*, seu produto inteiro consiste agora em £300 em dinheiro. Desta soma, £50 são forma-dinheiro volvente do capital variável; elas se encontram, portanto, na forma sob a qual essa parte do capital pode recomeçar o processo de reprodução. Mas as outras partes do produto foram reconvertidas a partir dessa forma-dinheiro.

$M^{50}a$, agora = £50 em dinheiro, encontra-se na forma sob a qual os capitalistas *Ia* podem convertê-la em mais-produto, em seus meios de consumo; eles compram mercadorias (merc.) de *Ib* por £50; para *Ib* refluí, desse modo, a forma-dinheiro de seu capital variável. (Essa parte de seu capital é reproduzida na forma sob a qual ele deve reiniciar o processo.) As £50 em mercadoria *Ib* integram os fundos de consumo dos capitalistas *Ia* e, por isso, desaparecem como componente de seu capital-mercadoria.

Em segundo lugar, porém, os capitalistas *Ia* reconverteram $C^{200}a$ em *dinheiro* (£200) na forma de seus meios de produção (II $\alpha\alpha$). Eles compram, portanto, £200 em mercadoria de II $\alpha\alpha$. O que II $\alpha\alpha$ deve inicialmente repor

com esse dinheiro é a forma-dinheiro de seu capital variável (portanto, $V^{50}\alpha\alpha$) convertida de mercadoria (merc.) em dinheiro (£50). Supondo-se, além disso, que $M^{50}\alpha\alpha$ seja convertido em dinheiro e $C^{100}\alpha\alpha = C^{200}\alpha\alpha = \frac{C^{100}\alpha\alpha + C^{200}\alpha\alpha}{2}$, a questão se coloca, então, da seguinte forma:

(T = Força de trabalho)

a) $C^{200}a$ (em merc. $\alpha\alpha$) + $V^{50}a$ em dinheiro + $T^{50} + £50$ em fundos de consumo + b) $C^{200}b$ (merc.) + $V^{50}b$ em dinheiro + $T^{50} + M^{50}b$ (merc.)

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$\alpha\alpha$ $C^{100}\alpha\alpha$ (merc.) + $C^{100}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + $V^{50}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + T^{50} + $M^{50}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + $\beta\beta$ $C^{200}\beta\beta$ (merc.) + $V^{50}\beta\beta$ (merc.) + $M^{50}\beta\beta$ (merc.)

+ $\alpha\alpha$ $C^{200}\alpha\alpha$ (merc.) + $V^{50}\alpha\alpha$ (merc.) + $M^{50}\alpha\alpha$ (merc.) + $\beta\beta$ $C^{200}\beta\beta$ (merc.) + $V^{50}\beta\beta$ (merc.) + $M^{50}\beta\beta$ (merc.)

Observando a classe Ia, percebemos que, inicialmente, o capital é inteiramente reproduzido. $C^{200}a$ consiste em novos meios de produção; $V^{50}a$ tem novamente a forma-dinheiro, a fim de incorporar a si mais uma vez T^{50} .

Finalmente, $M^{50}a$ – esse mais-valor é convertido da forma-dinheiro em fundo de consumo. Tem-se portanto, de um lado, a reprodução plena do capital $C^{200}a$ em meios de produção, V^{50} em dinheiro, ao mesmo tempo que T^{50} é reproduzida por intermédio dos meios de subsistência e os capitalistas, mediante o fundo de consumo. Portanto, Ia não tem mais nada a fazer no processo de circulação e, por isso, é excluído da tabela.

A classe II $\alpha\alpha$ transforma $M^{50}(\alpha\alpha)$ de dinheiro em meios de consumo Ib. Aqui, por conseguinte, $C^{200}b$ (merc.) converte-se em $C^{150}b$ (merc.) + $C^{50}b$ (dinheiro); em seguida, tal como ocorre com $M^{50}b$ (merc.), ela está destinada a ser o fundo de consumo dos capitalistas Ib.

Além disso, a classe II $\alpha\alpha$ converte $C^{100}\alpha\alpha$ de dinheiro em meios de

produção $II\alpha$, com o que esse $V^{50}\alpha$ é reconvertido em *dinheiro*, o mesmo ocorrendo com $M^{50}\alpha$.

Como conclusão dessas transações, temos, portanto:

I) *Primeira classe*. Meios de consumo:

a) $+ b) C^{150}b$ (merc.) + $C^{50}b$ em dinheiro
 $+ V^{50}b$ em dinheiro + $T^{50} + M^{50}b$ (merc.)

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$\alpha\alpha) C^{100}$ (merc. $\alpha\alpha$) + C^{100} (merc. α) + $+ \beta) C^{200}$ (merc.) (β) + V^{50} (merc.) (β) +
 $V^{50}\alpha\alpha$ em dinheiro + $T^{50} + £50$ em M^{50} (merc.) (β)
fundos de consumo

+ $\alpha) C^{200}$ (merc. α) + $V^{50}\alpha$ em dinhei- $+ \beta\beta) C^{200}\beta\beta$ (merc.) + $V^{50}\beta\beta$ (merc.)
ro + $T^{50} + M^{50}\alpha$ em dinheiro $+ M^{50}\beta\beta$ (merc.)

No que diz respeito à classe $II\alpha\alpha$, a metade de C^{200} possui sua forma reproduzida C^{100} (merc. a). Desta última, deve-se considerar somente a outra metade. Quanto às outras partes $V + M$, a primeira é reconvertida em sua forma-dinheiro, enquanto T – conservada por intermédio dos meios de subsistência Ia – volta a confrontar-se com ela como objeto de compra. Por fim, M^{50} é transformada em fundo de consumo Ib . Estas duas últimas partes ficam, portanto, excluídas da próxima tabela.

Quanto a $II\alpha$, V é novamente transformado de forma-mercadoria em forma-dinheiro; com M^{50} (em dinheiro), ele compra mercadorias Ib , que entram em seu fundo de consumo. Em Ib , portanto, temos agora: C^{100} (merc. b) + $C^{50}b$ em dinheiro + $C^{50}b$ em dinheiro + etc.

Como conclusão dessas transações temos, portanto:

I) *Primeira classe*. Meios de consumo:

a) $+ b) C^{100}$ (merc. b) + $C^{100}b$ em dinheiro
 $+ V^{50}b$ em dinheiro + $T^{50} + M^{50}$ (merc. b)

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$$\begin{array}{ll} \alpha\alpha) C^{100} (\text{merc. } \alpha\alpha) + C^{100} (\text{merc. } \alpha) + & + \beta\beta) C^{200} (\text{merc. } \beta\beta) + V^{50} (\beta\beta) (\text{merc.}) \\ \text{etc.} & + M^{50} (\text{merc. } \beta\beta) \\ \\ + \alpha) C^{200} (\text{merc. } \alpha) + \text{etc.} + & + \beta) C^{200} (\text{merc. } \beta) + V^{50} (\text{merc. } \beta) + \\ & M^{50} (\text{merc. } \beta). \end{array}$$

Ib transforma C^{100} (dinheiro) em meios de produção $II\beta\beta$, e e temos, então:

I) *Primeira classe*. Meios de consumo:

$$\begin{array}{ll} a) & ++ b) C^{100} (\text{merc. } \beta\beta) + C^{100} (\text{merc. } b) + \\ & V^{50}b \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50} (\text{merc. } b) \end{array}$$

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$$\begin{array}{ll} \alpha\alpha) C^{100} (\text{merc. } \alpha\alpha) + C^{10} (\text{merc. } \alpha) + & + \beta\beta) C^{150} (\text{merc. } \beta\beta) + C^{50} (\text{dinheiro}) \\ \text{etc.} & + V^{50}\beta\beta \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50}\beta\beta \\ \\ + \alpha) C^{200} (\text{merc. } \alpha) + \text{etc.} + & + \beta) C^{200} (\text{merc. } \beta) + V^{50}\beta (\text{merc.}) + M^{50} \\ & (\text{merc. } \beta). \end{array}$$

$II\beta\beta$, com as £50 em dinheiro, compra meios de produção de $II\beta$ no montante de £50. Com isso, $V^{50}\beta$ são reconvertidas de forma-mercadoria em forma-dinheiro, ou seja, valor variável de capital é reconvertido em sua forma reproduzida.

Temos, então,

$$\begin{array}{l} \text{para } II\beta\beta: \left\{ \begin{array}{l} C^{150} (\text{merc. } \beta\beta) + C^{50} (\text{merc. } \beta) + V^{50}\beta\beta \text{ em dinheiro} + T^{50} + \\ M^{50}\beta\beta. \end{array} \right. \\ \text{e para } II\beta: \left\{ \begin{array}{l} C^{200} (\text{merc. } \beta) + V^{50}\beta \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50} (\text{merc. } \beta). \end{array} \right. \end{array}$$

A forma-dinheiro do capital variável está, agora, reposta em todas as

classes *Ia* e *Ib*, como $\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha$, $\text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$. Ela refluíu por toda parte a seus pontos de partida.

Temos, assim:

I) *Primeira classe*. Meios de consumo:

$$a) \dots\dots + \quad + b C^{100} (\text{merc. } \beta\beta) + C^{100} (\text{merc. } b) + V^{50}b \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50} (\text{merc. } b)$$

II) *Segunda classe*. Meios de produção:

$$\alpha\alpha) C^{100} (\text{merc. } \alpha\alpha) + C^{100} (\text{merc. } \alpha) + \beta\beta) C^{150} (\text{merc. } \beta\beta) + C^{50} (\text{merc. } \beta) + V^{50}\beta\beta \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50} (\text{merc. } \beta\beta)$$

$$+ \alpha) C^{200} (\text{merc. } \alpha) + \text{etc.} \quad + \beta) C^{200} (\text{merc. } \beta) + V^{50}\beta \text{ em dinheiro} + T^{50} + M^{50} (\text{merc. } \beta).$$

Em toda parte, o dinheiro originalmente adiantado como forma-dinheiro do capital variável nas classes I (*Ia* e *Ib*), ($\text{II}\alpha\alpha$ e $\text{II}\alpha$) e ($\text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$) = £300 e, em seguida, gasto pelos trabalhadores em meios de subsistência como meio de compra, meio de circulação de sua renda, retornou a seu ponto de partida como forma-dinheiro do capital variável, a fim de reiniciar seu curso.

O produto total do capital *Ia* = £300 é, socialmente considerado, = fundo de consumo (renda) do trabalhador. Ele é, portanto, inteiramente comprado pelos trabalhadores (não importando, nesse caso, que o trabalhador pague, por exemplo, uma quantia *x* dessa renda para o aluguel de sua moradia e que dinheiro de outrem seja gasto na parte por ele não consumida de seus meios de consumo anuais, ou também em serviços etc.), ou seja, convertido em dinheiro.

A *classe capitalista Ia* adianta £50 como capital variável. Essa soma refluí para ela diretamente por meio da venda de $\frac{1}{6}$ de seu produto = £50 a seus próprios trabalhadores. Essas £50 devem ser descontadas de conta

subsequente. Restam, pois, £250 em dinheiro.

Como o produto Ia , materialmente considerado, = ao fundo de consumo dos trabalhadores e, considerado segundo o valor, = à soma do salário social pago – pelo qual ele é diretamente trocado –, fica claro, então, que o dinheiro desembolsado em salário – ou o dinheiro no qual se representa o capital variável social – representa ao mesmo tempo a forma-dinheiro e, por conseguinte, o meio de circulação para $Ca + Ma$, ou seja, para as partes do produto Ia nas quais se representa o capital constante e o mais-valor da classe capitalista Ia . Esta última precisa despende £200 para repor Ca *in natura* e despende £50 para realizar Ma em meios de consumo. O dinheiro que refluíu da classe $Ib - II (\alpha, \alpha\alpha, \beta, \beta\beta)$ – para a classe Ia como meio de circulação dos trabalhadores tem, portanto, de refluír para Ib e $II\alpha\alpha$, que fornecem diretamente os meios de produção de Ia .

Com £50, Ib repõe seu capital variável, que, assim, é excluído do cálculo subsequente. Do mesmo modo, $II\alpha\alpha$ repõe com £50 seu capital variável, que, assim, é igualmente excluído do cálculo subsequente.

Encontram-se, agora, £150 em dinheiro nas mãos de $II\alpha\alpha$ (após a dedução de £50 para o capital variável). Dessa soma, £50 convertem em dinheiro o mais-valor desembolsado em meios de consumo Ib . Com isso, uma parte do produto de $Ib = C^{50}$ converte-se em dinheiro. Com as outras £100, Ia compra meios de produção de $II\alpha$. Assim, refluí a forma-dinheiro do capital variável para $II\alpha$ e seu mais-valor é convertido em dinheiro = $M^{50}\alpha$. Essas £50 são gastas por $II\alpha$ em meios de consumo Ib ; com isso, converte-se em dinheiro uma segunda parte do produto $Ib = C^{50}$. Se abstraímos do capital constante em Ia e $II\alpha\alpha$, então a circulação para esse capital constante está concluída.

Com exceção do mais-valor $M^{50}b$, agora a metade do produto Ib está convertida em dinheiro. Ela tem de ser inteiramente convertido em dinheiro, já que, com exceção de $M^{50}(Ib)$, ela entra inteiramente no consumo da classe capitalista Ia e $II\alpha - \alpha\alpha + II\beta, \beta\beta$ – e, *in fact* [de fato], constitui o fundo de consumo da classe capitalista. Porém, após a dedução de $V^{50}(Ib)$, que é a forma *reproduzida* do capital variável Ib , o resto de Cb tem de ser reconvertido em meios de produção. Com £100 em dinheiro, Ib compra

meios de produção de $II\beta\beta$. Desse modo, $V(\beta\beta)$ é reproduzido em forma-dinheiro e $C^{50}(II\beta\beta) = C^{200}(II\beta\beta)$ é convertido em dinheiro. Com essas £50, $II\beta\beta$ compra por £50/4 meios de produção de $II\beta$, para o qual refluí, assim, a forma-dinheiro de seu capital variável.

Com isso, conclui-se o curso das £300 que foram desembolsadas em salários.

Foram realizadas, assim:

- 1) a força de trabalho comprada nas diferentes classes pelo valor de £300; (= £300 em valor T)
- 2) o produto inteiro Ia convertido em dinheiro (do qual $\frac{1}{4} = £50$ é apenas o retorno do salário desembolsado no próprio Ia). (= £300 em valor Ia)
- 3) £50 de mais-valor Ia realizadas em $Ib = £50$ (retorno do capital variável Ib) e £200 em $IIa\alpha$. (= £250 em valor (£50 Ib + £200 $IIa\alpha$))
- 4) para $IIa\alpha$ refluíram £50 V , M^{50} (dinheiro) é desembolsada em $Ib = £50$ e £100 em £100 de produto de IIa . (= £150 (£50 Ib + £100 IIa))
- 5) para IIa refluíram £50 V , M^{50} (dinheiro) é desembolsada em $Ib = £50$. (= £50 Ib)
- 6) Ib reconverte £100 em meios de produção $II\beta\beta$. (= £100 merc. $\beta\beta$). Desse modo, £50 V refluem para $II\beta\beta$ e £50 são por ele convertidas em meios de produção $II\beta$ (= £50 merc. β).

Para que seu capital variável retorne a $II\beta$,

$$\left\{ \begin{array}{l} = £100 \text{ (merc. } \beta\beta) \\ = £50 \text{ (merc. } \beta) \end{array} \right\} = £150.$$

Com isso, £300 completaram seu curso, a fim de reiniciá-lo.

Eles realizaram £300 Ia , V^{50} (merc. $\alpha\alpha$), M^{50} (merc. $\alpha\alpha$), C^{100} (merc. $\alpha\alpha$), V^{50} (merc. α), M^{50} (merc. α), V^{50} (merc. b), C^{100} (merc. b), C^{50} (merc. $\beta\beta$), V^{50} (merc. $\beta\beta$) e V^{50} (merc. β).

£300 Ia. Dessa soma, subtrai-se:

£50 para Ia,

e £50 para Ib ($V^{50}Ib$),

rests [restam]: £200. Estas são, *d'abord*, $200 (\text{merc. } \alpha\alpha) = V^{50} \alpha\alpha + M^{50} \alpha\alpha + C^{100} \alpha\alpha$.

Dessa soma, subtrai-se:

£50 em dinheiro para $II\alpha\alpha$ (V^{50}),

e £50 para Ib,

rests: £100. Estas são, *d'abord*: $100 (\text{merc. } \alpha) = V^{50} \alpha + M^{50} \alpha$.

Dessa soma, subtrai-se:

£50 em dinheiro pra $II\alpha$,

e £50 para Ib,

rests: 0.

No total, foram desembolsadas £300 em salários.

Dessa soma, £150 o foram em Ia, $I\alpha$, $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$,
e £150 em Ib, $II\beta\beta$ e $II\beta$. } = £300

Essas £300 convertem em dinheiro o produto total $Ia = C^{200}a + V^{50}a + M^{50}a$.

O dinheiro desembolsado em salários nas seis classes flui diretamente para Ia. Dessa soma, $\frac{1}{6} = V^{50}a$ é diretamente desembolsado em Ia e reflui diretamente para este último.

Portanto, de início é evidente que o dinheiro que constitui originalmente a forma-dinheiro do capital variável em todas as seis classes tem de constituir, após sua primeira circulação, a forma-dinheiro – e, além disso, o meio de circulação – não só para o capital variável, mas também para o capital constante e o mais-valor em Ia. (Pois o produto $Ia = £300 = C^{200}a + V^{50}a + M^{50}a$).

As £50 em dinheiro desembolsadas para os salários em Ia *refluem diretamente para este último* como forma-dinheiro de $V^{50}a$ e, por

consequente, são excluídas do cálculo subsequente da circulação total. Restam, portanto, apenas £250 a serem calculadas para a circulação restante.

Cabe observar, porém, que em Ia , $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$ são desembolsadas apenas £150 em salários. Portanto, apenas £150 precisam ser nela reabsorvidas e a ela retornar para a forma-dinheiro do capital variável. Mas a ela já retornaram $\pounds 50 = \frac{150}{3} = \frac{1}{3}$. Assim, apenas $\frac{2}{3} (150) = 100$ ainda podem ser absorvidos em $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$, e as outras £150 têm de retornar a Ib , $II\beta\beta$ e $II\beta$.

De Ia , que agora representa o inteiro fundo monetário social desembolsado em salários, nada pode refluir diretamente para $II\beta\beta$ e $II\beta$. Somente *para Ib pode refluir diretamente dinheiro de Ia* , uma vez que o produto Ia é o fundo de consumo dos capitalistas, no qual os capitalistas de todas as classes I e II têm de realizar seu mais-valor, assim como os trabalhadores de todas as classes têm de realizar seu salário no fundo de consumo Ia .

£50 em dinheiro como meio de circulação de $M^{50}a$ refluem, assim, para Ib e aqui convertem em dinheiro $V^{50}b$. Elas são, aqui, a forma-dinheiro volvente do capital variável e nesta função permanecem, portanto, absorvidas em Ib . Se partimos da circulação subsequente, encontramos em circulação apenas £200 (= $C^{200}a$). As £100 que ainda precisam ser repostas para $II\beta\beta$ e $II\beta$, para o salário adiantado, só podem refluir para estas últimas a partir de $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$, como forma-dinheiro do mais-valor nessas esferas.

(Supomos, aqui, que $V^{50}b = M^{50}a$, de modo que a conversão em dinheiro de $M^{50}a$ cobre exatamente $V^{50}b$. Somente dois outros casos são possíveis. Ou $V^{50}b$ é maior, ou é menor do que $M^{50}a$. Isso deve ser investigado posteriormente.)

£200 são agora, portanto, a forma-dinheiro de $C^{200}a$. Elas só podem ser transformadas em forma natural por meio da compra de mercadorias da classe $II\alpha\alpha$. E, de fato, essas $\pounds 200 = C^{100}\alpha\alpha + V^{50}\alpha\alpha + M^{50}\alpha\alpha$. Supomos, aqui, que do produto $300\alpha\alpha$ apenas $\frac{1}{3} = C^{100}\alpha\alpha$ podem entrar novamente, em sua forma própria, no processo de reprodução $\alpha\alpha$. Um outro terço = $C^{100}\alpha\alpha$ tem de ser repostado a partir dos produtos $II\alpha$. $\frac{2}{3}$ do produto têm, pois,

de ser vendidos a Ia . $\frac{1}{3}$ permanece em sua forma natural (voltando a servir, aqui, como meio de produção) em $II\alpha$.

Dessas £200 em dinheiro, £100 convertem inicialmente em dinheiro o *capital variável* $V^{50}\alpha\alpha$ e o *mais-valor* $M^{50}\alpha\alpha$. As £50 em dinheiro que $V^{50}\alpha\alpha$ converte em dinheiro são o *refluxo* do dinheiro desembolsado em salários. Elas são, portanto, excluídas do cálculo subsequente. Para as £50 = $M^{50}\alpha\alpha$ são convertidos em dinheiro produtos $Ib = £50$. Restam, assim, apenas £100 a serem calculadas.

Com essas £100, a classe $II\alpha\alpha$ repõe a metade de seu capital constante = $C^{100}\alpha\alpha$ a partir de $II\alpha$. A outra metade de seus meios de produção é repostas a partir de seu próprio produto.

A classe $II\alpha$ obtém, assim, £100, das quais £50 = $V^{50}\alpha$ é o refluxo de seu capital monetário variável, e £50 = $M^{50}\alpha$ são realizadas em Ib , ou seja, refluem para este último.

De fato, £100 em dinheiro são absorvidas em $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$, como $V^{50}\alpha\alpha$ e $V^{50}\alpha$. Ao contrário, as outras £100 só refluem para Ib como meio de circulação do mais-valor, como $M^{50}\alpha\alpha + M^{50}\beta\beta$.

Se consideramos a soma total realizada em $II\alpha\alpha + II\alpha$ com as £200 em dinheiro, temos: $(C^{100}\alpha\alpha + V^{50}\alpha\alpha + M^{50}\alpha\alpha)$, mas essa soma se decompõe

em $(V^{50}\alpha + M^{50}\alpha) + (V^{50}\alpha\alpha + M^{50}\alpha\alpha)$, da qual $M^{50}\alpha\alpha$ e $M^{50}\alpha$ são gastos após sua conversão em dinheiro em merc.¹⁰⁰ (Ib), e £100, como refluxo do capital variável $V^{50}\alpha$ e $V^{50}\alpha\alpha$, permanecem em $II\alpha$ e $II\alpha\alpha$.

$C^{200}Ia$ é sempre, como se mostrou em nossa primeira forma, = $(V + M)II$ (= $II\alpha\alpha + II\alpha$).

O *valor* do capital constante $C^{200}Ia$ é, pressupondo-se a reprodução em escala simples, = soma do *salário* + *mais-valor* da classe $II\alpha\alpha$, $II\alpha$, que produz os meios de produção diretos e indiretos de Ia . É apenas essa soma de valor que os produtores $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$ podem despende em meios de subsistência. Esse valor = £200 ($C^{200}Ia$).

O dinheiro que essa parte do produto Ia – mais precisamente, $C^{200}Ia$ – converte em dinheiro consiste meramente de uma parte do salário pago em I e II, e de suas subpartes. Portanto, a parcela do dinheiro deve ser igual a $(V$

+ M) ($\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha$), ou seja, tem de ser capaz, por um lado, de efetuar o *refluxo* do capital monetário variável em $\text{II}(\alpha\alpha$ e α); por outro, de converter $\text{M}(\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha)$ em dinheiro, a fim de realizá-lo em Ib , e, por conseguinte, efetuar o refluxo para as classes Ib , $\text{II}\beta\beta$, $\text{II}\beta$.

O produto Ia é convertido em dinheiro pelo consumo dos trabalhadores; ele consiste agora, portanto, em dinheiro – originalmente adiantado em salário – $\text{Ca} + \text{Va} + \text{Ma}$. Dessa soma, Va permanece na classe Ia como forma-dinheiro volvente do capital variável Ia . Ma é desembolsado em Ib . Ca tem de ser = $(\text{V} + \text{M}) (\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha)$.

Ora, se na circulação de $\text{£}200 = \text{C}^{50}\text{Ia}$ no interior da classe II realizam-se não apenas $\text{V} + \text{M}$, mas uma parte de C , então essa parte se decompõe em outro subsetor e, por fim – de modo constante e definitivo –, em $\text{V} + \text{M}$. Por exemplo: as $\text{£}200$ realizam *d'abord* $\text{C}^{100}\alpha\alpha + \text{V}^{50}\alpha\alpha + \text{M}^{50}\alpha\alpha$, ou seja, não apenas $(\text{V} + \text{M})\alpha\alpha$, mas também uma parte de $\text{C}\alpha\alpha$. Mas as $\text{£}100$ realizadas por $\text{C}\alpha\alpha$ servem, de fato, para repor *in natura* o capital constante de $\text{II}\alpha\alpha$; para este último elas são, por conseguinte, forma-dinheiro do capital constante. Elas pagam, assim, $\text{£}100$ (merc. $\text{II}\alpha$). Mas, nas mãos de $\text{II}\alpha$, para o qual são *definitivamente transferidas*, elas não servem como meio de circulação do capital constante. Elas apenas repõem (apenas operam o refluxo de) $\text{V}(\text{II}\alpha)$ e a conversão em dinheiro de $\text{M}(\text{II}\alpha)$. De modo definitivo, elas convertem em dinheiro, nas classes $\text{II}\alpha\alpha$ e $\text{II}\alpha$, apenas $(\text{V}^{50}\text{II}\alpha\alpha + \text{V}^{50}\text{II}\alpha) + (\text{M}^{50}\text{II}\alpha\alpha + \text{M}^{50}\text{II}\alpha)$, portanto, $(\text{V}^{100})(\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha) + (\text{M}^{100})(\text{II}\alpha\alpha$, $\text{II}\alpha)$, ou seja, nessas classes $\text{II}\alpha\alpha$ e $\text{II}\alpha$, nada mais do que $\text{V}^{100} + \text{M}^{100}(\text{II}) = \text{C}^{200}(\text{Ia})$.

É claro que a classe produtora dos meios de produção é formada por uma massa de subsetores que fornecem uns aos outros – total ou parcialmente – os meios de produção. Assim, o que constitui C numa dessas classes, decompõe-se em $\text{V} + \text{M}$ na outra. Ou, se os setores mais indiretos podem realizar seu $\text{V} + \text{M}$, isso só pode ocorrer na medida em que C se decompõe em $\text{V} + \text{M}$ nos setores mais diretos.

* * *

Voltemo-nos agora para as classes Ib , $II\beta\beta$, $II\beta$.

Primeiramente, retornaram a Ib $\pounds 150 =$ à soma do salário originalmente desembolsado em Ib , $II\beta\beta$, $II\beta$.

Enquanto o produto Ia é desde o início convertido diretamente em $\pounds 300 =$ à soma do salário desembolsado em *todas* as classes, para Ib refluí apenas a metade dessa soma, $=$ à metade do mais-valor Ia ($II\alpha\alpha$, $II\alpha$) + Ib ($II\beta\beta$, $II\beta$).

Na *circulação entre Ia e II* ($\alpha\alpha$, α) circula o capital monetário que $C^{200}(Ia)$ converte em dinheiro para a realização do mais-valor + a realização do capital variável em II ($\alpha\alpha$, α).

Em contrapartida, o dinheiro que flui em Ib ($II\beta\beta$ e β), assim como em Ia ($II\alpha\alpha$ e α), pode ser apenas $=$ à soma do mais-valor que Ia remete – em dinheiro – diretamente a Ib ; e a soma do dinheiro que $C(Ia)$ remete a II ($\alpha\alpha$, α), Ia a remete a Ib para a realização de seu mais-valor. Isto é, como *capital monetário variável* só pode refluir diretamente de Ia , $II\alpha\alpha$, $II\alpha$ para Ib – e, desse modo, refluir indiretamente para $II\beta\beta$, $II\beta$ – uma soma de valor $=$ à soma do mais-valor $M^{50}(Ia) + M^{50}(II\alpha\alpha) + M^{50}(II\alpha)$ ou, em geral, $M^a(Ia) M^a(II\alpha\alpha) M^a(II\alpha)$. Os “M” são aqui igualados, porquanto se pressupõe, em todos os ramos, a mesma magnitude de exploração da força da força de trabalho. *Uma exploração desigual* não modificaria o curso de seu movimento, mas apenas detalhes em sua distribuição.

Em resumo, portanto: de Ia só pode refluir diretamente para Ib uma soma em dinheiro $= M^a(Ia)$.

Para II ($\alpha\alpha$, α) tem de retornar uma soma em dinheiro $= C(Ia)$ proveniente de Ia .

O valor dessa soma em dinheiro $= (V + M) II(\alpha\alpha, \alpha)$.

Essa soma em dinheiro menos $V(II\alpha\alpha, \alpha)$, portanto $= M(II\alpha\alpha, \alpha)$, é a única que pode ser remetida das classes $II(\alpha\alpha, \alpha)$ para Ib etc.

Em conclusão, percorrendo o desvio de $II(\alpha\alpha, \alpha)$, flui para Ib uma soma $= M(II\alpha\alpha, \alpha)$ proveniente de $C(Ia)$.

Por fim, cabe observar que o valor total do produto Ia é convertido em dinheiro por meio da aplicação de todo o capital monetário variável social em Ia . $Ia = \pounds 300$ e é convertido em dinheiro por meio de $V^{50}(a)$, $V^{50}(\alpha\alpha)$,

$V^{50}(\alpha)$, $V^{50}(b)$, $V^{50}(\beta\beta)$, $V^{50}(\beta)$. Destes, $V^{50}(a)$ é conservado no próprio *Ia* e medeia a circulação de £250 com as outras classes $II(\alpha\alpha, \alpha)$ e *Ib*, $II(\beta\beta, \beta)$. Nenhuma parte do produto *Ia* entra *in natura* no consumo dos produtores *Ia*. Uma parte $V^{50}(Ia)$, que é desembolsada em salário no próprio *Ia*, reflui para este último em dinheiro. Já o produto *Ia*, ao contrário, é inteiramente *vendido in natura* aos trabalhadores *Ia* etc. etc.

Diferente é o que ocorre com o fundo de consumo dos capitalistas *Ib*. Ele é $= C^{200}(Ib) + V^{50}(Ib) + M^{50}(Ib)$. Nenhuma parte desse produto é *vendido in natura* aos trabalhadores. Por isso, tampouco há qualquer refluxo direto, em dinheiro, de $V^{50}(Ib)$. Em contrapartida, $M^{50}(Ib)$ é diretamente consumido *in natura* por essa classe. Por conseguinte, enquanto requer-se dinheiro para circular $M^{50}(Ib)$, tem-se uma circulação no interior dos possuidores de $M^{50}(Ib)$. O dinheiro necessário a essa circulação tem de ser adiantado por eles mesmos e a eles retorna conforme a proporção em que adiantaram dinheiro – em partes alíquotas – para essa circulação. Assim, se pressupomos que £25 são necessárias para essa circulação, então essas £25, depois de ocorrida essa circulação, continuam nas mãos dos capitalistas *Ib* como *meio de circulação de seu mais-valor*. Uma parte da circulação total = £25 não tem nenhuma outra função a cumprir.

O fundo monetário *Ia* = £300 que resta do salário social e no qual é investido o valor desse produto *Ia* faz circular apenas um mais-valor = ao mais-valor *Ia* e o mais-valor contido em seus meios de produção ($II\alpha\alpha$) ($II\alpha$), mas não o mais-valor das classes *Ib*, $II\beta\beta$, $II\beta$.

Essas £300 convertem em dinheiro, inicialmente, $C^{200}(Ia) + V^{50}(Ia) + M^{50}(Ia)$. $V^{50}(Ia)$, isto é, sua forma-dinheiro é conservada para a repetição da circulação entre capitalistas e trabalhadores *Ia* no interior dessa esfera. Ela não entra na circulação subsequente. $M^{50}(Ia)$ é diretamente convertida em dinheiro em *Ia* e constitui a forma volvente do salário $V^{50}(Ib)$, na qual, portanto, nenhum mais-valor é convertido em dinheiro. $C^{200}(Ia)$ se decompõe em $V^{50}(II\alpha\alpha) + V^{50}(II\alpha\alpha) + V^{50}(II\alpha) + M^{50}(II\alpha)$, e esses $M^{50}(II\alpha\alpha)$ e $M^{50}(Ia)$ convertem em dinheiro em *Ib*, $II\beta\beta$, $II\beta$ etc. apenas salário, mas não mais-valor.

Como meio de circulação para o mais-valor, portanto, o fundo de

trabalho de £300 serve apenas para $M^{50}(a) M^{50}(\alpha\alpha) + M^{50}(\beta\beta)$. Em todas essas três categorias elas constituem forma-dinheiro do mais-valor e, como tal, fluem para Ib como refluxo do capital variável Ib , $II\beta\beta$ e $II\beta$.

* * *

Ao fundo monetário em Ib , portanto

= £150 retornaram de Ia , $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$ na realização de seu mais-valor,
+ £25 foram desembolsadas e retornaram a essa mesma classe para a
circulação de $M^{50}Ib$.

Portanto, no total: £175.

Dessas £175: £25 estão situadas no interior da classe para a circulação de $M^{50}Ib$.

£50 estão nela retidas e ali permanecem para a conversão em dinheiro de $V^{50}Ib$.

Assim, a configuração do valor-produto Ib , acrescida do dinheiro para o mais-valor, é agora a seguinte:

$Ib) C^{100}(\text{merc. } b) + C^{100}b$ (em dinheiro) + $V^{50}b$ (em dinheiro) + (fundo de consumo $M^{50}b$) + £25 em dinheiro, adiantado e reintroduzido na classe Ib após a circulação de $M^{50}b$.

Ib só pode, portanto, fornecer dinheiro = £100 = $V^{50}(II\beta\beta) + V^{50}(II\beta)$ a essas duas classes; isto é, apenas dinheiro para o *refluxo* do *capital variável* por elas desembolsado.

A parte de Ib que ainda cabe considerar para a circulação subsequente com $II\beta\beta$ e $II\beta$ é, assim, reduzida a:

$Ib) C^{100}(\text{merc. } b) + C^{100}b$ (em dinheiro)

Com essas £100, Ib compra mercadorias de $II\beta\beta$ por £100 e transforma-se, portanto, em:

$Ib) C^{100}(\text{merc. } b) + C^{100}b$ (em meios de produção $\beta\beta$).

Em contrapartida, apresenta-se agora:

$\Pi\beta\beta) C^{150}\beta\beta + C^{50}\beta\beta$ (em dinheiro) + $V^{50}\beta\beta$ (em mercadoria) + V^{50} ($\beta\beta$ em dinheiro) + M^{50} ($\beta\beta$ em mercadoria).

£50 em dinheiro permanecem em $\Pi\beta\beta$ como expressão monetária do capital variável $V^{50}\beta\beta$, e $\Pi\beta\beta$ compra £50 em meios de produção de $\Pi\beta$ (embora esse dinheiro tenha sido introduzido para $M^{50}(\Pi\beta\beta)$).

Temos, então:

$\Pi\beta\beta) C^{200}$ (merc. $\beta\beta$) + C^{50} (merc. β) + $V^{50}\beta\beta$ (*em dinheiro*)

e, para $\Pi\beta) C^{200}\beta + V^{50}\beta\beta$ (em dinheiro) + $M^{50}\beta$ (em mercadoria).

Com isso, é distribuído o dinheiro que fluiu das classes Ia , $\Pi\alpha\alpha$ e $\Pi\alpha$. E para a circulação subsequente, entre Ib , $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$, o dinheiro tem de ser lançado no interior dessas classes.

Suponhamos, por exemplo, que $\Pi\beta$ lance £50 para a circulação de seu próprio mais-valor; ele compra, então, £50 de Ib , que agora se apresenta como:

$Ib) C^{50}$ (merc. b) + C^{50} (em dinheiro) + $C^{100}b$ (em meios de produção $\beta\beta$).

Com as £50, Ib compra meios de produção $\beta\beta$ e apresenta-se agora da seguinte forma:

$Ib) C^{150}$ (em meios de produção $\beta\beta$) + C^{50} (merc. b).

Ao contrário, $\Pi\beta\beta$ se apresenta agora como:

$\Pi\beta\beta) C^{150}$ (merc. $\beta\beta$) + C^{50} (merc. β) + £50 em dinheiro (= $M^{50}\beta\beta$).

Dado que $\Pi\beta\beta$ compram mercadoria Ib com essas £50, e que Ib , por sua vez, compra mercadorias $\beta\beta$, temos então:

$Ib) C^{200}$ (em meios de produção $\beta\beta$).

$\Pi\beta\beta) C^{100}\beta\beta + C^{50}$ (merc. β) + £50 em dinheiro.

Com essas £50, $\Pi\beta\beta$ compra meios de produção $\Pi\beta$, e temos, então:

$\Pi\beta\beta) C^{100}\beta\beta + C^{100}$ (meios de produção $\Pi\beta$)

$\Pi\beta) C^{200}\beta + V^{50}\beta$ (em dinheiro) e £50 em dinheiro para a circulação do mais-valor.

Com isso, essa distribuição estaria completa.

O produto $Ib = £300$ entra inteiramente no fundo de consumo dos capitalistas das diferentes classes que nele realizam seu mais-valor.

$M^{50}(Ia) + M^{50}(\Pi\alpha\alpha) + M^{50}(\Pi\alpha) + M^{50}(Ib) + M^{50}(\Pi\beta\beta) + M^{50}(\Pi\beta) =$

£300(Ib).

Porém, apenas $£150 = V^{50}(Ia) + V^{50}(II\alpha\alpha) + V^{50}(II\alpha)$ refluem para *Ib* para a realização do mais-valor, ou seja, segundo nosso pressuposto, exatamente na medida necessária à reconversão do capital variável (*Ib* etc.) em capital monetário. Mas esse dinheiro não circula como meio de circulação entre as mercadorias *Ib* e o salário *Ib* etc., e sim, inicialmente, apenas entre *Ib*, $II\beta\beta$ e $II\beta$, a fim de percorrer esse círculo sempre de novo. Ele é, portanto, inteiramente absorvido por $V^{150}(Ib, II\beta\beta, II\beta)$ e não pode servir para a circulação do mais-valor no interior dessas três subclasses.

É necessário, por isso, que dinheiro dos capitalistas seja desembolsado no interior dessa esfera como meio de circulação de seu mais-valor. Supomos, *d'abord*, £25 para $M^{50}(Ib)$. Essa soma permanece no interior dessa esfera, isto é, *an amount of money like* [uma quantia de dinheiro como] essa, ainda que as peças monetárias singulares possam trocar de lugar com os outros elementos monetários da circulação total. Nesse caso, no entanto, elas têm de ser repostas por elementos provenientes dessas esferas. Assim como em *Ia* se dá uma circulação monetária apenas entre os trabalhadores e os capitalistas *Ia* (= £50), aqui também tem-se uma circulação monetária apenas entre os capitalistas *Ib* = £25 (para a realização de $M^{50}(Ib)$).

Supomos que as mesmas £50 são requeridas para a circulação das £150 de mais-valor em $II\beta\beta, II\beta$. De que modo estas são distribuídas entre as duas subclasses é aqui indiferente. Onde quer que sejam investidas, elas retornam a seu ponto de partida.

Abstraindo das £25 em dinheiro que circulam para $M^{50}(Ib)$, as £150 refluídas representam a forma-dinheiro do mais-valor (a forma da renda dos capitalistas) nas classes *Ia, Ia\alpha, Ia*.

Vejamos, em primeiro lugar, *Ib* (abstraindo do mais-valor = $M^{50}b$, que entrou como produto no fundo de consumo dos capitalistas *Ib* e para cuja circulação estes últimos adiantaram £25 em dinheiro):

$$\overbrace{(C^{100}(\text{merc. } Ib) + C^{100}(\text{dinheiro})(Ib) + V^{50}(\text{dinheiro})(Ib))}$$

Uma parte – £50 do dinheiro que antes representava mais-valor – é agora a *forma-valor* volvente do *capital variável* $V^{50}(Ib)$.

Além disso, C^{100} (em dinheiro) é a forma-dinheiro da metade do capital constante Ib .

A forma-dinheiro de $C^{200}(Ib)$ só pode ser fornecida, primeiramente, pelo *mais-valor* gasto em $\Pi\alpha$, $\Pi\alpha$ (pois do que se gasta em Ia retorna apenas o capital monetário variável Ib). Se o mais-valor em $\Pi\alpha$, α forneceu uma metade desse dinheiro, então o mais-valor $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$ tem de fornecer a outra metade.

Sejam, portanto, as £100 desembolsadas em $\Pi\beta\beta$. Elas realizam, aqui, uma soma = $V^{50}(\text{merc. } \Pi\beta\beta) + M^{50}(\Pi\beta\beta)$.

Ib) $C^{100}(\text{merc. } Ib) + C^{100}$ (dinheiro Ib) se transforma em:

Ib) C^{100} (merc. Ib) + C^{100} (meios de produção $\beta\beta$).

Já $\Pi\beta\beta$ tem primeiro de repor o salário = $V^{50}\Pi\beta\beta$. Essa soma é, assim, retida. Uma soma = £50, uma parte do capital constante Ib , constitui *capital monetário variável* que refluí para $\Pi\beta\beta$. Essa soma não é considerada no cálculo subsequente.

$\Pi\beta\beta$ é agora = $C^{200}(\beta\beta) + V^{50}(\beta\beta)$ (*em dinheiro*) + $M^{50}(\beta\beta)$ (*em dinheiro*). (£50 em dinheiro em V^{50} – a forma-dinheiro volvente do capital variável – permanecem absorvidas nessa esfera.) Se $\Pi\beta\beta$ gastasse as £50 ($M^{50}\beta\beta$) para a realização de seu mais-valor, em vez de gastá-las para repor uma parte de seu capital constante, teríamos:

Ib) (após a dedução de $V^{50}Ib$ (em dinheiro) + $M^{50}Ib$, que não continua a tomar parte na circulação geral):

Ib) $C^{100}b$ (meios de produção $\beta\beta$) + C^{50} (merc. Ib) + $C^{50}b$ (em dinheiro). E $\Pi\beta\beta$, após a dedução de V^{50} ($\beta\beta$ em dinheiro) e $M^{50}\beta\beta$ (em fundo de consumo):

$\Pi\beta\beta$) $C^{200}\beta\beta$ e, por fim:

$\Pi\beta$) $C^{200}\beta + V^{50}\beta + M^{50}\beta$.

Ib converte £50 em dinheiro em meios de produção $\beta\beta$; $\beta\beta$ as converte em meios de produção β , que converte essas £50 ($V^{50}\beta$) em forma-dinheiro. Esse dinheiro, absorvido em Ib , não serve para a circulação subsequente entre Ib , $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$. Temos, então:

Ib) $C^{150}b$ (meios de produção $\beta\beta$) + $C^{50}b$ (mercadoria b).

II $\beta\beta$) $C^{150}\beta\beta$ + C^{50} (em meios de produção β).

II β) $C^{200}\beta$ + $V^{50}\beta$ (em dinheiro) + $M^{50}\beta$, ou continua a integrar a circulação:

II β) $C^{200}\beta$ + $M^{50}\beta$.

Tal como antes deve-se adiantar dinheiro para a circulação subsequente do mais-valor ($M^{50}\beta$). Desta feita, vamos supor que II $\beta\beta$ adianta £25 na compra de meios de produção β . Mas essas £25, que para II $\beta\beta$ são *forma-dinheiro do capital* constante, tornam-se em II β forma-dinheiro e forma da circulação do mais-valor. Com as £25, II β compra meios de consumo Ib. Temos, então:

Ib) $C^{150}b$ (meios de produção $\beta\beta$) + C^{25} (merc. b) + $C^{25}b$ (*dinheiro*)

II $\beta\beta$) $C^{150}\beta\beta$ + C^{75} (*meios de produção β*)

II β) $C^{200}\beta$ + $M^{25}\beta$

Ib compra meios de produção $\beta\beta$ por £25, e II $\beta\beta$ compra meios de produção de I β por £25. Temos, então:

Ib) $C^{175}b$ (meios de produção $\beta\beta$) + $C^{25}b$ (merc.)

II $\beta\beta$) $C^{125}\beta\beta$ + C^{100} (meios de produção β)

II β) $C^{200}\beta$ + £25 em dinheiro.

II β compra meios de consumo Ib por £25, Ib compra meios de produção $\beta\beta$, fazendo com que as £25 refluam para II $\beta\beta$. Portanto:

Ib) $C^{200}b$ (em meios de produção $\beta\beta$)

II $\beta\beta$) $C^{100}\beta\beta$ (em meios de produção $\beta\beta$) + $C^{100}\beta\beta$ (em meios de produção β) + £25 em dinheiro.

II β) $C^{200}\beta$

Se II $\beta\beta$ tivesse adiantado £50, teríamos:

Ponto de partida:

Ib) $C^{150}b$ (meios de produção $\beta\beta$) + C^{50} (*mercadoria b*)

II $\beta\beta$) $C^{150}\beta\beta$ + C^{50} (em meios de produção β) + £50 em dinheiro.

II β) $C^{200}\beta$ + $M^{50}\beta$

Então: II $\beta\beta$ compra meios de produção de β por £50 e, por conseguinte, converte-se em:

II $\beta\beta$) $C^{150}\beta\beta$ + C^{100} (meios de produção β).

$\text{II}\beta$ gasta as £50 em meios de consumo e, assim, converte-se em $C^{200}\beta$.

Por fim, com as £50, Ib compra meios de produção $\beta\beta$, convertendo-se assim em $C^{200}b$ (meios de produção $\beta\beta$). As £50 refluem para $\text{II}\beta\beta$, e temos:

Ib) $C^{200}b$ (meios de produção $\beta\beta$)

$\text{II}\beta\beta$) C^{100} (merc. $\beta\beta$) + $C^{100}\beta\beta$ (meios de produção β) + £50 em dinheiro.

$\text{II}\beta$) $C^{200}\beta$.

Nesse caso, £50 retornam a $\text{II}\beta\beta$ numa rotação, após terem passado por $\text{II}\beta$ e Ib (percorrendo, assim, 3 *cursos*, ou seja, £50 em mercadoria $\text{II}\beta$, £50 em mercadoria Ib e £50 em mercadoria $\text{II}\beta\beta$). Mediante o último *exchange* [intercâmbio], elas retornam a $\text{II}\beta\beta$.

Se, ao contrário, apenas £25 são desembolsadas, então essa soma tem de efetuar *duas rotações* após $\text{II}\beta\beta$, e seis cursos.

* * *

O dinheiro inicialmente refluído de Ia , $\text{II}\alpha\alpha$ e $\text{II}\alpha$ diretamente para Ib é, sob os pressupostos aqui estabelecidos, a mera forma-dinheiro volvente do capital monetário variável adiantado em Ib , $\text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$.

Mas, no que diz respeito ao dinheiro ulteriormente adiantado em Ib , $\text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$, é verdade que ele funciona de maneira alternada como forma-dinheiro – e, por conseguinte, como meio de circulação do capital constante – e como mais-valor, porém termina decompondo-se em dinheiro adiantado meramente para a *circulação do mais-valor* no interior dessas classes.

Ele aparece provisoriamente como conversão em dinheiro de $C^{100}b$, como $C^{100}b$ ele se decompõe (porquanto $C^{100}b$ já se decompõe em $V^{50}\beta\beta + V^{50}\beta$) em $C^{100}\beta\beta$ ($V^{50}\beta\beta + M^{50}\beta\beta$), e como $C^{100}\beta\beta$ ele se decompõe em $M^{50}\beta\beta + M^{50}\beta$.

* * *

Toda a circulação monetária até agora considerada serve, em conclusão,

apenas para a circulação do capital monetário variável e do meio de circulação do mais-valor em $I(a, b)$ e $II(\alpha\alpha, \alpha, \beta\beta, \beta)$. Restam, porém de modo totalmente independente dessa circulação monetária:

$$\begin{array}{ll}
 \text{a) meios de produção } a. & \text{b) meios de produção } b. \\
 II\alpha\alpha) C^{100}(\text{merc. } \alpha\alpha) + C^{100}(\text{merc. } \alpha). & + II\beta\beta) C^{100}(\text{merc. } \beta\beta) + C^{100}(\text{merc. } \beta) \\
 \alpha) C^{200}(\text{merc. } \alpha) & + \beta) C^{200}\beta.
 \end{array}$$

Devemos notar, de início, que não ocorre nenhuma circulação entre $\beta\beta$, β de um lado, e $\alpha\alpha$, α , de outro. (Na realidade, muitos meios de produção são comuns a ambas as classes.)

Quando $C^{100}(\text{merc. } \alpha\alpha)$ etc., $C^{200}(\text{merc. } \alpha)$ etc. consistem em diferentes ramos industriais, tem-se a circulação no interior dessa esfera, assim como em $C^{100}(\text{merc. } \beta\beta)$, $C^{200}\beta$. Se um intercâmbio subsequente ocorrer entre $C^{100}(\text{merc. } \alpha\alpha)$ e $C^{200}(\text{merc. } \alpha)$, o dinheiro circulará entre essas duas classes (não para a parte $C^{100}(\text{merc. } \alpha)$, pois esta já foi colocada em seu lugar). O mesmo ocorre com $II\beta\beta$ etc.

A soma de valor da circulação completa se decompõe, portanto, em duas partes independentes, das quais uma é adiantada para a circulação do capital variável e do mais-valor e a outra circula no interior do capital constante reproduzido em suas diversas formas naturais. É um grande erro pensar que a soma monetária desembolsada pelos consumidores (isto é, salário + renda dos capitalistas) compra ou circula o produto inteiro.

O dinheiro adiantado para o salário e o mais-valor serve apenas na medida em que, para a circulação do capital constante – como *a parcela de valor dos meios de consumo*, a qual representa a parte constante de capital dessa esfera da produção –, ele tem de ser adiantado em troca de seus *meios de produção*, nos quais $V + M$ se representam nas esferas de produção do próprio capital constante; por outro lado, na medida em que essa troca condiciona uma troca de mesmo tipo no interior dos meios de produção diretos e indiretos.

Suposição de que o salário $>$ mais-valor.

Até aqui, [o salário e o mais-valor] foram supostos como iguais. Supondo-se agora o salário $>$ [que o mais-valor], temos, então – uma vez pressupostas como iguais todas as condições de produção – que a mesma jornada de trabalho anual (que é = um dado número de trabalhadores que trabalham diariamente um dado número de horas) é expressa no valor de £600, o *valor do fundo de consumo*, formado em parte pelos meios de consumo dos trabalhadores, em parte pelos meios de consumo dos capitalistas.

Até aqui, partimos do pressuposto de que $600/2 =$ fundo de consumo dos trabalhadores e $600/2 =$ fundo de consumo dos capitalistas. Suponhamos, agora, que $2/3 (600) =$ £400 do fundo de consumo dos trabalhadores e $1/3 (600) =$ £200 do fundo de consumo dos capitalistas.

Sob as velhas condições *inalteradas* de produção, os trabalhadores trabalham a maior parte da jornada para si mesmos ($2/3$ em vez de $1/2$), e uma parte menor para os capitalistas ($1/3$ em vez de $1/2$).

Essa divisão modificada da jornada de trabalho pressupõe uma divisão modificada entre o *número de trabalhadores* que produzem meios de consumo para os trabalhadores e o número daqueles que produzem meios de consumo para os capitalistas.

Como a proporção entre o trabalho vivo e a massa dos meios de produção (e a proporção entre o valor da força de trabalho e o valor dos meios de produção) permaneceu a mesma, isso pressupõe também uma *divisão modificada dos meios de produção* nas duas grandes classes, que produzem meios de consumo *Ia* e meios de consumo *Ib*.

A configuração do produto total é = $C^{1.200} + V^{400} + M^{200}$.

[O fundo de consumo = £600, das quais £400 cabem aos trabalhadores e £200 aos capitalistas.

Um número $1/3$ maior de trabalhadores é empregado na produção *Ia* (£400 em vez de 300. $400 = 300 + 300/3 = 300 + 100$); um número $1/3$ menor deles é empregado na produção *Ib*. ($200 = 300 - 300/3 = 300 - 100 = 200$).]

[v]

O valor-produto dos ramos industriais *Ia* + *Ib* tem de ser = £600 (= $V^{400} + M^{200}$).

O valor-produto do ramo industrial $Ia = £400$, e $Ib = £200$.

Pergunta-se, agora, como as £400 (do valor-produto) se decompõe em $C + V + M$.

O número de trabalhadores empregados para produzir £400 – sob condições iguais de produção – tem de ser $\frac{1}{3}$ maior que o número de trabalhadores empregados para produzir £300. O valor da força de trabalho empregada para produzir £300 era = £50. Agora ele tem de ser = £50 + $\frac{£50}{3} = £66\frac{2}{3}$.

Mas essas $£66\frac{2}{3}$ são pagas extraindo-se do valor da força de trabalho em seu preço antigo. Ocorre que seu preço aumentou em $\frac{1}{3}$ (para a sociedade inteira, de 300 para $300 + \frac{1}{3}(300) = 400$). Assim, o valor da força de trabalho Ia é, agora = $£66\frac{2}{3} + \frac{1}{3}(£66\frac{2}{3}) = 88 + \frac{8}{9}$.

Portanto, $Ia) V = V^{88\frac{8}{9}}$.

Como o mais-valor é a metade do salário:

$Ia) M = M^{44\frac{4}{9}}$. e $(V + M) (Ia), juntos = 133\frac{3}{9} = 133\frac{1}{3}$.

O valor dos meios de produção não se alterou. Como o número dos trabalhadores aumentou em $\frac{1}{3}$, também o valor de seus meios de produção necessários aumentou em $\frac{1}{3}$.

Assim, em vez de 200, temos $200 + \frac{1}{3}(200) = 200 + 66\frac{2}{3} = 266\frac{2}{3}$.

Portanto, $Ia) C = C^{266\frac{2}{3}}$.

E o valor-produto total $Ia) = C^{266\frac{2}{3}} + V^{88\frac{8}{9}} + M^{44\frac{4}{9}} (= 266\frac{2}{3} + 133\frac{1}{3} = 400)$.

Vejam agora a segunda parte dos meios de consumo, $Ib = £200$.

A força de trabalho de £50 comporta-se para com o produto de £300 como a força de trabalho x para com o produto de 200.

Ou $50 : 300 = x : 200$. $x = \frac{50 \times 200}{300} = \frac{100}{3} = £33\frac{1}{3}$.

Mas essa força de trabalho é $\frac{1}{3}$ mais cara do que antes, portanto = $£33\frac{1}{3} + \frac{£33\frac{1}{3}}{3} = £33\frac{1}{3} + £11\frac{1}{9} = £44\frac{4}{9}$.

Portanto, $Ib) V = V^{44\frac{4}{9}}$.

O mais-valor $Ib =$ à metade = $£22\frac{2}{9}$. [Somados, $(V + M)(Ib) = 66 + \frac{6}{9} = £66\frac{2}{3}$.]^[w]

Os meios de produção Ib eram, antes, = C^{200} . Eles foram reduzidos em

$\frac{1}{3}$. Reduzidos em $\frac{1}{3}$ de 200 = $66\frac{2}{3}$. Portanto, $200 - 66\frac{2}{3} = 133\frac{1}{3}$.

Logo, $Ib) C = C^{133\frac{1}{3}}$.

Hence [por conseguinte], o produto total $Ib = C^{133\frac{1}{3}} + V^{44\frac{4}{9}} + M^{22\frac{2}{9}}$ (= £200).

A classe inteira $I) = £600$ (em meios de subsistência) apresenta-se da seguinte forma:

$Ia) C^{266\frac{2}{3}}a + V^{88\frac{8}{9}}a + M^{44\frac{4}{9}}a + Ib) C^{133\frac{1}{3}}b + V^{44\frac{4}{9}}b + M^{22\frac{2}{9}}b$.

$C^{266\frac{2}{3}}$ (Ia) tem de ser trocado por $266\frac{2}{3}$ $\Pi\alpha\alpha$. E, de fato, ele seria igual a $(V + M)(\Pi\alpha\alpha)$ se uma parte do capital constante de $\Pi\alpha\alpha$ não consistisse em mercadorias que entram diretamente em Ia , mas têm de ser repostas com elementos de $\Pi\alpha$. E é verdade que, conforme o pressuposto, $C^{266\frac{2}{3}}$ (Ia) troca-se desde o início por mercadorias $266\frac{2}{3}(\Pi\alpha\alpha)$, das quais apenas uma metade = $(V + M)\Pi\alpha\alpha$, ao passo que a outra metade = $(V + M)\Pi\alpha$, que $\Pi\alpha\alpha$ tem de repor com elementos de $\Pi\alpha$.

Obtemos, então:

$$\begin{array}{l} \Pi\alpha\alpha) C^{266\frac{2}{3}}\alpha\alpha + V^{88\frac{8}{9}}\alpha\alpha + M^{44\frac{4}{9}}\alpha\alpha \quad (V + M = 133\frac{1}{3}) \\ I\alpha) \quad C^{266\frac{2}{3}}\alpha + V^{88\frac{8}{9}}\alpha + M^{44\frac{4}{9}}\alpha \quad (V + M = 133\frac{1}{3}) \end{array} \left\{ \begin{array}{l} \text{Ambos } (V + M) \\ (\Pi\alpha\alpha, \Pi\alpha) \\ = 266\frac{2}{3} \\ = C^{266\frac{2}{3}}(Ia). \end{array} \right.$$

Finalmente, no que diz respeito a $\Pi\beta\beta$ e $\Pi\beta$, $C^{133\frac{1}{3}}b = (V + M)(\Pi\beta\beta + \Pi\beta)$ e distribui-se equitativamente na composição equitativa dos capitais $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$ e $I\beta$.

$\Pi\beta\beta) C^{133\frac{1}{3}}\beta\beta + V^{44\frac{4}{9}}\beta\beta + M^{22\frac{2}{9}}\beta\beta$

$\Pi\beta) C^{133\frac{1}{3}}\beta + V^{44\frac{4}{9}}\beta + M^{22\frac{2}{9}}\beta$

No que precede, a única coisa que importa é que

$C^x(Ia)$ tem de ser = $(V^y + M^z)(\Pi\alpha\alpha, \Pi\alpha)$

e

$C^x(Ib) = (V^y + M^z)(\Pi\beta\beta, \Pi\beta)$.

Como $C^x(\Pi\alpha\alpha, \Pi\alpha)$ se relaciona com $(V^y + M^z)\Pi\alpha\alpha, \Pi\alpha$, ou como eles se relacionam uns com os outros – o mesmo valendo para $\Pi\beta\beta, \Pi\beta$ –, é aqui absolutamente indiferente, assim como é indiferente se essa *relação é a*

mesma em $\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha$ e $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$.

Ademais: vê-se que, no caso presente, as relações de circulação permanecem as mesmas, porque em Ib são gastas em salário (diretamente em Ia) $3 \times 44\frac{4}{9} = \pounds 133\frac{3}{9}$, e reflui para o pagamento do mais-valor de Ia , $\Pi\alpha\alpha$ e $\Pi\alpha$ a mesma soma de $3 \times 44\frac{4}{9}$, a qual constitui o mais-valor nessas esferas.

Temos, como antes, $V^{44\frac{4}{9}}(Ib)$ etc. = $M^{44\frac{4}{9}}(Ia)$ etc. (Anteriormente, $V^{50}Ib = M^{50}(Ia)$ etc.)

* * *

Suponhamos agora $Ia = \pounds 350$ e $Ib = \pounds 250$.

Como o valor do salário total = valor de Ia , e o mais-valor total = valor de Ib , temos: $M/V = 250/350 = 25/35 = 5/7$.

O produto Ia de $\pounds 350$ é $\frac{1}{6}$ maior do que, anteriormente, o produto $Ia = \pounds 300$. Portanto, foi empregada uma força de trabalho $\frac{1}{6}$ maior.

$\pounds 50$ em força de trabalho : $\pounds 300 = \pounds x$ em força de trabalho : 350. $x = \pounds 58\frac{1}{3}$.

Mas os trabalhadores recebem um preço igualmente maior em $\frac{1}{6}$; apenas por isso é necessário empregar uma força de trabalho $\frac{1}{6}$ maior.

O preço da força de trabalho em Ia é, assim = $\pounds 58\frac{1}{3} + \left(\frac{58\frac{1}{3}}{6}\right) = 58\frac{1}{3} + 9\frac{13}{18} = 68\frac{1}{18}$.

Temos, além disso: $M/V = 5/7$. Portanto, $\frac{M}{68\frac{1}{18}} = 5/7$. $\therefore M = 48\frac{11}{18}$.

Anteriormente, 200C foi utilizado; agora um valor $\frac{1}{6}$ maior = $200 + \frac{200}{3} = 233\frac{1}{3}$.

Hence, a composição total do valor-produto Ia :

$Ia) = C^{233\frac{1}{3}}a + V^{68\frac{1}{18}} + M^{48\frac{11}{18}}a (= \pounds 350)$.

No que diz respeito à composição Ib , o valor-produto é 250, em vez de 300; hence, a força de trabalho é $\frac{1}{6}$ menor.

$\pounds 50$ em força de trabalho : $\pounds 300 = \pounds x$ em força de trabalho : 250. Hence $x = \frac{250 \times 50}{300} = 25 \times \frac{5}{3} = 41\frac{2}{3}$.

Não precisamos percorrer os *steps* [passos] anteriores.

Ia (após a dedução de $V^{68^{1/18}}$ *a*, que é desembolsado no próprio *Ia* e reflui para este último por meio da venda das mercadorias aos trabalhadores *Ia*) é, quanto a seu valor, $= 281^{17/18}$. Destes, $233\frac{1}{3}$ refluem para $\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha$ e, desta última soma, são absorvidos nas esferas $\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha = 136^2/18$.

Restam para retornar a <i>Ib</i> : de $\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha$	$\frac{£97^4}{18}$
e de <i>Ia</i>)	$\frac{£48^{11}}{18}$
	<hr style="width: 100%; border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 0;"/> $\frac{£145^{15}}{18}$

O salário inteiro, que reflui para *Ib*), $\Pi\beta\beta$ e $\Pi\beta = (41^{14/21}) \times 3 = £125$. Após a reposição do capital monetário variável *V* (*b*, $\beta\beta$, β), ainda permanece em *Ib* um excedente de $145^{15/18} - 125 = £20^{15/18}$. Sob o mesmo pressuposto de antes, a metade desse dinheiro é suficiente para circular $M^{29^{16/21}}$ *b* no interior de *Ib*. Para *Ib* ainda resta, assim, um excedente para a circulação subsequente com $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$ (depois de *Vb*, $\beta\beta$, β terem sido restituídos em forma-dinheiro). Logo, é preciso desembolsar muito menos dinheiro no interior das esferas *Ib*, $\beta\beta$, β , já que de *Ia*, $\alpha\alpha$ e α flui um excedente acima do dinheiro necessário para a conversão em dinheiro de *Vb*, $\beta\beta$, β .

Se, como anteriormente suposto, $V = M$, de modo que também o *valor do fundo de consumo se divide em duas partes iguais* – numa metade, renda dos trabalhadores, em outra, renda dos capitalistas –, então é claro que o *capital monetário* adiantado em força de trabalho *é suficiente apenas para efetuar seu próprio refluxo em todas as esferas*, ou seja, para reintroduzir nas diversas classes *I* etc. o fundo monetário necessário para o investimento em trabalho. [Que essa circulação desencadeia uma série de processos de circulação, que provocam a conversão de $C(Ia)$ em $(V + M)$ ($\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha$ e as conversões de $\Pi\alpha\alpha$, $\Pi\alpha$, necessárias para a primeira conversão), além do retorno do capital variável *Ib*, $\Pi\beta\beta$, $\Pi\beta$ e as mediações necessárias para isso, tudo isso foi discutido anteriormente.]^[x]

O produto de valor *Ia* inteiro é convertido em dinheiro mediante a

venda das mercadorias Ia aos trabalhadores.

Ele consiste, agora, em dinheiro = $Va + V\alpha\alpha + V\alpha + Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Va permanece em Ia , retorna para este último depois de nele ter sido adiantado.

Restam, pois, $V\alpha\alpha + V\alpha + Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Com o dinheiro Vb , Ia compra mercadoria Ib , realiza seu mais-valor, e, conforme o pressuposto, como por toda parte $V = M$, então $Vb = Ma$. Uma soma monetária = Ma basta, portanto, para repor a forma-dinheiro de Vb , para o retorno do capital monetário variável Ib (V).

Mas $Va + V\alpha\alpha + V\alpha + Vb + V\beta\beta + V\beta - (Va + Vb) = C(Ia)$. Pois o valor $Ia - (V(Ia) + M(Ia)) = C(Ia)$.

Ca , portanto = $4V$ ou = $2V + 2M$ (posto que $V = M$).

Dinheiro para $V\alpha$ é absorvido em $I\alpha\alpha$, $II\alpha$. Então, os $2M$ que inicialmente retornaram a Ib , ou seja = $V\beta\beta$ (II) + $V\beta$ (II), são aqui absorvidos e percorrem apenas aqueles processos de circulação que servem à mediação desse refluxo. Esses processos de mediação só podem se limitar a que parte de $C(Ib)$ se intercambia com $(V + M)$ ($II\beta\beta$) e que o dinheiro assim adequado para $M(II\beta\beta)$ é por fim introduzido mediante a circulação entre $II\beta\beta$ e $II\beta$ – como forma-dinheiro de $V(II\beta)$.

Diferente é o que ocorre no caso presente, em que $V > M$, ou seja, em que os trabalhadores recebem uma parte do fundo de consumo social maior que a dos capitalistas, ou em que sua renda total $>$ renda total dos capitalistas.

Em primeiro lugar, cabe notar que, conforme esse pressupostos, o valor-produto $Ia >$ valor-produto Ib , cujo valor total = valor total do fundo de consumo social. Isso pressupõe não só que os trabalhadores, *em todas as esferas da produção*, trabalhem *para si mesmos* uma parte maior da jornada de trabalho, ou seja, que o preço do trabalho tenha aumentado, mas também (porquanto aqui é pressuposto um dado número de trabalhadores) que *mais trabalhadores em Ia – e, assim, em $II\alpha\alpha$, $II\alpha$ – sejam ocupados do que antes*, e um número proporcionalmente menor em Ib – e, assim, também em $II\beta\beta$, $II\beta$.

Segue-se, portanto, que $V(Ib, II\beta\beta, II\beta) < V(Ia, II\alpha\alpha, II\alpha)$.

Porém, segue-se, além disso, que $M(Ib) (\text{II}\beta\beta) (\text{II}\beta) < M (Ia, \text{II}\alpha\alpha, \text{II}\alpha)$, logo – pressupondo-se a mesma taxa do mais-valor –, a massa do mais-valor é maior em relação à massa da força de trabalho empregada ou ao número de trabalhadores empregados, ou seja, é maior nos ramos envolvidos na produção dos meios de consumo dos trabalhadores do que naqueles envolvidos na produção de meios de consumo dos capitalistas.

Se tomarmos o valor-produto total Ib , teremos:

$$Ib) Cb + Vb + Mb = Ma + M\alpha\alpha + M\alpha + Mb + M\beta\beta + M\beta$$

e, além disso: $Ma + M\alpha\alpha + M\alpha > Mb + M\beta\beta + M\beta$.

O mínimo de dinheiro que tem de refluir para Ib etc. é $= Ma + M\alpha\alpha + M\alpha$. Ele é, portanto, maior do que o mais-valor a ser realizado em Ib , $\text{II}\beta\beta$, $\text{II}\beta$.

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{O produto } Ib - Mb \\ \text{ou} \\ \text{O produto } Cb + Vb = \overbrace{(Ma + M\alpha\alpha + M\alpha)} + M\beta\beta + M\beta. \end{array} \right.$$

$$Cb = \overbrace{Ma + M\alpha\alpha + M\alpha} + M\beta\beta + M\beta - Vb.$$

A série Ib , $\text{II}\beta\beta$, β é claramente falsa. Pois aqui $(V + M)(\text{II}\beta\beta, \beta)$ não é $= Cb$.

* * *

Inicialmente, é preciso fixar a grandeza de Vb e, assim, também – pois pressupomos a distribuição igual do capital em Ib , $\text{II}\beta\beta$, $\text{II}\beta$ – em $V\beta\beta$, $V\beta$.

Se partimos da composição anterior $(300(Ib) = C^{200} + V^{50} + M^{50})$ temos $50 : 300 = x : 250$. $x = \frac{250 \times 50}{300}$; $x = \frac{25 \times 5}{3}$; $x = 41 \frac{12}{18}$.

Mas o preço da força de trabalho é $\frac{1}{6}$ maior.

$$\text{Logo, } x = 41 \frac{12}{18} + \frac{41 \frac{12}{18}}{6} = (41 + \frac{12}{18}) + (6 + \frac{17}{18}) = 48 \frac{11}{18}.$$

$$\text{Portanto, } Vb(I) = 48 \frac{11}{18} = V^{48 \frac{11}{18}}.$$

$$M : V = 5 : 7$$

$$\therefore M : 48^{11/18} = 5 : 7.$$

$$\therefore M = 48^{11/18} \times 5/7$$

$$M = 34 + 91/126.$$

$$48 \times 5 = 240.$$

$$^{11/18} 48 \times 5 = ^{55/18} 240 = 3^{1/18}.$$

$$\text{Hence } (48^{11/18}) \times 5 = 243^{1/18}.$$

$$^{243/7} = 34^5/7.$$

$$\frac{1}{18} = \frac{1}{18 \times 7} = \frac{1}{126}.$$

$$\text{Hence: } M = 34^5/7 + 1/126 = 34 + \frac{5 \times 18}{7 \times 18} + \frac{1}{126} = 91/126.$$

$$\text{Hence } M = 34^{91/126}.$$

$$Cb = 250 - (48^{11/18} + 34^{91/126})$$

Hence

$$Cb = 250 - (48^{11/18} + 34^{91/126})$$

$$\text{ou } = 250 - (48^{77/126} + 34^{91/126})$$

$$Cb = 166^{84/126}.$$

$$166^{84/126} (C) + 48^{77/126} (V) + 34^{91/126} (M) = 250.$$

$$\therefore Cb = 166^{84/126} e = 2 (Vb + Mb).$$

Temos, portanto

$$Ib) = C^{166^{84/126}} b + V^{48^{77/126}} b + M^{34^{91/126}} b.$$

$$\text{Mas } V^{48^{77/126}} b = V^{48^{11/18}}, \text{ ou seja } = M^{48^{11/18}} a.$$

Assim, avaliamos erradamente o percurso no primeiro pressuposto (no qual $M = V$) ao acreditarmos que Ma cobre Vb (etc.), porquanto estava suposto que $M = V$. Aqui, em que $V > M$, mostra-se que $V : M = 7 : 5$; logo, $V = 7/5M$; apesar disso, Ma etc. = Vb , e $Ma < Va$, e $Mb < Vb$.

Poderíamos ter chegado a esse resultado *a priori*.

Temos, pois:

$$1) \text{ Valor-produto } Ib = Cb + Vb + Mb.$$

$$2) Cb = V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta.$$

A parte constante de capital do produto Ib encontra-se pois, numa forma na qual ela entra integralmente no consumo dos capitalistas, exatamente como $I) Ca$ entra integralmente no consumo dos trabalhadores.

Portanto, Cb tem de ser integralmente reposto pelos meios de

produção $\beta\beta$.

Mas como Cb (segundo seu valor) $> V\beta\beta + M\beta\beta$, isso só é possível porque uma parte de $C\beta\beta$ – isto é, a parte das mercadorias que representa a parte *constante* de $C\beta\beta$ – entra na produção Cb , e apenas uma parte $C\beta\beta$ pode entrar na reprodução de $C\beta\beta$, enquanto a outra parte tem de ser convertida na forma natural da mercadoria $\Pi\beta$. Essa parte do produto $\Pi\beta$, que repõe uma parte de $C\beta\beta$, é o excedente desse produto β acima da parte deste último que constitui $C\beta$, que produz $C\beta$ para $C\beta\beta = V\beta + M\beta$. Se este não fosse o caso, existiria somente a classe $\Pi\beta\beta$, e não a classe $\Pi\beta$.

3) O valor-produto Ib é, portanto, $= V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta + Vb + Mb$.

Além disso, porém:

4) O valor-produto Ib é $= Ma + Ma\alpha + Ma + Mb + M\beta\beta + M\beta$.

Pois o mais-valor social $M(a, \alpha\alpha, \alpha, b, \beta\beta, \beta) =$ ao valor-produto Ib ou ao fundo de consumo dos capitalistas. Sua renda = ao valor de seu fundo de consumo; exatamente como a renda dos trabalhadores = ao valor-produto Ia , ao fundo de consumo dos trabalhadores.

Segue-se, pois:

5) $Ma + Ma\alpha + Ma + Mb + M\beta\beta + M\beta = Vb + Mb + V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta$.

Excluindo-se dos dois lados dessa equação $Mb, M\beta\beta$ e $M\beta$, restam:

6) $Ma + Ma\alpha + Ma = Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Ou o valor do mais-valor produzido em $Ia + Ia\alpha + Ia$ tem de ser igual à soma do salário desembolsado em $Ib, \Pi\beta\beta$ e $\Pi\beta$.

O resultado disso é absolutamente simples:

O produto $Ib) = 1) Cb + Vb + Mb$.

ou 2) $= (V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta) + Vb + Mb$.

O produto inteiro Ib consiste em *meios de consumo* dos capitalistas. O valor desse produto = à soma das rendas dos capitalistas = à soma do mais-valor que os capitalistas *de todas as classes* têm para consumir.

Desse produto, os capitalistas Ib possuem, para consumir *in natura*, apenas $Mb, M\beta\beta + M\beta$, isto é, a soma do mais-valor que é produzido nessas próprias classes $Ib, \Pi\beta\beta, \Pi\beta$. Se *consumissem mais*, eles consumiriam individualmente uma porção de Cb ou de Vb (*fórmula*).

Eles não poderiam, assim, continuar a produção na mesma escala.

Após a dedução dessa parte do produto que recai sobre seu fundo de consumo, resta $Vb + V\beta\beta + V\beta$. Esta é a parte variável de capital Ib . Mas tal parte existe numa forma natural, na qual é consumida não pelos trabalhadores que a produzem, mas pelos capitalistas. O valor dessa parte do produto é adiantado em dinheiro pelos capitalistas Ib aos trabalhadores Ib . Esse dinheiro se distribui entre Ia , $IIa\alpha$, IIa .

Como $Vb + V\beta\beta + V\beta$ precisa ser comprado em forma natural de Ia , $IIa\alpha$, IIa (pressupondo-se a reprodução simples), então é claro que $(Vb + V\beta\beta + V\beta)$ tem de ser $= (Ma + Ma\alpha + Ma)$, pois o valor de $(Vb + V\beta\beta + V\beta)$ só pode ser coberto pelos capitalistas Ia , $IIa\alpha$, IIa com sua soma de mais-valor desembolsável em meios de consumo.

[Em toda essa exposição, é algo inteiramente accidental, tanto em Ia , $IIa\alpha$, IIa , como para Ib , $II\beta\beta$, $II\beta$, que, conforme nosso pressuposto, por exemplo, $Va = Va\alpha$ e $Va\alpha = Va$, bem como $Vb = V\beta\beta$ e $V\beta\beta = V\beta$; além disso, que $Ma = Ma\alpha = Ma$ e $Mb = M\beta\beta = M\beta$. Va poderia ser $> Va\alpha$, assim como $Ma > Ma\alpha$ etc. Do mesmo modo, $II\beta$ e $II\beta\beta$ etc. A única lei é a seguinte:

$Ca = (Va\alpha + Va + Ma\alpha + Ma)$; $Cb = (V\beta\beta + V\beta + M\beta\beta + M\beta)$;
finalmente: $Ma + Ma\alpha + Ma = Vb + V\beta\beta + V\beta$.]^[y]

O produto $Ia = 1) Ca + Va + Ma = Va + Va\alpha + Va + Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Se eliminarmos Va em ambos os lados dessa equação, teremos:

2) $Ca + Ma = Va\alpha + Va + Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Hence: 3) $Va\alpha + Ma\alpha + Va + Ma + Ma = Va\alpha + Va + Vb + V\beta\beta + V\beta$;
se eliminamos os membros iguais, temos,

4) $Ma\alpha + Ma + Ma = Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Chegamos ao mesmo resultado, pois, tanto partindo diretamente de Ia quanto de Ib etc.

$Ca = Va\alpha + Ma\alpha + Va + Ma$.

Do mesmo modo, $Cb = V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta$.

Agora vemos que a circulação do conjunto das classes Ia , Ib etc. fornece o dinheiro que Ca realiza e, por conseguinte, que $(Va\alpha + Ma\alpha) + (Va + Ma)$ também circula. Em contrapartida, ela não fornece a Cb o

suficiente para circular seu equivalente ($V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta$). Ela fornece apenas o suficiente para circular uma parte dele, $= (V\beta\beta + V\beta)$.

Na realidade, porém, do dinheiro que fluiu para Ib – e que realiza $I(Ca + Ma)$ – uma parcela de valor ($= Ma$) diretamente para Ib ; a outra parcela de valor $= Ca$, deixa em $II\alpha\alpha$, $II\alpha$ apenas uma soma $= V\alpha\alpha + V\alpha$, enquanto a outra soma $= M\alpha\alpha$, $M\alpha$ ele remete a $II\beta\beta$, $II\beta$ por intermédio de Ib .

Mas como $Ma + M\alpha\alpha + M\alpha = Vb + V\beta\beta + V\beta$, assim circula a soma monetária, já que $Ca + Ma$ realizou $Vb + V\beta\beta + V\beta$. E essa circulação inteira se decompõe, por fim, no refluxo dos capitais monetários variáveis $= V\alpha\alpha + V\alpha + Vb + V\beta\beta + V\beta$, do mesmo modo como a soma monetária que o produto Ia realiza inicialmente – após a dedução de Va , que é desembolsado em Ia e retorna a este último – é formada pelos capitais monetários variáveis desembolsados em diferentes classes, além de Ia : $V\alpha\alpha + V\alpha + Vb + V\beta\beta + V\beta$.

Do dinheiro que Ia originalmente converte em dinheiro – portanto, a soma de todos os capitais monetários variáveis desembolsados –, uma parte $= Va$ é desembolsada e absorvida no próprio Ia , ou seja, não entra mais na *circulação geral*. Uma outra parte $= Ma$ refluí diretamente para Ib . É indiferente se essa parte $Ma =$, $>$ ou $<$ que Vb ; enquanto ela não cobre Vb , é preciso que $M\alpha\alpha + M\alpha$ seja $> V\beta\beta + V\beta$, quando apenas a soma $Ma + M\alpha\alpha + M\alpha$ é $= Vb + V\beta\beta + V\beta$. Esse dinheiro todo flui, num primeiro momento, para Ib , que, então, converte Vb em dinheiro e lança o restante na circulação.

Em contrapartida, $Ca (= V\alpha\alpha + M\alpha\alpha + V\alpha + M\alpha)$ só se move por meio das últimas classes, promove a circulação entre Ia e $II\alpha\alpha$, entre $II\alpha\alpha$ e $II\alpha$, mas, depois de promover as trocas necessárias entre essas diversas classes, esse dinheiro não permanece nesta últimas, mas repõe o capital monetário variável em Ib , $II\beta\beta$ e $V\beta$, e medeia esse capital por meio de diferentes intercâmbios.

O fundo monetário $= Ia$ é fornecido pelo conjunto das classes na proporção da grandeza respectiva de seu capital variável. Esse fundo monetário repõe, *d'abord*, Va , que foi adiantado no próprio Ia ; ele realiza $(V + M)(\alpha\alpha + \alpha)$, descarta $V(\alpha\alpha + \alpha)$, envia para Ib a soma monetária $= Ma$

+ $M_{\alpha\alpha}$ + M_{α} e realiza aqui diretamente V_b e, então, $V_{\beta\beta}$ + V_{β} . Com isso, seu curso está completo. Ele não percorre cursos subseqüente. As demais variações de posição das mercadorias que ele provoca entre I_b , $II_{\beta\beta}$ e II_{β} são apenas estágios mediadores para o refluxo ou rotação do capital monetário variável.

É o *capital monetário* variável, portanto, que medeia todas essas transações.

Porém, permanece como excedente uma parte do mais-valor = I_b , $II_{\beta\beta}$ + II_{β} , que não circula por meio dele e para cuja circulação tem de ser adiantada uma soma própria de dinheiro.

No movimento efetivo, o dinheiro para o mais-valor pode, por exemplo, ser adiantado *em todas* as classes tanto quanto o capital variável tem de ser adiantado em todas as classe nas quais os movimentos se entrecruzam. Por exemplo, $II_{\alpha\alpha}$ comprou mais-produto sem a mediação do refluxo de dinheiro de I_a . Mas isso não altera em nada a questão. Dada determinada velocidade da rotação, a soma que se encontra efetivamente em curso – e a soma por ele mantida em movimento – não pode ser maior que o dinheiro necessário para a realização do *produto inteiro* I_a (naturalmente, ele será tão menos necessário para isso quanto mais numerosas forem as transações, quanto maior for o número de cursos que medeiam as rotações), isto é, para a conversão em dinheiro do capital variável + a parte do mais-valor = I_b , $II_{\beta\beta}$ + II_{β} . Quanto mais variado for o desembolso de dinheiro para M nas diversas classes, tanto mais será preciso ou efetuar retenções inúteis de dinheiro (porquanto circula uma quantidade de dinheiro maior do que a exigida pelos métodos normais), ou o que é desembolsado para o mais-valor, por exemplo, em I_a , $II_{\alpha\alpha}$ e II_{α} não precisa ser desembolsado em I_b , $II_{\beta\beta}$ e II_{β} .

Suposição de que o salário < mais-valor.

Num primeiro momento, supusemos que $V = M$ e, então, que $V > M$. Por fim, suponhamos que $V < M$.

Assim, em vez de supor, como antes, que I_a cresce de 300 para 350 e I_b

decrece de 300 para 250, partiremos agora da suposição inversa, de que Ia cai de 300 para 250 e Ib aumenta de 300 para 350.

O valor-produto $Ia = £250$. ($\frac{5}{12}$ de uma jornada de trabalho efetivada em 250(Ia) e $\frac{7}{12}$ em 350(Ib)) ($250 : 350 = \frac{25}{35} = \frac{5}{7}$). £50 em força de trabalho foram necessárias para produzir 300; logo, $41\frac{2}{3}$ dessa soma são necessárias para produzir 250.

Mas em Ia é empregada não apenas uma quantidade $\frac{1}{6}$ menor de força de trabalho, mas, como a divisão da jornada de trabalho foi alterada, isto é, o mais-valor aumentou e o tempo necessário de trabalho diminuiu, caiu o preço da força de trabalho empregada. E, de fato, o preço total do trabalho caiu de 300 para 250, ou seja, diminuiu em 50. $\frac{300}{50} = \frac{30}{5} = 6$. Portanto, diminuiu em $\frac{1}{6}$.

$41\frac{2}{3} = V(Ia)$ segundo o preço antigo. Este deve ser dividido por 6 e o resultado subtraído de $41\frac{2}{3}$.

$$\frac{1}{6} \text{ de } 41\frac{2}{3} = 6\frac{17}{18}.$$

$$\text{E } 41\frac{2}{3} \text{ ou } 41\frac{12}{18} - 6\frac{17}{18} = 34\frac{13}{18}.$$

$$\text{Portanto, } V(Ia) = 34\frac{13}{18} = V^{34\frac{13}{18}}.$$

$$\text{Além disso, temos } Va : Ma = 250 : 350 = 25 : 35 = \frac{5}{7}.$$

$$\text{Portanto, também } 34\frac{13}{18} : Ma = 5 : 7. \text{ Hence, } Ma = \frac{7(34\frac{13}{18})}{5} = 48\frac{11}{18}.$$

De fato, agora temos em Ia a mesma divisão que anteriormente em Ib , com a única diferença de que M e V trocaram de posição. Antes, em Ib , $M = 34\frac{91}{126} = 34\frac{13}{18}$ (agora Va), e antes, $Vb = 48\frac{77}{126} (= 48\frac{11}{18})$, agora Ma .

$$\text{Temos, portanto: } Va = 34\frac{13}{18} \text{ e } Ma = 48\frac{11}{18}.$$

$$250 - (Va + Ma) = 166\frac{12}{18}. \text{ (Ou, como antes, na p. 187}^{\text{[z]}}, = 166\frac{84}{126}.)$$

Assim:

$$\begin{cases} Ia) & = C^{166\frac{12}{18}} a + V^{34\frac{13}{18}} a + M^{48\frac{11}{18}} a & (£250). \\ II\alpha\alpha) & = C^{166\frac{12}{18}} \alpha\alpha + V^{34\frac{13}{18}} \alpha\alpha + M^{48\frac{11}{18}} \alpha\alpha. \\ II\alpha) & = C^{166\frac{12}{18}} \alpha + V^{34\frac{13}{18}} \alpha + M^{48\frac{11}{18}} \alpha. \end{cases}$$

e, do mesmo modo, obtemos:

$$\begin{cases} \text{Ib)} & C^{233\frac{1}{3}}b + V^{48^{11}/18}b + M^{68^{11}/18}b \\ \text{II}\beta\beta) & C^{233\frac{1}{3}}\beta\beta + V^{48^{11}/18}\beta\beta + M^{68^{11}/18}\beta\beta \\ \text{II}\beta) & C^{233\frac{1}{3}}\beta + V^{48^{11}/18}\beta + M^{68^{11}/18}\beta. \end{cases}$$

$V(a, \alpha\alpha + \alpha) < V(b, \beta\beta + \beta)$ e, assim, pelo fato de menos força de trabalho ser empregada nessas classes, $M(a, \alpha\alpha + \alpha)$ é menor que $M(b, \beta\beta + \beta)$.

No entanto, embora a massa Ma etc. seja $<$ que a massa Mb etc., isso não altera em nada a relação, já que, em toda a parte, $V = \frac{5}{7}M$ (em todas as classes). A conversão em dinheiro de $Ia = 34^{13}/18$ adiantadas em Ia e que retornam a este último.

Se subtraímos $V^{34^{13}/18}$ de 250, restam: $215^5/18$.

$$Ca = V(\alpha\alpha + \alpha) + M(\alpha\alpha + \alpha) = V(\alpha\alpha)(\alpha) (69^8/18) + M(\alpha\alpha)(\alpha) (97^4/18).$$

$V(\alpha\alpha, \alpha)$ são eliminadas em $\text{II}(\alpha\alpha, \alpha)$, e a soma que flui para Ib para a conversão em dinheiro do capital variável é $= Ma (48^{11}/18) + M\alpha\alpha + M\alpha = 3 \times 48^{11}/18 = 145^{15}/18 = 3V$ (isto é, $V Ib, V \text{II}\beta\beta, V\beta$). A mesma lei vale como antes. ($M Ia, \text{II}\alpha\alpha + \text{II}\alpha$) = $V (Ib + V \text{II}\beta\beta + V \text{II}\beta)$.

Assim como a soma para a circulação do mais-valor ($Ib, \text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$) era menor porque o salário era maior, ou seja, porque uma parcela maior da circulação total circulava para o salário, agora *aumenta a circulação para o mais-valor* ($Ib, \text{II}\beta\beta$ e $\text{II}\beta$), enquanto dessa soma a parte $C^{166^{12}/18} a$ – ou Ca em geral – circula no interior de $\text{II}\alpha\alpha, \text{II}\alpha$, uma parte menor é deixada para V e uma parte maior é realizada em $M (\text{II}\alpha\alpha, \text{II}\alpha)$ para a circulação com Ib .

Vejamos um quadro geral dos resultados obtidos até aqui.

I) $V = M$.

$$\begin{array}{ll}
\text{Ia)} & C^{200}a + V^{50}a + M^{50}a & + & \text{Ib)} & C^{200}b + V^{50}b + M^{50}b \\
& (= \text{£}300) & & & (= \text{£}300) \\
\text{II}\alpha\alpha) & C^{200}\alpha\alpha + V^{50}\alpha\alpha + M^{50}\alpha\alpha & + & \text{II}\beta\beta) & C^{200}\beta\beta + V^{50}\beta\beta + M^{50}\beta\beta \\
& (= \text{£}300) & & & (= \text{£}300) \\
\text{II}\alpha) & C^{200}\alpha + V^{50}\alpha + M^{50}\alpha & + & \text{II}\beta) & C^{200}\beta + V^{50}\beta + M^{50}\beta \\
& (= \text{£}300) & & & (= \text{£}300)
\end{array}$$

II) $V > M$.

α) $V = 2M$.

$$\begin{array}{ll}
\text{Ia)} & C^{266\frac{6}{9}}a + V^{88\frac{8}{9}}a + M^{44\frac{4}{9}}a & + & \text{Ib)} & C^{133\frac{3}{9}}b + V^{44\frac{4}{9}}b + M^{22\frac{2}{9}}b \\
& (= \text{£}400) & & & (= \text{£}200) \\
\text{II}\alpha\alpha) & C^{266\frac{6}{9}}\alpha\alpha + V^{88\frac{8}{9}}\alpha\alpha + M^{44\frac{4}{9}}\alpha\alpha & + & \text{II}\beta\beta) & C^{133\frac{3}{9}}\beta\beta + V^{44\frac{4}{9}}\beta\beta + M^{22\frac{2}{9}}\beta\beta \\
& (= \text{£}400) & & & (= \text{£}200) \\
\text{II}\alpha) & C^{266\frac{6}{9}}\alpha + V^{88\frac{8}{9}}\alpha + M^{44\frac{4}{9}}\alpha & + & \text{II}\beta) & C^{133\frac{3}{9}}\beta + V^{44\frac{4}{9}}\beta + M^{22\frac{2}{9}}\beta \\
& (= \text{£}400) & & & (= \text{£}200)
\end{array}$$

β) $V = \frac{7}{5}M$.

$$\begin{array}{ll}
\text{Ia)} & C^{233\frac{6}{18}}a + V^{68\frac{1}{18}}a + M^{48\frac{11}{18}}a & + & \text{Ib)} & C^{166\frac{12}{18}}b + V^{48\frac{11}{18}}b + M^{34\frac{13}{18}}b \\
& (= \text{£}350) & & & (= \text{£}250) \\
\text{II}\alpha\alpha) & C^{233\frac{6}{18}}\alpha\alpha + V^{68\frac{1}{18}}\alpha\alpha + M^{48\frac{11}{18}}\alpha\alpha & + & \text{II}\beta\beta) & C^{166\frac{12}{18}}\beta\beta + V^{48\frac{11}{18}}\beta\beta + M^{34\frac{13}{18}}\beta\beta \\
& (= \text{£}350) & & & (= \text{£}250) \\
\text{II}\alpha) & C^{233\frac{6}{18}}\alpha + V^{68\frac{1}{18}}\alpha + M^{48\frac{11}{18}}\alpha & + & \text{II}\beta) & C^{166\frac{12}{18}}\beta + V^{48\frac{11}{18}}\beta + M^{34\frac{13}{18}}\beta \\
& (= \text{£}350) & & & (= \text{£}250)
\end{array}$$

III) $V < M$. ($V = \frac{5}{7}M$.)

$$\begin{array}{ll}
\text{Ia)} & C^{166\frac{12}{18}}a + V^{34\frac{13}{18}}a + M^{48\frac{11}{18}}a & + & \text{Ib)} & C^{233\frac{6}{18}}b + V^{48\frac{11}{18}}b + M^{68\frac{1}{18}}b \\
& (= \text{£}250) & & & (= \text{£}350) \\
\text{I}\alpha\alpha) & C^{166\frac{12}{18}}\alpha\alpha + V^{34\frac{13}{18}}\alpha\alpha + M^{48\frac{11}{18}}\alpha\alpha & + & \text{I}\beta\beta) & C^{233\frac{6}{18}}\beta\beta + V^{48\frac{11}{18}}\beta\beta + M^{68\frac{1}{18}}\beta\beta \\
& (= \text{£}250) & & & (= \text{£}350) \\
\text{I}\alpha) & C^{166\frac{12}{18}}\alpha + V^{34\frac{13}{18}}\alpha + M^{48\frac{11}{18}}\alpha & + & \text{I}\beta) & C^{233\frac{6}{18}}\beta + V^{48\frac{11}{18}}\beta + M^{68\frac{1}{18}}\beta \\
& (= \text{£}250) & & & (= \text{£}350)
\end{array}$$

Devemos começar por I ($V = M$), porque aqui a questão se apresenta do modo mais simples. Se aqui, como em II e III, é suposto que o grau de exploração da força de trabalho é o mesmo, isso se mostra tanto mais correto quanto as próprias classes Ia , Ib etc. constituem apenas massas resumidas de ramos industriais e representam relações médias, nas quais as diferenças individuais, acidentais – seja entre capitais individuais *nos mesmos* ramos, seja entre ramos *distintos* – são suprimidas numa média.

Se $V = M$, então o valor $Ia = \text{valor } Ib$; além disso, $V^a = M^a$ e $V^b = M^b$. Mas disso não se segue que os valores do produto Ia e Ib sejam compostos do mesmo modo. Por exemplo, Ib poderia ser $C^{250}b + V^{25} + M^{25}$; nesse caso, porém, $(V\beta\beta + M\beta\beta) (V\beta + M\beta)$ teriam de ser maior em 50, já que $C^{250}b = (V + M) (\beta\beta, \beta)$.

[Teríamos, então,

$$Ib) C^{250}b + V^{25}b + M^{25}b$$

$$II\beta\beta) C^{200}\beta\beta + V^{62} \frac{1}{2}\beta\beta + M^{62} \frac{1}{2}\beta\beta$$

$$II\beta) C^{200}\beta + V^{62} \frac{1}{2}\beta + M^{62} \frac{1}{2}\beta.$$

Essa diferente distribuição em Ib etc. em nada alteraria as relações aqui consideradas.]^[aa] (A soma de valor Vb , $\beta\beta$, β permanece = Ma , $\alpha\alpha$, α , embora nem um único $V =$ um único M .)

Ademais, cabe observar que as relações entre $(M + V) (\alpha\alpha, \alpha)$ e $C(\alpha\alpha, \alpha)$ e entre $M + V(\beta\beta, \beta)$ e $C(\beta\beta, \beta)$ podem ser diferentes, isto é, o valor dos meios de produção reproduzidos sob esses números podem ser de diferentes grandezas, por exemplo, $>$ em $(II\alpha\alpha + \alpha)$ do que em $II\beta\beta$ e β . Isso em nada altera as relações que repousam sobre o fato de que M e V são iguais por toda parte etc. (que $Ca = (V+M) (\alpha\alpha, \alpha)$, e $Ma, Ma = Vb, V\beta\beta, V\beta$ etc.)

[Poderia, de certo, existir, sem alteração das relações aqui consideradas, um outro arranjo nas subclasses, por exemplo, $II\alpha\alpha, \alpha$. A única coisa que aqui é prescrita como uma lei é que $Ca = (V + M)\alpha\alpha = (V + M)\alpha$. Consideremos, por exemplo, que $(V + M)\alpha\alpha$ seja $< V + Ma$, e que $II\alpha\alpha = C^{220}\alpha\alpha + V^{40}\alpha\alpha + M^{40}\alpha\alpha$. Nesse caso, tal como antes, 200 têm de ser comprados de Ia por $II\alpha\alpha$. E: $II\alpha\alpha) C^{100}\alpha\alpha + C^{120}\alpha\alpha + V^{40}\alpha\alpha + M^{40}\alpha\alpha$. $C^{120}\alpha\alpha + V^{40}\alpha\alpha + M^{40}\alpha\alpha = 200$ repõem o capital constante Ca . Mas $C^{120}\alpha\alpha$

teria de ser repostado por elementos provenientes de $C\alpha$, portanto, teria de ser $(V + M)\alpha$.

Teríamos, assim, a seguinte composição:

$$Ia) C^{200}a + V^{50}a + M^{50}a$$

$$II\alpha\alpha) C^{220}\alpha\alpha + V^{40}\alpha\alpha + M^{40}\alpha\alpha$$

$$II\alpha) C^{180}\alpha + V^{60}\alpha + M^{60}\alpha.]^{[ab]}$$

(Vejam, de passagem, como a questão se apresenta sob o pressuposto da taxa geral de lucro. Capital total adiantado = $C^{600} + V^{150} = 750$. *Mais-valor total* = 150. Portanto, $M/C = 150/750 = 1/5 = 20\%$. Em I, portanto, a composição é média, e o produto é vendido por £300. Em II, $C = 220 + 40 = 260$; $V = 40$. $M/C = 40/260 = 4/26 = 15\%$. *Examinar isso mais adiante.*)

(Em $II\alpha$, a taxa de lucro seria de 25%.)

Retournons [retornemos] a I ($V = M$).

O valor-produto $Ia =$ valor-produto Ib , valor do fundo de consumo dos trabalhadores = valor do fundo de consumo dos capitalistas; *por conseguinte, também as somas monetárias necessárias à sua circulação.*

Em cada classe singular $a, \alpha\alpha$ etc., $V = M$.

Assim como o valor-produto Ia , analisado mais de perto, = $(V + M)(II\alpha\alpha) + (V + M)(II\alpha) + (V + M)(a) = a$ todo o trabalho vivo despendido na produção dos meios necessários de subsistência, também o valor-produto $Ib = (V + M)(II\beta\beta) + (V + M)(II\beta) + (V + M)b = a$ todo o trabalho despendido na produção dos meios de consumo dos capitalistas.

Como, além disso, o valor-produto $Ia =$ valor-produto Ib , segue-se que $1/2$ da jornada social de trabalho é despendida na produção dos meios necessários de subsistência (em $Ia, II\alpha\alpha, II\alpha$), e a outra $1/2$ da jornada de trabalho na produção dos meios e subsistência capitalistas (em $Ib, II\beta\beta$ e $II\beta$), ou nos dois grandes setores é empregada a mesma quantidade de trabalho vivo.

Supondo-se o mesmo grau de exploração da força e trabalho, um tempo igual de trabalho em Ia e Ib pressupõe um número igual de *trabalhadores* empregados em ambas as classes e subclasses.

Seja a jornada de trabalho diária de um homem médio = t (jornada de

trabalho).

A jornada de trabalho anual = $t \times n$ (trabalho diário \times número de dias no ano, $t \times n = T$, o trabalho anual de um trabalhador médio, a força de trabalho média). Assim, a jornada social de trabalho = $T \times N$ (a jornada anual média de trabalho \times o número (N) das *forças de trabalho médias*, de modo que, por exemplo, uma força de trabalho média masculina = x forças de trabalho feminino = y forças de trabalho infantil.)

Se em *Ia* etc. e *Ib* etc. é empregada, em cada um deles, a metade da jornada de trabalho social $T \times N/2$, então temos $T \times N/2$, isto é, em cada um deles a metade do número das forças de trabalho médias socialmente empregadas.

A mesma divisão da jornada de trabalho em V e M – trabalho necessário e mais-trabalho – significa para o trabalhador singular que ele executa $1/2$ da jornada de trabalho para si mesmo, e $1/2$ para o capitalista.

A igualdade do *valor* de *Ia* (fundo de consumo dos trabalhadores) e *Ib* (fundo de consumo dos capitalistas) significa que a jornada de trabalho social está repartida entre eles em duas partes iguais, e que (estando pressuposto o grau igual de exploração da força de trabalho média) em *Ia* etc. e *Ib* etc. está ocupado *o mesmo número de trabalhadores*, ou que em ambas as classes e subclasses está ocupada a metade da força de trabalho social, isto é, a metade das forças de trabalho sociais médias – reduzidas a uma medida igual.

Este é um elemento importante, que nos mostra que a proporção M/V se expressa socialmente não apenas na *divisão da jornada de trabalho*, como é o caso nos trabalhadores individuais, mas também na proporção na qual *as massas da força de trabalho são distribuídas entre os ramos de produção Ia etc. e Ib etc.* (uma circunstância frequentemente ignorada).

Além disso, cabe aqui observar que sob o pressuposto I ($V = M$) a força de trabalho V ($a, \alpha a, \alpha$) = £150 (= constitui $1/2$ da força de trabalho social) e sua jornada de trabalho constitui a metade de V, a metade de M, e, assim, produz um valor de $300 = V^{150} + M^{150}$, mais precisamente: $V^{150} (a, \alpha a + \alpha) + M^{150} (a, \alpha a + \alpha)$, que reproduz a força de trabalho social inteira, isto é, produz para ela os meios necessários de subsistência. Sua força de trabalho

se decompõe, de fato, em $V^{150}(a, \alpha\alpha, \alpha) + M^{150}(a, \alpha\alpha, \alpha)$. Considerando-se ela mesma e seus *employers* [empregadores], vemos que ela trabalha $\frac{1}{2}$ jornada de trabalho necessária e $\frac{1}{2}$ jornada de mais-trabalho. Mas Ma , assim como Va , consiste em produtos Ia , isto é, produtos que formam o fundo de consumo dos trabalhadores Ia . O próprio produto Ma não entra no fundo de consumo dos capitalistas Ia etc., mas é apenas o *valor* desse produto, o dinheiro obtido com sua venda. O próprio produto entra no consumo dos trabalhadores ($Ib, II\beta\beta, II\beta$). Ele é o fundo no qual eles realizam seu salário, enquanto, inversamente, a parte do valor-produto Ib etc. na qual eles realizam seu trabalho necessário existe num valor de uso, num produto que entra no fundo de consumo dos capitalistas Ia etc. (Nele eles realizam seu mais-valor = ao valor de $V(b, \beta\beta, \beta)$.)

A *força de trabalho* $V^{150}(Ia, II\alpha\alpha, II\alpha)$ executa, assim, primeiro, o trabalho necessário para si; o que *para ela* constitui *mais-trabalho* e, por conseguinte, *mais-valor*, decompõe-se num tempo de trabalho = ao tempo de trabalho necessário da força de trabalho ocupada em $Ib, II\beta\beta, \beta$.

Socialmente, portanto, a *força de trabalho* $V^{150}(Ia$ etc.) executa apenas *trabalho necessário*; numa metade da jornada de trabalho, ela produz seus próprios meios de subsistência; na outra, produz os *meios de subsistência dos trabalhadores* que produzem o fundo de consumo Ib etc., o fundo de consumo dos capitalistas. Por outro lado, a *força de trabalho* $V^{150}(Ib$ etc.) executa apenas *mais-trabalho* – socialmente considerada. Nenhuma parte de seu produto entra nem em seu próprio consumo, nem no consumo dos trabalhadores Ib etc.

A jornada de trabalho Ia etc. = uma $\frac{1}{2}$ da jornada de trabalho social.

A jornada de trabalho Ib etc. = uma $\frac{1}{2}$ da jornada de trabalho social.

[Continuação:^[ac]]

$$= \begin{array}{c} \overline{Va \text{ etc.} \quad | \quad Ma \text{ etc.}} \\ \overline{Vb \text{ etc.} \quad | \quad Mb \text{ etc.}} \end{array}$$

Equivale a dizer que $\frac{1}{2}$ da jornada social de trabalho = Va etc. + Vb e a

outra $\frac{1}{2}$ da jornada social de trabalho = $Ma \text{ etc.} + Mb$.

Pressupondo-se como constantes a produtividade, a intensidade e a duração da jornada de trabalho – em suma, todas as condições do processo de trabalho –, também o salário real aumenta juntamente com o valor de V , isto é, com a parte da jornada de trabalho = tempo necessário de trabalho (= tempo de trabalho que o trabalhador trabalha para si mesmo) e ao encurtamento correspondente de seu mais-trabalho. Isto é, o trabalhador individual recebe não apenas uma parcela de valor maior de seu próprio produto, mas, como a massa do produto criado em dado tempo de trabalho permanece a mesma, ele recebe também uma cota maior do produto por ele produzido.

Vimos que, quando $Ia = Ib$, $V = M$.

Supomos, agora, que $V > M$; em que proporção é absolutamente indiferente, como o mostra a comparação entre $II\alpha$ e $II\beta$. Tomemos, em nome da comodidade, Ia , no qual V aumenta de 300 para 400, ou seja, M diminui de 300 para 200 e, assim, Ia (400) torna-se = 2 (Ib) (200), ou $V = 2M$.

Mostrou-se precisamente que quando $Ia = Ib$, ou $V = M$, não apenas o trabalhador individual executa meia jornada de trabalho necessário e meia jornada de mais-trabalho, como a metade da força de trabalho social, ou a metade do número dos trabalhadores médios é empregada em Ia , e a outra metade em Ib .

A jornada de trabalho social inteira = TN ; isto é = *jornada anual* (T) *de um trabalhador médio* \times *o número de trabalhadores médios*. Portanto, se uma metade da jornada de trabalho social é absorvida em Ia etc., e a outra em Ib etc., isso significa que $T \times \frac{N}{2}$ é empregada em cada uma de ambas as esferas e suas subclasses.

Se, portanto, $\frac{2}{3}$ da jornada de trabalho social são empregados na produção dos meios de consumo dos trabalhadores, isto é, são empregados pelos trabalhadores para si mesmos, e $\frac{1}{3}$ é empregado na produção dos meios de consumo dos capitalistas, então $T \times \frac{2N}{3}$ em Ia ($\alpha\alpha$, α) e $T \times \frac{1}{3} N$ em Ib ($\beta\beta$, β).

Assim, se para o trabalhador em cada ramo individual e em cada

negócio individual a proporção $V = 2M$ (ou o aumento do salário em $\frac{1}{3}$) expressa o fato de que futuramente ele trabalhará $\frac{2}{3}$ ou $\frac{4}{6}$ da jornada de trabalho para si e $\frac{1}{3}$ ou $\frac{2}{6}$ para o patrão, ao passo que anteriormente ele trabalhava $\frac{1}{2}$ para si ($= \frac{3}{6}$) e $\frac{1}{2}$ para o patrão ($= \frac{3}{6}$), esse *fact* [fato] se expressa socialmente, ao mesmo tempo, dizendo-se que, da força de trabalho total, empregam-se agora $\frac{2}{3}$ ou $\frac{4}{6}$ em *Ia*, $\alpha\alpha$ e α , e apenas $\frac{1}{3}$ ou $\frac{2}{6}$ em *Ib*, $\beta\beta$, β .

Vemos, assim, que, 1) se consideramos cada esfera individual, $V = 2M$, em vez de, como anteriormente, $V = M$.

Por exemplo, em *Ia*: $V = 88\frac{8}{9}$ e $M = 44\frac{4}{9}$ ou, em *Ib*: $V = 44\frac{4}{9}$ e $M = 22\frac{2}{9}$. (Essa proporção $V = 2M$ é acidental, resultando aqui do fato de que V aumenta em $\frac{1}{3}$ e M diminui em $\frac{1}{3}$).

2) $\frac{2}{3} \times 400$ estão ocupados *Ia* etc. (isto é, $\frac{2}{3}$ da força de trabalho) e $\frac{1}{3} \times 400$ em *Ib* etc. (isto é, apenas $\frac{1}{3}$ da força de trabalho), sendo que anteriormente, antes dessa variação, a força de trabalho era igualmente distribuída entre *Ia*, $\alpha\alpha$, α e *Ib*, $\beta\beta$, β .

Segue-se, ainda:

3) que, porquanto em *Ia*, $\alpha\alpha$, α aumenta a massa da força de trabalho, enquanto ela diminui em *Ib*, $\beta\beta$, β , assim também, em *Ia* etc., *aumenta a massa do mais-valor produzido*, ao passo que em *Ib* etc. ela diminui. Ela era, anteriormente, distribuída por igual em *Ia* etc. e *Ib* etc.

Antes, a *massa do mais-valor* produzida em *Ia*, $\alpha\alpha$, $\alpha = \text{£}150$, enquanto a massa do mais-valor produzida em *Ib* etc. era $= \text{£}150$.

Agora, a *massa do mais-valor* produzida em *Ia*, $\alpha\alpha$, $\alpha = \text{£}133\frac{3}{9}$ e a massa do mais-valor produzido em *Ib* etc. é $= \text{£}66\frac{6}{9}$ (no total $= \text{£}200$).

A redução da massa total do mais-valor produzido (pois *Ib* diminui de $\text{£}300$ para $\text{£}200$ e o valor de *Ib* = massa do mais-valor produzido) e o aumento da massa total da renda dos trabalhadores são, assim, acompanhados do fenômeno de que, dessa massa diminuída de mais-valor (consequência da queda na taxa do mais-valor, considerando-se como *generally* [geralmente] constantes as demais condições de produção), produz-se mais em *Ia* etc. do que em *Ib* etc. Embora a *massa* de mais-valor

produzida também diminua em *Ia* etc., aumenta a parte produzida em *Ia* etc. *em comparação com* a parte dessa mesma massa produzida em *Ib* etc. Este é um fenômeno importante e notável.

4) Por fim, aumenta a parte do capital constante empregada em *Ia* etc., comparada com a parte empregada em *Ib*. Em que proporção isto ocorre é aqui indiferente. Em todo caso, *d'abord*: $C(Ia) (= II\alpha\alpha (V + M) + II\alpha (V + M)) > C(Ib) (= II\beta\beta, \beta (V + M))$.

No que diz respeito ao inteiro *capital constante* empregado, temos = *Ia* etc. $(266\frac{6}{9})3 + Ib$ etc. $(133\frac{3}{9}) \times 3$. = *Ia* etc. (800) + *Ib* etc. (400). Total: £1.200.

Anteriormente, no *case* [caso] em que V era = M , o *capital constante* = *Ia* etc. $(200 \times 3) = 600$ e *Ib* etc. $(200 \times 3) = 600$. No total = £1.200.

A massa do capital constante empregado é *a mesma* em ambos os casos = £1.200; desta soma, porém, agora são empregados $\frac{2}{3} = £800$ em *Ia* etc. e apenas $\frac{1}{3} = £400$ em *Ib* etc., ao passo que, anteriormente, eram empregadas £600 em *Ia* etc. e £600 em *Ib* etc.

Não *ocorreu, portanto, qualquer crescimento do capital constante*, mas apenas uma *outra distribuição* desse capital entre *Ia* etc. e *Ib* etc. A única parte do capital que cresceu é a parte variável.

Tal parte é, agora = *Ia* $(266\frac{6}{9}) + Ib$ $(133\frac{3}{9}) = 400$, ao passo que, anteriormente, = £300 (= £150 em *Ia* etc. e £150 em *Ib* etc.).

Já o *valor aumentado de V* significa aqui tão somente que o *valor de M diminuiu na mesma proporção*. A massa da força de trabalho utilizada permaneceu *a mesma*, assim como a massa do trabalho despendido.

A soma do *valor dos meios sociais de consumo* permaneceu completamente *inalterada*. Apenas uma parte maior dessa soma foi produzida sob a forma dos meios de consumo dos trabalhadores, e uma parte menor, sob a forma dos meios de consumo dos capitalistas. Na verdade, os meios necessários de subsistência constituem tanto parte de *Ib*, como de *Ia*. Mas uma parte muito significativa de *Ib* consiste em produtos de luxo. Com a distribuição alterada, a maior parte do fundo de consumo encontra-se na *forma* de meios necessários de subsistência, e a parte menor na forma de produtos de luxo.

Por fim, o *capital monetário* – no qual o capital variável é adiantado – foi, no caso de $V = M$, igualmente distribuído entre Ia e Ib . Agora, temos que: 1) para V , menos capital monetário é adiantado em Ib do que em Ia , e absolutamente menos em Ib do que anteriormente. Ma etc. tem de ser menor do que Va etc., uma vez que $V > M$; mas $Ma = Vb$ etc. Portanto, agora o capital monetário adiantado em Ib tem de ser *absolutamente menor* do que quando $V = M$.

No entanto, o capital monetário adiantado (para Va etc.) em Ia etc. tem de ter aumentado mais do que o capital monetário adiantado em Ib etc. diminuiu. Como $Va + Va\alpha + Va + Vb + V\beta\beta + V\beta$ é agora maior ($\frac{1}{3}$ maior do que antes, porquanto Ia aumentou de 300 para 400) e Vb , $V\beta\beta$, $V\beta$ é menor do que antes, então $Va + Va\alpha + Va$ tem não só de aumentar na mesma proporção em que diminuiu Vb , $V\beta\beta$, β , mas tem de aumentar *mais*. Do contrário, Ia não será $>$ que Ia no *case* [caso] $V = M$.

Anteriormente, foram adiantadas como capital monetário variável = £300

e como mais-valor = £75

= £375.

Agora são adiantadas como *capital monetário variável* = £400

e como *mais-valor* = £37

£437; portanto, um total de £80 a mais para o capital variável.

Na realidade – abstraindo totalmente do fato de que aqui as somas monetárias em circulação são estipuladas como muito altas em proporção ao valor da mercadoria –, a proporção do dinheiro que circula o mais-valor é estipulado como muito baixo em proporção ao dinheiro que circula V . Embora $Ca = (V + M) (\alpha\alpha, \alpha)$, também no interior de $II\alpha$, $II\alpha\alpha$ etc. haverá constantemente dinheiro em estoque para a circulação do mais-valor, antes que Ca compre de $II\alpha\alpha$, $II\alpha$. Veremos mais detalhes sobre essa questão posteriormente.

Se $Ia > Ib$, então, sob todas as circunstâncias, requer-se *mais* dinheiro para circular V , e *menos* dinheiro para circular M . Uma parte do dinheiro que antes servia como meio de circulação do mais-valor serve agora como meio de circulação do salário e assume, por conseguinte, a forma do

capital monetário.

Portanto, se mais dinheiro é requerido para a circulação de V , uma parte mais significativa dele é certamente fornecida pelo dinheiro que se tornou excedente para a circulação do mais-valor. Já o excedente não coberto desse modo é fornecido – pressupondo-se a simples circulação metálica – por meio da disponibilização [*Flüssigmachen*] de tesouros até então indisponíveis.

Nessa distribuição modificada trata-se apenas, como foi mostrado, de uma *mera distribuição modificada do fundo de consumo existente* ou da *parte do produto anual da sociedade que entra no fundo de consumo desta última*. É isso que comumente se imagina. Trata-se de uma distribuição modificada nas formas do fundo de consumo, nas formas de uso nas quais ele consiste, de uma distribuição modificada da força de trabalho nas diversas esferas da produção e, por fim, de uma distribuição modificada do capital constante.

Mediante tal alteração, Ia crescerá, no caso supracitado, de 300 para 400; isto é, em $\frac{1}{3}$ ou $33\frac{1}{2}\%$ ^[ad]. O capital constante adiantado permanecerá o mesmo (segundo o *valor*). A massa do trabalho empregado permanecerá a mesma. O capital variável adiantado aumentará – o que, no entanto, na medida em que consideramos apenas seu substrato material, não significa mais do que o fato de que uma parte maior do fundo de consumo assumiria a forma de meios de consumo dos trabalhadores, e uma parte menor a forma de meios de consumo dos capitalistas. Se o mesmo resultado fosse produzido por meio da *acumulação do capital*, teríamos o seguinte, supondo-se a proporção constante de $V : M$:

Originalmente, o capital = £1.500 = $C^{1.200} + V^{300}$ produz 300M. que se V aumentasse de 300 para 400, o mesmo ocorreria com M , e teríamos:

$$300 : 1.500 = 400 : x. \quad x = \frac{1.500 \times 400}{300} = 1.500 \times \frac{4}{3} = 500 \times 4 = 2.000.$$

O capital seria, agora: $C^{1.600} + V^{400} + M^{400}$. Ou o capital teria aumentado de 1.500 para 2.000, ou seja, em $\frac{1}{3} = 33\frac{1}{3}\%$. O crescimento do capital em $\frac{1}{3}$ é enorme e custa tempo; abstraindo inteiramente do fato de que tal crescimento seria acompanhado de circunstâncias e processos que

tornam muito duvidoso se a força de trabalho representada por V^{400} não estaria agora em piores condições do que a força de trabalho anterior, representada por V^{300} .

O mecanismo da sociedade burguesa traz consigo o fato de tais *changes* [mudanças], como por exemplo aquelas apresentadas em I ($V = M$) e II ($V > M$) (por exemplo, $V\alpha = 2M$) [p. 191]^[ae], serem acompanhadas de circunstâncias que paralisam seu efeito e interrompem as próprias *changes*.

Se comparamos I ($V = M$) com II (α) ($V = 2M$), isso pressupõe um aumento *simultâneo* do salário em $\frac{1}{3}$ em todos os ramos da produção. Uma grande parte dos produtos Ia (por ora, abstraímos aqui do comércio exterior) consiste em *meios de nutrição* que precisam ser produzidos com anterioridade de um ano (ao menos em sua matéria-prima). A demanda por eles aumentaria muito. Os lucros obtidos em Ia etc. aumentariam *so far* [mesma medida]. Essa *change* [mudança] seria acompanhada de eventos perturbadores em Ib etc. Primeiramente, diminuiria a demanda por uma grande parte desse produto [já que apenas uma parte relativamente pequena dele se converteria do produto Ib em produto Ia, isto é, seria comprada por trabalhadores, em vez de por capitalistas. Sendo esse o caso, teríamos uma mera transposição *do mesmo produto* (e do capital e do trabalho que o produzem) de Ib para Ia. O produto seria meramente computado numa classe, em vez de em outra]^[af], porque M diminuiria e, sob as novas relações em Ib etc., [formaria a] superprodução. Essa *fall* [queda] teria um efeito sobre os trabalhadores ocupados em Ib etc. Seu *salário cairia, em vez de aumentar*, porque sua transferência para Ia não se daria tão rapidamente quanto sua liberação em Ib etc. (e a transferência seria, em parte, dificultada por sua subsunção a um negócio determinado pela divisão do trabalho). Por outro lado, a *fall* de seu salário colocaria novamente em cheque a demanda crescente em Ia. Haveria, então, *revulsion* [indignação], que paralisaria a *change*, ao menos parcialmente.

O produto Ib etc. consiste, em parte, em meios necessários de subsistência etc., que são consumidos pelos *retainers* [serviçais] dos capitalistas, a criadagem etc., em suma, pelos trabalhadores improdutivos. Uma parte desse produto é descartado com a *fall of* [queda de] M em $\frac{1}{3}$.

(No entanto, considerando-se toda a classe capitalista, isto é, todas as frações às quais pertence o mais-valor, isso não seria tão significativo como se poderia pensar *at first view* [à primeira vista]. Cf. os *population returns* ingleses de 1861^[ag].) Uma parte dos trabalhadores dispensados – com o aumento de V , os filhos dos trabalhadores etc. poderiam ser empregados pelos seus próprios pais de modo mais racional do que para a criadagem etc. – é lançada no mercado de trabalho, e mais precisamente no mercado de trabalho *Ia* etc. Isso seria, *de prime abord* [à primeira vista], uma mera compensação para o fato de que aqui se encontra uma parte dos trabalhadores supérfluos em *Ib*. Em suma, quando se pensa que, de um lado, a classe capitalista pode consentir com a coisa por *some time* [algum tempo], e que, por outro lado, a liberação dos trabalhadores produtivos empregados em *Ib* e de uma parte dos trabalhadores improdutivos que tomam parte no produto *Ib* provocaria uma reação contra o próprio processo, então compreende-se a dificuldade e a relativa impossibilidade de *change* por essa via. Isso sob os pressupostos aqui adotados, a saber, de que a produtividade, intensidade e duração da jornada de trabalho permaneçam as mesmas. Nisso, não mencionamos a reação que o aumento do salário provoca na utilização da maquinaria etc., isto é, em meios de liberação subsequente da força de trabalho.

São esses *obstáculos iminentes* ao mecanismo da produção capitalista contra toda *change rápida e geral* desse tipo – e, quando a *change* é apenas gradual e parcial, então *acumulam-se apenas os obstáculos* que a produção capitalista cria de modo natural-espontâneo contra tal *change* – que servem aos economistas burgueses como exemplos de que a coisa é, em geral, impossível. Disso se segue apenas que se fazem necessárias *medidas gerais* para deter esse mecanismo natural-espontâneo, e se tais medidas não podem transformá-lo *at once* [imediatamente], que produzam *alterações repentinas e significativas* que venham a quebrar, enfraquecer sua força imanente de resistência, *facilitate* [facilitando] assim *changes* ulteriores na mesma direção.

Se comparamos, agora, o caso III) ($V > M$) com II e I, constatamos o fenômeno inverso, ou a mudança em sentido contrário.

$Ib > Ia$. $V < M$ em todas as esferas da produção. Uma massa maior de mais-valor é gerada em $Ib > Ia$. Mais força de trabalho é absorvida em Ib do que em Ia . Uma parte maior do capital constante é absorvida em Ib do que em Ia .

Já o capital monetário adiantado = £250 (não como em $I = 300$, nem como em $II = 400$). Além disso, restam para circular para o mais-valor, conforme a medida anterior = $£34\frac{2}{18} + £68\frac{1}{18} = £102\frac{3}{18} = £102\frac{1}{6}$, digamos = £103. O total de dinheiro circulante = £353.

* * *

Fundo de trabalho: em primeiro lugar, observar: aqui, tem-se uma clara visão da fixidez do assim chamado *fundo de trabalho*. Com uma grandeza igual de valor-produto social anual, esse fundo de trabalho pode ser de 300, 400, 350, 250 etc. Ele pode cair profundamente abaixo do *valor da força de trabalho*, até um mínimo absoluto, e pode crescer acima desse valor etc. em infinitas variações. E que ele é uma grandeza *fixa* constitui um dogma fundamental da economia política!

* * *

Pergunta-se, sobretudo: em que medida o que foi até aqui desenvolvido não repousa sobre pressupostos puramente abstratos e que contradizem a realidade?

É claro que uma tal cisão abstrata de Ia etc. – *produção dos meios de consumo dos trabalhadores* – e Ib etc. – *produção dos meios de consumo dos capitalistas* – não existe na realidade.

Os *meios necessários de subsistência* constituem, naturalmente, a parte mais significativa dos meios de consumo dos trabalhadores. Mas eles também entram, em grande parte, no consumo dos capitalistas. Uma parte muito significativa dos meios de nutrição é idêntica para ambos. O mesmo vale para os meios de aquecimento. Em todos os outros, embora o gênero

seja o mesmo – habitação, vestimenta, mobília etc. –, os produtos são de tipos distintos. Por outro lado, também alguns artigos de luxo entram no consumo dos trabalhadores [embora certamente não quando se considera a média da classe inteira e se compensa o que, por exemplo, foi gasto em demasia em bebidas alcoólicas etc. e muito pouco em alimentação, vestimenta para as crianças etc.].

O mesmo vale para a maior parte do capital constante, matérias-primas, maquinaria, ferramentas, edifícios etc. Onde as máquinas-ferramentas são distintas, também o são as instalações, a maquinaria de transmissão de movimento etc. Isso prova, de fato, que a transferência do capital constante de *Ia* para *Ib* e vice-versa *está ligada a menos dificuldades do que a transferência das forças de trabalho isoladas pela divisão do trabalho*.

Encontra-se tudo isso em contradição com as leis desenvolvidas?

Primeiramente, há uma grande diferença na *configuração material*, na forma de uso do fundo *Ia* e do fundo *Ib*. O primeiro consiste, em sua maior parte, em meios necessários de subsistência; o segundo, em uma de suas partes mais importantes, consiste em produtos de luxo, isto é, produtos que, no dado desenvolvimento da força produtiva e das forças de trabalho, em parte não seriam produzidos em absoluto e em parte só o seriam na escala mais reduzida, caso os produtores fossem simultaneamente os consumidores de seus produtos.

Na medida em que se considera o esquema geral, a maior dificuldade parece consistir no fato de que o mesmo capitalista pertence às categorias *Ia* e *Ib*. Por exemplo, o agricultor capitalista produz cereais que entram tanto no fundo de consumo *Ia* quanto no fundo de consumo *Ib*. Uma parte do mais-valor produzido em *Ia* é, pois, consumido pelo seu próprio produtor capitalista, em parte, em *Ia*, e não precisa, antes, ser transferido de sua forma natural *Ia* à forma natural *Ib*. Uma parte de $II\alpha M$ (ou $II\alpha M$) não deve, portanto, ser realizada em *Ib* etc. e, por isso, $M II\alpha$ etc. não tem de ser igual a V etc. (*Ib* etc.).

I) O melhor a fazer é, no entanto, observar em geral as leis encontradas e perceber o quanto elas estão ligadas à forma determinada do esquema – ou, antes, averiguar se essa forma faz com que essas leis se revelem com

mais clareza.

Segundo o esquema (por exemplo, I V + M) (p. 191^[ah]), o *valor do fundo de consumo dos trabalhadores* = ao *preço da força de trabalho social* que foi empregada em todos os ramos do processo de produção (lá = $V(a, \alpha, \alpha) + V(b, \beta, \beta)$); por outro lado, o *valor do fundo de consumo dos capitalistas* = à soma do mais-valor gerado em todos os ramos de produção. Assim, a *soma de valor dos produtos* destinados ao consumo individual = soma de valor do *capital variável* social desembolsado ($V(a, \alpha, \alpha + b, \beta, \beta) + M(a, \alpha, \alpha + b, \beta, \beta)$) (Isto é = o *produto de valor da jornada de trabalho social anual*.)

Essa frase não depende em absoluto de Ia etc. e Ib etc. serem considerados dois grandes setores separados e independentes do processo social de produção, como ocorreu no esquema.

Seja qual for a configuração material de seu valor de uso e, por conseguinte, o processo particular de produção do qual provêm os elementos constitutivos do fundo social de consumo, seu *valor* = $V + M$, em que V, o preço de toda a força de trabalho empregada, = *produto de valor da parte necessária da jornada de trabalho*, e M = soma do mais-valor = *produto de valor do mais-trabalho despendido*, $V + M$ = *produto de valor da jornada de trabalho social anual*.

* * *

II. É igualmente claro que, se o fundo de consumo total, por exemplo, = 600 (como supracitado) e se esses 600 se decompõem, quanto a seu componente de valor, em: $C^{400}(I) + V^{100}(I) + M^{100}(I)$, então a *parte constante de capital* aqui contida, C^{400} , tem de ser igual a $(VII + MII)^{400}$, produzida no interior das esferas da produção, que fornecem os meios de produção diretos ou indiretos dos artigos que formam o fundo de consumo. Esses $C^{400}(I)$ em meios de consumo devem ser trocados por $(V II + M II)$ em meios de produção.

Isso já se segue do fato de que o *valor do fundo de consumo* se decompõe em $(V + M)$ de todos os ramos da produção.

Portanto, o *valor do fundo de consumo* = $V^{300} + M^{300}$, em que $V^{300} = V$ de todas as classes, e $M^{300} = M$ de todas as classes.

O valor desse fundo de consumo é, além disso, = $C^{400}(I) + V^{100}(I) + M^{100}(I)$.

Aqui, por meio de $C(I)$, caracterizamos a parte constante de capital no valor do fundo de consumo; além disso, $V(I)$ e $M(I)$, os valores V e M produzidos na esfera da produção dos próprios meios de consumo.

Portanto, como $C^{400}(I) + V^{100}(I) + M^{100}(I) = V^{300} + M^{300}$, então $C^{400}(I) = V^{300} + M^{300} - (V^{100}(I) + M^{100}(I))$; e, com efeito, $(V^{300} + M^{300})$ tem de ser = $(V^{200}(x) + M^{200}(x)) + V^{100}(I) + M^{100}(I)$.

Assim, $C^{400}(I) = (Vx + Mx)^{400}$; isto é, o *valor da parte constante de capital dos meios de consumo* é igual ao *valor da parte constante de capital acrescida do mais-valor dos meios de produção*.

Ou, em geral, se o *valor dos meios de consumo* = *(merc.)* e essa *(merc.)* = $Ca + Va + Ma$ (onde Ca é a parte constante de capital, Va a parte variável e Ma o mais-valor no interior dessa esfera 1), então $Ca = (merc.) - (Va + Ma)$, isto é = $(Vb + Mb)$, onde Vb é o V gerado em todas as esferas exceto a , e Mb o mais-valor gerado em todas as esferas exceto a .

Além disso, está claro que Ca (aqui = $C^{400}(I)$) tem inicialmente de se intercambiar com os (de ser substituído pelos) *meios de produção* que entram *diretamente* na produção dos meios de consumo, ou que, em outras palavras, constituem a *forma natural do capital constante* Ca . Ca deve ser reconvertido da forma do produto – dos meios de consumo – em sua forma natural, isto é, nos meios de produção desse produto – dos meios de consumo.

Se chamamos esses meios de produção de bI , então Ca tem de ser repostado pelos meios de produção bI de mesmo valor (isto é, seu valor = $Vb + Mb$); (portanto, no caso presente, por mercadoria bI no montante de $Vb + Mb = 400$).

Se $V + M$ fosse = $Vb + Mb$ no interior da esfera bI , isto é, igual à soma de $V + M$ produzido fora da esfera a , então o processo de circulação (o intercâmbio entre as diferentes esferas) que acompanha a reprodução teria

atingido sua meta.

Mas além da esfera bI , que abarca todas as indústrias que produzem meios diretos de produção de a , encontram-se outras esferas da produção, que criam os meios de produção da esfera bI . ($Vb + Mb$) (tem, assim, *de ser um valor maior do que* ($VbI + MbI$)); portanto: como o valor das mercadorias bI – que Ca repõe – é maior do que $VbI + MbI$, uma parte dessas mercadorias bI , que são intercambiadas com Ca , tem de *constituir uma parte da parcela constante de valor-produto $b1$, uma parcela de valor de $Cb1$* , que, por sua vez, tem de ser repostada por $Cb2$.

Essa parte de $Cb1$ que tem de ser repostada por $Cb2$ só pode ser igual a $(V + M)b2$, exatamente como Ca era $= (V + M)b$. (Pressupondo-se que todas as indústrias que fornecem meios de produção para $Cb1$ estão reunidas na esfera $Cb2$.)

Uma massa de mercadorias b é vendida a $a = (V + M)b = Ca$. Essa massa, porém, é maior que $(V + M)bI$, ou seja, maior do que a parcela de valor-produto $b1$ que pode ser gasta em meios de consumo. Na medida em que $Ca > (V + M)bI$, uma parcela constante de valor de $Cb1$ é vendida a Ca , que, por sua vez, tem de ser repostado em sua forma natural mediante o intercâmbio com $b2$), de modo que os meios de consumo a – ou seu valor ($= Ca$), na medida em que esse valor $> (V + Mb1)$ – são de fato transferidos de $b1$ para $b2$, e este último, ao contrário, fornece a parte de $Cb1$ que deve ser repostada. A parcela de valor de $b2$ que é assim intercambiada com uma parte de $Cb1$ tem de ser $= (V + M)b2$, já que $b2$ deve ser intercambiada apenas com os meios de consumo. Se a parte de $Cb1$ a ser intercambiada com $b2$ fosse $> (V + M)b2$, ela abarcaria então uma parte de $Cb2$, que, por sua vez, deveria ser intercambiada com a mercadoria $b3$ no montante de $(V + M)b3$, e assim por diante, até fechar a conta. Basta, assim, para fins de visualização, pressupor, além da classe $b1$, uma classe $b2$, de modo que $(V + M)b1 + (V + M)b2 = (V + M)b$, isto é, igual á soma de valor de todo $V + M$ que reside nos meios diretos e indiretos de produção a .

O processo é, portanto, o seguinte: Ca se troca inteiramente por $Cb1/x$ (isto é, parte de $Cb1$) + $(Vb1 + Mb1)$ (mercadorias b)

$Cb1/x$ repõe-se com elementos de $(Vb2 + Mb2)$ e, para isso, cede a $b2$

uma parcela de valor $Ca = Cb1/x$.

De fato, portanto, $(V + M)b1 + (V + M)b2$ é repostado por Ca , ao passo que Ca é repostado com mercadorias b num valor $= Cb1/x + (Vb1 + Mb1)$ e $Cb1/x$ é repostado com mercadorias $b2$ no valor de $(V + M)b2$.

A distribuição da parte dos meios de consumo $= Ca$ entre $(Vb1 + Mb1) + Vb2 + Mb2$, isto é, entre $(V + M)b$ é, assim, acompanhada da reposição de todo o capital constante a com elementos de $b1$ e de uma parte do capital constante $b1$ com elementos de $b2$.

III) Portanto, depois de concluído esse movimento,

1) a totalidade dos meios de consumo – o produto inteiro a – está distribuída entre trabalhadores e capitalistas das classes a , $b1$ e $b2$. $(Va + Ma)$ estão apropriados *in natura* por seus produtores a , e a parcela de valor-produto $a = Ca$ está distribuída de tal modo que uma parte dela, no montante de $(Vb1 + Mb1)$, recai sobre a classe $b1$ e a outra parte, no montante de $(Vb2 + Mb2)$, recai sobre a classe $b2$. A renda inteira da sociedade está distribuída.

Por outro lado, foi repostado em forma natural:

$\left\{ \begin{array}{l} Ca \text{ (com elementos da classe } b1). \\ Cb1 \text{ (em parte constituído pelo seu próprio produto, em parte repostado} \\ \text{com elementos de } b2) \\ Cb2 \text{ (constituído pelo seu próprio produto).} \end{array} \right.$

A única circulação que ainda pode ocorrer é no interior de $Cb1$ (no interior das diversas esferas de produção que constituem essa classe) e no interior de $Cb2$; também é possível um intercâmbio parcial entre $Cb1$ e $Cb2$.

Essa circulação inteira só ocorre, portanto, no interior do capital constante, das classes $b1$ e $b2$.

Entre a , $b1$ e $b2$ só ocorre circulação até que Ca esteja repostado *in natura* e $(V + M)$ ($b1$ e $b2$) esteja realizado em meios de consumo. Tem-se, portanto, uma troca – esta última –, sobre cujos fenômenos se funda a concepção falsa de A. Smith etc.

Essas três leis (I, II, III) são totalmente independentes do esquema da p. 191 [ai].

Isso é importante devido à exposição *do refluxo do capital monetário variável*; devido à constatada igualdade $(Ma + M\alpha + M\alpha) = (Vb + V\beta\beta + V\beta)$; às condições sociais sob as quais, mantendo-se constantes as condições de produção, $V = M$, $V > M$, $V < M$, ou aos movimentos que produzem essa variação das proporções.

Vejam agora as três questões:

1) *Circulação monetária*:

Ia) $C^{400}a + V^{100}a + M^{100}a$.

Iaα) $C^{400}\alpha\alpha + V^{100}\alpha\alpha + M^{100}\alpha\alpha$.

Iα) $C^{400}\alpha + V^{100}\alpha + M^{100}\alpha$.

Inicialmente, £100 foram desembolsadas para $V^{100}a$; quando retornam a seu ponto de partida, temos:

Ia) $C^{400}a + V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$.

$V^{100}\alpha\alpha + V^{100}\alpha$, desembolsados em suas respectivas esferas em dinheiro (= £200), são desembolsados pelos trabalhadores em mercadoria Ia, e temos:

Ia) $C^{200}a$ (em mercadoria Ia) + $C^{100}a$ (em dinheiro) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (em mercadoria Ia).

Iaα) $C^{400}\alpha\alpha$ (em merc. α) + $V^{100}\alpha\alpha$ (em merc. α) + $M^{100}\alpha\alpha$ (merc.).

Iα) $C^{400}\alpha$ (em merc. α) + $V^{100}\alpha$ (em merc. α) + $M^{100}\alpha$ (merc.).

As $C^{200}a$ em dinheiro são desembolsadas em mercadorias $II\alpha\alpha = V^{100}\alpha\alpha + M^{100}\alpha\alpha$; £100 restituem a $V^{100}\alpha\alpha$ sua forma-dinheiro e £100 repõem $C^{100}\alpha\alpha$ na forma natural desse capital constante. Com isso, V^{100} (em merc. α) são transferidos a $II\alpha\alpha$ e repostos por dinheiro. Temos, então:

Ia) C^{200} (merc. a) + $C^{200}a$ (mercadoria αα, meios de produção) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (merc.)

Iaα) C^{400} (merc. αα) + $C^{100}\alpha\alpha$ (meios de produção α) + $V^{100}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + $M^{100}\alpha\alpha$ (não diretamente representado)

IIα) C^{400} (merc. α) + V^{100} (merc. α) (em dinheiro) + $M^{100}\alpha$ (merc.).

Desse modo, a forma-dinheiro de $V(a, \alpha, \alpha)$ refluíu e essa circulação está concluída.

Suponhamos agora, por exemplo, que, para a circulação de mais-valor, Ia desembolse £50 e $II\alpha$, £50.

Nesse caso, $II\alpha\alpha$ compra mercadoria de Ia por £50, e $II\alpha$ faz o mesmo por £50. Temos, então:

Ia) C^{100} (merc. a) + $C^{100}a$ (em dinheiro) + $C^{200}a$ (merc. $\alpha\alpha$) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (merc.)

$II\alpha\alpha$) C^{400} (merc. $\alpha\alpha$) + $C^{100}\alpha\alpha$ (meios de produção α) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + M^{50} (em fundo de consumo)

$II\alpha$) C^{400} (merc. α) + $V^{100}\alpha$ (em dinheiro) + $M^{100}\alpha$ (merc.) + M^{50} (em fundo de consumo).

Ia compra mercadoria $\alpha\alpha$ por £100 e $II\alpha\alpha$ compra mercadoria α por £100. Temos, então:

Ia) C^{100} (merc. a) + $C^{300}a$ (merc. $\alpha\alpha$) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (merc.)

$II\alpha\alpha$) C^{300} (merc. $\alpha\alpha$) + $C^{200}\alpha\alpha$ (meios de produção α) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + M^{50} (em fundo de consumo)

$II\alpha$) C^{400} (merc. α) + $V^{100}\alpha$ (em dinheiro) + $M^{50}\alpha$ (em dinheiro) + £50 em dinheiro.

Em $II\alpha$, as segundas £50 são adiantadas para a circulação do mais-valor, e retornam a seu ponto de partida. Agora, £50 são gastas para $M^{50}\alpha$ em mercadoria Ia . Este último repõe, com isso, £50 em (merc.) $\alpha\alpha$.

Temos, então:

Ia) C^{50} (merc. a) + C^{350} (merc. $\alpha\alpha$) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (merc.)

$I\alpha\alpha$) C^{250} (merc. $\alpha\alpha$) + $C^{200}\alpha\alpha$ (merc. α) + $V^{100}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + £50 em dinheiro (+ £50 em fundo de consumo)

$II\alpha$) C^{400} (merc. α) + $V^{100}\alpha$ (em dinheiro) + £50 em dinheiro para a circulação do mais-valor.

II $\alpha\alpha$ compra mercadoria Ia por £50, Ia compra mercadoria $\alpha\alpha$ por £50 e para II $\alpha\alpha$ refluem definitivamente as £50 em dinheiro que ele havia adiantado.

Temos, então:

Ia) $C^{400}a$ (em meios de produção $\alpha\alpha$) + $V^{100}a$ (em dinheiro) + $M^{100}a$ (merc.) + $M^{100}a$ (merc.) (suponhamos, aqui, que para a circulação $M^{100}a$ (nesta classe, circulam £50)).

II $\alpha\alpha$) C^{200} (merc. $\alpha\alpha$) + $C^{200}\alpha\alpha$ (merc. α , em meios de produção) + $V^{100}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + £50 em dinheiro para a circulação do mais-valor.

II α) C^{400} (merc. α) + $V^{100}\alpha$ (em dinheiro) + £50 para a circulação do mais-valor.

No total, aqui são adiantados para a circulação: £300 para o pagamento de salários ($V(a, \alpha\alpha$ e $\alpha)$) e £150 para a circulação do mais-valor (£50 em Ia, £50 em II $\alpha\alpha$, £50 em II α).

Tal como anteriormente, o dinheiro adiantado em II $\alpha\alpha$ e II α para a circulação de $(V + M)$ tem de ser suficiente para reconverter $C^{400}a$ da forma da mercadoria (meios de consumo) a na forma de seus meios de produção $\alpha\alpha$; além disso, ele tem de ser suficiente para converter $V^{100}\alpha\alpha$ (como renda dos trabalhadores $\alpha\alpha$) em mercadoria a , a fim de mediar o refluxo da forma-dinheiro de $V^{100}\alpha\alpha$ como forma-dinheiro do capital variável $\alpha\alpha$, realizar $M\alpha\alpha$ em mercadoria Ia e efetuar o refluxo para II $\alpha\alpha$ do dinheiro que foi adiantado no interior de $\alpha\alpha$ para a realização do mais-valor II $\alpha\alpha$. Por fim, esse dinheiro é suficiente para converter em meios de produção α a parte do capital constante II $\alpha\alpha$ que é $= (V + M)\alpha$, para produzir a forma-dinheiro do capital variável II α e efetuar o refluxo do dinheiro adiantado no interior de II α para a circulação do mais-valor, assim como para mediar a realização do mais-valor II α em mercadoria Ia.

Se em II $\alpha\alpha$ e II α fossem adiantadas, em cada uma, £100 em dinheiro para a circulação do mais-valor, em vez de £50, então refluiriam para II $\alpha\alpha$ e II α , respectivamente, £100 em vez de £50. A conversão da mesma massa de mercadorias seria realizada com £550, em vez de com £450, ou seja, uma parte maior da riqueza se conservaria na forma-metal improdutiva.

Por fim, o dinheiro necessário para a circulação de C^{200} (merc. $\alpha\alpha$) e $C^{400}\alpha$ aparece somente no interior dessas esferas mesmas e não entra em circulação com Ia .

* * *

2) *Segunda. A lei $M(a, \alpha\alpha + \alpha) = V(b, \beta\beta + \beta)$.*

No esquema, está suposto que os meios de consumo dos capitalistas b e dos trabalhadores a são produzidos por capitais inteiramente distintos; eles são pressupostos como artigos absolutamente diferentes.

Isso não é assim na realidade. Uma grande parte dos *meios necessários de subsistência*, que constituem a massa dos meios de consumo dos trabalhadores a , entra também no consumo dos capitalistas e seus *retainers*, ou seja, na categoria das mercadorias Ia . Por outro lado, uma parte relativamente ínfima dos *produtos de luxo Ib* entra no consumo dos trabalhadores.

Em que medida, pois, isso é modificado mediante a lei introduzida no ponto 2)?

Como a determinada *proporção numérica* pode ser aqui suposta arbitrariamente, uma vez que ela não altera em nada o conjunto, consideraremos o esquema sob o ponto de vista (por exemplo, sob o pressuposto de que $I V = M$ (p. 191^[aj])) de que $\frac{1}{2}$ dos meios de consumo dos capitalistas consiste em meios necessários de subsistência, e $\frac{1}{2}$ de meios de luxo, ao passo que $\frac{1}{10}$ do consumo dos trabalhadores consiste de meios de luxo, e $\frac{9}{10}$ de meios necessários de subsistência.

Assim, Ia converte-se em produção dos meios necessários de subsistência e Ib , em produção dos meios de luxo.

Pressupondo-se as relações anteriores de produção, obtemos então:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{73}a \text{ (merc.)} + C^{207}a \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + V^7a \text{ (merc.)} + V^{63}a \\
& \text{(em dinheiro)} + M^{35}a \text{ (merc.)} \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha + V^{70}\alpha\alpha + M^{70}\alpha\alpha \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha + M^{70}\alpha
\end{array}
\quad
\begin{array}{ll}
+ Ib) & C^{120}b \text{ (merc.)} + V^{30}b \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^{30}b \\
+ II\beta\beta) & C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
+ II\beta) & C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
\end{array}$$

Portanto, se para *Ia* flui, do *salário total* = $300 - \frac{1}{10} (300) = 270$, então, em contrapartida, fluem diretamente para $Ib = V^{30}b = \frac{1}{6}$ do fundo de consumo *Ib*, que é = 180, e $6 \times 30 = \text{£}180$. ($\frac{1}{6}$ do *valor de Ib* (= $\frac{180}{6} = \text{£}30$) = $\frac{1}{10}$ do fundo total de trabalho ($\frac{300}{10} = \text{£}30$)). Para simplificar a consideração subsequente, devemos observar, desde já, que M^{70a2} é consumido *in natura* em *Ia*. O dinheiro necessário para essa circulação entra tão pouco em consideração quanto esse produto $M^{35}a$, que circula por meio daquele dinheiro.

O valor total que os capitalistas consomem de *Ia* é = $\frac{1}{2}$ de seu mais-valor = $\frac{300}{2} = \text{£}150$. Dessas $\text{£}150$, porém, $\text{£}35$ são consumidas na própria *Ia*. Para o consumo dos outros capitalistas restam, portanto, em *Ia* = $150 - 35 = \text{£}115$. ($115 + 35 = 150$).

E, de fato, o que resta para ser consumido em mercadorias em *Ia* é, agora = $73 + 7 + 35 = 80 + 35 = \text{£}115$.

Assim, temos ainda de examinar, para a circulação subsequente:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{73}a \text{ (merc.)} + C^{207}a \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + V^7a \text{ (merc.)} + V^{63}a \\
& \text{(em dinheiro)} + M^{35}a \text{ (merc.)} \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha + V^{70}\alpha\alpha + M^{70}\alpha\alpha \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha + M^{70}\alpha
\end{array}
\quad
\begin{array}{ll}
+ Ib) & C^{120}b \text{ (merc.)} + V^{30}b \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^{30}b \\
+ II\beta\beta) & C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
+ II\beta) & C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
\end{array}$$

As $\text{£}207$ *Ia* são desembolsadas em mercadorias $\alpha\alpha$. Portanto, primeiro dá-se a conversão em dinheiro de $V^{70}\alpha\alpha + M^{70}\alpha\alpha = \text{£}140$. Essas 140 são subtraídas de 207, das quais restam, então, 67, por meio das quais uma parte de $C^{280}\alpha\alpha$ é convertida em dinheiro. $280 - 67 = \text{£}213$ em mercadorias $\alpha\alpha$. Se $II\alpha\alpha$ repõe seu capital variável $V^{70}\alpha\alpha$ em dinheiro, ele ainda tem

para desembolsar em mercadorias $\alpha = 70 + 67 = \text{£}137$. Então, dá-se a reposição de $V^{70}\alpha$ em dinheiro + $M^{67}\alpha$ em dinheiro, e temos, geralmente:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{73}a \text{ (merc.)} + C^{207}a \text{ (em} \\
 & \text{meios de produção } \alpha\alpha) + \\
 & V^7a \text{ (merc.)} + V^{63}a \text{ (em} \\
 & \text{dinheiro)} + M^{35}a \text{ (merc.)} \\
 \text{II}\alpha\alpha) & C^{213}\alpha\alpha + C^{67}\alpha\alpha \text{ (merc. } \alpha) + \\
 & V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} + \\
 & M^{70}\alpha\alpha \text{ (merc. } \alpha) \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70} \text{ (em dinheiro)} + \\
 & M^{67}\alpha \text{ (em dinheiro)} + M^3 \\
 & \text{(merc. } \alpha)
 \end{array}
 \quad + \quad
 \begin{array}{l}
 \text{Ib)} \quad C^{120}b \text{ (merc.)} + V^{30}b \text{ (em} \\
 \text{dinheiro)} + M^{30}b \text{ (merc.)} \\
 + \text{II}\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
 + \text{II}\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
 \end{array}$$

II α tem, no total, $\text{£}70$ para consumir em mais-valor. Dessa soma, $\text{£}35$ em mercadoria Ia e $\text{£}35$ em mercadoria Ib. Ele tem, no entanto, apenas $\text{£}67$ em dinheiro. Assim, desembolsa, de início, $\text{£}35$ em mercadoria Ia e $\text{£}32$ em mercadoria Ib.

Obtemos, então:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{73}a \text{ (merc.)} + C^{207}a \text{ (em} \\
 & \text{meios de produção } \alpha\alpha) + \\
 & V^7a \text{ (merc.)} + V^{63}a \text{ (em} \\
 & \text{dinheiro)} + M^{35}a \text{ (em dinheiro)} \\
 \text{II}\alpha\alpha) & C^{213}\alpha\alpha + C^{67}\alpha\alpha \text{ (merc. } \alpha) + \\
 & V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} + \\
 & M^{70}\alpha\alpha \text{ (merc. } \alpha) \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
 & + M^3 \text{ (merc. } \alpha)
 \end{array}
 \quad + \quad
 \begin{array}{l}
 \text{Ib)} \quad C^{118}b + C^2 \text{ (em dinheiro)} + \\
 V^{30}b \text{ (em dinheiro)} + M^{30} \text{ (em} \\
 \text{dinheiro)} \\
 + \text{II}\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
 + \text{II}\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
 \end{array}$$

Com as $\text{£}35$, Ia compra mercadoria $\alpha\alpha$ por $\text{£}35$. $C^{213}\alpha\alpha$ é convertido em $C^{178}\alpha\alpha + C^{35}\alpha\alpha$ (em dinheiro) + etc. Agora, porém, II $\alpha\alpha$ tem apenas $\text{£}3$ para desembolsar em mercadoria α .

Após esse intercâmbio, teríamos:

$\text{II}\alpha) C^{178}\alpha\alpha + C^3 (\text{merc. } \alpha) + C^{32}\alpha\alpha (\text{em dinheiro}) + C^{67}\alpha\alpha (\text{merc. } \alpha) +$
 $M^{70}\alpha\alpha (\text{merc. } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha (\text{em dinheiro})$
ou $(C^{140}\alpha\alpha (\text{merc. } \alpha) + C^{140} (\text{merc. } \alpha\alpha)) + V^{70}\alpha\alpha (\text{em dinheiro}) + (M^{38}$
 $(\text{merc. } \alpha) + M^{32}\alpha\alpha (\text{em dinheiro})).$

E $\text{II}\alpha$ seria: $C^{280}\alpha + V^{70}\alpha (\text{em dinheiro}) + M^3\alpha (\text{em dinheiro})$

Teríamos, então:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{73}a (\text{merc.}) + C^{207}a (\text{em} & + \text{Ib)} & C^{118}b + C^2b (\text{em dinheiro}) + \\
 & \text{meios de produção } \alpha\alpha) + & & V^{30}b (\text{em dinheiro}) + M^{30}b \\
 & V^7a (\text{merc.}) + V^{63}a (\text{em} & & (\text{em dinheiro}) \\
 & \text{dinheiro}) + M^{35}a (\text{merc. } \alpha\alpha) & & \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha\alpha (= C^{140} \text{merc. } \alpha + & + \text{II}\beta\beta) & C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
 & C^{140} \text{merc. } \alpha\alpha) + V^{70}\alpha\alpha (\text{em} & & \\
 & \text{dinheiro}) + M^{70} (= M^{38} & & \\
 & (\text{merc. } \alpha\alpha) + M^{32}\alpha\alpha (\text{em} & & \\
 & \text{dinheiro})) & & \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha (\text{em dinheiro}) & + \text{II}\beta) & C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta \\
 & + M^3\alpha (\text{em dinheiro}) & &
 \end{array}$$

$\text{II}\alpha$ tem apenas £3 para desembolsar em Ib , e obtemos, então:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{73}a (\text{merc.}) + C^{207}a (\text{merc.} & + \text{Ib)} & C^{115}b + C^5b (\text{em dinheiro}) + \\
 & \alpha\alpha) + V^7a (\text{merc.}) + V^{63}a (\text{em} & & V^{30}b (\text{em dinheiro}) + M^{30}b \\
 & \text{dinheiro}) + M^{35}a (\text{merc. } \alpha\alpha) & & (\text{em dinheiro}) \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha\alpha (= C^{140} \text{em } \alpha\alpha + C^{140} & + \text{II}\beta\beta) & C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
 & \text{em } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha (\text{em} & & \\
 & \text{dinheiro}) + M^{70} (= M^{38} & & \\
 & (\text{merc. } \alpha\alpha) + M^{32}\alpha\alpha (\text{em} & & \\
 & \text{dinheiro})) & & \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha (\text{em dinheiro}) & + \text{II}\beta) & C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
 \end{array}$$

$\text{II}\alpha$ desembolsa £32 em mercadoria Ia , que com este dinheiro compra mercadoria $\text{II}\alpha$ por £32. Com essas £32, $\text{II}\alpha$ compra mercadorias de Ia por £3 e de Ib por £29. Temos, então:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{41}a \text{ (merc.)} + C^{32}a \text{ (em } \alpha\alpha) \\
& + C^{207}a \text{ (em } \alpha\alpha) + V^4a \\
& \text{(merc.)} + V^{66}a \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^{35} \text{ (merc. } \alpha\alpha) \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha \text{ (= } C^{140} \text{ em } \alpha\alpha + C^{140} \\
& \text{em } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^6 \text{ (merc. } \alpha\alpha) \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)}
\end{array}
\quad + \quad
\begin{array}{l}
Ib) \quad C^{86}b \text{ (merc.)} + C^{34}b \text{ (em} \\
\text{dinheiro)} + V^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
+ M^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
II\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
II\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
\end{array}$$

Ib dispõe de £15 para comprar de *Ia*. Suponhamos que ele o faça (antes de ter repostado seu constante capital).

Temos, então:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{30}a \text{ (merc.)} + C^{11}a \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + C^{32}a \text{ (em } \alpha\alpha) + \\
& C^{207}a \text{ (em } \alpha\alpha) + V^{70}a \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^{35} \text{ (merc. } \alpha\alpha) \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + M^6 \text{ (merc. } \alpha\alpha) \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)}
\end{array}
\quad + \quad
\begin{array}{l}
Ib) \quad C^{86}b \text{ (merc.)} + C^{34}b \text{ (em} \\
\text{dinheiro)} + V^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
+ M^{15}b \text{ (em dinheiro)} \\
II\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
II\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
\end{array}$$

Das £11 em dinheiro, *Ia* desembolsa £6 em merc. $\alpha\alpha$ e £5 em merc. *Ib*.

Dessa mesma soma, *II* $\alpha\alpha$ gasta £6 em mercadoria *Ib*, de modo que as £11 refluem para *Ib*, e temos:

Ia) $[C]^{30}a \text{ (merc.)} + C^6\alpha\alpha + C^{32}\alpha\alpha + C^{207}\alpha\alpha + V^{70} \text{ (em dinheiro)} + M^{35}\alpha\alpha$, ou:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{280} \text{ (em } \alpha\alpha) + V^{70} \text{ (em} \\
& \text{dinheiro)} + C^{30} \text{ (merc. } a) \\
& \text{(= } M^{35-5}) \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha \text{ (= } C^{140} \text{ em } \alpha\alpha + C^{140} \\
& \text{em } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)}
\end{array}
\quad + \quad
\begin{array}{l}
Ib) \quad C^{75} \text{ (merc. } b) + C^{45}b \text{ (em} \\
\text{dinheiro)} + V^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
+ M^{15}b \text{ (em dinheiro)} \\
II\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta \\
II\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta
\end{array}$$

Com as £60 em dinheiro, *Ib* compra mercadorias $\text{II}\beta\beta$, sendo £30 dessa soma convertidas $V^{30}\beta\beta$ e as outras £30 desembolsadas em $\text{II}\beta$, em que convertem em dinheiro $V^{30}\beta$. Com isso, *esta* circulação está concluída. E temos:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{280}(\text{em } \alpha\alpha) + V^{70}(\text{em dinheiro}) + C^{30}(\text{merc. } a) \\
 & (= M^{35-5}) \\
 \text{II}\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha (= C^{140} \text{ em } \alpha\alpha + C^{140} \text{ em } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha (\text{em dinheiro}) \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha (\text{em dinheiro}) \\
 & + \text{Ib)} \quad C^{75}(\text{merc. } b) + C^{60}b (\text{em } \beta\beta) + V^{30}b (\text{em dinheiro}) \\
 & + \text{II}\beta\beta) \quad C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta (\text{em dinheiro}) \\
 & \quad [+] M^{30}\beta\beta (\text{em mercadoria } \text{II}\beta\beta) \\
 & + \text{II}\beta) \quad C^{120}\beta + V^{30}\beta (\text{em dinheiro}) + M^{30}\beta.
 \end{array}$$

Das C^{75} (merc. *b*) devem ser repostos em mercadoria $\beta\beta = £60$, ao passo que £15 devem ser consumidas no próprio *Ib*. Supondo-se £7½ para essa circulação, temos:

Ib) = C^{60} (merc. *b*) + $C^{60}b$ (em $\beta\beta$) + $V^{30}b$ (em dinheiro) + (£7½ para a circulação do mais-valor).

Suponhamos, além disso, que para a circulação de $M^{30}\beta\beta + M^{30}\beta$ cada uma das duas classes adiante £15, num total, portanto, de £30. Então $\text{II}\beta\beta$ desembolsa £15 em dinheiro e, com essa soma, compra [mercadoria] de *Ib* por £15. Do mesmo modo, $\text{II}\beta$ desembolsa £15 em dinheiro e, com essa soma, compra mercadoria de *Ib*.

Temos então: *Ib*) $C^{30}b$ (em dinheiro) + $C^{30}b$ (em merc. *b*) + $C^{60}b$ (em $\beta\beta$) + $V^{30}b$ (em dinheiro).

Ib compra, por £30, merc. $\beta\beta$, e torna-se, assim:

Ib) $C^{30}(b)$ (em $\beta\beta$) + $C^{30}b$ (em merc. *b*) + $C^{60}(b)$ (em $\beta\beta$) + $V^{30}(b)$ em dinheiro.

Já $\text{II}\beta\beta$, ao contrário, torna-se:

$C^{90}\beta\beta + C^{30}\beta\beta$ (em dinheiro) + $V^{30}\beta\beta$ (em dinheiro) + $M^{30}\beta\beta$ (em mercadoria $\text{II}\beta$).

$\text{II}\beta\beta$ compra, por £30, mercadoria β , e converte-se em:

$\text{II}\beta\beta$) $C^{90}\beta\beta + C^{30}\beta\beta$ (em mercadoria β) + $V^{30}\beta\beta$ (em dinheiro) + $M^{30}\beta\beta$ (em β).

Do mesmo modo, $\text{II}\beta) C^{120}\beta + V^{30}\beta$ (em dinheiro) + M^{30} (em dinheiro).

Ou temos:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{280}a \text{ (em merc. } \alpha\alpha) + V^{70}a \text{ (em dinheiro) + } M^{30} \text{ (merc. } a) \\
 \text{II}\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha \text{ (= } C^{140} \text{ em } \alpha\alpha + C^{140} \text{ em } \alpha) + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
 & + \text{Ib)} C^{90}(em \beta\beta) + C^{30}b \text{ (em merc. } b) + V^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
 & + \text{II}\beta\beta) C^{60}\beta\beta \text{ (em } \beta) + C^{60}\beta\beta \text{ (em } \beta\beta) + V^{30}\beta\beta \text{ (em dinheiro) + } \\
 & M^{30} \text{ (merc. } \beta\beta) \\
 & + \text{II}\beta) C^{120}\beta + V^{30}\beta \text{ (em dinheiro)} \\
 & + (\text{£15 na circulação para M)} \\
 & + M^{15}\beta \text{ (em dinheiro).}
 \end{array}$$

Com £15, $\text{II}\beta$ compra mercadoria de Ia , e este, com £15, compra mercadoria de Ib , que, com £15, compra mercadoria de $\text{II}\beta\beta$. Temos então:

$$\begin{array}{ll}
 \text{Ia)} & C^{280}a \text{ (em } \alpha\alpha) + V^{70}a \text{ (em dinheiro) + } M^{15} \text{ (merc. } a) \\
 \text{II}\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
 \text{II}\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
 & + \text{Ib)} C^{105}b \text{ (em } \beta\beta) + C^{15}b \text{ (em merc. } b) + V^{30}b \text{ (em dinheiro)} \\
 & + \text{II}\beta\beta) C^{120}\beta\beta \text{ (em } \beta\beta + \beta) + V^{30}\beta\beta \text{ (em dinheiro) + } M^{15}\beta\beta \text{ (em dinheiro) + } \\
 & M^{30} \text{ (merc. } \beta\beta) \\
 & + \text{II}\beta) C^{120}\beta + V^{30}\beta \text{ (em dinheiro) + } \\
 & (\text{£15 na circulação para M}).
 \end{array}$$

Com 15£, $\text{II}\beta\beta$ compra mercadoria de Ia , este compra £15 em mercadoria de Ib , que, por sua vez, compra £15 de mercadoria de $\text{II}\beta\beta$; e as £15 refluem para $\text{II}\beta\beta$. Temos então:

$$\begin{array}{ll}
Ia) & C^{280}a \text{ (em } \alpha\alpha) + V^{70}a \text{ (em dinheiro)} \\
II\alpha\alpha) & C^{280}\alpha\alpha + V^{70}\alpha\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
II\alpha) & C^{280}\alpha + V^{70}\alpha \text{ (em dinheiro)} \\
+ Ib) & C^{120}b \text{ (em merc. } \beta\beta) + V^{30}b \text{ (em dinheiro) (£7\frac{1}{2} em dinheiro, desembolsadas na circulação de M)} \\
+ II\beta\beta) & C^{120}\beta\beta + V^{30}\beta\beta \text{ (em dinheiro) + (£15 em dinheiro, desembolsadas na circulação por M)} \\
+ II\beta) & C^{120}\beta + V^{30}\beta \text{ (em dinheiro) + (£15 na circulação para M).}
\end{array}$$

* * *

A soma $M(a + \alpha\alpha + \alpha) = 70 \times 3 = \text{£}210$.

A soma $V(b + \beta\beta + \beta) = 30 \times 3 = \text{£}90$.

Inicialmente, deve-se observar que $M^{(a + \alpha\alpha + \alpha)/2} = 70 \times 3/2 = 3 \times 35 = \text{£}105$ é consumido no próprio produto *Ia*. Essa parcela de valor de $M(a + \alpha\alpha + \alpha)$ não entra, portanto, na circulação com *Ib* etc.

Entre $M^{(a + \alpha\alpha + \alpha)/2} (= 105)$ e $V(b + \beta\beta + \beta) = 90$, a diferença, depois da subtração $= 105 - 90 = \text{£}15$. Desenvolver esse ponto.

* * *

$$\begin{aligned}
Ia) &= C^{280}a + V^{70}a + M^{70}a = \text{£}420 \text{ (em merc. } Ia) \\
&= V^{70}a + M^{70}a + V^{70}\alpha\alpha + M^{70}\alpha\alpha + V^{70}\alpha + M^{70}\alpha.
\end{aligned}$$

Em *Ia*, é consumido, pelas classes *Ia*, *Ia* α , *II* α :

$$1) 3 \times V^{63} = V^{189} (a, \alpha\alpha, \alpha); \text{ restam, assim, } 3 \times V^7 = V^{21} (a, \alpha\alpha, \alpha).$$

Além disso:

$$2) 3 \times M^{35} = M^{105} (a, \alpha\alpha, \alpha); \text{ restam, assim, } 3 \times M^{35} = M^{105} (a, \alpha\alpha, \alpha).$$

$$\begin{aligned}
\text{Além disso: } Ib) &= C^{120}b + V^{30}b + M^{30}b. = V^{30}b + M^{30}b + V^{30}\beta\beta + \\
&M^{30}\beta\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta.
\end{aligned}$$

Em *Ib*, é consumido, pelas classes *Ib*, *II* $\beta\beta$, *II* β :

$$1) 3 \times V^3 = V^9 (b, \beta\beta, \beta). \text{ Restam, assim: } 3 \times V^{27} = V^{81} (b, \beta\beta, \beta).$$

Além disso:

2) $3 \times M^{15} = M^{45}(b, \beta\beta, \beta)$; restam, pois: $M^{45}(b, \beta\beta, \beta)$.

Temos, portanto:

$Ia) = V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ (em merc. Ia) + $M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ (em merc. Ia)
+ $Ib) = V^{81}(b, \beta\beta, \beta)$ (em merc. Ib) + $M^{45}(b, \beta\beta, \beta)$ (em merc. Ib).

Além disso, em Ia) $M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha) = M^{81}(a, \alpha\alpha, \alpha) + M^{24}(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

Temos, então:

Mercadoria $Ia = V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha) + (M^{81}(a, \alpha\alpha, \alpha) + M^{24}(a, \alpha\alpha, \alpha))$
+ $Ib = V^{81}(b, \beta\beta, \beta) + (M^{24}(b, \beta\beta, \beta) + M^{21}(b, \beta\beta, \beta))$.

O mais-valor em Ia que tem de ser realizado em Ib se decompõe, assim, em duas partes: $Ia) M^{81}(a, \alpha\alpha, \alpha) = Ib(b, \beta\beta, \beta)$, que se intercambiam reciprocamente.

O valor de $Ia = M^{81}$ realiza-se nas mercadorias nas quais consiste $Ib = V^{81}(b, \beta\beta, \beta)$ e o valor $Ib = V^{81}(b, \beta\beta, \beta)$ realiza-se nas mercadorias nas quais consiste $Ia = M^{81}$.

Em segundo lugar, porém, a parte do mais-valor Ib etc. que se realiza em mercadorias $Ia = M^{24}(b, \beta\beta, \beta)$ é igual ao excedente do mais-valor $M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ sobre $V^{81}(b, \beta\beta, \beta) = M^{24}(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

Por fim, o resto do mais-valor $Ib, \beta\beta, \beta = M^{21}(b, \beta\beta, \beta)$ é = à parte de $V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ que se realiza em mercadorias $Ib = V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

O mais-valor em $Ia, \alpha\alpha, \alpha = 70 \times 3 = 210$, ou $M^{210}(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

O capital variável em $Ib, \beta\beta, \beta = 30 \times 3 = 90$ ou $V^{90}(b, \beta\beta, \beta)$.

$M^{210}(a, \alpha\alpha, \alpha) - M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ (que são consumidos no próprio Ia etc.)
– $M^{24}(b, \beta\beta, \beta)$ (que são consumidos em Ia), portanto = $V^{90}(b, \beta\beta, \beta) - V^9(b, \beta\beta, \beta)$, que são consumidos em mercadorias Ib .

$M^{210}(a, \alpha\alpha, \alpha) - M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha) - M^{24}(b, \beta\beta, \beta) = M^{81}(a, \alpha\alpha, \alpha)$ e $V^{90}(b, \beta\beta, \beta) - V^9(b, \beta\beta, \beta)$, portanto = $V^{81}(b, \beta\beta, \beta)$.

Ou, como $M^{24}(b, \beta\beta, \beta) = M^{45}(b, \beta\beta, \beta) - M^{21}(b, \beta\beta, \beta) = V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha)$, então:

$M^{210}(a, \alpha\alpha, \alpha) - M^{105}(a, \alpha\alpha, \alpha) - (M^{45}(b, \beta\beta, \beta) - M^{21}(b, \beta\beta, \beta)) = V^{21}(a, \alpha\alpha, \alpha) = V^{90}(b, \beta\beta, \beta) - V^9(b, \beta\beta, \beta)$

ou $M^{81}(a, \alpha\alpha, \alpha) = V^{81}(b, \beta\beta, \beta)$.

Isto é, se subtraímos do mais-valor ($M^{210}(a, \alpha\alpha, \alpha)$) produzido em $a, \alpha\alpha, \alpha$:

*a parte que é realizada em mercadorias Ia (= M¹⁰⁵(a, αα, α)),
 uma parte do mais-valor (a, αα, α) = à parte do mais-valor (b, ββ, β)
 que é realizada nas mercadorias Ib,*

(essa parte = ao excedente do mais-valor b, ββ, β acima da parte deste último que se intercambia com Va, αα, α) (portanto, a parte que é realizada em mercadorias Ia), então o resto M(a, αα, α) = V(b, ββ, β) – à parte de V(b, ββ, β) que é realizada em mercadorias Ib.

* * *

Em geral: por exemplo, $Ib = C^{120}b + V^{30}b + M^{30}b$.

Ou = $V^{30}b + M^{30}b + V^{30}\beta\beta + M^{30}\beta\beta + V^{30}\beta + M^{30}\beta$.

Denominemos V' a parte de (V e M) consumida em Ia etc., e de V'' a parte consumida em Ib etc.

Temos, então: 1) $Vb + Mb + V\beta\beta + M\beta\beta + V\beta + M\beta = V'b + V''b + M'b + M''b + V'\beta\beta + V''\beta\beta + M'\beta\beta + M''\beta\beta + V'B + V''\beta + M'\beta + M''\beta$.

Além disso:

2) $Ib = V''a + V''\alpha\alpha + V''\alpha + M''a + M''\alpha\alpha + M''\alpha + V''b + V''\beta\beta + V''\beta + M''b + M''\beta\beta + M''\beta$.

Segue-se, portanto:

3) $V''a + V''\alpha\alpha + V''\alpha + M''a + M''\alpha\alpha + M''\alpha + V''b + V''\beta\beta + V''\beta + M''b + M''\beta\beta + M''\beta = V'b + V''b + M'b + M''b + V'\beta\beta + V''\beta\beta + M'\beta\beta + M''\beta\beta + V'\beta + V''\beta + M'\beta + M''\beta$.

Assim, se subtrairmos em ambos os lados (a e b) V''(b, ββ, β) e M''(b, ββ, β), teremos:

4) $V''(a, \alpha\alpha, \alpha) + M''(a, \alpha\alpha, \alpha) = V'(b, \beta\beta, \beta) + M'(b, \beta\beta, \beta)$

Em primeiro lugar: $V''(a, \alpha\alpha, \alpha) < M''(a, \alpha\alpha, \alpha)$ e $V'(b, \beta\beta, \beta) > M'(b, \beta\beta, \beta)$.

Além disso: $V''(a, \alpha\alpha, \alpha) < M'(b, \beta\beta, \beta)$.

Se $V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$ fosse = $M'(b, \beta\beta, \beta)$, então $M''(a, \alpha\alpha, \alpha)$ seria = $V'(b, \beta\beta, \beta)$.

E, assim: $V''(a, \alpha\alpha, \alpha) + V'(b, \beta\beta, \beta) = M''(b, \beta\beta, \beta) + M'(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

A equação 4, porém, tem o seguinte resultado:

$$M''(a, \alpha\alpha, \alpha) = V'(b, \beta\beta, \beta) + M'(b, \beta\beta, \beta) - V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$$

1) Se $M'(b, \beta\beta, \beta)$ fosse $= V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$, então $M''(a, \alpha\alpha, \alpha) = V'(b, \beta\beta, \beta)$.

2) Se $M'(b, \beta\beta, \beta) > V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$, então $M''(a, \alpha\alpha, \alpha) > V'(b, \beta\beta, \beta)$, e precisamente no montante do resto de $M'(b, \beta\beta, \beta)$, que resultou da subtração de $V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$ de $M'(b, \beta\beta, \beta)$.

3) Por fim, se $M'(b, \beta\beta, \beta) < V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$, então $M''(a, \alpha\alpha, \alpha) < V'(b, \beta\beta, \beta)$, e precisamente no montante do resto que resultou da subtração de $M'(b, \beta\beta, \beta)$ de $V''(a, \alpha\alpha, \alpha)$.

O caso 2 é o que utilizamos em nosso exemplo.

Bastará explicitar os casos 1 e 3 por meio de exemplos, para demonstrar que, *com base na produção capitalista*, eles são impossíveis; deve-se portanto, considerar apenas o *caso 2*.

13

Trecho do manuscrito VIII (p. 63-4), resumido por
Engels na versão final.
(Cf. p. 622, nota *)

A metade de $m(I) = 696^3/32$. Esta soma com $v(I) = 2.088^9/32$. Isso ultrapassa $c(II)$ em $77^3/32$, que deve ser subtraída de $m(II)$; restam: $904^1/32$ (mII); além disso, deve ser subtraída de $m(II)$ para o capital constante adicional de $77^3/32$ a soma de $25^7/96$; restam: $878^{26}/96m(II)$.

Em I, $696^3/32$ devem ser capitalizados; desta soma, $174^3/128$ devem sê-lo para o *capital variável* e $522^{15}/128$ para o *capital constante*. Portanto, de $m(II)$ devem ser subtraídas, ainda, $174^3/128$ para $v(I)$; temos, assim, $878^{26}/96m(II) - 174^3/128 = 704$ (deixemos de fora a fração, que aqui não importa); além disso, porém, (II) para os 174 de acréscimo no *capital constante* = 87 de *capital variável*; isso deve ser igualmente subtraído de $m(II)$; restam: $617m$ e obtemos (deixando de fora a fração):

$$I) 5.797c + 1.566v + 1.566m$$

$$II) 2.262c + 1.093v + 1.093m$$

Procedendo tal como antes, obtemos: (para 783, a metade de $m(I)$, que aqui, para arredondar os números, alteramos para 784); assim, obtemos:

$$I) (5.797 + 588)c + (1.566 + 196)v = I) 6.385c + 1.762v + (2.349 \text{ em fundos de consumo})$$

$$II) (2.262 + 88 + 196)c + (1.566 + 44 + 98)v + (863m \text{ em fundos de consumo})$$

(isto é, $88c$ no lugar de $87c$)

Por conseguinte, no capital II: $2.546c + 1.708v$.

Portanto:

I) $6.385c + 1.762v$

II) $2.546c + 1.708v$ Soma = 12.401 (*enquanto o capital total originário = 6.000*)

$8.931c + 3.470v$

Se [prossequirmos] no mesmo tipo de reprodução, obteremos:

(para arredondar os números, alteramos a metade de 1.762 para 880)

I) $6.385c + 1.762v + 1.762m$

II) $2.546c + 1.708v + 1.708m$ (portanto, dos 880 a serem capitalizados, 220 são para o capital variável e 660, para o constante)

(obtemos então, para (I)

$6.835c + 660c = 7.045c$ e

$1.762v + 220v = 1.982v$)

Logo:

I) $7.045c + 1.982v$ (+ 2.644 em fundos de consumo, que, devido ao *overlap*, foi anteriormente alterado para 98, em vez de 97)

II) $2.684c + 1.818v$ (+ 1.232*m* em fundos de consumo, em *m* (abstraindo de *vII*)).

O capital total é, portanto: $9.729c + 3.800v = 13.529$.

Aqui a proporção do *capital variável* para o capital constante é muito mais que $\frac{1}{3}$ (3.243 seria $\frac{1}{3}$).

O capital variável, que originalmente era = 1.500, mais do que dobrou; o constante, que originalmente era = 6.000, cresceu mais do que a metade. O capital monetário variável, que cresceu de 1.500 para 3.800, mais do que dobrou.

De resto, a proporção originária do capital variável para o constante era = 1.500:6.000 [=] 3:12 = 1:4; ela é, agora = 3.800:9.729 = $1:2^{2129}/_{3800}$, o que contradiz o decurso da produção capitalista.

O mais-valor consome originalmente, em I), = 500; em II) = 600; total = 1.100.

Ele é, agora, em I) = 784; em II) = 1.232; total = 2.016, isto é, quase dobrou; o dobro seria = 2.200.

* * *

Tomemos, por ora, como divisão originária dos 9.000 do capital-mercadoria:

$$\text{I) } 4.500c + 1.000v + 1.000m$$

II) $1.800c + 350v + 350m$; em I), v está para $c = \frac{1}{5}$, e para os 6.000 do capital total = $\frac{1}{6}$; em II), v está para $c = 250 : 1.500 = \frac{1}{6}$, e para os 1.730 do capital total = $1 : 7$.

O *capital variável total* ($1.000v(\text{I}) + 250v(\text{II})$) está para os 6.500 do capital constante total

$$= 1.250 : 6.500 = 125 : 650 = 25 : 130 = 5 : 26 = 1 : 5\frac{1}{3}$$

e os 1.250 do capital variável total estão para os 7.750 do capital total = $125 : 775 = 5 : 27 = 1 : 5\frac{2}{5}$.

[a] 5413. “There has been a very great change even in my own experience in the mode of carrying on buildings in London, as regards financing. When I was quite a lad, I knew from the daily conversations which took place in our family upon the business, that houses built in London were more built to order than now; they were not built so much on speculation as at the present time. It is changed in this way. You must build houses now ready for the market, the same as a bootmaker must make boots, or a stocking manufacturer must make stockings or any other article. People do not now, generally speaking, order houses to be built so much as they did in those days; but if they want houses they go round and see where houses are already constructed, and select those which are most suitable for them. Therefore builders find it just as necessary in the present day to have their commodities ready for the market as any other person carrying on any other branch of business; it was not so much so formerly.”

5414. “When a person ordered a house to be built, did he himself furnish the capital for building it? – Builders generally used to draw upon account. Suppose a house cost 5,000 l., in making the estimate, or the contract for it, it would be specified [that] at a certain stage of the Work the builder should receive 500 l. or 1000 l.; at a subsequent stage so much, and so much upon the balance, after a certain time had elapsed. The mode of payment was generally specified in the agreement which was made. [...] With regard to speculative building, the change has been more

of this nature. Formerly, 40 years ago, what houses were built upon speculation were built out of the savings and the profits of builders upon their ordinary jobbing business, and it answered very well at that day. Builders conducted their transactions with very great moderation and prudence; they always had 3 or 4 houses upon the stocks, just to keep their men in constant employment, their main reliance being on their ordinary business. But now the system of building is quite altered in that respect. A man can do no good by doing business in that way; he must go and take a large plot of ground, and he must perhaps engage to lay out 20 or 50 times the amount of his own capital upon it; and if he can get through his undertaking before any crash comes, if he can run up a lot of structures (and many of them are very flimsy, I am sorry to say, at the present day) he may make a good slice of money, but he is liable to be pulled up very suddenly by a failure in the finances, from the uncertainty of our present monetary system. I have known frequent cases of that sort where people have been entirely brought to a stand still, and the money which they had laid out has been completely sacrificed by a sudden failure of the means.”

5415. “Then at present the general practice is to build upon a large scale, relying upon a demand for houses when they have been built? — Yes, and raising money upon mortgage as the buildings proceed. Almost the whole of Belgravia and Tyburnia, and the countless thousands of villas round London, are built upon that principle. A man makes an arrangement with some solicitor, who has clients ready to advance money, and he says, ‘As you go on we will advance a certain portion of mortgage’. That is the way that the builder generally finances. [...]”

5416. Does he get credit from the brickmaker and the timber merchant, and those who furnish the materials of the house, or does he pay them in ready money? — If he is well known he may get a little credit in that way; but that credit has in late years been very much circumscribed. With regard to bricks especially, you must pay very nearly ready money now for all your transactions with the brickmaker. If the builder is well known, or has been an established man for many years, he may get some three months’ or six months’ credit for his bricks or timber.”

5417. “Then, in general the materials are paid for, but the money is borrowed? — The money is borrowed; the man must have some capital to begin with. I might take a piece of ground, requiring a capital of 50,000 l. I could commence a speculation of that kind probably with not more than 1,000 l. or 1,500 l., just enough to start with.”

5418. “[...] When you take a large plot of ground, involving, perhaps, the building of 100 or 200 houses, that undertaking cannot be got through in a moment. Perhaps you may have 5 or 7 years given you to complete it; you have to build so many, perhaps 10 houses a year, and before you can get through the undertaking, and finish it, although they may be the very sort of houses which are wanted, and although they are occupied the moment they are finished, and at remunerating rents, yet, perhaps in the midst of your undertaking, or before you have advanced one third in it, the means of carrying it out may be withdrawn, and all that you have laid out sacrificed. I myself have known well built houses in that way in an unexceptionable situation, costing the builder, who was a friend of my own, 1600 l. a piece, which houses were offered to me at 850 l. in one of the panics, and were sold at the Auction Mart at something like 800 l., which was about 50% off the prime cost to the builder.”

5435. “[...] A man who wishes to rise in the world can hardly expect to rise by following out a fair trade, what is called a jobbing trade, he will not make sufficient profit out of it; it is necessary for him to add speculative building to it, and that must not be done on a small scale; it must be done on a large scale, for the builder makes very little profit out of the buildings themselves; he makes the principal part [of the profit] out of the improved ground-rents. Perhaps he takes a piece of ground, and agrees to give 300 l. a year for it; by laying it out with care, and putting certain descriptions of buildings upon it, he may succeed in making 400 l. or 450 l. a year out of it, and his profit would be the increased ground-rent of 100 l. or 150 l. a

year, rather than the profit of the buildings which he puts upon the ground; that, in many instances, he scarcely looks at all.”

5436. “[...] *In these speculations the demand for houses is anticipated*” (“Report from the Select Committee on Bank Acts etc. Part I. 1857”). (N. T.)

[b] Todos os grifos deste texto são de Marx. (N. T.)

[c] “*Last Making in America.*

An important item of the expense of a shoe factory is the cost of the lasts used, for no method has yet been invented by which these useful articles can be dispensed with. There are in this country about seventy lastmakers, of whom twenty-one are in Massachusetts, twelve in Pennsylvania, and sixteen in New York State, while the others are scattered over different sections. There are no last manufacturers south of Baltimore, (which is somewhat singular, as the persimmon wood, the best in the world for making lasts, flourishes there,) and there are only a few in the Western States. There are, however, two well-known manufacturers in Detroit, and one in Chicago.

These seventy manufacturers make from 1,200,000 to 1,500,000 lasts every year. It is calculated that one man will make ten lasts a day, but each last goes through some half a dozen processes before it is finished. The largest last manufacturer in the country, according to the revenue returns, is in Worcester, Mass., Albany, N.Y., claims the second place, and we think the Detroit manufacturers come next. The Worcester manufacturer sells to one shoe house, for their own use, 6,000 dollars worth of lasts a year. A last factory, with the necessary machinery, can be set up for about 4,000, but the largest ones are run by steam and have from 10,000 dollars to 15,000 dollars invested in the business. A considerable portion of the expense arises from having to hold the timber at least eighteen months before it is dry enough to work, for if green wood is used, the last will shrink. One pair of lasts will make, on an average, about sixty pairs of boots or shoes, so it will be seen that this is no inconsiderable part of the expense of a large shoe factory.

As we have already stated, the best wood in use for making lasts is the persimmon; next to this the rock maple has the preference. Each kind of wood is delivered sawed in ‘blocks’ for lastmakers’ use, and the price of persimmon is 60 dollars to 80 dollars and of maple 35 dollars to 42 dollars per thousand blocks. The price of the maple varies, however, according to the location, whether near the forests or otherwise, and the price given for persimmon is that at which it is laid down in New York

. Each block makes a last, but lasts for children’s shoes may be made of the waste in getting out a small size men’s or women’s last. These ‘blocks’ are fourteen and fifteen inches long, four or five inches wide on the back side, and five inches deep to the heart.

There are a large variety of lasts made, but only about ten different kinds are sold extensively. These ten styles are each made in six different sizes for men’s, boys’, youths’, women’s, girls’ and children’s shoes. In this enumeration we leave out boot-trees, clamps, etc., which are also made by most lastmakers.” (N. T.)

[d] “*Un homme qui a dix mille francs de revenu, et qui les mange entièrement, est-il considéré comme n’ayant pas de revenu, parce qu’il l’a consommé tout entier?*

Le produit net ne peut avoir rapport qu’aux intérêts privés. Chaque entrepreneur en particulier regarde [...] comme produit net ce qu’il a reçu, déduction faite de ce qu’il a payé; mais ce qu’il a payé, qui était pour lui une avance, était un produit net pour celui auquel il l’a payé. Le fabricant de drap achète de la laine au cultivateur: cette valeur, qui est de sa part une avance, est un profit pour le cultivateur; une portion du revenu du cultivateur. Le cultivateur à son tour ne compte comme produit net que ce qu’il a reçu, ses frais déduits; mais ses frais mêmes ont formé de revenu de quelqu’un, de son valet de charrue, par exemple, dont ils ont payé le travail.

C’est ainsi que la valeur totale de tous les produits s’est distribuée en revenus dans la société.”(N.

T.)

[e] “Pour achever d’entendre cette matière des revenus, il faut considérer que la valeur toute entière d’un produit se partage en revenus à diverses personnes; car la valeur totale de chaque produit se compose des profits des propriétaires fonciers, des capitalistes et des industriels qui ont contribué à lui donner l’existence. C’est ce qui fait que le revenu de la société est égal à la valeur brute qui a été produite, et non, comme l’imaginait la secte des économistes, au produit net des terres.”(N. T.)

[f] “M. J. B. Say prétend [...] que le revenu d’une nation est égal à son produit brut, c.à.d. qu’il n’y a rien à déduire de ce revenu pour les frais de production. [...] Il est clair que la valeur du produit annuel se distribue partie en capitaux et partie en profits, et que chacune de ces portions de la valeur du produit annuel va régulièrement acheter les produits dont la nation a besoin, tant pour entretenir son capital que pour remplacer son fonds consommable. [...] qui suffit par son propre travail à tous ses besoins [...] produit brut résultant de ses terres, de son capital et de son industrie? Peut-elle habiter ses granges ou ses étables, manger ses semailles et [ses] fourrages, s’habiller de ses bestiaux de labour, se divertir de ses instruments aratoires? D’après la thèse de M. Say il faudrait affirmer toutes ces questions; [...] Le revenu (net) d’une nation n’est pas l’excédent des valeurs produites sur la totalité des valeurs consommées, [...], sur les valeurs consommées pour produire. [...] si une nation consomme dans son année tout cet excédent, elle consomme tout son revenu net [...]. Si l’on admet que le revenu d’une nation est égal à son produit brut, c.à.d. qu’il n’y a point de capital [...] à en déduire, il faut aussi admettre qu’elle peut dépenser improductivement la valeur entière de son produit annuel sans faire le moindre tort à son revenu futur [...]. Les produits qui constituent le capital d’une nation (i.e. son capital constant) ne sont point consommables.” (N. T.)

[g] Cf. Livro I, p. 277-8. O espaço indicado para o número da página foi deixado originalmente em branco por Marx. (N. T.)

[h] “The whole expense of maintaining the fixed capital must evidently be excluded from the neat revenue of the society [...]. The price of that labour” [...] “may indeed make a part of it” [...] “as the workmen so employed may place the whole value of their wages in their stock reserved for immediate consumption. But in other sorts of labour, both the price and the produce go to this stock; the price to that of workmen, the produce to that of other people, whose subsistence, conveniences, and amusements, are augmented by the labour of those workmen.”(N. T.)

[i] “Quando o selvagem” – ensina Senior – “fabrica arcas, ele exerce uma indústria, mas não pratica a abstinência”. (Cf. Livro I, p. 582 [na ed. bras., Livro I, p. 672]). Cf. N. Flerowski sobre a verdadeira abstinência praticada pelo camponês russo a fim de não comer seus grãos, mas “consumi-los” como sementes.

[j] Marx refere-se provavelmente à primeira edição do Livro I, de 1867, na qual as “seções” eram chamadas de “capítulos”. (N. T.)

[k] Colchetes de Marx. (N. T.)

[l] Marx refere-se ao item “B)b) Exposição com a circulação monetária mediadora”, de acordo com o sumário por ele esboçado na primeira página do manuscrito II e aqui reproduzido no Apêndice 2, p. 647. (N. T.)

[m] No manuscrito II, diferentemente de manuscritos posteriores e da versão impressa, Marx emprega letras maiúsculas para representar o capital constante, o capital variável e o mais-valor (C, V e M, respectivamente), e as cifras relativas ao valor são grafadas em sobrescrito. Portanto, no caso presente, “C200” corresponde a 200c na versão impressa, e assim por diante. (N. T.)

- [m] Isto é, força de trabalho. (N. T.)
- [n] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [o] Cf. p. 677-9. (N. T.)
- [p] Cf. p. 683-4. (N. T.)
- [q] Cf. p. 686-7. (N. T.)
- [r] Cf. p. 691-2 e 688-90. (N. T.)
- [s] Cf. p. 691-2. (N. T.)
- [t] Quer dizer: nas mãos de um capitalista individual da classe capitalista IIβ. (N. E. A.)
- [u] No original = “W” (*Waare*, isto é, mercadoria). Como no manuscrito II Marx emprega “M” como signo de “mais-valor” (diferentemente de manuscritos posteriores e da versão impressa, em que o mais-valor é sempre representado por “m”), optamos aqui por traduzir “W” pela forma abreviada “merc.,” evitando assim a coincidência entre M (mercadoria) e M (mais-valor). (N. T.)
- [v] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [w] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [x] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [y] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [z] Cf. p. 721-2. (N. T.)
- [aa] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [ab] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [ac] Colchete dos editores da MEGA. (N. T.)
- [ad] O correto seria: “33¹/₃%”. (N. E. A.)
- [ae] Colchetes de Marx. Cf. p. 727. (N. T.)
- [af] Colchetes de Marx. (N. T.)
- [ag] *Census of England and Wales for the year 1861* (Londres, 1861-1863). Desde 1801, os censos populacionais na Grã-Bretanha eram realizados a cada dez anos. (N. E. A.)
- [ah] Cf. p. 727. (N. T.)
- [ai] Cf. p. 727-8. (N. T.)
- [aj] Cf. p. 727. (N. T.)

CRONOLOGIA RESUMIDA

Karl Marx

- 1818 Em Trier (capital da província alemã do Reno), nasce Karl Marx (5 de maio), o segundo de oito filhos de Heinrich Marx e de Enriqueta Pressburg. Trier na época era influenciada pelo liberalismo revolucionário francês e pela reação ao Antigo Regime, vinda da Prússia.
- 1820
- 1824 O pai de Marx, nascido Hirschel, advogado e conselheiro de Justiça, é obrigado a abandonar o judaísmo por motivos profissionais e políticos (os judeus estavam proibidos de ocupar cargos públicos na Renânia). Marx entra para o Ginásio de Trier (outubro).
- 1830 Inicia seus estudos no Liceu Friedrich Wilhelm, em Trier.
- 1834
- 1835 Escreve *Reflexões de um jovem perante a escolha de sua profissão*. Presta exame final de bacharelado em Trier (24 de setembro). Inscreve-se na Universidade de Bonn.
- 1836 Estuda Direito na Universidade de Bonn. Participa do Clube de Poetas e de associações de estudantes. No verão, fica noivo em segredo de Jenny von Westphalen, sua vizinha em Trier. Em razão da oposição entre as famílias, casar-se-iam apenas sete anos depois. Matricula-se na Universidade de Berlim.
- 1837 Transfere-se para a Universidade de Berlim e estuda com mestres como Gans e Savigny. Escreve *Canções selvagens e Transformações*. Em carta ao pai, descreve sua relação contraditória com o hegelianismo, doutrina predominante na época.
- 1838 Entra para o Clube dos Doutores, encabeçado por Bruno Bauer. Perde o interesse pelo Direito e entrega-se com paixão ao estudo da Filosofia, o que lhe compromete a saúde. Morre seu pai.

1839

Friedrich Engels

- Nasce Friedrich Engels (28 de novembro), primeiro dos oito filhos de Friedrich Engels e Elizabeth Franziska Mauritia van Haar, em Barmen, Alemanha. Cresce no seio de uma família de industriais religiosa e conservadora.
- Engels ingressa, em outubro, no Ginásio de Elberfeld.
- Na juventude, fica impressionado com a miséria em que vivem os trabalhadores das fábricas de sua família. Escreve *Poema*.
- Por insistência do pai, Engels deixa o ginásio e começa a trabalhar nos negócios da família. Escreve *História de um pirata*.
- Estuda comércio em Bremen. Começa a escrever ensaios literários e sociopolíticos, poemas e panfletos filosóficos em periódicos como o *Hamburg Journal* e o *Telegraph für Deutschland*, entre eles o poema “O beduíno” (setembro), sobre o espírito da liberdade.
- Escreve o primeiro trabalho de envergadura, *Briefe aus dem Wupperthal* [Cartas de Wupperthal], sobre a vida operária em Barmen e na vizinha Elberfeld (*Telegraph für Deutschland*, primavera). Outros

- 1840 K. F. Koepfen dedica a Marx o seu estudo *Friedrich der Grosse und seine Widersacher* [Frederico, o Grande, e seus adversários].
- 1841 Com uma tese sobre as diferenças entre as filosofias de Demócrito e Epicuro, Marx recebe em Iena o título de doutor em Filosofia (15 de abril). Volta a Trier. Bruno Bauer, acusado de ateísmo, é expulso da cátedra de Teologia da Universidade de Bonn, com isso Marx perde a oportunidade de atuar como docente nessa universidade.
- 1842 Elabora seus primeiros trabalhos como publicista. Começa a colaborar com o jornal *Rheinische Zeitung* [Gazeta Renana], publicação da burguesia em Colônia, do qual mais tarde seria redator. Conhece Engels, que na ocasião visitava o jornal.
- 1843 Sob o regime prussiano, é fechado o *Rheinische Zeitung*. Marx casa-se com Jenny von Westphalen. Recusa convite do governo prussiano para ser redator no diário oficial. Passa a lua de mel em Kreuznach, onde se dedica ao estudo de diversos autores, com destaque para Hegel. Redige os manuscritos que viriam a ser conhecidos como *Crítica da filosofia do direito de Hegel* [*Zur Kritik der Hegelschen Rechtsphilosophie*]. Em outubro vai a Paris, onde Moses Hess e George Herwegh o apresentam às sociedades secretas socialistas e comunistas e às associações operárias alemãs. Conclui *Sobre a questão judaica* [*Zur Judenfrage*]. Substitui Arnold Ruge na direção dos *Deutsch-Französische Jahrbücher* [Anais Franco-Alemães]. Em dezembro inicia grande amizade com Heinrich Heine e conclui sua “Crítica da filosofia do direito de Hegel – Introdução” [*Zur Kritik der Hegelschen Rechtsphilosophie – Einleitung*].
- 1844 Em colaboração com Arnold Ruge, elabora e publica o primeiro e único volume dos *Deutsch-Französische Jahrbücher*, no qual participa com dois artigos: “A questão judaica” e “Introdução a uma crítica da filosofia do direito de Hegel”. Escreve os *Manuscritos econômico-filosóficos* [*Ökonomisch-philosophische Manuskripte*]. Colabora com o *Vorwärts!* [Avante!], órgão de imprensa dos operários alemães na emigração. Conhece a Liga dos Justos, fundada por Weitling. Amigo de Heine, Leroux, Blanc, Proudhon e Bakunin, inicia em Paris estreita amizade com Engels. Nasce Jenny, primeira filha de Marx. Rompe com Ruge e desliga-se dos *Deutsch-Französische Jahrbücher*. O governo decreta a prisão de Marx, Ruge, Heine e Bernays pela colaboração nos *Deutsch-Französische Jahrbücher*. Encontra Engels em Paris e em dez dias planejam seu primeiro trabalho juntos, *A sagrada família* [*Die heilige Familie*]. Marx publica no *Vorwärts!* artigo sobre a greve na Silésia.
- 1845 Por causa do artigo sobre a greve na Silésia, a pedido do governo prussiano Marx é expulso da França, juntamente com Bakunin, Bürgers e Bornstedt. Muda-se para Bruxelas e, em colaboração com Engels, escreve e publica em Frankfurt *A sagrada família*. Ambos começam a escrever *A ideologia alemã* [*Die deutsche Ideologie*] e Marx elabora “As teses sobre Feuerbach” [*Thesen*
- Memorabilia de Immermann*. Estuda a filosofia de Hegel.
- Engels publica *Réquiem para o Aldeszeitung alemão* (abril), *Vida literária moderna*, no *Mitternachtzeitung* (março-maio) e *Cidade natal de Siegfried* (dezembro).
- Publica *Ernst Moritz Arndt*. Seu pai o obriga a deixar a escola de comércio para dirigir os negócios da família. Engels prosseguiria sozinho seus estudos de filosofia, religião, literatura e política. Presta o serviço militar em Berlim por um ano. Frequenta a Universidade de Berlim como ouvinte e conhece os jovens hegelianos. Critica intensamente o conservadorismo na figura de Schelling, com os escritos *Schelling em Hegel*, *Schelling e a revelação* e *Schelling, filósofo em Cristo*.
- Em Manchester assume a criação do pai, a Ermen & Engels. Conhece Mary Burns, jovem trabalhadora irlandesa, que viveria com ele até a morte. Mary e a irmã Lizzie mostram a Engels as dificuldades da vida operária, e ele inicia estudos sobre os efeitos do capitalismo no operariado inglês. Publica artigos no *Rheinische Zeitung*, entre eles “Crítica às leis de imprensa prussianas” e “Centralização e liberdade”.
- Engels escreve, com Edgar Bauer, o poema satírico “Como a Bíblia escapa milagrosamente a um atentado impudente ou O triunfo da fé”, contra o obscurantismo religioso. O jornal *Schweizerischer Republicaner* publica suas “Cartas de Londres”. Em Bradford, conhece o poeta G. Weerth. Começa a escrever para a imprensa cartista. Mantém contato com a Liga dos Justos. Ao longo desse período, suas cartas à irmã favorita, Marie, revelam seu amor pela natureza e por música, livros, pintura, viagens, esporte, vinho, cerveja e tabaco.
- Em fevereiro, Engels publica *Esboço para uma crítica da economia política* [*Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie*], texto que influenciou profundamente Marx. Segue à frente dos negócios do pai, escreve para os *Deutsch-Französische Jahrbücher* e colabora com o jornal *Vorwärts!*. Deixa Manchester. Em Paris torna-se amigo de Marx, com quem desenvolve atividades militantes, o que os leva a criar laços cada vez mais profundos com as organizações de trabalhadores de Paris e Bruxelas. Vai para Barmen.
- As observações de Engels sobre a classe trabalhadora de Manchester, feitas anos antes, formam a base de uma de suas obras principais, *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra* [*Die Lage der arbeitenden Klasse in England*] (publicada primeiramente em alemão; a edição seria traduzida

über Feuerbach]. Em setembro nasce Laura, segunda filha de Marx e Jenny. Em dezembro, ele renuncia à nacionalidade prussiana.

1846 Marx e Engels organizam em Bruxelas o primeiro Comitê de Correspondência da Liga dos Justos, uma rede de correspondentes comunistas em diversos países, a qual Proudhon se nega a integrar. Em carta a Annenkov, Marx critica o recém-publicado *Sistema das contradições econômicas ou Filosofia da miséria* [*Système des contradictions économiques ou Philosophie de la misère*], de Proudhon. Redige com Engels a *Zirkular gegen Kriege* [Circular contra Kriege], crítica a um alemão emigrado dono de um periódico socialista em Nova York. Por falta de editor, Marx e Engels desistem de publicar *A ideologia alemã* (a obra só seria publicada em 1932, na União Soviética). Em dezembro nasce Edgar, o terceiro filho de Marx.

1847 Filia-se à Liga dos Justos, em seguida nomeada Liga dos Comunistas. Realiza-se o primeiro congresso da associação em Londres (junho), ocasião em que se encomenda a Marx e Engels um manifesto dos comunistas. Eles participam do congresso de trabalhadores alemães em Bruxelas e, juntos, fundam a Associação Operária Alemã de Bruxelas. Marx é eleito vice-presidente da Associação Democrática. Conclui e publica a edição francesa de *Miséria da filosofia* [*Misère de la philosophie*] (Bruxelas, julho).

1848 Marx discursa sobre o livre-cambismo numa das reuniões da Associação Democrática. Com Engels publica, em Londres (fevereiro), o *Manifesto Comunista*. O governo revolucionário francês, por meio de Ferdinand Flocon, convida Marx a morar em Paris depois que o governo belga o expulsa de Bruxelas.

Redige com Engels “Reivindicações do Partido Comunista da Alemanha” [*Forderungen der Kommunistischen Partei in Deutschland*] e organiza o regresso dos membros alemães da Liga dos Comunistas à pátria. Com sua família e com Engels, muda-se em fins de maio para Colônia, onde ambos fundam o jornal *Neue Rheinische Zeitung* [Nova Gazeta Renana], cuja primeira edição é publicada em 1º de junho com o subtítulo *Organ der Demokratie*. Marx começa a dirigir a Associação Operária de Colônia e acusa a burguesia alemã de traição. Proclama o terrorismo revolucionário como único meio de amenizar “as dores de parto” da nova sociedade. Conclama ao boicote fiscal e à resistência armada.

1849 Marx e Engels são absolvidos em processo por participação nos distúrbios de Colônia (ataques a autoridades publicados no *Neue Rheinische Zeitung*). Ambos defendem a liberdade de imprensa na Alemanha. Marx é convidado a deixar o país, mas ainda publicaria *Trabalho assalariado e capital* [*Lohnarbeit und Kapital*]. O periódico, em difícil situação, é extinto (maio). Marx, em condição financeira precária (vende os próprios móveis para pagar as dívidas), tenta voltar a Paris, mas, impedido de ficar, é obrigado a deixar a cidade em 24 horas.

para o inglês 40 anos mais tarde). Em Barmen organiza debates sobre as ideias comunistas junto com Hess e profere os *Discursos de Elberfeld*. Em abril sai de Barmen e encontra Marx em Bruxelas. Juntos, estudam economia e fazem uma breve visita a Manchester (julho e agosto), onde percorrem alguns jornais locais, como o *Manchester Guardian* e o *Volunteer Journal for Lancashire and Cheshire*. Lançada *A situação da classe trabalhadora na Inglaterra*, em Leipzig. Começa sua vida em comum com Mary Burns.

Seguindo instruções do Comitê de Bruxelas, Engels estabelece estreitos contatos com socialistas e comunistas franceses. No outono, ele se desloca para Paris com a incumbência de estabelecer novos comitês de correspondência. Participa de um encontro de trabalhadores alemães em Paris, propagando ideias comunistas e discorrendo sobre a utopia de Proudhon e o socialismo real de Karl Grün.

Engels viaja a Londres e participa com Marx do I Congresso da Liga dos Justos. Publica *Princípios do comunismo* [*Grundsätze des Kommunismus*], uma “versão preliminar” do *Manifesto Comunista* [*Manifest der Kommunistischen Partei*]. Em Bruxelas, junto com Marx, participa da reunião da Associação Democrática, voltando em seguida a Paris para mais uma série de encontros. Depois de atividades em Londres, volta a Bruxelas e escreve, com Marx, o *Manifesto Comunista*.

Expulso da França por suas atividades políticas, chega a Bruxelas no fim de janeiro. Juntamente com Marx, toma parte na insurreição alemã, de cuja derrota falaria quatro anos depois em *Revolução e contrarrevolução na Alemanha* [*Revolution und Konterrevolution in Deutschland*]. Engels exerce o cargo de editor do *Neue Rheinische Zeitung*, recém-criado por ele e Marx. Participa, em setembro, do Comitê de Segurança Pública criado para rechaçar a contrarrevolução, durante grande ato popular promovido pelo *Neue Rheinische Zeitung*. O periódico sofre suspensões, mas prossegue ativo. Procurado pela polícia, tenta se exilar na Bélgica, onde é preso e depois expulso. Muda-se para a Suíça.

Em janeiro, Engels retorna a Colônia. Em maio, toma parte militarmente na resistência à reação. À frente de um batalhão de operários, entra em Elberfeld, motivo pelo qual sofre sanções legais por parte das autoridades prussianas, enquanto Marx é convidado a deixar o país. Publicado o último número do *Neue Rheinische Zeitung*. Marx e Engels vão para o sudoeste da Alemanha, onde Engels envolve-se no levante de Baden-Palatinado, antes de seguir para

- Grças a uma campanha de arrecadação de fundos promovida por Ferdinand Lassalle na Alemanha, Marx se estabelece com a família em Londres, onde nasce Guido, seu quarto filho (novembro). Londres.
- 1850 Ainda em dificuldades financeiras, organiza a ajuda aos emigrados alemães. A Liga dos Comunistas reorganiza as sessões locais e é fundada a Sociedade Universal dos Comunistas Revolucionários, cuja liderança logo se fraciona. Edita em Londres a *Neue Rheinische Zeitung* [Nova Gazeta Renana], revista de economia política, bem como *Lutas de classe na França* [*Die Klassenkämpfe in Frankreich*]. Morre o filho Guido. Publica *A guerra dos camponeses na Alemanha* [*Der deutsche Bauernkrieg*]. Em novembro, retorna a Manchester, onde viverá por vinte anos, e às suas atividades na Ermen & Engels; o êxito nos negócios possibilita ajudas financeiras a Marx.
- 1851 Continua em dificuldades, mas, graças ao êxito dos negócios de Engels em Manchester, conta com ajuda financeira. Dedicase intensamente aos estudos de economia na biblioteca do Museu Britânico. Aceita o convite de trabalho do *New York Daily Tribune*, mas é Engels quem envia os primeiros textos, intitulados “Contrarrevolução na Alemanha”, publicados sob a assinatura de Marx. Hermann Becker publica em Colônia o primeiro e único tomo dos *Ensaio escolhidos de Marx*. Nasce Francisca (28 de março), quinta de seus filhos. Engels, juntamente com Marx, começa a colaborar com o Movimento Cartista [Chartist Movement]. Estuda língua, história e literatura eslava e russa.
- 1852 Envia ao periódico *Die Revolution*, de Nova York, uma série de artigos sobre *O 18 de brumário de Luís Bonaparte* [*Der achtzehnte Brumaire des Louis Bonaparte*]. Sua proposta de dissolução da Liga dos Comunistas é acolhida. A difícil situação financeira é amenizada com o trabalho para o *New York Daily Tribune*. Morre a filha Francisca, nascida um ano antes. Publica *Revolução e contrarrevolução na Alemanha* [*Revolution und Konterevolution in Deutschland*]. Com Marx, elabora o panfleto *O grande homem do exílio* [*Die grossen Männer des Exils*] e uma obra, hoje desaparecida, chamada *Os grandes homens oficiais da Emigração*; nela, atacam os dirigentes burgueses da emigração em Londres e defendem os revolucionários de 1848-9. Expõem, em cartas e artigos conjuntos, os planos do governo, da polícia e do judiciário prussianos, textos que teriam grande repercussão.
- 1853 Marx escreve, tanto para o *New York Daily Tribune* quanto para o *People's Paper*, inúmeros artigos sobre temas da época. Sua precária saúde o impede de voltar aos estudos econômicos interrompidos no ano anterior, o que faria somente em 1857. Retoma a correspondência com Lassalle. Escreve artigos para o *New York Daily Tribune*. Estuda o persa e a história dos países orientais. Publica, com Marx, artigos sobre a Guerra da Crimeia.
- 1854 Continua colaborando com o *New York Daily Tribune*, dessa vez com artigos sobre a revolução espanhola.
- 1855 Começa a escrever para o *Neue Oder Zeitung*, de Breslau, e segue como colaborador do *New York Daily Tribune*. Em 16 de janeiro nasce Eleanor, sua sexta filha, e em 6 de abril morre Edgar, o terceiro. Escreve uma série de artigos para o periódico *Putman*.
- 1856 Ganha a vida redigindo artigos para jornais. Discursa sobre o progresso técnico e a revolução proletária em uma festa do *People's Paper*. Estuda a história e a civilização dos povos eslavos. A esposa Jenny recebe uma herança da mãe, o que permite que a família mude para um apartamento mais confortável. Acompanhado da mulher, Mary Burns, Engels visita a terra natal dela, a Irlanda.
- 1857 Retoma os estudos sobre economia política, por considerar iminente nova crise econômica europeia. Fica no Museu Britânico das nove da manhã às sete da noite e trabalha madrugada adentro. Só descansa quando adoece e aos domingos, nos passeios com a família em Hampstead. O médico o proíbe de trabalhar à noite. Começa a redigir os manuscritos que viriam a ser conhecidos como *Grundrisse der Kritik der Politischen Ökonomie* [Esboços de uma crítica da economia política], e que servirão de base à obra *Para a crítica da economia política* [*Zur Kritik der Politischen Ökonomie*]. Escreve a célebre *Introdução* Adoece gravemente em maio. Analisa a situação no Oriente Médio, estuda a questão eslava e aprofunda suas reflexões sobre temas militares. Sua contribuição para a *New American Encyclopaedia* [Nova Enciclopédia Americana], versando sobre as guerras, faz de Engels um continuador de Von Clausewitz e um precursor de Lenin e Mao Tsé-Tung. Continua trocando cartas com Marx, discorrendo sobre a crise na Europa e nos Estados Unidos.

- de 1857. Continua a colaborar no *New York Daily Tribune*. Escreve artigos sobre Jean-Baptiste Bernadotte, Simón Bolívar, Gebhard Blücher e outros na *New American Encyclopaedia* [Nova Enciclopédia Americana]. Atravessa um novo período de dificuldades financeiras e tem um novo filho, natimorto.
- 1858 O *New York Daily Tribune* deixa de publicar alguns de seus artigos. Marx dedica-se à leitura de *Ciência da lógica* [*Wissenschaft der Logik*] de Hegel. Agravam-se os problemas de saúde e a penúria. Engels dedica-se ao estudo das ciências naturais.
- 1859 Publica em Berlim *Para a crítica da economia política*. A obra só não fora publicada antes porque não havia dinheiro para postar o original. Marx comentaria: “Seguramente é a primeira vez que alguém escreve sobre o dinheiro com tanta falta dele”. O livro, muito esperado, foi um fracasso. Nem seus companheiros mais entusiastas, como Liebknecht e Lassalle, o compreenderam. Escreve mais artigos no *New York Daily Tribune*. Começa a colaborar com o periódico londrino *Das Volk*, contra o grupo de Edgar Bauer. Marx polemiza com Karl Vogt (a quem acusa de ser subsidiado pelo bonapartismo), Blind e Freiligrath. Faz uma análise, junto com Marx, da teoria revolucionária e suas táticas, publicada em coluna do *Das Volk*. Escreve o artigo “Po und Rhein” [Pó e Reno], em que analisa o bonapartismo e as lutas liberais na Alemanha e na Itália. Enquanto isso, estuda gótico e inglês arcaico. Em dezembro, lê o recém-publicado *A origem das espécies* [*The Origin of Species*], de Darwin.
- 1860 Vogt começa uma série de calúnias contra Marx, e as querelas chegam aos tribunais de Berlim e Londres. Marx escreve *Herr Vogt* [Senhor Vogt]. Engels vai a Barmen para o sepultamento de seu pai (20 de março). Publica a brochura *Savoia, Nice e o Reno* [*Savoyen, Nizza und der Rhein*], polemizando com Lassalle. Continua escrevendo para vários periódicos, entre eles o *Allgemeine Militar Zeitung*. Contribui com artigos sobre o conflito de secessão nos Estados Unidos no *New York Daily Tribune* e no jornal liberal *Die Presse*.
- 1861 Enfermo e de pauperado, Marx vai à Holanda, onde o tio Lion Philipph concorda em adiantar-lhe uma quantia, por conta da herança de sua mãe. Volta a Berlim e projeta com Lassalle um novo periódico. Reencontra velhos amigos e visita a mãe em Trier. Não consegue recuperar a nacionalidade prussiana. Regressa a Londres e participa de uma ação em favor da libertação de Blanqui. Retoma seus trabalhos científicos e a colaboração com o *New York Daily Tribune* e o *Die Presse* de Viena.
- 1862 Trabalha o ano inteiro em sua obra científica e encontra-se várias vezes com Lassalle para discutirem seus projetos. Em suas cartas a Engels, desenvolve uma crítica à teoria ricardiana sobre a renda da terra. O *New York Daily Tribune*, justificando-se com a situação econômica interna norte-americana, dispensa os serviços de Marx, o que reduz ainda mais seus rendimentos. Viaja à Holanda e a Trier, e novas solicitações ao tio e à mãe são negadas. De volta a Londres, tenta um cargo de escrevente da ferrovia, mas é reprovado por causa da caligrafia.
- 1863 Marx continua seus estudos no Museu Britânico e se dedica também à matemática. Começa a redação definitiva de *O capital* [*Das Kapital*] e participa de ações pela independência da Polônia. Morre sua mãe (novembro), deixando-lhe algum dinheiro como herança. Morre, em Manchester, Mary Burns, companheira de Engels (6 de janeiro). Ele permaneceria morando com a cunhada Lizzie. Esboça, mas não conclui, um texto sobre rebeliões camponesas.
- 1864 Malgrado a saúde, continua a trabalhar em sua obra científica. É convidado a substituir Lassalle (morto em duelo) na Associação Geral dos Operários Alemães. O cargo, entretanto, é ocupado por Becker. Apresenta o projeto e o estatuto de uma Associação Internacional dos Trabalhadores, durante encontro internacional no Saint Martin’s Hall de Londres. Marx elabora o Manifesto de Inauguração da Associação Internacional dos Trabalhadores. Engels participa da fundação da Associação Internacional dos Trabalhadores, depois conhecida como a Primeira Internacional. Torna-se coproprietário da Ermen & Engels. No segundo semestre, contribui, com Marx, para o *Sozial-Demokrat*, periódico da social-democracia alemã que populariza as ideias da Internacional na Alemanha.

- 1865 Conclui a primeira redação de *O capital* e participa do Conselho Central da Internacional (setembro), em Londres. Marx escreve *Salário, preço e lucro* [*Lohn, Preis und Profit*]. Publica no *Sozial-Demokrat* uma biografia de Proudhon, morto recentemente. Conhece o socialista francês Paul Lafargue, seu futuro genro.
- 1866 Apesar dos intermináveis problemas financeiros e de saúde, Marx conclui a redação do primeiro livro de *O capital*. Prepara a pauta do primeiro Congresso da Internacional e as teses do Conselho Central. Pronuncia discurso sobre a situação na Polônia.
- 1867 O editor Otto Meissner publica, em Hamburgo, o primeiro volume de *O capital*. Os problemas de Marx o impedem de prosseguir no projeto. Redige instruções para Wilhelm Liebknecht, recém-ingressado na Dieta prussiana como representante social-democrata.
- 1868 Piora o estado de saúde de Marx, e Engels continua ajudando-o financeiramente. Marx elabora estudos sobre as formas primitivas de propriedade comunal, em especial sobre o *mir* russo. Corresponde-se com o russo Danielson e lê Dühring. Bakunin se declara discípulo de Marx e funda a Aliança Internacional da Social-Democracia. Casamento da filha Laura com Lafargue.
- 1869 Liebknecht e Bebel fundam o Partido Operário Social-Democrata alemão, de linha marxista. Marx, fugindo das polícias da Europa continental, passa a viver em Londres, com a família, na mais absoluta miséria. Continua os trabalhos para o segundo livro de *O capital*. Vai a Paris sob nome falso, onde permanece algum tempo na casa de Laura e Lafargue. Mais tarde, acompanhado da filha Jenny, visita Kugelmann em Hannover. Estuda russo e a história da Irlanda. Corresponde-se com De Paepe sobre o proudhonismo e concede uma entrevista ao sindicalista Haman sobre a importância da organização dos trabalhadores.
- 1870 Continua interessado na situação russa e em seu movimento revolucionário. Em Genebra instala-se uma seção russa da Internacional, na qual se acentua a oposição entre Bakunin e Marx, que redige e distribui uma circular confidencial sobre as atividades dos bakunistas e sua aliança. Redige o primeiro comunicado da Internacional sobre a guerra franco-prussiana e exerce, a partir do Conselho Central, uma grande atividade em favor da República francesa. Por meio de Serrailier, envia instruções para os membros da Internacional presos em Paris. A filha Jenny colabora com Marx em artigos para *A Marselhesa* sobre a repressão dos irlandeses por policiais britânicos.
- 1871 Atua na Internacional em prol da Comuna de Paris. Instrui Frankel e Várlin e redige o folheto *Der Bürgerkrieg in Frankreich* [A guerra civil na França]. É violentamente atacado pela imprensa conservadora. Em setembro, durante a Internacional em Londres, é reeleito secretário da seção russa. Revisa o primeiro volume de *O capital* para a segunda edição alemã.
- 1872 Acerta a primeira edição francesa de *O capital* e recebe exemplares da primeira edição russa, lançada em 27 de março.
- Recebe Marx em Manchester. Ambos rompem com Schweitzer, diretor do *Sozial-Demokrat*, por sua orientação lassalliana. Suas conversas sobre o movimento da classe trabalhadora na Alemanha resultam em artigo para a imprensa. Engels publica *A questão militar na Prússia e o Partido Operário Alemão* [*Die preussische Militärfrage und die deutsche Arbeiterpartei*].
- Escreve a Marx sobre os trabalhadores emigrados da Alemanha e pede a intervenção do Conselho Geral da Internacional.
- Engels estreita relações com os revolucionários alemães, especialmente Liebknecht e Bebel. Envia carta de congratulações a Marx pela publicação do primeiro volume de *O capital*. Estuda as novas descobertas da química e escreve artigos e matérias sobre *O capital*, com fins de divulgação.
- Engels elabora uma sinopse do primeiro volume de *O capital*.
- Em Manchester, dissolve a empresa Ermen & Engels, que havia assumido após a morte do pai. Com um soldo anual de 350 libras, auxilia Marx e sua família; com ele, mantém intensa correspondência. Começa a contribuir com o *Völkstaat*, o órgão de imprensa do Partido Social-Democrata alemão. Escreve uma pequena biografia de Marx, publicada no *Die Zukunft* (julho). Lançada a primeira edição russa do *Manifesto Comunista*. Em setembro, acompanhado de Lizzie, Marx e Eleanor, visita a Irlanda.
- Engels escreve *História da Irlanda* [*Die Geschichte Irlands*]. Começa a colaborar com o periódico inglês *Pall Mall Gazette*, discorrendo sobre a guerra franco-prussiana. Deixa Manchester em setembro, acompanhado de Lizzie, e instala-se em Londres para promover a causa comunista. Lá continua escrevendo para o *Pall Mall Gazette*, dessa vez sobre o desenvolvimento das oposições. É eleito por unanimidade para o Conselho Geral da Primeira Internacional. O contato com o mundo do trabalho permitiu a Engels analisar, em profundidade, as formas de desenvolvimento do modo de produção capitalista. Suas conclusões seriam utilizadas por Marx em *O capital*.
- Prossegue suas atividades no Conselho Geral e atua junto à Comuna de Paris, que instaura um governo operário na capital francesa entre 26 de março e 28 de maio. Participa com Marx da Conferência de Londres da Internacional.
- Redige com Marx uma circular confidencial sobre supostos conflitos internos da Internacional,

- Participa dos preparativos do V Congresso da Internacional em Haia, quando se decide a transferência do Conselho Geral da organização para Nova York. Jenny, a filha mais velha, casa-se com o socialista Charles Longuet.
- envolvendo bakunistas na Suíça, intitulado *As pretensas cisões na Internacional* [*Die angeblichen Spaltungen in der Internationale*]. Ambos intervêm contra o lassalianismo na social-democracia alemã e escrevem um prefácio para a nova edição alemã do *Manifesto Comunista*. Engels participa do Congresso da Associação Internacional dos Trabalhadores.
- 1873 Impressa a segunda edição de *O capital* em Hamburgo. Marx envia exemplares a Darwin e Spencer. Por ordens de seu médico, é proibido de realizar qualquer tipo de trabalho. Com Marx, escreve para periódicos italianos uma série de artigos sobre as teorias anarquistas e o movimento das classes trabalhadoras.
- 1874 Negada a Marx a cidadania inglesa, “por não ter sido fiel ao rei”. Com a filha Eleanor, viaja a Karlsbad para tratar da saúde numa estação de águas. Prepara a terceira edição de *A guerra dos camponeses alemães*.
- 1875 Continua seus estudos sobre a Rússia. Redige observações ao Programa de Gotha, da social-democracia alemã. Por iniciativa de Engels, é publicada *Crítica do Programa de Gotha* [*Kritik des Gothaer Programms*], de Marx.
- 1876 Continua o estudo sobre as formas primitivas de propriedade na Rússia. Volta com Eleanor a Karlsbad para tratamento. Elabora escritos contra Dühring, discorrendo sobre a teoria marxista, publicados inicialmente no *Vorwärts!* e transformados em livro posteriormente.
- 1877 Marx participa de campanha na imprensa contra a política de Gladstone em relação à Rússia e trabalha no segundo volume de *O capital*. Acometido novamente de insônias e transtornos nervosos, viaja com a esposa e a filha Eleanor para descansar em Neuenahr e na Floresta Negra. Conta com a colaboração de Marx na redação final do *Anti-Dühring* [*Herrn Eugen Dühring's Umwälzung der Wissenschaft*]. O amigo colabora com o capítulo 10 da parte 2 (“Da história crítica”), discorrendo sobre a economia política.
- 1878 Paralelamente ao segundo volume de *O capital*, Marx trabalha na investigação sobre a comuna rural russa, complementada com estudos de geologia. Dedicar-se também à *Questão do Oriente* e participa de campanha contra Bismarck e Lothar Bücher. Publica o *Anti-Dühring* e, atendendo a pedido de Wolhelm Bracke feito um ano antes, publica pequena biografia de Marx, intitulada *Karl Marx*. Morre Lizzie.
- 1879 Marx trabalha nos volumes II e III de *O capital*.
- 1880 Elabora um projeto de pesquisa a ser executado pelo Partido Operário francês. Torna-se amigo de Hyndman. Ataca o oportunismo do periódico *Sozial-Demokrat* alemão, dirigido por Liebknecht. Escreve as *Randglossen zu Adolph Wagners Lehrbuch der politischen Ökonomie* [Glosas marginais ao tratado de economia política de Adolph Wagner]. Bebel, Bernstein e Singer visitam Marx em Londres. Engels lança uma edição especial de três capítulos do *Anti-Dühring*, sob o título *Socialismo utópico e científico* [*Die Entwicklung des Socialismus Von der Utopie zur Wissenschaft*]. Marx escreve o prefácio do livro. Engels estabelece relações com Kautsky e conhece Bernstein.
- 1881 Prossegue os contatos com os grupos revolucionários russos e mantém correspondência com Zaslitch, Danielson e Nieuwenhuis. Recebe a visita de Kautsky. Jenny, sua esposa, adoece. O casal vai a Argenteuil visitar a filha Jenny e Longuet. Morre Jenny Marx. Enquanto prossegue em suas atividades políticas, estuda a história da Alemanha e prepara *Labor Standard*, um diário dos sindicatos ingleses. Escreve um obituário pela morte de Jenny Marx (8 de dezembro).
- 1882 Continua as leituras sobre os problemas agrários da Rússia. Acometido de pleurisia, visita a filha Jenny em Argenteuil. Por prescrição médica, viaja pelo Mediterrâneo e pela Suíça. Lê sobre física e matemática. Redige com Marx um novo prefácio para a edição russa do *Manifesto Comunista*.
- 1883 A filha Jenny morre em Paris (janeiro). Deprimido e muito enfermo, com problemas respiratórios, Marx morre em Londres, em 14 de março. É sepultado no Cemitério de Highgate. Começa a esboçar *A dialética da natureza* [*Dialektik der Natur*], publicada postumamente em 1927. Escreve outro obituário, dessa vez para a filha de Marx, Jenny. No sepultamento de Marx, profere o que ficaria conhecido como *Discurso diante da sepultura de Marx* [*Das Begräbnis von Karl Marx*]. Após a morte do amigo, publica uma edição inglesa do primeiro volume de *O capital*; imediatamente depois, prefacia a terceira edição alemã da obra, e já começa a preparar o segundo volume.
- 1884 Publica *A origem da família, da propriedade privada e do Estado* [*Der Ursprung der Familie, des Privateigentum und des Staates*].

- 1885 Editado por Engels, é publicado o segundo volume de *O capital*.
- 1894 Também editado por Engels, é publicado o terceiro volume de *O capital*. O mundo acadêmico ignorou a obra por muito tempo, embora os principais grupos políticos logo tenham começado a estudá-la. Engels publica os textos *Contribuição à história do cristianismo primitivo* [*Zur Geschichte des Urchristentums*] e *A questão camponesa na França e na Alemanha* [*Die Bauernfrage in Frankreich und Deutschland*].
- 1895 Redige uma nova introdução para *As lutas de classes na França*. Após longo tratamento médico, Engels morre em Londres (5 de agosto). Suas cinzas são lançadas ao mar em Eastbourne. Dedicou-se até o fim da vida a completar e traduzir a obra de Marx, ofuscando a si próprio e a sua obra em favor do que ele considerava a causa mais importante.

COLEÇÃO MARX-ENGELS

A guerra civil na França

Karl Marx

Tradução de Rubens Enderle

Apresentação de Antonio Rago Filho

A ideologia alemã

Karl Marx e Friedrich Engels

Tradução de Rubens Enderle, Nélio Schneider e Luciano Martorano

Apresentação de Emir Sader

A sagrada família

Karl Marx e Friedrich Engels

Tradução de Marcelo Backes

A situação da classe trabalhadora na Inglaterra

Friedrich Engels

Tradução de B. A. Schumann

Crítica da filosofia do direito de Hegel

Karl Marx

Tradução de Rubens Enderle e Leonardo de Deus

Crítica do Programa de Gotha

Karl Marx

Tradução de Rubens Enderle

Apresentação e quarta-capa de Michael Löwy.

Grundrisse: manuscritos econômicos de 1857-1858

Karl Marx

Tradução de Mario Duayer e Nélio Schneider, com Alice Helga Werner e Rudiger Hoffman

Apresentação de Mario Duayer

Lutas de classes na Alemanha

Karl Marx e Friedrich Engels

Tradução de Nélio Schneider

Prefácio de Michael Löwy

Lutas de classes na França

Karl Marx

Tradução de Nélio Schneider

Prefácio de Friedrich Engels

Lutas de classes na Rússia

Textos de **Karl Marx e Friedrich Engels**

Organização de Michael Löwy

Tradução de Nélio Schneider

Manifesto Comunista

Karl Marx e Friedrich Engels

Tradução de Ivana Jinkings e Álvaro Pina

Manuscritos econômico-filosóficos

Karl Marx

Tradução de Jesus Ranieri

O 18 de brumário de Luís Bonaparte

Karl Marx

Tradução de Nélio Schneider

Prólogo de Herbert Marcuse

O capital: crítica da economia política, Livro I

Karl Marx

Tradução de Rubens Enderle

Textos introdutórios de José Arthur Gianotti, Louis Althusser e Jacob Gorender

O socialismo jurídico

Friedrich Engels

Tradução de Livia Cotrim e Márcio Bilharinho Naves

Sobre a questão judaica

Karl Marx

Tradução de Nélio Schneider e Wanda Caldeira Brant

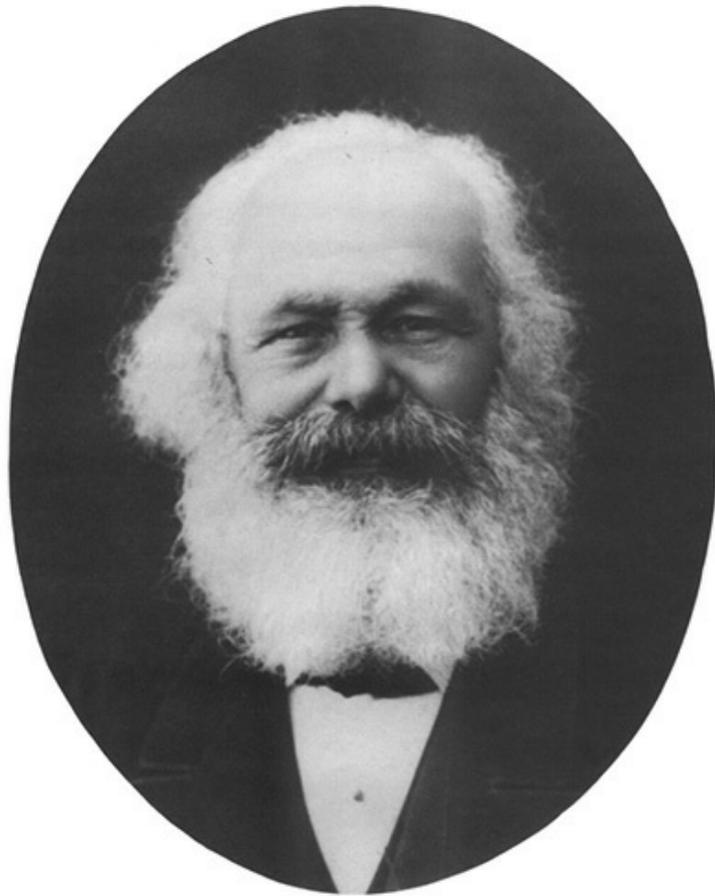
Apresentação e posfácio de Daniel Bensaïd

Sobre o suicídio

Karl Marx

Tradução de Rubens Enderle e Francisco Fontanella





Último retrato de Karl Marx, tirado em 1882.



Ilustração de Walter Crane em homenagem ao 1º de Maio de 1895.

Das Kapital.

Kritik der politischen Oekonomie.

Von

Karl Marx.

Zweiter Band.

Buch II: Der Cirkulationsprocess des Kapitals.

Herausgegeben von Friedrich Engels.

Das Recht der Uebersetzung ist vorbehalten.

Hamburg

Verlag von Otto Meissner.

1885.

Frontispício da primeira edição do Livro II. Hamburgo, Otto Meissner, 1885.



Apartamento de Friedrich Engels em 122 Regent's Park, Londres, onde viveu de 1870 a 1894.



De pé, Friedrich Engels e Karl Marx. Sentadas, as filhas de Marx: Jenny, Eleanor e Laura.

NR 146a

704

Ne

Das ist die erste Seite des Manuskripts, die den Beginn der Analyse der Produktionsbedingungen darstellt. Es enthält eine detaillierte Beschreibung der verschiedenen Arten von Waren und deren Wertungen. Die Textpassagen sind in mehrere Abschnitte unterteilt, die jeweils mit römischen Ziffern beschriftet sind.

I Produktionsbedingungen von 600 £. Wert: $400^c + 100^v + 100^m$ S/G

II Produktionsbedingungen von 1200 £. Wert: $800^c + 200^v + 200^m$

Die weiteren Abschnitte des Manuskripts (III bis V) behandeln die Analyse der Produktionsbedingungen für verschiedene Warenarten, wobei die Werte für die verschiedenen Komponenten (C, V, M) angegeben sind. Die Berechnungen zeigen, wie die verschiedenen Produktionsbedingungen zu unterschiedlichen Werten führen können.

III Produktionsbedingungen von 1200 £. Wert: $800^c + 200^v + 200^m$

IV Produktionsbedingungen von 1200 £. Wert: $800^c + 200^v + 200^m$

V Produktionsbedingungen von 1200 £. Wert: $800^c + 200^v + 200^m$

Das Manuskript enthält auch eine Tabelle, die die verschiedenen Produktionsbedingungen und deren Werte vergleicht. Die Tabelle ist in mehrere Spalten unterteilt, die jeweils eine Produktionsbedingung und ihren Wert darstellen. Die Berechnungen zeigen, wie die verschiedenen Produktionsbedingungen zu unterschiedlichen Werten führen können.

NR 146b

Imagem do manuscrito II de Karl Marx.

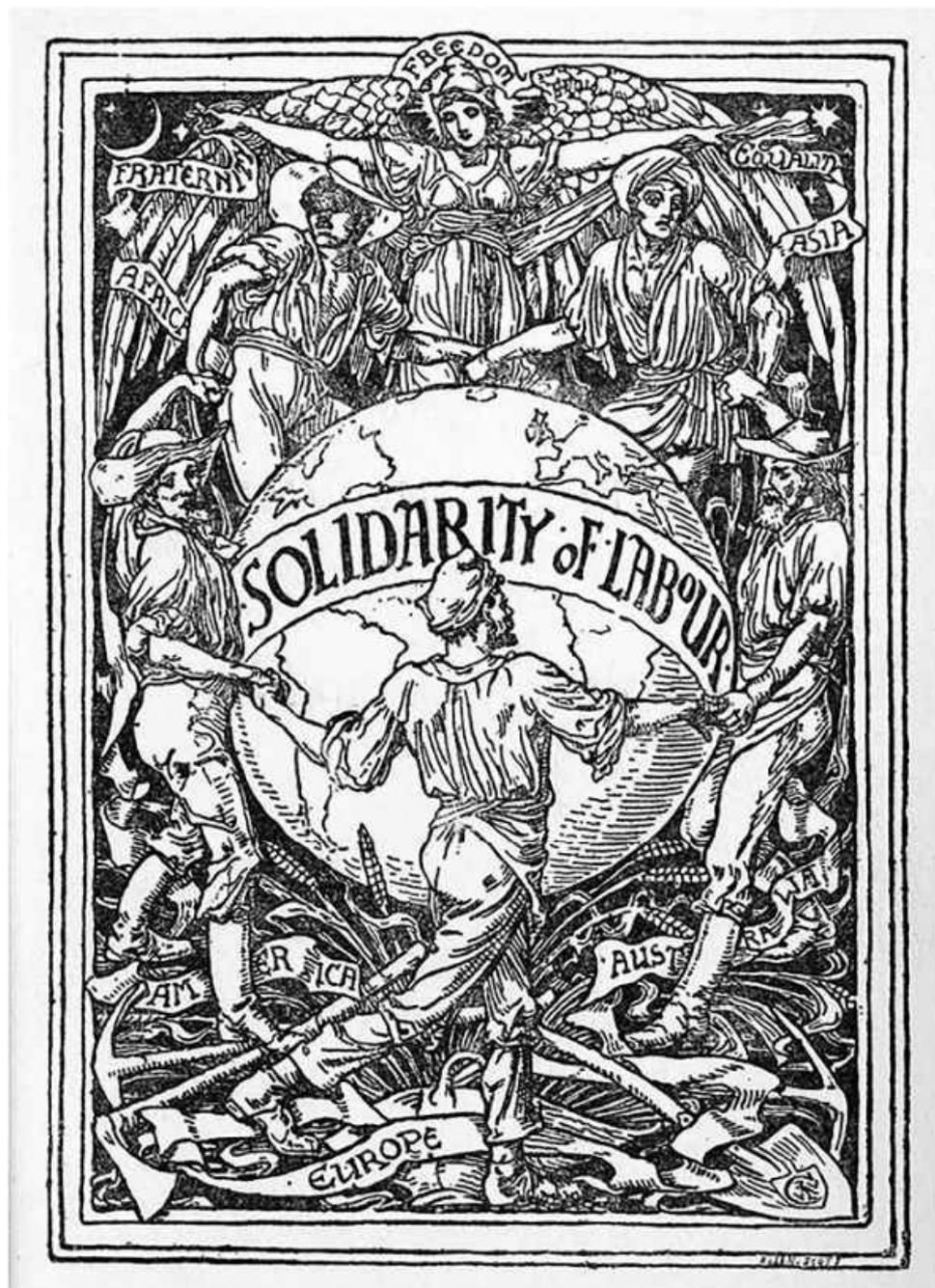


Ilustração de Walter Crane em homenagem ao 1º de Maio de 1889.

B 130 (49)

Handwritten text in German, consisting of approximately 25 lines. The text is densely packed and includes several corrections and deletions. At the top, there are handwritten notations: "III", "B 130", and "(49)". The text appears to be a philosophical or economic treatise, discussing concepts like "Produktion", "Verbrauch", and "Wirtschaft". The handwriting is cursive and somewhat difficult to read in places due to the density and corrections. At the bottom right, there is a small diamond-shaped stamp or logo.

Página 1 do manuscrito VIII de Karl Marx.

A 42.

Vollständ. u. f. 1870.

erste Lief. zu Ende p. 264.

S/G

erste Lief. zu Ende p. 264.

erste Lief. zu Ende p. 264.

III

NR 0a

erste Lief. zu Ende p. 264.

erste Lief. zu Ende p. 264. (11-5)

1) ... 2) ... 3) ... 4) ... 5) ...

1) ... 2) ... 3) ... 4) ...

II. Lief. zu Ende p. 264. (11-54 - 12)

1) ... 2) ... 3) ... 4) ... 5) ... 6) ... 7) ... 8) ... 9) ... 10) ...

1) ... 2) ... 3) ...

erste Lief. zu Ende p. 264.

NR 0a

Imagem do sumário do manuscrito II (Apêndice 2 deste volume).

Copyright desta edição © Boitempo Editorial, 2014

Traduzido dos originais em alemão *Manuskripte zum zweiten Buch des "Kapitals". 1868 bis 1881* (MEGA-2 II/11, Berlim, Akademie, 2008); *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Zweites Buch. Redaktionsmanuskript von Friedrich Engels 1884/1995* (MEGA-2 II/12, Berlim, Akademie, 2005); *Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie. Zweiter Band. Hamburg 1885* (MEGA-2 II/13, Berlim, Akademie, 2008).

Direção editorial

Ivana Jinkings

Edição

Bibiana Leme

Coordenação de produção

Livia Campos

Assistência editorial

Thaís Burani

Preparação

Alicia Toffani

Capa

Antonio Kehl

Sobre ilustração de Cássio Loredano

Diagramação

Crayon Editorial

Equipe da Boitempo Editorial

Ana Yumi Kajiki / Artur Renzo / Elaine Ramos / Fernanda Fantinel / Francisco dos Santos / Isabella Marcatti / Kim Doria / Marlene Baptista / Maurício dos Santos / Nanda Coelho / Renato Soares

Versão eletrônica

Produção

Kim Doria

Diagramação

Schäffer Editorial

CIP-BRASIL. CATALOGAÇÃO NA PUBLICAÇÃO
SINDICATO NACIONAL DOS EDITORES DE LIVROS, RJ

M355c

v.2

Marx, Karl, 1818-1883

HO capital [recurso eletrônico] : crítica da economia política : livro II : o processo de circulação do capital / Karl Marx ; edição Friedrich Engels ; tradução e seleção de textos Rubens Enderle. - 1. ed. - São Paulo : Boitempo, 2014.

recurso digital (Marx-Engels)

Tradução de: Das Kapital: Kritik der politischen Ökonomie: Buch II: Der Zirkulationsprozeß des

Kapitals

Formato: epub

Requisitos do sistema: adobe digital editions

Modo de acesso: world wide web

Apêndice

Inclui bibliografia

ISBN 978-85-7559-376-9 (recurso eletrônico)

1. Economia. 2. Capital (Economia) 3. Capitalismo. 4. Livros eletrônicos. I. Engels, Friedrich, 1820-1895. II. Título. III. Série.

14-16012

CDD: 335.4

CDU: 330.85

É vedada a reprodução de qualquer parte deste livro sem a expressa autorização da editora.

Este livro atende às normas do acordo ortográfico em vigor desde janeiro de 2009.

1ª edição: janeiro de 2015

BOITEMPO EDITORIAL

www.boitempoeditorial.com.br

www.boitempoeditorial.wordpress.com

www.facebook.com/boitempo

www.twitter.com/editoraboitempo

www.youtube.com/user/imprensaboitempo

Jinkings Editores Associados Ltda.

Rua Pereira Leite, 373

05442-000 São Paulo SP

Tel./fax: (11) 3875-7250 / 3872-6869

editor@boitempoeditorial.com.br

E-BOOKS^[a] DA BOITEMPO EDITORIAL

O alfaiate de Ulm

Lucio Magri

Altíssima pobreza

Giorgio Agamben

Brasil em jogo

Andrew Jennings, Raquel Rolnik, Antonio Lassance et al.

A crise do neoliberalismo

Gérard Duménil e Dominique Lévy

Ditadura: o que resta da transição

Milton Pinheiro (org.)

Estado e política em Marx

Emir Sader

O homem que amava os cachorros

Leonardo Padura

Intérpretes do Brasil

Luiz Bernardo Pericás e Lincoln Secco (orgs.)

O mito da grande classe média

Marcio Pochmann

Mulher, Estado e revolução

Wendy Goldman

O novo tempo do mundo

Paulo Arantes

Violência

Slavoj Žižek

Tempo, trabalho e dominação social

Moishe Postone

[a] Formato ePub.

Siga a Boitempo

 BOITEMPOEDITORIAL.COM.BR

 BLOGDABOITEMPO.COM.BR

 [/BOITEMPO](https://www.facebook.com/BOITEMPO)

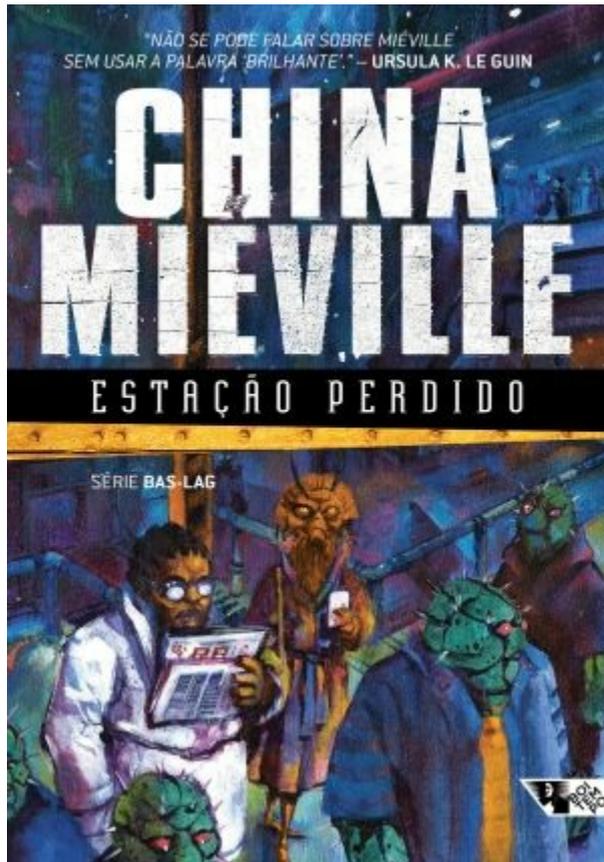
 [@EDITORABOITEMPO](https://twitter.com/EDITORABOITEMPO)

 [/IMPRESABOITEMPO](https://www.youtube.com/IMPRESABOITEMPO)

 [@BOITEMPO](https://www.instagram.com/BOITEMPO)



Este livro foi publicado 170 anos depois de Marx e Engels começarem a trabalhar em “A crítica da Crítica crítica: contra Bruno Bauer e consortes”, que viria a ser sua primeira obra escrita a quatro mãos (depois intitulada *A sagrada família*).



Estação Perdido

Miéville, China

9788575594902

610 páginas

[Compre agora e leia](#)

“Com seu novo romance, o colossal, intrincado e visceral Estação Perdido, Miéville se desloca sem esforço entre aqueles que usam as ferramentas e armas do fantástico para definir e criar a ficção do século que está por vir.”
– Neil Gaiman

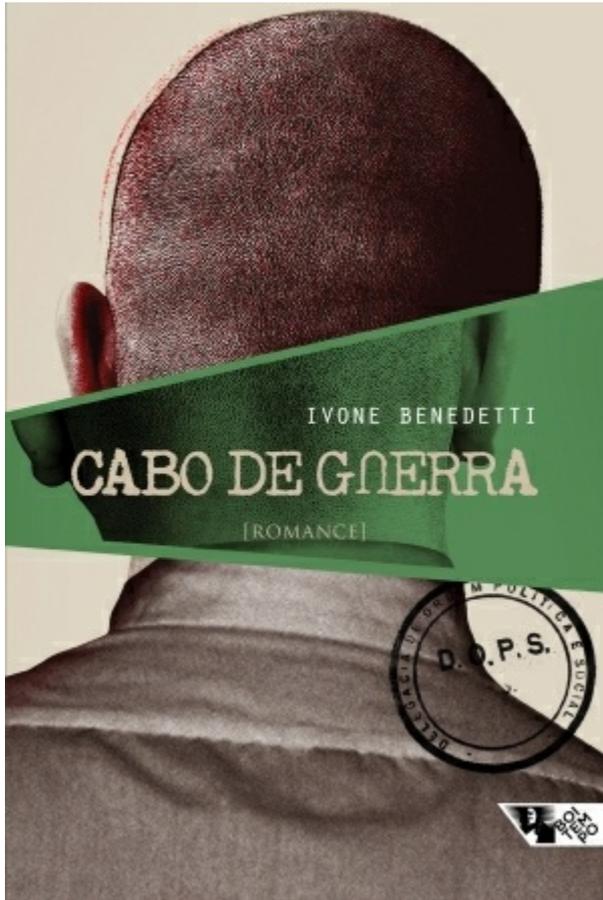
“Não se pode falar sobre Miéville sem usar a palavra 'brilhante'.” – Ursula K. Le Guin

O aclamado romance que consagrou o escritor inglês China Miéville como um dos maiores nomes da fantasia e da ficção científica contemporânea. Miéville escreve fantasia, mas suas histórias passam longe de contos de fadas. Em Estação Perdido, primeiro livro de uma trilogia que lhe rendeu prêmios como o British Fantasy (2000) e o Arthur C. Clarke (2001), o leitor é levado para Nova Crobuzon, no planeta Bas-Lag, uma cidade imaginária cuja semelhança com o real provoca uma assustadora intuição: a de que a verdadeira distopia seja o mundo em que vivemos.

Com pitadas de David Cronenberg e Charles Dickens, Bas-Lag é um mundo habitado por diferentes espécies racionais, dotadas de habilidades físicas e mágicas, mas ao mesmo tempo preso a uma estrutura hierárquica bastante rígida e onde os donos do poder têm a última palavra. Nesse ambiente, Estação Perdido conta a saga de Isaac Dan der Grimnebulin, excêntrico

cientista que divide seu tempo entre uma pesquisa acadêmica pouco ortodoxa e a paixão interespecies por uma artista boêmia, a impetuosa Lin, com quem se relaciona em segredo. Sua rotina será afetada pela inesperada visita de um garuda chamado Yagharek, um ser meio humano e meio pássaro que lhe pede ajuda para voltar a voar após ter as asas cortadas em um julgamento que culminou em seu exílio. Instigado pelo desafio, Isaac se lança em experimentos energéticos que logo sairão do controle, colocando em perigo a vida de todos na tumultuada e corrupta Nova Crobuzon.

[Compre agora e leia](#)



Cabo de guerra

Benedetti, Ivone

9788575594919

306 páginas

[Compre agora e leia](#)

Finalista do Prêmio São Paulo de Literatura de 2010, Ivone Benedetti lança pela Boitempo seu segundo romance, o arrebatador Cabo de guerra, que invoca fantasmas do passado militar brasileiro pela perspectiva incômoda de um homem sem convicções transformado em agente infiltrado.

No final da década de 1960, um rapaz deixa o aconchego da casa materna na Bahia para tentar a sorte em São Paulo. Em meio à efervescência política da época, que não fazia parte de seus planos, ele flerta com a militância de esquerda, vai parar nos porões da ditadura e muda radicalmente de rumo, selando não apenas seu destino, mas o de muitos de seus ex-companheiros.

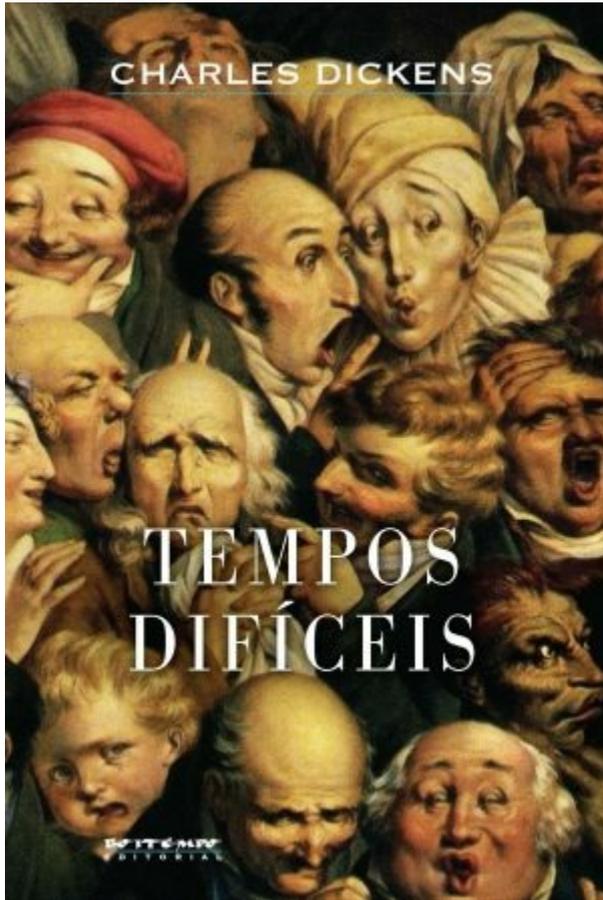
Quarenta anos depois, ainda é difícil o balanço: como decidir entre dois lados, dois polos, duas pontas do cabo de guerra que lhe ofertaram? E, entre as visões fantasmagóricas que o assaltam desde criança e a realidade que ele acredita enxergar, esse protagonista com vocação para coadjuvante se entrega durante três dias a um estranho acerto de contas com a própria existência. Assistido por uma irmã devota e rodeado por uma série de personagens emersos de páginas infelizes, ele chafurda numa ferida eternamente aberta na história do país.

Narradora talentosa, Ivone Benedetti tem pleno domínio da construção do

romance. Num texto em que nenhum elemento aparece por acaso e no qual, a cada leitura, uma nova referência se revela, o leitor se vê completamente envolvido pela história de um protagonista desprovido de paixões, dono de uma biografia banal e indiferente à polarização política que tanto marcou a década de 1970 no Brasil. Essa figura anônima será, nessa ficção histórica, peça fundamental no desfecho de um trágico enredo.

Neste Cabo de guerra, são inúmeras e incômodas as pontes lançadas entre passado e presente, entre realidade e invenção. Para mencionar apenas uma, a abordagem do ato de delação política não poderia ser mais instigante para a reflexão sobre o Brasil contemporâneo.

[Compre agora e leia](#)



TEMPOS
DIFÍCEIS

Tempos difíceis

Dickens, Charles

9788575594209

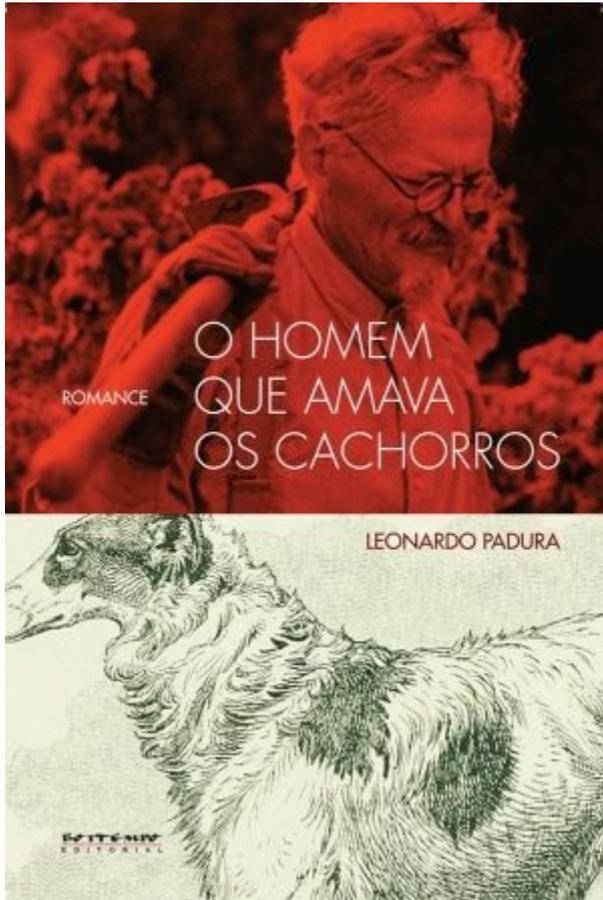
336 páginas

[Compre agora e leia](#)

Neste clássico da literatura, Charles Dickens trata da sociedade inglesa durante a Revolução Industrial usando como pano de fundo a fictícia e cinzenta cidade de Coketown e a história de seus habitantes. Em seu décimo romance, o autor faz uma crítica profunda às condições de vida dos trabalhadores ingleses em fins do século XIX, destacando a discrepância entre a pobreza extrema em que viviam e o conforto proporcionado aos mais ricos da Inglaterra vitoriana. Simultaneamente, lança seu olhar sagaz e bem humorado sobre como a dominação social é assegurada por meio da educação das crianças, com uma compreensão aguda de como se moldam espíritos desacostumados à contestação e prontos a obedecer à inescapável massificação de seu corpo e seu espírito.

Acompanhando a trajetória de Thomas Gradgrind, "um homem de fatos e cálculos", e sua família, o livro satiriza os movimentos iluminista e positivista e triunfa ao descrever quase que de forma caricatural a sociedade industrial, transformando a própria estrutura do romance numa argumentação antiliberal. Por meio de diversas alegorias, como a escola da cidade, a fábrica e suas chaminés, a trupe circense do Sr. Sleary e a oposição entre a casa do burguês Josiah Bounderby e a de seu funcionário Stephen Blackpool, o resultado é uma crítica à mentalidade capitalista e à exploração da força de trabalho, imposições que Dickens alertava estarem destruindo a criatividade humana e a alegria.

[Compre agora e leia](#)



O homem que amava os cachorros

Padura, Leonardo

9788575593622

592 páginas

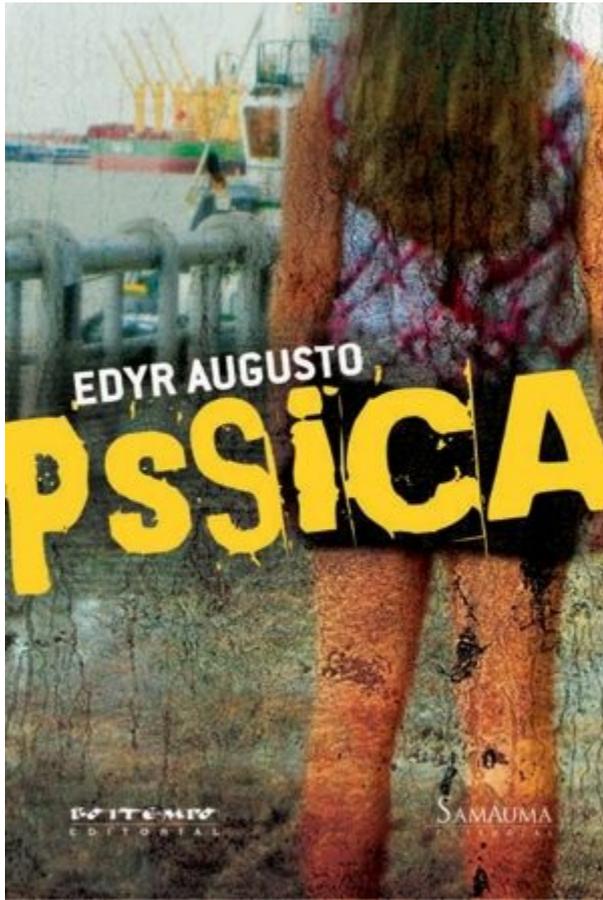
[Compre agora e leia](#)

Esta premiadíssima e audaciosa obra do cubano Leonardo Padura, traduzida para vários países (como Espanha, Cuba, Argentina, Portugal, França, Inglaterra e Alemanha), é e não é uma ficção. A história é narrada, no ano de 2004, pelo personagem Iván, um aspirante a escritor que atua como veterinário em Havana e, a partir de um encontro enigmático com um homem que passeava com seus cães, retoma os últimos anos da vida do revolucionário russo Leon Trotski, seu assassinato e a história de seu algoz, o catalão Ramón Mercader, voluntário das Brigadas Internacionais da Guerra Civil Espanhola e encarregado de executá-lo.

Esse ser obscuro, que Iván passa a denominar "o homem que amava os cachorros", confia a ele histórias sobre Mercader, um amigo bastante próximo, de quem conhece detalhes íntimos. Diante das descobertas, o narrador reconstrói a trajetória de Liev Davidovitch Bronstein, mais conhecido como Trotski, teórico russo e comandante do Exército Vermelho durante a Revolução de Outubro, exilado por Joseph Stalin após este assumir o controle do Partido Comunista e da URSS, e a de Ramón Mercader, o homem que empunhou a picareta que o matou, um personagem sem voz na história e que recebeu, como militante comunista, uma única tarefa: eliminar Trotski. São descritas sua adesão ao Partido Comunista espanhol, o treinamento em Moscou, a mudança de identidade e os artifícios para ser aceito na intimidade do líder soviético, numa série de revelações

que preenchem uma história pouco conhecida e coberta, ao longo dos anos, por inúmeras mistificações.

[Compre agora e leia](#)



Pssica

Proença, Edyr Augusto

9788575594506

96 páginas

[Compre agora e leia](#)

Após grande sucesso na França - onde teve três livros traduzidos -, o paraense Edyr Augusto lança um novo romance noir de tirar o fôlego. Em Pssica, que na gíria regional quer dizer "azar", "maldição", a narrativa se desdobra em torno do tráfico de mulheres.

Uma adolescente é raptada no centro de Belém do Pará e vendida como escrava branca para casas de show e prostituição em Caiena. Um imigrante angolano vai parar em Curralinho, no Marajó, onde monta uma pequena mercearia, que é atacada por ratos d'água (ladrões que roubam mercadorias das embarcações, os piratas da Amazônia) e, em seguida, entra em uma busca frenética para vingar a esposa assassinada. Entre os assaltantes está um garoto que logo assumirá a chefia do grupo. Esses três personagens se encontram em Breves, outra cidade do Marajó, e depois voltam a estar próximos em Caiena, capital da Guiana Francesa, em uma vertiginosa jornada de sexo, roubo, garimpo, drogas e assassinatos.

[Compre agora e leia](#)

Índice

Sobre O capital, Livro II	2
Folha de rosto	5
Nota da edição	10
Nota da tradução	13
Prefácio – O Livro II de O capital – Michael Heinrich	16
Introdução da edição alemã	23
O Capital - Crítica da economia política - Livro II O processo de circulação do capital	86
Prefácio da primeira edição	87
Prefácio da segunda edição	111
Seção I - As metamorfoses do capital e seu ciclo	114
Capítulo 1 – O ciclo do capital monetário	115
I. Primeiro estágio[d]. D-M	116
II. Segundo estágio. Função do capital produtivo	125
III. Terceiro estágio. M'-D'	130
IV. O ciclo em seu conjunto	141
Capítulo 2 – O ciclo do capital produtivo	156
I. Reprodução simples	157
II. Acumulação e reprodução em escala ampliada	172
III. Acumulação de dinheiro	177
IV. Fundo de reserva	179
Capítulo 3 – O ciclo do capital-mercadoria	183
Capítulo 4 – As três figuras do processo cíclico	199
Capítulo 5 – O tempo de curso	224
Capítulo 6 – Os custos de circulação	233
I. Custos líquidos de circulação	233
1) Tempo de compra e de venda	233
2) Contabilidade	237
3) Dinheiro	239
II. Os custos de armazenamento	240

1) O armazenamento em geral	241
2) O estoque de mercadorias propriamente dito	248
III. Custos de transporte	254
Seção II - A rotação do capital	260
Capítulo 7 – Tempo de rotação e número de rotações	261
Capítulo 8 – Capital fixo e capital circulante	266
I. As diferenças de forma	266
II. Componentes, reposição, reparo, acumulação do capital fixo	279
Capítulo 9 – A rotação total do capital desembolsado. Ciclos de rotação	297
Capítulo 10 – Teorias sobre o capital fixo e o capital circulante. Os fisiocratas e Adam Smith	304
Capítulo 11 – Teorias sobre o capital fixo e circulante. Ricardo	337
Capítulo 12 – O período de trabalho	353
Capítulo 13 – O tempo de produção	366
Capítulo 14 – O tempo de curso	379
Capítulo 15 – Efeito do tempo de rotação sobre a grandeza do adiantamento de capital	389
I. Período de trabalho igual ao período de circulação	400
II. Período de trabalho maior que o de circulação	405
III. Período de trabalho é menor que o período de curso	410
IV. Resultados	415
V. Efeitos da variação de preços	422
Capítulo 16 – A rotação do capital variável	434
I. A taxa anual do mais-valor	434
II. A rotação do capital variável individual	450
III. A rotação do capital variável, socialmente considerada	455
Capítulo 17 – A circulação do mais-valor	463
I. Reprodução simples	468
II. Acumulação e reprodução ampliada	491
Seção III - A reprodução e a circulação do capital social total	500
Capítulo 18 – Introdução	501

I. Objeto da investigação	501
II. O papel do capital monetário	504
Capítulo 19 – Exposições anteriores do mesmo objeto	511
I. Os fisiocratas	511
II. Adam Smith	514
1) Os pontos de vista gerais de Smith	514
2) Adam Smith: a decomposição do valor de troca em $v + m$	523
3) A parte constante do capital	526
4) Capital e renda em A. Smith	532
5) Recapitulação	540
III. Os sucessores	546
Capítulo 20 – Reprodução simples	550
I. Formulação do problema	550
II. Os dois setores da produção social	554
III. O intercâmbio entre os dois setores: $I(v + m)$ e IIc	557
IV. O intercâmbio no interior do setor II. Meios de subsistência e artigos de luxo	562
V. A mediação dos intercâmbios por meio da circulação monetária	574
VI. O capital constante do setor I	586
VII. Capital variável e mais-valor nos dois setores	589
VIII. O capital constante nos dois setores	595
IX. Retrospecto a Adam Smith, Storch e Ramsay	600
X. Capital e renda: capital variável e salário	604
XI. Reposição do capital fixo	618
1) Reposição em forma-dinheiro da parcela de valor correspondente ao desgaste	622
2) Reposição do capital fixo in natura	628
3) Resultados	639
XII. A reprodução do material monetário	642
XIII. A teoria da reprodução, segundo Destutt de Tracy	655
Capítulo 21 – Acumulação e reprodução ampliada	670
I. Acumulação no setor I	673
1) Entesouramento	673
2) O capital constante adicional	678

3) O capital variável adicional	684
II. Acumulação no setor II	685
III. Exposição esquemática da acumulação	690
1) Primeiro exemplo	695
2) Segundo exemplo	700
3) Conversão de IIc na acumulação	707
4) Adendo	710
Bibliografia	715
Apêndice	725
1. Sumário do Livro II (esboço)	726
2. Sumário do Livro II (esboço)	727
3. Trecho do manuscrito V, não incluído por Engels na versão final	729
4. Trecho do manuscrito II, traduzido e resumido por Engels na versão final	732
5. Trecho do manuscrito II, traduzido e resumido por Engels na versão final	736
6. Tabelas da rotação do capital, elaboradas por Engels e excluídas da versão final	739
7. Trecho do manuscrito II, resumido por Engels na versão final	741
8. Trecho do manuscrito II, resumido por Engels na versão final	744
9. Trecho do manuscrito II, substancialmente alterado por Engels na versão final	747
10. Trecho do manuscrito II, não incluído por Engels na versão final	751
11. Trecho do manuscrito II, substancialmente alterado por Engels na versão final	756
12. Trecho do manuscrito II, não incluído por Engels na versão final	759
13. Trecho do manuscrito VIII, resumido por Engels na versão final	852
Cronologia resumida de Marx e Engels	859
Coleção Marx-Engels	867
Créditos	882
E-books da Boitempo Editorial	884